

uemme
TOOLS and EQUIPMENT

25
ANNI
DI SUCCESSI
CON VOI



**PROMO
STAMPI**

EDIZIONE 2025

Guida sintetica

Individua **l'utensile più performante**
per le tue applicazioni in fresatura.

TTETEC.EU



CRESCERE IN EFFICIENZA CON NOI

MANUFACTURED
100% ITALY

Il nostro perché da oltre 25 anni

RAGGIUNGERE IL PIÙ ALTO LIVELLO
QUALITATIVO IN PRODUZIONE



Foto: La nostra nuova sede.

TTE è azienda leader di mercato nella
progettazione, produzione e distribuzione
di frese e punte standard e speciali.

Più di 25 anni di esperienza nella fresatura e foratura, oggi ci permettono di offrire ai nostri clienti **soluzioni tecniche** di alta qualità.

Offriamo **prodotti specifici per ogni settore** e speciali geometrie per ogni esigenza di fresatura e foratura.

Tutti i prodotti beneficiano della nostra esperienza.



**Il cliente non acquista solo un prodotto,
ma soluzioni collaudate per migliorare la qualità
e l'efficienza del proprio processo produttivo.**

ESPERIENZA
E COMPETENZA



Specializzati nella utensili



OROLOGI, GIOIELLI
E MODA

Creiamo **geometrie complesse** con eliche Dx e Sx per eliminare vibrazioni e incrementare la qualità superficiale del pezzo lavorato.



AEROSPACE,
ENERGIA

Creiamo specifiche onature sul filo tagliente per garantirvi **durata e una eccellente qualità superficiale**.
Gli utensili vengono accompagnati da un certificato di forma.

Qui alcune **caratteristiche tecniche** dei nostri utensili:



PROTESI - APPLICAZIONI
GENERALI

Tutti i ns. utensili hanno un codice identificativo e lotto di produzione per una rintracciabilità sicura
Puoi richiedere sempre il **certificato di controllo**.

produzione di a disegno



AUTOMOTIVE, OLEODINAMICA

In funzione delle tolleranze dimensionali e geometriche del pezzo da lavorare costruiamo le **punte con doppia fase cilindrica o pattino di guida.**

Il processo di lucidatura post rivestimento garantisce un'**ottima evacuazione del truciolo e aumento della durata.**

Le punte sia cilindriche che a gradino possono essere realizzate con i **fori di lubrificazione.**



DISTRIBUTORI PNEUMATICI

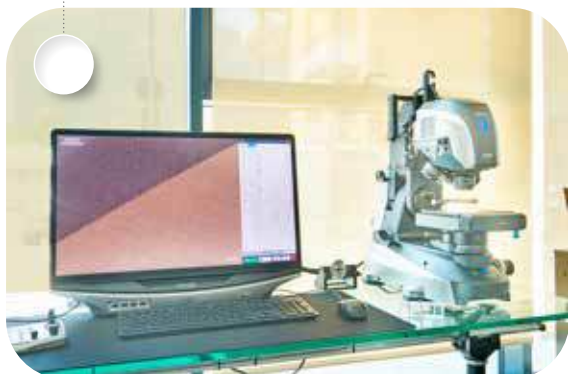
Da diametro 1 a 40 mm
**realizziamo allargatori e alesatori
a più diametri** con o senza fori di
lubrificazione.

Esperienza e tecnologia

ISPEZIONE

L'ULTIMA FASE È L'ISPEZIONE VISIVA PER VERIFICARE LA CORRETTA ADESIONE DELLA RICOPERTURA E SUA UNIFORMITÀ.

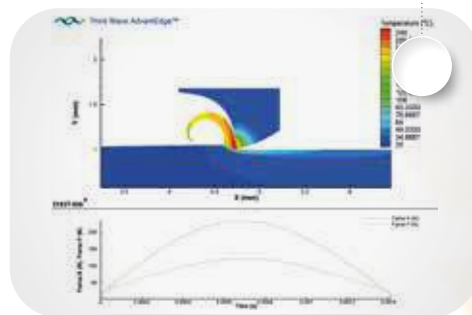
TUTTI GLI UTENSILI SONO LUCIDATI DOPO IL RIVESTIMENTO GARANTENDOTI UNA MAGGIOR SCORREVOLEZZA DEL TRUCIOLO DEL 30/40%.



PROGETTAZIONE

DAL 2021 UTILIZZIAMO IL FEM PER LO STUDIO DEL FILO TAGLIANTE E IL CONTROLLO DEL TRUCIOLO.

SIAMO IN GRADO DI DEFINIRE LA MIGLIORE GEOMETRIA PER LE TUE NECESSITÀ, RIDUCENDO I TEMPI NELLA MESSA A PUNTO DELL'UTENSILE GARANTENDOTI RISULTATI E PRESTAZIONI.



Your Tool Certificate



CONTROLLO E VERIFICA

CONTROLLIAMO IL 100% DELLA GEOMETRIA DELL'UTENSILE. UN'ANALISI SPECIFICA PER GARANTIRTI SEMPRE LO STESSO UTENSILE.

CERTIFICHIAMO COSÌ LA PERFORMANCE DELL'UTENSILE OLTRE CHE LE DIMENSIONI.

DEVI RISPARMIARE
TEMPO?
HAI BISOGNO DI TTE



per ottenere il **100%** IN PERFORMANCE

PRODUZIONE

TUTTE MACCHINE DI ULTIMA GENERAZIONE CON MOTORI LINEARI A TEMPERATURA CONTROLLATA.
DISPONIAMO DI MACCHINE SIA PER LA RETTIFICA CHE L'AFFILATURA.
L'AMBIENTE DI LAVORO È TOTALMENTE CLIMATIZZATO A TEMPERATURA CONTROLLATA.



CONTROLLO DIMENSIONALE E CERTIFICAZIONE

TUTTI GLI UTENSILI HANNO UN LOTTO DI PRODUZIONE
E UN LORO CERTIFICATO DI CONTROLLO.
QUESTO CI PERMETTE UNA RINTRACCIABILITÀ AL 100%.

PUOI RICHIEDERE IL CERTIFICATO DI CONTROLLO
ALL'ATTO DELL'ORDINE.



PROCESSO DI ONATURA

DAL 2017 STUDIAMO L'EFFETTO DELL'ONATURA SUL FILO DEL TAGLIENTE.
OGGI A TUTTI GLI UTENSILI STANDARD E SPECIALI APPLICHIAMO QUESTO TRATTAMENTO.

I BENEFICI SONO MOLTEPLICI QUALI INCREMENTO DELLE PERFORMANCE,
MAGGIOR DURATA DELL'UTENSILE, MIGLIOR QUALITÀ SUPERFICIALE SUL PEZZO E MINORI
VIBRAZIONI DURANTE LA LAVORAZIONE. PROPONIAMO DIVERSI TIPI DI ONATURA
A SECONDA DEI MATERIALI E LAVORAZIONI GARANTENDO UN INCREMENTO
DI PERFORMANCE DI OLTRE IL 30%.



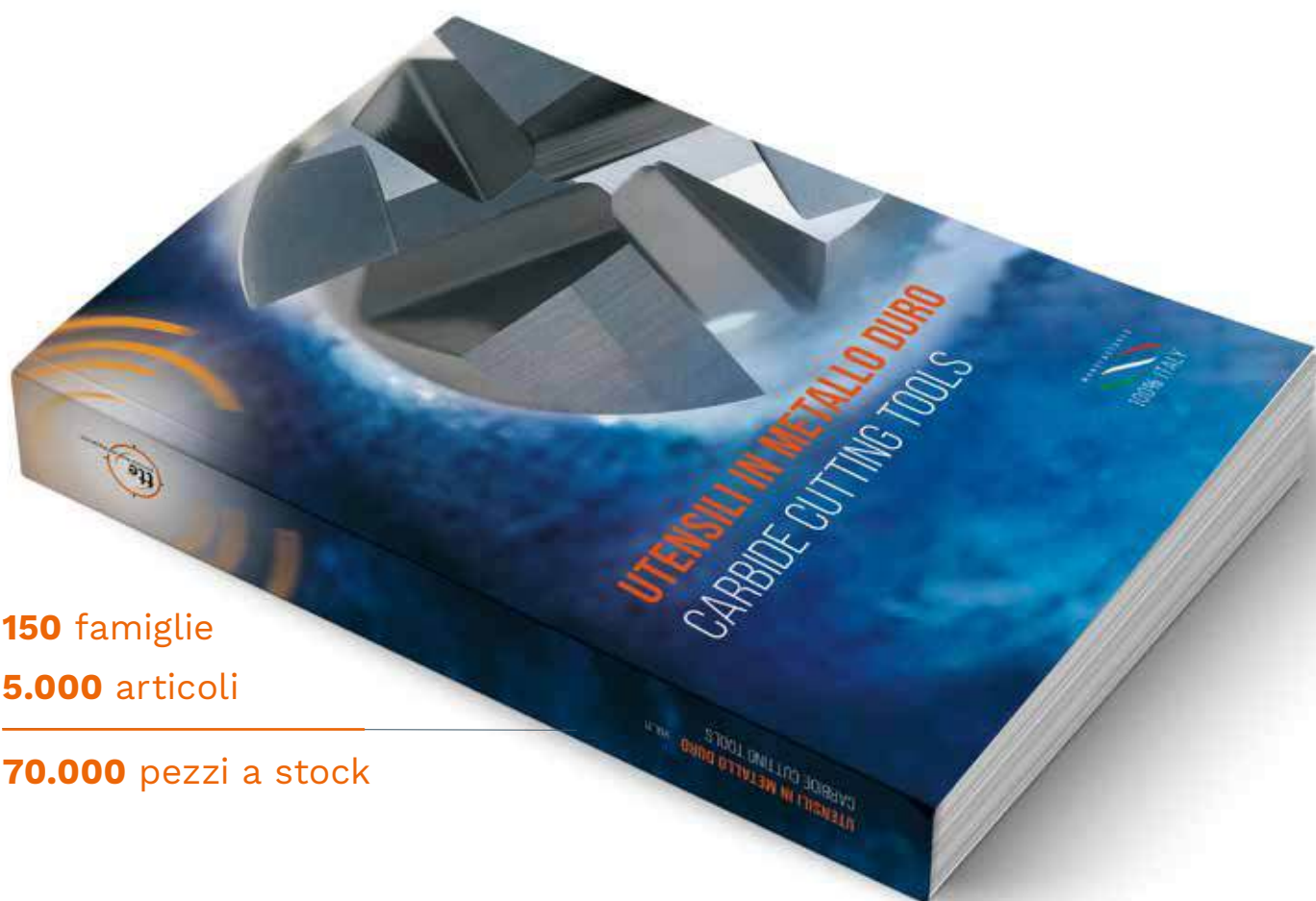
CONTROLLO 100% ANALISI 3D

ABBIAMO INSERITO UNA MACCHINA DI MISURA CHE CI PERMETTE
DI ESEGUIRE UN CONTROLLO DEL 100% SUI TUOI UTENSILI:
CONTROLLO DIMENSIONALE, GEOMETRICO E CONTROLLO DI FORMA

PRECISIONE SENZA COMPROMESSI: UTENSILI DALLE PRESTAZIONI
COSTANTI GRAZIE A CONTROLLI DIMENSIONALI E GEOMETRICI ACCURATI.



Richiedi il catalogo v.11



150 famiglie

5.000 articoli

70.000 pezzi a stock

Negli ultimi anni TTE ha sviluppato continuamente **utensili di alta qualità**, specifici per ogni settore applicativo e speciali geometrie per ogni necessità.



Registrati e rimani aggiornato

Richiedi il **catalogo aggiornato “Utensili in Metallo Duro”** con la gamma completa dei nostri prodotti e tutte le novità.

LA NOSTRA ESPERIENZA
AL SERVIZIO DEL CLIENTE

Linee di utensili



PRODUZIONE TUTTA ITALIANA, DAL DISEGNO ALLA DISTRIBUZIONE

TTE è azienda leader di mercato nella **progettazione, produzione e distribuzione** di frese e punte standard e speciali.

L'ideazione e lo sviluppo di nuovi prodotti e servizi sono il risultato dell'**impegno costante dell'azienda nella ricerca e nello studio delle tecnologie più innovative**, per assicurare una maggiore produttività ed efficienza in tutte le fasi di lavorazione.



La tecnologia TTE alla base dello sviluppo di nuove frese e utensili da taglio si sta evolvendo rapidamente **per rispondere alle mutevoli esigenze e ai materiali di lavoro più impegnativi**.



DAL GIAPPONE, UNA PRECISIONE DI TAGLIO SENZA EGUALI

Azienda nata negli anni '60, si è da subito **distinta per la qualità e l'innovazione**. Da sempre produce in Giappone micro punte e frese in metallo duro integrale, nella sede di Mitsuke a nord del Paese.

Dal 2000 **TTE è il distributore per tutto il territorio italiano e sloveno**. In questo ventennale TTE e Union Tool hanno stretto importanti accordi tecnici e commerciali. Il binomio tra le due aziende fa sì che il prodotto oggi sia conosciuto e apprezzato.



Union Tool dal 2018 ha deciso di utilizzare la piattaforma **DataMilling®** (sviluppata da TTE) per il calcolo dei parametri di taglio per il mercato europeo.

MATERIALI



Metallo Duro
> 0.5 μ



Micro Grano
0.4 - 0.5 μ



Sub Micro Grano
0.2 - 0.3 μ



CBN

RIVESTIMENTI



La nanostruttura del rivestimento offre elevata durezza a caldo ed un'elevatissima resistenza all'ossidazione che consente di lavorare a temperature superiori ai 1100°C.



Evoluzione del rivestimento HARD MAX: è aumentata la temperatura di ossidazione e la resistenza all'abrasione. È impiegata su utensili per la lavorazione fino a 70 Hrc. Può essere usata sia a secco sia a umido.



CrN è stato sviluppato per resistere alle alte temperature e alla forte abrasione che si sviluppa sul filo tagliente durante la lavorazione del rame.



È un multistrato TiAlN che conferisce un'ottima resistenza all'usura e una riduzione del coefficiente di attrito, favorendo così lo scorrimento del truciolo ed evitando fenomeni di craterizzazione.



Nuovo rivestimento multi layer resistente all'abrasione. Ideato per applicazioni di fresatura su materiali a 70 HRC.



Rivestimento PVD che incrementa la durezza superficiale dell'utensile e la temperatura di ossidazione. Questo rivestimento aumenta la scorrevolezza del truciolo e mantiene il filo tagliente vivo.



UT COAT è una ricopertura raccomandata per materiali fino a 55 Hrc e nelle operazioni di sgrossatura. Può essere impiegata sia a secco sia a umido.



DLC. Ha un deposito di 2 μ che non altera il filo tagliente e la geometria dell'utensile. Ottimo per la lavorazione di alluminio, ottone, oro, argento.



Alu speed è un rivestimento sviluppato per lavorare i materiali non ferrosi e materiali compositi abrasivi. Arriva ad una durezza di 5000HV. Lo spessore minore di 1.5 microns garantisce un filo tagliente affilato.



Evoluzione dell'UT COAT. Rivestimento a basso spessore per lasciare inalterato il filo tagliente garantendo un'alta resistenza all'adesione.



Rivestimento al diamante. Ha un deposito di 7-10 μ con micro granulometria del diamante che non altera la geometria del tagliente, ma conferisce una durezza fino a 10.000 HV. Ottimo per lavorazioni di ceramiche, fibre, alluminio e materiali non ferrosi ma abrasivi.



Utensile senza ricopertura.



HARD MAX è una nuova tecnologia Union Tool che offre un'eccellente resistenza all'usura e una buona scorrevolezza del truciolo. È impiegata su utensili per la lavorazione fino a 65 Hrc. Può essere usata sia a secco sia a umido.



Rivestimento al diamante che utilizzando il metodo del filamento a caldo CVD conferisce maggiore resistenza e durezza e dà un'eccellente adesione all'utensile.

LAVORAZIONI AGGIUNTIVE UTENSILI STANDARD



Pianetto wiper



Concentricità tra gambo e taglienti 4 μ



Lubrificazione interna



Geometria variabile GV



Profilo frontale raggato per migliorare la formazione del truciolo



Rapporto diametro/lunghezza



Preparazione filo tagliente per riduzione vibrazioni



Preparazione del filo tagliente con processo controllato di onatura



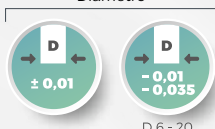
Profilo del vano gola studiato per garantire un'evacuazione migliore del truciolo



Rompitruciolo piatto

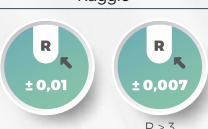
TOLLERANZE

Diametro



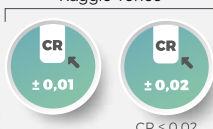
D 6 - 20

Raggio



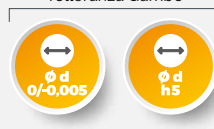
R > 3

Raggio Torico



CR ≤ 0.02

Tolleranza Gambo



Sull'etichetta è segnalata la tolleranza reale dell'utensile

INCLINAZIONI

Inclinazione elica



Angolo di punta



SETTORI DI UTILIZZO

Medicale



Aerospaziale



Auto e Racing



Stampi



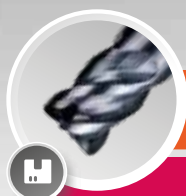
Accessori Moda



UTENSILE SU MISURA



Il prodotto può essere realizzato su misura come utensile speciale



STAMPI

FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
HLRS	2T	HARD MAX	FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6 15
HLRS	4T	HARD MAX	FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6 17
HGLRS		HMG	FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6 19
CXERS		UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 12 22
7834		HARD MAX	FRESA TORICA 4T A SOSSARE SCARICATA - GV, HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS ROUGHING END MILL, UNDERCUT - GV, HFRM		D 2 - 12 23
HRRS		HARD MAX	FRESA TORICA 4T SCARICATA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - GV		D 2 - 12 23
5826	6T	HARD MAX	FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 24
HMERS		HARD MAX	FRESA TORICA MULTITAGLIANTE / MULTIFLUTES CORNER RADIUS END MILL		D 3 - 12 25
HHR5		HARD MAX	FRESA TORICA MULTITAGLIANTE SCARICATA MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT		D 6 - 12 25

FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
CWLB	2T	HMW COAT	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3 26
HWLB		HMW COAT	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3 28
HGLB		HMG	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3 30
HTNB		HARD MAX	FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,1 - 2 32
CSEB		UT COAT	FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 6 34
HSB		HARD MAX	FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,03 - 6 35
HGB		HMG	FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 3 36
CFLB	3T	UT COAT	FRESA SFERICA 3T PER NERVATURE / 3 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,3 - 3 37
HFTNB		HARD MAX	FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 2 38
CFB		UT COAT	FRESA SFERICA 3T - GV / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 0,3 - 6 39

Promo **Stampi**

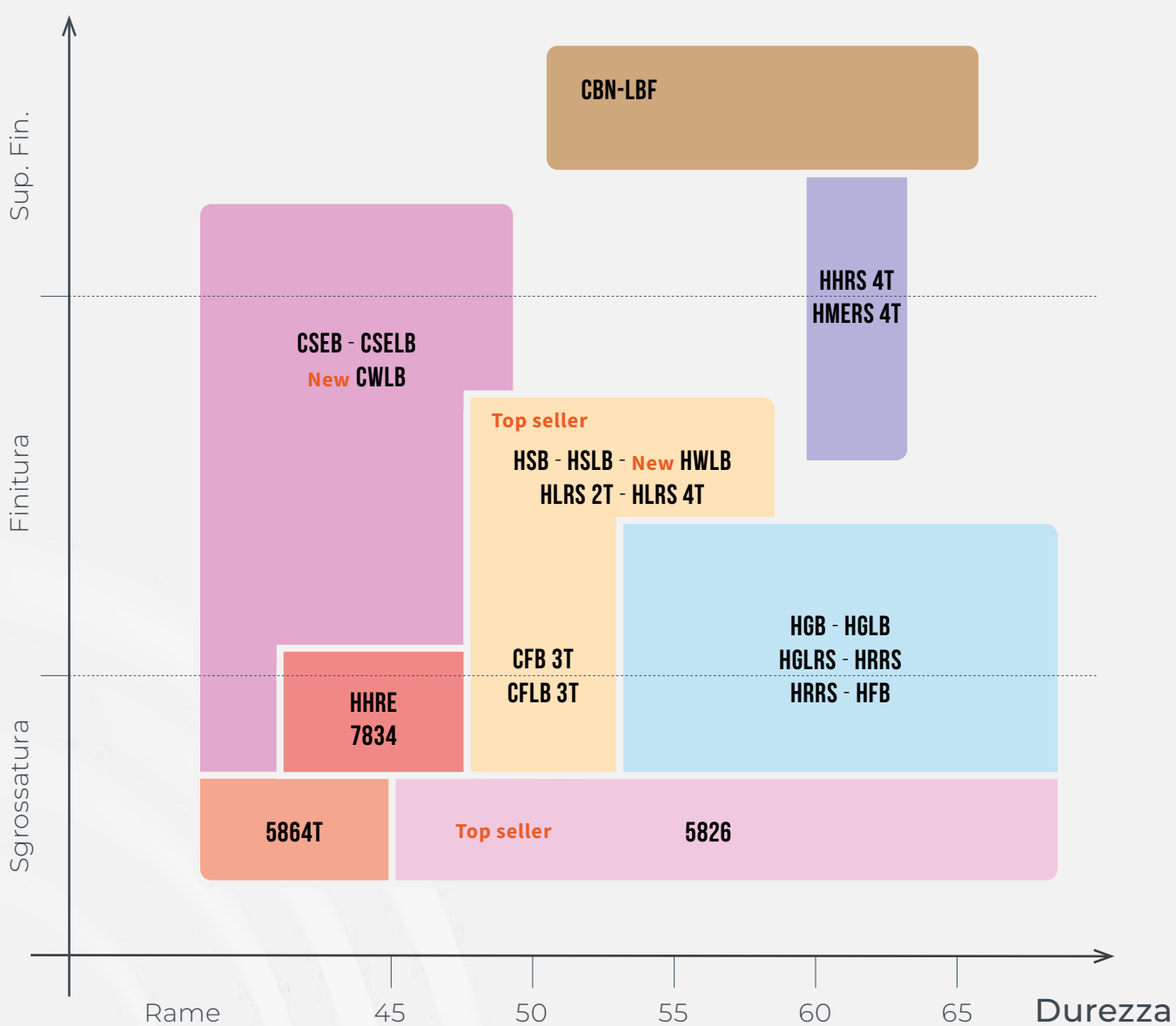




OPERAZIONE / DUREZZA MATERIALE

Il grafico mette in relazione il tipo di operazione e la durezza del materiale per illustrare l'assortimento di **frese TTE per il settore della lavorazione di stampi**, con evidenziate le famiglie di utensili top seller e le novità.

Operazione



FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
HGLRS 4030-02-120	3	0,2	2,4	12	2,87	16"	50	6	90,48	72,38
HGLRS 4030-02-160	3	0,2	2,4	16	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-02-200	3	0,2	2,4	20	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-03-040	3	0,3	2,4	4	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-03-060	3	0,3	2,4	6	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-03-080	3	0,3	2,4	8	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-03-100	3	0,3	2,4	10	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-03-120	3	0,3	2,4	12	2,87	16"	50	6	90,48	72,38
HGLRS 4030-03-160	3	0,3	2,4	16	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-03-200	3	0,3	2,4	20	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-05-040	3	0,5	2,4	4	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-05-060	3	0,5	2,4	6	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-05-080	3	0,5	2,4	8	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-05-100	3	0,5	2,4	10	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-05-120	3	0,5	2,4	12	2,87	16"	50	6	90,48	72,38
HGLRS 4030-05-160	3	0,5	2,4	16	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-05-200	3	0,5	2,4	20	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-10-060	3	1	2,4	6	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-10-080	3	1	2,4	8	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-10-100	3	1	2,4	10	2,87	16"	50	6	74,65	59,72
HGLRS 4030-10-120	3	1	2,4	12	2,87	16"	50	6	90,48	72,38
HGLRS 4030-10-160	3	1	2,4	16	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4030-10-200	3	1	2,4	20	2,87	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-005-080	4	0,05	3,2	8	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-005-120	4	0,05	3,2	12	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-005-160	4	0,05	3,2	16	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-005-200	4	0,05	3,2	20	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-01-080	4	0,1	3,2	8	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-01-120	4	0,1	3,2	12	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-01-160	4	0,1	3,2	16	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-01-200	4	0,1	3,2	20	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-01-240	4	0,1	3,2	24	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-01-300	4	0,1	3,2	30	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-02-080	4	0,2	3,2	8	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-02-120	4	0,2	3,2	12	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-02-160	4	0,2	3,2	16	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-02-200	4	0,2	3,2	20	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-02-240	4	0,2	3,2	24	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-02-300	4	0,2	3,2	30	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-03-080	4	0,3	3,2	8	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-03-120	4	0,3	3,2	12	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-03-160	4	0,3	3,2	16	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-03-200	4	0,3	3,2	20	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-03-240	4	0,3	3,2	24	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-03-300	4	0,3	3,2	30	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-05-080	4	0,5	3,2	8	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-05-120	4	0,5	3,2	12	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-05-160	4	0,5	3,2	16	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-05-200	4	0,5	3,2	20	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-05-240	4	0,5	3,2	24	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-05-300	4	0,5	3,2	30	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-10-080	4	1	3,2	8	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-10-120	4	1	3,2	12	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-10-160	4	1	3,2	16	3,77	16"	60	6	111,73	89,38
HGLRS 4040-10-200	4	1	3,2	20	3,77	16"	70	6	124,26	99,41

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
HGLRS 4040-10-240	4	1	3,2	24	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4040-10-300	4	1	3,2	30	3,77	16"	70	6	124,26	99,41
HGLRS 4060-01-120	6	0,1	4,8	12	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-01-160	6	0,1	4,8	16	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-01-200	6	0,1	4,8	20	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-01-240	6	0,1	4,8	24	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-01-300	6	0,1	4,8	30	5,77	-	100	6	189,68	151,74
HGLRS 4060-02-120	6	0,2	4,8	12	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-02-160	6	0,2	4,8	16	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-02-200	6	0,2	4,8	20	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-02-240	6	0,2	4,8	24	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-02-300	6	0,2	4,8	30	5,77	-	100	6	189,68	151,74
HGLRS 4060-03-120	6	0,3	4,8	12	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-03-160	6	0,3	4,8	16	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-03-200	6	0,3	4,8	20	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-03-240	6	0,3	4,8	24	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-03-300	6	0,3	4,8	30	5,77	-	100	6	189,68	151,74
HGLRS 4060-05-120	6	0,5	4,8	12	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-05-160	6	0,5	4,8	16	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-05-200	6	0,5	4,8	20	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-05-240	6	0,5	4,8	24	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-05-300	6	0,5	4,8	30	5,77	-	100	6	189,11	151,29
HGLRS 4060-10-120	6	1	4,8	12	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-10-160	6	1	4,8	16	5,77	-	60	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-10-200	6	1	4,8	20	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-10-240	6	1	4,8	24	5,77	-	70	6	161,87	129,50
HGLRS 4060-10-300	6	1	4,8	30	5,77	-	100	6	189,11	151,29

CXERS

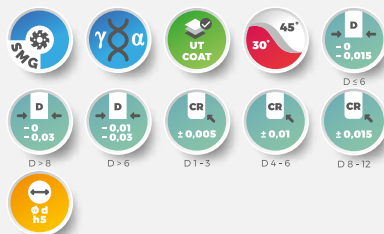
Super Alloy line



FRESE TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER

RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	CR	l	Bta	L	ød	Listino	Promo
CXERS 4010-01-025	1	0,1	2,5	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4010-02-025	1	0,2	2,5	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4010-03-025	1	0,3	2,5	16°	50	4	74,50	59,60
CXERS 4015-01-0375	1,5	0,1	3,75	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4015-02-0375	1,5	0,2	3,75	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4015-03-0375	1,5	0,3	3,75	16°	50	4	74,50	59,60
CXERS 4020-01-050	2	0,1	5	16°	50	4	65,49	52,39
CXERS 4020-02-050	2	0,2	5	16°	50	4	65,49	52,39
CXERS 4020-03-050	2	0,3	5	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4020-05-050	2	0,5	5	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4025-03-0625	2,5	0,3	6,25	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4025-05-0625	2,5	0,5	6,25	16°	50	4	69,88	55,90
CXERS 4030-02-075	3	0,2	7,5	16°	60	6	75,08	60,06
CXERS 4030-03-075	3	0,3	7,5	16°	60	6	80,20	64,16
CXERS 4030-05-075	3	0,5	7,5	16°	60	6	80,20	64,16
CXERS 4040-02-100	4	0,2	10	16°	60	6	78,87	63,10
CXERS 4040-03-100	4	0,3	10	16°	60	6	84,16	67,33
CXERS 4040-04-100	4	0,4	10	16°	60	6	84,16	67,33
CXERS 4040-05-100	4	0,5	10	16°	60	6	84,16	67,33
CXERS 4040-10-100	4	1	10	16°	60	6	84,16	67,33
CXERS 4050-02-125	5	0,2	12,5	16°	60	6	84,71	67,77
CXERS 4050-03-125	5	0,3	12,5	16°	60	6	90,51	72,41
CXERS 4050-04-125	5	0,4	12,5	16°	60	6	90,51	72,41
CXERS 4050-05-125	5	0,5	12,5	16°	60	6	90,51	72,41
CXERS 4050-10-125	5	1	12,5	16°	60	6	90,51	72,41
CXERS 4060-02-150	6	0,2	15	-	60	6	88,41	70,73
CXERS 4060-03-150	6	0,3	15	-	60	6	88,41	70,73
CXERS 4060-04-150	6	0,4	15	-	60	6	96,87	77,50
CXERS 4060-05-150	6	0,5	15	-	60	6	96,87	77,50
CXERS 4060-10-150	6	1	15	-	60	6	96,87	77,50
CXERS 4060-12-150	6	1,2	15	-	60	6	96,87	77,50
CXERS 4080-02-200	8	0,2	20	-	70	8	112,22	89,78
CXERS 4080-03-200	8	0,3	20	-	70	8	112,22	89,78
CXERS 4080-04-200	8	0,4	20	-	70	8	120,69	96,55
CXERS 4080-05-200	8	0,5	20	-	70	8	120,69	96,55
CXERS 4080-10-200	8	1	20	-	70	8	120,69	96,55

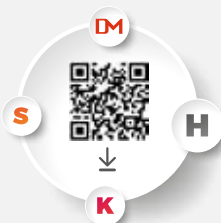
Cod.	øD	CR	l	Bta	L	ød	Listino	Promo
CXERS 4080-12-200	8	1,2	20	-	70	8	120,69	96,55
CXERS 4080-15-200	8	1,5	20	-	70	8	120,69	96,55
CXERS 4080-20-200	8	2	20	-	70	8	120,69	96,55
CXERS 4100-02-250	10	0,2	25	-	80	10	133,92	107,14
CXERS 4100-03-250	10	0,3	25	-	80	10	133,92	107,14
CXERS 4100-04-250	10	0,4	25	-	80	10	142,94	114,35
CXERS 4100-05-250	10	0,5	25	-	80	10	142,94	114,35
CXERS 4100-10-250	10	1	25	-	80	10	142,94	114,35
CXERS 4100-12-250	10	1,2	25	-	80	10	142,94	114,35
CXERS 4100-15-250	10	1,5	25	-	80	10	142,94	114,35
CXERS 4100-20-250	10	2	25	-	80	10	142,94	114,35
CXERS 4120-02-300	12	0,2	30	-	100	12	191,64	153,31
CXERS 4120-03-300	12	0,3	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-04-300	12	0,4	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-05-300	12	0,5	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-10-300	12	1	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-12-300	12	1,2	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-15-300	12	1,5	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-20-300	12	2	30	-	100	12	204,32	163,46
CXERS 4120-30-300	12	3	30	-	100	12	204,32	163,46

7834

Performance line

FRESA TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - GV, HFRM
4 FLUTES CORNER RADIUS ROUGHING END MILL, UNDERCUT - GV, HFRM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
7834-020-050-060	2	0.5	2	6	1.90	15°	45	4	59,07	47,26
7834-030-050-120	3	0.5	3	12	2.89	15°	60	6	59,07	47,26
7834-040-030-080	4	0.3	4	8	3.79	15°	50	6	56,99	45,59
7834-040-030-120	4	0.3	4	12	3.79	15°	50	6	76,19	60,95
7834-040-030-200	4	0.3	4	20	3.79	15°	50	6	76,19	60,95
7834-040-050-120	4	0.5	4	12	3.79	15°	50	6	59,07	47,26
7834-040-050-160	4	0.5	4	16	3.79	15°	60	6	59,07	47,26
7834-060-050-180	6	0.5	6	18	5.81	-	60	6	63,23	50,58
7834-060-050-240L	6	0.5	6	24	5.81	-	90	6	75,78	60,62
7834-060-100-180	6	1	6	18	5.81	-	60	6	63,23	50,58
7834-060-100-240L	6	1	6	24	5.81	-	90	6	75,78	60,62
7834-080-050-260	8	0.5	8	26	7.74	-	70	8	87,78	70,22
7834-080-050-320L	8	0.5	8	32	7.74	-	100	8	106,08	84,86
7834-080-100-260	8	1	8	26	7.74	-	70	8	87,78	70,22
7834-080-100-320L	8	1	8	32	7.74	-	100	8	106,08	84,86
7834-080-150-240	8	1.5	8	24	7.74	-	70	8	87,78	70,22
7834-080-150-320L	8	1.5	8	32	7.74	-	100	8	106,08	84,86
7834-080-200-240	8	2	8	24	7.74	-	70	8	87,78	70,22
7834-080-200-320L	8	2	8	32	7.74	-	100	8	106,08	84,86
7834-100-050-300	10	0.5	10	30	9.74	-	80	10	116,03	92,82
7834-100-050-300L	10	0.5	10	30	9.74	-	120	10	151,58	121,26
7834-100-100-300	10	1	10	30	9.74	-	80	10	116,03	92,82
7834-100-100-400L	10	1	10	40	9.74	-	120	10	151,58	121,26
7834-100-150-300	10	1.5	10	30	9.74	-	80	10	116,03	92,82
7834-100-150-400L	10	1.5	10	40	9.74	-	120	10	151,58	121,26
7834-100-200-300	10	2	10	30	9.74	-	80	10	116,03	92,82
7834-100-200-400L	10	2	10	40	9.74	-	120	10	151,58	121,26
7834-100-300-300	10	3	10	30	9.74	-	80	10	116,03	92,82
7834-100-300-400L	10	3	10	40	9.74	-	120	10	151,58	121,26
7834-120-050-360	12	0.5	12	36	11.74	-	100	12	158,37	126,70
7834-120-050-480L	12	0.5	12	48	11.74	-	120	12	174,05	139,24
7834-120-100-360	12	1	12	36	11.74	-	100	12	158,37	126,70
7834-120-100-480L	12	1	12	48	11.74	-	120	12	174,05	139,24
7834-120-200-360	12	2	12	36	11.74	-	100	12	158,37	126,70
7834-120-200-480L	12	2	12	48	11.74	-	120	12	174,05	139,24
7834-120-300-360	12	3	12	36	11.74	-	100	12	158,37	126,70
7834-120-300-480L	12	3	12	48	11.74	-	120	12	174,05	139,24

HRRS

Die Mould line - High speed machining

FRESA TORICA 4T SCARICATA - GV / 4 FLUTES CORNER
RADIUS END MILL, UNDERCUT - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
HRRS 4020-03-06S	2	0.3	2	6	1.91	16°	45	4	87,73	70,18
HRRS 4020-03-06	2	0.3	2	6	1.91	16°	70	4	92,35	73,88
HRRS 4020-05-06S	2	0.5	2	6	1.91	16°	45	4	87,73	70,18
HRRS 4020-05-06	2	0.5	2	6	1.91	16°	70	4	92,35	73,88
HRRS 4030-08-09-3S	3	0.8	3	9	2.92	-	50	3	81,96	65,57
HRRS 4030-08-09-3	3	0.8	3	9	2.92	-	70	3	86,27	69,02
HRRS 4030-08-09S	3	0.8	3	9	2.92	16°	50	6	90,06	72,05
HRRS 4030-08-09	3	0.8	3	9	2.92	16°	70	6	94,80	75,84
HRRS 4040-03-12-6	4	0.3	4	12	3.82	16°	70	6	101,68	81,34
HRRS 4040-03-20-6	4	0.3	4	20	3.82	16°	70	6	111,63	89,30
HRRS 4040-05-12S	4	0.5	4	12	3.82	-	50	4	83,51	66,81
HRRS 4040-05-12	4	0.5	4	12	3.82	-	70	4	87,89	70,31
HRRS 4040-05-12-6S	4	0.5	4	12	3.82	16°	50	6	96,57	77,26
HRRS 4040-05-12-6	4	0.5	4	12	3.82	16°	70	6	101,68	81,34
HRRS 4040-05-20-6	4	0.5	4	20	3.82	16°	70	6	111,63	89,30
HRRS 4040-10-12S	4	1	4	12	3.82	-	50	4	83,51	66,81
HRRS 4040-10-12	4	1	4	12	3.82	-	70	4	87,89	70,31
HRRS 4040-10-12-6S	4	1	4	12	3.82	16°	50	6	96,57	77,26
HRRS 4040-10-12-6	4	1	4	12	3.82	16°	70	6	101,68	81,34
HRRS 4040-10-20-6	4	1	4	20	3.82	16°	70	6	111,63	89,30
HRRS 4050-12-15S	5	1.2	5	15	4.82	16°	50	6	100,04	80,03
HRRS 4050-12-15	5	1.2	5	15	4.82	16°	70	6	105,31	84,25
HRRS 4060-03-18	6	0.3	6	18	5.82	-	90	6	117,49	93,99
HRRS 4060-03-30	6	0.3	6	30	5.82	-	90	6	129,33	103,46
HRRS 4060-05-18S	6	0.5	6	18	5.82	-	50	6	111,57	89,26
HRRS 4060-05-18	6	0.5	6	18	5.82	-	90	6	117,49	93,99
HRRS 4060-05-30	6	0.5	6	30	5.82	-	90	6	129,33	103,46
HRRS 4060-10-18S	6	1	6	18	5.82	-	50	6	111,57	89,26
HRRS 4060-10-18	6	1	6	18	5.82	-	90	6	117,49	93,99
HRRS 4060-10-30	6	1	6	30	5.82	-	90	6	129,33	103,46
HRRS 4060-15-18S	6	1.5	6	18	5.82	-	50	6	111,57	89,26
HRRS 4060-15-18	6	1.5	6	18	5.82	-	90	6	117,49	93,99
HRRS 4060-15-30	6	1.5	6	30	5.82	-	90	6	129,33	103,46
HRRS 4060-20-18S	6	2	6	18	5.82	-	50	6	111,57	89,26
HRRS 4060-20-18	6	2	6	18	5.82	-	90	6	117,49	93,99
HRRS 4080-03-24	8	0.3	8	24	7.82	-	100	8	146,63	117,30
HRRS 4080-03-40	8	0.3	8	40	7.82	-	100	8	161,11	128,89
HRRS 4080-05-24S	8	0.5	8	24	7.82	-	60	8	139,31	111,45

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
HRRS 4080-05-24	8	0.5	8	24	7.82	-	100	8	146,63	117,30
HRRS 4080-05-40	8	0.5	8	40	7.82	-	100	8	161,11	128,89
HRRS 4080-10-24S	8	1	8	24	7.82	-	60	8	139,31	111,45
HRRS 4080-10-24	8	1	8	24	7.82	-	100	8	146,63	117,30
HRRS 4080-10-40	8	1	8	40	7.82	-	100	8	161,11	128,89
HRRS 4080-20-24S	8	2	8	24	7.82	-	60	8	139,31	111,45
HRRS 4080-20-24	8	2	8	24	7.82	-	100	8	146,63	117,30
HRRS 4080-20-40	8	2	8	40	7.82	-	100	8	161,11	128,89
HRRS 4080-30-24S	8	3	8	24	7.82	-	60	8	139,31	111,45
HRRS 4080-30-24	8	3	8	24	7.82	-	100	8	146,63	117,30
HRRS 4100-03-30S	10	0.3	10	30	9.82	-	65	10	183,55	146,84
HRRS 4100-03-30	10	0.3	10	30	9.82	-	110	10	193,22	154,58
HRRS 4100-03-50	10	0.3	10	50	9.82	-	110	10	211,95	169,56
HRRS 4100-05-30S	10	0.5	10	30	9.82	-	65	10	183,55	146,84
HRRS 4100-05-30	10	0.5	10	30	9.82	-	110	10	193,22	154,58
HRRS 4100-05-50	10	0.5	10	50	9.82	-	110	10	211,95	169,56
HRRS 4100-10-30S	10	1	10	30	9.82	-	65	10	183,55	146,84
HRRS 4100-10-30	10	1	10	30	9.82	-	110	10	193,22	154,58
HRRS 4100-10-50	10	1	10	50	9.82	-	110	10	211,95	169,56
HRRS 4100-20-30S	10	2	10	30	9.82	-	65	10	183,55	146,84
HRRS 4100-20-30	10	2	10	30	9.82	-	110	10	193,22	154,58
HRRS 4100-20-50	10	2	10	50	9.82	-	110	10	211,95	169,56
HRRS 4100-30-30S	10	3	10	30	9.82	-	65	10	183,55	146,84
HRRS 4100-30-30	10	3	10	30	9.82	-	110	10	193,22	154,58
HRRS 4120-03-36	12	0.3	12	36	11.82	-	120	12	243,04	194,43
HRRS 4120-03-60	12	0.3	12	60	11.82	-	120	12	266,85	213,48
HRRS 4120-05-36S	12	0.5	12	36	11.82	-	75	12	230,89	184,71
HRRS 4120-05-36	12	0.5	12	36	11.82	-	120	12	243,04	194,43
HRRS 4120-05-60	12	0.5	12	60	11.82	-	120	12	266,85	213,48
HRRS 4120-10-36S	12	1	12	36	11.82	-	75	12	230,89	184,71
HRRS 4120-10-36	12	1	12	36	11.82	-	120	12	243,04	194,43
HRRS 4120-10-60	12	1	12	60	11.82	-	120	12	266,85	213,48
HRRS 4120-20-36S	12	2	12	36	11.82	-	75	12	230,89	184,71
HRRS 4120-20-36	12	2	12	36	11.82	-	120	12	243,04	194,43
HRRS 4120-20-60	12	2	12	60	11.82	-	120	12	266,85	213,48
HRRS 4120-40-36S	12	4	12	36	11.82	-	75	12	230,89	184,71
HRRS 4120-40-36	12	4	12	36	11.82	-	120	12	243,04	194,43

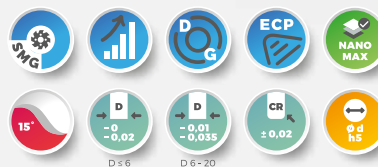
5826

Die Mould line - High speed machining

FRESE TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER

RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	TN	Cr Cam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z	Listino	Promo
5826-010-03	1	-	0.088	0.017	1	3	0.9	16°	58	6	4	91,72	73,38
5826-010-04	1	-	0.088	0.017	1	4	0.9	16°	58	6	4	91,72	66,35
5826-015-04	1.5	-	0.132	0.026	1.5	4.5	1.4	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-015-06	1.5	-	0.132	0.026	1.5	6	1.4	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-020-06	2	-	0.176	0.034	2	6	1.8	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-020-08	2	-	0.176	0.034	2	8	1.8	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-025-07	2.5	-	0.22	0.043	2.5	7.5	2.3	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-025-10	2.5	-	0.22	0.043	2.5	10	2.3	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-030-09	3	-	0.264	0.051	3	9	2.8	16°	58	6	4	82,94	66,35
5826-030-12	3	-	0.264	0.051	3	12	2.8	16°	58	6	4	82,94	71,05
5826-040-12	4	-	0.352	0.068	4	12	3.8	16°	58	6	6	88,81	71,05
5826-040-16	4	-	0.352	0.068	4	16	3.8	16°	58	6	6	88,81	71,05
5826-050-15	5	-	0.44	0.085	5	15	4.7	16°	58	6	6	88,81	75,71
5826-060-18	6	-	0.528	0.102	6	18	5.7	-	58	6	6	94,64	75,71
5826-060-24	6	-	0.528	0.102	6	24	5.7	-	58	6	6	94,64	87,37
5826-080-24	8	-	0.704	0.136	8	24	7.6	-	75	8	6	109,21	87,37
5826-080-32	8	-	0.704	0.136	8	32	7.6	-	75	8	6	109,21	101,85
5826-100-30	10	-	0.88	0.17	10	30	9.5	-	80	10	6	127,31	110,63
5826-100-40	10	-	0.88	0.17	10	40	9.5	-	100	10	6	138,29	123,16
5826-120-36	12	-	1.056	0.204	12	36	11.5	-	100	12	6	153,95	132,85
5826-120-48	12	-	1.056	0.204	12	48	11.5	-	120	12	6	166,07	132,85



LA PROMOZIONE PROPONE UN ESTRATTO
DI QUESTA LINEA. PER VEDERE LA GAMMA
COMPLETA UTILIZZA IL CODICE QR.

HMERS

Die Mould line - High speed machining

FRESE TORICA MULTITAGLIANTE / MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 12



Cod.	øD	CR	l	Bta	L	ød	z	Listino	Promo
HMERS 4030-01-075	3	0,1	7,5	16°	60	6	4	115,26	92,21
HMERS 4030-02-075	3	0,2	7,5	16°	60	6	4	115,26	92,21
HMERS 4030-03-075	3	0,3	7,5	16°	60	6	4	115,26	92,21
HMERS 4030-05-075	3	0,5	7,5	16°	60	6	4	115,26	92,21
HMERS 4040-01-100	4	0,1	10	16°	60	6	4	124,40	99,52
HMERS 4040-02-100	4	0,2	10	16°	60	6	4	124,40	99,52
HMERS 4040-03-100	4	0,3	10	16°	60	6	4	124,40	99,52
HMERS 4040-05-100	4	0,5	10	16°	60	6	4	124,40	99,52
HMERS 4040-10-100	4	1	10	16°	60	6	4	124,40	99,52
HMERS 4050-01-125	5	0,1	12,5	16°	60	6	4	133,58	106,86
HMERS 4050-02-125	5	0,2	12,5	16°	60	6	4	133,58	106,86
HMERS 4050-03-125	5	0,3	12,5	16°	60	6	4	133,58	106,86
HMERS 4050-05-125	5	0,5	12,5	16°	60	6	4	133,58	106,86
HMERS 4050-10-125	5	1	12,5	16°	60	6	4	133,58	106,86
HMERS 6060-01-130	6	0,1	13	-	60	6	6	142,69	114,15
HMERS 6060-02-130	6	0,2	13	-	60	6	6	142,69	114,15
HMERS 6060-03-130	6	0,3	13	-	60	6	6	142,69	114,15
HMERS 6060-05-130	6	0,5	13	-	60	6	6	142,69	114,15
HMERS 6060-10-130	6	1	13	-	60	6	6	142,69	114,15
HMERS 6060-15-130	6	1,5	13	-	60	6	6	142,69	114,15
HMERS 6080-02-190	8	0,2	19	-	70	8	6	179,65	143,72
HMERS 6080-03-190	8	0,3	19	-	70	8	6	179,65	143,72
HMERS 6080-05-190	8	0,5	19	-	70	8	6	179,65	143,72
HMERS 6080-10-190	8	1	19	-	70	8	6	179,65	143,72
HMERS 6080-20-190	8	2	19	-	70	8	6	179,65	143,72
HMERS 6100-02-220	10	0,2	22	-	80	10	6	244,03	195,22
HMERS 6100-03-220	10	0,3	22	-	80	10	6	244,03	195,22
HMERS 6100-05-220	10	0,5	22	-	80	10	6	244,03	195,22
HMERS 6100-10-220	10	1	22	-	80	10	6	244,03	195,22
HMERS 6100-15-220	10	1,5	22	-	80	10	6	244,03	195,22
HMERS 6100-20-220	10	2	22	-	80	10	6	244,03	195,22
HMERS 6120-02-260	12	0,2	26	-	100	12	6	294,53	235,62
HMERS 6120-03-260	12	0,3	26	-	100	12	6	294,53	235,62
HMERS 6120-05-260	12	0,5	26	-	100	12	6	294,53	235,62
HMERS 6120-10-260	12	1	26	-	100	12	6	294,53	235,62
HMERS 6120-15-260	12	1,5	26	-	100	12	6	294,53	235,62
HMERS 6120-20-260	12	2	26	-	100	12	6	294,53	235,62

Alternative / Alternatives

HHRS 6T

HHRS

Die Mould line - High speed machining

FRESE TORICA MULTITAGLIANTE SCARICATA / MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 12



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød	Listino	Promo
HHRS 6060-01-210	6	0,1	6	21	5,95	60	6	129,55	103,64
HHRS 6060-02-210	6	0,2	6	21	5,95	60	6	129,55	103,64
HHRS 6060-03-210	6	0,3	6	21	5,95	60	6	129,55	103,64
HHRS 6060-05-210	6	0,5	6	21	5,95	60	6	129,55	103,64
HHRS 6060-10-210	6	1	6	21	5,95	60	6	129,55	103,64
HHRS 6080-03-260	8	0,3	8	26	7,81	80	8	160,49	128,39
HHRS 6080-05-260	8	0,5	8	26	7,81	80	8	160,49	128,39
HHRS 6080-10-260	8	1	8	26	7,81	80	8	160,49	128,39
HHRS 6100-03-310	10	0,3	10	31	9,81	80	10	169,51	135,61
HHRS 6100-05-310	10	0,5	10	31	9,81	80	10	169,51	135,61
HHRS 6100-10-310	10	1	10	31	9,81	80	10	169,51	135,61
HHRS 6120-03-370	12	0,3	12	37	11,81	100	12	240,68	192,54
HHRS 6120-05-370	12	0,5	12	37	11,81	100	12	240,68	192,54
HHRS 6120-10-370	12	1	12	37	11,81	100	12	240,68	192,54

Alternative / Alternatives

HMERS 6T

CWL B

Die Mould line - High speed machining



FRESE SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK

BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
CWL B 2001-002	0.05	0.08	0.2	0.095	11°	45	4	115,23	92,18
CWL B 2001-003	0.05	0.08	0.3	0.095	11°	45	4	115,23	92,18
CWL B 2001-005	0.05	0.08	0.5	0.095	11°	45	4	124,51	99,61
CWL B 20015-003	0.075	0.12	0.3	0.135	11°	45	4	133,76	107,01
CWL B 20015-005	0.075	0.12	0.5	0.135	11°	45	4	141,47	113,18
CWL B 20015-010	0.075	0.12	1	0.135	11°	45	4	147,17	117,74
CWL B 2002-003	0.1	0.16	0.3	0.19	11°	45	4	80,26	64,21
CWL B 2002-005	0.1	0.16	0.5	0.19	11°	45	4	80,26	64,21
CWL B 2002-0075	0.1	0.16	0.75	0.19	11°	45	4	80,26	64,21
CWL B 2002-010	0.1	0.16	1	0.19	11°	45	4	80,26	64,21
CWL B 2002-015	0.1	0.16	1.5	0.19	11°	45	4	86,94	69,55
CWL B 2002-020	0.1	0.16	2	0.19	11°	45	4	96,22	76,98
CWL B 2002-030	0.1	0.16	3	0.19	11°	45	4	113,18	90,54
CWL B 2003-005	0.15	0.24	0.5	0.29	11°	45	4	79,23	63,38
CWL B 2003-0075	0.15	0.24	0.75	0.29	11°	45	4	79,23	63,38
CWL B 2003-010	0.15	0.24	1	0.29	11°	45	4	79,23	63,38
CWL B 2003-015	0.15	0.24	1.5	0.29	11°	45	4	84,90	67,92
CWL B 2003-020	0.15	0.24	2	0.29	11°	45	4	84,90	67,92
CWL B 2003-025	0.15	0.24	2.5	0.29	11°	45	4	86,94	69,55
CWL B 2003-030	0.15	0.24	3	0.29	11°	45	4	86,94	69,55
CWL B 2003-040	0.15	0.24	4	0.29	11°	45	4	90,56	72,45
CWL B 2003-050	0.15	0.24	5	0.29	11°	45	4	101,86	81,49
CWL B 2004-005	0.2	0.32	0.5	0.39	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2004-0075	0.2	0.32	0.75	0.39	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2004-010	0.2	0.32	1	0.39	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2004-010-6	0.2	0.32	1	0.39	11°	50	6	79,23	63,38
CWL B 2004-015	0.2	0.32	1.5	0.39	11°	45	4	55,55	44,44
CWL B 2004-020	0.2	0.32	2	0.39	11°	45	4	56,61	45,29
CWL B 2004-020-6	0.2	0.32	2	0.39	11°	50	6	82,85	66,28
CWL B 2004-025	0.2	0.32	2.5	0.39	11°	45	4	58,66	46,93
CWL B 2004-030	0.2	0.32	3	0.39	11°	45	4	62,27	49,82
CWL B 2004-030-6	0.2	0.32	3	0.39	11°	50	6	90,56	72,45
CWL B 2004-035	0.2	0.32	3.5	0.39	11°	45	4	67,94	54,35
CWL B 2004-040	0.2	0.32	4	0.39	11°	45	4	67,94	54,35
CWL B 2004-050	0.2	0.32	5	0.39	11°	45	4	70,98	56,78
CWL B 2004-060	0.2	0.32	6	0.39	11°	45	4	82,85	66,28
CWL B 2005-010	0.25	0.4	1	0.49	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2005-015	0.25	0.4	1.5	0.49	11°	45	4	54,53	43,62

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
CWL B 2005-020	0.25	0.4	2	0.49	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2005-020-6	0.25	0.4	2	0.49	11°	50	6	79,23	63,38
CWL B 2005-025	0.25	0.4	2.5	0.49	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2005-030	0.25	0.4	3	0.49	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2005-030-6	0.25	0.4	3	0.49	11°	50	6	79,23	63,38
CWL B 2005-040	0.25	0.4	4	0.49	11°	45	4	54,53	43,62
CWL B 2005-040-6	0.25	0.4	4	0.49	11°	50	6	79,23	63,38
CWL B 2005-050	0.25	0.4	5	0.49	11°	45	4	55,55	44,44
CWL B 2005-060	0.25	0.4	6	0.49	11°	45	4	56,61	45,29
CWL B 2005-080	0.25	0.4	8	0.49	11°	45	4	67,94	54,35
CWL B 2005-100	0.25	0.4	10	0.49	11°	50	4	84,38	67,50
CWL B 2006-010	0.3	0.48	1	0.59	11°	45	4	46,30	37,04
CWL B 2006-015	0.3	0.48	1.5	0.59	11°	45	4	42,21	33,77
CWL B 2006-020	0.3	0.48	2	0.59	11°	45	4	42,21	33,77
CWL B 2006-020-6	0.3	0.48	2	0.59	11°	50	6	63,26	50,61
CWL B 2006-025	0.3	0.48	2.5	0.59	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2006-030	0.3	0.48	3	0.59	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2006-030-6	0.3	0.48	3	0.59	11°	50	6	64,32	51,46
CWL B 2006-035	0.3	0.48	3.5	0.59	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2006-040	0.3	0.48	4	0.59	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2006-040-6	0.3	0.48	4	0.59	11°	50	6	66,88	53,50
CWL B 2006-050	0.3	0.48	5	0.59	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2006-060	0.3	0.48	6	0.59	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2006-060-6	0.3	0.48	6	0.59	11°	50	6	66,88	53,50
CWL B 2006-080	0.3	0.48	8	0.59	11°	45	4	58,66	46,93
CWL B 2006-100	0.3	0.48	10	0.59	11°	50	4	59,68	47,74
CWL B 2008-020	0.4	0.64	2	0.79	11°	45	4	42,21	33,77
CWL B 2008-020-6	0.4	0.64	2	0.79	11°	50	6	63,26	50,61
CWL B 2008-030	0.4	0.64	3	0.79	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2008-030-6	0.4	0.64	3	0.79	11°	50	6	66,88	53,50
CWL B 2008-040	0.4	0.64	4	0.79	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2008-040-6	0.4	0.64	4	0.79	11°	50	6	66,88	53,50
CWL B 2008-050	0.4	0.64	5	0.79	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2008-060	0.4	0.64	6	0.79	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2008-080	0.4	0.64	8	0.79	11°	45	4	44,26	35,41
CWL B 2008-100	0.4	0.64	10	0.79	11°	50	4	58,66	46,93
CWL B 2008-120	0.4	0.64	12	0.79	11°	50	4	72,54	58,03
CWL B 2010-020	0.5	0.8	2	0.98	11°	45	4	34,98	27,98
CWL B 2010-025	0.5	0.8	2.5	0.98	11°	45	4	34,98	27,98
CWL B 2010-030	0.5	0.8	3	0.98	11°	45	4	34,98	27,98
CWL B 2010-030-6	0.5	0.8	3	0.98	11°	50	6	55,55	44,44
CWL B 2010-040	0.5	0.8	4	0.98	11°	45	4	39,62	31,70
CWL B 2010-040-6	0.5	0.8	4	0.98	11°	50	6	61,22	48,98
CWL B 2010-050	0.5	0.8	5	0.98	11°	45	4	39,62	31,70
CWL B 2010-060	0.5	0.8	6	0.98	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2010-060-6	0.5	0.8	6	0.98	11°	50	6	64,32	51,46
CWL B 2010-070	0.5	0.8	7	0.98	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2010-080	0.5	0.8	8	0.98	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2010-080-6	0.5	0.8	8	0.98	11°	50	6	64,32	51,46
CWL B 2010-090	0.5	0.8	9	0.98	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2010-100	0.5	0.8	10	0.98	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2010-100-6	0.5	0.8	10	0.98	11°	50	6	64,32	51,46
CWL B 2010-120	0.5	0.8	12	0.98	11°	45	4	42,69	34,15
CWL B 2010-120-6	0.5	0.8	12	0.98	11°	50	6	64,32	51,46
CWL B 2010-140	0.5	0.8	14	0.98	11°	50	4	49,92	39,94

FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
CWLB 2010-160	0,5	0,8	16	0,98	11"	50	4	58,66	46,93
CWLB 2010-180	0,5	0,8	18	0,98	11"	55	4	58,66	46,93
CWLB 2010-200	0,5	0,8	20	0,98	11"	55	4	70,98	56,78
CWLB 2012-030	0,6	0,96	3	1,19	11"	45	4	52,99	42,39
CWLB 2012-040	0,6	0,96	4	1,19	11"	45	4	52,99	42,39
CWLB 2012-060	0,6	0,96	6	1,19	11"	45	4	57,63	46,10
CWLB 2012-080	0,6	0,96	8	1,19	11"	45	4	57,63	46,10
CWLB 2012-100	0,6	0,96	10	1,19	11"	45	4	57,63	46,10
CWLB 2012-120	0,6	0,96	12	1,19	11"	45	4	57,63	46,10
CWLB 2012-160	0,6	0,96	16	1,19	11"	50	4	67,94	54,35
CWLB 2015-030	0,75	1,2	3	1,47	11"	45	4	40,64	32,51
CWLB 2015-040	0,75	1,2	4	1,47	11"	45	4	40,64	32,51
CWLB 2015-060	0,75	1,2	6	1,47	11"	45	4	40,64	32,51
CWLB 2015-060-6	0,75	1,2	6	1,47	11"	50	6	65,86	52,69
CWLB 2015-080	0,75	1,2	8	1,47	11"	45	4	42,69	34,15
CWLB 2015-080-6	0,75	1,2	8	1,47	11"	50	6	65,86	52,69
CWLB 2015-100	0,75	1,2	10	1,47	11"	45	4	46,30	37,04
CWLB 2015-100-6	0,75	1,2	10	1,47	11"	50	6	65,86	52,69
CWLB 2015-120	0,75	1,2	12	1,47	11"	45	4	49,92	39,94
CWLB 2015-140	0,75	1,2	14	1,47	11"	50	4	49,92	39,94
CWLB 2015-160	0,75	1,2	16	1,47	11"	50	4	49,92	39,94
CWLB 2015-180	0,75	1,2	18	1,47	11"	55	4	49,92	39,94
CWLB 2015-200	0,75	1,2	20	1,47	11"	55	4	49,92	39,94
CWLB 2015-250	0,75	1,2	25	1,47	11"	65	4	69,47	55,58
CWLB 2016-040	0,8	1,28	4	1,58	11"	45	4	56,61	45,29
CWLB 2016-080	0,8	1,28	8	1,58	11"	45	4	57,63	46,10
CWLB 2016-120	0,8	1,28	12	1,58	11"	45	4	57,63	46,10
CWLB 2016-160	0,8	1,28	16	1,58	11"	50	4	57,63	46,10
CWLB 2016-200	0,8	1,28	20	1,58	11"	55	4	57,63	46,10
CWLB 2018-060	0,9	1,44	6	1,78	11"	45	4	47,36	37,89
CWLB 2018-080	0,9	1,44	8	1,78	11"	45	4	49,92	39,94
CWLB 2018-120	0,9	1,44	12	1,78	11"	45	4	49,92	39,94
CWLB 2020-030	1	1,6	3	1,98	11"	45	4	34,98	27,98
CWLB 2020-040	1	1,6	4	1,98	11"	45	4	34,98	27,98
CWLB 2020-040-6	1	1,6	4	1,98	11"	50	6	55,55	44,44
CWLB 2020-060	1	1,6	6	1,98	11"	45	4	39,62	31,70
CWLB 2020-060-6	1	1,6	6	1,98	11"	50	6	59,68	47,74
CWLB 2020-080	1	1,6	8	1,98	11"	45	4	42,69	34,15
CWLB 2020-080-6	1	1,6	8	1,98	11"	50	6	64,32	51,46
CWLB 2020-100	1	1,6	10	1,98	11"	45	4	42,69	34,15
CWLB 2020-100-6	1	1,6	10	1,98	11"	50	6	64,32	51,46
CWLB 2020-120	1	1,6	12	1,98	11"	45	4	42,69	34,15
CWLB 2020-120-6	1	1,6	12	1,98	11"	50	6	64,32	51,46
CWLB 2020-140	1	1,6	14	1,98	11"	50	4	42,69	34,15
CWLB 2020-160	1	1,6	16	1,98	11"	50	4	42,69	34,15
CWLB 2020-160-6	1	1,6	16	1,98	11"	60	6	64,32	51,46
CWLB 2020-180	1	1,6	18	1,98	11"	55	4	42,69	34,15
CWLB 2020-200	1	1,6	20	1,98	11"	55	4	42,69	34,15
CWLB 2020-200-6	1	1,6	20	1,98	11"	70	6	64,32	51,46
CWLB 2020-250	1	1,6	25	1,98	11"	65	4	59,68	47,74
CWLB 2020-300	1	1,6	30	1,98	11"	70	4	67,94	54,35
CWLB 2020-350	1	1,6	35	1,98	11"	80	4	92,61	74,09
CWLB 2020-400	1	1,6	40	1,98	11"	80	4	92,61	74,09
CWLB 2025-060	1,25	2	6	2,45	11"	45	4	46,30	37,04
CWLB 2025-100	1,25	2	10	2,45	11"	45	4	48,86	39,09

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
CWLB 2025-150	1,25	2	15	2,45	11"	50	4	57,63	46,10
CWLB 2025-200	1,25	2	20	2,45	11"	55	4	67,94	54,35
CWLB 2030-060-3	1,5	2,4	6	2,95	-	60	3	39,62	31,70
CWLB 2030-060-4	1,5	2,4	6	2,95	11"	60	4	39,62	31,70
CWLB 2030-060	1,5	2,4	6	2,95	11"	60	6	42,69	34,15
CWLB 2030-080	1,5	2,4	8	2,95	11"	60	6	42,69	34,15
CWLB 2030-100	1,5	2,4	10	2,95	11"	60	6	49,92	39,94
CWLB 2030-120	1,5	2,4	12	2,95	11"	60	6	51,97	41,58
CWLB 2030-140	1,5	2,4	14	2,95	11"	60	6	57,63	46,10
CWLB 2030-160	1,5	2,4	16	2,95	11"	60	6	57,63	46,10
CWLB 2030-200	1,5	2,4	20	2,95	11"	70	6	55,55	44,44
CWLB 2030-250	1,5	2,4	25	2,95	11"	70	6	55,55	44,44
CWLB 2030-300	1,5	2,4	30	2,95	11"	70	6	63,26	50,61
CWLB 2030-350	1,5	2,4	35	2,95	11"	80	6	80,26	64,21
CWLB 2030-400	1,5	2,4	40	2,95	11"	80	6	99,30	79,44
CWLB 2040-080-4	2	3,2	8	3,95	-	70	4	41,70	33,36
CWLB 2040-080	2	3,2	8	3,95	11"	70	6	44,26	35,41
CWLB 2040-100	2	3,2	10	3,95	11"	70	6	44,26	35,41
CWLB 2040-120	2	3,2	12	3,95	11"	70	6	57,63	46,10
CWLB 2040-140	2	3,2	14	3,95	11"	70	6	57,63	46,10
CWLB 2040-160	2	3,2	16	3,95	11"	70	6	57,63	46,10
CWLB 2040-200	2	3,2	20	3,95	11"	70	6	57,63	46,10
CWLB 2040-250	2	3,2	25	3,95	11"	70	6	57,63	46,10
CWLB 2040-300	2	3,2	30	3,95	11"	70	6	57,63	46,10
CWLB 2040-350	2	3,2	35	3,95	11"	80	6	66,88	53,50
CWLB 2040-400	2	3,2	40	3,95	11"	90	6	74,59	59,67
CWLB 2040-450	2	3,2	45	3,95	11"	90	6	96,22	76,98
CWLB 2050-100	2,5	4	10	4,95	11"	70	6	67,94	54,35
CWLB 2050-150	2,5	4	15	4,95	11"	70	6	96,22	76,98
CWLB 2050-200	2,5	4	20	4,95	11"	70	6	96,22	76,98
CWLB 2050-250	2,5	4	25	4,95	11"	70	6	96,22	76,98
CWLB 2050-300	2,5	4	30	4,95	11"	80	6	102,91	82,33
CWLB 2060-100	3	4,8	10	5,95	-	80	6	72,54	58,03
CWLB 2060-150	3	4,8	15	5,95	-	80	6	72,54	58,03
CWLB 2060-200	3	4,8	20	5,95	-	80	6	72,54	58,03
CWLB 2060-250	3	4,8	25	5,95	-	80	6	72,54	58,03
CWLB 2060-300	3	4,8	30	5,95	-	80	6	74,59	59,67
CWLB 2060-350	3	4,8	35	5,95	-	80	6	77,18	61,74
CWLB 2060-400	3	4,8	40	5,95	-	90	6	81,28	65,02
CWLB 2060-450	3	4,8	45	5,95	-	100	6	86,94	69,55
CWLB 2060-500	3	4,8	50	5,95	-	120	6	88,00	70,40
CWLB 2060-600	3	4,8	60	5,95	-	120	6	93,66	74,93

Alternative / Alternatives

CSELB 2T

HWLB

Die Mould line - High speed machining



FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK

BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	l1	ed1	Bta	L	ed	Listino	Promo
HWLB 2001-002	0.05	0.08	0.2	0.095	11°	45	4	136,26	109,01
HWLB 2001-003	0.05	0.08	0.3	0.095	11°	45	4	136,26	109,01
HWLB 2001-005	0.05	0.08	0.5	0.095	11°	45	4	143,29	114,63
HWLB 20015-003	0.075	0.12	0.3	0.135	11°	45	4	136,26	109,01
HWLB 20015-005	0.075	0.12	0.5	0.135	11°	45	4	143,29	114,63
HWLB 20015-010	0.075	0.12	1	0.135	11°	45	4	149,00	119,20
HWLB 2002-003	0.1	0.16	0.3	0.19	16°	45	4	110,35	88,28
HWLB 2002-005	0.1	0.16	0.5	0.19	16°	45	4	110,35	88,28
HWLB 2002-0075	0.1	0.16	0.75	0.19	16°	45	4	110,35	88,28
HWLB 2002-010	0.1	0.16	1	0.19	16°	45	4	110,35	88,28
HWLB 2002-015	0.1	0.16	1.5	0.19	16°	45	4	121,01	96,81
HWLB 2002-020	0.1	0.16	2	0.19	16°	45	4	132,56	106,05
HWLB 2002-025	0.1	0.16	2.5	0.19	16°	45	4	144,11	115,29
HWLB 2002-030	0.1	0.16	3	0.19	16°	45	4	155,63	124,50
HWLB 2003-005	0.15	0.24	0.5	0.29	16°	45	4	107,42	85,94
HWLB 2003-0075	0.15	0.24	0.75	0.29	16°	45	4	107,42	85,94
HWLB 2003-010	0.15	0.24	1	0.29	16°	45	4	107,42	85,94
HWLB 2003-015	0.15	0.24	1.5	0.29	16°	45	4	117,32	93,86
HWLB 2003-020	0.15	0.24	2	0.29	16°	45	4	117,32	93,86
HWLB 2003-025	0.15	0.24	2.5	0.29	16°	45	4	121,01	96,81
HWLB 2003-030	0.15	0.24	3	0.29	16°	45	4	121,01	96,81
HWLB 2003-040	0.15	0.24	4	0.29	16°	45	4	121,01	96,81
HWLB 2004-005	0.2	0.32	0.5	0.39	16°	45	4	72,86	58,29
HWLB 2004-0075	0.2	0.32	0.75	0.39	16°	45	4	72,86	58,29
HWLB 2004-010	0.2	0.32	1	0.39	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2004-010-6	0.2	0.32	1	0.39	16°	50	6	107,42	85,94
HWLB 2004-015	0.2	0.32	1.5	0.39	16°	45	4	74,91	59,93
HWLB 2004-015-6	0.2	0.32	1.5	0.39	16°	50	6	110,35	88,28
HWLB 2004-020	0.2	0.32	2	0.39	16°	45	4	77,81	62,25
HWLB 2004-020-6	0.2	0.32	2	0.39	16°	50	6	95,90	76,72
HWLB 2004-025	0.2	0.32	2.5	0.39	16°	45	4	80,69	64,55
HWLB 2004-030	0.2	0.32	3	0.39	16°	45	4	86,46	69,17
HWLB 2004-030-6	0.2	0.32	3	0.39	16°	50	6	121,01	96,81
HWLB 2004-035	0.2	0.32	3.5	0.39	16°	45	4	92,20	73,76
HWLB 2004-040	0.2	0.32	4	0.39	16°	45	4	92,20	73,76
HWLB 2004-050	0.2	0.32	5	0.39	16°	45	4	97,98	78,38
HWLB 2004-060	0.2	0.32	6	0.39	16°	45	4	110,35	88,28
HWLB 2005-010	0.25	0.4	1	0.49	16°	45	4	72,76	58,21

Cod.	R	l	l1	ed1	Bta	L	ed	Listino	Promo
HWLB 2005-015	0.25	0.4	1.5	0.49	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2005-015-6	0.25	0.4	1.5	0.49	16°	50	6	107,42	85,94
HWLB 2005-020	0.25	0.4	2	0.49	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2005-020-6	0.25	0.4	2	0.49	16°	50	6	107,42	85,94
HWLB 2005-025	0.25	0.4	2.5	0.49	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2005-030	0.25	0.4	3	0.49	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2005-030-6	0.25	0.4	3	0.49	16°	50	6	107,42	85,94
HWLB 2005-035	0.25	0.4	3.5	0.49	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2005-040	0.25	0.4	4	0.49	16°	45	4	74,12	59,30
HWLB 2005-040-6	0.25	0.4	4	0.49	16°	50	6	107,42	85,94
HWLB 2005-050	0.25	0.4	5	0.49	16°	45	4	74,91	59,93
HWLB 2005-060	0.25	0.4	6	0.49	16°	45	4	77,81	62,25
HWLB 2005-080	0.25	0.4	8	0.49	16°	45	4	92,20	73,76
HWLB 2005-100	0.25	0.4	10	0.49	16°	50	4	100,88	80,70
HWLB 2006-010	0.3	0.48	1	0.59	16°	45	4	55,57	44,46
HWLB 2006-015	0.3	0.48	1.5	0.59	16°	45	4	56,83	45,46
HWLB 2006-015-6	0.3	0.48	1.5	0.59	16°	50	6	73,26	58,61
HWLB 2006-020	0.3	0.48	2	0.59	16°	45	4	56,83	45,46
HWLB 2006-020-6	0.3	0.48	2	0.59	16°	50	6	73,26	58,61
HWLB 2006-025	0.3	0.48	2.5	0.59	16°	45	4	57,62	46,10
HWLB 2006-030	0.3	0.48	3	0.59	16°	45	4	57,62	46,10
HWLB 2006-030-6	0.3	0.48	3	0.59	16°	50	6	74,12	59,30
HWLB 2006-035	0.3	0.48	3.5	0.59	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2006-040	0.3	0.48	4	0.59	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2006-040-6	0.3	0.48	4	0.59	16°	50	6	77,81	62,25
HWLB 2006-050	0.3	0.48	5	0.59	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2006-060	0.3	0.48	6	0.59	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2006-060-6	0.3	0.48	6	0.59	16°	50	6	77,81	62,25
HWLB 2006-080	0.3	0.48	8	0.59	16°	45	4	80,69	64,55
HWLB 2006-100	0.3	0.48	10	0.59	16°	50	4	86,46	69,17
HWLB 2008-020	0.4	0.64	2	0.79	16°	45	4	56,83	45,46
HWLB 2008-020-6	0.4	0.64	2	0.79	16°	50	6	73,26	58,61
HWLB 2008-030	0.4	0.64	3	0.79	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2008-030-6	0.4	0.64	3	0.79	16°	50	6	77,81	62,25
HWLB 2008-040	0.4	0.64	4	0.79	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2008-040-6	0.4	0.64	4	0.79	16°	50	6	77,81	62,25
HWLB 2008-050	0.4	0.64	5	0.79	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2008-060	0.4	0.64	6	0.79	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2008-080	0.4	0.64	8	0.79	16°	45	4	60,52	48,42
HWLB 2008-100	0.4	0.64	10	0.79	16°	50	4	80,69	64,55
HWLB 2008-120	0.4	0.64	12	0.79	16°	50	4	99,33	79,46
HWLB 2010-020	0.5	0.8	2	0.98	16°	45	4	46,93	37,54
HWLB 2010-025	0.5	0.8	2.5	0.98	16°	45	4	46,93	37,54
HWLB 2010-030	0.5	0.8	3	0.98	16°	45	4	48,15	38,52
HWLB 2010-030-6	0.5	0.8	3	0.98	16°	50	6	64,25	51,40
HWLB 2010-040	0.5	0.8	4	0.98	16°	45	4	53,92	43,14
HWLB 2010-040-6	0.5	0.8	4	0.98	16°	50	6	70,42	56,34
HWLB 2010-050	0.5	0.8	5	0.98	16°	45	4	53,92	43,14
HWLB 2010-050-6	0.5	0.8	5	0.98	16°	50	6	70,42	56,34
HWLB 2010-060	0.5	0.8	6	0.98	16°	45	4	58,48	46,78
HWLB 2010-060-6	0.5	0.8	6	0.98	16°	50	6	74,91	59,93
HWLB 2010-070	0.5	0.8	7	0.98	16°	45	4	58,48	46,78
HWLB 2010-080	0.5	0.8	8	0.98	16°	45	4	58,48	46,78
HWLB 2010-080-6	0.5	0.8	8	0.98	16°	50	6	74,91	59,93
HWLB 2010-090	0.5	0.8	9	0.98	16°	45	4	58,48	46,78

HGLB

Die Mould line - High speed machining

FRESE SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK

BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	l ₁	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
HGLB 2001-002	0,05	0,08	0,2	0,095	16°	45	4	138,94	111,15
HGLB 2001-003	0,05	0,08	0,3	0,095	16°	45	4	138,94	111,15
HGLB 2001-005	0,05	0,08	0,5	0,095	16°	45	4	151,07	120,86
HGLB 20015-003	0,075	0,12	0,3	0,14	16°	45	4	161,82	129,46
HGLB 20015-005	0,075	0,12	0,5	0,14	16°	45	4	171,26	137,01
HGLB 20015-0075	0,075	0,12	0,75	0,14	16°	45	4	180,03	144,02
HGLB 20015-010	0,075	0,12	1	0,14	16°	45	4	180,03	144,02
HGLB 2002-003	0,1	0,16	0,3	0,19	16°	45	4	128,35	102,68
HGLB 2002-005	0,1	0,16	0,5	0,19	16°	45	4	128,35	102,68
HGLB 2002-0075	0,1	0,16	0,75	0,19	16°	45	4	128,35	102,68
HGLB 2002-010	0,1	0,16	1	0,19	16°	45	4	128,35	102,68
HGLB 2002-015	0,1	0,16	1,5	0,19	16°	45	4	140,80	112,64
HGLB 2002-020	0,1	0,16	2	0,19	16°	45	4	154,21	123,37
HGLB 2003-005	0,15	0,24	0,5	0,29	16°	45	4	124,99	99,99
HGLB 2003-0075	0,15	0,24	0,75	0,29	16°	45	4	124,99	99,99
HGLB 2003-010	0,15	0,24	1	0,29	16°	45	4	124,99	99,99
HGLB 2003-015	0,15	0,24	1,5	0,29	16°	45	4	136,54	109,23
HGLB 2003-020	0,15	0,24	2	0,29	16°	45	4	136,54	109,23
HGLB 2003-025	0,15	0,24	2,5	0,29	16°	45	4	140,80	112,64
HGLB 2003-030	0,15	0,24	3	0,29	16°	45	4	140,80	112,64
HGLB 2004-005	0,2	0,32	0,5	0,39	16°	45	4	84,77	67,82
HGLB 2004-0075	0,2	0,32	0,75	0,39	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2004-010	0,2	0,32	1	0,39	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2004-010-6	0,2	0,32	1	0,39	16°	50	6	128,35	102,68
HGLB 2004-0125	0,2	0,32	1,25	0,39	16°	45	4	87,17	69,74
HGLB 2004-015	0,2	0,32	1,5	0,39	16°	45	4	87,17	69,74
HGLB 2004-015-6	0,2	0,32	1,5	0,39	16°	50	6	129,86	103,89
HGLB 2004-020	0,2	0,32	2	0,39	16°	45	4	90,53	72,42
HGLB 2004-020-6	0,2	0,32	2	0,39	16°	50	6	130,75	104,60
HGLB 2004-025	0,2	0,32	2,5	0,39	16°	45	4	94,08	75,26
HGLB 2004-025-6	0,2	0,32	2,5	0,39	16°	50	6	134,24	107,39
HGLB 2004-030	0,2	0,32	3	0,39	16°	45	4	100,58	80,46
HGLB 2004-030-6	0,2	0,32	3	0,39	16°	50	6	143,07	114,46
HGLB 2004-035	0,2	0,32	3,5	0,39	16°	45	4	107,26	85,81
HGLB 2004-040	0,2	0,32	4	0,39	16°	45	4	107,26	85,81
HGLB 2005-010	0,25	0,4	1	0,49	16°	45	4	86,21	68,97
HGLB 2005-015	0,25	0,4	1,5	0,49	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2005-020	0,25	0,4	2	0,49	16°	45	4	86,24	68,99

Cod.	R	l	l ₁	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
HGLB 2005-025	0,25	0,4	2,5	0,49	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2005-030	0,25	0,4	3	0,49	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2005-035	0,25	0,4	3,5	0,49	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2005-040	0,25	0,4	4	0,49	16°	45	4	86,24	68,99
HGLB 2005-045	0,25	0,4	4,5	0,49	16°	45	4	87,17	69,74
HGLB 2005-050	0,25	0,4	5	0,49	16°	45	4	87,17	69,74
HGLB 2005-060	0,25	0,4	6	0,49	16°	45	4	90,53	72,42
HGLB 2006-010	0,3	0,48	1	0,59	16°	45	4	64,67	51,74
HGLB 2006-015	0,3	0,48	1,5	0,59	16°	45	4	66,11	52,89
HGLB 2006-015-6	0,3	0,48	1,5	0,59	16°	50	6	103,14	82,51
HGLB 2006-020	0,3	0,48	2	0,59	16°	45	4	66,11	52,89
HGLB 2006-020-6	0,3	0,48	2	0,59	16°	50	6	104,16	83,33
HGLB 2006-025	0,3	0,48	2,5	0,59	16°	45	4	67,04	53,63
HGLB 2006-025-6	0,3	0,48	2,5	0,59	16°	50	6	103,14	82,51
HGLB 2006-030	0,3	0,48	3	0,59	16°	45	4	67,04	53,63
HGLB 2006-030-6	0,3	0,48	3	0,59	16°	50	6	104,13	83,30
HGLB 2006-035	0,3	0,48	3,5	0,59	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2006-040	0,3	0,48	4	0,59	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2006-045	0,3	0,48	4,5	0,59	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2006-050	0,3	0,48	5	0,59	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2006-055	0,3	0,48	5,5	0,59	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2006-060	0,3	0,48	6	0,59	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2006-080	0,3	0,48	8	0,59	16°	45	4	94,08	75,26
HGLB 2006-100	0,3	0,48	10	0,59	16°	45	4	95,87	76,70
HGLB 2008-020	0,4	0,64	2	0,79	16°	45	4	66,11	52,89
HGLB 2008-025	0,4	0,64	2,5	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2008-030	0,4	0,64	3	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2008-040	0,4	0,64	4	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2008-050	0,4	0,64	5	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2008-060	0,4	0,64	6	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2008-070	0,4	0,64	7	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2008-080	0,4	0,64	8	0,79	16°	45	4	70,43	56,34
HGLB 2010-020	0,5	0,8	2	0,98	16°	45	4	54,56	43,65
HGLB 2010-020-6	0,5	0,8	2	0,98	16°	50	6	90,53	72,42
HGLB 2010-025	0,5	0,8	2,5	0,98	16°	45	4	54,56	43,65
HGLB 2010-030	0,5	0,8	3	0,98	16°	45	4	56,03	44,82
HGLB 2010-030-6	0,5	0,8	3	0,98	16°	50	6	90,53	72,42
HGLB 2010-040	0,5	0,8	4	0,98	16°	45	4	62,75	50,20
HGLB 2010-040-6	0,5	0,8	4	0,98	16°	50	6	100,58	80,46
HGLB 2010-050	0,5	0,8	5	0,98	16°	45	4	62,75	50,20
HGLB 2010-050-6	0,5	0,8	5	0,98	16°	50	6	100,58	80,46
HGLB 2010-060	0,5	0,8	6	0,98	16°	45	4	68,03	54,42
HGLB 2010-060-6	0,5	0,8	6	0,98	16°	50	6	104,13	83,30
HGLB 2010-070	0,5	0,8	7	0,98	16°	45	4	68,03	54,42
HGLB 2010-070-6	0,5	0,8	7	0,98	16°	50	6	104,13	83,30
HGLB 2010-080	0,5	0,8	8	0,98	16°	45	4	68,03	54,42
HGLB 2010-080-6	0,5	0,8	8	0,98	16°	50	6	104,13	83,30
HGLB 2010-100	0,5	0,8	10	0,98	16°	45	4	68,03	54,42
HGLB 2010-100-6	0,5	0,8	10	0,98	16°	50	6	104,13	83,30
HGLB 2010-120	0,5	0,8	12	0,98	16°	45	4	68,03	54,42
HGLB 2010-140	0,5	0,8	14	0,98	16°	45	4	80,45	64,36
HGLB 2010-160	0,5	0,8	16	0,98	16°	50	4	94,08	75,26
HGLB 2015-030	0,75	1,2	3	1,47	16°	45	4	68,03	54,42
HGLB 2015-030-6	0,75	1,2	3	1,47	16°	50	6	104,90	83,92
HGLB 2015-040	0,75	1,2	4	1,47	16°	45	4	68,03	54,42

FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS



Cod.	R	l	l1	od1	Bta	L	od	Listino	Promo
HGLB 2015-060	0,75	1,2	6	1,47	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2015-060-6	0,75	1,2	6	1,47	16"	50	6	105,66	84,53
HGLB 2015-080	0,75	1,2	8	1,47	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2015-080-6	0,75	1,2	8	1,47	16"	50	6	105,66	84,53
HGLB 2015-100	0,75	1,2	10	1,47	16"	45	4	73,76	59,01
HGLB 2015-100-6	0,75	1,2	10	1,47	16"	50	6	105,66	84,53
HGLB 2015-120	0,75	1,2	12	1,47	16"	45	4	80,45	64,36
HGLB 2015-120-6	0,75	1,2	12	1,47	16"	50	6	118,72	94,98
HGLB 2015-140	0,75	1,2	14	1,47	16"	45	4	80,45	64,36
HGLB 2015-160	0,75	1,2	16	1,47	16"	50	4	80,45	64,36
HGLB 2015-200	0,75	1,2	20	1,47	16"	60	4	80,45	64,36
HGLB 2020-030	1	1,6	3	1,98	16"	45	4	54,56	43,65
HGLB 2020-030-6	1	1,6	3	1,98	16"	50	6	90,53	72,42
HGLB 2020-040	1	1,6	4	1,98	16"	45	4	56,03	44,82
HGLB 2020-040-6	1	1,6	4	1,98	16"	50	6	90,53	72,42
HGLB 2020-060	1	1,6	6	1,98	16"	45	4	62,75	50,20
HGLB 2020-060-6	1	1,6	6	1,98	16"	50	6	96,54	77,23
HGLB 2020-080	1	1,6	8	1,98	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2020-080-6	1	1,6	8	1,98	16"	50	6	104,13	83,30
HGLB 2020-100	1	1,6	10	1,98	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2020-100-6	1	1,6	10	1,98	16"	50	6	104,13	83,30
HGLB 2020-120	1	1,6	12	1,98	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2020-120-6	1	1,6	12	1,98	16"	50	6	104,13	83,30
HGLB 2020-140	1	1,6	14	1,98	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2020-160	1	1,6	16	1,98	16"	45	4	68,03	54,42
HGLB 2020-200	1	1,6	20	1,98	16"	60	4	68,03	54,42
HGLB 2020-250	1	1,6	25	1,98	16"	60	4	95,87	76,70
HGLB 2020-300	1	1,6	30	1,98	16"	70	4	107,26	85,81
HGLB 2030-060	1,5	2,4	6	2,95	16"	60	6	68,03	54,42
HGLB 2030-080	1,5	2,4	8	2,95	16"	60	6	68,03	54,42
HGLB 2030-100	1,5	2,4	10	2,95	16"	60	6	80,45	64,36
HGLB 2030-120	1,5	2,4	12	2,95	16"	60	6	84,35	67,48
HGLB 2030-140	1,5	2,4	14	2,95	16"	60	6	91,81	73,45
HGLB 2030-160	1,5	2,4	16	2,95	16"	60	6	91,81	73,45
HGLB 2030-180	1,5	2,4	18	2,95	16"	60	6	92,38	73,90
HGLB 2030-200	1,5	2,4	20	2,95	16"	70	6	87,17	69,74
HGLB 2030-220	1,5	2,4	22	2,95	16"	70	6	87,71	70,17
HGLB 2030-250	1,5	2,4	25	2,95	16"	70	6	87,17	69,74
HGLB 2030-270	1,5	2,4	27	2,95	16"	70	6	87,71	70,17
HGLB 2030-300	1,5	2,4	30	2,95	16"	70	6	100,32	80,26
HGLB 2040-080	2	3,2	8	3,95	16"	70	6	70,43	56,34
HGLB 2040-100	2	3,2	10	3,95	16"	70	6	70,43	56,34
HGLB 2040-120	2	3,2	12	3,95	16"	70	6	91,81	73,45
HGLB 2040-140	2	3,2	14	3,95	16"	70	6	91,81	73,45
HGLB 2040-160	2	3,2	16	3,95	16"	70	6	91,81	73,45
HGLB 2040-180	2	3,2	18	3,95	16"	70	6	93,86	75,09
HGLB 2040-200	2	3,2	20	3,95	16"	70	6	91,81	73,45
HGLB 2040-220	2	3,2	22	3,95	16"	70	6	93,86	75,09
HGLB 2040-250	2	3,2	25	3,95	16"	70	6	91,81	73,45
HGLB 2040-270	2	3,2	27	3,95	16"	70	6	93,86	75,09
HGLB 2040-300	2	3,2	30	3,95	16"	70	6	91,81	73,45
HGLB 2040-350	2	3,2	35	3,95	16"	80	6	105,66	84,53
HGLB 2040-400	2	3,2	40	3,95	16"	90	6	117,41	93,93
HGLB 2060-100	3	4,8	10	5,95	-	80	6	114,40	91,52
HGLB 2060-150	3	4,8	15	5,95	-	80	6	114,40	91,52

Cod.	R	l	l1	od1	Bta	L	od	Listino	Promo
HGLB 2060-180	3	4,8	18	5,95	-	80	6	115,71	92,57
HGLB 2060-200	3	4,8	20	5,95	-	80	6	114,40	91,52
HGLB 2060-250	3	4,8	25	5,95	-	80	6	114,40	91,52
HGLB 2060-300	3	4,8	30	5,95	-	80	6	117,41	93,93
HGLB 2060-350	3	4,8	35	5,95	-	80	6	117,41	93,93
HGLB 2060-400	3	4,8	40	5,95	-	90	6	127,94	102,35
HGLB 2060-500	3	4,8	50	5,95	-	120	6	138,46	110,77

Alternative / Alternatives

HSLB 2T

FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS



Cod.	R	TN	l	lc	l1	od1	Bta	L	od	Listino	Promo
HTNB 2020-160-6	1	3"	1,6	3	16	1,91	16"	60	4	73,66	58,93
HTNB 2020-200-6	1	3"	1,6	3	20	1,91	16"	60	4	81,62	65,30
HTNB 2020-300-6	1	3"	1,6	3	30	1,91	16"	70	6	104,04	83,23
HTNB 2020-400-6	1	3"	1,6	3	40	1,91	16"	80	6	127,10	101,68
HTNB 2030-200-1	1,5	30'	2,4	4,5	20	2,89	16"	60	6	88,29	70,63
HTNB 2030-220-1	1,5	30'	2,4	4,5	22	2,89	16"	60	6	88,29	70,63
HTNB 2030-260-1	1,5	30'	2,4	4,5	26	2,89	16"	70	6	94,18	75,34
HTNB 2030-300-1	1,5	30'	2,4	4,5	30	2,89	16"	70	6	107,57	86,06
HTNB 2030-320-1	1,5	30'	2,4	4,5	32	2,89	16"	70	6	123,47	98,78
HTNB 2030-360-1	1,5	30'	2,4	4,5	36	2,89	16"	80	6	118,05	94,44
HTNB 2030-400-1	1,5	30'	2,4	4,5	40	2,89	16"	80	6	119,69	95,75
HTNB 2030-420-1	1,5	30'	2,4	4,5	42	2,89	16"	90	6	136,03	108,82
HTNB 2030-520-1	1,5	30'	2,4	4,5	52	2,89	16"	100	6	152,37	121,90
HTNB 2030-200-2	1,5	1"	2,4	4,5	20	2,89	16"	60	6	88,29	70,63
HTNB 2030-260-2	1,5	1"	2,4	4,5	26	2,89	16"	70	6	94,18	75,34
HTNB 2030-300-2	1,5	1"	2,4	4,5	30	2,89	16"	70	6	107,57	86,06
HTNB 2030-320-2	1,5	1"	2,4	4,5	32	2,89	16"	70	6	123,47	98,78
HTNB 2030-360-2	1,5	1"	2,4	4,5	36	2,89	16"	80	6	118,05	94,44
HTNB 2030-400-2	1,5	1"	2,4	4,5	40	2,89	16"	80	6	119,69	95,75
HTNB 2030-420-2	1,5	1"	2,4	4,5	42	2,89	16"	90	6	136,03	108,82
HTNB 2030-480-2	1,5	1"	2,4	4,5	48	2,89	16"	100	6	152,37	121,90
HTNB 2030-520-2	1,5	1"	2,4	4,5	52	2,89	16"	100	6	152,37	121,90
HTNB 2030-620-2	1,5	1"	2,4	4,5	62	2,89	16"	100	6	180,85	144,68
HTNB 2030-200-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	20	2,89	16"	60	6	88,29	70,63
HTNB 2030-260-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	26	2,89	16"	70	6	94,18	75,34
HTNB 2030-300-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	30	2,89	16"	70	6	107,57	86,06
HTNB 2030-320-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	32	2,89	16"	70	6	123,47	98,78
HTNB 2030-360-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	36	2,89	16"	80	6	118,05	94,44
HTNB 2030-400-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	40	2,89	16"	80	6	119,69	95,75
HTNB 2030-420-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	42	2,89	16"	90	6	136,03	108,82
HTNB 2030-580-3	1,5	1'30"	2,4	4,5	58	2,89	16"	100	6	160,74	128,59
HTNB 2040-300-1	2	30'	3,2	6	30	3,87	16"	80	6	105,12	84,10
HTNB 2040-400-1	2	30'	3,2	6	40	3,87	16"	80	6	136,03	108,82
HTNB 2040-620-1	2	30'	3,2	6	62	3,87	16"	120	6	180,39	144,31
HTNB 2040-200-2	2	1"	3,2	6	20	3,87	16"	80	6	105,12	84,10
HTNB 2040-300-2	2	1"	3,2	6	30	3,87	16"	80	6	105,12	84,10
HTNB 2040-360-2	2	1"	3,2	6	36	3,87	16"	80	6	121,71	97,37
HTNB 2040-400-2	2	1"	3,2	6	40	3,87	16"	80	6	136,03	108,82
HTNB 2040-600-2	2	1"	3,2	6	60	3,87	16"	120	6	180,39	144,31
HTNB 2040-410-3	2	1'30"	3,2	6	41	3,87	16"	80	6	136,03	108,82
HTNB 2040-600-3	2	1'30"	3,2	6	60	3,87	16"	120	8	253,95	203,16
HTNB 2040-800-3	2	1'30"	3,2	6	80	3,87	-	130	8	275,34	220,27

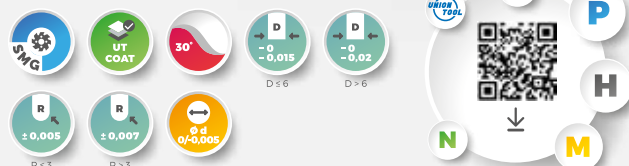
Alternative / Alternatives
5642 2T

CSEB

Die Mould line - High speed machining

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 6



Cod.	R	l	Bta	L	od	Listino	Promo
CSEB 1001-0020-6	0,05	0,2	11"	50	6	137,12	109,70
CSEB 2001-0010	0,05	0,1	11"	50	4	106,54	85,23
CSEB 2002-0020-6	0,1	0,2	11"	50	6	101,27	81,02
CSEB 2002-0030	0,1	0,3	11"	50	4	86,69	69,35
CSEB 2003-0030	0,15	0,3	11"	50	4	70,48	56,38
CSEB 2003-0030-6	0,15	0,3	11"	50	6	85,11	68,09
CSEB 2003-0045	0,15	0,45	11"	50	4	70,48	56,38
CSEB 2004-0040	0,2	0,4	11"	50	4	47,87	38,30
CSEB 2004-0040-6	0,2	0,4	11"	50	6	62,37	49,90
CSEB 2004-0060	0,2	0,6	11"	50	4	47,87	38,30
CSEB 2005-0050	0,25	0,5	11"	50	4	44,36	35,49
CSEB 2005-0050-6	0,25	0,5	11"	50	6	53,20	42,56
CSEB 2005-0075	0,25	0,75	11"	50	4	44,36	35,49
CSEB 2006-0060	0,3	0,6	11"	50	4	42,92	34,34
CSEB 2006-0060-6	0,3	0,6	11"	50	6	56,58	45,26
CSEB 2006-0090	0,3	0,9	11"	50	4	42,92	34,34
CSEB 2007-0100	0,35	1	11"	50	4	82,14	65,71
CSEB 2008-0080	0,4	0,8	11"	50	4	42,92	34,34
CSEB 2008-0080-6	0,4	0,8	11"	50	6	56,58	45,26
CSEB 2008-0120	0,4	1,2	11"	50	4	42,92	34,34
CSEB 2009-0130	0,45	1,3	11"	50	4	82,14	65,71
CSEB 2010-0100	0,5	1	11"	50	4	39,49	31,59
CSEB 2010-0100-6	0,5	1	11"	50	6	52,88	42,30
CSEB 2010-0150	0,5	1,5	11"	50	4	39,49	31,59
CSEB 2010-0250	0,5	2,5	11"	50	4	39,49	31,59
CSEB 2011-0160	0,55	1,6	11"	50	4	94,85	75,88
CSEB 2012-0180	0,6	1,8	11"	50	4	55,19	44,15
CSEB 2013-0190	0,65	1,9	11"	50	4	94,85	75,88
CSEB 2014-0210	0,7	2,1	11"	50	4	55,19	44,15
CSEB 2015-0150	0,75	1,5	11"	50	4	47,87	38,30
CSEB 2015-0150-6	0,75	1,5	11"	50	6	61,77	49,42
CSEB 2015-0200	0,75	2	11"	50	4	47,87	38,30
CSEB 2015-0225	0,75	2,25	11"	50	4	47,87	38,30
CSEB 2015-0400	0,75	4	11"	50	4	47,87	38,30
CSEB 2016-0240	0,8	2,4	11"	50	4	55,19	44,15
CSEB 2017-0250	0,85	2,5	11"	50	4	94,85	75,88
CSEB 2018-0270	0,9	2,7	11"	50	4	82,14	65,71
CSEB 2019-0280	0,95	2,8	11"	50	4	94,85	75,88

Cod.	R	L	Bta	L	od	Listino	Promo
CSEB 2020-0200	1	2	11"	50	4	34,73	27,78
CSEB 2020-0200-6	1	2	11"	60	6	47,87	38,30
CSEB 2020-0300	1	3	11"	60	4	34,73	27,78
CSEB 2020-0600	1	6	11"	60	4	34,73	27,78
CSEB 2025-0250	1,25	2,5	11"	50	4	53,37	42,70
CSEB 2025-0250-6	1,25	2,5	11"	60	6	64,98	51,98
CSEB 2025-0375	1,25	3,75	11"	50	4	53,37	42,70
CSEB 2025-0600	1,25	6	11"	60	4	53,37	42,70
CSEB 2030-0300	1,5	3	11"	50	6	42,70	34,16
CSEB 2030-0450	1,5	4,5	11"	70	6	44,96	35,97
CSEB 2030-0800	1,5	8	11"	70	6	44,96	35,97
CSEB 2035-0520	1,75	5,2	11"	70	6	79,75	63,80
CSEB 2040-0400	2	4	11"	50	6	46,02	36,82
CSEB 2040-0600-4	2	6	-	70	4	48,42	38,74
CSEB 2040-0600	2	6	11"	70	6	48,42	38,74
CSEB 2040-0800	2	8	11"	70	6	48,42	38,74
CSEB 2045-0670	2,25	6,7	11"	70	6	108,45	86,76
CSEB 2050-0500	2,5	5	11"	50	6	52,71	42,17
CSEB 2050-0750	2,5	7,5	11"	80	6	58,53	46,82
CSEB 2050-0800	2,5	8	11"	80	6	58,53	46,82
CSEB 2050-1200	2,5	12	11"	80	6	58,53	46,82
CSEB 2055-0820	2,75	8,2	11"	80	6	118,67	94,94
CSEB 2060-0600	3	6	-	50	6	56,14	44,91
CSEB 2060-0900	3	9	-	80	6	62,37	49,90
CSEB 2060-1200	3	12	-	80	6	62,37	49,90
CSEB 2065-0970	3,25	9,7	11"	90	8	137,09	109,67
CSEB 2070-1050	3,5	10,5	11"	90	8	109,67	87,74
CSEB 2075-1120	3,75	11,2	11"	90	8	137,09	109,67
CSEB 2080-0800	4	8	-	60	8	86,03	68,82
CSEB 2080-1200	4	12	-	90	8	95,61	76,49
CSEB 2080-1400	4	14	-	90	8	95,61	76,49
CSEB 2085-1270	4,25	12,7	11"	100	10	149,46	119,57
CSEB 2090-1350	4,5	13,5	11"	100	10	149,46	119,57
CSEB 2100-1000	5	10	-	70	10	112,96	90,37
CSEB 2100-1500	5	15	-	100	10	125,56	100,45
CSEB 2100-1800	5	18	-	100	10	125,56	100,45
CSEB 2110-1650	5,5	16,5	11"	110	12	250,02	200,02
CSEB 2120-1200	6	12	-	75	12	160,72	128,58
CSEB 2120-1800	6	18	-	110	12	178,62	142,90
CSEB 2120-2200	6	22	-	110	12	178,62	142,90

Alternative / Alternatives

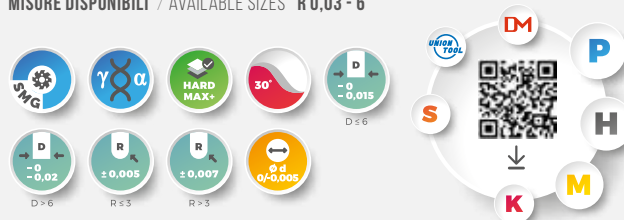
7612 2T - HSB 2T

HSB

Die Mould line - High speed machining

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,03 - 6



Cod.	R	L	Bta	L	od	Listino	Promo
HSB 20006-0006	0,03	0,06	11"	50	4	180,10	144,08
HSB 20008-0008	0,04	0,08	11"	50	4	150,08	120,06
HSB 1001-0020-6	0,05	0,2	11"	50	6	161,31	129,05
HSB 2001-0010	0,05	0,1	11"	50	4	125,34	100,27
HSB 2002-0020-6	0,1	0,2	16"	50	6	119,14	95,31
HSB 2002-0030	0,1	0,3	16"	50	4	101,98	81,58
HSB 2003-0030	0,15	0,3	16"	50	4	82,91	66,33
HSB 2003-0030-6	0,15	0,3	16"	50	6	100,13	80,10
HSB 2003-0045	0,15	0,45	16"	50	4	82,91	66,33
HSB 2004-0040	0,2	0,4	16"	50	4	56,32	45,06
HSB 2004-0040-6	0,2	0,4	16"	50	6	73,38	58,70
HSB 2004-0060	0,2	0,6	16"	50	4	56,32	45,06
HSB 2005-0050	0,25	0,5	16"	50	4	52,19	41,75
HSB 2005-0050-6	0,25	0,5	16"	50	6	62,59	50,07
HSB 2005-0075	0,25	0,75	16"	50	4	52,19	41,75
HSB 2006-0060	0,3	0,6	16"	50	4	50,50	40,40
HSB 2006-0060-6	0,3	0,6	16"	50	6	66,56	53,25
HSB 2006-0090	0,3	0,9	16"	50	4	50,50	40,40
HSB 2007-0100	0,35	1	16"	50	4	96,19	76,95
HSB 2008-0080	0,4	0,8	16"	50	4	50,50	40,40
HSB 2008-0080-6	0,4	0,8	16"	50	6	66,56	53,25
HSB 2008-0120	0,4	1,2	16"	50	4	50,50	40,40
HSB 2009-0130	0,45	1,3	16"	50	4	96,19	76,95
HSB 2010-0100	0,5	1	16"	50	4	46,46	37,17
HSB 2010-0100-6	0,5	1	16"	50	6	62,21	49,77
HSB 2010-0150	0,5	1,5	16"	50	4	46,46	37,17
HSB 2010-0250	0,5	2,5	16"	50	4	46,46	37,17
HSB 2011-0160	0,55	1,6	16"	50	4	111,55	89,24
HSB 2012-0180	0,6	1,8	16"	50	4	64,93	51,94
HSB 2013-0190	0,65	1,9	16"	50	4	111,55	89,24
HSB 2014-0210	0,7	2,1	16"	50	4	64,93	51,94
HSB 2015-0150	0,75	1,5	16"	50	4	56,32	45,06
HSB 2015-0150-6	0,75	1,5	16"	50	6	72,67	58,14
HSB 2015-0200	0,75	2	16"	50	4	56,32	45,06
HSB 2015-0225	0,75	2,25	16"	50	4	56,32	45,06
HSB 2015-0400	0,75	4	16"	50	4	56,32	45,06
HSB 2016-0240	0,8	2,4	16"	50	4	64,93	51,94
HSB 2017-0250	0,85	2,5	16"	50	4	111,55	89,24

FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS



Cod.	R	L	Bta	L	ød	Listino	Promo
HSB 2018-0270	0,9	2,7	16°	50	4	96,19	76,95
HSB 2019-0280	0,95	2,8	16°	50	4	111,55	89,24
HSB 2020-0200	1	2	16°	50	4	40,86	32,69
HSB 2020-0200-6	1	2	16°	60	6	56,32	45,06
HSB 2020-0300	1	3	16°	50	4	40,86	32,69
HSB 2020-0600	1	6	16°	60	4	40,86	32,69
HSB 2025-0250	1,25	2,5	16°	50	4	62,78	50,22
HSB 2025-0250-6	1,25	2,5	16°	60	6	76,45	61,16
HSB 2025-0375	1,25	3,75	16°	50	4	62,78	50,22
HSB 2025-0600	1,25	6	16°	60	4	62,78	50,22
HSB 2030-0300	1,5	3	16°	50	6	50,24	40,19
HSB 2030-0450	1,5	4,5	16°	70	6	52,90	42,32
HSB 2030-0800	1,5	8	16°	70	6	52,90	42,32
HSB 2040-0400	2	4	16°	50	6	54,14	43,31
HSB 2040-0600-4	2	6	-	70	4	54,11	43,29
HSB 2040-0600	2	6	16°	70	6	56,96	45,57
HSB 2040-0800	2	8	16°	70	6	56,96	45,57
HSB 2050-0500	2,5	5	16°	50	6	62,02	49,62
HSB 2050-0750	2,5	7,5	16°	80	6	68,86	55,09
HSB 2050-0800	2,5	8	16°	80	6	68,86	55,09
HSB 2050-1200	2,5	12	16°	80	6	68,86	55,09
HSB 2060-0600	3	6	-	50	6	66,05	52,84
HSB 2060-0900	3	9	-	80	6	73,38	58,70
HSB 2060-1200	3	12	-	80	6	73,38	58,70
HSB 2080-0800	4	8	-	60	8	101,22	80,98
HSB 2080-1200	4	12	-	90	8	112,48	89,98
HSB 2080-1400	4	14	-	90	8	112,48	89,98
HSB 2100-1000	5	10	-	70	10	132,90	106,32
HSB 2100-1500	5	15	-	100	10	147,71	118,17
HSB 2100-1800	5	18	-	100	10	147,71	118,17
HSB 2120-1200	6	12	-	75	12	189,09	151,27
HSB 2120-1800	6	18	-	110	12	210,14	168,11
HSB 2120-2200	6	22	-	110	12	210,14	168,11

Alternative / Alternatives

7612 2T - CSEB 2T

HGB

Die Mould line - High speed machining

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 6



Cod.	R	L	Bta	L	ød	Listino	Promo
HGB 2001-0010	0,05	0,1	16°	50	4	156,54	125,23
HGB 20015-0015	0,075	0,15	16°	50	4	152,19	121,75
HGB 2002-0030	0,1	0,3	16°	50	4	110,14	88,11
HGB 2003-0030	0,15	0,3	16°	50	4	89,50	71,60
HGB 2003-0045	0,15	0,45	16°	50	4	89,50	71,60
HGB 2004-0040	0,2	0,4	16°	50	4	60,83	48,66
HGB 2004-0060	0,2	0,6	16°	50	4	60,83	48,66
HGB 2005-0050	0,25	0,5	16°	50	4	56,45	45,16
HGB 2005-0075	0,25	0,75	16°	50	4	56,35	45,08
HGB 2006-0060	0,3	0,6	16°	50	4	54,53	43,62
HGB 2006-0090	0,3	0,9	16°	50	4	54,53	43,62
HGB 2008-0120	0,4	1,2	16°	50	4	54,53	43,62
HGB 2010-0150	0,5	1,5	16°	50	4	50,21	40,17
HGB 2015-0225	0,75	2,25	16°	50	4	60,83	48,66
HGB 2020-0300	1	3	16°	50	4	44,16	35,33
HGB 2025-0375	1,25	3,75	16°	50	4	67,84	54,27
HGB 2030-0450	1,5	4,5	16°	50	6	57,12	45,70
HGB 2040-0600	2	6	16°	50	6	61,47	49,18
HGB 2050-0750	2,5	7,5	16°	50	6	74,40	59,52
HGB 2060-0900	3	9	-	50	6	79,23	63,38

Alternative / Alternatives

HSB 2T

CFLB

Die Mould line - High speed machining



FRESE SFERICA 3T PER NERVATURE / 3 FLUTES LONG NECK

BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,3 - 3



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
CFLB 3006-020	0,3	0,48	2	0,58	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3006-030	0,3	0,48	3	0,58	16°	50	4	83,09	66,47
CFLB 3006-040	0,3	0,48	4	0,58	16°	50	4	86,03	68,82
CFLB 3006-060	0,3	0,48	6	0,58	16°	50	4	86,03	68,82
CFLB 3008-040	0,4	0,64	4	0,78	16°	50	4	86,03	68,82
CFLB 3008-060	0,4	0,64	6	0,78	16°	50	4	86,03	68,82
CFLB 3008-080	0,4	0,64	8	0,78	16°	50	4	86,03	68,82
CFLB 3010-025	0,5	0,8	2,5	0,96	16°	50	4	73,76	59,01
CFLB 3010-030	0,5	0,8	3	0,96	16°	50	4	73,76	59,01
CFLB 3010-040	0,5	0,8	4	0,96	16°	50	4	76,20	60,96
CFLB 3010-050	0,5	0,8	5	0,96	16°	50	4	76,20	60,96
CFLB 3010-060	0,5	0,8	6	0,96	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3010-080	0,5	0,8	8	0,96	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3010-100	0,5	0,8	10	0,96	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3010-120	0,5	0,8	12	0,96	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3015-040	0,75	1,2	4	1,43	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3015-060	0,75	1,2	6	1,43	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3015-080	0,75	1,2	8	1,43	16°	50	4	84,05	67,24
CFLB 3015-100	0,75	1,2	10	1,43	16°	50	4	86,03	68,82
CFLB 3015-120	0,75	1,2	12	1,43	16°	50	4	92,40	73,92
CFLB 3015-160	0,75	1,2	16	1,43	16°	50	4	92,40	73,92
CFLB 3020-040	1	1,6	4	1,83	16°	50	4	73,76	59,01
CFLB 3020-060	1	1,6	6	1,83	16°	50	4	79,10	63,28
CFLB 3020-080	1	1,6	8	1,83	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3020-100	1	1,6	10	1,83	16°	50	4	81,11	64,89
CFLB 3020-120	1	1,6	12	1,83	16°	50	4	84,05	67,24
CFLB 3020-140	1	1,6	14	1,83	16°	50	4	84,05	67,24
CFLB 3020-160	1	1,6	16	1,83	16°	50	4	84,05	67,24
CFLB 3020-180	1	1,6	18	1,83	16°	55	4	84,05	67,24
CFLB 3020-200	1	1,6	20	1,83	16°	55	4	84,05	67,24
CFLB 3030-080	1,5	2,4	8	2,73	16°	60	6	81,11	64,89
CFLB 3030-100	1,5	2,4	10	2,73	16°	60	6	88,97	71,18
CFLB 3030-120	1,5	2,4	12	2,73	16°	60	6	88,97	71,18
CFLB 3030-160	1,5	2,4	16	2,73	16°	60	6	92,40	73,92
CFLB 3030-200	1,5	2,4	20	2,73	16°	70	6	93,39	74,71
CFLB 3030-250	1,5	2,4	25	2,73	16°	70	6	93,39	74,71
CFLB 3040-100	2	3,2	10	3,63	16°	70	6	84,05	67,24
CFLB 3040-120	2	3,2	12	3,63	16°	70	6	86,03	68,82

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Listino	Promo
CFLB 3040-160	2	3,2	16	3,63	16°	70	6	89,96	71,97
CFLB 3040-200	2	3,2	20	3,63	16°	70	6	95,37	76,30
CFLB 3040-250	2	3,2	25	3,63	16°	70	6	95,37	76,30
CFLB 3040-300	2	3,2	30	3,63	16°	70	6	95,37	76,30
CFLB 3060-200	3	4,8	20	5,42	-	80	6	114,51	91,61
CFLB 3060-250	3	4,8	25	5,42	-	80	6	114,51	91,61
CFLB 3060-300	3	4,8	30	5,42	-	80	6	117,51	94,01
CFLB 3060-350	3	4,8	35	5,42	-	80	6	122,30	97,84
CFLB 3060-400	3	4,8	40	5,42	-	90	6	128,77	103,02

HFTNB

Die Mould line - High speed machining

FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES

TAPER NECK BALL NOSE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 2



Cod.	R	TN	l	l1	Bta	L	od	Listino	Promo
HFTNB 3010-080-08	0,5	0,4'	0,8	8	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-100-08	0,5	0,4'	0,8	10	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-120-08	0,5	0,4'	0,8	12	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-160-08	0,5	0,4'	0,8	16	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-200-08	0,5	0,4'	0,8	20	16"	60	6	96,58	77,26
HFTNB 3010-260-08	0,5	0,4'	0,8	26	16"	70	6	101,57	81,26
HFTNB 3010-300-08	0,5	0,4'	0,8	30	16"	70	6	106,09	84,87
HFTNB 3010-060-18	0,5	0,9'	0,8	6	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-080-18	0,5	0,9'	0,8	8	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-100-18	0,5	0,9'	0,8	10	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-120-18	0,5	0,9'	0,8	12	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-160-18	0,5	0,9'	0,8	16	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-200-18	0,5	0,9'	0,8	20	16"	60	6	96,58	77,26
HFTNB 3010-260-18	0,5	0,9'	0,8	26	16"	70	6	101,57	81,26
HFTNB 3010-300-18	0,5	0,9'	0,8	30	16"	70	6	106,09	84,87
HFTNB 3010-100-28	0,5	1,4'	0,8	10	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-120-28	0,5	1,4'	0,8	12	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-160-28	0,5	1,4'	0,8	16	16"	60	6	76,16	60,93
HFTNB 3010-200-28	0,5	1,4'	0,8	20	16"	60	6	96,58	77,26
HFTNB 3010-260-28	0,5	1,4'	0,8	26	16"	70	6	101,57	81,26
HFTNB 3010-300-28	0,5	1,4'	0,8	30	16"	70	6	106,09	84,87
HFTNB 3015-100-08	0,75	0,4'	1,2	10	16"	60	6	79,77	63,82
HFTNB 3015-160-08	0,75	0,4'	1,2	16	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3015-200-08	0,75	0,4'	1,2	20	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3015-300-08	0,75	0,4'	1,2	30	16"	70	6	94,3	75,44
HFTNB 3015-100-18	0,75	0,9'	1,2	10	16"	60	6	79,77	63,82
HFTNB 3015-160-18	0,75	0,9'	1,2	16	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3015-200-18	0,75	0,9'	1,2	20	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3015-300-18	0,75	0,9'	1,2	30	16"	70	6	94,3	75,44
HFTNB 3015-100-28	0,75	1,4'	1,2	10	16"	60	6	79,77	63,82
HFTNB 3015-160-28	0,75	1,4'	1,2	16	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3015-200-28	0,75	1,4'	1,2	20	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3015-300-28	0,75	1,4'	1,2	30	16"	80	6	94,3	75,44
HFTNB 3020-120-08	1	0,4'	1,6	12	16"	60	6	81,6	65,28
HFTNB 3020-160-08	1	0,4'	1,6	16	16"	60	6	81,6	65,28
HFTNB 3020-200-08	1	0,4'	1,6	20	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3020-220-08	1	0,4'	1,6	22	16"	70	6	87,04	69,63
HFTNB 3020-260-08	1	0,4'	1,6	26	16"	70	6	96,58	77,26
HFTNB 3020-300-08	1	0,4'	1,6	30	16"	70	6	106,09	84,87

Cod.	R	TN	l	Li	Bta	L	od	Listino	Promo
HFTNB 3020-320-08	1	0.4"	1,6	32	16"	80	6	106,09	84,87
HFTNB 3020-360-08	1	0.4"	1,6	36	16"	80	6	106,09	84,87
HFTNB 3020-400-08	1	0.4"	1,6	40	16"	80	6	125,58	100,46
HFTNB 3020-120-18	1	0.9"	1,6	12	16"	60	6	81,6	65,28
HFTNB 3020-160-18	1	0.9"	1,6	16	16"	60	6	81,6	65,28
HFTNB 3020-200-18	1	0.9"	1,6	20	16"	60	6	97,92	78,34
HFTNB 3020-260-18	1	0.9"	1,6	26	16"	70	6	96,58	77,26
HFTNB 3020-300-18	1	0.9"	1,6	30	16"	70	6	106,09	84,87
HFTNB 3020-360-18	1	0.9"	1,6	36	16"	80	6	106,09	84,87
HFTNB 3020-400-18	1	0.9"	1,6	40	16"	80	6	125,58	100,46
HFTNB 3020-500-18	1	0.9"	1,6	50	16"	100	6	140,08	112,06
HFTNB 3020-160-28	1	1.4"	1,6	16	16"	60	6	81,6	65,28
HFTNB 3020-200-28	1	1.4"	1,6	20	16"	60	6	87,04	69,63
HFTNB 3020-260-28	1	1.4"	1,6	26	16"	70	6	96,58	77,26
HFTNB 3020-300-28	1	1.4"	1,6	30	16"	70	6	106,09	84,87
HFTNB 3020-400-28	1	1.4"	1,6	40	16"	80	6	131,92	105,54
HFTNB 3020-620-38	1	1.9"	1,6	62	-	100	6	157,75	126,2
HFTNB 3020-410-58	1	2.9"	1,6	41	-	80	6	148,69	118,95
HFTNB 3030-200-08	1.5	0.4"	2,4	20	16"	60	6	97,92	78,34
HFTNB 3030-260-08	1.5	0.4"	2,4	26	16"	70	6	104,74	83,79
HFTNB 3030-300-08	1.5	0.4"	2,4	30	16"	70	6	119,69	95,75
HFTNB 3030-320-08	1.5	0.4"	2,4	32	16"	80	6	125,58	100,46
HFTNB 3030-360-08	1.5	0.4"	2,4	36	16"	80	6	130,84	104,67
HFTNB 3030-400-08	1.5	0.4"	2,4	40	16"	80	6	132,85	106,28
HFTNB 3030-200-18	1.5	0.9"	2,4	20	16"	60	6	97,92	78,34
HFTNB 3030-300-18	1.5	0.9"	2,4	30	16"	70	6	119,69	95,75
HFTNB 3030-400-18	1.5	0.9"	2,4	40	16"	80	6	132,85	106,28
HFTNB 3030-500-18	1.5	0.9"	2,4	50	16"	100	6	154,58	123,66
HFTNB 3030-600-18	1.5	0.9"	2,4	60	16"	100	6	183,62	146,9
HFTNB 3030-400-28	1.5	1.4"	2,4	40	16"	80	6	132,85	106,28
HFTNB 3030-500-28	1.5	1.4"	2,4	50	16"	100	6	148,69	118,95
HFTNB 3030-650-28	1.5	1.4"	2,4	65	-	100	6	154,58	123,66
HFTNB 3040-300-18	2	0.9"	6	30	16"	80	6	116,49	93,19
HFTNB 3040-400-18	2	0.9"	6	40	16"	80	6	150,97	120,78
HFTNB 3040-500-18	2	0.9"	6	50	16"	100	6	166,36	133,09
HFTNB 3040-600-18	2	0.9"	6	60	16"	100	6	193,12	154,5
HFTNB 3040-480-28	2	1.4"	6	48	-	80	6	150,97	120,78

Alternative / Alternatives

HTNB 2T - 5642 2T - CFB 3T

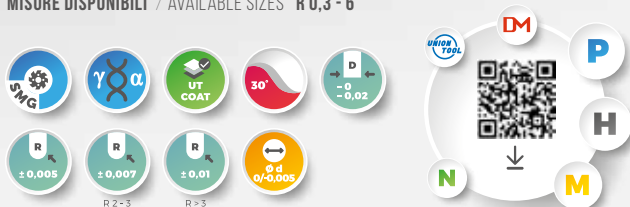
CFB

Die Mould line - High speed machining



FRESA SFERICA 3T - GV / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES **R 0,3 - 6**



Cod.	R	l	Bta	L	od	Listino	Promo
CFB 3006-0090	0,3	0,9	16°	50	4	77,20	61,76
CFB 3008-0120	0,4	1,2	16°	50	4	75,71	60,57
CFB 3010-0150	0,5	1,5	16°	50	4	70,29	56,23
CFB 3015-0225	0,75	2,25	16°	50	4	77,20	61,76
CFB 3020-0300	1	3	16°	50	4	75,71	60,57
CFB 3030-0450	1,5	4,5	16°	60	6	77,20	61,76
CFB 3040-0600-4	2	6	-	70	4	73,76	59,01
CFB 3040-0600	2	6	16°	70	6	77,20	61,76
CFB 3050-0750	2,5	7,5	16°	80	6	87,61	70,09
CFB 3060-0900	3	9	-	80	6	96,97	77,58
CFB 3080-1200	4	12	-	90	8	138,08	110,46
CFB 3080-1200LS	4	12	-	120	8	156,89	125,51
CFB 3100-1500	5	15	-	100	10	183,59	146,87
CFB 3120-1800	6	18	-	110	12	232,08	185,66



A series of horizontal lines for writing notes, spanning the width of the page.

**LE INFORMAZIONI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO ESSERE SOGGETTE A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.
T.T.E. SRL SI RISERVA IN QUALSIASI MOMENTO, A SUO GIUDIZIO E SENZA PREAVVISO, DI APPORTARE MODIFICHE AI PRODOTTI INSERITI
NEL PROPRIO CATALOGO. I DATI TECNICI CONTENUTI NEL CATALOGO SONO DA CONSIDERARSI SALVO ERRORI E/O OMISSIONI.**

**LA RIPRODUZIONE DEL MATERIALE CONTENUTO NEL PRESENTE CATALOGO È VIETATA
SENZA IL CONSENSO SCRITTO DA PARTE DELLA T.T.E. SRL.**

THE INFORMATION AND SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.
T.T.E. SRL RESERVES THE RIGHT AT ANY TIME, AT ITS DISCRETION AND WITHOUT NOTICE, TO MAKE CHANGES TO THE PRODUCTS
INCLUDED IN ITS CATALOG. THE TECHNICAL DATA IN THE CATALOG ARE VALID EXCEPT FOR ERRORS AND/OR OMISSIONS
THE REPRODUCTION OF THE MATERIAL CONTAINED IN THIS CATALOG IS PROHIBITED
WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF THE T.T.E. SRL.



SCOPRI IL NUOVO CATALOGO

uemme
TOOLS and EQUIPMENT

uemme s.r.l.

Viale Lavoro e Industria
25030 Coccaglio (BS)
ITALIA

contatti

T | +39 030 7700112
M | info@uemme.eu
S | www.uemme.eu

follow us

