



UTENSILI IN METALLO DURO

CARBIDE CUTTING TOOLS

(uemme)
TOOLS^{and}EQUIPMENT

MANUFACTURED

100% ITALY



REGISTRATI LOG IN



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

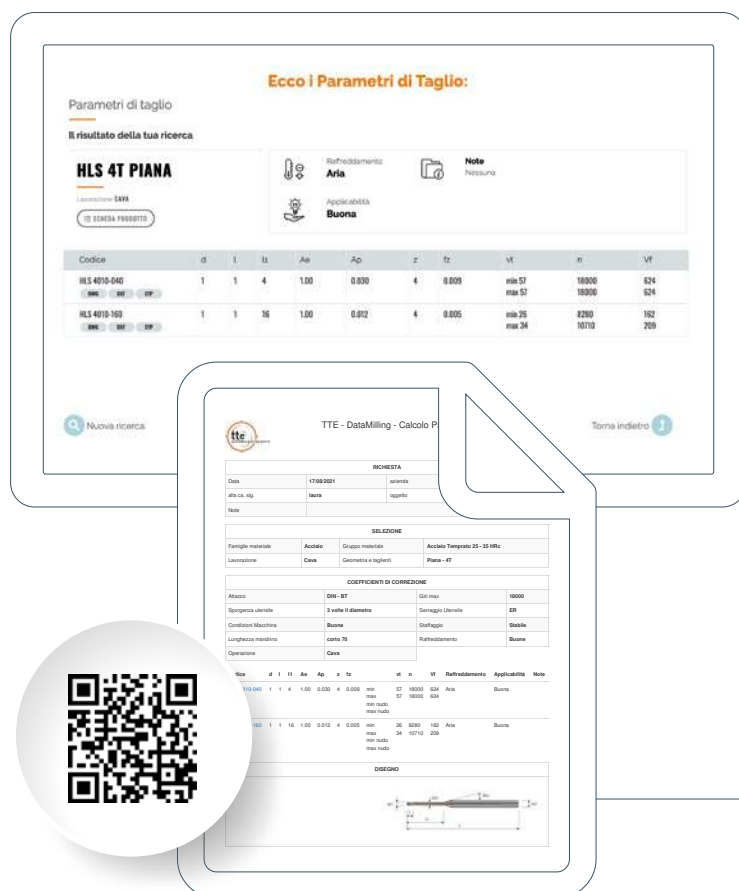
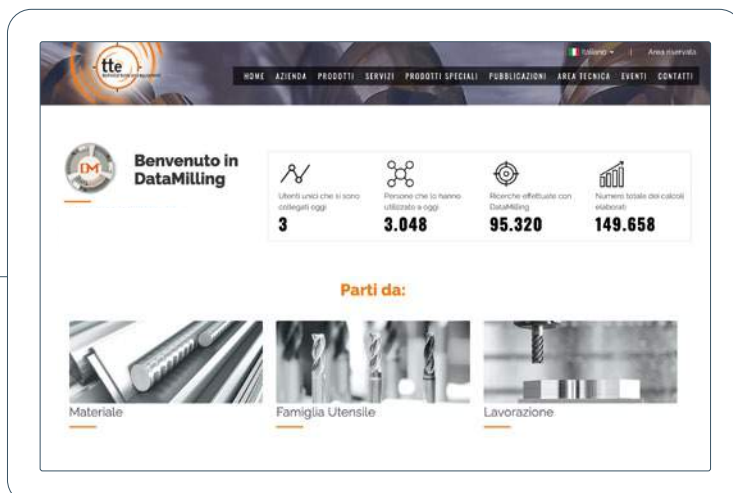
WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



Data Milling®

Impiegando i parametri di taglio corretti, **quanto potresti ottenere di più in fresatura?**

DataMilling® è lo strumento online che l'azienda TTE mette a disposizione del cliente **per calcolare in modo esatto i dati di taglio specifici.**



Creato per dare a tutti la possibilità di conoscere come impiegare al meglio l'utensile, lo strumento è intuitivo e preciso nel calcolo, perché nato dalla nostra esperienza diretta sul campo, cresciuta fianco a fianco con il cliente e gli utilizzatori di frese.

La registrazione a DataMilling® è gratuita e non occorre installare nessun software per il suo utilizzo.

A partire dal materiale, dalla lavorazione o dall'utensile stesso **è possibile risalire a tutti i parametri in modo rapido, sicuro e affidabile**, scaricarli come file PDF e condividerli via email.

TTETEC.EU/DATAMILLING

Il nostro perché da oltre 20 anni

RAGGIUNGERE IL PIÙ ALTO LIVELLO
QUALITATIVO IN PRODUZIONE



Foto: La nostra nuova sede.

TTE è azienda leader di mercato nella
progettazione, produzione e distribuzione
di frese e punte standard e speciali.

Più di 20 anni di esperienza nella fresatura e
foratura, oggi ci permettono di offrire ai nostri
clienti **soluzioni tecniche** di alta qualità.

Offriamo **prodotti specifici per ogni settore** e
speciali geometrie per ogni esigenza di fresatura
e foratura.

Tutti i prodotti beneficiano della nostra esperienza.

**Il cliente non acquista solo un prodotto,
ma soluzioni collaudate per migliorare la qualità
e l'efficienza del proprio processo produttivo.**



ESPERIENZA
E COMPETENZA

Nei mercati dove lavoriamo

AEROSPAZIALE

Acciaio inossidabile, Titanio e Alluminio.



MEDICALE

Titanio e Leghe CrCo.

FASHION

Ottone Pb free, Oro e Argento.



STAMPI

Acciai temprati.



AUTOMOTIVE

Acciai legati, Alluminio e Titanio.



OIL & GAS

Super Alloy, Inconel e Duplex.

Analisi delle criticità

RISULTATI CHE SI
OTTENGONO
CON LE FRESE

Per **evitare che possano
insorgere dei problemi**
con conseguenti dispendi
di tempo e costi.



**Stabilità
nel processo
di fresatura.**



**Riduzione
dei tempi ciclo.**



**Migliore finitura
superficiale.**



Controllo ottimale del truciolo.



**Riduzione drastica
delle vibrazioni.**



Eliminazione delle bave.



In quale di queste criticità mi riconosco?



**Con i nostri utensili
all'avanguardia si raggiunge
la migliore efficienza
possibile del processo
di lavorazione.**

POTREBBE
ESSERE CHE ...

Ambiti tecnologici solutivi



TI DIAMO L'UTENSILE MIGLIORE PER
SVOLGERE LA TUA LAVORAZIONE



DALLO
STUDIO



ALLA
PRODUZIONE

Affida al nostro reparto tecnico
lo studio e la progettazione.
Test e verifiche ci permettono
di darti l'utensile giusto
**per farti lavorare
al meglio.**



UTENSILE
STANDARD



UTENSILE
SPECIALE

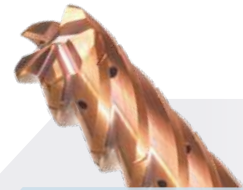
Realizziamo la tua forma
secondo la nostra esperienza.

Professionalità, rispetto dei **tempi di consegna, precisione e ripetibilità di processo** elevatissimi, sono gli elementi che ci contraddistinguono.

Soluzioni

Acciaio inossidabile e nickel-free.

- 5 taglienti
- 10 fori lubrificazione interna
- Raggio da 0,5 a 5 mm



5835TFR

Lavorazione in HSC su acciaio inossidabile, acciaio temprato, titanio e super leghe.

- Fino 65 HRC
- $V_q > 30\%$
- Lunghezza fresa fino a 20xD

MINI BOOSTER

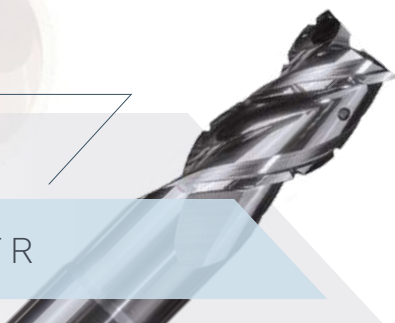


Acciaio inossidabile, nickel-free e titanio.

- Vibrazioni < 50%



5303TFR



Alluminio e leghe.

- Range Ø da 1 a 20 mm
- Finitura polish
- R_a filo tagliente 0,2 µm

5103TF 5104



MANUFACTURED



100% ITALY

WIND MILL



dedicate



Acciaio legato e acciaio temprato.

- Diametro da 0,5 a 12 mm

CZS CXS CXES

Lavorazione 3D su acciaio temprato.

- Fino 70 HRC



HGB HSB CFB

Lavorazione di nervature 3D su acciaio temprato.

- Fino 70 HRC
- Oltre 20xD

HGLB HSLB HFTNB

Metallo duro e ceramiche.

- Fresa, fora e filetta il metallo duro

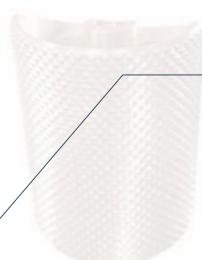


UDCLRS UDCT

CBN-RSF CBN-LBF

Acciaio temprato.

- Linea CBN per sgrossatura e finitura



Innovazione tecnologica

TECHNOLOGY IN CUTTING TOOLS



Geometria frontale

- Ottimo controllo del truciolo
- Minor sforzo di taglio



Run Out

- Maggior durata
- Migliora la finitura



Rompitruciolo

- Minor sforzo e vibrazioni
- Migliora evacuazione del truciolo



Fori di lubrificazione

- Aumenta la durata
- Migliora la finitura superficiale



Geometria variabile

- Riduce le vibrazioni



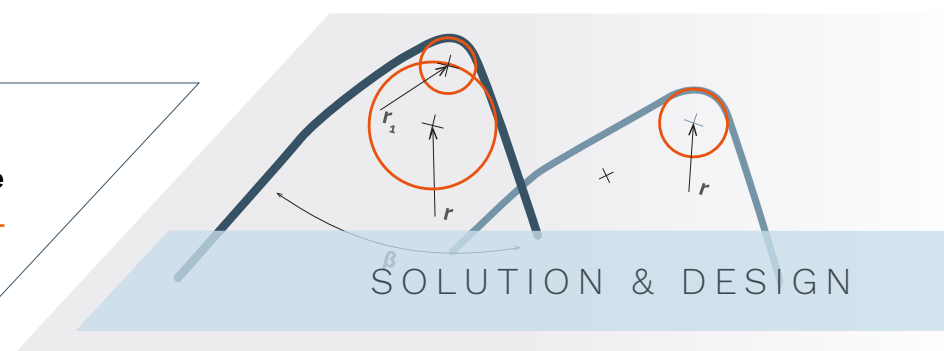
ECP Profilo del filo tagliente

- Aumenta la durata
- Diminuisce le vibrazioni



CEP Vano truciolo

- Migliora il controllo e l'evacuazione del truciolo
- Minor sforzo di taglio

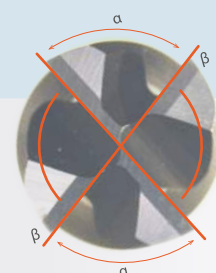


Processi stabili ed aumento della **qualità del pezzo** finito.

La nostra **tecnologia alla base dello sviluppo di nuove frese** è in rapida evoluzione per soddisfare le mutevoli esigenze che i materiali di lavoro presentano.

”

Migliore evacuazione e refrigerazione utensile.

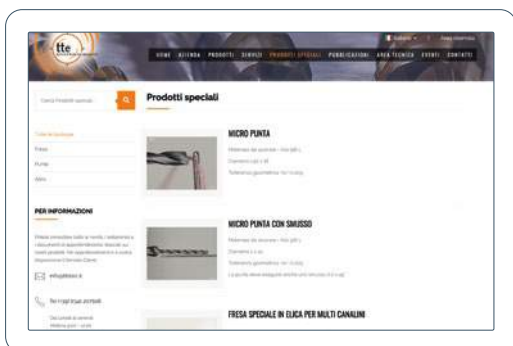
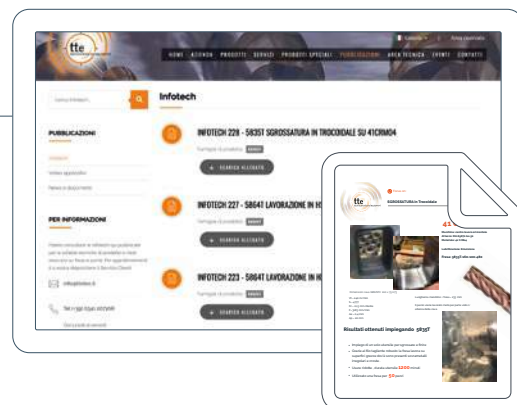


TTE online



INFOTECH

Sul sito ttetec.eu sono a vostra disposizione le **pubblicazioni di approfondimento sui prodotti sviluppati e distribuiti dall'azienda TTE**. Potrete consultare e scaricare in modo semplice e veloce le molte informazioni tecniche dettagliate.



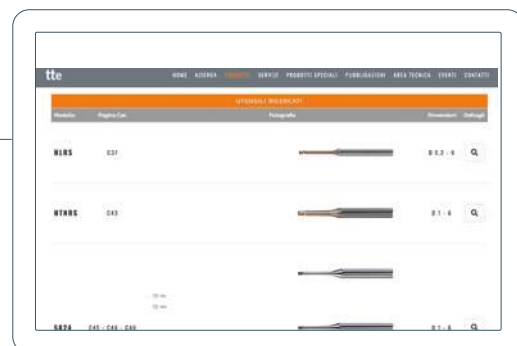
PRODOTTI SPECIALI

Un'intera sezione del sito web dedicata ai nostri **utensili da taglio TAILOR MADE**, progettati per risolvere le specifiche esigenze del cliente proponendo soluzioni innovative e di qualità, sempre all'avanguardia.

RICERCA UTENSILE



Offriamo la **possibilità di ricercare i nostri prodotti** sia utilizzando i filtri guidati, sia attraverso la ricerca rapida per codice. Disponibilità di dati sempre aggiornati, disegni 2D (DXF) e modelli 3D (STEP).



DATAMILLING®

Strumento online **per conoscere come impiegare al meglio l'utensile**. A partire dal materiale, dalla lavorazione o dall'utensile stesso è possibile calcolare i parametri di taglio, scaricarli come file PDF e condividerli via email.

Le novità

Fresa 3T per cave.

- Acciai e acciai inossidabili
- Su centri di lavoro o motorizzati
- Disponibili anche minorate per chiavette



5103T

5303TF 5303TFR



Fresa 3T con rompitruciolo.

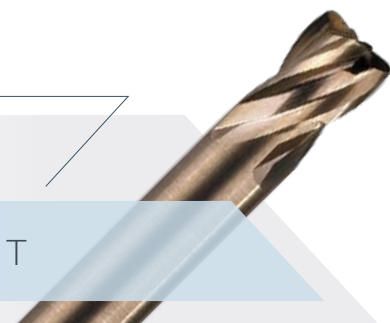
- Alluminio
- Forate con rompitruciolo



5104TR

Fresa 4T serie lunga.

- Acciai e acciai inossidabili
- Fino a 5xD
- Ideale per operazioni trocoidali



HLRS 4T

Fresa torica 4T.

- Dal diametro 0,2 mm la gamma più completa



CSELB HSLB HGLB HFTNB

Frese per copiatura 3D.

- Dal rame all'acciaio temprato 70 HRC

salienti



Serie Mini Booster.

- Le lavorazioni in alto avanzamento per tutti i materiali

5863T 5864TF 5826



5835TR

Lavorazioni trocoidali.

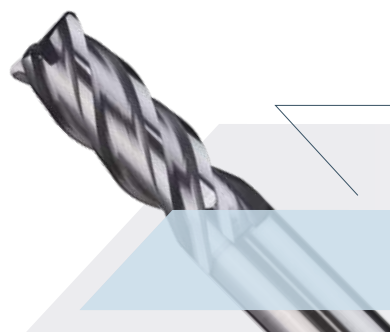
- La gamma si completa con diametri e lunghezze



HMES HMERS

Sgrossa e finisci.

- Acciai temprati fino a 70 HRC



CXERS

Fresa torica 4T.

- Acciai e acciai inossidabili
- Dal diametro 1 mm la gamma completa



5454

Lollipop 4T.

- Acciai e acciai inossidabili, super leghe

Consulenza e servizi

PRODUZIONE

Studio, collaudo e produzione di **utensili standard e speciali** per ottenere l'eccellenza in ogni fase di lavorazione.

Esperienza e capacità ultra ventennale.



MAGAZZINO

Vasta gamma di **utensili di alta qualità**, specifici per ogni settore applicativo e speciali geometrie per ogni necessità.

Più di **300 famiglie** a magazzino.



ORDINI

Poniamo molta attenzione ad aiutare il cliente nella **scelta del giusto prodotto al miglior prezzo** e nei tempi concordati.



Ricevere gli ordini nel tempo prestabilito rappresenta un fattore importante di soddisfazione dei nostri clienti.



SPEDIZIONE

Specializzati nella **fornitura immediata** di prodotti con oltre 42.000 pezzi a stock pronti per la spedizione.

Spedizione in giornata per gli ordini di materiale a stock ricevuti entro le 17:45.



SERVIZIO TECNICO

Servizio di consulenza tecnica con **l'intervento di nostri esperti** sia presso il cliente sia online grazie a DataMilling®.

Frese che rispondono alle **esigenze di qualsiasi processo.**



CON I PARAMETRI DI TAGLIO CORRETTI
QUANTO POTRESTI OTTENERE DI PIÙ
IN FRESATURA O FORATURA?

Utilizza **DataMilling®**, il nostro programma per calcolare i parametri di taglio.

LA NOSTRA ESPERIENZA
AL SERVIZIO DEL CLIENTE

Linee di utensili



PRODUZIONE TUTTA ITALIANA, DAL DISEGNO ALLA DISTRIBUZIONE

TTE è azienda leader di mercato nella **progettazione, produzione e distribuzione** di frese e punte standard e speciali.

L'ideazione e lo sviluppo di nuovi prodotti e servizi sono il risultato dell'**impegno costante dell'azienda nella ricerca e nello studio delle tecnologie più innovative**, per assicurare una maggiore produttività ed efficienza in tutte le fasi di lavorazione.



La tecnologia TTE alla base dello sviluppo di nuove frese e utensili da taglio si sta evolvendo rapidamente **per rispondere alle mutevoli esigenze e ai materiali di lavoro più impegnativi**.



DAL GIAPPONE, UNA PRECISIONE DI TAGLIO SENZA EGUALI

Azienda nata negli anni '60, si è da subito **distinta per la qualità e l'innovazione**. Da sempre produce in Giappone micro punte e frese in metallo duro integrale, nella sede di Mitsuke a nord del Paese.

Dal 2000 **TTE è il distributore per tutto il territorio italiano e sloveno**. In questo ventennale TTE e Union Tool hanno stretto importanti accordi tecnici e commerciali. Il binomio tra le due aziende fa sì che il prodotto oggi sia conosciuto e apprezzato.



Union Tool dal 2018 ha deciso di utilizzare la piattaforma **DataMilling®** (sviluppata da TTE) per il calcolo dei parametri di taglio per il mercato europeo.



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE

CHIAVE DI LETTURA / KEY TO ICONS	SEZIONE / SECTION A 2 - 3
---	----------------------------------

INDICI / INDEX	SEZIONE / SECTION A 4 - 52
-----------------------	-----------------------------------

TIPOLOGIA UTENSILE / TOOL TYPE	A 4 - 31
---------------------------------------	-----------------

MATERIALI LAVORATI / MACHINABLE MATERIALS	A 32 - 52
--	------------------

 FRESE PIANE SQUARE END MILLS	SEZIONE / SECTION B 1-78
---	---------------------------------

 FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS	SEZIONE / SECTION C 1-78
---	---------------------------------

 FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS	SEZIONE / SECTION D 1-74
---	---------------------------------

 PUNTE E BULINI DRILLS AND ENGRAVERS	SEZIONE / SECTION E 1-38
--	---------------------------------

 UTENSILI CBN-PCD CBN-PCD CUTTING TOOLS	SEZIONE / SECTION F 1-28
---	---------------------------------

 TAILOR MADE E SPECIALI TAILOR MADE AND SPECIAL TOOLS	SEZIONE / SECTION G 1-6
---	--------------------------------

INDICE ALFANUMERICO / ALPHANUMERIC INDEX	SEZIONE / SECTION H 1
---	------------------------------

MATERIALI / TOOL MATERIALS



Metallo Duro
> 0,5 µ
Carbide
> 0,5 µ



Micro Grano
0,4 - 0,5 µ
Carbide
> 0,5 µ



Sub Micro Grano
0,2 - 0,3 µ
Sub Micro Grain
0,2 - 0,3 µ



CBN
CBN

RIVESTIMENTI / FEATURE OF COATINGS



La nanostruttura del rivestimento offre elevata durezza a caldo ed un'elevatissima resistenza all'ossidazione che consente di lavorare a temperature superiori ai 1100°C.

The nanostructure of the coating offers high hot hardness and high resistance to oxidation that allows you to work at temperatures above 1100° C.



DLC. Ha un deposito di 2 µ che non altera il filo tagliente e la geometria dell'utensile. Ottimo per la lavorazione di alluminio, ottone, oro, argento.

DLC. It has a deposit of 2 µ which doesn't alter the cutting edge and tool geometry. Great for machining aluminum, brass, gold and silver.



È un multistrato TIALN che conferisce un'ottima resistenza all'usura e una riduzione del coefficiente di attrito, favorendo così lo scorrimento del truciolo ed evitando fenomeni di craterizzazione.

It's a multilayer TIALN that gives excellent wear resistance and a reduction of the coefficient of friction, promoting the flow of the chip and avoid cratering phenomena.



Rivestimento al diamante. Ha un deposito di 7÷10 µ con micro granulometria del diamante che non altera la geometria del tagliente, ma conferisce una durezza fino a 10.000 HV. Ottimo per lavorazioni di ceramiche, fibre, alluminio e materiali non ferrosi ma abrasivi.

Diamond coating. It has a deposit of 7÷10 µ with diamond's micro grain size that doesn't alter the geometry of cutting edge, and gives hardness until 10.000 HV. Excellent for machining ceramics, fibers, aluminum and other non-ferrous materials that are abrasive.



UT COAT è una ricopertura raccomandata per materiali fino a 55 Hrc e nelle operazioni di sgrossatura. Può essere impiegata sia a secco sia a umido.

UT COAT is a coating recommended for materials up to 55 Hrc and in roughing operations. It can be used both wet and dry.



Rivestimento al diamante che utilizzando il metodo del filamento a caldo CVD conferisce maggiore resistenza e durezza e dà un'eccezionale adesione all'utensile.

Diamond film that coated using the hot filament CVD method is developed to improve hardness and durability with outstanding adhesion to the cutting tool.



Evoluzione dell'UT COAT. Rivestimento a basso spessore per lasciare inalterato il filo tagliente garantendo un'alta resistenza all'adesione.

New ultra lubricant layer on the outermost surface for higher resistance to adhesion.



CrN è stato sviluppato per resistere alle alte temperature e alla forte abrasione che si sviluppa sul filo tagliente durante la lavorazione del rame.

CrN has been developed to withstand high temperatures and heavy abrasion that develops on the cutting edge while processing copper.



HARD MAX è una nuova tecnologia Union Tool che offre un'eccellente resistenza all'usura e una buona scorrevolezza del truciolo. È impiegata su utensili per la lavorazione fino a 65 Hrc. Può essere usata sia a secco sia a umido.

HARD MAX is a new Union Tool technology that offers excellent wear resistance and good fluency of the chip. It's used on tools for working up to 65 Hrc. It can be used both wet and dry.



Rivestimento PVD che incrementa la durezza superficiale dell'utensile e la temperatura di ossidazione. Questo rivestimento aumenta la scorrevolezza del truciolo e mantiene il filo tagliente vivo.

PVD coating that increases the surface hardness of the tool and the oxidation temperature. It increases the chip flow and it keeps the cutting edge.



Evoluzione del rivestimento HARD MAX: è aumentata la temperatura di ossidazione e la resistenza all'abrasione. È impiegata su utensili per la lavorazione fino a 70 Hrc. Può essere usata sia a secco sia a umido.

Evolution of the coating HARD MAX: the oxidation temperature and the abrasion resistance are both increased. It's used on tools for working up to 70 Hrc. It can be used both wet and dry.



Alu speed è un rivestimento sviluppato per lavorare i materiali non ferrosi e materiali compositi abrasivi. Arriva ad una durezza di 5000Hv. Lo spessore minore di 1.5 microns garantisce un filo tagliente affilato.

Alu speed is an advanced ta-C coating for machining non-ferrous metals as well as composite and plastic materials. It reaches a hardness of over 5000 HV. The thin, smooth and extremely hard coating is designed to maintain maximum cutting edge sharpness in machining abrasive materials.



Nuovo rivestimento multi layer resistente all'abrasione. Ideato per applicazioni di fresatura su materiali a 70 HRC.

New multi layer coating with high abrasion resistance. For long tool life on hard materials over 70 HRC.



Utensile senza ricopertura.

Tool without coating.

LAVORAZIONI AGGIUNTIVE UTENSILI STD / ADDITIONAL PROCESSING FOR STANDARD TOOLS



Pianetto wiper
Wiper flats



Concentricità tra gambo e taglienti 4 μ
Run out 4 μ



Lubrificazione interna
Coolant holes



Geometria variabile GV
GV variable helix



Rapporto diametro/lunghezza
Ratio D/L



Prerazione filo tagliente per riduzione vibrazioni
Edge preparation to reduce or eliminate chatters



Preparazione del filo tagliente con processo controllato di onatura
Edge preparation with edge rounding process



Il profilo del vano gola è studiato per garantire un'evacuazione migliore del truciolo
Core diameter with special profile to improve chip evacuation



Il profilo frontale è raggiato per migliorare la formazione del truciolo
Gash angle with micro geometry



Rompitruciolo piatto
Flat chip breaker

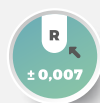
TOLLERANZA / TOLERANCE



D 6 - 20

Tolleranza per Diametro

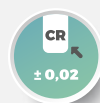
Diameter Tolerance



R > 3

Tolleranza per Raggio

Radius Tolerance



CR ≤ 0.02

Tolleranza per Raggio Torico

Corner Radius Tolerance

TOLLERANZA UTENSILE / TOOL TOLERANCE



Sull'etichetta trovate segnalata la tolleranza reale del prodotto
The real tolerance is described on the label of each tool

TOLLERANZA GAMBO / SHANK DIAMETER TOLERANCE



INCLINAZIONI / ANGLES



Inclinazione elica
Helix angle



Angolo di punta
Point angle

UTENSILE SU MISURA / TAILOR MADE



Il prodotto può essere realizzato su misura come utensile speciale

The product can be tailored as special tool

SETTORI DI UTILIZZO / SALES FIELDS



Aerospaziale
Aerospace



Auto e Racing
Automotive and Racing



Accessori Moda
Fashion



Medicale
Medical Care



Stampi
Dies



FRESE PIANE SQUARE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
B2	SFAM	1T		FRESA MONOTAGLIANTE / SINGLE FLUTE END MILL		D 2-12
	SFPM			FRESA MONOTAGLIANTE / SINGLE FLUTE END MILL		D 1-12
B2	C-CAS			FRESA PIANA 1T SERIE CORTA / 1 FLUTE SQUARE END MILL		D 1-6
B3	5302T	2T		FRESA PIANA 2T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 2 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 1-20
B5	MC1			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 2-25
B6	CRN-ES			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,2-12
B7	5002G			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,5-6
B9	C-CES			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA, MISURE CON PROGRESSIONE DECIMALE / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - SIZE BY DECIMAL INCREMENTS		D 0,1-20
B15	5002N			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,5-20
B16	CSS			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,1-12
B19	DCLS			FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,4-6
B21	4232			FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,2-3
B23	HLS			FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,1-6
B28	MFM-SE			FRESA PIANA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES SQUARE END MILL, STEP SHANK		D 6-20

	P	H			M	K	N			S	HM	
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
SFAM												
SFPM												
C-CAS												B2
5302T												B3
MC1												B5
CRN-ES												B6
5002G												B7
C-CES												B9
5002N												B15
CSS												B16
DCLS												B19
4232												B21
HLS												B23
MFM-SE												B28



FRESE PIANE SQUARE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
B29	5042	2T		FRESE PIANA 2T SERIE EXTRA LUNGA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES		D 3 - 16
B30	5042					
B31	5303	3T		FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 3 - 20
B32	5303T			FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 1 - 20
B33	5303T					
B35	5303TR			FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 2 - 12
B36	5303TF			FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
B37	5303TFR			FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
B38	AZS			FRESE PIANA 3T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING		D 1 - 12
B39	AZS					
B40	5003N			FRESE PIANA 3T SERIE CORTA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
B41	5103T			FRESE PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
B43	5103TF			FRESE PIANA 3T SERIE CORTA - GV, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
	MST3			FRESE PIANA 3T SERIE CORTA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20

	P	H			M	K	N			S	HM	
			Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
5042												B29
5042												B30
5303												B31
5303T												B32
5303T												B33
5303TR												B35
5303TF												B36
5303TFR												B37
AZS												B38
AZS												B39
5003N												B40
5103T												B41
5103TF												B43
MST3												



FRESE PIANE SQUARE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
B44	MFM - SE	3T		FRESA PIANA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES SQUARE END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20
B45	5043			FRESA PIANA 3T SERIE EXTRA LUNGA 3 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES		D 3 - 16
B46	5043					
B47	4234	4T		FRESA PIANA 4T / 4 FLUTES SQUARE END MILL		D 2 - 12
B48	CRN - ES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 3 - 12
B49	HLS			FRESA PIANA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
B52	C - CES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
B54	5004N			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
B55	CZS			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING		D 1 - 20
B58	CESUS			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 6 - 12
B59	CXS			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
B61	CXES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
B63	5104			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
B64	5104					

	P	H			M	K	N			S	HM
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers		
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
MFM-SE											B44
5043											B45
5043											B46
4234											B47
CRN-ES											B48
HLS											B49
C-CES											B52
5004N											B54
CZS											B55
CESUS											B58
CXS											B59
CXES											B61
5104											B63
5104											B64



FRESE PIANE
 SQUARE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
B66	5104R	4T	IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 6 - 16
B67	5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20
B68	5104F					
B69	5104FR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, WITH CHIP BREAKER WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 16
B70	5104T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16
B71	5104TR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPITRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20
B72	HMES		HARD MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 12
B73	5144N		NANO MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA A SGROSSARE RTF / 4 FLUTES SQUARE ROUGHING END MILL, SHORT SERIES - RTF		D 4 - 20
B74	5044		IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE EXTRA LUNGA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES		D 3 - 16
B75	5044					
B76	HMS	6T	HARD MAX	FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 1 - 12
B77	5206N		NANO MAX	FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 5 - 20



	P	H			M	K	N			S	HM	
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
5104R												B66
5104F												B67
5104F												B68
5104FR												B69
5104T												B70
5104TR												B71
HMES												B72
5144N												B73
5044												B74
5044												B75
HMS												B76
5206N												B77



FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

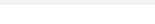
	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
C2	4832	2T		FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 3
C4	HLRS			FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6
C13	5822			FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,5 - 4,5
C15	C - CRS			FRESA TORICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 12
	5812			FRESA TORICA 2T / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL		D 3 - 12
	5812			FRESA TORICA 2T / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL		
C17	MFM			FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20
C20	5703T	3T		FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 6 - 16
C21	5703T			FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES		
C22	MFM			FRESA TORICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20
C24	DCLRS	4T		FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
C26	4834			FRESA TORICA 4T / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL		D 2 - 12
C28	HLRS			FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6
C38	HTNRS			FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6



	P	H			M	K	N			S	HM	
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
4832												C2
HLRS												C4
5822												C13
C-CRS												C15
5812												
5812												
MFM												C17
5703T												C20
5703T												C21
MFM												C22
DCLRS												C24
4834												C26
HLRS												C28
HTNRS												C38



FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
C41	5824	4T	NANO MAX	FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
C42	5824			FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		
C45	5824			FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		
C46	CXERS		UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 12
C48	5834		IRON CUT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
C50	5834			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		
C52	5834T	3T	NANO MAX	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20
C53	5863T		IRON CUT	FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12
C54	5864T	4T	IRON CUT	FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12
C55	5864TF			FRESA TORICA 4T CON LUBRIFICAZIONE INT. - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL WITH RADIAL COOLANT HOLES - MINI BOOSTER		D 6 - 12
C56	SAER		XTIALN	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 20
C58	CRRS		UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 2 - 12
C59	CNRS			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 6 - 12
	5814		XTIALN	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES		D 3 - 12



	P	H			M	K	N			S	HM
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers		
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
5824											
5824											
5824											
CXERS											
5834											
5834											
5834T											
5863T											
5864T											
5864TF											
SAER											
CRRS											
CNRS											
5814											



FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
C60	5814	4T	XTIALN	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES		D 3 - 12
	7834		UT COAT	FRESA TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - GV, HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS ROUGHING END MILL, UNDERCUT - GV, HFRM		D 2-12
	HHRE		NANO MAX	FRESA TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - HFRM		D 1,5 - 12
	HHRS		HARD MAX	FRESA TORICA 4T SCARICATA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - GV		D 2 - 12
C66	CXRS	5T	UT COAT	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12
	CXLRS			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12
	5835T	5T	NANO MAX	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20
	5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20
	5835TF			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20
	5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20
C71	5826	6T	NANO MAX	FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12
	5826			FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		
C74	HMERS	6T	HARD MAX	FRESA TORICA MULTITAGLIENTE / MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL		D 3 - 12
C76	HHRS			FRESA TORICA MULTITAGLIENTE SCARICATA MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT		D 6 - 12



	P	H			M	K	N			S	HM
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers		
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
5814											
7834											C60
HHRE											C62
HRRS											C64
CXRS											
CXLRS											
5835T											C66
5835TR											C67
5835TF											C69
5835TFR											C70
5826											C71
5826											C72
HMERs											C74
HHRs											C76



FRESE TORICHE
CORNER RADIUS END MILLS

C77

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
5837T	7T		FRESA TORICA 7T SERIE CORTA - 6V 7 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - 6V		D 10 - 16



	P	H			M	K	N			S	HM
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers		
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
5837T											



FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
D2	DLCLB	2T		FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D4	DCLB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,2 - 3
D6	DCTNB			FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 1
D7	4632			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,1 - 1,5
D9	CPRB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,2 - 3
D12	5402			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,25 - 12,5
D13	CSELB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D21	HSLB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D29	HGLB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
	5632			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,25 - 3
D33	HTNB			FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,1 - 2
D40	5642			FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 1 - 3
D42	5642			FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		
D43	CSEB			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 6

	P	H			M	K	N			S	HM	
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Aluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers	Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
DLCLB												D2
DCLB												D4
DCTNB												D6
4632												D7
CPRB												D9
5402												D12
CSELB												D13
HSLB												D21
HGLB												D29
5632												
HTNB												D33
5642												D40
5642												D42
CSEB												D43



FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
D46	HSB	2T		FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,03 - 6
D48	HGB			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 3
D49	7612			FRESA SFERICA 2T SERIE LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, LONG SERIES		R 0,5 - 5
D50	HBL			FRESA SFERICA 2T SERIE LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, LONG SERIES		R 1,5 - 6
D51	5902T			FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6
D52	MFM-BN			FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 3 - 10
D53	5442			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA E LUNGA 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES		R 2 - 8
D54	5442			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA E LUNGA 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES		
D55	5452			FRESA SFERICA 2T A 220° / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D56	5903T	3T		FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6
D57	MFM-BN			FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 3 - 10
D58	5443			FRESA SFERICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES		R 2 - 8
D59	5443			FRESA SFERICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES		
D60	HFTNB			FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 2

	P	H			M	K	N			S	HM	
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
HSB												D46
HGB												D48
7612												D49
HBL												D50
5902T												D51
MFM-BN												D52
5442												D53
5442												D54
5452												D55
5903T												D56
MFM-BN												D57
5443												D58
5443												D59
HFTNB												D60



FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
D62	HFTNB	3T		FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 2
D63	CFB			FRESA SFERICA 3T - GV / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 0,3 - 6
D64	4634	4T		FRESA SFERICA 4T GAMBO SCARICATO, SERIE CORTA E LUNGA / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK, SHORT & LONG SERIES		R 0,25 - 6
D66	5454			FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D68	5454			FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		
D69	5904T			FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6
D70	HFB			FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 0,5 - 6
D71	COVB			FRESA OVALE A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 2
D72	CSTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1 - 3
D73	CWTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1
D74	5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3



	P	H			M	K	N			S	HM
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers		
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
HFTNB											
CFB											
4634											
5454											
5454											
5904T											
HFB											
COVB											
CSTB											
CWTB											
5975T											



PUNTE E BULINI DRILLS AND ENGRAVERS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
E2	60TGHSP			PUNTA DA CENTRO 60° TOGLON HARD STEEL SPOT DRILL, 60° TOGLON HARD STEEL SERIES		D 0,2 - 2,4
E3	90TGHSP			PUNTA DA CENTRO 90° TOGLON HARD STEEL SPOT DRILL, 90° TOGLON HARD STEEL SERIES		D 0,2 - 2,4
E4	UTDSX			MICROPUNTA SERIE EXTRA CORTA / MICRO DRILL, SHORT SERIES		D 0,3 - 2
E6	GPDS			MICROPUNTA SERIE EXTRA CORTA / MICRO DRILL, SHORT SERIES		D 0,3 - 3
E9	C - UMD			MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL		D 0,1 - 3
E15	GPDR			MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL		D 0,3 - 3
E18	UTDLX			MICROPUNTA SERIE EXTRA LUNGA / MICRO DRILL, LONG SERIES		D 0,3 - 3
E20	TGHMDS			MICROPUNTA SERIE EXTRA CORTA / MICRO DRILL, SHORT SERIES		D 0,1 - 2
E21	TGHMDR			MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL		D 0,1 - 2
E22	TGHDS			PUNTA SERIE EXTRA CORTA TOGLON HARD STEEL / TOGLON HARD STEEL SHORT DRILL		D 1 - 12
E25	TGHDR			PUNTA SERIE CORTA TOGLON HARD STEEL TOGLON HARD STEEL REGULAR DRILL		D 0,8 - 6
E27	TGHDL			PUNTA SERIE LUNGA TOGLON HARD STEEL TOGLON HARD STEEL LONG DRILL		D 0,8 - 6
E30	UTDF			PUNTA 4D, PIATTA / 4D FLAT DRILL		D 2 - 12
E31	3215P			PUNTA 5D CON LUBRIFICAZIONE INTERNA, PIATTA / 5D FLAT DRILL, WITH INTERNAL COOLANT HOLES		D 7 - 14,5



	P	H			M	K	N			S	HM	
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
60TGHSP												E2
90TGHSP												E3
UTDSX												E4
GPDS												E6
C-UMD												E9
GPDR												E15
UTDLX												E18
TGHMDS												E20
TGHMDR												E21
TGHDS												E22
TGHDR												E25
TGHDL												E27
UTDF												E30
3215P												E31



PUNTE E BULINI

 DRILLS AND ENGRAVERS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
E32	2 2 0 0			BULINO AD INCIDERE, PIATTO / SQUARE ENGRAVING TOOL		d1 0,1 - 0,2
E33	2 1 0 0			BULINO AD INCIDERE, RAGGIATO / RADIUS ENGRAVING TOOL		R 0,1 - 0,2



	P	H			M	K	N			S	HM
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers		
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
2200											
2100											

E32

E33



UTENSILI CBN-PCD CBN-PCD CUTTING TOOLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
F3	CBN-RSF	1T		FRESA TORICA 1T GAMBO SCARICATO 1 FLUTE CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 0,2 - 2
F5	CBN-LRF	2T		FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 0,1 - 3
F9	CBN-LBF			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 1,5
F11	CBN-LBSF			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 1
F15	UDCLRS			FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,3 - 2
F16	UDCLRSF			FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 0,3 - 2
F18	UDCB			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,1 - 3
F19	UDCBF			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,1 - 3
F20	UDCLB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,1 - 3
F22	UDCLBF			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,1 - 3
F24	UDCBH			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,3 - 1
F25	UDCLBH			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,3 - 1
F26	UDCMX			MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL		D 0,3 - 7
F28	UDCT			FRESA A FILETTARE / THREAD MILL		M2 - M8

	P	H			M	K	N			S	HM	
Modello Model n°	Acciai Steel	Acciai Temprati Hardened Steel			Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Non Ferrosi Non Ferrous			Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
		Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60			Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers			
CBN-RSF												F3
CBN-LRF												F5
CBN-LBF												F9
CBN-LBSF												F11
UDCLRS												F15
UDCLRSF												F16
UDCB												F18
UDCBF												F19
UDCLB												F20
UDCLBF												F22
UDCBH												F24
UDCLBH												F25
UDCMX												F26
UDCT												F28



ACCIAI STEEL

P

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B9	C-CES	2T	UT COAT	FRESA PIANA 2T SERIE CORTA, MISURE CON PROGRESSIONE DECIMALE / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - SIZE BY DECIMAL INCREMENTS		D 0,1 - 20
B16	CSS			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,1 - 12
B23	HLS		HARD MAX	FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,1 - 6
B41	5103T	3T	IRON CUT	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
B43	5103TF			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
B49	HLS	4T	HARD MAX	FRESA PIANA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
B52	C-CES		UT COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
B55	CZS			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING		D 1 - 20
B58	CESUS		UTS COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 6 - 12
B59	CXS		UT COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
B61	CXES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
B63	5104		IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
B66	5104R			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPIRUCIOLO - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 6 - 16

Vedi anche / See also

A32



A36



A40



A43



A45



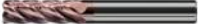
A58



A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap	
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
5104F	4T	IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20	B67
5104FR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, WITH CHIP BREAKER WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 16	B69
5104T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16	B70
5104TR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPITRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20	B71
HMES		HARD MAX+	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 12	B72
5144N	NANO MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA A SGROSSARE RTF / 4 FLUTES SQUARE ROUGHING END MILL, SHORT SERIES - RTF		D 4 - 20	B73	
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
CXERS	4T	UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 12	C46
5834		IRON CUT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20	C48
5834T		NANO MAX	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20	C52
5863T	3T	IRON CUT	FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12	C53
5864T	4T	IRON CUT	FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12	C54
5864TF			FRESA TORICA 4T CON LUBRIFICAZIONE INT. - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL WITH RADIAL COOLANT HOLES - MINI BOOSTER		D 6 - 12	C55
SAER		XTALIN	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 20	C56
CRRS		UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 2 - 12	C58

Vedi anche / See also

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C59	CNRS	4T	UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 6 - 12
	CXRS	5T	UT COAT	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12
	CXLRS		UT COAT	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12
C66	5835T		NANO MAX	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20
C67	5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20
C69	5835TF			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20
C70	5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20
C77	5837T	7T	NANO MAX	FRESA TORICA 7T SERIE CORTA - GV 7 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 16
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D13	CSELB	2T	UT COAT	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D43	CSEB		UT COAT	FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 6
D55	5452			FRESA SFERICA 2T A 220° / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D60	HFTNB	3T	HARD MAX+	FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 2
D66	5454	4T		FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D69	5904T		NANO MAX	FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6

Vedi anche / See also

A34

H

A36

M

A40

K

A43

N

A45

S

A58

HM

A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS					
COVB	4T	UT COAT	FRESA OVALE A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 2 D71
CSTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1 - 3 D72
CWTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1 D73

Vedi anche / See also

H

ACCIAI TEMPRATI HARDENED STEEL

H

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B23	HLS	2T	HARD MAX	FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,1 - 6
B49	HLS	4T	HARD MAX	FRESA PIANA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
B59	CXS		UT COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
B61	CXES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
B72	HMES		HARD MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 12
B76	HMS	6T	HARD MAX	FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 1 - 12
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C4	HLRS	2T	HARD MAX	FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6
C13	5822		XTALN	FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,5 - 4,5
C15	C-CRS		UT COAT	FRESA TORICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 12
C28	HLRS	4T	HARD MAX	FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 6
C38	HTNRS		HARD MAX	FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
C41	5824		NANO MAX	FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6

Vedi anche / See also

A36



A32



A40



A43



A45



A48



A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
CXERS	4T	UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 12 C46
5834T		NANO MAX	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20 C52
7834		UT COAT	FRESA TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - GV, HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS ROUGHING END MILL, UNDERCUT - GV, HFRM		D 2-12 C60
HHRE		NANO MAX	FRESA TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - HFRM		D 1,5 - 12 C62
HRRS		HARD MAX	FRESA TORICA 4T SCARICATA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - GV		D 2 - 12 C64
5835T	5T	NANO MAX	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20 C66
5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20 C67
5835TF			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5V A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5V WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C69
5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5V A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5V WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C70
5826	6T	NANO MAX	FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 C71
HMERS		HARD MAX	FRESA TORICA MULTITAGLIENTE / MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL		D 3 - 12 C74
HHR5			FRESA TORICA MULTITAGLIENTE SCARICATA MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT		D 6 - 12 C76
5837T	7T	NANO MAX	FRESA TORICA 7T SERIE CORTA - GV 7 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 16 C77
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS					
HSLB	2T	HARD MAX	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3 D21

Vedi anche / See also

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D29	HGLB	2T	HMG	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D33	HTNB		HARD MAX+	FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,1 - 2
D40	5642		NANO MAX	FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 1 - 3
D46	HSB		HARD MAX+	FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,03 - 6
D48	HGB		HMG	FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 3
D49	7612		UT COAT	FRESA SFERICA 2T SERIE LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, LONG SERIES		R 0,5 - 5
D50	HBL		HARD MAX+	FRESA SFERICA 2T SERIE LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, LONG SERIES		R 1,5 - 6
D60	HFTNB	3T	HARD MAX+	FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 2
D70	HFB	4T	HARD MAX	FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 0,5 - 6
D71	COVB		UT COAT	FRESA OVALE A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 2
D72	CSTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1 - 3
D73	CWTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1
D74	5975T	5T	NANO MAX	FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3
UTENSILI CBN-PCD CBN-PCD CUTTING TOOLS						
F3	CBN-RSF	1T		FRESA TORICA 1T GAMBO SCARICATO 1 FLUTE CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 0,2 - 2

Vedi anche / See also

A38



A32



A40



A43



A45



A48



A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap	
UTENSILI CBN-PCD CBN-PCD CUTTING TOOLS						
CBN-LRF	2T		FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 0,1 - 3	F5
CBN-LBF			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 1,5	F9
CBN-LBSF			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 1	F11

Vedi anche / See also

M

ACCIAI INOX STAINLESS STEEL

M

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B16	CSS	2T	UT COAT	FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,1 - 12
B41	5103T	3T	IRON CUT	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
B43	5103TF			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
🌐	MST3			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
B55	CZS			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING		D 1 - 20
B58	CESUS	4T	UTS COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 6 - 12
B63	5104		IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
B66	5104R			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 6 - 16
B67	5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20
B69	5104FR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, WITH CHIP BREAKER WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 16
B70	5104T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16
B71	5104TR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPITRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20
B73	5144N		NANO MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA A SGROSSARE RTF / 4 FLUTES SQUARE ROUGHING END MILL, SHORT SERIES - RTF		D 4 - 20

Vedi anche / See also

A40



A32



A36



A43



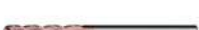
A45



A48



A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
5834	4T	IRON CUT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20 C48
5834T		NANO MAX	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20 C52
5863T	3T	IRON CUT	FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 C53
5864T	4T	IRON CUT	FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 C54
5864TF			FRESA TORICA 4T CON LUBRIFICAZIONE INT. - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL WITH RADIAL COOLANT HOLES - MINI BOOSTER		D 6 - 12 C55
SAER		XTIALN	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 20 C56
CRRS		UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 2 - 12 C58
CNRS			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 6 - 12 C59
CXRS		UT COAT	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12 Globe icon
CXLRS			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12 Globe icon
5835T	5T	NANO MAX	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20 C66
5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20 C67
5835TF			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C69
5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C70
5837T	7T	NANO MAX	FRESA TORICA 7T SERIE CORTA - GV 7 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 16 C77

Vedi anche / See also

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D13	CSELB	2T	UT COAT	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D43	CSEB			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,05 - 6
D55	5452		NANO MAX	FRESA SFERICA 2T A 220° / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D63	CFB	3T	UT COAT	FRESA SFERICA 3T - GV / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 0,3 - 6
D66	5454	4T	NANO MAX	FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D69	5904T		NANO MAX	FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6
D71	COVB		UT COAT	FRESA OVALE A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 2
D72	CSTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1 - 3
D73	CWTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1
D74	5975T	5T	NANO MAX	FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3

Vedi anche / See also

K

GHISE CAST IRON

K

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS					
C-CES	2T	UT COAT	FRESA PIANA 2T SERIE CORTA, MISURE CON PROGRESSIONE DECIMALE / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - SIZE BY DECIMAL INCREMENTS		D 0,1 - 20
5002N		NANO MAX	FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,5 - 20
5003N	3T	NANO MAX	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
5103T		IRON CUT	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
5103TF			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
C-CES	4T	UT COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
5004N		NANO MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
CXS		UT COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
CXES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 16
5104		IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
5104R			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 6 - 16
5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20
5104FR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, WITH CHIP BREAKER WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 16

Vedi anche / See also

P A32 H A36 M A40 N A45 S A48 HM A51

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B70	5104T	4T	IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16
B71	5104TR		FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPIRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20	
B72	HME S		HARD MAX+	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV		D 1 - 12
B77	5206N	6T	NANO MAX	FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 5 - 20
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C46	CXERS	4T	UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 1 - 12
C48	5834		IRON CUT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D21	HSLB	2T	HARD MAX+	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D46	HSB		FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,03 - 6	

Vedi anche / See also



NON FERROSI

NON FERROUS

N

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS					
C - CAS	1T		FRESA PIANA 1T SERIE CORTA / 1 FLUTE SQUARE END MILL		D 1 - 6 B2
5302T	2T		FRESA PIANA 2T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 2 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 1 - 20 B3
MC1			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 2 - 25 B5
CRN - ES			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,2 - 12 B6
5002G			FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,5 - 6 B7
DCLS			FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,4 - 6 B19
4232			FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING		D 0,2 - 3 B21
MFM - SE			FRESA PIANA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES SQUARE END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20 B28
5303	3T		FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 3 - 20 B31
5303T			FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 1 - 20 B32
5303TR			FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 2 - 12 B35
5303TF			FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12 B36
5303TFR			FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12 B37

Vedi anche / See also

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B38	AZS	3T		FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING		D 1 - 12
B44	MFM-SE			FRESA PIANA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES SQUARE END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20
B47	4234	4T		FRESA PIANA 4T / 4 FLUTES SQUARE END MILL		D 2 - 12
B48	CRN-ES			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 3 - 12
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C2	4832	2T		FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 3
C17	MFM			FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20
C20	5703T	3T		FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 6 - 16
C22	MFM			FRESA TORICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 6 - 20
C24	DCLRS	4T		FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 1 - 6
C26	4834			FRESA TORICA 4T / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL		D 2 - 12
C58	CRRS			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 2 - 12
C59	CNRS			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 6 - 12
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D2	DLCLB	2T		FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3

Vedi anche / See also

A46



A32



A36



A40



A43



A48



A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS					
DCLB	2T	DIA COAT	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,2 - 3 D4
DCTNB			FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 0,5 - 1 D6
4632			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,1 - 1,5 D7
CPRB		DIA COAT	FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,2 - 3 D9
5902T			FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6 D51
MFM-BN			FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 3 - 10 D52
5452			FRESA SFERICA 2T A 220° / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6 D55
5903T	3T	DIA COAT	FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6 D56
MFM-BN			FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 3 - 10 D57
4634	4T	DIA COAT	FRESA SFERICA 4T GAMBO SCARICATO, SERIE CORTA E LUNGA / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK, SHORT & LONG SERIES		R 0,25 - 6 D64
5454		DIA COAT	FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6 D66

Vedi anche / See also

S

SUPER LEGHE HEAT RESISTANT ALLOYS

S

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B16	CSS	2T	UT COAT	FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 0,1 - 12
B41	5103T	3T	IRON CUT	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
B43	5103TF			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV, WITH COOLANT HOLES		D 4 - 12
🌐	MST3			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES		D 1 - 20
B55	CZS	4T	UT COAT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING		D 1 - 20
B63	5104		IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
B66	5104R		IRON CUT	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 6 - 16
B67	5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20
B69	5104FR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, WITH CHIP BREAKER WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 16
B70	5104T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16
B71	5104TR		NANO MAX	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPITRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20
B73	5144N			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA A SGROSSARE RTF / 4 FLUTES SQUARE ROUGHING END MILL, SHORT SERIES - RTF		D 4 - 20
B77	5206N	6T	NANO MAX	FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 5 - 20

Vedi anche / See also

A48



A32



A36



A40



A43



A45



A51

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
5834	4T	IRON CUT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20 C48
5834T		NANO MAX	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20 C52
5863T	3T	IRON CUT	FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 C53
5864T	4T	IRON CUT	FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 C54
5864TF			FRESA TORICA 4T CON LUBRIFICAZIONE INT. - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL WITH RADIAL COOLANT HOLES - MINI BOOSTER		D 6 - 12 C55
CRRS		UT COAT	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 2 - 12 C58
CNRS			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 6 - 12 C59
CXRS	5T	UT COAT	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12 C60
CXLRs			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 3 - 12 C61
5835T		NANO MAX	FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20 C66
5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20 C67
5835TF			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C69
5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C70
5837T	7T	NANO MAX	FRESA TORICA 7T SERIE CORTA - GV 7 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 16 C77

Vedi anche / See also

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D21	HSLB	2T		FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,05 - 3
D40	5642			FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL		R 1 - 3
D46	HSB			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,03 - 6
D66	5454	4T		FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°		R 0,5 - 6
D69	5904T			FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6
D71	COVB			FRESA OVALE A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 2
D72	CSTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1 - 3
D73	CWTB			FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM		R 1
D74	5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3

Vedi anche / See also



CARBURI CEMENTATI
 CEMENTED CARBIDE

HM

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap	
UTENSILI CBN-PCD CBN-PCD CUTTING TOOLS						
UDCLRS	2T	UDC COAT	FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING		D 0,3 - 2	F15
UDCLRSF			FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK		D 0,3 - 2	F16
UDCB			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,1 - 3	F18
UDCBF			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,1 - 3	F19
UDCLB			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,1 - 3	F20
UDCLBF			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,1 - 3	F22
UDCBH			FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES		R 0,3 - 1	F24
UDCLBH			FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING		R 0,3 - 1	F25
UDCMX		UDC COAT	MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL		D 0,3 - 7	F26
UDCT			FRESA A FILETTARE / THREAD MILL		M2 - M8	F28

Vedi anche / See also



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



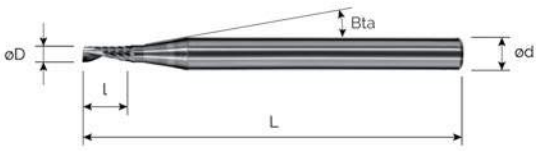
FRESE PIANE SQUARE END MILLS

SEZIONE / SECTION B 1 - 78

C-CAS

FRESA PIANA 1T SERIE CORTA / 1 FLUTE SQUARE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6



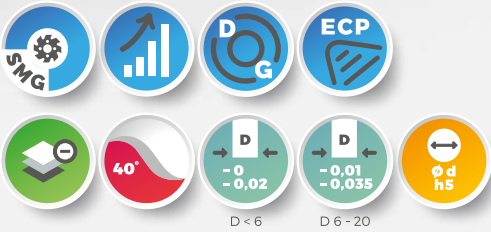
Cod.	øD	l	Bta	L	ød
NEW C-CAS SP 1010-0250	1	2,5	11°	45	4
NEW C-CAS SP 1015-0400	1,5	4	11°	45	4
NEW C-CAS SP 1020-0500	2	5	11°	45	4
NEW C-CAS SP 1025-0650	2,5	6,5	11°	50	4
NEW C-CAS SP 1030-0750	3	7,5	11°	50	6
NEW C-CAS SP 1040-1000	4	10	11°	50	6
NEW C-CAS SP 1060-1500	6	15	-	60	6

NEW CAS SP 1010-0250	1	2,5	11°	45	4
NEW CAS SP 1015-0400	1,5	4	11°	45	4
NEW CAS SP 1020-0500	2	5	11°	45	4
NEW CAS SP 1025-0650	2,5	6,5	11°	50	4
NEW CAS SP 1030-0750	3	7,5	11°	50	6
NEW CAS SP 1040-1000	4	10	11°	50	6
NEW CAS SP 1060-1500	6	15	-	60	6

5302T

FRESA PIANA 2T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 2 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



Cod.	øD	l	L	ød
5302T-010-020	1	2	51	4
5302T-010-030	1	3	51	4
5302T-010-040	1	4	51	4
5302T-010-050	1	5	51	4
5302T-010-060	1	6	51	4
5302T-015-030	1,5	3	51	4
5302T-015-045-G6	1,5	4,5	58	6
5302T-015-060-G6	1,5	6	58	6
5302T-015-075-G6	1,5	7,5	58	6
5302T-020-040	2	4	51	4
5302T-020-040-G6	2	4	58	6
5302T-020-060	2	6	51	4
5302T-020-060-G6	2	6	58	6
5302T-020-080	2	8	51	4
5302T-020-080-G6	2	8	58	6
5302T-020-100-G6	2	10	58	6
5302T-025-050-G6	2,5	5	58	6
5302T-025-075-G6	2,5	7,5	58	6
5302T-030-060	3	6	58	6
5302T-030-090	3	9	58	6
5302T-030-120	3	12	58	6
5302T-035-070	3,5	7	58	6
5302T-040-080	4	8	58	6
5302T-040-120	4	12	58	6
5302T-040-160	4	16	58	6
5302T-045-090	4,5	9	58	6

Cod.	øD	l	L	ød
5302T-050-100	5	10	58	6
5302T-050-150	5	15	58	6
5302T-055-110	5,5	11	58	6
5302T-060-120	6	12	58	6
5302T-060-180	6	18	58	6
5302T-065-130	6,5	13	64	8
5302T-070-140	7	14	64	8
5302T-075-150	7,5	15	64	8
5302T-080-160	8	16	64	8
5302T-080-240	8	24	64	8
5302T-090-180	9	18	73	10
5302T-100-200	10	20	73	10
5302T-100-300	10	30	73	10
5302T-100-500	10	50	101	10
5302T-110-220	11	22	84	12
5302T-120-240	12	24	84	12
5302T-120-360	12	36	84	12
5302T-130-260	13	26	84	14
5302T-140-280	14	28	84	14
5302T-150-300	15	30	93	16
5302T-160-320	16	32	93	16
5302T-160-480	16	48	110	16
5302T-180-360	18	36	93	18
5302T-200-400	20	40	105	20
5302T-200-600	20	60	125	20

MC1

FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 25



Cod.	øD	l	L	ød
MC1-201-02	2	8	38	3
MC1-201-03	3	12	38	3
MC1-201-04	4	12	50	4
MC1-201-05	5	14	50	5
MC1-201-06	6	14	57	6
MC1-201-08	8	16	63	8
MC1-201-10	10	20	72	10
MC1-201-12	12	25	83	12
MC1-201-16	16	32	92	16
MC1-201-20	20	38	104	20
MC1-201-25	25	38	104	25

CRN-ES

FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 12



Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CRN-ES 2002-0060	0,2	0,6	11°	40	4
CRN-ES 2003-0090	0,3	0,9	11°	40	4
CRN-ES 2004-0120	0,4	1,2	11°	40	4
CRN-ES 2005-0150	0,5	1,5	11°	40	4
CRN-ES 2005-0200	0,5	2	11°	45	4
CRN-ES 2006-0180	0,6	1,8	11°	40	4
CRN-ES 2006-0240	0,6	2,4	11°	45	4
CRN-ES 2008-0240	0,8	2,4	11°	40	4
CRN-ES 2010-0300	1	3	11°	45	4
CRN-ES 2010-0400	1	4	11°	50	4
CRN-ES 2015-0450	1,5	4,5	11°	45	4
CRN-ES 2015-0600	1,5	6	11°	50	4
CRN-ES 2020-0600	2	6	11°	45	4
CRN-ES 2020-0800	2	8	11°	50	4
CRN-ES 2025-0750	2,5	7,5	11°	45	4
CRN-ES 2030-0900	3	9	11°	50	6
CRN-ES 2030-1200	3	12	11°	55	6
CRN-ES 2040-1200	4	12	11°	50	6
CRN-ES 2040-1600	4	16	11°	55	6
CRN-ES 2050-1500	5	15	11°	55	6
CRN-ES 2060-1800	6	18	-	60	6
CRN-ES 2060-2400	6	24	-	65	6
CRN-ES 2080-2400	8	24	-	80	8
CRN-ES 2100-3000	10	30	-	100	10
CRN-ES 2100-4000	10	40	-	100	10
CRN-ES 2120-3600	12	36	-	100	12

Note / Notes
FRESA CON UNA SPECIALE GEOMETRIA STUDIATA PER LA LAVORAZIONE DEL RAME. / SPECIAL GEOMETRY DESIGNED FOR COPPER.

5002G

FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,5 - 6



D < 6

D 6 - 20



DM



N

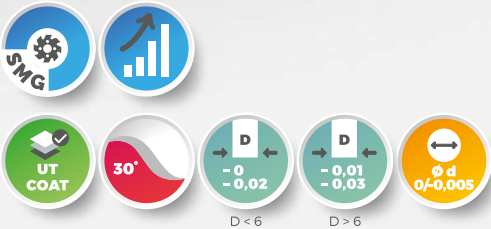


Cod.	øD	l	L	ød
5002-005-007-G3	0,5	0,7	39	3
5002-005-010-G3	0,5	1	39	3
5002-006-009-G3	0,6	0,9	39	3
5002-006-012-G3	0,6	1,2	39	3
5002-007-010-G3	0,7	1	39	3
5002-007-014-G3	0,7	1,4	39	3
5002-008-012-G3	0,8	1,2	39	3
5002-008-016-G3	0,8	1,6	39	3
5002-009-013-G3	0,9	1,3	39	3
5002-009-018-G3	0,9	1,8	39	3
5002-010-015-G3	1	1,5	39	3
5002-010-015-G4	1	1,5	51	4
5002-010-015-G6	1	1,5	51	6
5002-010-020-G3	1	2	39	3
5002-010-020-G4	1	2	51	4
5002-010-020-G6	1	2	51	6
5002-010-030-G3	1	3	39	3
5002-010-030-G4	1	3	51	4
5002-010-030-G6	1	3	51	6
5002-010-040-G4	1	4	51	4
5002-011-022-G3	1,1	2,2	39	3
5002-012-024-G3	1,2	2,4	39	3
5002-015-023-G3	1,5	2,3	39	3
5002-015-030-G3	1,5	3	39	3
5002-015-030-G4	1,5	3	51	4
5002-015-030-G6	1,5	3	51	6

Cod.	øD	l	L	ød
5002-015-045-G3	1,5	4,5	39	3
5002-015-045-G4	1,5	4,5	51	4
5002-015-045-G6	1,5	4,5	51	6
5002-015-060-G6	1,5	6	51	6
5002-020-030-G4	2	3	51	4
5002-020-040-G3	2	4	39	3
5002-020-040-G6	2	4	51	6
5002-020-060-G3	2	6	39	3
5002-020-060-G4	2	6	51	4
5002-020-060-G6	2	6	51	6
5002-020-080-G6	2	8	51	6
5002-025-050-G3	2,5	5	39	3
5002-025-050-G6	2,5	5	51	6
5002-025-075-G6	2,5	7,5	51	6
5002-025-090-G6	2,5	9	51	6
5002-030-060-G3	3	6	39	3
5002-030-060-G6	3	6	51	6
5002-030-090-G6	3	9	51	6
5002-030-120-G6	3	12	51	6
5002-040-080-G6	4	8	51	6
5002-040-100-G6	4	10	51	6
5002-040-120-G6	4	12	51	6
5002-040-150-G6	4	15	51	6
5002-050-100-G6	5	10	51	6
5002-060-120-G6	6	12	51	6
5002-060-180-G6	6	18	51	6

C-CES

FRESA PIANA 2T SERIE CORTA, MISURE CON PROGRESSIONE DECIMALE / 2 FLUTES SQUARE
END MILL, SHORT SERIES - SIZE BY DECIMAL INCREMENTS MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 20



Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 2001-0015	0,1	0,15	16°	45	4
C-CES 2001-0020	0,1	0,2	16°	45	4
C-CES 2001-0030	0,1	0,3	16°	45	4
C-CES 2002-0030	0,2	0,3	16°	45	4
C-CES 2002	0,2	0,4	16°	38	3
C-CES 2002-0040	0,2	0,4	16°	45	4
C-CES 2002-0050	0,2	0,5	16°	45	4
C-CES 2002-0060	0,2	0,6	16°	45	4
C-CES 2002-0080	0,2	0,8	16°	45	4
C-CES 2003-0045	0,3	0,45	16°	45	4
C-CES 2003	0,3	0,6	16°	38	3
C-CES 2003-0060	0,3	0,6	16°	45	4
C-CES 2003-0075	0,3	0,75	16°	45	4
C-CES 2003-0090	0,3	0,9	16°	45	4
C-CES 2003-0120	0,3	1,2	16°	45	4
C-CES 2004-0060	0,4	0,6	16°	45	4
C-CES 2004	0,4	0,8	16°	38	3
C-CES 2004-0080	0,4	0,8	16°	45	4
C-CES 2004-0100	0,4	1	16°	45	4
C-CES 2004-0120	0,4	1,2	16°	45	4
C-CES 2004-0160	0,4	1,6	16°	45	4
C-CES 2005-0075	0,5	0,75	16°	45	4
C-CES 2005	0,5	0,8	16°	38	3
C-CES 2005-0100	0,5	1	16°	45	4
C-CES 2005-0125	0,5	1,25	16°	45	4
C-CES 2005-0150	0,5	1,5	16°	45	4

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 2005-0200	0,5	2	16°	45	4
C-CES 2006-0090	0,6	0,9	16°	45	4
C-CES 2006	0,6	1	16°	38	3
C-CES 2006-0120	0,6	1,2	16°	45	4
C-CES 2006-0150	0,6	1,5	16°	45	4
C-CES 2006-0180	0,6	1,8	16°	45	4
C-CES 2006-0240	0,6	2,4	16°	45	4
C-CES 2007	0,7	1	16°	38	3
C-CES 2007-0140	0,7	1,4	16°	45	4
C-CES 2007-0175	0,7	1,75	16°	45	4
C-CES 2007-0210	0,7	2,1	16°	45	4
C-CES 2007-0280	0,7	2,8	16°	45	4
C-CES 2008	0,8	1,2	16°	38	3
C-CES 2008-0120	0,8	1,2	16°	45	4
C-CES 2008-0160	0,8	1,6	16°	45	4
C-CES 2008-0200	0,8	2	16°	45	4
C-CES 2008-0240	0,8	2,4	16°	45	4
C-CES 2008-0320	0,8	3,2	16°	45	4
C-CES 2009	0,9	1,2	16°	38	3
C-CES 2009-0180	0,9	1,8	16°	45	4
C-CES 2009-0225	0,9	2,25	16°	45	4
C-CES 2009-0270	0,9	2,7	16°	45	4
C-CES 2009-0360	0,9	3,6	16°	45	4
C-CES 2010-0150	1	1,5	16°	45	4
C-CES 2010-0200	1	2	16°	45	4
C-CES 2010	1	2,5	16°	45	4
C-CES 2010-0300	1	3	16°	45	4
C-CES 2010-0400	1	4	16°	45	4
C-CES 2011	1,1	2,5	16°	45	4
C-CES 2012-0180	1,2	1,8	16°	45	4
C-CES 2012-0240	1,2	2,4	16°	45	4
C-CES 2012-0300	1,2	3	16°	45	4
C-CES 2012-0360	1,2	3,6	16°	45	4
C-CES 2012	1,2	4	16°	45	4
C-CES 2012-0480	1,2	4,8	16°	45	4
C-CES 2013	1,3	4	16°	45	4
C-CES 2014	1,4	4	16°	45	4
C-CES 2015-0225	1,5	2,25	16°	45	4
C-CES 2015-0300	1,5	3	16°	45	4
C-CES 2015-0375	1,5	3,75	16°	45	4
C-CES 2015	1,5	4	16°	45	4
C-CES 2015-0450	1,5	4,5	16°	45	4
C-CES 2015-0600	1,5	6	16°	45	4

Note / Notes

LA PROGRESSIONE DECIMALE È PREVISTA DAL D 0,1 AL D 10. / PROGRESSION DECIMAL FROM D 0,1 UP TO D 10.

Alternative / Alternatives

CSS 2T

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 2016	1,6	5	16°	45	4
C-CES 2017	1,7	5	16°	45	4
C-CES 2018-0270	1,8	2,7	16°	45	4
C-CES 2018-0360	1,8	3,6	16°	45	4
C-CES 2018-0450	1,8	4,5	16°	45	4
C-CES 2018	1,8	5	16°	45	4
C-CES 2018-0540	1,8	5,4	16°	45	4
C-CES 2018-0720	1,8	7,2	16°	45	4
C-CES 2019	1,9	5	16°	45	4
C-CES 2020-0300	2	3	16°	45	4
C-CES 2020-0400	2	4	16°	45	4
C-CES 2020-0500	2	5	16°	45	4
C-CES 2020	2	6	16°	45	4
C-CES 2020-0800	2	8	16°	45	4
C-CES 2021	2,1	6	16°	45	4
C-CES 2022	2,2	6	16°	45	4
C-CES 2023	2,3	6	16°	45	4
C-CES 2024	2,4	8	16°	45	4
C-CES 2025-0375	2,5	3,75	16°	45	4
C-CES 2025-0500	2,5	5	16°	45	4
C-CES 2025-0625	2,5	6,25	16°	45	4
C-CES 2025-0750	2,5	7,5	16°	45	4
C-CES 2025	2,5	8	16°	45	4
C-CES 2025-1000	2,5	10	16°	50	4
C-CES 2026	2,6	8	16°	45	6
C-CES 2027	2,7	8	16°	45	6
C-CES 2028	2,8	8	16°	45	6
C-CES 2029	2,9	8	16°	45	6
C-CES 2030-0450	3	4,5	16°	45	6
C-CES 2030-0600	3	6	16°	45	6
C-CES 2030-0750	3	7,5	16°	45	6
C-CES 2030	3	8	16°	45	6
C-CES 2030-0900	3	9	16°	45	6
C-CES 2030-1200	3	12	16°	50	6
C-CES 2031	3,1	10	16°	45	6
C-CES 2032	3,2	10	16°	45	6
C-CES 2033	3,3	10	16°	45	6
C-CES 2034	3,4	10	16°	45	6
C-CES 2035	3,5	10	16°	45	6
C-CES 2036	3,6	10	16°	45	6
C-CES 2037	3,7	10	16°	45	6
C-CES 2038	3,8	11	16°	45	6
C-CES 2039	3,9	11	16°	45	6

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 2040-0600	4	6	16°	50	6
C-CES 2040-0800	4	8	16°	50	6
C-CES 2040-1000	4	10	16°	50	6
C-CES 2040	4	11	16°	45	6
C-CES 2040-1200	4	12	16°	50	6
C-CES 2040-1600	4	16	16°	60	6
C-CES 2041	4,1	11	16°	45	6
C-CES 2042	4,2	11	16°	45	6
C-CES 2043	4,3	11	16°	45	6
C-CES 2044	4,4	11	16°	45	6
C-CES 2045	4,5	11	16°	45	6
C-CES 2046	4,6	11	16°	45	6
C-CES 2047	4,7	11	16°	45	6
C-CES 2048	4,8	13	16°	50	6
C-CES 2049	4,9	13	16°	50	6
C-CES 2050-0750	5	7,5	16°	50	6
C-CES 2050-1000	5	10	16°	50	6
C-CES 2050-1250	5	12,5	16°	50	6
C-CES 2050	5	13	16°	50	6
C-CES 2050-1500	5	15	16°	50	6
C-CES 2050-2000	5	20	16°	60	6
C-CES 2051	5,1	13	16°	50	6
C-CES 2052	5,2	13	16°	50	6
C-CES 2053	5,3	13	16°	50	6
C-CES 2054	5,4	13	16°	50	6
C-CES 2055	5,5	13	16°	50	6
C-CES 2056	5,6	13	16°	50	6
C-CES 2057	5,7	13	16°	50	6
C-CES 2058	5,8	13	16°	50	6
C-CES 2059	5,9	13	16°	50	6
C-CES 2060-0900	6	9	-	50	6
C-CES 2060-1200	6	12	-	50	6
C-CES 2060	6	13	-	50	6
C-CES 2060-1500	6	15	-	50	6
C-CES 2060-1800	6	18	-	50	6
C-CES 2060-2400	6	24	-	60	6
C-CES 2061	6,1	16	16°	60	8
C-CES 2062	6,2	16	16°	60	8
C-CES 2063	6,3	16	16°	60	8
C-CES 2064	6,4	16	16°	60	8
C-CES 2065	6,5	16	16°	60	8
C-CES 2066	6,6	16	16°	60	8
C-CES 2067	6,7	16	16°	60	8

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 2068	6,8	16	16°	60	8
C-CES 2069	6,9	16	16°	60	8
C-CES 2070	7	16	16°	60	8
C-CES 2071	7,1	16	16°	60	8
C-CES 2072	7,2	16	16°	60	8
C-CES 2073	7,3	16	16°	60	8
C-CES 2074	7,4	16	16°	60	8
C-CES 2075	7,5	16	16°	60	8
C-CES 2076	7,6	19	16°	60	8
C-CES 2077	7,7	19	16°	60	8
C-CES 2078	7,8	19	16°	60	8
C-CES 2079	7,9	19	16°	60	8
C-CES 2080-1600	8	16	-	60	8
C-CES 2080	8	19	-	60	8
C-CES 2080-2000	8	20	-	60	8
C-CES 2080-2400	8	24	-	80	8
C-CES 2080-3200	8	32	-	80	8
C-CES 2081	8,1	19	16°	70	10
C-CES 2082	8,2	19	16°	70	10
C-CES 2083	8,3	19	16°	70	10
C-CES 2084	8,4	19	16°	70	10
C-CES 2085	8,5	19	16°	70	10
C-CES 2086	8,6	19	16°	70	10
C-CES 2087	8,7	19	16°	70	10
C-CES 2088	8,8	19	16°	70	10
C-CES 2089	8,9	19	16°	70	10
C-CES 2090	9	19	16°	70	10
C-CES 2091	9,1	19	16°	70	10
C-CES 2092	9,2	19	16°	70	10
C-CES 2093	9,3	19	16°	70	10
C-CES 2094	9,4	19	16°	70	10
C-CES 2095	9,5	19	16°	70	10
C-CES 2096	9,6	22	16°	70	10
C-CES 2097	9,7	22	16°	70	10
C-CES 2098	9,8	22	16°	70	10
C-CES 2099	9,9	22	16°	70	10
C-CES 2100-2000	10	20	-	70	10
C-CES 2100	10	22	-	70	10
C-CES 2100-2500	10	25	-	70	10
C-CES 2100-3000	10	30	-	80	10
C-CES 2100-4000	10	40	-	90	10
C-CES 2105	10,5	22	16°	75	12
C-CES 2110	11	22	16°	75	12

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 2115	11,5	22	16°	75	12
C-CES 2120-2400	12	24	-	75	12
C-CES 2120	12	26	-	75	12
C-CES 2120-3000	12	30	-	75	12
C-CES 2120-3600	12	36	-	90	12
C-CES 2120-4800	12	48	-	100	12
C-CES 2160	16	32	-	110	16
C-CES 2180	18	32	16°	110	20
C-CES 2200	20	38	-	110	20

5002N

FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,5 - 20

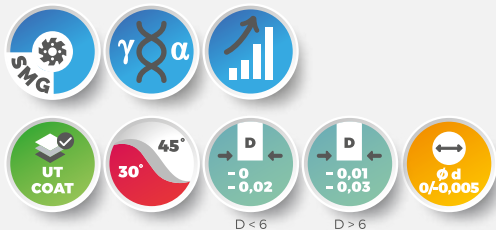


Cod.	øD	l	L	ød
5002-005N	0,5	1,5	39	3
5002-010N	1	3	39	3
5002-015N	1,5	5	39	3
5002-020N	2	7	39	3
5002-025N	2,5	7	39	3
5002-030N	3	10	39	3
5002-035N	3,5	12	51	4
5002-040N	4	14	51	4
5002-045N	4,5	14	51	5
5002-050N	5	16	51	5
5002-060N	6	19	64	6
5002-070N	7	19	64	8
5002-080N	8	21	64	8
5002-090N	9	22	70	10
5002-100N	10	25	70	10
5002-110N	11	25	70	11
5002-120N	12	25	76	12
5002-140N	14	30	89	14
5002-160N	16	32	89	16
5002-180N	18	35	102	18
5002-200N	20	38	102	20

CSS

FRESA PIANA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 12



Cod.	ØD	l	Bta	L	Ød
CSS 2001-0010	0,1	0,1	16°	45	4
CSS 2001-0015	0,1	0,15	16°	45	4
CSS 2001-0020	0,1	0,2	16°	45	4
CSS 2001-0025	0,1	0,25	16°	45	4
CSS 2001-0030	0,1	0,3	16°	45	4
CSS 2002-0020	0,2	0,2	16°	45	4
CSS 2002-0030	0,2	0,3	16°	45	4
CSS 2002-0040-3	0,2	0,4	16°	38	3
CSS 2002-0040-4	0,2	0,4	16°	45	4
CSS 2002-0050	0,2	0,5	16°	45	4
CSS 2002-0060	0,2	0,6	16°	45	4
CSS 2003-0030	0,3	0,3	16°	45	4
CSS 2003-0045	0,3	0,45	16°	45	4
CSS 2003-0060-3	0,3	0,6	16°	38	3
CSS 2003-0060-4	0,3	0,6	16°	45	4
CSS 2003-0075	0,3	0,75	16°	45	4
CSS 2003-0090	0,3	0,9	16°	45	4
CSS 2004-0040	0,4	0,4	16°	45	4
CSS 2004-0060	0,4	0,6	16°	45	4
CSS 2004-0080-3	0,4	0,8	16°	38	3
CSS 2004-0080-4	0,4	0,8	16°	45	4
CSS 2004-0100	0,4	1	16°	45	4
CSS 2004-0120	0,4	1,2	16°	45	4
CSS 2005-0050	0,5	0,5	16°	45	4
CSS 2005-0075	0,5	0,75	16°	45	4
CSS 2005-0080	0,5	0,8	16°	38	3

Note / Notes

IL NUOVO DESIGN OFFRE UN'ECCLENTE EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO. LA RESISTENZA DELL'UTENSILE ALL'USURA È STATA MIGLIORATA GRAZIE ALL'UTILIZZO DI UN GRADO DI MD SPECIFICO E UNA NUOVA RICOPERTURA. / THE NEW FLUTE DESIGN OFFERS EXCELLENT CHIP EVACUATION. RESISTANCE TO BREAKAGE AND WEAR HAS BEEN IMPROVED BY COMBINING A SPECIAL CARBIDE GRADE WITH A NEW VERSION OF UTCOAT.

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CSS 2005-0100	0,5	1	16°	45	4
CSS 2005-0125	0,5	1,25	16°	45	4
CSS 2005-0150	0,5	1,5	16°	45	4
CSS 2006-0060	0,6	0,6	16°	45	4
CSS 2006-0090	0,6	0,9	16°	45	4
CSS 2006-0100	0,6	1	16°	38	3
CSS 2006-0120	0,6	1,2	16°	45	4
CSS 2006-0150	0,6	1,5	16°	45	4
CSS 2006-0180	0,6	1,8	16°	45	4
CSS 2007-0070	0,7	0,7	16°	45	4
CSS 2007-0100	0,7	1	16°	38	3
CSS 2007-0140	0,7	1,4	16°	45	4
CSS 2007-0175	0,7	1,75	16°	45	4
CSS 2007-0210	0,7	2,1	16°	45	4
CSS 2008-0080	0,8	0,8	16°	45	4
CSS 2008-0120-3	0,8	1,2	16°	38	3
CSS 2008-0120-4	0,8	1,2	16°	45	4
CSS 2008-0160	0,8	1,6	16°	45	4
CSS 2008-0200	0,8	2	16°	45	4
CSS 2008-0240	0,8	2,4	16°	45	4
CSS 2009-0090	0,9	0,9	16°	45	4
CSS 2009-0120	0,9	1,2	16°	38	3
CSS 2009-0180	0,9	1,8	16°	45	4
CSS 2009-0225	0,9	2,25	16°	45	4
CSS 2009-0270	0,9	2,7	16°	45	4
CSS 2010-0100	1	1	16°	45	4
CSS 2010-0150	1	1,5	16°	45	4
CSS 2010-0200	1	2	16°	45	4
CSS 2010-0250	1	2,5	16°	45	4
CSS 2010-0300	1	3	16°	45	4
CSS 2015-0150	1,5	1,5	16°	45	4
CSS 2015-0225	1,5	2,25	16°	45	4
CSS 2015-0300	1,5	3	16°	45	4
CSS 2015-0375	1,5	3,75	16°	45	4
CSS 2015-0450	1,5	4,5	16°	45	4
CSS 2020-0200	2	2	16°	45	4
CSS 2020-0300	2	3	16°	45	4
CSS 2020-0400	2	4	16°	45	4
CSS 2020-0500	2	5	16°	45	4
CSS 2020-0600	2	6	16°	45	4
CSS 2025-0250	2,5	2,5	16°	50	4
CSS 2025-0375	2,5	3,75	16°	50	4
CSS 2025-0500	2,5	5	16°	50	4

Note / Notes

IL NUOVO DESIGN OFFRE UN'ECCELLENTI EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO. LA RESISTENZA DELL'UTENSILE ALL'USURA È STATA MIGLIORATA GRAZIE ALL'UTILIZZO DI UN GRADO DI MD SPECIFICO E UNA NUOVA RICOPERTURA. / THE NEW FLUTE DESIGN OFFERS EXCELLENT CHIP EVACUATION. RESISTANCE TO BREAKAGE AND WEAR HAS BEEN IMPROVED BY COMBINING A SPECIAL CARBIDE GRADE WITH A NEW VERSION OF UTCOAT.

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CSS 2025-0625	2,5	6,25	16°	50	4
CSS 2025-0750	2,5	7,5	16°	50	4
CSS 2030-0300	3	3	16°	50	6
CSS 2030-0450	3	4,5	16°	50	6
CSS 2030-0600	3	6	16°	50	6
CSS 2030-0750	3	7,5	16°	50	6
CSS 2030-0900	3	9	16°	50	6
CSS 2040-0400	4	4	16°	50	6
CSS 2040-0600	4	6	16°	50	6
CSS 2040-0800	4	8	16°	50	6
CSS 2040-1000	4	10	16°	50	6
CSS 2040-1200	4	12	16°	50	6
CSS 2050-0500	5	5	16°	50	6
CSS 2050-0750	5	7,5	16°	50	6
CSS 2050-1000	5	10	16°	50	6
CSS 2050-1250	5	12,5	16°	60	6
CSS 2050-1500	5	15	16°	60	6
CSS 2060-0600	6	6	-	50	6
CSS 2060-0900	6	9	-	50	6
CSS 2060-1200	6	12	-	50	6
CSS 2060-1500	6	15	-	60	6
CSS 2060-1800	6	18	-	60	6
CSS 2070-1750	7	17,5	16°	70	8
CSS 2070-2100	7	21	16°	80	8
CSS 2080-0800	8	8	-	70	8
CSS 2080-1200	8	12	-	70	8
CSS 2080-1600	8	16	-	70	8
CSS 2080-2000	8	20	-	70	8
CSS 2080-2400	8	24	-	80	8
CSS 2090-2250	9	22,5	16°	80	10
CSS 2090-2700	9	27	16°	80	10
CSS 2100-1000	10	10	-	70	10
CSS 2100-1500	10	15	-	70	10
CSS 2100-2000	10	20	-	70	10
CSS 2100-2500	10	25	-	80	10
CSS 2100-3000	10	30	-	80	10
CSS 2110-2750	11	27,5	16°	80	12
CSS 2110-3300	11	33	16°	80	12
CSS 2120-1200	12	12	-	80	12
CSS 2120-1800	12	18	-	80	12
CSS 2120-2400	12	24	-	80	12
CSS 2120-3000	12	30	-	80	12
CSS 2120-3600	12	36	-	90	12

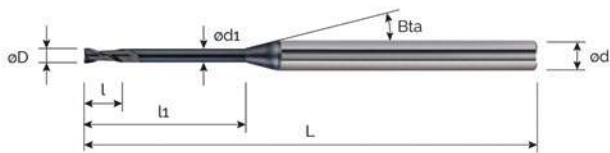
Note / Notes

IL NUOVO DESIGN OFFRE UN'ECCELLENTI EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO. LA RESISTENZA DELL'UTENSILE ALL'USURA È STATA MIGLIORATA GRAZIE ALL'UTILIZZO DI UN GRADO DI MD SPECIFICO E UNA NUOVA RICOPERTURA. / THE NEW FLUTE DESIGN OFFERS EXCELLENT CHIP EVACUATION. RESISTANCE TO BREAKAGE AND WEAR HAS BEEN IMPROVED BY COMBINING A SPECIAL CARBIDE GRADE WITH A NEW VERSION OF UT COAT.

DCLS

FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,4 - 6



Cod.	ØD	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
DCLS 2004-020	0,4	0,8	2	0,37	16°	45	4
DCLS 2004-040	0,4	0,8	4	0,37	16°	45	4
DCLS 2004-060	0,4	0,8	6	0,37	16°	45	4
DCLS 2005-020	0,5	1	2	0,47	16°	45	4
DCLS 2005-040	0,5	1	4	0,47	16°	45	4
DCLS 2005-060	0,5	1	6	0,47	16°	45	4
DCLS 2006-020	0,6	1,2	2	0,57	16°	45	4
DCLS 2006-040	0,6	1,2	4	0,57	16°	45	4
DCLS 2006-060	0,6	1,2	6	0,57	16°	45	4
DCLS 2006-080	0,6	1,2	8	0,57	16°	45	4
DCLS 2006-100	0,6	1,2	10	0,57	16°	45	4
DCLS 2007-040	0,7	1,4	4	0,67	16°	45	4
DCLS 2007-060	0,7	1,4	6	0,67	16°	45	4
DCLS 2007-080	0,7	1,4	8	0,67	16°	45	4
DCLS 2007-100	0,7	1,4	10	0,67	16°	45	4
DCLS 2008-040	0,8	1,6	4	0,77	16°	45	4
DCLS 2008-060	0,8	1,6	6	0,77	16°	45	4
DCLS 2008-080	0,8	1,6	8	0,77	16°	45	4
DCLS 2008-100	0,8	1,6	10	0,77	16°	45	4
DCLS 2010-040	1	2	4	0,96	16°	45	4
DCLS 2010-060	1	2	6	0,96	16°	45	4
DCLS 2010-080	1	2	8	0,96	16°	45	4
DCLS 2010-100	1	2	10	0,96	16°	45	4
DCLS 2010-160	1	2	16	0,96	16°	50	4
DCLS 2010-210	1	2	21	0,96	16°	55	4
DCLS 2015-060	1,5	3	6	1,44	16°	45	4

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
DCLS 2015-100	1,5	3	10	1,44	16°	45	4
DCLS 2015-160	1,5	3	16	1,44	16°	50	4
DCLS 2015-210	1,5	3	21	1,44	16°	55	4
DCLS 2020-060	2	4	6	1,9	16°	50	4
DCLS 2020-100	2	4	10	1,9	16°	50	4
DCLS 2020-160	2	4	16	1,9	16°	50	4
DCLS 2020-210	2	4	21	1,9	16°	55	4
DCLS 2020-260	2	4	26	1,9	16°	55	4
DCLS 2030-160	3	6	16	2,9	16°	70	6
DCLS 2030-210	3	6	21	2,9	16°	70	6
DCLS 2030-260	3	6	26	2,9	16°	70	6
DCLS 2030-320	3	6	32	2,9	16°	80	6
DCLS 2040-210	4	8	21	3,91	16°	70	6
DCLS 2040-260	4	8	26	3,91	16°	70	6
DCLS 2040-320	4	8	32	3,91	16°	70	6
DCLS 2040-420	4	8	42	3,91	16°	80	6
DCLS 2060-320	6	12	32	5,71	-	80	6
DCLS 2060-420	6	12	42	5,71	-	80	6
DCLS 2060-630	6	12	63	5,71	-	120	6

4232

FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING

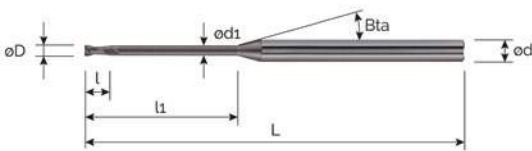
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 3



DM



N



Cod.	ØD	l	l1	Ød1	Bta	L	ød
4232-002-004	0,2	0,4	-	-	16°	40	3
4232-003-005	0,3	0,5	-	-	16°	40	3
4232-004-010	0,4	1	-	-	16°	40	3
4232-004-020	0,4	1	2	0,34	16°	40	3
4232-004-030	0,4	1	3	0,34	16°	40	3
4232-004-040	0,4	1	4	0,34	16°	40	3
4232-005-010	0,5	1	-	-	16°	40	3
4232-005-040	0,5	1	4	0,44	16°	40	3
4232-005-070	0,5	1	7	0,44	16°	40	3
4232-005-100	0,5	1	10	0,44	16°	40	3
4232-006-010	0,6	1	-	-	16°	40	3
4232-006-050	0,6	1	5	0,54	16°	40	3
4232-006-080	0,6	1	8	0,54	16°	40	3
4232-006-120	0,6	1	12	0,54	16°	40	3
4232-008-020	0,8	2	-	-	16°	40	3
4232-008-070	0,8	2	7	0,73	16°	40	3
4232-008-100	0,8	2	10	0,73	16°	40	3
4232-008-150	0,8	2	15	0,73	16°	40	3
4232-010-020	1	2	-	-	16°	50	3
4232-010-060	1	2	6	0,92	16°	50	3
NEW 4232-010-080	1	2	8	0,92	16°	50	3
4232-010-100	1	2	10	0,92	16°	50	3
NEW 4232-010-120	1	2	12	0,92	16°	50	3
NEW 4232-010-140	1	2	14	0,92	16°	50	3
4232-010-160	1	2	16	0,92	16°	50	3
4232-010-200	1	2	20	0,92	16°	50	3

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
4232-010-250	1	2	25	0,92	16°	50	3
NEW 4232-012-020	1,2	2	-	-	16°	50	3
NEW 4232-012-060	1,2	2	6	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-080	1,2	2	8	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-100	1,2	2	10	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-120	1,2	2	12	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-140	1,2	2	14	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-160	1,2	2	16	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-200	1,2	2	20	1,12	16°	50	3
NEW 4232-012-250	1,2	2	25	1,12	16°	50	3
4232-015-060	1,5	3	6	1,42	16°	50	3
NEW 4232-015-080	1,5	3	8	1,42	16°	50	3
4232-015-100	1,5	3	10	1,42	16°	50	3
NEW 4232-015-120	1,5	3	12	1,42	16°	50	3
NEW 4232-015-140	1,5	3	14	1,42	16°	50	3
4232-015-160	1,5	3	16	1,42	16°	50	3
4232-015-200	1,5	3	20	1,42	16°	50	3
4232-015-250	1,5	3	25	1,42	16°	50	3
4232-020-060	2	6	-	-	16°	50	3
4232-020-100	2	6	10	1,92	16°	50	3
NEW 4232-020-120	2	6	12	1,92	16°	50	3
NEW 4232-020-140	2	6	14	1,92	16°	50	3
4232-020-160	2	6	16	1,92	16°	50	3
4232-020-200	2	6	20	1,92	16°	50	3
4232-020-250	2	6	25	1,92	16°	50	3
4232-030-150	3	9	15	2,8	-	75	3

HLS

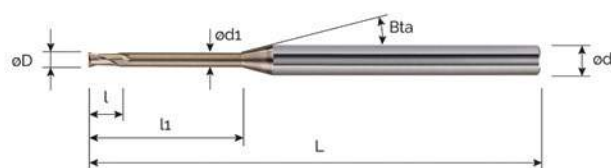
FRESA PIANA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK SQUARE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 6



D < 0,15

D > 0,2



Cod.	ØD	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
HLS 2001-003	0,1	0,1	0,3	0,088	11°	45	4
HLS 2001-005	0,1	0,1	0,5	0,088	11°	45	4
NEW HLS 2001-0075	0,1	0,1	0,75	0,088	11°	45	4
NEW HLS 2001-010	0,1	0,1	1	0,088	11°	45	4
HLS 20015-005	0,15	0,15	0,5	0,128	11°	45	4
HLS 20015-0075	0,15	0,15	0,75	0,128	11°	45	4
HLS 20015-010	0,15	0,15	1	0,128	11°	45	4
HLS 2002-005	0,2	0,3	0,5	0,18	16°	45	4
HLS 2002-010	0,2	0,3	1	0,18	16°	45	4
HLS 2002-015	0,2	0,3	1,5	0,18	16°	45	4
NEW HLS 2002-020	0,2	0,3	2	0,18	16°	45	4
NEW HLS 2002-030	0,2	0,3	3	0,18	16°	45	4
HLS 2003-010	0,3	0,4	1	0,28	16°	45	4
HLS 2003-015	0,3	0,4	1,5	0,28	16°	45	4
HLS 2003-020	0,3	0,4	2	0,28	16°	45	4
HLS 2003-025	0,3	0,4	2,5	0,28	16°	45	4
HLS 2003-030	0,3	0,4	3	0,28	16°	45	4
HLS 2003-040	0,3	0,4	4	0,28	16°	45	4
HLS 2003-060	0,3	0,4	6	0,28	16°	45	4
HLS 2003-090	0,3	0,4	9	0,28	16°	45	4
HLS 2004-015	0,4	0,6	1,5	0,38	16°	45	4
HLS 2004-020	0,4	0,6	2	0,38	16°	45	4
HLS 2004-025	0,4	0,6	2,5	0,38	16°	45	4
HLS 2004-030	0,4	0,6	3	0,38	16°	45	4
HLS 2004-035	0,4	0,6	3,5	0,38	16°	45	4
HLS 2004-040	0,4	0,6	4	0,38	16°	45	4

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 2004-050	0,4	0,6	5	0,38	16°	45	4
HLS 2004-080	0,4	0,6	8	0,38	16°	45	4
HLS 2004-120	0,4	0,6	12	0,38	16°	45	4
HLS 2005-015	0,5	0,7	1,5	0,48	16°	45	4
HLS 2005-020	0,5	0,7	2	0,48	16°	45	4
HLS 2005-025	0,5	0,7	2,5	0,48	16°	45	4
HLS 2005-030	0,5	0,7	3	0,48	16°	45	4
HLS 2005-040	0,5	0,7	4	0,48	16°	45	4
HLS 2005-050	0,5	0,7	5	0,48	16°	45	4
HLS 2005-060	0,5	0,7	6	0,48	16°	45	4
HLS 2005-080	0,5	0,7	8	0,48	16°	45	4
HLS 2005-100	0,5	0,7	10	0,48	16°	50	4
HLS 2005-150	0,5	0,7	15	0,48	16°	50	4
HLS 2006-020	0,6	0,9	2	0,58	16°	45	4
HLS 2006-030	0,6	0,9	3	0,58	16°	45	4
HLS 2006-040	0,6	0,9	4	0,58	16°	45	4
HLS 2006-050	0,6	0,9	5	0,58	16°	45	4
HLS 2006-060	0,6	0,9	6	0,58	16°	45	4
HLS 2006-070	0,6	0,9	7	0,58	16°	45	4
HLS 2006-080	0,6	0,9	8	0,58	16°	45	4
HLS 2006-100	0,6	0,9	10	0,58	16°	45	4
HLS 2006-120	0,6	0,9	12	0,58	16°	50	4
HLS 2006-180	0,6	0,9	18	0,58	16°	50	4
HLS 2007-020	0,7	1	2	0,68	16°	45	4
HLS 2007-040	0,7	1	4	0,68	16°	45	4
HLS 2007-060	0,7	1	6	0,68	16°	45	4
HLS 2007-080	0,7	1	8	0,68	16°	45	4
HLS 2007-100	0,7	1	10	0,68	16°	50	4
HLS 2008-030	0,8	1,2	3	0,78	16°	45	4
HLS 2008-040	0,8	1,2	4	0,78	16°	45	4
HLS 2008-050	0,8	1,2	5	0,78	16°	45	4
HLS 2008-060	0,8	1,2	6	0,78	16°	45	4
HLS 2008-080	0,8	1,2	8	0,78	16°	45	4
HLS 2008-100	0,8	1,2	10	0,78	16°	50	4
HLS 2008-120	0,8	1,2	12	0,78	16°	50	4
HLS 2008-160	0,8	1,2	16	0,78	16°	50	4
HLS 2008-240	0,8	1,2	24	0,78	16°	60	4
HLS 2009-040	0,9	1,3	4	0,88	16°	45	4
HLS 2009-060	0,9	1,3	6	0,88	16°	45	4
HLS 2009-080	0,9	1,3	8	0,88	16°	45	4
HLS 2009-100	0,9	1,3	10	0,88	16°	45	4
HLS 2009-150	0,9	1,3	15	0,88	16°	50	4
HLS 2010-030	1	1,5	3	0,95	16°	45	4

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 2010-040	1	1,5	4	0,95	16°	45	4
HLS 2010-050	1	1,5	5	0,95	16°	45	4
HLS 2010-060	1	1,5	6	0,95	16°	45	4
HLS 2010-070	1	1,5	7	0,95	16°	45	4
HLS 2010-080	1	1,5	8	0,95	16°	45	4
HLS 2010-090	1	1,5	9	0,95	16°	45	4
HLS 2010-100	1	1,5	10	0,95	16°	45	4
HLS 2010-120	1	1,5	12	0,95	16°	45	4
HLS 2010-140	1	1,5	14	0,95	16°	45	4
HLS 2010-160	1	1,5	16	0,95	16°	50	4
HLS 2010-180	1	1,5	18	0,95	16°	55	4
HLS 2010-200	1	1,5	20	0,95	16°	55	4
HLS 2010-250	1	1,5	25	0,95	16°	70	4
HLS 2010-300	1	1,5	30	0,95	16°	70	4
HLS 2012-040	1,2	1,8	4	1,14	16°	45	4
HLS 2012-060	1,2	1,8	6	1,14	16°	45	4
HLS 2012-080	1,2	1,8	8	1,14	16°	45	4
HLS 2012-100	1,2	1,8	10	1,14	16°	45	4
HLS 2012-120	1,2	1,8	12	1,14	16°	45	4
HLS 2012-160	1,2	1,8	16	1,14	16°	50	4
HLS 2012-200	1,2	1,8	20	1,14	16°	60	4
HLS 2014-060	1,4	2,1	6	1,34	16°	45	4
HLS 2014-080	1,4	2,1	8	1,34	16°	45	4
HLS 2014-100	1,4	2,1	10	1,34	16°	45	4
HLS 2014-120	1,4	2,1	12	1,34	16°	45	4
HLS 2014-140	1,4	2,1	14	1,34	16°	45	4
HLS 2014-160	1,4	2,1	16	1,34	16°	50	4
HLS 2014-220	1,4	2,1	22	1,34	16°	55	4
HLS 2015-040	1,5	2,3	4	1,44	16°	45	4
HLS 2015-060	1,5	2,3	6	1,44	16°	45	4
HLS 2015-080	1,5	2,3	8	1,44	16°	45	4
HLS 2015-100	1,5	2,3	10	1,44	16°	45	4
HLS 2015-120	1,5	2,3	12	1,44	16°	45	4
HLS 2015-140	1,5	2,3	14	1,44	16°	50	4
HLS 2015-160	1,5	2,3	16	1,44	16°	50	4
HLS 2015-180	1,5	2,3	18	1,44	16°	55	4
HLS 2015-200	1,5	2,3	20	1,44	16°	55	4
HLS 2015-250	1,5	2,3	25	1,44	16°	70	4
HLS 2015-300	1,5	2,3	30	1,44	16°	70	4
HLS 2015-350	1,5	2,3	35	1,44	16°	70	4
HLS 2015-400	1,5	2,3	40	1,44	16°	80	4
HLS 2015-450	1,5	2,3	45	1,44	16°	80	4
HLS 2016-060	1,6	2,4	6	1,51	16°	45	4

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 2016-080	1,6	2,4	8	1,51	16°	45	4
HLS 2016-100	1,6	2,4	10	1,51	16°	45	4
HLS 2016-120	1,6	2,4	12	1,51	16°	45	4
HLS 2016-140	1,6	2,4	14	1,51	16°	50	4
HLS 2016-160	1,6	2,4	16	1,51	16°	50	4
HLS 2016-180	1,6	2,4	18	1,51	16°	55	4
HLS 2016-200	1,6	2,4	20	1,51	16°	55	4
HLS 2016-260	1,6	2,4	26	1,51	16°	60	4
HLS 2018-060	1,8	2,7	6	1,71	16°	45	4
HLS 2018-080	1,8	2,7	8	1,71	16°	45	4
NEW HLS 2018-100	1,8	2,7	10	1,71	16°	45	4
HLS 2018-120	1,8	2,7	12	1,71	16°	45	4
HLS 2018-140	1,8	2,7	14	1,71	16°	50	4
HLS 2018-160	1,8	2,7	16	1,71	16°	50	4
HLS 2018-180	1,8	2,7	18	1,71	16°	55	4
HLS 2018-200	1,8	2,7	20	1,71	16°	55	4
HLS 2018-250	1,8	2,7	25	1,71	16°	60	4
HLS 2020-060	2	3	6	1,91	16°	45	4
HLS 2020-080	2	3	8	1,91	16°	45	4
HLS 2020-100	2	3	10	1,91	16°	45	4
HLS 2020-120	2	3	12	1,91	16°	45	4
HLS 2020-140	2	3	14	1,91	16°	50	4
HLS 2020-160	2	3	16	1,91	16°	50	4
HLS 2020-180	2	3	18	1,91	16°	55	4
HLS 2020-200	2	3	20	1,91	16°	55	4
HLS 2020-250	2	3	25	1,91	16°	60	4
HLS 2020-300	2	3	30	1,91	16°	70	4
HLS 2020-350	2	3	35	1,91	16°	80	4
HLS 2020-400	2	3	40	1,91	16°	90	4
HLS 2020-500	2	3	50	1,91	16°	100	4
HLS 2020-600	2	3	60	1,91	16°	110	4
HLS 2025-080	2,5	3,7	8	2,41	16°	45	4
HLS 2025-100	2,5	3,7	10	2,41	16°	45	4
HLS 2025-120	2,5	3,7	12	2,41	16°	45	4
HLS 2025-140	2,5	3,7	14	2,41	16°	50	4
HLS 2025-160	2,5	3,7	16	2,41	16°	50	4
HLS 2025-180	2,5	3,7	18	2,41	16°	55	4
HLS 2025-200	2,5	3,7	20	2,41	16°	55	4
HLS 2025-250	2,5	3,7	25	2,41	16°	60	4
HLS 2025-300	2,5	3,7	30	2,41	16°	70	4
HLS 2025-400	2,5	3,7	40	2,41	16°	90	4
HLS 2025-500	2,5	3,7	50	2,41	16°	100	4
HLS 2030-080	3	4,5	8	2,92	16°	45	6

FRESE PIANE SQUARE END MILLS

Die Mould line - High speed machining

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 2030-100	3	4,5	10	2,92	16°	45	6
HLS 2030-120	3	4,5	12	2,92	16°	50	6
HLS 2030-140	3	4,5	14	2,92	16°	50	6
HLS 2030-160	3	4,5	16	2,92	16°	60	6
HLS 2030-180	3	4,5	18	2,92	16°	60	6
HLS 2030-200	3	4,5	20	2,92	16°	60	6
HLS 2030-250	3	4,5	25	2,92	16°	70	6
HLS 2030-300	3	4,5	30	2,92	16°	80	6
HLS 2030-350	3	4,5	35	2,92	16°	80	6
HLS 2030-400	3	4,5	40	2,92	16°	90	6
HLS 2030-500	3	4,5	50	2,92	16°	100	6
HLS 2040-120	4	6	12	3,82	16°	50	6
HLS 2040-160	4	6	16	3,82	16°	60	6
HLS 2040-200	4	6	20	3,82	16°	60	6
HLS 2040-250	4	6	25	3,82	16°	70	6
HLS 2040-300	4	6	30	3,82	16°	70	6
HLS 2040-350	4	6	35	3,82	16°	80	6
HLS 2040-400	4	6	40	3,82	16°	90	6
HLS 2040-450	4	6	45	3,82	16°	90	6
HLS 2040-500	4	6	50	3,82	16°	100	6
HLS 2040-600	4	6	60	3,82	16°	110	6
HLS 2050-160	5	7,5	16	4,82	16°	60	6
HLS 2050-200	5	7,5	20	4,82	16°	60	6
HLS 2050-250	5	7,5	25	4,82	16°	60	6
HLS 2050-300	5	7,5	30	4,82	16°	80	6
HLS 2050-350	5	7,5	35	4,82	16°	80	6
HLS 2050-400	5	7,5	40	4,82	16°	80	6
HLS 2050-500	5	7,5	50	4,82	16°	110	6
HLS 2050-600	5	7,5	60	4,82	16°	120	6
HLS 2060-200	6	9	20	5,82	-	80	6
HLS 2060-300	6	9	30	5,82	-	80	6
HLS 2060-400	6	9	40	5,82	-	100	6
HLS 2060-500	6	9	50	5,82	-	120	6
HLS 2060-600	6	9	60	5,82	-	120	6

MFM-SE

FRESE PIANA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES SQUARE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20



DM



N



Cod.	ØD	l	l1	Ød1	L	Ød
MFM 201-06-SE	6	7	12	5,7	75	6
MFM 202-06-SE	6	7	18	5,7	75	6
MFM 203-06-SE	6	7	24	5,7	75	6
MFM 204-06-SE	6	7	30	5,7	75	6
MFM 201-08-SE	8	9	16	7,6	80	8
MFM 202-08-SE	8	9	24	7,6	80	8
MFM 203-08-SE	8	9	32	7,6	80	8
MFM 204-08-SE	8	9	40	7,6	80	8
MFM 201-10-SE	10	11	20	9,5	100	10
MFM 202-10-SE	10	11	30	9,5	100	10
MFM 203-10-SE	10	11	40	9,5	100	10
MFM 204-10-SE	10	11	50	9,5	100	10
MFM 201-12-SE	12	13	24	11,4	110	12
MFM 202-12-SE	12	13	36	11,4	110	12
MFM 203-12-SE	12	13	48	11,4	110	12
MFM 204-12-SE	12	13	60	11,4	110	12
MFM 201-16-SE	16	17	32	15,2	130	16
MFM 202-16-SE	16	17	48	15,2	130	16
MFM 203-16-SE	16	17	64	15,2	130	16
MFM 204-16-SE	16	17	80	15,2	130	16
MFM 201-20-SE	20	21	40	19	150	20
MFM 202-20-SE	20	21	60	19	150	20
MFM 203-20-SE	20	21	80	19	150	20
MFM 204-20-SE	20	21	100	19	150	20

Note / Notes

TUTTE LE FRESE SONO PROVviste DI CHAMFER = 0.1 mm COME RINFORZO SPIGOLO.

ALL TOOLS HAVE A CHAMFER EDGE = 0.1 mm AS REINFORCEMENT.

5042

FRESA PIANA 2T SERIE EXTRA LUNGA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 16

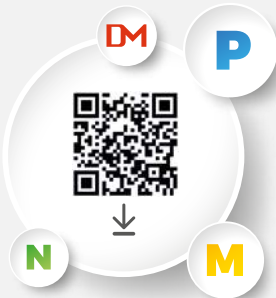
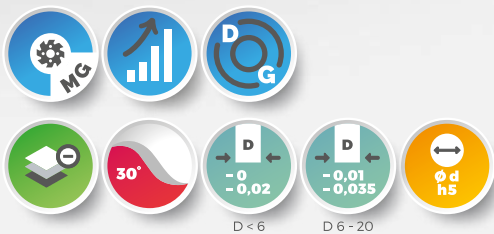


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5042-030-24	3	4,5	24	2,9	80	6
5042-030-30	3	4,5	30	2,9	80	6
5042-040-24	4	6	24	3,9	80	6
5042-040-32	4	6	32	3,9	80	6
5042-050-30	5	7,5	30	4,9	80	6
5042-050-40	5	7,5	40	4,9	80	6
5042-050-50	5	7,5	50	4,9	100	6
5042-060-36	6	9	36	5,9	100	6
5042-060-48	6	9	48	5,9	100	6
5042-080-40	8	12	40	7,9	101	8
5042-080-56	8	12	56	7,9	101	8
5042-100-40	10	15	40	9,8	120	10
5042-100-60	10	15	60	9,8	120	10
5042-120-48	12	18	48	11,7	120	12
5042-120-72	12	18	72	11,7	120	12
5042-160-64	16	20	64	15,5	151	16
5042-160-96	16	20	96	15,5	151	16

Note / Notes

VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

5042

FRESA PIANA 2T SERIE EXTRA LUNGA / 2 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 16

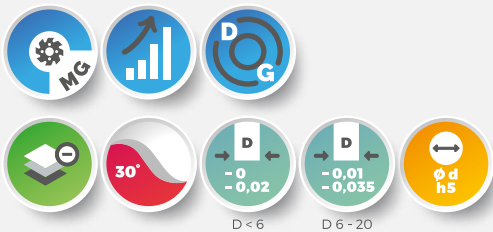


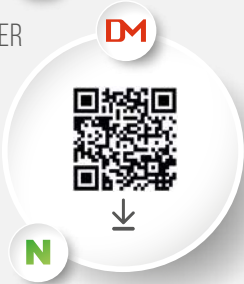
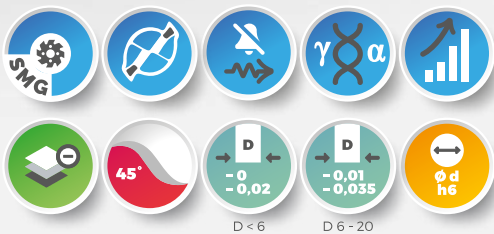
FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5042-060-360	6	36	-	-	100	6
5042-060-480	6	48	-	-	100	6
5042-080-400	8	40	-	-	101	8
5042-080-560	8	56	-	-	101	8
5042-100-400	10	40	-	-	120	10
5042-100-600	10	60	-	-	120	10
5042-120-480	12	48	-	-	120	12
5042-120-720	12	72	-	-	120	12
5042-160-640	16	64	-	-	151	16
5042-160-960	16	96	-	-	151	16

5303

FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20



Cod.	øD	l	L	ød
5303-030-L6	3	6	50	3
5303-030-L9	3	9	50	3
5303-040-L8	4	8	50	4
5303-040-L12	4	12	50	4
5303-050-L10	5	10	50	5
5303-050-L15	5	15	50	5
5303-060-L12	6	12	64	6
5303-060-L18	6	18	76	6
5303-080-L16	8	16	64	8
5303-080-L24	8	24	76	8
5303-100-L20	10	20	64	10
5303-100-L30	10	30	76	10
5303-120-L24	12	24	76	12
5303-120-L36	12	36	90	12
5303-140-L30	14	30	90	14
5303-160-L32	16	32	90	16
5303-160-L48	16	48	105	16
5303-180-L40	18	40	105	18
5303-200-L40	20	40	105	20
5303-200-L60	20	60	125	20
5303-200-L70	20	70	135	20
5303-200-L80	20	80	135	20

Note / Notes

INDICATA PER GROSSE ASPORTAZIONI. UN NUOVO ROMPITRUCIOLO NELL'ELICA GARANTISCE GROSSI VOLUMI DI TRUCIOLO ASPORTATI GENERANDO BASSE FORZE DI TAGLIO. RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / SUITABLE FOR HEAVY REMOVAL. A NEW CHIP BREAKER ENSURES LARGE VOLUMES OF REMOVED CHIP, GENERATING LOW CUTTING FORCES. THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO COATED DLC.

Alternative / Alternatives
5303T 3T - AZS 3T

5303T

FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20

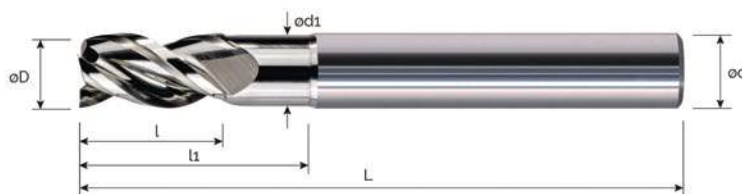


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5303T-015-06	1,5	3	6	1,45	51	4
5303T-020-08	2	4	8	1,95	51	4
5303T-025-10	2,5	5	10	2,45	51	4
5303T-030-09	3	6	9	2,95	58	6
5303T-040-12	4	8	12	3,95	58	6
5303T-050-15	5	10	15	4,9	58	6
5303T-060-18	6	12	18	5,7	58	6
5303T-060-24	6	12	24	5,7	58	6
5303T-060-30	6	12	30	5,7	58	6
5303T-080-24	8	16	24	7,6	64	8
5303T-080-32	8	16	32	7,6	80	8
5303T-080-40	8	16	40	7,6	80	8
5303T-100-30	10	20	30	9,5	73	10
5303T-100-40	10	20	40	9,5	100	10
5303T-100-50	10	20	50	9,5	100	10
5303T-120-36	12	24	36	11,4	84	12
5303T-120-48	12	24	48	11,4	110	12
5303T-120-60	12	24	60	11,4	110	12
5303T-160-48	16	32	48	15,2	93	16

5303T

FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5303T-010-030-G6	1	3	-	-	51	6
5303T-010-040	1	4	-	-	51	4
5303T-012-024	1,2	2,4	-	-	51	4
5303T-012-035	1,2	3,5	-	-	51	4
5303T-015-030	1,5	3	-	-	51	4
5303T-015-045	1,5	4,5	-	-	51	4
5303T-015-045-G6	1,5	4,5	-	-	51	6
5303T-015-060-G6	1,5	6	-	-	51	6
5303T-015-075-G6	1,5	7,5	-	-	51	6
5303T-020-040	2	4	-	-	51	4
5303T-020-040-G6	2	4	-	-	51	6
5303T-020-060	2	6	-	-	51	4
5303T-020-060-G6	2	6	-	-	51	6
5303T-020-080	2	8	-	-	51	4
5303T-020-080-G6	2	8	-	-	51	6
5303T-020-100-G6	2	10	-	-	51	6
NEW 5303T-020-120-G6	2	12	-	-	51	6
5303T-025-050	2,5	5	-	-	51	4
5303T-025-075	2,5	7,5	-	-	51	4
5303T-025-075-G6	2,5	7,5	-	-	51	6
5303T-030-060	3	6	-	-	58	6
5303T-030-090	3	9	-	-	58	6
5303T-030-120	3	12	-	-	58	6
5303T-040-080	4	8	-	-	58	6
5303T-040-120	4	12	-	-	58	6
5303T-040-160	4	16	-	-	58	6



Note / Notes
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

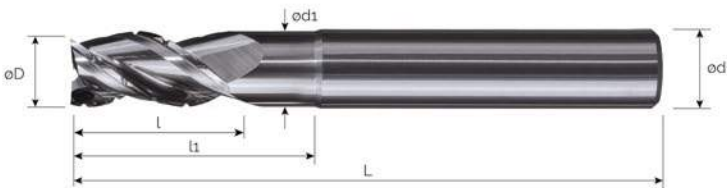
Alternative / Alternatives
5303 3T - AZS 3T

Cod.	øD	l	l ₁	ød ₁	L	ød
5303T-050-100	5	10	-	-	58	6
5303T-050-150	5	15	-	-	58	6
5303T-060-120	6	12	-	-	58	6
5303T-060-180	6	18	-	-	58	6
NEW 5303T-060-240	6	24	-	-	58	6
5303T-080-160	8	16	-	-	64	8
5303T-080-240	8	24	-	-	64	8
5303T-100-200	10	20	-	-	73	10
5303T-100-300	10	30	-	-	73	10
5303T-120-240	12	24	-	-	84	12
5303T-120-360	12	36	-	-	84	12
5303T-160-320	16	32	-	-	93	16
5303T-160-480	16	48	-	-	110	16
5303T-200-400	20	40	-	-	105	20
5303T-200-600	20	60	-	-	125	20

5303TR

FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

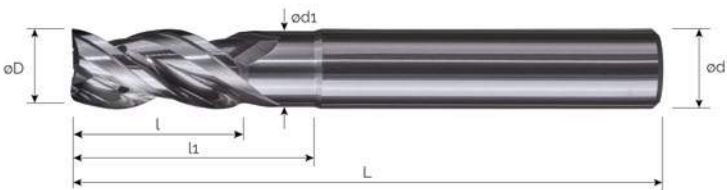
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12



Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW 5303TR-020-08	2	4	8	1,95	16°	51	4
NEW 5303TR-030-09	3	6	9	2,95	16°	58	6
NEW 5303TR-040-12	4	8	12	3,90	16°	58	6
NEW 5303TR-050-15	5	10	15	4,80	16°	58	6
NEW 5303TR-060-18	6	12	18	5,70	-	58	6
NEW 5303TR-080-24	8	16	24	7,60	-	64	8
NEW 5303TR-100-30	10	20	30	9,50	-	73	10
NEW 5303TR-120-36	12	24	36	11,70	-	84	12

5303TF

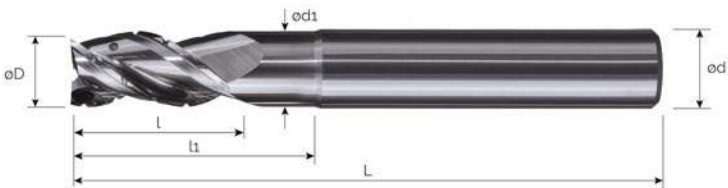
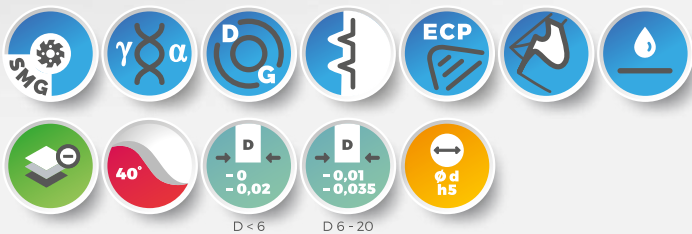
FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES
SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER, WITH COOLANT HOLES MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 4 - 12



Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5303TF-040-12	4	8	12	3,9	16°	58	6
5303TF-060-18	6	12	18	5,7	-	58	6
5303TF-080-24	8	16	24	7,6	-	64	8
5303TF-100-30	10	20	30	9,5	-	73	10
5303TF-120-36	12	24	36	11,7	-	84	12

5303TFR

FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA / 3 FLUTES SQUARE END MILL
WITH CHIP BREAKER, WITH COOLANT HOLES MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 4 - 12



Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5303TFR-040-12	4	8	12	3,9	16°	58	6
5303TFR-060-18	6	12	18	5,7	-	58	6
5303TFR-080-24	8	16	24	7,6	-	64	8
5303TFR-100-30	10	20	30	9,5	-	73	10
5303TFR-120-36	12	24	36	11,7	-	84	12

AZS

FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 3 FLUTES SQUARE END MILL,
SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12

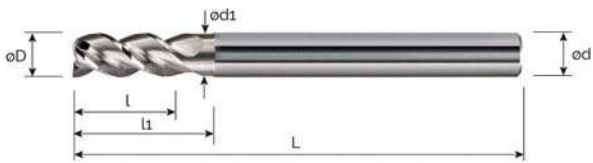


FIG.1

Cod.	ØD	l	l1	Ød1	Bta	L	ød
AZS 3010-030	1	2	3	0,95	16°	60	4
AZS 3010-050	1	2	5	0,95	16°	60	4
AZS 3015-045	1,5	3	4,5	1,43	16°	60	4
AZS 3020-060	2	4	6	1,93	16°	60	4
AZS 3020-100	2	4	10	1,93	16°	60	4
AZS 3025-075	2,5	5	7,5	2,4	16°	60	4
AZS 3030-090	3	6	9	2,9	16°	70	6
AZS 3030-150	3	6	15	2,9	16°	70	6
AZS 3035-105	3,5	7	10,5	3,4	16°	70	6
AZS 3040-120	4	8	12	3,9	16°	70	6
AZS 3040-200	4	8	20	3,9	16°	70	6
AZS 3045-135	4,5	9	13,5	4,4	16°	70	6
AZS 3050-150	5	10	15	4,9	16°	70	6
AZS 3050-250	5	10	25	4,9	16°	70	6
AZS 3060-180	6	12	18	5,8	-	70	6
AZS 3060-300	6	12	30	5,8	-	70	6
AZS 3070-210	7	14	21	6,82	16°	80	8
AZS 3070-350	7	14	35	6,82	16°	80	8
AZS 3080-240	8	16	24	7,82	-	80	8
AZS 3080-400	8	16	40	7,82	-	80	8
AZS 3090-270	9	18	27	8,82	16°	90	10
AZS 3090-450	9	18	45	8,82	16°	90	10
AZS 3100-300	10	20	30	9,82	-	90	10
AZS 3100-500	10	20	50	9,82	-	90	10
AZS 3110-330	11	22	33	10,82	16°	110	12
AZS 3110-550	11	22	55	10,82	16°	110	12
AZS 3120-360	12	24	36	11,82	-	110	12
AZS 3120-600	12	24	60	11,82	-	110	12

AZS

FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 3 FLUTES SQUARE END MILL,
SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12

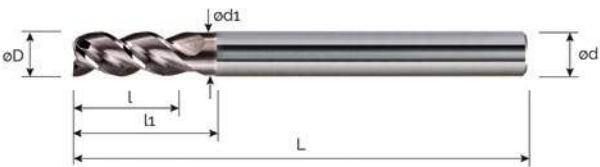


FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
AZS 3010-030DLC	1	2	3	0,95	16°	60	4
AZS 3010-050DLC	1	2	5	0,95	16°	60	4
AZS 3015-045DLC	1,5	3	4,5	1,43	16°	60	4
AZS 3020-060DLC	2	4	6	1,93	16°	60	4
AZS 3020-100DLC	2	4	10	1,93	16°	60	4
AZS 3025-075DLC	2,5	5	7,5	2,4	16°	60	4
AZS 3030-090DLC	3	6	9	2,9	16°	70	6
AZS 3030-150DLC	3	6	15	2,9	16°	70	6
AZS 3035-105DLC	3,5	7	10,5	3,4	16°	70	6
AZS 3040-120DLC	4	8	12	3,9	16°	70	6
AZS 3040-200DLC	4	8	20	3,9	16°	70	6
AZS 3045-135DLC	4,5	9	13,5	4,4	16°	70	6
AZS 3050-150DLC	5	10	15	4,9	16°	70	6
AZS 3050-250DLC	5	10	25	4,9	16°	70	6
AZS 3060-180DLC	6	12	18	5,8	-	70	6
AZS 3060-300DLC	6	12	30	5,8	-	70	6
AZS 3070-210DLC	7	14	21	6,82	16°	80	8
AZS 3070-350DLC	7	14	35	6,82	16°	80	8
AZS 3080-240DLC	8	16	24	7,82	-	80	8
AZS 3080-400DLC	8	16	40	7,82	-	80	8
AZS 3090-270DLC	9	18	27	8,82	16°	90	10
AZS 3090-450DLC	9	18	45	8,82	16°	90	10
AZS 3100-300DLC	10	20	30	9,82	-	90	10
AZS 3100-500DLC	10	20	50	9,82	-	90	10
AZS 3110-330DLC	11	22	33	10,82	16°	110	12
AZS 3110-550DLC	11	22	55	10,82	16°	110	12
AZS 3120-360DLC	12	24	36	11,82	-	110	12
AZS 3120-600DLC	12	24	60	11,82	-	110	12

5003N

FRESA PIANA 3T SERIE CORTA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



D < 6

D 6 - 20

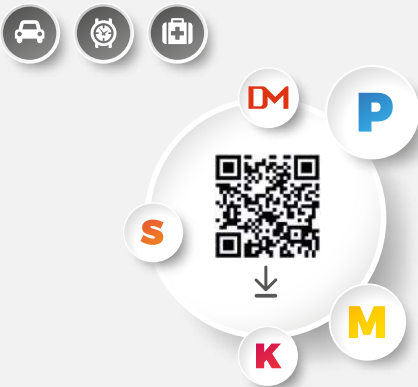


Cod.	øD	l	L	ød
5003-010N	1	3	39	3
5003-015N	1,5	5	39	3
5003-020N	2	7	39	3
5003-025N	2,5	7	39	3
5003-030N	3	10	39	3
5003-035N	3,5	12	51	4
5003-040N	4	14	51	4
5003-045N	4,5	14	51	5
5003-050N	5	16	51	5
5003-060N	6	19	64	6
5003-070N	7	19	64	8
5003-080N	8	21	64	8
5003-090N	9	22	70	10
5003-100N	10	25	70	10
5003-110N	11	25	70	11
5003-120N	12	25	76	12
5003-140N	14	30	89	14
5003-160N	16	32	89	16
5003-180N	18	35	102	18
5003-200N	20	38	102	20

5103T

FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	L	L1	ød1	L	ød
NEW 5103T-010-03	1	1,5	3	0,9	51	4
NEW 5103T-012-03	1,2	1,8	3,6	1,1	51	4
NEW 5103T-015-04	1,5	2,25	4,5	1,4	51	4
NEW 5103T-018-05	1,8	2,7	5,4	1,7	51	4
NEW 5103T-020-06-06	2	3	6	1,9	51	6
NEW 5103T-025-07-06	2,5	3,75	7,5	2,4	51	6
NEW 5103T-029-08-06	2,9	4,35	8,7	2,8	51	6
NEW 5103T-030-09	3	4,5	9	2,9	51	6
NEW 5103T-035-10	3,5	5,25	10,5	3,4	51	6
NEW 5103T-039-11	3,9	5,85	11,7	3,8	51	6
NEW 5103T-040-12	4	6	12	3,9	51	6
NEW 5103T-045-13	4,5	6,75	13,5	4,4	51	6
NEW 5103T-049-14	4,9	7,35	14,7	4,8	51	6
NEW 5103T-050-15	5	7,5	15	4,9	51	6
NEW 5103T-055-16	5,5	8,25	16,5	5,4	51	6
NEW 5103T-059-17	5,9	8,85	17,7	5,8	51	6
NEW 5103T-060-18	6	9	18	5,9	51	6
NEW 5103T-065-19	6,5	9,75	19,5	6,4	64	8
NEW 5103T-070-21	7	10,5	21	6,9	64	8
NEW 5103T-075-22	7,5	11,25	22,5	7,3	64	8
NEW 5103T-079-23	7,9	11,85	23,7	7,7	64	8
NEW 5103T-080-24	8	12	24	7,8	64	8
NEW 5103T-085-25	8,5	12,75	25,5	8,3	73	10
NEW 5103T-089-26	8,9	13,35	26,7	8,6	73	10
NEW 5103T-090-27	9	13,5	27	8,7	73	10
NEW 5103T-095-28	9,5	14,25	28,5	9,3	73	10

Note / Notes

TUTTE LE FRESE SONO PROVviste DI SMUSSO: D 1 - 2 → SMUSSO 0,02 - D 2,5 - 7,9 → SMUSSO 0,05 - D 8 - 12 → SMUSSO 0,075.
ALL TOOLS HAVE A CHAMFER EDGE: D 1 - 2 → CHAMFER 0,02 - D 2,5 - 7,9 → CHAMFER 0,05 - D 8 - 12 → CHAMFER 0,075.



Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
NEW 5103T-099-29	9,9	14,85	29,7	9,7	73	10
NEW 5103T-100-30	10	15	30	9,8	73	10
NEW 5103T-105-31	10,5	15,75	31,5	10,3	84	12
NEW 5103T-110-33	11	16,5	33	10,8	84	12
NEW 5103T-115-34	11,5	17,25	34,5	11,3	84	12
NEW 5103T-119-35	11,9	17,85	35,7	11,7	84	12
NEW 5103T-120-36	12	18	36	11,8	84	12

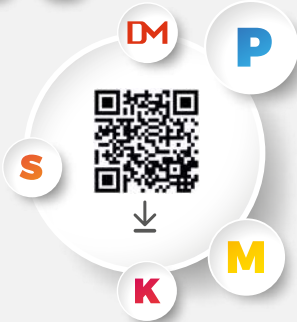
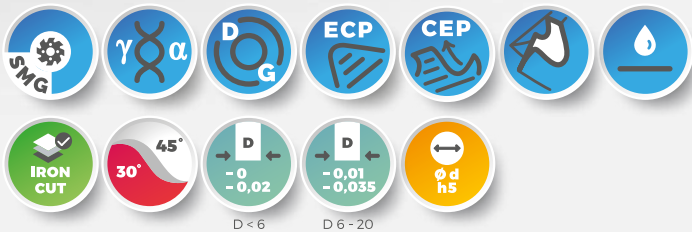
TOLLERANZA / TOLERANCE e8

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
NEW 5103T-010-03e8	1	1,5	3	0,9	51	4
NEW 5103T-020-06e8-06	2	3	6	1,9	51	6
NEW 5103T-030-09e8	3	4,5	9	2,9	51	6
NEW 5103T-040-12e8	4	6	12	3,9	51	6
NEW 5103T-050-15e8	5	7,5	15	4,9	51	6
NEW 5103T-060-18e8	6	9	18	5,9	51	6
NEW 5103T-080-24e8	8	12	24	7,8	64	8
NEW 5103T-100-30e8	10	15	30	9,8	73	10
NEW 5103T-120-36e8	12	18	36	11,8	84	12

5103TF

FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA

3 FLUTES SQUARE END MILL - GV, WITH COOLANT HOLES MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 4 - 12



Cod.	øD	l	L	ød
5103TF-040-080	4	8	58	6
5103TF-060-130	6	13	58	6
5103TF-080-180	8	18	64	8
5103TF-100-220	10	22	73	10
5103TF-120-260	12	26	84	12

MFM-SE

FRESEA PIANA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES SQUARE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20



DM



N



Cod.	ØD	l	l1	Ød1	L	Ød
MFM 301-06-SE	6	7	12	5,7	75	6
MFM 302-06-SE	6	7	18	5,7	75	6
MFM 303-06-SE	6	7	24	5,7	75	6
MFM 304-06-SE	6	7	30	5,7	75	6
MFM 301-08-SE	8	9	16	7,6	80	8
MFM 302-08-SE	8	9	24	7,6	80	8
MFM 303-08-SE	8	9	32	7,6	80	8
MFM 304-08-SE	8	9	40	7,6	80	8
MFM 301-10-SE	10	11	20	9,5	100	10
MFM 302-10-SE	10	11	30	9,5	100	10
MFM 303-10-SE	10	11	40	9,5	100	10
MFM 304-10-SE	10	11	50	9,5	100	10
MFM 301-12-SE	12	13	24	11,4	110	12
MFM 302-12-SE	12	13	36	11,4	110	12
MFM 303-12-SE	12	13	48	11,4	110	12
MFM 304-12-SE	12	13	60	11,4	110	12
MFM 301-16-SE	16	17	32	15,2	130	16
MFM 302-16-SE	16	17	48	15,2	130	16
MFM 303-16-SE	16	17	64	15,2	130	16
MFM 304-16-SE	16	17	80	15,2	130	16
MFM 301-20-SE	20	21	40	19	150	20
MFM 302-20-SE	20	21	60	19	150	20
MFM 303-20-SE	20	21	80	19	150	20
MFM 304-20-SE	20	21	100	19	150	20

Note / Notes

TUTTE LE FRESE SONO PROVviste DI CHAMFER = 0.1 mm COME RINFORZO SPIGOLO.

ALL TOOLS HAVE A CHAMFER EDGE = 0.1 mm AS REINFORCEMENT.

5043

FRESA PIANA 3T SERIE EXTRA LUNGA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 16

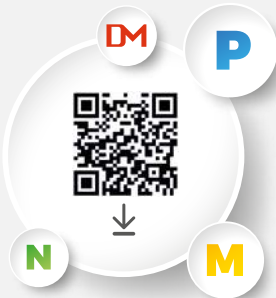
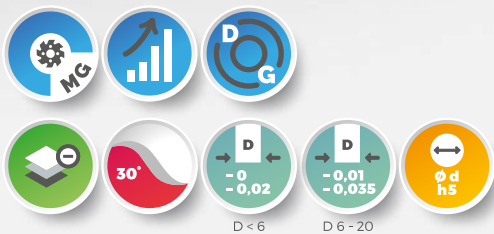


FIG.1

Cod.	ØD	l	l1	Ød1	L	Ød
5043-030-24	3	4,5	24	2,9	80	6
5043-030-30	3	4,5	30	2,9	80	6
5043-040-24	4	6	24	3,9	80	6
5043-040-32	4	6	32	3,9	80	6
5043-050-30	5	7,5	30	4,9	80	6
5043-050-40	5	7,5	40	4,9	80	6
5043-050-50	5	7,5	50	4,9	100	6
5043-060-36	6	9	36	5,9	100	6
5043-060-48	6	9	48	5,9	100	6
5043-080-40	8	12	40	7,9	101	8
5043-080-56	8	12	56	7,9	101	8
5043-100-40	10	15	40	9,8	120	10
5043-100-60	10	15	60	9,8	120	10
5043-120-48	12	18	48	11,7	120	12
5043-120-72	12	18	72	11,7	120	12
5043-160-64	16	20	64	15,5	151	16
5043-160-96	16	20	96	15,5	151	16

Note / Notes

VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

5043

FRESA PIANA 3T SERIE EXTRA LUNGA / 3 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 16

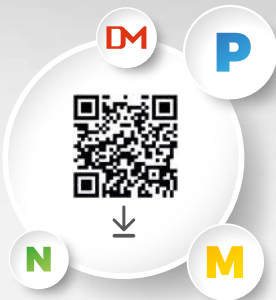
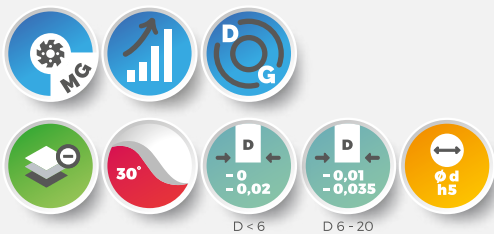


FIG.2

Cod.	$\varnothing D$	l	l_1	$\varnothing d_1$	L	$\varnothing d$
5043-060-360	6	36	-	-	100	6
5043-060-480	6	48	-	-	100	6
5043-080-400	8	40	-	-	101	8
5043-080-560	8	56	-	-	101	8
5043-100-400	10	40	-	-	120	10
5043-100-600	10	60	-	-	120	10
5043-120-480	12	48	-	-	120	12
5043-120-720	12	72	-	-	120	12
5043-160-640	16	64	-	-	151	16
5043-160-960	16	96	-	-	151	16

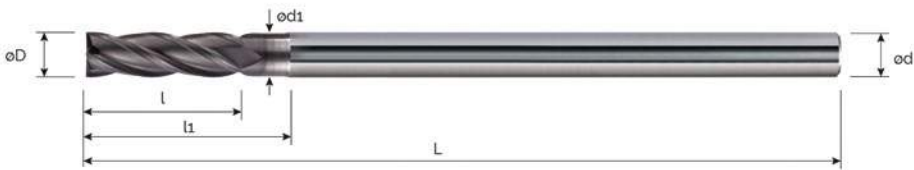
Note / Notes

VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

4234

FRESA PIANA 4T / 4 FLUTES SQUARE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12



Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
4234-020-060	2	6	-	-	16°	50	3
4234-020-100	2	6	10	1,92	16°	50	3
NEW 4234-020-120	2	6	12	1,92	16°	50	3
NEW 4234-020-140	2	6	14	1,92	16°	50	3
4234-020-160	2	6	16	1,92	16°	50	3
4234-020-200	2	6	20	1,92	16°	50	3
4234-020-250	2	6	25	1,92	16°	50	3
4234-030-150	3	9	15	2,8	-	75	3
4234-040-200-S	4	15	20	3,8	-	75	4
4234-040-200-N	4	15	20	3,8	-	100	4
4234-060-250-S	6	20	25	5,7	-	60	6
4234-060-250-N	6	20	25	5,7	-	100	6
4234-060-250-L	6	20	25	5,7	-	150	6
4234-080-350-N	8	25	35	7,7	-	100	8
4234-080-350-L	8	25	35	7,7	-	150	8
4234-100-350-N	10	25	35	9,9	-	100	10
4234-100-350-L	10	25	35	9,9	-	150	10
4234-120-350-N	12	25	35	11,7	-	100	12
4234-120-350-L	12	25	35	11,7	-	150	12

CRN-ES

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 12

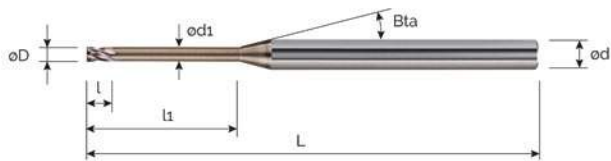
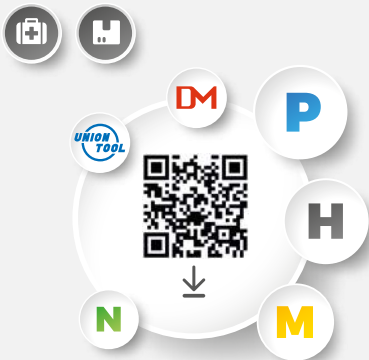
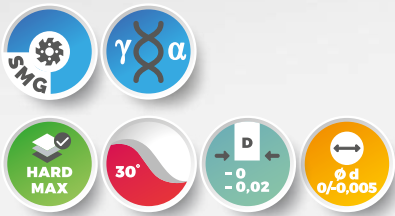


Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CRN-ES 4030-0900	3	9	11°	50	6
CRN-ES 4030-1200	3	12	11°	55	6
CRN-ES 4040-1200	4	12	11°	50	6
CRN-ES 4040-1600	4	16	11°	55	6
CRN-ES 4050-1500	5	15	11°	55	6
CRN-ES 4060-1800	6	18	-	60	6
CRN-ES 4060-2400	6	24	-	65	6
CRN-ES 4080-2400	8	24	-	80	8
CRN-ES 4100-3000	10	30	-	100	10
CRN-ES 4120-3600	12	36	-	100	12

HLS

FRESA PIANA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES SQUARE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6



Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 4010-040	1	1	4	0,95	16°	50	4
HLS 4010-060	1	1	6	0,95	16°	50	4
HLS 4010-080	1	1	8	0,95	16°	50	4
HLS 4010-100	1	1	10	0,95	16°	50	4
HLS 4010-120	1	1	12	0,95	16°	50	4
HLS 4010-160	1	1	16	0,95	16°	60	4
HLS 4012-060	1,2	1,2	6	1,14	16°	50	4
HLS 4012-080	1,2	1,2	8	1,14	16°	50	4
HLS 4012-100	1,2	1,2	10	1,14	16°	50	4
HLS 4012-120	1,2	1,2	12	1,14	16°	50	4
HLS 4012-160	1,2	1,2	16	1,14	16°	60	4
HLS 4014-060	1,4	1,4	6	1,34	16°	50	4
HLS 4014-080	1,4	1,4	8	1,34	16°	50	4
HLS 4014-100	1,4	1,4	10	1,34	16°	50	4
HLS 4014-120	1,4	1,4	12	1,34	16°	50	4
HLS 4014-140	1,4	1,4	14	1,34	16°	60	4
HLS 4014-160	1,4	1,4	16	1,34	16°	60	4
HLS 4014-220	1,4	1,4	22	1,34	16°	60	4
HLS 4015-060	1,5	1,5	6	1,44	16°	50	4
HLS 4015-080	1,5	1,5	8	1,44	16°	50	4
HLS 4015-100	1,5	1,5	10	1,44	16°	50	4
HLS 4015-120	1,5	1,5	12	1,44	16°	50	4
HLS 4015-140	1,5	1,5	14	1,44	16°	60	4
HLS 4015-160	1,5	1,5	16	1,44	16°	60	4
HLS 4015-180	1,5	1,5	18	1,44	16°	60	4
HLS 4015-200	1,5	1,5	20	1,44	16°	60	4

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 4016-060	1,6	1,6	6	1,51	16°	50	4
HLS 4016-080	1,6	1,6	8	1,51	16°	50	4
HLS 4016-100	1,6	1,6	10	1,51	16°	50	4
HLS 4016-120	1,6	1,6	12	1,51	16°	50	4
HLS 4016-140	1,6	1,6	14	1,51	16°	60	4
HLS 4016-160	1,6	1,6	16	1,51	16°	60	4
HLS 4016-180	1,6	1,6	18	1,51	16°	60	4
HLS 4016-200	1,6	1,6	20	1,51	16°	60	4
HLS 4016-260	1,6	1,6	26	1,51	16°	60	4
HLS 4018-060	1,8	1,8	6	1,71	16°	50	4
HLS 4018-080	1,8	1,8	8	1,71	16°	50	4
HLS 4018-100	1,8	1,8	10	1,71	16°	50	4
HLS 4018-120	1,8	1,8	12	1,71	16°	50	4
HLS 4018-140	1,8	1,8	14	1,71	16°	60	4
HLS 4018-160	1,8	1,8	16	1,71	16°	60	4
HLS 4018-180	1,8	1,8	18	1,71	16°	60	4
HLS 4018-200	1,8	1,8	20	1,71	16°	60	4
HLS 4018-250	1,8	1,8	25	1,71	16°	70	4
HLS 4020-060	2	2	6	1,91	16°	50	4
HLS 4020-080	2	2	8	1,91	16°	50	4
HLS 4020-100	2	2	10	1,91	16°	50	4
HLS 4020-120	2	2	12	1,91	16°	50	4
HLS 4020-140	2	2	14	1,91	16°	60	4
HLS 4020-160	2	2	16	1,91	16°	60	4
HLS 4020-180	2	2	18	1,91	16°	60	4
HLS 4020-200	2	2	20	1,91	16°	60	4
HLS 4020-250	2	2	25	1,91	16°	70	4
HLS 4020-300	2	2	30	1,91	16°	70	4
HLS 4025-080	2,5	2,5	8	2,41	16°	50	4
HLS 4025-120	2,5	2,5	12	2,41	16°	50	4
HLS 4025-160	2,5	2,5	16	2,41	16°	60	4
HLS 4025-200	2,5	2,5	20	2,41	16°	60	4
HLS 4025-250	2,5	2,5	25	2,41	16°	70	4
HLS 4025-300	2,5	2,5	30	2,41	16°	70	4
HLS 4030-080	3	3	8	2,92	16°	50	6
HLS 4030-120	3	3	12	2,92	16°	50	6
HLS 4030-160	3	3	16	2,92	16°	60	6
HLS 4030-200	3	3	20	2,92	16°	60	6
HLS 4030-250	3	3	25	2,92	16°	70	6
HLS 4030-300	3	3	30	2,92	16°	70	6
HLS 4030-400	3	3	40	2,92	16°	80	6
HLS 4040-120	4	4	12	3,82	16°	50	6
HLS 4040-160	4	4	16	3,82	16°	60	6

Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLS 4040-200	4	4	20	3,82	16°	60	6
HLS 4040-250	4	4	25	3,82	16°	70	6
HLS 4040-300	4	4	30	3,82	16°	70	6
HLS 4040-350	4	4	35	3,82	16°	80	6
HLS 4040-400	4	4	40	3,82	16°	90	6
HLS 4040-450	4	4	45	3,82	16°	90	6
HLS 4040-500	4	4	50	3,82	16°	100	6
HLS 4050-160	5	5	16	4,82	16°	60	6
HLS 4050-250	5	5	25	4,82	16°	70	6
HLS 4050-350	5	5	35	4,82	16°	80	6
HLS 4050-500	5	5	50	4,82	16°	110	6
HLS 4060-200	6	6	20	5,82	-	80	6
HLS 4060-300	6	6	30	5,82	-	90	6
HLS 4060-400	6	6	40	5,82	-	100	6
HLS 4060-500	6	6	50	5,82	-	110	6

C-CES

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



D < 6

D > 6



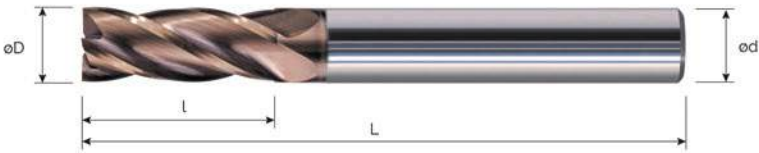
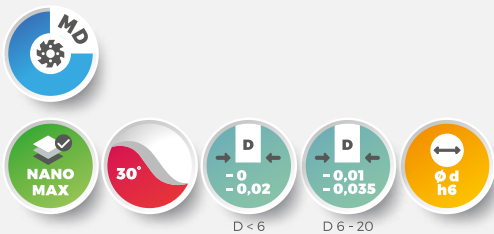
Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 4010	1	2,5	16°	45	4
C-CES 4010-0300	1	3	16°	45	4
C-CES 4010-0400	1	4	16°	45	4
C-CES 4015	1,5	3,75	16°	45	4
C-CES 4015-0450	1,5	4,5	16°	45	4
C-CES 4015-0600	1,5	6	16°	45	4
C-CES 4020	2	5	16°	45	4
C-CES 4020-0600	2	6	16°	45	4
C-CES 4020-0800	2	8	16°	45	4
C-CES 4025	2,5	6,25	16°	45	4
C-CES 4025-0750	2,5	7,5	16°	50	4
C-CES 4025-1000	2,5	10	16°	50	4
C-CES 4030-0750	3	7,5	16°	45	6
C-CES 4030	3	8	16°	45	6
C-CES 4030-0900	3	9	16°	50	6
C-CES 4030-1200	3	12	16°	50	6
C-CES 4035	3,5	10	16°	45	6
C-CES 4040	4	11	16°	45	6
C-CES 4040-1200	4	12	16°	60	6
C-CES 4040-1600	4	16	16°	60	6
C-CES 4045	4,5	11	16°	45	6
C-CES 4050-1250	5	12,5	16°	50	6
C-CES 4050	5	13	16°	50	6
C-CES 4050-1500	5	15	16°	60	6
C-CES 4050-2000	5	20	16°	60	6
C-CES 4055	5,5	13	16°	50	6

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
C-CES 4060	6	13	-	50	6
C-CES 4060-1500	6	15	-	50	6
C-CES 4060-1800	6	18	-	60	6
C-CES 4060-2400	6	24	-	60	6
C-CES 4065	6,5	16	16°	60	8
C-CES 4070	7	16	16°	60	8
C-CES 4075	7,5	16	16°	60	8
C-CES 4080	8	19	-	60	8
C-CES 4080-2000	8	20	-	60	8
C-CES 4080-2400	8	24	-	80	8
C-CES 4080-3200	8	32	-	80	8
C-CES 4085	8,5	19	16°	70	10
C-CES 4090	9	19	16°	70	10
C-CES 4095	9,5	19	16°	70	10
C-CES 4100	10	22	-	70	10
C-CES 4100-2500	10	25	-	70	10
C-CES 4100-3000	10	30	-	90	10
C-CES 4100-4000	10	40	-	90	10
C-CES 4105	10,5	22	16°	75	12
C-CES 4110	11	22	16°	75	12
C-CES 4115	11,5	22	16°	75	12
C-CES 4120	12	26	-	75	12
C-CES 4120-3000	12	30	-	75	12
C-CES 4120-3600	12	36	-	90	12
C-CES 4120-4800	12	48	-	100	12
C-CES 4120-5000	12	50	-	100	12
C-CES 4140	14	26	-	80	12
C-CES 4160	16	32	-	110	16
C-CES 4180	18	32	16°	110	20
C-CES 4200	20	38	-	110	20

5004N

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES

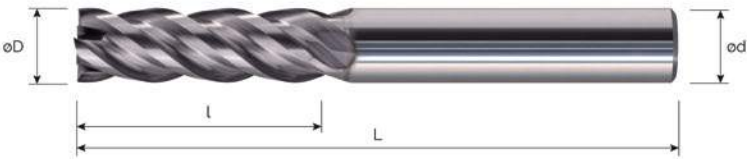
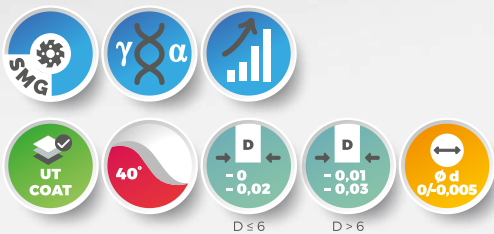
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



Cod.	ØD	l	L	ød
5004-010N	1	3	39	3
5004-015N	1,5	5	39	3
5004-020N	2	7	39	3
5004-025N	2,5	7	39	3
5004-030N	3	10	39	3
5004-035N	3,5	12	51	4
5004-040N	4	14	51	4
5004-045N	4,5	14	51	5
5004-050N	5	16	51	5
5004-060N	6	19	64	6
5004-070N	7	19	64	8
5004-080N	8	21	64	8
5004-090N	9	22	70	10
5004-100N	10	25	70	10
5004-110N	11	25	70	11
5004-120N	12	25	76	12
5004-140N	14	30	89	14
5004-160N	16	32	89	16
5004-180N	18	35	102	18
5004-200N	20	38	102	20

CZS

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HIGH FEED VERTICAL MILLING / 4 FLUTES SQUARE END MILL,
SHORT SERIES - HIGH FEED VERTICAL MILLING MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



Cod.	ØD	l	Bta	L	Ød
CZS-4010-0150	1	1,5	16°	50	4
CZS-4010-0250	1	2,5	16°	50	4
CZS-4011-0250	1,1	2,5	16°	50	4
CZS-4012-0250	1,2	2,5	16°	50	4
CZS-4013-0300	1,3	3	16°	50	4
CZS-4014-0300	1,4	3	16°	50	4
CZS 4015-0225	1,5	2,25	16°	50	4
CZS-4015-0400	1,5	4	16°	50	4
CZS-4016-0400	1,6	4	16°	50	4
CZS-4017-0400	1,7	4	16°	50	4
CZS-4018-0400	1,8	4	16°	50	4
CZS-4019-0400	1,9	4	16°	50	4
CZS-4020-0300	2	3	16°	50	4
CZS-4020-0600	2	6	16°	50	4
CZS-4021-0600	2,1	6	16°	50	4
CZS-4022-0600	2,2	6	16°	50	4
CZS-4023-0600	2,3	6	16°	50	4
CZS-4024-0600	2,4	6	16°	50	4
CZS 4025-0375	2,5	3,75	16°	50	4
CZS-4025-0800	2,5	8	16°	50	4
CZS-4026-0800	2,6	8	16°	50	4
CZS-4027-0800	2,7	8	16°	50	4
CZS-4028-0800	2,8	8	16°	50	4
CZS-4029-0800	2,9	8	16°	50	4
CZS-4030-0450	3	4,5	16°	60	6
CZS-4030-0800	3	8	16°	60	6

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CZS-4031-0800	3,1	8	16°	60	6
CZS-4032-0800	3,2	8	16°	60	6
CZS-4033-0800	3,3	8	16°	60	6
CZS-4034-0800	3,4	8	16°	60	6
CZS-4035-1000	3,5	10	16°	60	6
CZS-4036-1000	3,6	10	16°	60	6
CZS-4037-1000	3,7	10	16°	60	6
CZS-4038-1000	3,8	10	16°	60	6
CZS-4039-1000	3,9	10	16°	60	6
CZS-4040-0600	4	6	16°	60	6
CZS-4040-1100	4	11	16°	60	6
CZS-4041-1100	4,1	11	16°	60	6
CZS-4042-1100	4,2	11	16°	60	6
CZS-4043-1100	4,3	11	16°	60	6
CZS-4044-1100	4,4	11	16°	60	6
CZS-4045-1100	4,5	11	16°	60	6
CZS-4046-1100	4,6	11	16°	60	6
CZS-4047-1100	4,7	11	16°	60	6
CZS-4048-1100	4,8	11	16°	60	6
CZS-4049-1100	4,9	11	16°	60	6
CZS-4050-0750	5	7,5	16°	60	6
CZS-4050-1300	5	13	16°	60	6
NEW CZS-4051-1300	5,1	13	16°	60	6
NEW CZS-4052-1300	5,2	13	16°	60	6
NEW CZS-4053-1300	5,3	13	16°	60	6
NEW CZS-4054-1300	5,4	13	16°	60	6
CZS-4055-1300	5,5	13	16°	60	6
NEW CZS-4056-1300	5,6	13	16°	60	6
NEW CZS-4057-1300	5,7	13	16°	60	6
NEW CZS-4058-1300	5,8	13	16°	60	6
NEW CZS-4059-1300	5,9	13	16°	60	6
CZS-4060-0900	6	9	-	60	6
CZS-4060-1300	6	13	-	60	6
CZS-4060-1800	6	18	-	60	6
CZS-4065-1600	6,5	16	16°	70	8
CZS-4070-1050	7	10,5	16°	70	8
CZS-4070-1600	7	16	16°	70	8
CZS-4070-2100	7	21	16°	70	8
CZS-4075-1600	7,5	16	16°	70	8
CZS-4080-1200	8	12	-	70	8
CZS-4080-1900	8	19	-	70	8
CZS-4080-2400	8	24	-	70	8
CZS-4085-1900	8,5	19	16°	80	10

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CZS-4090-1350	9	13,5	16°	80	10
CZS-4090-1900	9	19	16°	80	10
CZS-4090-2700	9	27	16°	80	10
CZS-4095-1900	9,5	19	16°	80	10
CZS-4100-1500	10	15	-	80	10
CZS-4100-2200	10	22	-	80	10
CZS-4100-3000	10	30	-	80	10
CZS-4105-2200	10,5	22	16°	100	12
CZS-4110-1650	11	16,5	16°	100	12
CZS-4110-2200	11	22	16°	100	12
CZS-4110-3300	11	33	16°	100	12
CZS-4115-2200	11,5	22	16°	100	12
CZS-4120-1800	12	18	-	100	12
CZS-4120-2600	12	26	-	100	12
CZS-4120-3600	12	36	-	100	12
CZS-4130-2600	13	26	-	110	12
CZS 4160-2400	16	24	-	110	16
CZS 4160-3200	16	32	-	110	16
CZS 4200-3000	20	30	-	125	20
CZS 4200-4000	20	40	-	125	20

CESUS

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 12



Cod.	øD	l	Bta	L	ød
NEW CESUS 4060-0900	6	9	-	60	6
NEW CESUS 4060-1300	6	13	-	60	6
NEW CESUS 4060-1800	6	18	-	60	6
NEW CESUS 4070-1050	7	10,5	16°	70	8
NEW CESUS 4070-1600	7	16	16°	70	8
NEW CESUS 4070-2100	7	21	16°	70	8
NEW CESUS 4080-1200	8	12	-	70	8
NEW CESUS 4080-1900	8	19	-	70	8
NEW CESUS 4080-2400	8	24	-	70	8
NEW CESUS 4090-1350	9	13,5	16°	80	10
NEW CESUS 4090-1900	9	19	16°	80	10
NEW CESUS 4090-2700	9	27	16°	80	10
NEW CESUS 4100-1500	10	15	-	80	10
NEW CESUS 4100-2200	10	22	-	80	10
NEW CESUS 4100-3000	10	30	-	80	10
NEW CESUS 4110-1650	11	16,5	16°	100	12
NEW CESUS 4110-2200	11	22	16°	100	12
NEW CESUS 4110-3300	11	33	16°	100	12
NEW CESUS 4120-1800	12	18	-	100	12
NEW CESUS 4120-2600	12	26	-	100	12
NEW CESUS 4120-3600	12	36	-	100	12

Note / Notes

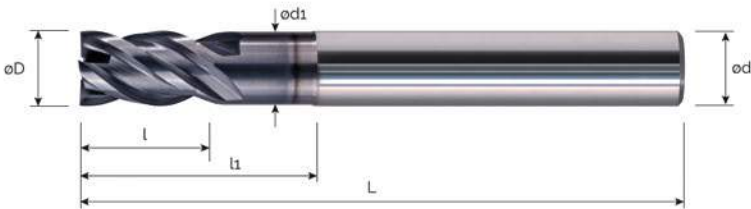
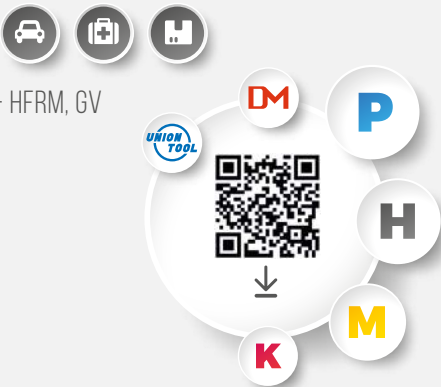
UTS-COAT NUOVO RIVESTIMENTO PER MIGLIORARE LA RESISTENZA ALL'ADESIONE. CONFERISCE ELEVATA RESISTENZA ALLA ROTTURA. / UTS-COAT IMPROVES THE RESISTANCE TO ADHESION, AND GIVES HIGH RESISTANCE TO BREAKAGE WITH HIGH LUBRICITY.

Alternative / Alternatives
CZS 4T - 5104 4T - CXS 4T

CXS

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 16



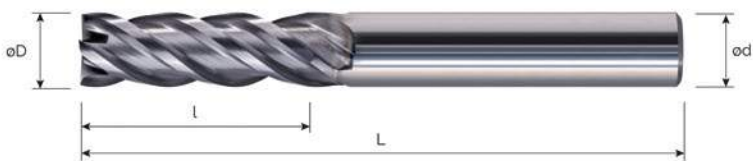
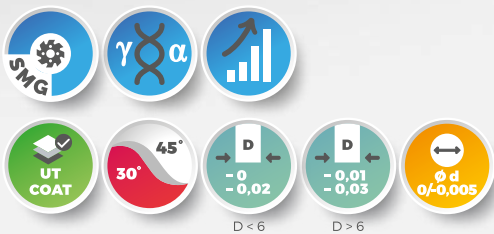
Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
CXS 4010-030	1	1,5	3	0,96	50	4
CXS 4010-050	1	1,5	5	0,96	70	4
CXS 4010-060	1	1,5	6	0,96	70	4
CXS 4015-045	1,5	2,25	4,5	1,46	50	4
CXS 4015-070	1,5	2,25	7	1,46	70	4
CXS 4015-085	1,5	2,25	8,5	1,46	70	4
CXS 4020-060	2	3	6	1,94	50	4
CXS 4020-090	2	3	9	1,94	70	4
CXS 4020-110	2	3	11	1,94	70	4
CXS 4025-075	2,5	3,75	7,5	2,44	50	4
CXS 4025-110	2,5	3,75	11	2,44	70	4
CXS 4025-135	2,5	3,75	13,5	2,44	70	4
CXS 4030-090	3	4,5	9	2,95	50	6
CXS 4030-130	3	4,5	13	2,95	70	6
CXS 4030-160	3	4,5	16	2,95	70	6
CXS 4040-120	4	6	12	3,86	50	6
CXS 4040-170	4	6	17	3,86	70	6
CXS 4040-210	4	6	21	3,86	70	6
CXS 4050-150	5	7,5	15	4,86	50	6
CXS 4050-210	5	7,5	21	4,86	70	6
CXS 4050-260	5	7,5	26	4,86	70	6
CXS 4060-180	6	9	18	5,86	50	6
CXS 4060-260	6	9	26	5,86	70	6
CXS 4060-320	6	9	32	5,86	70	6
CXS 4080-240	8	12	24	7,82	60	8
CXS 4080-340	8	12	34	7,82	90	8

Cod.	øD	l	l ₁	ød ₁	L	ød
CXS 4080-420	8	12	42	7,82	90	8
CXS 4100-300	10	15	30	9,82	70	10
CXS 4100-420	10	15	42	9,82	100	10
CXS 4100-520	10	15	52	9,82	100	10
CXS 4120-360	12	18	36	11,82	90	12
CXS 4120-520	12	18	52	11,82	110	12
CXS 4120-620	12	18	62	11,82	110	12
CXS 4160-480	16	24	48	15,82	110	16

CXES

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 16



Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CXES 4010-0250	1	2,5	16°	50	4
CXES 4010-0300	1	3	16°	60	4
CXES 4010-0400	1	4	16°	60	4
NEW CXES 4010-0500	1	5	16°	60	4
CXES 4015-0375	1,5	3,75	16°	50	4
NEW CXES 4015-0600	1,5	6	16°	50	4
CXES 4020-0500	2	5	16°	50	4
CXES 4020-0600	2	6	16°	60	4
CXES 4020-0800	2	8	16°	60	4
NEW CXES 4020-1000	2	10	16°	60	4
CXES 4025-0625	2,5	6,25	16°	50	4
NEW CXES 4025-1000	2,5	10	16°	50	4
CXES 4030-0750	3	7,5	16°	50	6
CXES 4030-0900	3	9	16°	60	6
CXES 4030-1200	3	12	16°	60	6
NEW CXES 4030-1500	3	15	16°	60	6
CXES 4035-0900	3,5	9	16°	60	6
CXES 4040-1000	4	10	16°	50	6
CXES 4040-1200	4	12	16°	60	6
CXES 4040-1600	4	16	16°	60	6
NEW CXES 4040-2000	4	20	16°	60	6
CXES 4045-1150	4,5	11,5	16°	60	6
CXES 4050-1250	5	12,5	16°	50	6
CXES 4050-1500	5	15	16°	60	6
CXES 4050-2000	5	20	16°	60	6
NEW CXES 4050-2500	5	25	16°	70	6

Cod.	øD	l	Bta	L	ød
CXES 4055-1400	5,5	14	16°	60	6
CXES 4060-1500	6	15	-	50	6
CXES 4060-1800	6	18	-	60	6
CXES 4060-2400	6	24	-	70	6
NEW CXES 4060-3000	6	30	-	80	6
CXES 4065-1650	6,5	16,5	16°	60	8
CXES 4070-1050	7	10,5	-	100	6
NEW CXES 4070-1750	7	17,5	16°	70	8
CXES 4075-1900	7,5	19	16°	60	8
CXES 4080-2000	8	20	-	60	8
CXES 4080-2400	8	24	-	70	8
CXES 4080-3200	8	32	-	80	8
NEW CXES 4080-4000	8	40	-	90	8
CXES 4085-2150	8,5	21,5	16°	70	10
CXES 4090-1350	9	13,5	-	140	8
NEW CXES 4090-2250	9	22,5	16°	80	10
CXES 4095-2400	9,5	24	16°	70	10
CXES 4100-2500	10	25	-	70	10
CXES 4100-3000	10	30	-	80	10
CXES 4100-4000	10	40	-	90	10
NEW CXES 4100-5000	10	50	-	100	10
CXES 4110-1650	11	16,5	-	150	10
NEW CXES 4110-2750	11	27,5	16°	100	12
CXES 4120-3000	12	30	-	90	12
CXES 4120-3600	12	36	-	100	12
CXES 4120-4800	12	48	-	110	12
NEW CXES 4120-6000	12	60	-	120	12
CXES 4130-1950	13	19,5	-	160	12
CXES 4160-4000	16	40	-	110	16

5104

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

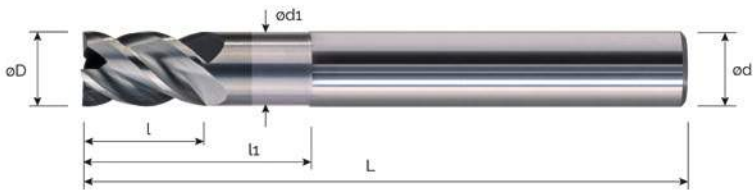
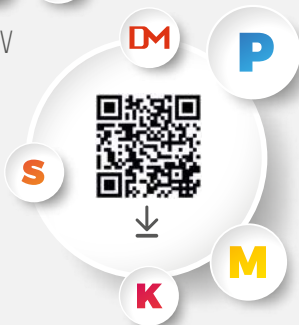
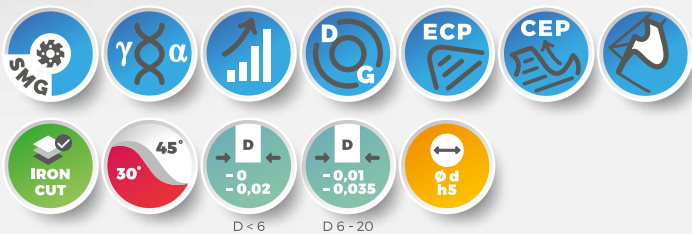


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104-060-12	6	6	12	5,9	58	6
5104-060-18	6	9	18	5,9	58	6
5104-060-24	6	9	24	5,9	80	6
5104-060-30	6	9	30	5,9	80	6
5104-080-16	8	8	16	7,9	64	8
5104-080-24	8	12	24	7,9	64	8
5104-080-32	8	12	32	7,9	80	8
5104-080-40	8	12	40	7,9	80	8
5104-100-20	10	10	20	9,8	73	10
5104-100-30	10	15	30	9,8	73	10
5104-100-40	10	15	40	9,8	80	10
5104-100-50	10	15	50	9,8	100	10
5104-120-24	12	12	24	11,7	84	12
5104-120-36	12	18	36	11,7	84	12
5104-120-48	12	18	48	11,7	110	12
5104-120-60	12	18	60	11,7	110	12
5104-160-32	16	16	32	15,5	93	16
5104-160-48	16	24	48	15,5	110	16
5104-160-64	16	24	64	15,5	120	16
5104-160-80	16	24	80	15,5	140	16
5104-200-40	20	20	40	19,5	105	20
5104-200-60	20	30	60	19,5	125	20
5104-200-80	20	30	80	19,5	150	20
5104-200-100	20	30	100	19,5	164	20



5104

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

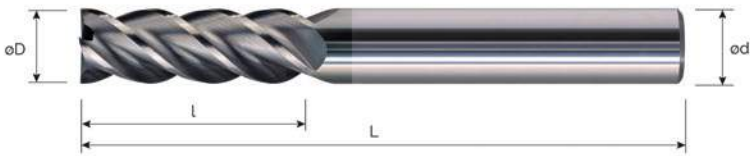
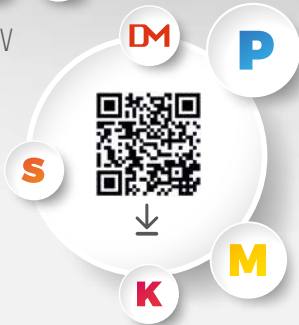
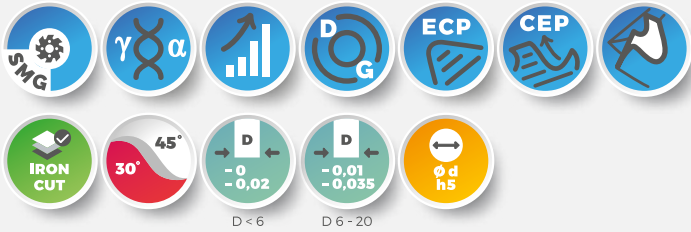


FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104-030-030	3	3	-	-	58	6
5104-030-060	3	6	-	-	58	6
5104-040-040	4	4	-	-	58	6
5104-040-080	4	8	-	-	58	6
5104-040-120	4	12	-	-	58	6
5104-040-160	4	16	-	-	58	6
5104-050-050	5	5	-	-	58	6
5104-050-100	5	10	-	-	58	6
5104-050-150	5	15	-	-	58	6
5104-050-200	5	20	-	-	58	6
5104-060-060	6	6	-	-	58	6
5104-060-120	6	12	-	-	58	6
5104-060-180	6	18	-	-	58	6
5104-060-240	6	24	-	-	80	6
5104-060-300	6	30	-	-	80	6
5104-070-140	7	14	-	-	61	7
5104-070-210	7	21	-	-	61	7
5104-080-080	8	8	-	-	64	8
5104-080-160	8	16	-	-	64	8
5104-080-240	8	24	-	-	64	8
5104-080-320	8	32	-	-	80	8
5104-080-400	8	40	-	-	80	8
5104-090-180	9	18	-	-	68	9
5104-090-270	9	27	-	-	68	9
5104-090-360	9	36	-	-	68	9
5104-100-100	10	10	-	-	73	10

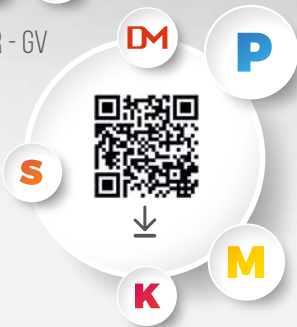
Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104-100-200	10	20	-	-	73	10
5104-100-300	10	30	-	-	73	10
5104-100-400	10	40	-	-	80	10
5104-100-500	10	50	-	-	100	10
5104-110-220	11	22	-	-	72	11
5104-110-330	11	33	-	-	72	11
5104-120-120	12	12	-	-	84	12
5104-120-240	12	24	-	-	84	12
5104-120-360	12	36	-	-	84	12
5104-120-480	12	48	-	-	110	12
5104-120-600	12	60	-	-	110	12
5104-130-260	13	26	-	-	85	13
5104-130-390	13	39	-	-	85	13
5104-140-280	14	28	-	-	84	14
5104-140-420	14	42	-	-	101	14
5104-140-560	14	56	-	-	108	14
5104-150-300	15	30	-	-	80	15
5104-150-450	15	45	-	-	100	15
5104-160-320	16	32	-	-	93	16
5104-160-480	16	48	-	-	110	16
5104-160-640	16	64	-	-	120	16
5104-160-800	16	80	-	-	140	16
5104-170-340	17	34	-	-	107	18
5104-170-500	17	50	-	-	107	18
5104-180-540	18	54	-	-	115	18
5104-190-400	19	40	-	-	105	20
5104-200-400	20	40	-	-	105	20
5104-200-600	20	60	-	-	125	20
5104-200-800	20	80	-	-	150	20
5104-200-1000	20	100	-	-	164	20



5104R

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16



Cod.	øD	l	L	ød
5104R-060-180	6	18	58	6
5104R-080-240	8	24	64	8
5104R-100-300	10	30	73	10
5104R-120-360	12	36	84	12
5104R-160-480	16	48	110	16

5104F

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL,
SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20

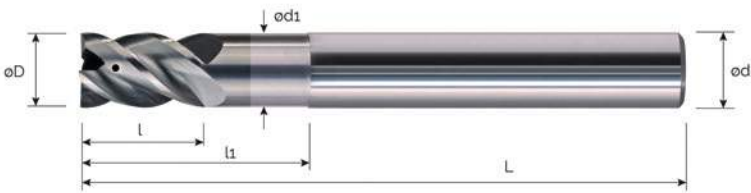
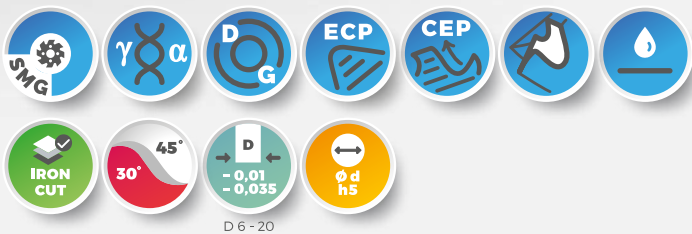


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104F-060-18	6	9	18	5,9	58	6
5104F-080-24	8	12	24	7,9	64	8
5104F-100-30	10	15	30	9,8	73	10
5104F-120-36	12	18	36	11,7	84	12
5104F-160-48	16	24	48	15,5	101	16
5104F-200-60	20	30	60	19,5	151	20

5104F

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL,
SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20

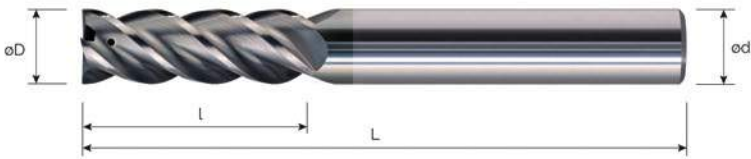
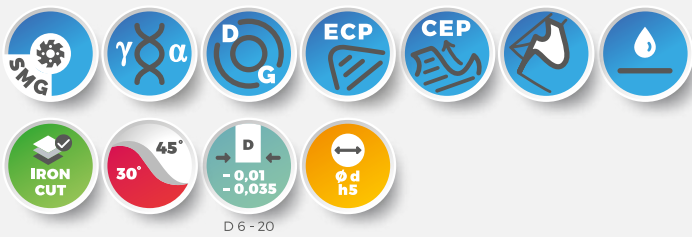
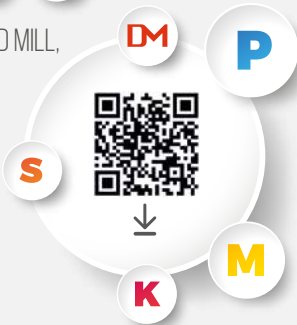


FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104F-060-180	6	18	-	-	58	6
5104F-080-240	8	24	-	-	64	8
5104F-100-300	10	30	-	-	73	10
5104F-120-360	12	36	-	-	84	12
5104F-160-480	16	48	-	-	101	16
5104F-200-600	20	60	-	-	151	20

5104FR

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA ROMPIRUCIOLO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL,
WITH CHIP BREAKER WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16

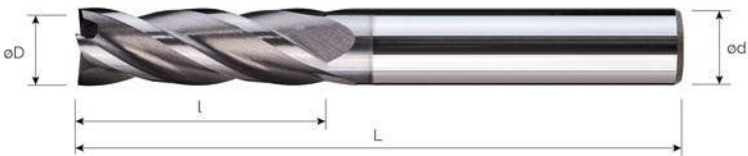
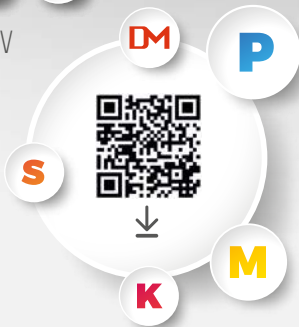


Cod.	øD	l	L	ød
5104FR-060-180	6	18	58	6
5104FR-080-240	8	24	64	8
5104FR-100-300	10	30	73	10
5104FR-120-360	12	36	84	12
5104FR-160-480	16	48	101	16

5104T

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16

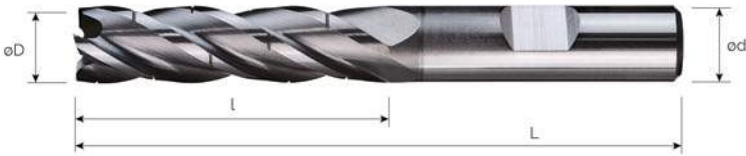
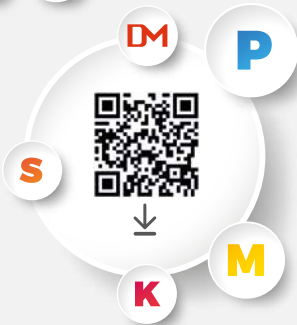


Cod.	øD	l	L	ød
NEW 5104T-060-180	6	18	58	6
NEW 5104T-080-240	8	24	64	8
NEW 5104T-100-300	10	30	73	10
NEW 5104T-120-360	12	36	84	12
NEW 5104T-160-320	16	32	93	16

5104TR

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPITRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON

4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 10 - 20



Cod.	øD	l	L	ød	W
NEW 5104TR-100-300W	10	30	73	10	✓
NEW 5104TR-100-400W	10	40	80	10	✓
NEW 5104TR-100-500W	10	30	100	10	✓
NEW 5104TR-120-360W	12	36	84	12	✓
NEW 5104TR-120-480W	12	48	110	12	✓
NEW 5104TR-120-600W	12	60	120	12	✓
NEW 5104TR-160-480W	16	48	110	16	✓
NEW 5104TR-160-640W	16	64	120	16	✓
NEW 5104TR-160-800W	16	80	140	16	✓
NEW 5104TR-200-600W	20	60	125	20	✓
NEW 5104TR-200-800W	20	80	150	20	✓

HMES

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA - HFRM, GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT SERIES - HFRM, GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12







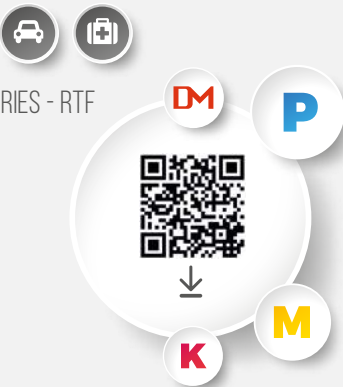
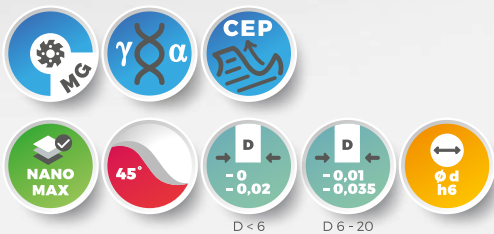


Cod.	øD	l	Bta	L	ød
HMES 4010-0250	1	2,5	16°	45	4
HMES 4015-0375	1,5	3,75	16°	45	4
HMES 4020-0500	2	5	16°	45	4
HMES 4025-1000	2,5	10	16°	50	4
HMES 4030-0750	3	7,5	16°	45	6
HMES 4030-1200	3	12	16°	50	6
HMES 4040-1000	4	10	16°	50	6
HMES 4040-1600	4	16	16°	60	6
HMES 4060-1500	6	15	-	50	6
HMES 4060-2400	6	24	-	60	6
HMES 4080-2000	8	20	-	60	8
HMES 4080-3200	8	32	-	80	8
HMES 4100-2500	10	25	-	70	10
HMES 4100-4000	10	40	-	90	10
HMES 4120-3000	12	30	-	75	12

5144N

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA A SGROSSARE RTF / 4 FLUTES SQUARE ROUGHING END MILL, SHORT SERIES - RTF

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 4 - 20



Cod.	øD	l	L	ød
5144-040N	4	11	57	6
5144-050N	5	13	57	6
5144-060N	6	16	57	6
5144-080N	8	22	64	8
5144-100N	10	22	72	10
5144-120N	12	26	83	12
5144-160N	16	32	92	16
5144-200N	20	38	104	20

5044

FRESA PIANA 4T SERIE EXTRA LUNGA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 16

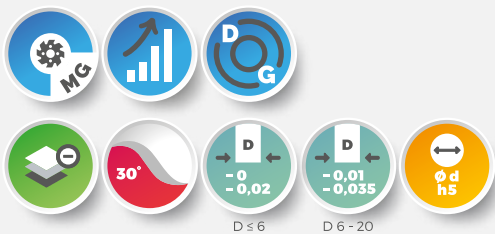


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5044-030-24	3	4,5	24	2,9	80	6
5044-030-30	3	4,5	30	2,9	80	6
5044-040-24	4	6	24	3,9	80	6
5044-040-32	4	6	32	3,9	80	6
5044-050-30	5	7,5	30	4,9	80	6
5044-050-40	5	7,5	40	4,9	80	6
5044-050-50	5	7,5	50	4,9	100	6
5044-060-36	6	9	36	5,9	100	6
5044-060-48	6	9	48	5,9	100	6
5044-080-40	8	12	40	7,9	101	8
5044-080-56	8	12	56	7,9	101	8
5044-100-40	10	15	40	9,8	120	10
5044-100-60	10	15	60	9,8	120	10
5044-120-48	12	18	48	11,7	120	12
5044-120-72	12	18	72	11,7	120	12
5044-160-64	16	20	64	15,5	151	16
5044-160-96	16	20	96	15,5	151	16

Note / Notes

VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

5044

FRESA PIANA 4T SERIE EXTRA LUNGA / 4 FLUTES SQUARE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 16

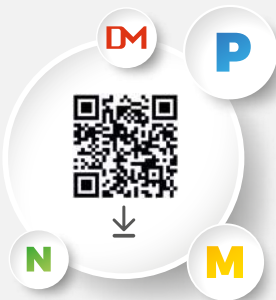
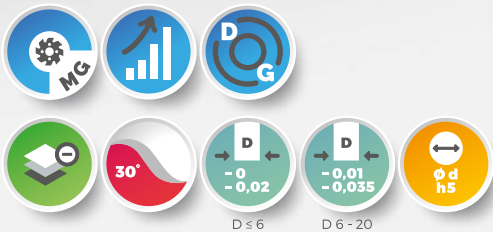


FIG.2

Cod.	ØD	l	l1	Ød1	L	ød
5044-060-360	6	36	-	-	100	6
5044-060-480	6	48	-	-	100	6
5044-080-400	8	40	-	-	101	8
5044-080-560	8	56	-	-	101	8
5044-100-400	10	40	-	-	120	10
5044-100-600	10	60	-	-	120	10
5044-120-480	12	48	-	-	120	12
5044-120-720	12	72	-	-	120	12
5044-160-640	16	64	-	-	151	16
5044-160-960	16	96	-	-	151	16

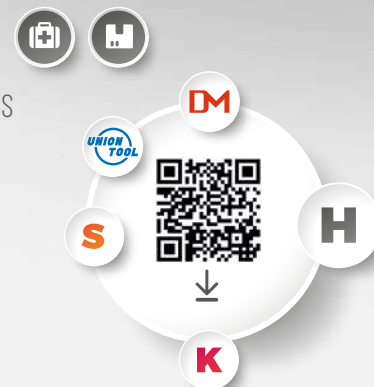
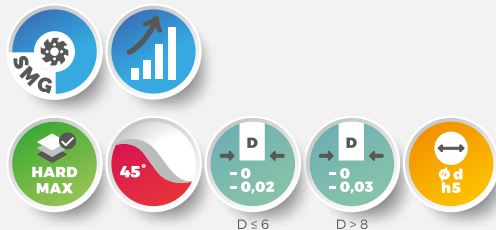
Note / Notes

VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

HMS

FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	ØD	l	Bta	L	ød	Z
HMS 3010-0250	1	2,5	16°	45	4	3
HMS 3010-0350	1	3,5	16°	45	4	3
HMS 3015-0400	1,5	4	16°	45	4	3
HMS 3015-0600	1,5	6	16°	45	4	3
HMS 3020-0400	2	4	16°	45	4	3
HMS 3020-0700	2	7	16°	45	4	3
HMS 3030-0600	3	6	16°	50	6	3
HMS 3030-1000	3	10	16°	60	6	3
HMS 3030-1500	3	15	16°	60	6	3
HMS 4040-0800	4	8	16°	50	6	4
HMS 4040-1200	4	12	16°	60	6	4
HMS 4040-2000	4	20	16°	70	6	4
HMS 4050-1000	5	10	16°	50	6	4
HMS 4050-1500	5	15	16°	60	6	4
HMS 4050-2500	5	25	16°	70	6	4
HMS 6060-1300	6	13	-	50	6	6
HMS 6060-1800	6	18	-	60	6	6
HMS 6060-2600	6	26	-	70	6	6
HMS 6080-1900	8	19	-	60	8	6
HMS 6080-2400	8	24	-	70	8	6
HMS 6080-3600	8	36	-	90	8	6
HMS 6100-2200	10	22	-	70	10	6
HMS 6100-3000	10	30	-	80	10	6
HMS 6100-4600	10	46	-	100	10	6
HMS 6120-2600	12	26	-	75	12	6
HMS 6120-3600	12	36	-	100	12	6
HMS 6120-5600	12	56	-	120	12	6

5206N

FRESA MULTITAGLIANTE SERIE CORTA E LUNGA / MULTI FLUTES END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 5 - 20



Cod.	øD	l	L	ød
5206-050-130N	5	13	58	6
5206-060-190N	6	19	58	6
5206-080-210N	8	21	64	8
5206-100-250N	10	25	73	10
NEW 5206-100-300N	10	30	73	10
NEW 5206-100-400N	10	40	80	10
5206-120-250N	12	25	84	12
NEW 5206-120-360N	12	36	84	12
NEW 5206-120-480N	12	48	110	12
5206-160-350N	16	35	93	16
NEW 5206-160-480N	16	48	110	16
NEW 5206-160-640N	16	64	120	16
5206-200-380N	20	38	105	20



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



FRESE TORICHE **CORNER RADIUS END MILLS**

SEZIONE / SECTION C 1 - 78

4832

FRESE TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

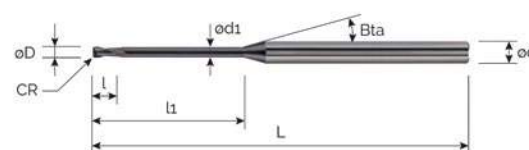
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 3



DM



N



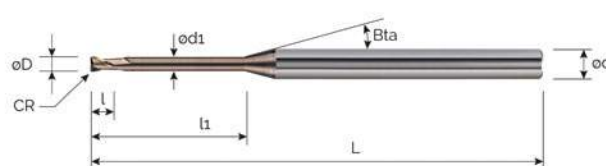
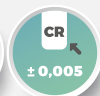
Cod.	ØD	CR	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW 4832-010-010-020	1	0,1	2	-	-	15°	50	3
NEW 4832-010-010-060	1	0,1	2	6	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-080	1	0,1	2	8	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-100	1	0,1	2	10	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-120	1	0,1	2	12	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-140	1	0,1	2	14	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-160	1	0,1	2	16	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-200	1	0,1	2	20	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-010-250	1	0,1	2	25	0,92	15°	50	3
4832-010-020-020	1	0,2	2	-	-	15°	50	3
4832-010-020-060	1	0,2	2	6	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-020-080	1	0,2	2	8	0,92	15°	50	3
4832-010-020-100	1	0,2	2	10	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-020-120	1	0,2	2	12	0,92	15°	50	3
NEW 4832-010-020-140	1	0,2	2	14	0,92	15°	50	3
4832-010-020-160	1	0,2	2	16	0,92	15°	50	3
4832-010-020-200	1	0,2	2	20	0,92	15°	50	3
4832-010-020-250	1	0,2	2	25	0,92	15°	50	3
NEW 4832-012-010-020	1,2	0,1	2	-	-	15°	50	3
NEW 4832-012-010-060	1,2	0,1	2	6	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-010-080	1,2	0,1	2	8	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-010-100	1,2	0,1	2	10	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-010-120	1,2	0,1	2	12	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-010-140	1,2	0,1	2	14	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-010-160	1,2	0,1	2	16	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-010-200	1,2	0,1	2	20	1,12	15°	50	3

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
NEW 4832-012-010-250	1,2	0,1	2	25	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-020	1,2	0,2	2	-	-	15°	50	3
NEW 4832-012-020-060	1,2	0,2	2	6	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-080	1,2	0,2	2	8	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-100	1,2	0,2	2	10	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-120	1,2	0,2	2	12	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-140	1,2	0,2	2	14	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-160	1,2	0,2	2	16	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-200	1,2	0,2	2	20	1,12	15°	50	3
NEW 4832-012-020-250	1,2	0,2	2	25	1,12	15°	50	3
4832-015-020-060	1,5	0,2	3	6	1,42	15°	50	3
NEW 4832-015-020-080	1,5	0,2	3	8	1,42	15°	50	3
NEW 4832-015-020-100	1,5	0,2	3	10	1,42	15°	50	3
NEW 4832-015-020-120	1,5	0,2	3	12	1,42	15°	50	3
NEW 4832-015-020-140	1,5	0,2	3	14	1,42	15°	50	3
4832-015-020-160	1,5	0,2	3	16	1,42	15°	50	3
4832-015-020-200	1,5	0,2	3	20	1,42	15°	50	3
4832-015-020-250	1,5	0,2	3	25	1,42	15°	50	3
4832-020-020-060	2	0,2	6	-	-	15°	50	3
4832-020-020-100	2	0,2	6	10	1,92	15°	50	3
NEW 4832-020-020-120	2	0,2	6	12	1,92	15°	50	3
NEW 4832-020-020-140	2	0,2	6	14	1,92	15°	50	3
4832-020-020-160	2	0,2	6	16	1,92	15°	50	3
4832-020-020-200	2	0,2	6	20	1,92	15°	50	3
4832-020-020-250	2	0,2	6	25	1,92	15°	50	3
4832-020-050-060	2	0,5	6	-	-	15°	50	3
4832-020-050-100	2	0,5	6	10	1,92	15°	50	3
NEW 4832-020-050-120	2	0,5	6	12	1,92	15°	50	3
NEW 4832-020-050-140	2	0,5	6	14	1,92	15°	50	3
4832-020-050-160	2	0,5	6	16	1,92	15°	50	3
4832-020-050-200	2	0,5	6	20	1,92	15°	50	3
4832-020-050-250	2	0,5	6	25	1,92	15°	50	3
4832-030-020-150	3	0,2	9	15	2,8	-	75	3
4832-030-050-150	3	0,5	9	15	2,8	-	75	3

HLRS

FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 6



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLRS 2002-005-005E	0,2	0,05	0,2	0,5	0,17	16°	50	4
HLRS 2002-005-010E	0,2	0,05	0,2	1	0,17	16°	50	4
HLRS 2002-005-015E	0,2	0,05	0,2	1,5	0,17	16°	50	4
HLRS 2002-005-020E	0,2	0,05	0,2	2	0,17	16°	50	4
HLRS 2003-005-010E	0,3	0,05	0,3	1	0,27	16°	50	4
HLRS 2003-005-015E	0,3	0,05	0,3	1,5	0,27	16°	50	4
HLRS 2003-005-020E	0,3	0,05	0,3	2	0,27	16°	50	4
HLRS 2003-005-025E	0,3	0,05	0,3	2,5	0,27	16°	50	4
HLRS 2003-005-030E	0,3	0,05	0,3	3	0,27	16°	50	4
HLRS 2004-005-010E	0,4	0,05	0,4	1	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-005-015E	0,4	0,05	0,4	1,5	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-005-020E	0,4	0,05	0,4	2	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-005-030E	0,4	0,05	0,4	3	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-005-040E	0,4	0,05	0,4	4	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-01-010	0,4	0,1	0,4	1	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-01-015	0,4	0,1	0,4	1,5	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-01-020	0,4	0,1	0,4	2	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-01-030	0,4	0,1	0,4	3	0,38	16°	50	4
HLRS 2004-01-040	0,4	0,1	0,4	4	0,38	16°	50	4
HLRS 2005-005-010	0,5	0,05	0,5	1	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-005-020	0,5	0,05	0,5	2	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-005-030	0,5	0,05	0,5	3	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-005-040	0,5	0,05	0,5	4	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-005-050	0,5	0,05	0,5	5	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-005-060	0,5	0,05	0,7	6	0,48	16°	45	4
HLRS 2005-005-080	0,5	0,05	0,7	8	0,48	16°	45	4

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLRS 2005-005-100	0,5	0,05	0,7	10	0,48	16°	45	4
HLRS 2005-01-010	0,5	0,1	0,5	1	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-01-020	0,5	0,1	0,5	2	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-01-030	0,5	0,1	0,5	3	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-01-040	0,5	0,1	0,5	4	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-01-050	0,5	0,1	0,5	5	0,48	16°	50	4
HLRS 2005-01-060	0,5	0,1	0,5	6	0,48	16°	50	4
HLRS 2006-005-020	0,6	0,05	0,6	2	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-005-030	0,6	0,05	0,6	3	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-005-040	0,6	0,05	0,6	4	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-005-060	0,6	0,05	0,6	6	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-005-080	0,6	0,05	0,6	8	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-005-100	0,6	0,05	0,9	10	0,58	16°	45	4
HLRS 2006-01-020	0,6	0,1	0,6	2	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-01-030	0,6	0,1	0,6	3	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-01-040	0,6	0,1	0,6	4	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-01-060	0,6	0,1	0,6	6	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-01-080	0,6	0,1	0,6	8	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-02-020	0,6	0,2	0,6	2	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-02-030	0,6	0,2	0,6	3	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-02-040	0,6	0,2	0,6	4	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-02-060	0,6	0,2	0,6	6	0,58	16°	50	4
HLRS 2006-02-080	0,6	0,2	0,6	8	0,58	16°	50	4
HLRS 2007-01-040	0,7	0,1	0,7	4	0,68	16°	50	4
HLRS 2007-01-060	0,7	0,1	0,7	6	0,68	16°	50	4
HLRS 2007-02-040	0,7	0,2	0,7	4	0,68	16°	50	4
HLRS 2007-02-060	0,7	0,2	0,7	6	0,68	16°	50	4
HLRS 2008-005-040	0,8	0,05	0,8	4	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-005-060	0,8	0,05	0,8	6	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-005-080	0,8	0,05	0,8	8	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-01-040	0,8	0,1	0,8	4	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-01-060	0,8	0,1	0,8	6	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-01-080	0,8	0,1	0,8	8	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-01-100	0,8	0,1	1,2	10	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-02-040	0,8	0,2	0,8	4	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-02-060	0,8	0,2	0,8	6	0,78	16°	50	4
HLRS 2008-02-080	0,8	0,2	0,8	8	0,78	16°	50	4
HLRS 2010-005-020	1	0,05	1	2	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-005-030	1	0,05	1	3	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-005-040	1	0,05	1	4	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-005-050	1	0,05	1	5	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-005-060	1	0,05	1	6	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-005-080	1	0,05	1	8	0,95	16°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 2010-005-100	1	0,05	1	10	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-005-120	1	0,05	1	12	0,95	16°	55	4
HLRS 2010-005-160	1	0,05	1	16	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-005-200	1	0,05	1	20	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-01-020	1	0,1	1	2	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-030	1	0,1	1	3	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-040	1	0,1	1	4	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-050	1	0,1	1	5	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-060	1	0,1	1	6	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-080	1	0,1	1	8	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-100	1	0,1	1	10	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-01-120	1	0,1	1	12	0,95	16°	55	4
HLRS 2010-01-160	1	0,1	1	16	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-01-200	1	0,1	1	20	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-02-020	1	0,2	1	2	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-030	1	0,2	1	3	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-040	1	0,2	1	4	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-050	1	0,2	1	5	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-060	1	0,2	1	6	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-080	1	0,2	1	8	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-100	1	0,2	1	10	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-02-120	1	0,2	1	12	0,95	16°	55	4
HLRS 2010-02-160	1	0,2	1	16	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-02-200	1	0,2	1	20	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-025-040	1	0,25	1,5	4	0,95	16°	45	4
HLRS 2010-025-060	1	0,25	1,5	6	0,95	16°	45	4
HLRS 2010-025-080	1	0,25	1,5	8	0,95	16°	45	4
HLRS 2010-025-100	1	0,25	1,5	10	0,95	16°	45	4
HLRS 2010-025-120	1	0,25	1,5	12	0,95	16°	45	4
HLRS 2010-025-160	1	0,25	1,5	16	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-025-200	1	0,25	1,5	20	0,95	16°	55	4
HLRS 2010-03-020	1	0,3	1	2	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-030	1	0,3	1	3	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-040	1	0,3	1	4	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-050	1	0,3	1	5	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-060	1	0,3	1	6	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-080	1	0,3	1	8	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-100	1	0,3	1	10	0,95	16°	50	4
HLRS 2010-03-120	1	0,3	1	12	0,95	16°	55	4
HLRS 2010-03-160	1	0,3	1	16	0,95	16°	60	4
HLRS 2010-03-200	1	0,3	1	20	0,95	16°	60	4
HLRS 2012-01-060	1,2	0,1	1,8	6	1,14	16°	45	4
HLRS 2012-01-100	1,2	0,1	1,8	10	1,14	16°	45	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 2012-01-160	1,2	0,1	1,8	16	1,14	16°	50	4
HLRS 2012-02-060	1,2	0,2	1,2	6	1,14	16°	50	4
HLRS 2012-02-120	1,2	0,2	1,2	12	1,14	16°	55	4
HLRS 2012-02-200	1,2	0,2	1,2	20	1,14	16°	60	4
HLRS 2012-025-060	1,2	0,25	1,8	6	1,14	16°	45	4
HLRS 2012-025-100	1,2	0,25	1,8	10	1,14	16°	45	4
HLRS 2012-025-160	1,2	0,25	1,8	16	1,14	16°	50	4
HLRS 2012-03-060	1,2	0,3	1,2	6	1,14	16°	50	4
HLRS 2012-03-120	1,2	0,3	1,2	12	1,14	16°	55	4
HLRS 2012-03-200	1,2	0,3	1,2	20	1,14	16°	60	4
HLRS 2014-015-060	1,4	0,15	2,1	6	1,34	16°	45	4
HLRS 2014-015-120	1,4	0,15	2,1	12	1,34	16°	45	4
HLRS 2014-015-160	1,4	0,15	2,1	16	1,34	16°	50	4
HLRS 2015-005-040	1,5	0,05	1,5	4	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-005-060	1,5	0,05	1,5	6	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-005-080	1,5	0,05	1,5	8	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-005-100	1,5	0,05	1,5	10	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-01-040	1,5	0,1	1,5	4	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-01-060	1,5	0,1	1,5	6	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-01-080	1,5	0,1	1,5	8	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-01-100	1,5	0,1	1,5	10	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-01-120	1,5	0,1	1,5	12	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-01-160	1,5	0,1	1,5	16	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-01-200	1,5	0,1	1,5	20	1,45	16°	60	4
HLRS 2015-015-060	1,5	0,15	2,3	6	1,45	16°	45	4
HLRS 2015-015-080	1,5	0,15	2,3	8	1,45	16°	45	4
HLRS 2015-015-100	1,5	0,15	2,3	10	1,45	16°	45	4
HLRS 2015-015-120	1,5	0,15	2,3	12	1,45	16°	45	4
HLRS 2015-015-160	1,5	0,15	2,3	16	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-015-200	1,5	0,15	2,3	20	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-015-300	1,5	0,15	2,3	30	1,45	16°	70	4
HLRS 2015-02-040	1,5	0,2	1,5	4	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-02-060	1,5	0,2	1,5	6	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-02-080	1,5	0,2	1,5	8	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-02-100	1,5	0,2	1,5	10	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-02-120	1,5	0,2	1,5	12	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-02-160	1,5	0,2	1,5	16	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-02-200	1,5	0,2	1,5	20	1,45	16°	60	4
HLRS 2015-03-040	1,5	0,3	1,5	4	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-03-060	1,5	0,3	1,5	6	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-03-080	1,5	0,3	1,5	8	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-03-100	1,5	0,3	1,5	10	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-03-120	1,5	0,3	1,5	12	1,45	16°	55	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 2015-03-160	1,5	0,3	1,5	16	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-03-200	1,5	0,3	1,5	20	1,45	16°	60	4
HLRS 2015-05-040	1,5	0,5	1,5	4	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-05-060	1,5	0,5	1,5	6	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-05-080	1,5	0,5	1,5	8	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-05-100	1,5	0,5	1,5	10	1,45	16°	50	4
HLRS 2015-05-120	1,5	0,5	1,5	12	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-05-160	1,5	0,5	1,5	16	1,45	16°	55	4
HLRS 2015-05-200	1,5	0,5	1,5	20	1,45	16°	60	4
HLRS 2015-05-300	1,5	0,5	2,3	30	1,45	16°	70	4
HLRS 2018-02-080	1,8	0,2	2,7	8	1,71	16°	45	4
HLRS 2018-02-120	1,8	0,2	2,7	12	1,71	16°	45	4
HLRS 2018-02-160	1,8	0,2	2,7	16	1,71	16°	50	4
HLRS 2018-02-200	1,8	0,2	2,7	20	1,71	16°	55	4
HLRS 2020-005-040	2	0,05	2	4	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-005-060	2	0,05	2	6	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-005-080	2	0,05	2	8	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-005-100	2	0,05	2	10	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-01-040	2	0,1	2	4	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-01-060	2	0,1	2	6	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-01-080	2	0,1	2	8	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-01-100	2	0,1	2	10	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-01-120	2	0,1	2	12	1,92	16°	55	4
HLRS 2020-01-160	2	0,1	2	16	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-01-200	2	0,1	2	20	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-01-260	2	0,1	2	26	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-01-300	2	0,1	2	30	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-02-040	2	0,2	2	4	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-02-060	2	0,2	2	6	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-02-080	2	0,2	2	8	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-02-100	2	0,2	2	10	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-02-120	2	0,2	2	12	1,92	16°	55	4
HLRS 2020-02-160	2	0,2	2	16	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-02-200	2	0,2	2	20	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-02-260	2	0,2	2	26	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-02-300	2	0,2	2	30	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-03-040	2	0,3	2	4	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-03-060	2	0,3	2	6	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-03-080	2	0,3	2	8	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-03-100	2	0,3	2	10	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-03-120	2	0,3	2	12	1,92	16°	55	4
HLRS 2020-03-160	2	0,3	2	16	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-03-200	2	0,3	2	20	1,92	16°	60	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 2020-03-260	2	0,3	2	26	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-03-300	2	0,3	2	30	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-05-040	2	0,5	2	4	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-05-060	2	0,5	2	6	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-05-080	2	0,5	2	8	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-05-100	2	0,5	2	10	1,92	16°	50	4
HLRS 2020-05-120	2	0,5	2	12	1,92	16°	55	4
HLRS 2020-05-160	2	0,5	2	16	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-05-200	2	0,5	2	20	1,92	16°	60	4
HLRS 2020-05-260	2	0,5	2	26	1,92	16°	70	4
HLRS 2020-05-300	2	0,5	2	30	1,92	16°	70	4
HLRS 2025-01-100	2,5	0,1	2,5	10	2,42	16°	50	4
HLRS 2025-01-200	2,5	0,1	2,5	20	2,42	16°	60	4
HLRS 2025-01-300	2,5	0,1	2,5	30	2,42	16°	70	4
HLRS 2025-02-100	2,5	0,2	2,5	10	2,42	16°	50	4
HLRS 2025-02-160	2,5	0,2	3	16	2,42	16°	50	4
HLRS 2025-02-200	2,5	0,2	2,5	20	2,42	16°	60	4
HLRS 2025-02-300	2,5	0,2	2,5	30	2,42	16°	70	4
HLRS 2025-03-100	2,5	0,3	2,5	10	2,42	16°	50	4
HLRS 2025-03-200	2,5	0,3	2,5	20	2,42	16°	60	4
HLRS 2025-03-300	2,5	0,3	2,5	30	2,42	16°	70	4
HLRS 2025-05-100	2,5	0,5	2,5	10	2,42	16°	50	4
HLRS 2025-05-160	2,5	0,5	3	16	2,42	16°	50	4
HLRS 2025-05-200	2,5	0,5	2,5	20	2,42	16°	60	4
HLRS 2025-05-300	2,5	0,5	2,5	30	2,42	16°	70	4
HLRS 2030-01-060	3	0,1	3	6	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-01-120	3	0,1	3	12	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-01-160	3	0,1	3	16	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-01-180	3	0,1	3	18	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-01-200	3	0,1	3	20	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-01-260	3	0,1	3	26	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-01-300	3	0,1	3	30	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-01-360	3	0,1	3	36	2,92	16°	80	6
HLRS 2030-02-060	3	0,2	3	6	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-02-080	3	0,2	3	8	2,92	16°	50	6
HLRS 2030-02-100	3	0,2	3	10	2,92	16°	50	6
HLRS 2030-02-120	3	0,2	3	12	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-02-160	3	0,2	3	16	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-02-180	3	0,2	3	18	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-02-200	3	0,2	3	20	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-02-260	3	0,2	3	26	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-02-300	3	0,2	3	30	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-02-360	3	0,2	3	36	2,92	16°	80	6

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 2030-02-400	3	0,2	3	40	2,92	16°	80	6
HLRS 2030-03-060	3	0,3	3	6	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-03-120	3	0,3	3	12	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-03-160	3	0,3	3	16	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-03-180	3	0,3	3	18	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-03-200	3	0,3	3	20	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-03-260	3	0,3	3	26	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-03-300	3	0,3	3	30	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-03-360	3	0,3	3	36	2,92	16°	80	6
HLRS 2030-05-060	3	0,5	3	6	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-05-080	3	0,5	3	8	2,92	16°	50	6
HLRS 2030-05-120	3	0,5	3	12	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-05-160	3	0,5	3	16	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-05-180	3	0,5	3	18	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-05-200	3	0,5	3	20	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-05-260	3	0,5	3	26	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-05-300	3	0,5	3	30	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-05-360	3	0,5	3	36	2,92	16°	80	6
HLRS 2030-10-060	3	1	3	6	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-10-080	3	1	3	8	2,92	16°	50	6
HLRS 2030-10-120	3	1	3	12	2,92	16°	55	6
HLRS 2030-10-160	3	1	3	16	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-10-180	3	1	3	18	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-10-200	3	1	3	20	2,92	16°	60	6
HLRS 2030-10-260	3	1	3	26	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-10-300	3	1	3	30	2,92	16°	70	6
HLRS 2030-10-360	3	1	3	36	2,92	16°	80	6
HLRS 2040-01-080	4	0,1	4	8	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-01-120	4	0,1	4	12	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-01-160	4	0,1	4	16	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-01-200	4	0,1	4	20	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-01-240	4	0,1	4	24	3,82	16°	70	6
HLRS 2040-01-320	4	0,1	4	32	3,82	16°	80	6
HLRS 2040-01-480	4	0,1	4	48	3,82	16°	100	6
HLRS 2040-02-040	4	0,2	4	4	3,82	16°	50	6
HLRS 2040-02-080	4	0,2	4	8	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-02-120	4	0,2	4	12	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-02-160	4	0,2	4	16	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-02-200	4	0,2	4	20	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-02-240	4	0,2	4	24	3,82	16°	70	6
HLRS 2040-02-320	4	0,2	4	32	3,82	16°	80	6
HLRS 2040-02-350	4	0,2	4	35	3,82	16°	80	6
HLRS 2040-02-400	4	0,2	4	40	3,82	16°	90	6

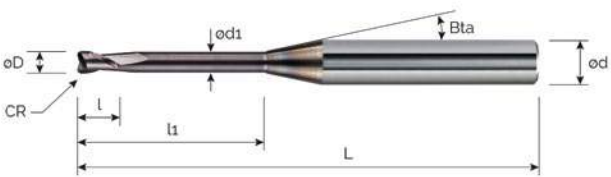
Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 2040-02-450	4	0,2	4	45	3,82	16°	90	6
HLRS 2040-02-480	4	0,2	4	48	3,82	16°	100	6
HLRS 2040-02-500	4	0,2	4	50	3,82	16°	100	6
HLRS 2040-03-080	4	0,3	4	8	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-03-120	4	0,3	4	12	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-03-160	4	0,3	4	16	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-03-200	4	0,3	4	20	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-03-240	4	0,3	4	24	3,82	16°	70	6
HLRS 2040-03-320	4	0,3	4	32	3,82	16°	80	6
HLRS 2040-03-480	4	0,3	4	48	3,82	16°	100	6
HLRS 2040-05-080	4	0,5	4	8	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-05-120	4	0,5	4	12	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-05-160	4	0,5	4	16	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-05-200	4	0,5	4	20	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-05-240	4	0,5	4	24	3,82	16°	70	6
HLRS 2040-05-320	4	0,5	4	32	3,82	16°	80	6
HLRS 2040-05-400	4	0,5	4	40	3,82	16°	90	6
HLRS 2040-05-480	4	0,5	4	48	3,82	16°	100	6
HLRS 2040-05-500	4	0,5	4	50	3,82	16°	100	6
HLRS 2040-10-080	4	1	4	8	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-10-120	4	1	4	12	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-10-160	4	1	4	16	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-10-200	4	1	4	20	3,82	16°	65	6
HLRS 2040-10-240	4	1	4	24	3,82	16°	70	6
HLRS 2040-10-320	4	1	4	32	3,82	16°	80	6
HLRS 2040-10-480	4	1	4	48	3,82	16°	100	6
HLRS 2050-02-050	5	0,2	5	5	4,82	16°	50	6
HLRS 2050-02-160	5	0,2	5	16	4,82	16°	60	6
HLRS 2050-02-200	5	0,2	5	20	4,82	16°	70	6
HLRS 2050-02-250	5	0,2	5	25	4,82	16°	60	6
HLRS 2050-02-400	5	0,2	5	40	4,82	16°	90	6
HLRS 2050-03-200	5	0,3	5	20	4,82	16°	70	6
HLRS 2050-03-400	5	0,3	5	40	4,82	16°	90	6
HLRS 2050-05-160	5	0,5	5	16	4,82	16°	60	6
HLRS 2050-05-200	5	0,5	5	20	4,82	16°	70	6
HLRS 2050-05-250	5	0,5	5	25	4,82	16°	60	6
HLRS 2050-05-400	5	0,5	5	40	4,82	16°	90	6
HLRS 2050-10-160	5	1	5	16	4,82	16°	60	6
HLRS 2050-10-200	5	1	5	20	4,82	16°	70	6
HLRS 2050-10-250	5	1	5	25	4,82	16°	60	6
HLRS 2050-10-400	5	1	5	40	4,82	16°	90	6
HLRS 2060-01-120	6	0,1	6	12	5,82	-	65	6
HLRS 2060-01-200	6	0,1	6	20	5,82	-	70	6

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLRS 2060-01-300	6	0,1	6	30	5,82	-	100	6
HLRS 2060-01-600	6	0,1	6	60	5,82	-	120	6
HLRS 2060-02-060	6	0,2	6	6	5,82	-	50	6
HLRS 2060-02-120	6	0,2	6	12	5,82	-	65	6
HLRS 2060-02-150	6	0,2	6	15	5,82	-	80	6
HLRS 2060-02-200	6	0,2	6	20	5,82	-	70	6
HLRS 2060-02-300	6	0,2	6	30	5,82	-	100	6
HLRS 2060-02-500	6	0,2	6	50	5,82	-	120	6
HLRS 2060-02-600	6	0,2	6	60	5,82	-	120	6
HLRS 2060-03-120	6	0,3	6	12	5,82	-	65	6
HLRS 2060-03-200	6	0,3	6	20	5,82	-	70	6
HLRS 2060-03-300	6	0,3	6	30	5,82	-	100	6
HLRS 2060-03-600	6	0,3	6	60	5,82	-	120	6
HLRS 2060-05-120	6	0,5	6	12	5,82	-	65	6
HLRS 2060-05-200	6	0,5	6	20	5,82	-	70	6
HLRS 2060-05-300	6	0,5	6	30	5,82	-	100	6
HLRS 2060-05-500	6	0,5	6	50	5,82	-	120	6
HLRS 2060-05-600	6	0,5	6	60	5,82	-	120	6
HLRS 2060-10-120	6	1	6	12	5,82	-	65	6
HLRS 2060-10-200	6	1	6	20	5,82	-	70	6
HLRS 2060-10-300	6	1	6	30	5,82	-	100	6
HLRS 2060-10-500	6	1	6	50	5,82	-	120	6
HLRS 2060-10-600	6	1	6	60	5,82	-	120	6

5822

FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,5 - 4,5



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5822-005-005-020	0,5	0,05	0,7	2	0,46	12°	50	6
5822-005-005-040	0,5	0,05	0,7	4	0,46	12°	50	6
5822-010-010-040	1	0,1	1,5	4	0,95	12°	50	6
5822-010-010-080	1	0,1	1,5	8	0,95	12°	50	6
5822-010-010-120	1	0,1	1,5	12	0,95	12°	50	6
5822-010-020-040	1	0,2	1,5	4	0,95	12°	50	6
5822-010-020-080	1	0,2	1,5	8	0,95	12°	50	6
5822-010-020-120	1	0,2	1,5	12	0,95	12°	50	6
5822-010-030-040	1	0,3	1,5	4	0,95	12°	50	6
5822-010-030-080	1	0,3	1,5	8	0,95	12°	50	6
5822-010-030-120	1	0,3	1,5	12	0,95	12°	50	6
5822-015-030-060	1,5	0,3	2,3	6	1,45	12°	50	6
5822-015-030-120	1,5	0,3	2,3	12	1,45	12°	50	6
5822-015-030-180	1,5	0,3	2,3	18	1,45	12°	60	6
5822-015-050-060	1,5	0,5	2,3	6	1,45	12°	50	6
5822-015-050-120	1,5	0,5	2,3	12	1,45	12°	50	6
5822-015-050-180	1,5	0,5	2,3	18	1,45	12°	60	6
5822-020-030-100	2	0,3	3	10	1,94	12°	60	6
5822-020-030-160	2	0,3	3	16	1,94	12°	60	6
5822-020-030-240	2	0,3	3	24	1,94	12°	70	6
5822-020-030-300	2	0,3	3	30	1,94	12°	70	6
5822-020-050-100	2	0,5	3	10	1,94	12°	60	6
5822-020-050-160	2	0,5	3	16	1,94	12°	60	6
5822-020-050-240	2	0,5	3	24	1,94	12°	70	6
5822-020-050-300	2	0,5	3	30	1,94	12°	70	6
5822-025-050-150	2,5	0,5	3,7	15	2,4	12°	70	6

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
5822-025-050-300	2,5	0,5	3,7	30	2,4	12°	70	6
5822-030-050-120	3	0,5	4,5	12	2,85	12°	70	6
5822-030-050-240	3	0,5	4,5	24	2,85	12°	80	6
5822-030-050-360	3	0,5	4,5	36	2,85	12°	80	6
5822-030-100-120	3	1	4,5	12	2,85	12°	70	6
5822-030-100-240	3	1	4,5	24	2,85	12°	80	6
5822-030-100-360	3	1	4,5	36	2,85	12°	80	6
5822-035-050-160	3,5	0,5	5	16	3,35	12°	80	6
5822-035-050-320	3,5	0,5	5	32	3,35	12°	80	6
5822-035-100-160	3,5	1	5	16	3,35	12°	80	6
5822-040-050-160	4	0,5	6	16	3,8	12°	80	6
5822-040-050-240	4	0,5	6	24	3,8	12°	80	6
5822-040-050-320	4	0,5	6	32	3,8	12°	80	6
5822-040-100-160	4	1	6	16	3,8	12°	80	6
5822-040-100-240	4	1	6	24	3,8	12°	80	6
5822-040-100-320	4	1	6	32	3,8	12°	80	6
5822-045-050-160	4,5	0,5	8	16	4,3	12°	80	6
5822-045-050-320	4,5	0,5	8	32	4,3	12°	80	6

C-CRS

FRESA TORICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



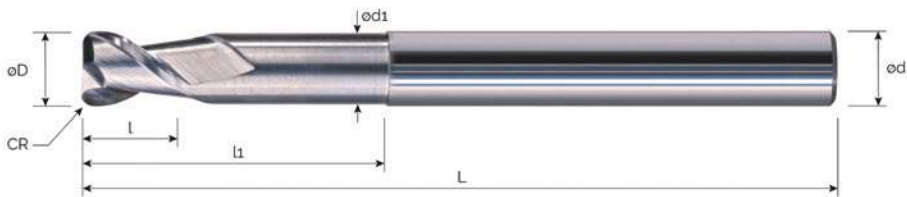
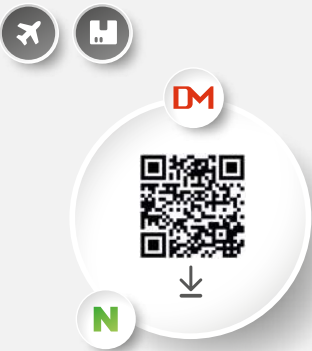
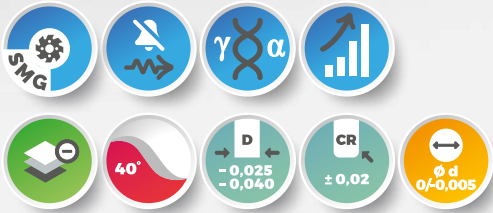
Cod.	øD	CR	l	L	ød
C-CRS 2010-02	1	0,2	2	45	4
C-CRS 2010-03	1	0,3	2	45	4
C-CRS 2015-02	1,5	0,2	3	45	4
C-CRS 2015-03	1,5	0,3	3	45	4
C-CRS 2015-05	1,5	0,5	3	45	4
C-CRS 2020-02	2	0,2	4	45	4
C-CRS 2020-03	2	0,3	4	45	4
C-CRS 2020-05	2	0,5	4	45	4
C-CRS 2025-02	2,5	0,2	5	45	4
C-CRS 2025-03	2,5	0,3	5	45	4
C-CRS 2025-05	2,5	0,5	5	45	4
C-CRS 2030-02	3	0,2	10	45	6
C-CRS 2030-03	3	0,3	10	45	6
C-CRS 2030-05	3	0,5	10	45	6
C-CRS 2030-10	3	1	10	45	6
C-CRS 2040-02	4	0,2	12	45	6
C-CRS 2040-03	4	0,3	12	45	6
C-CRS 2040-05	4	0,5	12	45	6
C-CRS 2040-10	4	1	12	45	6
C-CRS 2050-02	5	0,2	15	50	6
C-CRS 2050-03	5	0,3	15	50	6
C-CRS 2050-05	5	0,5	15	50	6
C-CRS 2050-10	5	1	15	50	6
C-CRS 2060-02	6	0,2	15	50	6
C-CRS 2060-03	6	0,3	15	50	6
C-CRS 2060-05	6	0,5	15	50	6

Cod.	øD	CR	l	L	ød
C-CRS 2060-10	6	1	15	50	6
C-CRS 2060-15	6	1,5	15	50	6
C-CRS 2060-20	6	2	15	50	6
C-CRS 2080-05	8	0,5	20	60	8
C-CRS 2080-10	8	1	20	60	8
C-CRS 2080-15	8	1,5	20	60	8
C-CRS 2080-20	8	2	20	60	8
C-CRS 2080-25	8	2,5	20	60	8
C-CRS 2100-05	10	0,5	25	70	10
C-CRS 2100-10	10	1	25	70	10
C-CRS 2100-15	10	1,5	25	70	10
C-CRS 2100-20	10	2	25	70	10
C-CRS 2100-25	10	2,5	25	70	10
C-CRS 2100-30	10	3	25	70	10
C-CRS 2120-05	12	0,5	25	75	12
C-CRS 2120-10	12	1	25	75	12
C-CRS 2120-15	12	1,5	25	75	12
C-CRS 2120-20	12	2	25	75	12
C-CRS 2120-25	12	2,5	25	75	12
C-CRS 2120-30	12	3	25	75	12

MFM

FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
MFM 201-06-050	6	0,5	7	12	5,7	75	6
MFM 202-06-050	6	0,5	7	18	5,7	75	6
MFM 203-06-050	6	0,5	7	24	5,7	75	6
MFM 204-06-050	6	0,5	7	30	5,7	75	6
MFM 201-06-100	6	1,0	7	12	5,7	75	6
MFM 202-06-100	6	1,0	7	18	5,7	75	6
MFM 203-06-100	6	1,0	7	24	5,7	75	6
MFM 204-06-100	6	1,0	7	30	5,7	75	6
MFM 202-08-050	8	0,5	9	24	7,6	80	8
MFM 203-08-050	8	0,5	9	32	7,6	80	8
MFM 201-08-100	8	1,0	9	16	7,6	80	8
MFM 202-08-100	8	1,0	9	24	7,6	80	8
MFM 203-08-100	8	1,0	9	32	7,6	80	8
MFM 204-08-100	8	1,0	9	40	7,6	80	8
MFM 201-08-200	8	2,0	9	16	7,6	80	8
MFM 202-08-200	8	2,0	9	24	7,6	80	8
MFM 203-08-200	8	2,0	9	32	7,6	80	8
MFM 204-08-200	8	2,0	9	40	7,6	80	8
MFM 201-08-250	8	2,5	9	16	7,6	80	8
MFM 202-08-250	8	2,5	9	24	7,6	80	8
MFM 203-08-250	8	2,5	9	32	7,6	80	8
MFM 204-08-250	8	2,5	9	40	7,6	80	8
MFM 202-10-050	10	0,5	11	30	9,5	100	10
MFM 202-10-100	10	1	11	30	9,5	100	10
MFM 204-10-100	10	1	11	50	9,5	100	10
MFM 201-10-150	10	1,5	11	20	9,5	100	10



Note / Notes
PER I DIAMETRI INFERIORI A 6 mm, VEDI HLRS 2T. / FOR SIMILAR TOOL BELOW D. 6 mm, CHECK LINE HLRS 2F.

Alternative / Alternatives
5703T 3T

Cod.	øD	CR	L	l ₁	ød ₁	L	ød
MFM 202-10-150	10	1,5	11	30	9,5	100	10
MFM 203-10-150	10	1,5	11	40	9,5	100	10
MFM 204-10-150	10	1,5	11	50	9,5	100	10
MFM 201-10-250	10	2,5	11	20	9,5	100	10
MFM 202-10-250	10	2,5	11	30	9,5	100	10
MFM 203-10-250	10	2,5	11	40	9,5	100	10
MFM 204-10-250	10	2,5	11	50	9,5	100	10
MFM 202-12-100	12	1	13	36	11,4	110	12
MFM 204-12-100	12	1	13	60	11,4	110	12
MFM 201-12-150	12	1,5	13	24	11,4	110	12
MFM 202-12-150	12	1,5	13	36	11,4	110	12
MFM 203-12-150	12	1,5	13	48	11,4	110	12
MFM 204-12-150	12	1,5	13	60	11,4	110	12
MFM 201-12-250	12	2,5	13	24	11,4	110	12
MFM 202-12-250	12	2,5	13	36	11,4	110	12
MFM 203-12-250	12	2,5	13	48	11,4	110	12
MFM 204-12-250	12	2,5	13	60	11,4	110	12
MFM 201-12-400	12	4,0	13	24	11,4	110	12
MFM 202-12-400	12	4,0	13	36	11,4	110	12
MFM 203-12-400	12	4,0	13	48	11,4	110	12
MFM 204-12-400	12	4,0	13	60	11,4	110	12
MFM 201-16-200	16	2,0	17	32	15,2	130	16
MFM 202-16-200	16	2,0	17	48	15,2	130	16
MFM 203-16-200	16	2,0	17	64	15,2	130	16
MFM 204-16-200	16	2,0	17	80	15,2	130	16
MFM 201-16-250	16	2,5	17	32	15,2	130	16
MFM 202-16-250	16	2,5	17	48	15,2	130	16
MFM 203-16-250	16	2,5	17	64	15,2	130	16
MFM 204-16-250	16	2,5	17	80	15,2	130	16
MFM 201-16-300	16	3,0	17	32	15,2	130	16
MFM 202-16-300	16	3,0	17	48	15,2	130	16
MFM 203-16-300	16	3,0	17	64	15,2	130	16
MFM 204-16-300	16	3,0	17	80	15,2	130	16
MFM 201-16-400	16	4,0	17	32	15,2	130	16
MFM 202-16-400	16	4,0	17	48	15,2	130	16
MFM 203-16-400	16	4,0	17	64	15,2	130	16
MFM 204-16-400	16	4,0	17	80	15,2	130	16
MFM 201-20-200	20	2,0	21	40	19	150	20
MFM 202-20-200	20	2,0	21	60	19	150	20
MFM 203-20-200	20	2,0	21	80	19	150	20
MFM 204-20-200	20	2,0	21	100	19	150	20
MFM 201-20-250	20	2,5	21	40	19	150	20
MFM 202-20-250	20	2,5	21	60	19	150	20



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
MFM 203-20-250	20	2,5	21	80	19	150	20
MFM 204-20-250	20	2,5	21	100	19	150	20
MFM 201-20-300	20	3,0	21	40	19	150	20
MFM 202-20-300	20	3,0	21	60	19	150	20
MFM 203-20-300	20	3,0	21	80	19	150	20
MFM 204-20-300	20	3,0	21	100	19	150	20
MFM 201-20-400	20	4,0	21	40	19	150	20
MFM 202-20-400	20	4,0	21	60	19	150	20
MFM 203-20-400	20	4,0	21	80	19	150	20
MFM 204-20-400	20	4,0	21	100	19	150	20



Note / Notes
PER I DIAMETRI INFERIORI A 6 mm, VEDI HLRS 2T. / FOR SIMILAR TOOL BELOW D. 6 mm, CHECK LINE HLRS 2F.

Alternative / Alternatives
5703T 3T

5703T

FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16

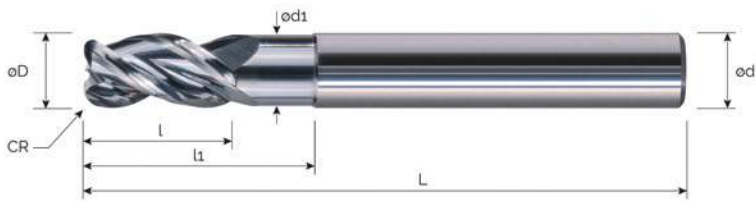


FIG.1

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5703T-060-050-18	6	0,5	12	18	5,7	58	6
5703T-060-100-18	6	1	12	18	5,7	58	6
5703T-060-150-18	6	1,5	12	18	5,7	58	6
5703T-080-050-24	8	0,5	16	24	7,6	64	8
5703T-080-100-24	8	1	16	24	7,6	64	8
5703T-080-150-24	8	1,5	16	24	7,6	64	8
5703T-080-200-24	8	2	16	24	7,6	64	8
5703T-080-250-24	8	2,5	16	24	7,6	64	8
5703T-100-100-30	10	1	20	30	9,5	73	10
5703T-100-150-30	10	1,5	20	30	9,5	73	10
5703T-100-200-30	10	2	20	30	9,5	73	10
5703T-100-250-30	10	2,5	20	30	9,5	73	10
5703T-100-300-30	10	3	20	30	9,5	73	10
5703T-120-100-36	12	1	24	36	11,4	84	12
5703T-120-150-36	12	1,5	24	36	11,4	84	12
5703T-120-200-36	12	2	24	36	11,4	84	12
5703T-120-250-36	12	2,5	24	36	11,4	84	12
5703T-120-300-36	12	3	24	36	11,4	84	12
5703T-120-400-36	12	4	24	36	11,4	84	12
5703T-160-200-48	16	2	32	48	15,2	93	16
5703T-160-250-48	16	2,5	32	48	15,2	93	16
5703T-160-300-48	16	3	32	48	15,2	93	16
5703T-160-400-48	16	4	32	48	15,2	93	16
5703T-160-500-48	16	5	32	48	15,2	93	16

5703T

FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16

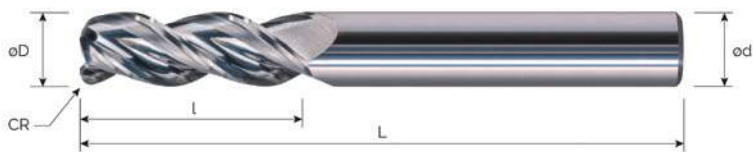


FIG.2

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5703T-060-050-180	6	0,5	18	-	-	58	6
5703T-060-100-180	6	1	18	-	-	58	6
5703T-060-150-180	6	1,5	18	-	-	58	6
5703T-080-050-240	8	0,5	24	-	-	64	8
5703T-080-100-240	8	1	24	-	-	64	8
5703T-080-150-240	8	1,5	24	-	-	64	8
5703T-080-200-240	8	2	24	-	-	64	8
5703T-080-250-240	8	2,5	24	-	-	64	8
5703T-100-100-300	10	1	30	-	-	73	10
5703T-100-150-300	10	1,5	30	-	-	73	10
5703T-100-200-300	10	2	30	-	-	73	10
5703T-100-250-300	10	2,5	30	-	-	73	10
5703T-100-300-300	10	3	30	-	-	73	10
5703T-120-100-360	12	1	36	-	-	84	12
5703T-120-150-360	12	1,5	36	-	-	84	12
5703T-120-200-360	12	2	36	-	-	84	12
5703T-120-250-360	12	2,5	36	-	-	84	12
5703T-120-300-360	12	3	36	-	-	84	12
5703T-120-400-360	12	4	36	-	-	84	12
5703T-160-200-480	16	2	48	-	-	110	16
5703T-160-250-480	16	2,5	48	-	-	110	16
5703T-160-300-480	16	3	48	-	-	110	16
5703T-160-400-480	16	4	48	-	-	110	16
5703T-160-500-480	16	5	48	-	-	110	16



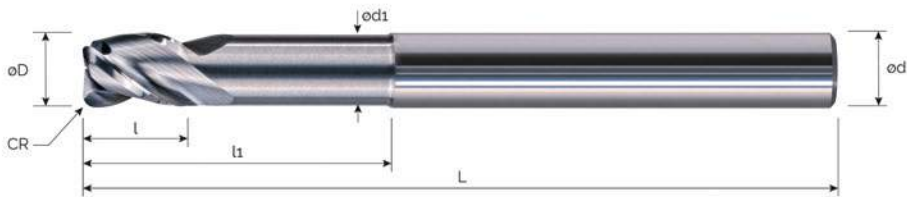
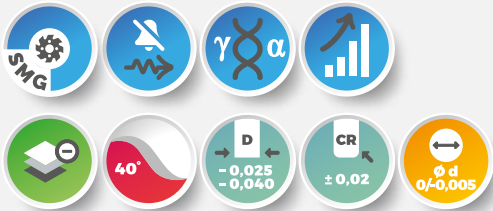
Note / Notes
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

Alternative / Alternatives
MFM 3T

MFM

FRESA TORICA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
MFM 301-06-050	6	0,5	7	12	5,7	75	6
MFM 302-06-050	6	0,5	7	18	5,7	75	6
MFM 303-06-050	6	0,5	7	24	5,7	75	6
MFM 304-06-050	6	0,5	7	30	5,7	75	6
MFM 301-06-100	6	1,0	7	12	5,7	75	6
MFM 302-06-100	6	1,0	7	18	5,7	75	6
MFM 303-06-100	6	1,0	7	24	5,7	75	6
MFM 304-06-100	6	1,0	7	30	5,7	75	6
MFM 301-08-100	8	1,0	9	16	7,6	80	8
MFM 302-08-100	8	1,0	9	24	7,6	80	8
MFM 303-08-100	8	1,0	9	32	7,6	80	8
MFM 304-08-100	8	1,0	9	40	7,6	80	8
MFM 301-08-200	8	2,0	9	16	7,6	80	8
MFM 302-08-200	8	2,0	9	24	7,6	80	8
MFM 303-08-200	8	2,0	9	32	7,6	80	8
MFM 304-08-200	8	2,0	9	40	7,6	80	8
MFM 301-08-250	8	2,5	9	16	7,6	80	8
MFM 302-08-250	8	2,5	9	24	7,6	80	8
MFM 303-08-250	8	2,5	9	32	7,6	80	8
MFM 304-08-250	8	2,5	9	40	7,6	80	8
MFM 301-10-150	10	1,5	11	20	9,5	100	10
MFM 302-10-150	10	1,5	11	30	9,5	100	10
MFM 303-10-150	10	1,5	11	40	9,5	100	10
MFM 304-10-150	10	1,5	11	50	9,5	100	10
MFM 301-10-250	10	2,5	11	20	9,5	100	10
MFM 302-10-250	10	2,5	11	30	9,5	100	10
MFM 303-10-250	10	2,5	11	40	9,5	100	10

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	L	ød
MFM 304-10-250	10	2,5	11	50	9,5	100	10
MFM 301-12-150	12	1,5	13	24	11,4	110	12
MFM 302-12-150	12	1,5	13	36	11,4	110	12
MFM 303-12-150	12	1,5	13	48	11,4	110	12
MFM 304-12-150	12	1,5	13	60	11,4	110	12
MFM 301-12-250	12	2,5	13	24	11,4	110	12
MFM 302-12-250	12	2,5	13	36	11,4	110	12
MFM 303-12-250	12	2,5	13	48	11,4	110	12
MFM 304-12-250	12	2,5	13	60	11,4	110	12
MFM 301-12-400	12	4,0	13	24	11,4	110	12
MFM 302-12-400	12	4,0	13	36	11,4	110	12
MFM 303-12-400	12	4,0	13	48	11,4	110	12
MFM 304-12-400	12	4,0	13	60	11,4	110	12
MFM 301-16-200	16	2,0	17	32	15,2	130	16
MFM 302-16-200	16	2,0	17	48	15,2	130	16
MFM 303-16-200	16	2,0	17	64	15,2	130	16
MFM 304-16-200	16	2,0	17	80	15,2	130	16
MFM 301-16-250	16	2,5	17	32	15,2	130	16
MFM 302-16-250	16	2,5	17	48	15,2	130	16
MFM 303-16-250	16	2,5	17	64	15,2	130	16
MFM 304-16-250	16	2,5	17	80	15,2	130	16
MFM 301-16-300	16	3,0	17	32	15,2	130	16
MFM 302-16-300	16	3,0	17	48	15,2	130	16
MFM 303-16-300	16	3,0	17	64	15,2	130	16
MFM 304-16-300	16	3,0	17	80	15,2	130	16
MFM 301-16-400	16	4,0	17	32	15,2	130	16
MFM 302-16-400	16	4,0	17	48	15,2	130	16
MFM 303-16-400	16	4,0	17	64	15,2	130	16
MFM 304-16-400	16	4,0	17	80	15,2	130	16
MFM 301-20-200	20	2,0	21	40	19	150	20
MFM 302-20-200	20	2,0	21	60	19	150	20
MFM 303-20-200	20	2,0	21	80	19	150	20
MFM 304-20-200	20	2,0	21	100	19	150	20
MFM 301-20-250	20	2,5	21	40	19	150	20
MFM 302-20-250	20	2,5	21	60	19	150	20
MFM 303-20-250	20	2,5	21	80	19	150	20
MFM 304-20-250	20	2,5	21	100	19	150	20
MFM 301-20-300	20	3,0	21	40	19	150	20
MFM 302-20-300	20	3,0	21	60	19	150	20
MFM 303-20-300	20	3,0	21	80	19	150	20
MFM 304-20-300	20	3,0	21	100	19	150	20
MFM 301-20-400	20	4,0	21	40	19	150	20
MFM 302-20-400	20	4,0	21	60	19	150	20
MFM 303-20-400	20	4,0	21	80	19	150	20
MFM 304-20-400	20	4,0	21	100	19	150	20

DCLRS

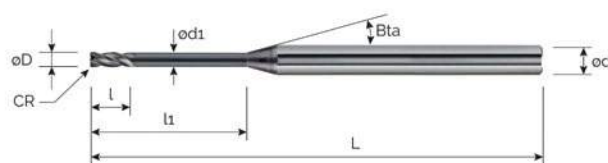
FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6



DM

N



Cod.	ØD	CR	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
DCLRS 4010-002-060	1	0,02	2	6	0,97	16°	50	4
DCLRS 4010-002-100	1	0,02	2	10	0,97	16°	50	4
DCLRS 4010-002-200	1	0,02	2	20	0,97	16°	60	4
DCLRS 4010-005-060	1	0,05	2	6	0,97	16°	50	4
DCLRS 4010-005-100	1	0,05	2	10	0,97	16°	50	4
DCLRS 4010-005-200	1	0,05	2	20	0,97	16°	60	4
DCLRS 4015-002-120	1,5	0,02	3	12	1,47	16°	55	4
DCLRS 4015-002-200	1,5	0,02	3	20	1,47	16°	60	4
DCLRS 4015-002-300	1,5	0,02	3	30	1,47	16°	80	4
DCLRS 4015-005-120	1,5	0,05	3	12	1,47	16°	55	4
DCLRS 4015-005-200	1,5	0,05	3	20	1,47	16°	60	4
DCLRS 4015-005-300	1,5	0,05	3	30	1,47	16°	80	4
DCLRS 4020-005-100	2	0,05	4	10	1,98	16°	50	4
DCLRS 4020-005-200	2	0,05	4	20	1,98	16°	60	4
DCLRS 4020-02-100	2	0,2	4	10	1,98	16°	50	4
DCLRS 4020-02-200	2	0,2	4	20	1,98	16°	60	4
DCLRS 4020-02-300	2	0,2	4	30	1,98	16°	80	4
DCLRS 4020-05-100	2	0,5	4	10	1,98	16°	50	4
DCLRS 4020-05-200	2	0,5	4	20	1,98	16°	60	4
DCLRS 4020-05-300	2	0,5	4	30	1,98	16°	80	4
DCLRS 4030-005-160	3	0,05	6	16	2,95	16°	60	4
DCLRS 4030-005-200	3	0,05	6	20	2,95	16°	60	4
DCLRS 4030-005-300	3	0,05	6	30	2,95	16°	80	4
DCLRS 4030-02-160	3	0,2	6	16	2,95	16°	60	4
DCLRS 4030-02-200	3	0,2	6	20	2,95	16°	60	4
DCLRS 4030-02-300	3	0,2	6	30	2,95	16°	80	4



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
DCLRS 4030-05-160	3	0,5	6	16	2,95	16°	60	4
DCLRS 4030-05-200	3	0,5	6	20	2,95	16°	60	4
DCLRS 4030-05-300	3	0,5	6	30	2,95	16°	80	4
DCLRS 4040-02-200	4	0,2	8	20	3,93	16°	60	6
DCLRS 4040-02-300	4	0,2	8	30	3,93	16°	80	6
DCLRS 4040-02-400	4	0,2	8	40	3,93	16°	80	6
DCLRS 4040-05-200	4	0,5	8	20	3,93	16°	60	6
DCLRS 4040-05-300	4	0,5	8	30	3,93	16°	80	6
DCLRS 4040-05-400	4	0,5	8	40	3,93	16°	80	6
DCLRS 4060-02-300	6	0,2	12	30	5,93	-	100	6
DCLRS 4060-02-600	6	0,2	12	60	5,93	-	120	6
DCLRS 4060-05-300	6	0,5	12	30	5,93	-	100	6
DCLRS 4060-05-600	6	0,5	12	60	5,93	-	120	6

4834

FRESE TORICA 4T / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12



DM



N



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
4834-020-020-060	2	0,2	6	-	-	11°	50	3
4834-020-020-100	2	0,2	6	10	1,92	11°	50	3
NEW 4834-020-020-120	2	0,2	6	12	1,92	11°	50	3
NEW 4834-020-020-140	2	0,2	6	14	1,92	11°	50	3
4834-020-020-160	2	0,2	6	16	1,92	11°	50	3
4834-020-020-200	2	0,2	6	20	1,92	11°	50	3
4834-020-020-250	2	0,2	6	25	1,92	11°	50	3
4834-020-050-060	2	0,5	6	-	-	11°	50	3
4834-020-050-100	2	0,5	6	10	1,92	11°	50	3
4834-020-050-160	2	0,5	6	16	1,92	11°	50	3
4834-020-050-200	2	0,5	6	20	1,92	11°	50	3
4834-020-050-250	2	0,5	6	25	1,92	11°	50	3
4834-030-020-150	3	0,2	9	15	2,8	-	75	3
4834-030-050-150	3	0,5	9	15	2,8	-	75	3
4834-040-030-200S	4	0,3	15	20	3,8	-	75	4
4834-040-030-200N	4	0,3	15	20	3,8	-	100	4
4834-040-050-200S	4	0,5	15	20	3,8	-	75	4
4834-040-050-200N	4	0,5	15	20	3,8	-	100	4
4834-060-030-250S	6	0,3	20	25	5,7	-	60	6
4834-060-030-250N	6	0,3	20	25	5,7	-	100	6
4834-060-030-250L	6	0,3	20	25	5,7	-	150	6
4834-060-050-250S	6	0,5	20	25	5,7	-	60	6
4834-060-050-250N	6	0,5	20	25	5,7	-	100	6
4834-060-050-250L	6	0,5	20	25	5,7	-	150	6
4834-080-050-350N	8	0,5	25	35	7,7	-	100	8
4834-080-050-350L	8	0,5	25	35	7,7	-	150	8

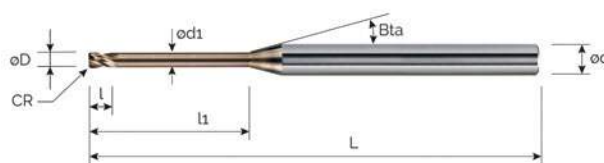


Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
4834-100-050-350N	10	0,5	25	35	9,9	-	100	10
4834-100-050-350L	10	0,5	25	35	9,9	-	150	10
4834-100-100-350N	10	1	25	35	9,9	-	100	10
4834-100-100-350L	10	1	25	35	9,9	-	150	10
4834-120-050-350N	12	0,5	25	35	11,7	-	100	12
4834-120-050-350L	12	0,5	25	35	11,7	-	150	12
4834-120-100-350N	12	1	25	35	11,7	-	100	12
4834-120-100-350L	12	1	25	35	11,7	-	150	12

HLRS

FRESE TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 6



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW HLRS 4002-002-003	0,2	0,02	0,12	0,3	0,185	16°	50	4
NEW HLRS 4002-002-005	0,2	0,02	0,12	0,5	0,185	16°	50	4
NEW HLRS 4002-002-010	0,2	0,02	0,12	1	0,185	16°	50	4
NEW HLRS 4002-002-015	0,2	0,02	0,12	1,5	0,185	16°	50	4
NEW HLRS 4002-002-020	0,2	0,02	0,12	2	0,185	16°	50	4
NEW HLRS 4002-005-003	0,2	0,05	0,12	0,3	0,185	16°	50	4
NEW HLRS 4003-002-003	0,3	0,02	0,18	0,3	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4003-002-005	0,3	0,02	0,18	0,5	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4003-002-010	0,3	0,02	0,18	1	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4003-002-015	0,3	0,02	0,18	1,5	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4003-002-020	0,3	0,02	0,18	2	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4003-005-003	0,3	0,05	0,18	0,3	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4003-005-005	0,3	0,05	0,18	0,5	0,28	16°	50	4
NEW HLRS 4004-002-005	0,4	0,02	0,24	0,5	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-002-010	0,4	0,02	0,24	1	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-002-020	0,4	0,02	0,24	2	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-005-005	0,4	0,05	0,24	0,5	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-005-010	0,4	0,05	0,24	1	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-005-015	0,4	0,05	0,24	1,5	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-005-020	0,4	0,05	0,24	2	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-01-010	0,4	0,1	0,24	1	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4004-01-020	0,4	0,1	0,24	2	0,385	16°	50	4
NEW HLRS 4005-002-010	0,5	0,02	0,3	1	0,485	16°	50	4
NEW HLRS 4005-002-020	0,5	0,02	0,3	2	0,485	16°	50	4
NEW HLRS 4005-005-010	0,5	0,05	0,3	1	0,485	16°	50	4
NEW HLRS 4005-005-020	0,5	0,05	0,3	2	0,485	16°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
NEW HLRS 4005-01-010	0,5	0,1	0,3	1	0,485	16°	50	4
NEW HLRS 4005-01-020	0,5	0,1	0,3	2	0,485	16°	50	4
NEW HLRS 4006-005-020	0,6	0,05	0,36	2	0,585	16°	50	4
NEW HLRS 4006-005-040	0,6	0,05	0,36	4	0,585	16°	50	4
NEW HLRS 4006-01-020	0,6	0,1	0,36	2	0,585	16°	50	4
NEW HLRS 4006-01-040	0,6	0,1	0,36	4	0,585	16°	50	4
HLRS 4008-002-020	0,8	0,02	0,48	2	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-002-030	0,8	0,02	0,48	3	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-002-040	0,8	0,02	0,48	4	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-002-060	0,8	0,02	0,48	6	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-002-080	0,8	0,02	0,48	8	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-005-020	0,8	0,05	0,48	2	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-005-030	0,8	0,05	0,48	3	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-005-040	0,8	0,05	0,48	4	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-005-060	0,8	0,05	0,48	6	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-01-020	0,8	0,1	0,48	2	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-01-030	0,8	0,1	0,48	3	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-01-040	0,8	0,1	0,48	4	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-01-060	0,8	0,1	0,48	6	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-02-020	0,8	0,2	0,48	2	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-02-030	0,8	0,2	0,48	3	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-02-040	0,8	0,2	0,48	4	0,78	16°	50	4
HLRS 4008-02-060	0,8	0,2	0,48	6	0,78	16°	50	4
HLRS 4010-002-020	1	0,02	0,8	2	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-002-030	1	0,02	0,8	3	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-002-040	1	0,02	0,8	4	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-002-050	1	0,02	0,8	5	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-002-060	1	0,02	0,8	6	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-002-080	1	0,02	0,8	8	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-002-100	1	0,02	0,8	10	0,95	16°	50	4
NEW HLRS 4010-002-120	1	0,02	0,8	12	0,95	16°	55	4
HLRS 4010-005-020	1	0,05	0,8	2	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-005-030	1	0,05	0,8	3	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-005-040	1	0,05	0,8	4	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-005-050	1	0,05	0,8	5	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-005-060	1	0,05	0,8	6	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-005-080	1	0,05	0,8	8	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-005-100	1	0,05	0,8	10	0,95	16°	50	4
NEW HLRS 4010-005-120	1	0,05	0,8	12	0,95	16°	55	4
HLRS 4010-01-020	1	0,1	0,8	2	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-01-030	1	0,1	0,8	3	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-01-040	1	0,1	0,8	4	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-01-050	1	0,1	0,8	5	0,95	16°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 4010-01-060	1	0,1	0,8	6	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-01-080	1	0,1	0,8	8	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-01-100	1	0,1	0,8	10	0,95	16°	50	4
NEW HLRS 4010-01-120	1	0,1	0,8	12	0,95	16°	55	4
HLRS 4010-02-020	1	0,2	0,8	2	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-02-030	1	0,2	0,8	3	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-02-040	1	0,2	0,8	4	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-02-050	1	0,2	0,8	5	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-02-060	1	0,2	0,8	6	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-02-080	1	0,2	0,8	8	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-02-100	1	0,2	0,8	10	0,95	16°	50	4
NEW HLRS 4010-02-120	1	0,2	0,8	12	0,95	16°	55	4
HLRS 4010-03-020	1	0,3	0,8	2	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-03-030	1	0,3	0,8	3	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-03-040	1	0,3	0,8	4	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-03-050	1	0,3	0,8	5	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-03-060	1	0,3	0,8	6	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-03-080	1	0,3	0,8	8	0,95	16°	50	4
HLRS 4010-03-100	1	0,3	0,8	10	0,95	16°	50	4
NEW HLRS 4010-03-120	1	0,3	0,8	12	0,95	16°	55	4
NEW HLRS 4010-03-160	1	0,3	0,8	16	0,95	16°	60	4
HLRS 4012-01-040	1,2	0,1	0,96	4	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-01-060	1,2	0,1	0,96	6	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-01-100	1,2	0,1	0,96	10	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-02-040	1,2	0,2	0,96	4	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-02-060	1,2	0,2	0,96	6	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-02-100	1,2	0,2	0,96	10	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-03-040	1,2	0,3	0,96	4	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-03-060	1,2	0,3	0,96	6	1,14	16°	50	4
HLRS 4012-03-100	1,2	0,3	0,96	10	1,14	16°	50	4
HLRS 4015-005-030	1,5	0,05	1,2	3	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-005-040	1,5	0,05	1,2	4	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-005-060	1,5	0,05	1,2	6	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-005-080	1,5	0,05	1,2	8	1,45	16°	50	4
NEW HLRS 4015-005-120	1,5	0,05	1,2	12	1,45	16°	55	4
NEW HLRS 4015-005-160	1,5	0,05	1,2	16	1,45	16°	60	4
HLRS 4015-01-030	1,5	0,1	1,2	3	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-01-040	1,5	0,1	1,2	4	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-01-060	1,5	0,1	1,2	6	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-01-080	1,5	0,1	1,2	8	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-01-100	1,5	0,1	1,2	10	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-01-120	1,5	0,1	1,2	12	1,45	16°	55	4
HLRS 4015-01-160	1,5	0,1	1,2	16	1,45	16°	60	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
NEW HLRS 4015-01-180	1,5	0,1	1,2	18	1,45	16°	60	4
HLRS 4015-02-030	1,5	0,2	1,2	3	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-02-040	1,5	0,2	1,2	4	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-02-060	1,5	0,2	1,2	6	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-02-080	1,5	0,2	1,2	8	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-02-100	1,5	0,2	1,2	10	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-02-120	1,5	0,2	1,2	12	1,45	16°	55	4
HLRS 4015-02-160	1,5	0,2	1,2	16	1,45	16°	60	4
NEW HLRS 4015-02-180	1,5	0,2	1,2	18	1,45	16°	60	4
HLRS 4015-03-030	1,5	0,3	1,2	3	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-03-040	1,5	0,3	1,2	4	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-03-060	1,5	0,3	1,2	6	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-03-080	1,5	0,3	1,2	8	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-03-100	1,5	0,3	1,2	10	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-03-120	1,5	0,3	1,2	12	1,45	16°	55	4
HLRS 4015-03-160	1,5	0,3	1,2	16	1,45	16°	60	4
NEW HLRS 4015-03-180	1,5	0,3	1,2	18	1,45	16°	60	4
HLRS 4015-05-030	1,5	0,5	1,2	3	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-05-040	1,5	0,5	1,2	4	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-05-060	1,5	0,5	1,2	6	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-05-080	1,5	0,5	1,2	8	1,45	16°	50	4
HLRS 4015-05-100	1,5	0,5	1,2	10	1,45	16°	50	4
NEW HLRS 4015-05-120	1,5	0,5	1,2	12	1,45	16°	55	4
NEW HLRS 4015-05-160	1,5	0,5	1,2	16	1,45	16°	60	4
NEW HLRS 4015-05-180	1,5	0,5	1,2	18	1,45	16°	60	4
HLRS 4018-02-080	1,8	0,2	1,44	8	1,72	16°	50	4
HLRS 4018-02-100	1,8	0,2	1,44	10	1,72	16°	50	4
HLRS 4018-02-120	1,8	0,2	1,44	12	1,72	16°	55	4
HLRS 4018-02-140	1,8	0,2	1,44	14	1,72	16°	55	4
HLRS 4018-02-160	1,8	0,2	1,44	16	1,72	16°	60	4
HLRS 4020-002-040	2	0,02	1,6	4	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-002-060	2	0,02	1,6	6	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-002-080	2	0,02	1,6	8	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-002-100	2	0,02	1,6	10	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-002-120	2	0,02	1,6	12	1,92	16°	55	4
HLRS 4020-002-160	2	0,02	1,6	16	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-002-200	2	0,02	1,6	20	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-005-040	2	0,05	1,6	4	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-005-060	2	0,05	1,6	6	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-005-080	2	0,05	1,6	8	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-005-100	2	0,05	1,6	10	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-005-120	2	0,05	1,6	12	1,92	16°	55	4
HLRS 4020-005-160	2	0,05	1,6	16	1,92	16°	60	4

FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS Die Mould line - High speed machining

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HLRS 4020-005-200	2	0,05	1,6	20	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-01-040	2	0,1	1,6	4	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-01-060	2	0,1	1,6	6	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-01-080	2	0,1	1,6	8	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-01-100	2	0,1	1,6	10	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-01-120	2	0,1	1,6	12	1,92	16°	55	4
HLRS 4020-01-160	2	0,1	1,6	16	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-01-200	2	0,1	1,6	20	1,92	16°	60	4
NEW HLRS 4020-01-240	2	0,1	1,6	24	1,92	16°	70	4
HLRS 4020-02-040	2	0,2	1,6	4	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-02-060	2	0,2	1,6	6	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-02-080	2	0,2	1,6	8	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-02-100	2	0,2	1,6	10	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-02-120	2	0,2	1,6	12	1,92	16°	55	4
HLRS 4020-02-160	2	0,2	1,6	16	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-02-200	2	0,2	1,6	20	1,92	16°	60	4
NEW HLRS 4020-02-240	2	0,2	1,6	24	1,92	16°	70	4
HLRS 4020-03-040	2	0,3	1,6	4	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-03-060	2	0,3	1,6	6	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-03-080	2	0,3	1,6	8	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-03-100	2	0,3	1,6	10	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-03-120	2	0,3	1,6	12	1,92	16°	55	4
HLRS 4020-03-160	2	0,3	1,6	16	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-03-200	2	0,3	1,6	20	1,92	16°	60	4
NEW HLRS 4020-03-240	2	0,3	1,6	24	1,92	16°	70	4
HLRS 4020-05-040	2	0,5	1,6	4	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-05-060	2	0,5	1,6	6	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-05-080	2	0,5	1,6	8	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-05-100	2	0,5	1,6	10	1,92	16°	50	4
HLRS 4020-05-120	2	0,5	1,6	12	1,92	16°	55	4
HLRS 4020-05-160	2	0,5	1,6	16	1,92	16°	60	4
HLRS 4020-05-200	2	0,5	1,6	20	1,92	16°	60	4
NEW HLRS 4020-05-240	2	0,5	1,6	24	1,92	16°	70	4
NEW HLRS 4020-05-260	2	0,5	1,6	26	1,92	16°	70	4
NEW HLRS 4020-05-300	2	0,5	1,6	30	1,92	16°	70	4
HLRS 4025-01-060	2,5	0,1	2	6	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-01-080	2,5	0,1	2	8	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-01-100	2,5	0,1	2	10	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-01-160	2,5	0,1	2	16	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-01-200	2,5	0,1	2	20	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-01-300	2,5	0,1	2	30	2,42	16°	70	4
HLRS 4025-02-060	2,5	0,2	2	6	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-02-080	2,5	0,2	2	8	2,42	16°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 4025-02-100	2,5	0,2	2	10	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-02-160	2,5	0,2	2	16	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-02-200	2,5	0,2	2	20	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-02-300	2,5	0,2	2	30	2,42	16°	70	4
HLRS 4025-03-060	2,5	0,3	2	6	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-03-080	2,5	0,3	2	8	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-03-100	2,5	0,3	2	10	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-03-160	2,5	0,3	2	16	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-03-200	2,5	0,3	2	20	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-03-300	2,5	0,3	2	30	2,42	16°	70	4
HLRS 4025-05-060	2,5	0,5	2	6	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-05-080	2,5	0,5	2	8	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-05-100	2,5	0,5	2	10	2,42	16°	50	4
HLRS 4025-05-160	2,5	0,5	2	16	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-05-200	2,5	0,5	2	20	2,42	16°	60	4
HLRS 4025-05-300	2,5	0,5	2	30	2,42	16°	70	4
HLRS 4030-005-040	3	0,05	2,4	4	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-005-060	3	0,05	2,4	6	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-005-080	3	0,05	2,4	8	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-005-100	3	0,05	2,4	10	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-005-120	3	0,05	2,4	12	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-005-160	3	0,05	2,4	16	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-005-200	3	0,05	2,4	20	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-01-040	3	0,1	2,4	4	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-01-060	3	0,1	2,4	6	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-01-080	3	0,1	2,4	8	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-01-100	3	0,1	2,4	10	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-01-120	3	0,1	2,4	12	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-01-160	3	0,1	2,4	16	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-01-180	3	0,1	2,4	18	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-01-200	3	0,1	2,4	20	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-01-240	3	0,1	2,4	24	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-01-260	3	0,1	2,4	26	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-01-300	3	0,1	2,4	30	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-02-040	3	0,2	2,4	4	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-02-060	3	0,2	2,4	6	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-02-080	3	0,2	2,4	8	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-02-100	3	0,2	2,4	10	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-02-120	3	0,2	2,4	12	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-02-160	3	0,2	2,4	16	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-02-180	3	0,2	2,4	18	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-02-200	3	0,2	2,4	20	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-02-240	3	0,2	2,4	24	2,92	16°	70	6

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 4030-02-260	3	0,2	2,4	26	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-02-300	3	0,2	2,4	30	2,92	16°	70	6
NEW HLRS 4030-02-360	3	0,2	2,4	36	2,92	16°	80	6
HLRS 4030-03-040	3	0,3	2,4	4	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-03-060	3	0,3	2,4	6	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-03-080	3	0,3	2,4	8	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-03-100	3	0,3	2,4	10	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-03-120	3	0,3	2,4	12	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-03-140	3	0,3	2,4	14	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-03-160	3	0,3	2,4	16	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-03-200	3	0,3	2,4	20	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-03-240	3	0,3	2,4	24	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-03-260	3	0,3	2,4	26	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-03-300	3	0,3	2,4	30	2,92	16°	70	6
NEW HLRS 4030-03-360	3	0,3	2,4	36	2,92	16°	80	6
HLRS 4030-05-040	3	0,5	2,4	4	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-05-060	3	0,5	2,4	6	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-05-080	3	0,5	2,4	8	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-05-100	3	0,5	2,4	10	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-05-120	3	0,5	2,4	12	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-05-160	3	0,5	2,4	16	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-05-200	3	0,5	2,4	20	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-05-240	3	0,5	2,4	24	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-05-260	3	0,5	2,4	26	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-05-300	3	0,5	2,4	30	2,92	16°	70	6
NEW HLRS 4030-05-360	3	0,5	2,4	36	2,92	16°	80	6
HLRS 4030-10-060	3	1	2,4	6	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-10-080	3	1	2,4	8	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-10-100	3	1	2,4	10	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-10-120	3	1	2,4	12	2,92	16°	55	6
HLRS 4030-10-160	3	1	2,4	16	2,92	16°	60	6
HLRS 4030-10-200	3	1	2,4	20	2,92	16°	60	6
NEW HLRS 4030-10-240	3	1	2,4	24	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-10-260	3	1	2,4	26	2,92	16°	70	6
HLRS 4030-10-300	3	1	2,4	30	2,92	16°	70	6
NEW HLRS 4030-10-360	3	1	2,4	36	2,92	16°	80	6
HLRS 4040-005-080	4	0,05	3,2	8	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-005-120	4	0,05	3,2	12	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-005-160	4	0,05	3,2	16	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-005-200	4	0,05	3,2	20	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-005-240	4	0,05	3,2	24	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-005-320	4	0,05	3,2	32	3,82	16°	80	6
HLRS 4040-01-080	4	0,1	3,2	8	3,82	16°	65	6

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 4040-01-120	4	0,1	3,2	12	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-01-160	4	0,1	3,2	16	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-01-200	4	0,1	3,2	20	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-01-240	4	0,1	3,2	24	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-01-320	4	0,1	3,2	32	3,82	16°	80	6
NEW HLRS 4040-01-480	4	0,1	3,2	48	3,82	16°	100	6
HLRS 4040-02-080	4	0,2	3,2	8	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-02-120	4	0,2	3,2	12	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-02-160	4	0,2	3,2	16	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-02-200	4	0,2	3,2	20	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-02-240	4	0,2	3,2	24	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-02-320	4	0,2	3,2	32	3,82	16°	80	6
NEW HLRS 4040-02-480	4	0,2	3,2	48	3,82	16°	100	6
HLRS 4040-03-080	4	0,3	3,2	8	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-03-120	4	0,3	3,2	12	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-03-140	4	0,3	3,2	14	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-03-160	4	0,3	3,2	16	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-03-200	4	0,3	3,2	20	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-03-240	4	0,3	3,2	24	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-03-320	4	0,3	3,2	32	3,82	16°	80	6
NEW HLRS 4040-03-480	4	0,3	3,2	48	3,82	16°	100	6
HLRS 4040-05-080	4	0,5	3,2	8	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-05-120	4	0,5	3,2	12	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-05-160	4	0,5	3,2	16	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-05-200	4	0,5	3,2	20	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-05-240	4	0,5	3,2	24	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-05-320	4	0,5	3,2	32	3,82	16°	80	6
NEW HLRS 4040-05-400	4	0,5	3,2	40	3,82	16°	100	6
NEW HLRS 4040-05-480	4	0,5	3,2	48	3,82	16°	100	6
HLRS 4040-10-080	4	1	3,2	8	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-10-120	4	1	3,2	12	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-10-160	4	1	3,2	16	3,82	16°	65	6
HLRS 4040-10-200	4	1	3,2	20	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-10-240	4	1	3,2	24	3,82	16°	70	6
HLRS 4040-10-320	4	1	3,2	32	3,82	16°	80	6
NEW HLRS 4040-10-480	4	1	3,2	48	3,82	16°	100	6
NEW HLRS 4050-005-160	5	0,05	4	16	4,82	16°	65	6
NEW HLRS 4050-005-200	5	0,05	4	20	4,82	16°	70	6
NEW HLRS 4050-005-400	5	0,05	4	40	4,82	16°	100	6
HLRS 4050-01-160	5	0,1	4	16	4,82	16°	65	6
HLRS 4050-01-200	5	0,1	4	20	4,82	16°	70	6
HLRS 4050-01-400	5	0,1	4	40	4,82	16°	100	6
HLRS 4050-02-160	5	0,2	4	16	4,82	16°	65	6

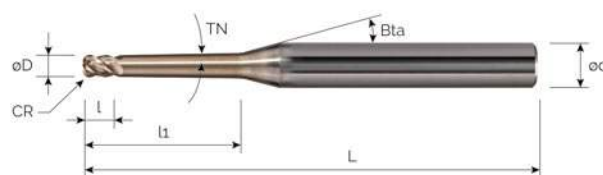
Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 4050-02-200	5	0,2	4	20	4,82	16°	70	6
HLRS 4050-02-400	5	0,2	4	40	4,82	16°	100	6
HLRS 4050-03-160	5	0,3	4	16	4,82	16°	65	6
HLRS 4050-03-200	5	0,3	4	20	4,82	16°	70	6
HLRS 4050-03-400	5	0,3	4	40	4,82	16°	100	6
HLRS 4050-05-160	5	0,5	4	16	4,82	16°	65	6
HLRS 4050-05-200	5	0,5	4	20	4,82	16°	70	6
HLRS 4050-05-400	5	0,5	4	40	4,82	16°	100	6
HLRS 4050-10-160	5	1	4	16	4,82	16°	65	6
HLRS 4050-10-200	5	1	4	20	4,82	16°	70	6
HLRS 4050-10-400	5	1	4	40	4,82	16°	100	6
NEW HLRS 4060-005-120	6	0,05	4,8	12	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-005-160	6	0,05	4,8	16	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-005-200	6	0,05	4,8	20	5,82	-	70	6
NEW HLRS 4060-005-240	6	0,05	4,8	24	5,82	-	70	6
NEW HLRS 4060-005-300	6	0,05	4,8	30	5,82	-	100	6
NEW HLRS 4060-005-480	6	0,05	4,8	48	5,82	-	120	6
HLRS 4060-01-120	6	0,1	4,8	12	5,82	-	65	6
HLRS 4060-01-160	6	0,1	4,8	16	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-01-180	6	0,1	4,8	18	5,82	-	70	6
HLRS 4060-01-200	6	0,1	4,8	20	5,82	-	70	6
HLRS 4060-01-240	6	0,1	4,8	24	5,82	-	70	6
HLRS 4060-01-300	6	0,1	4,8	30	5,82	-	100	6
HLRS 4060-01-480	6	0,1	4,8	48	5,82	-	120	6
HLRS 4060-02-120	6	0,2	4,8	12	5,82	-	65	6
HLRS 4060-02-160	6	0,2	4,8	16	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-02-180	6	0,2	4,8	18	5,82	-	70	6
HLRS 4060-02-200	6	0,2	4,8	20	5,82	-	70	6
HLRS 4060-02-240	6	0,2	4,8	24	5,82	-	70	6
HLRS 4060-02-300	6	0,2	4,8	30	5,82	-	100	6
HLRS 4060-02-480	6	0,2	4,8	48	5,82	-	120	6
HLRS 4060-03-120	6	0,3	4,8	12	5,82	-	65	6
HLRS 4060-03-160	6	0,3	4,8	16	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-03-180	6	0,3	4,8	18	5,82	-	70	6
HLRS 4060-03-200	6	0,3	4,8	20	5,82	-	70	6
HLRS 4060-03-240	6	0,3	4,8	24	5,82	-	70	6
HLRS 4060-03-300	6	0,3	4,8	30	5,82	-	100	6
HLRS 4060-03-480	6	0,3	4,8	48	5,82	-	120	6
HLRS 4060-05-120	6	0,5	4,8	12	5,82	-	65	6
HLRS 4060-05-160	6	0,5	4,8	16	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-05-180	6	0,5	4,8	18	5,82	-	70	6
HLRS 4060-05-200	6	0,5	4,8	20	5,82	-	70	6
HLRS 4060-05-240	6	0,5	4,8	24	5,82	-	70	6

Cod.	øD	CR	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HLRS 4060-05-300	6	0,5	4,8	30	5,82	-	100	6
HLRS 4060-05-400	6	0,5	4,8	40	5,82	-	100	6
HLRS 4060-05-480	6	0,5	4,8	48	5,82	-	120	6
HLRS 4060-10-120	6	1	4,8	12	5,82	-	65	6
HLRS 4060-10-160	6	1	4,8	16	5,82	-	65	6
NEW HLRS 4060-10-180	6	1	4,8	18	5,82	-	70	6
HLRS 4060-10-200	6	1	4,8	20	5,82	-	70	6
HLRS 4060-10-240	6	1	4,8	24	5,82	-	70	6
HLRS 4060-10-300	6	1	4,8	30	5,82	-	100	6
HLRS 4060-10-400	6	1	4,8	40	5,82	-	100	6
HLRS 4060-10-480	6	1	4,8	48	5,82	-	120	6

HTNRS

FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6



Cod.	øD	CR	TN	l	l1	Bta	L	ød
NEW HTNRS 4010-020608	1	0,2	0,4°	1	6	16°	50	4
NEW HTNRS 4010-021008	1	0,2	0,4°	1	10	16°	50	4
NEW HTNRS 4010-022008	1	0,2	0,4°	1	20	16°	60	4
NEW HTNRS 4010-023008	1	0,2	0,4°	1	30	16°	70	4
HTNRS 4010-020618	1	0,2	0,9°	1	6	16°	50	4
HTNRS 4010-021018	1	0,2	0,9°	1	10	16°	50	4
HTNRS 4010-021518	1	0,2	0,9°	1	15	16°	50	4
HTNRS 4010-022018	1	0,2	0,9°	1	20	16°	60	4
HTNRS 4010-022518	1	0,2	0,9°	1	25	16°	60	4
HTNRS 4010-023018	1	0,2	0,9°	1	30	16°	70	4
HTNRS 4010-023518	1	0,2	0,9°	1	35	16°	80	4
HTNRS 4010-024018	1	0,2	0,9°	1	40	16°	80	4
HTNRS 4010-025018	1	0,2	0,9°	1	50	16°	90	4
NEW HTNRS 4010-020628	1	0,2	1,4°	1	6	16°	50	4
NEW HTNRS 4010-021028	1	0,2	1,4°	1	10	16°	50	4
NEW HTNRS 4010-022028	1	0,2	1,4°	1	20	16°	60	4
NEW HTNRS 4010-023028	1	0,2	1,4°	1	30	16°	70	4
HTNRS 40125-020618	1,25	0,2	0,9°	1,25	6	16°	50	4
HTNRS 40125-021018	1,25	0,2	0,9°	1,25	10	16°	50	4
HTNRS 40125-021518	1,25	0,2	0,9°	1,25	15	16°	50	4
HTNRS 40125-022018	1,25	0,2	0,9°	1,25	20	16°	60	4
HTNRS 40125-023018	1,25	0,2	0,9°	1,25	30	16°	70	4
HTNRS 40125-024018	1,25	0,2	0,9°	1,25	40	16°	80	4
HTNRS 40125-025018	1,25	0,2	0,9°	1,25	50	16°	90	4
NEW HTNRS 4015-030608	1,5	0,3	0,4°	1,5	6	16°	50	4
NEW HTNRS 4015-031008	1,5	0,3	0,4°	1,5	10	16°	50	4

Cod.	øD	CR	TN	l	l ₁	Bta	L	ød
NEW HTNRS 4015-032008	1,5	0,3	0,4°	1,5	20	16°	60	4
NEW HTNRS 4015-033008	1,5	0,3	0,4°	1,5	30	16°	70	4
HTNRS 4015-030618	1,5	0,3	0,9°	1,5	6	16°	50	4
HTNRS 4015-031018	1,5	0,3	0,9°	1,5	10	16°	50	4
HTNRS 4015-031518	1,5	0,3	0,9°	1,5	15	16°	50	4
HTNRS 4015-032018	1,5	0,3	0,9°	1,5	20	16°	60	4
HTNRS 4015-032518	1,5	0,3	0,9°	1,5	25	16°	60	4
HTNRS 4015-033018	1,5	0,3	0,9°	1,5	30	16°	70	4
HTNRS 4015-034018	1,5	0,3	0,9°	1,5	40	16°	80	4
HTNRS 4015-035018	1,5	0,3	0,9°	1,5	50	16°	90	4
NEW HTNRS 4015-030628	1,5	0,3	1,4°	1,5	6	16°	50	4
NEW HTNRS 4015-031028	1,5	0,3	1,4°	1,5	10	16°	50	4
NEW HTNRS 4015-032028	1,5	0,3	1,4°	1,5	20	16°	60	4
NEW HTNRS 4015-033028	1,5	0,3	1,4°	1,5	30	16°	70	4
HTNRS 40175-030618	1,75	0,3	0,9°	1,75	6	16°	50	4
HTNRS 40175-031018	1,75	0,3	0,9°	1,75	10	16°	50	4
HTNRS 40175-031518	1,75	0,3	0,9°	1,75	15	16°	60	4
HTNRS 40175-032018	1,75	0,3	0,9°	1,75	20	16°	60	4
HTNRS 40175-033018	1,75	0,3	0,9°	1,75	30	16°	70	4
HTNRS 40175-034018	1,75	0,3	0,9°	1,75	40	16°	80	4
HTNRS 40175-035018	1,75	0,3	0,9°	1,75	50	16°	90	4
HTNRS 4020-052008	2	0,5	0,4°	2	20	16°	60	4
HTNRS 4020-052608	2	0,5	0,4°	2	26	16°	60	4
HTNRS 4020-053008	2	0,5	0,4°	2	30	16°	70	4
HTNRS 4020-053608	2	0,5	0,4°	2	36	16°	80	4
HTNRS 4020-054008	2	0,5	0,4°	2	40	16°	80	4
HTNRS 4020-051018	2	0,5	0,9°	2	10	16°	60	4
HTNRS 4020-051518	2	0,5	0,9°	2	15	16°	60	4
HTNRS 4020-052018	2	0,5	0,9°	2	20	16°	60	4
HTNRS 4020-052518	2	0,5	0,9°	2	25	16°	60	4
HTNRS 4020-053018	2	0,5	0,9°	2	30	16°	70	4
HTNRS 4020-053518	2	0,5	0,9°	2	35	16°	80	4
HTNRS 4020-054018	2	0,5	0,9°	2	40	16°	80	4
HTNRS 4020-054518	2	0,5	0,9°	2	45	16°	90	4
HTNRS 4020-055018	2	0,5	0,9°	2	50	16°	90	4
NEW HTNRS 4020-053028	2	0,5	1,4°	2	30	16°	70	4
NEW HTNRS 4020-054028	2	0,5	1,4°	2	40	16°	80	4
NEW HTNRS 4020-053038	2	0,5	1,9°	2	30	16°	70	6
NEW HTNRS 4020-054038	2	0,5	1,9°	2	40	16°	80	6
NEW HTNRS 4020-053058	2	0,5	2,9°	2	30	16°	70	6
NEW HTNRS 4020-054258	2	0,5	2,9°	2	42	-	90	6
HTNRS 4030-082008	3	0,8	0,4°	3	20	16°	60	6
HTNRS 4030-082608	3	0,8	0,4°	3	26	16°	60	6

Cod.	øD	CR	TN	l	l1	Bta	L	ød
HTNRS 4030-083008	3	0,8	0,4°	3	30	16°	70	6
HTNRS 4030-083608	3	0,8	0,4°	3	36	16°	80	6
HTNRS 4030-084008	3	0,8	0,4°	3	40	16°	80	6
HTNRS 4030-082018	3	0,8	0,9°	3	20	16°	60	6
HTNRS 4030-082518	3	0,8	0,9°	3	25	16°	60	6
HTNRS 4030-083018	3	0,8	0,9°	3	30	16°	70	6
HTNRS 4030-083518	3	0,8	0,9°	3	35	16°	80	6
HTNRS 4030-084018	3	0,8	0,9°	3	40	16°	80	6
HTNRS 4030-085018	3	0,8	0,9°	3	50	16°	90	6
HTNRS 4030-086018	3	0,8	0,9°	3	60	16°	100	6
NEW HTNRS 4030-083028	3	0,8	1,4°	3	30	16°	70	6
NEW HTNRS 4030-084028	3	0,8	1,4°	3	40	16°	80	6
NEW HTNRS 4030-083038	3	0,8	1,9°	3	30	16°	70	6
NEW HTNRS 4030-084038	3	0,8	1,9°	3	40	16°	80	6
NEW HTNRS 4030-083358	3	0,8	2,9°	3	33	-	80	6
HTNRS 4040-102508	4	1	0,4°	4	25	16°	60	6
HTNRS 4040-103008	4	1	0,4°	4	30	16°	70	6
HTNRS 4040-103508	4	1	0,4°	4	35	16°	80	6
HTNRS 4040-104008	4	1	0,4°	4	40	16°	80	6
HTNRS 4040-104508	4	1	0,4°	4	45	16°	90	6
HTNRS 4040-105008	4	1	0,4°	4	50	16°	90	6
HTNRS 4040-102018	4	1	0,9°	4	20	16°	60	6
HTNRS 4040-102518	4	1	0,9°	4	25	16°	60	6
HTNRS 4040-103018	4	1	0,9°	4	30	16°	70	6
HTNRS 4040-103518	4	1	0,9°	4	35	16°	80	6
HTNRS 4040-104018	4	1	0,9°	4	40	16°	80	6
HTNRS 4040-105018	4	1	0,9°	4	50	16°	90	6
HTNRS 4040-106018	4	1	0,9°	4	60	16°	100	6
NEW HTNRS 4040-104928	4	1	1,4°	4	49	-	90	6
NEW HTNRS 4040-106028	4	1	1,4°	4	60	16°	100	8
NEW HTNRS 4040-103038	4	1	1,9°	4	30	16°	70	8
NEW HTNRS 4040-106738	4	1	1,9°	4	67	-	120	8
NEW HTNRS 4040-104558	4	1	2,9°	4	45	-	90	8
HTNRS 4060-152018	6	1,5	0,9°	6	20	16°	60	8
HTNRS 4060-153018	6	1,5	0,9°	6	30	16°	70	8
HTNRS 4060-154018	6	1,5	0,9°	6	40	16°	80	8
HTNRS 4060-155018	6	1,5	0,9°	6	50	16°	90	8
HTNRS 4060-156018	6	1,5	0,9°	6	60	16°	100	8
NEW HTNRS 4060-155128	6	1,5	1,4°	6	51	-	90	8
NEW HTNRS 4060-153938	6	1,5	1,9°	6	39	-	80	8
NEW HTNRS 4060-156938	6	1,5	1,9°	6	69	-	110	10
NEW HTNRS 4060-154758	6	1,5	2,9°	6	47	-	90	10

5824

FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6

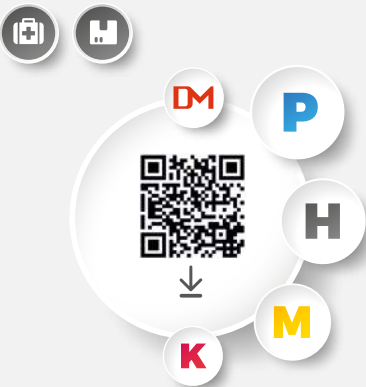
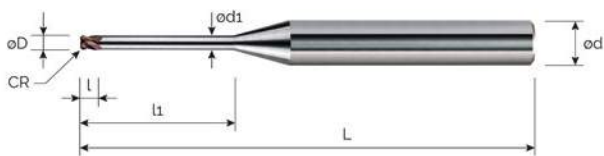


FIG.1



Cod.	øD	CR	TN	l	l1	ød1	L	ød
5824-020-050-10	2	0,5	-	2	10	1,94	60	6
5824-020-050-15	2	0,5	-	2	15	1,94	60	6
5824-020-050-20	2	0,5	-	2	20	1,94	60	6
5824-020-050-25	2	0,5	-	2	25	1,94	80	6
5824-020-050-30	2	0,5	-	2	30	1,94	80	6
5824-025-050-15	2,5	0,5	-	2,5	15	2,4	80	6
5824-025-050-20	2,5	0,5	-	2,5	20	2,4	80	6
5824-025-050-25	2,5	0,5	-	2,5	25	2,4	80	6
5824-025-050-30	2,5	0,5	-	2,5	30	2,4	80	6
5824-030-050-20	3	0,5	-	3	20	2,85	80	6
5824-030-050-25	3	0,5	-	3	25	2,85	80	6
5824-030-050-30	3	0,5	-	3	30	2,85	80	6
5824-030-050-35	3	0,5	-	3	35	2,85	80	6
5824-030-075-10	3	0,75	-	3	10	2,85	80	6
5824-040-050-20	4	0,5	-	4	20	3,8	80	6
5824-040-050-25	4	0,5	-	4	25	3,8	80	6
5824-040-050-30	4	0,5	-	4	30	3,8	80	6
5824-040-050-35	4	0,5	-	4	35	3,8	80	6
5824-040-050-40	4	0,5	-	4	40	3,8	80	6

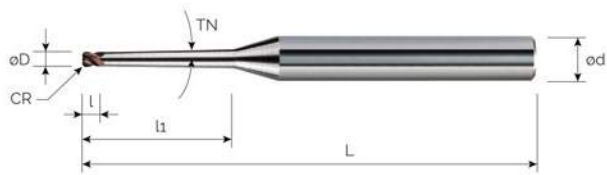
5824

FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6



FIG.2



Cod.	øD	CR	TN	l	l1	ød1	L	ød
5824-010-020-101	1	0,2	30'	1	10	-	60	4
5824-010-020-102	1	0,2	1°	1	10	-	60	4
5824-010-020-103	1	0,2	1°30'	1	10	-	60	4
5824-010-020-121	1	0,2	30'	1	12	-	60	4
5824-010-020-122	1	0,2	1°	1	12	-	60	4
5824-010-020-123	1	0,2	1°30'	1	12	-	60	4
5824-010-020-141	1	0,2	30'	1	14	-	60	4
5824-010-020-142	1	0,2	1°	1	14	-	60	4
5824-010-020-143	1	0,2	1°30'	1	14	-	60	4
5824-010-020-161	1	0,2	30'	1	16	-	60	4
5824-010-020-162	1	0,2	1°	1	16	-	60	4
5824-010-020-163	1	0,2	1°30'	1	16	-	60	4
5824-015-030-101	1,5	0,3	30'	1,5	10	-	60	4
5824-015-030-102	1,5	0,3	1°	1,5	10	-	60	4
5824-015-030-103	1,5	0,3	1°30'	1,5	10	-	60	4
5824-015-030-151	1,5	0,3	30'	1,5	15	-	60	4
5824-015-030-152	1,5	0,3	1°	1,5	15	-	60	4
5824-015-030-153	1,5	0,3	1°30'	1,5	15	-	60	4
5824-015-030-201	1,5	0,3	30'	1,5	20	-	60	4
5824-015-030-202	1,5	0,3	1°	1,5	20	-	60	4
5824-015-030-203	1,5	0,3	1°30'	1,5	20	-	60	4
5824-015-030-251	1,5	0,3	30'	1,5	25	-	60	4
5824-015-030-252	1,5	0,3	1°	1,5	25	-	60	4
5824-015-030-253	1,5	0,3	1°30'	1,5	25	-	60	4
5824-020-050-151	2	0,5	30'	2	15	-	60	6
5824-020-050-152	2	0,5	1°	2	15	-	60	6

Cod.	øD	CR	TN	l	l1	ød1	L	ød
5824-020-050-153	2	0,5	1°30'	2	15	-	60	6
5824-020-050-201	2	0,5	30'	2	20	-	60	6
5824-020-050-202	2	0,5	1°	2	20	-	60	6
5824-020-050-203	2	0,5	1°30'	2	20	-	60	6
5824-020-050-251	2	0,5	30'	2	25	-	80	6
5824-020-050-252	2	0,5	1°	2	25	-	80	6
5824-020-050-253	2	0,5	1°30'	2	25	-	80	6
5824-020-050-301	2	0,5	30'	2	30	-	80	6
5824-020-050-302	2	0,5	1°	2	30	-	80	6
5824-020-050-303	2	0,5	1°30'	2	30	-	80	6
5824-020-050-351	2	0,5	30'	2	35	-	80	6
5824-020-050-352	2	0,5	1°	2	35	-	80	6
5824-020-050-353	2	0,5	1°30'	2	35	-	80	6
5824-020-050-401	2	0,5	30'	2	40	-	80	6
5824-020-050-402	2	0,5	1°	2	40	-	80	6
5824-020-050-403	2	0,5	1°30'	2	40	-	80	6
5824-030-050-151	3	0,5	30'	3	15	-	80	6
5824-030-050-152	3	0,5	1°	3	15	-	80	6
5824-030-050-153	3	0,5	1°30'	3	15	-	80	6
5824-030-050-202	3	0,5	1°	3	20	-	80	6
5824-030-050-203	3	0,5	1°30'	3	20	-	80	6
5824-030-050-251	3	0,5	30'	3	25	-	80	6
5824-030-050-252	3	0,5	1°	3	25	-	80	6
5824-030-050-253	3	0,5	1°30'	3	25	-	80	6
5824-030-050-301	3	0,5	30'	3	30	-	80	6
5824-030-050-302	3	0,5	1°	3	30	-	80	6
5824-030-050-303	3	0,5	1°30'	3	30	-	80	6
5824-030-050-351	3	0,5	30'	3	35	-	80	6
5824-030-050-352	3	0,5	1°	3	35	-	80	6
5824-030-050-353	3	0,5	1°30'	3	35	-	80	6
5824-030-050-401	3	0,5	30'	3	40	-	80	6
5824-030-050-402	3	0,5	1°	3	40	-	80	6
5824-030-050-403	3	0,5	1°30'	3	40	-	80	6
5824-030-050-451	3	0,5	30'	3	45	-	80	6
5824-030-050-452	3	0,5	1°	3	45	-	80	6
5824-030-050-453	3	0,5	1°30'	3	45	-	80	6
5824-030-075-202	3	0,75	1°	3	20	-	80	6
5824-030-075-302	3	0,75	1°	3	30	-	80	6
5824-030-075-402	3	0,75	1°	3	40	-	80	6
5824-040-050-201	4	0,5	30'	4	20	-	80	6
5824-040-050-202	4	0,5	1°	4	20	-	80	6
5824-040-050-203	4	0,5	1°30'	4	20	-	80	6
5824-040-050-251	4	0,5	30'	4	25	-	80	6

Cod.	øD	CR	TN	L	l1	ød1	L	ød
5824-040-050-252	4	0,5	1°	4	25	-	80	6
5824-040-050-253	4	0,5	1°30'	4	25	-	80	6
5824-040-050-301	4	0,5	30'	4	30	-	80	6
5824-040-050-302	4	0,5	1°	4	30	-	80	6
5824-040-050-303	4	0,5	1°30'	4	30	-	80	6
5824-040-050-351	4	0,5	30'	4	35	-	80	6
5824-040-050-352	4	0,5	1°	4	35	-	80	6
5824-040-050-353	4	0,5	1°30'	4	35	-	80	6
5824-040-050-401	4	0,5	30'	4	40	-	80	6
5824-040-050-402	4	0,5	1°	4	40	-	80	6
5824-040-050-403	4	0,5	1°30'	4	40	-	80	6
5824-040-050-451	4	0,5	30'	4	45	-	80	6
5824-040-050-452	4	0,5	1°	4	45	-	80	6
5824-040-050-453	4	0,5	1°30'	4	45	-	80	6
5824-040-050-501	4	0,5	30'	4	50	-	80	6
5824-040-050-502	4	0,5	1°	4	50	-	80	6
5824-040-050-503	4	0,5	1°30'	4	50	-	80	6
5824-040-100-202	4	1	1°	4	20	-	80	6
5824-040-100-302	4	1	1°	4	30	-	80	6
5824-040-100-402	4	1	1°	4	40	-	80	6
5824-040-100-502	4	1	1°	4	50	-	80	6
5824-040-100-502-8	4	1	1°	4	50	-	100	8
5824-040-100-602	4	1	1°	4	60	-	120	6
5824-040-100-602-8	4	1	1°	4	60	-	100	8
5824-040-100-702	4	1	1°	4	70	-	120	8
5824-040-100-802	4	1	1°	4	80	-	120	8
5824-050-120-202	5	1,2	1°	5	20	-	80	6
5824-050-120-302	5	1,2	1°	5	30	-	80	6
5824-050-120-402	5	1,2	1°	5	40	-	80	6
5824-050-120-402-X	5	1,2	1°	5	40	-	120	6
5824-050-120-402-8	5	1,2	1°	5	40	-	100	8
5824-050-120-502	5	1,2	1°	5	50	-	100	8
5824-050-120-602	5	1,2	1°	5	60	-	100	8
5824-050-120-702	5	1,2	1°	5	70	-	120	8
5824-050-120-802	5	1,2	1°	5	80	-	120	8
5824-060-150-402	6	1,5	1°	6	40	-	100	8
5824-060-150-502	6	1,5	1°	6	50	-	100	8
5824-060-150-602	6	1,5	1°	6	60	-	100	8
5824-060-150-602-X	6	1,5	1°	6	60	-	120	8

5824 / GREZZO
RAW

FRESA TORICA 4T PER NERVATURE / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 6

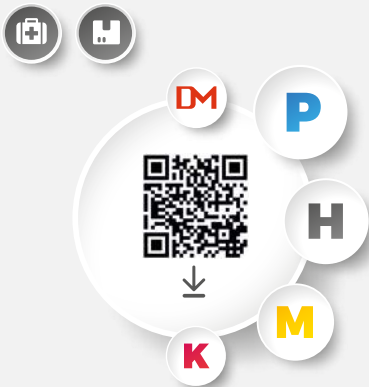


FIG.3 GRE



Cod.	øD	CR	TN	l	l1	ød1	L	ød
5824-010-020-G	1	0,2	-	1	-	-	60	4
5824-015-030-G	1,5	0,3	-	1,5	-	-	60	4
5824-020-050-G	2	0,5	-	2	-	-	60	6
5824-020-050-N6	2	0,5	-	2	-	-	80	6
5824-025-050-G	2,5	0,5	-	2,5	-	-	80	6
5824-030-050-G	3	0,5	-	3	-	-	80	6
5824-030-075-G	3	0,75	-	3	-	-	80	6
5824-040-050-G	4	0,5	-	4	-	-	80	6
5824-040-100-G	4	1	-	4	-	-	80	6
5824-040-100-86	4	1	-	4	-	-	100	8
5824-050-120-G	5	1,2	-	5	-	-	80	6
5824-050-120-86	5	1,2	-	5	-	-	100	8
5824-060-150-G	6	1,5	-	6	-	-	100	8

NEW

Cod.	øD	CR	l	Bta	L	ød
NEW CXERS 4060-03-150	6	0,3	15	-	60	6
NEW CXERS 4060-04-150	6	0,4	15	-	60	6
NEW CXERS 4060-05-150	6	0,5	15	-	60	6
NEW CXERS 4060-10-150	6	1	15	-	60	6
NEW CXERS 4060-12-150	6	1,2	15	-	60	6
NEW CXERS 4080-02-200	8	0,2	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-03-200	8	0,3	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-04-200	8	0,4	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-05-200	8	0,5	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-10-200	8	1	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-12-200	8	1,2	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-15-200	8	1,5	20	-	70	8
NEW CXERS 4080-20-200	8	2	20	-	70	8
NEW CXERS 4100-02-250	10	0,2	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-03-250	10	0,3	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-04-250	10	0,4	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-05-250	10	0,5	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-10-250	10	1	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-12-250	10	1,2	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-15-250	10	1,5	25	-	80	10
NEW CXERS 4100-20-250	10	2	25	-	80	10
NEW CXERS 4120-02-300	12	0,2	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-03-300	12	0,3	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-04-300	12	0,4	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-05-300	12	0,5	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-10-300	12	1	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-12-300	12	1,2	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-15-300	12	1,5	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-20-300	12	2	30	-	100	12
NEW CXERS 4120-30-300	12	3	30	-	100	12

5834

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

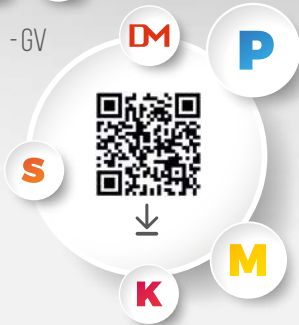
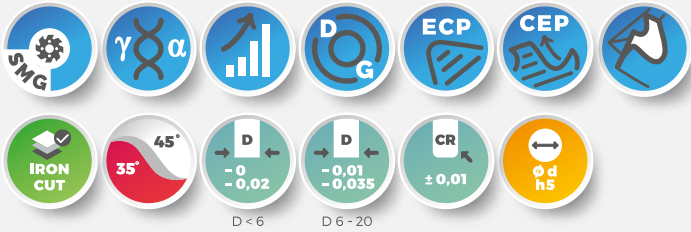


FIG.1

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5834-030-030-06	3	0,3	3	6	2,9	51	4
5834-030-030-09	3	0,3	3	9	2,9	51	4
5834-030-050-06	3	0,5	3	6	2,9	51	4
5834-030-050-09	3	0,5	3	9	2,9	51	4
5834-040-030-08	4	0,3	4	8	3,9	58	6
5834-040-030-12	4	0,3	4	12	3,9	58	6
5834-040-050-08	4	0,5	4	8	3,9	58	6
5834-040-050-12	4	0,5	4	12	3,9	58	6
5834-050-030-10	5	0,3	5	10	4,9	58	6
5834-050-030-15	5	0,3	5	15	4,9	58	6
5834-050-050-10	5	0,5	5	10	4,9	58	6
5834-050-050-15	5	0,5	5	15	4,9	58	6
5834-060-050-12	6	0,5	6	12	5,9	58	6
5834-060-050-18	6	0,5	6	18	5,9	58	6
5834-060-100-12	6	1,0	6	12	5,9	58	6
5834-060-100-18	6	1,0	6	18	5,9	58	6
5834-060-150-12	6	1,5	6	12	5,9	58	6
5834-060-150-18	6	1,5	6	18	5,9	58	6
5834-060-200-12	6	2,0	6	12	5,9	58	6
5834-060-200-18	6	2,0	6	18	5,9	58	6
5834-080-050-16	8	0,5	8	16	7,9	64	8
5834-080-050-24	8	0,5	8	24	7,9	64	8
5834-080-100-16	8	1,0	8	16	7,9	64	8
5834-080-100-24	8	1,0	8	24	7,9	64	8
5834-080-150-16	8	1,5	8	16	7,9	64	8
5834-080-150-24	8	1,5	8	24	7,9	64	8

Cod.	øD	CR	L	l1	ød1	L	ød
5834-080-200-16	8	2,0	8	16	7,9	64	8
5834-080-200-24	8	2,0	8	24	7,9	64	8
5834-100-050-20	10	0,5	10	20	9,8	73	10
5834-100-050-30	10	0,5	10	30	9,8	73	10
5834-100-100-20	10	1,0	10	20	9,8	73	10
5834-100-100-30	10	1,0	10	30	9,8	73	10
5834-100-150-20	10	1,5	10	20	9,8	73	10
5834-100-150-30	10	1,5	10	30	9,8	73	10
5834-100-200-20	10	2,0	10	20	9,8	73	10
5834-100-200-30	10	2,0	10	30	9,8	73	10
5834-120-050-24	12	0,5	12	24	11,7	84	12
5834-120-050-36	12	0,5	12	36	11,7	84	12
5834-120-100-24	12	1,0	12	24	11,7	84	12
5834-120-100-36	12	1,0	12	36	11,7	84	12
5834-120-150-24	12	1,5	12	24	11,7	84	12
5834-120-150-36	12	1,5	12	36	11,7	84	12
5834-120-200-24	12	2,0	12	24	11,7	84	12
5834-120-200-36	12	2,0	12	36	11,7	84	12
5834-120-300-24	12	3,0	12	24	11,7	84	12
5834-120-300-36	12	3,0	12	36	11,7	84	12
5834-160-100-32	16	1,0	16	32	15,5	93	16
5834-160-100-48	16	1,0	16	48	15,5	110	16
5834-160-150-32	16	1,5	16	32	15,5	93	16
5834-160-150-48	16	1,5	16	48	15,5	110	16
5834-160-200-32	16	2,0	16	32	15,5	93	16
5834-160-200-48	16	2,0	16	48	15,5	110	16
5834-160-300-32	16	3,0	16	32	15,5	93	16
5834-160-300-48	16	3,0	16	48	15,5	110	16
5834-160-400-32	16	4,0	16	32	15,5	93	16
5834-160-400-48	16	4,0	16	48	15,5	110	16
5834-200-100-40	20	1,0	20	40	19,5	105	20
5834-200-100-60	20	1,0	20	60	19,5	125	20
5834-200-200-40	20	2,0	20	40	19,5	105	20
5834-200-200-60	20	2,0	20	60	19,5	125	20
5834-200-300-40	20	3,0	20	40	19,5	105	20
5834-200-300-60	20	3,0	20	60	19,5	125	20
5834-200-400-40	20	4,0	20	40	19,5	105	20
5834-200-400-60	20	4,0	20	60	19,5	125	20

5834

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

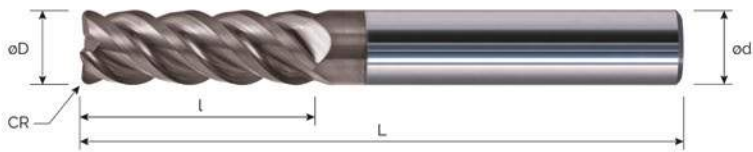
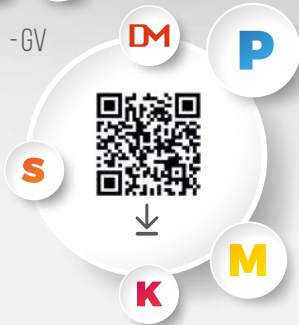
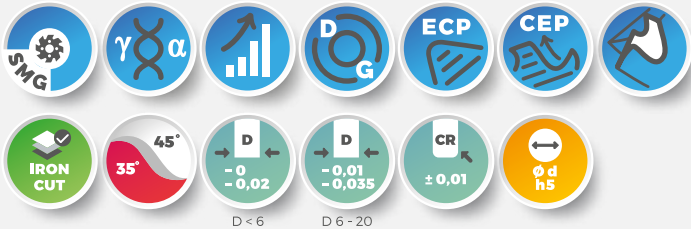


FIG.2

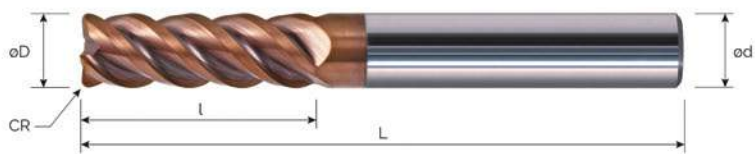
Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5834-030-030-060	3	0,3	6	-	-	51	4
5834-030-030-090	3	0,3	9	-	-	51	4
5834-030-050-060	3	0,5	6	-	-	51	4
5834-030-050-090	3	0,5	9	-	-	51	4
5834-040-030-080	4	0,3	8	-	-	58	6
5834-040-030-120	4	0,3	12	-	-	58	6
5834-040-050-080	4	0,5	8	-	-	58	6
5834-040-050-120	4	0,5	12	-	-	58	6
5834-050-030-100	5	0,3	10	-	-	58	6
5834-050-030-150	5	0,3	15	-	-	58	6
5834-050-050-100	5	0,5	10	-	-	58	6
5834-050-050-150	5	0,5	15	-	-	58	6
5834-060-050-120	6	0,5	12	-	-	58	6
5834-060-050-180	6	0,5	18	-	-	58	6
5834-060-100-120	6	1,0	12	-	-	58	6
5834-060-100-180	6	1,0	18	-	-	58	6
5834-060-150-120	6	1,5	12	-	-	58	6
5834-060-150-180	6	1,5	18	-	-	58	6
5834-060-200-120	6	2,0	12	-	-	58	6
5834-060-200-180	6	2,0	18	-	-	58	6
5834-080-050-160	8	0,5	16	-	-	64	8
5834-080-050-240	8	0,5	24	-	-	64	8
5834-080-100-160	8	1,0	16	-	-	64	8
5834-080-100-240	8	1,0	24	-	-	64	8
5834-080-150-160	8	1,5	16	-	-	64	8
5834-080-150-240	8	1,5	24	-	-	64	8

Cod.	øD	CR	L	l ₁	ød ₁	L	ød
5834-080-200-160	8	2,0	16	-	-	64	8
5834-080-200-240	8	2,0	24	-	-	64	8
5834-100-050-200	10	0,5	20	-	-	73	10
5834-100-050-300	10	0,5	30	-	-	73	10
5834-100-100-200	10	1,0	20	-	-	73	10
5834-100-100-300	10	1,0	30	-	-	73	10
5834-100-150-200	10	1,5	20	-	-	73	10
5834-100-150-300	10	1,5	30	-	-	73	10
5834-100-200-200	10	2,0	20	-	-	73	10
5834-100-200-300	10	2,0	30	-	-	73	10
5834-120-050-240	12	0,5	24	-	-	84	12
5834-120-050-360	12	0,5	36	-	-	84	12
5834-120-100-240	12	1,0	24	-	-	84	12
5834-120-100-360	12	1,0	36	-	-	84	12
5834-120-150-240	12	1,5	24	-	-	84	12
5834-120-150-360	12	1,5	36	-	-	84	12
5834-120-200-240	12	2,0	24	-	-	84	12
5834-120-200-360	12	2,0	36	-	-	84	12
5834-120-300-240	12	3,0	24	-	-	84	12
5834-120-300-360	12	3,0	36	-	-	84	12
5834-160-100-320	16	1,0	32	-	-	93	16
5834-160-100-480	16	1,0	48	-	-	110	16
5834-160-150-320	16	1,5	32	-	-	93	16
5834-160-150-480	16	1,5	48	-	-	110	16
5834-160-200-320	16	2,0	32	-	-	93	16
5834-160-200-480	16	2,0	48	-	-	110	16
5834-160-300-320	16	3,0	32	-	-	93	16
5834-160-300-480	16	3,0	48	-	-	110	16
5834-160-400-320	16	4,0	32	-	-	93	16
5834-160-400-480	16	4,0	48	-	-	110	16
5834-200-100-400	20	1,0	40	-	-	105	20
5834-200-100-600	20	1,0	60	-	-	125	20
5834-200-200-400	20	2,0	40	-	-	105	20
5834-200-200-600	20	2,0	60	-	-	125	20
5834-200-300-400	20	3,0	40	-	-	105	20
5834-200-300-600	20	3,0	60	-	-	125	20
5834-200-400-400	20	4,0	40	-	-	105	20
5834-200-400-600	20	4,0	60	-	-	125	20

5834T

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 10 - 20

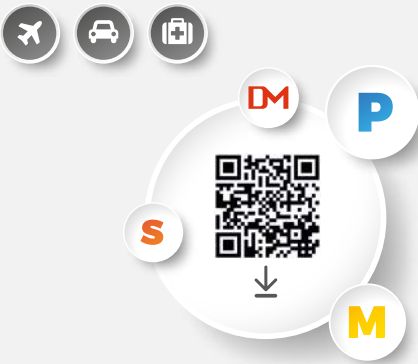


Cod.	øD	CR	l	L	ød
5834T-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5834T-100-100-300	10	1	30	73	10
5834T-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5834T-100-200-300	10	2	30	73	10
5834T-100-250-300	10	2,5	30	73	10
5834T-100-300-300	10	3	30	73	10
5834T-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5834T-120-100-360	12	1	36	84	12
5834T-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5834T-120-200-360	12	2	36	84	12
5834T-120-300-360	12	3	36	84	12
5834T-120-350-360	12	3,5	36	84	12
5834T-160-100-480	16	1	48	110	16
5834T-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5834T-160-200-480	16	2	48	110	16
5834T-160-300-480	16	3	48	110	16
5834T-160-400-480	16	4	48	110	16
5834T-160-500-480	16	5	48	110	16
5834T-200-100-600	20	1	60	125	20
5834T-200-200-600	20	2	60	125	20
5834T-200-300-600	20	3	60	125	20
5834T-200-400-600	20	4	60	125	20
5834T-200-500-600	20	5	60	125	20

5863T

FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12

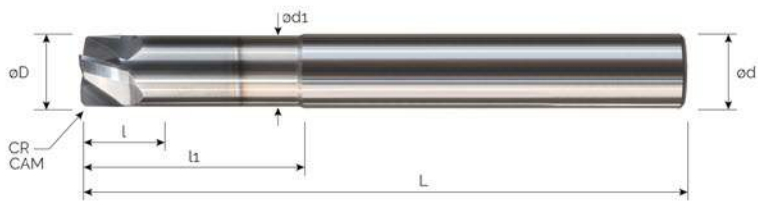
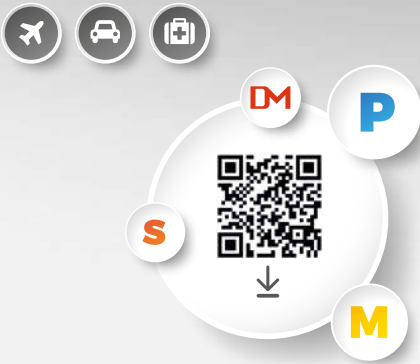


Cod.	øD	CrCam	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
NEW 5863T-010-03	1	0,25	0,5	3	0,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-015-04	1,5	0,3	0,75	4,5	1,3	16°	58	6	3
NEW 5863T-020-06	2	0,5	1	6	1,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-020-10	2	0,5	1	10	1,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-020-14	2	0,5	1	14	1,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-025-07	2,5	0,6	1,3	7,5	2,3	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-09	3	0,7	1,5	9	2,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-15	3	0,7	1,5	15	2,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-21	3	0,7	1,5	21	2,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-27	3	0,7	1,5	27	2,8	16°	70	6	3
NEW 5863T-040-12	4	1	2	12	3,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-040-20	4	1	2	20	3,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-040-28	4	1	2	28	3,8	16°	70	6	3
NEW 5863T-040-36	4	1	2	36	3,8	16°	80	6	3
NEW 5863T-040-48	4	1	2	48	3,8	16°	80	6	3
NEW 5863T-050-15	5	1,2	2,5	15	4,7	16°	80	6	3
NEW 5863T-060-18	6	1,5	3	18	5,7	-	58	6	3
NEW 5863T-060-30	6	1,5	3	30	5,7	-	70	6	3
NEW 5863T-060-42	6	1,5	3	42	5,7	-	80	6	3
NEW 5863T-060-54	6	1,5	3	54	5,7	-	100	6	3
NEW 5863T-080-24	8	2	4	24	7,6	-	80	8	3
NEW 5863T-080-40	8	2	4	40	7,6	-	80	8	3
NEW 5863T-080-56	8	2	4	56	7,6	-	100	8	3
NEW 5863T-080-72	8	2	4	72	7,6	-	120	8	3
NEW 5863T-100-30	10	2,5	5	30	9,5	-	80	10	3
NEW 5863T-100-50	10	2,5	5	50	9,5	-	100	10	3
NEW 5863T-100-70	10	2,5	5	70	9,5	-	120	10	3
NEW 5863T-120-36	12	3	6	36	11,5	-	84	12	3
NEW 5863T-120-48	12	3	6	48	11,5	-	100	12	3
NEW 5863T-120-60	12	3	6	60	11,5	-	120	12	3

5864T

FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

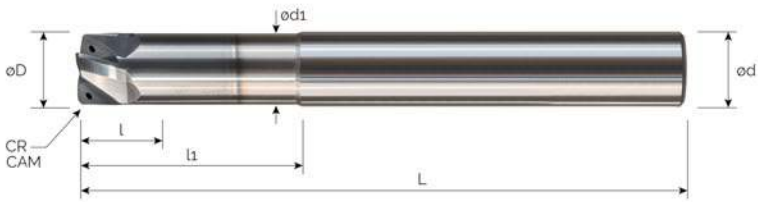
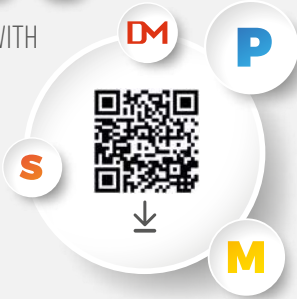
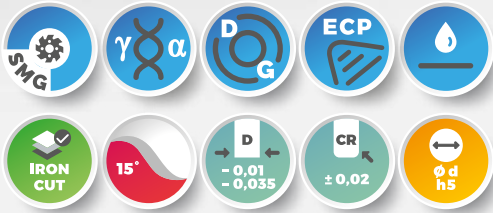
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
NEW 5864T-010-03	1	0,088	0,017	0,5	3	0,8	16°	58	6	4
NEW 5864T-012-04	1,2	0,106	0,02	0,6	4	1	16°	58	6	4
NEW 5864T-015-04	1,5	0,132	0,026	0,75	4,5	1,3	16°	58	6	4
NEW 5864T-017-05	1,7	0,15	0,029	0,85	5	1,5	16°	58	6	4
NEW 5864T-020-06	2	0,176	0,034	1	6	1,8	16°	58	6	4
NEW 5864T-022-06	2,2	0,194	0,037	1,1	6	2	16°	58	6	4
NEW 5864T-025-07	2,5	0,22	0,043	1,3	7,5	2,3	16°	58	6	4
NEW 5864T-027-09	2,7	0,238	0,046	1,35	9	2,5	16°	58	6	4
NEW 5864T-030-09	3	0,264	0,051	1,5	9	2,8	16°	58	6	4
5864T-040-12	4	0,352	0,068	2	12	3,8	16°	58	6	4
5864T-040-16	4	0,352	0,068	2	16	3,8	16°	58	6	4
NEW 5864T-050-15	5	0,44	0,085	2,5	15	4,7	16°	58	6	4
5864T-060-18	6	0,528	0,102	3	18	5,7	-	58	6	4
5864T-060-24	6	0,528	0,102	3	24	5,7	-	58	6	4
5864T-080-24	8	0,704	0,136	4	24	7,6	-	70	8	4
5864T-080-32	8	0,704	0,136	4	32	7,6	-	80	8	4
5864T-100-30	10	0,88	0,17	5	30	9,5	-	73	10	4
5864T-100-40	10	0,88	0,17	5	40	9,5	-	80	10	4
5864T-120-36	12	1,056	0,204	6	36	11,5	-	84	12	4
5864T-120-48	12	1,056	0,204	6	48	11,5	-	100	12	4

5864TF

FRESA TORICA 4T CON LUBRIFICAZIONE INT. - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL WITH RADIAL COOLANT HOLES - MINI BOOSTER MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 12

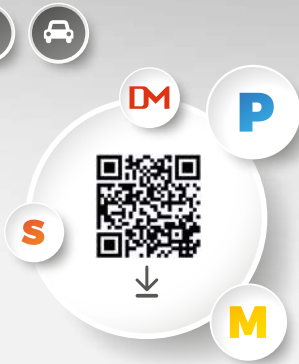
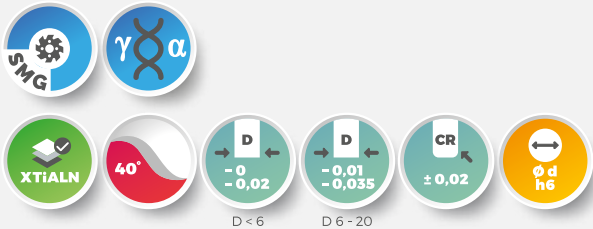


Cod.	øD	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
NEW 5864TF-060-24	6	0,528	0,102	3	24	5,7	-	56	6	4
NEW 5864TF-080-32	8	0,704	0,136	4	32	7,6	-	61	8	4
NEW 5864TF-100-40	10	0,88	0,17	5	40	9,5	-	70	10	4
NEW 5864TF-120-48	12	1,056	0,204	6	48	11,5	-	80	12	4

SAER

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



Cod.	ϕD	CR	l	L	ϕd
NEW SAER 4010-01	1	0,1	2,5	50	6
NEW SAER 4010-02	1	0,2	2,5	50	6
NEW SAER 4012-01	1,2	0,1	3	50	6
NEW SAER 4015-01	1,5	0,1	4	50	6
NEW SAER 4015-02	1,5	0,2	4	50	6
NEW SAER 4020-01	2	0,1	6	50	6
NEW SAER 4020-02	2	0,2	6	50	6
NEW SAER 4025-02	2,5	0,2	7	50	6
NEW SAER 4030-02	3	0,2	8	55	6
NEW SAER 4030-03	3	0,3	8	55	6
NEW SAER 4030-05	3	0,5	8	55	6
NEW SAER 4040-02	4	0,2	10	55	6
NEW SAER 4040-03	4	0,3	10	55	6
NEW SAER 4040-05	4	0,5	10	55	6
NEW SAER 4050-02	5	0,2	15	60	6
NEW SAER 4050-03	5	0,3	15	60	6
NEW SAER 4050-05	5	0,5	15	60	6
NEW SAER 4060-02	6	0,2	15	60	6
SAER 4060-03	6	0,3	13	60	6
NEW SAER 4060-03L	6	0,3	15	60	6
NEW SAER 4060-05	6	0,5	15	60	6
SAER 4070-03	7	0,3	16	65	8
NEW SAER 4080-03	8	0,3	20	70	8
NEW SAER 4080-05	8	0,5	20	70	8
NEW SAER 4080-10	8	1	20	70	8
SAER 4090-03	9	0,3	19	70	10

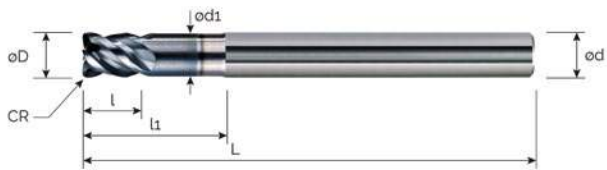
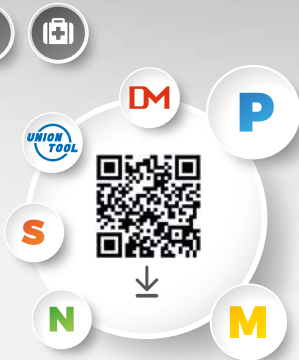
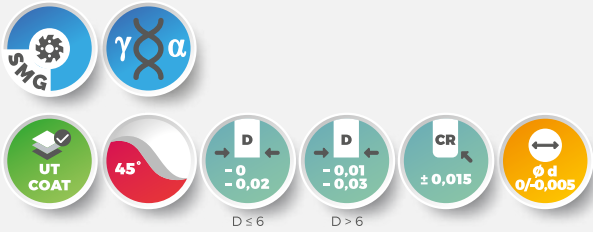


Cod.	øD	CR	l	L	ød
SAER 4100-03	10	0,3	22	70	10
NEW SAER 4100-03L	10	0,3	25	75	10
NEW SAER 4100-05	10	0,5	25	75	10
NEW SAER 4100-10	10	1	25	75	10
NEW SAER 4100-15	10	1,5	25	75	10
NEW SAER 4100-20	10	2	25	75	10
NEW SAER 4100-30	10	3	25	75	10
SAER 4120-03	12	0,3	26	80	12
NEW SAER 4120-05	12	0,5	30	80	12
NEW SAER 4120-10	12	1	30	80	12
NEW SAER 4120-15	12	1,5	30	80	12
NEW SAER 4120-20	12	2	30	80	12
NEW SAER 4120-30	12	3	30	80	12
NEW SAER 4120-40	12	4	30	80	12
SAER 4140-03	14	0,3	26	90	14
SAER 4160-03	16	0,3	32	100	16
SAER 4180-03	18	0,3	32	100	18
SAER 4200-03	20	0,3	38	100	20

CRRS

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12

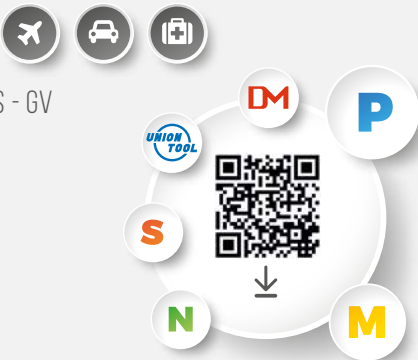
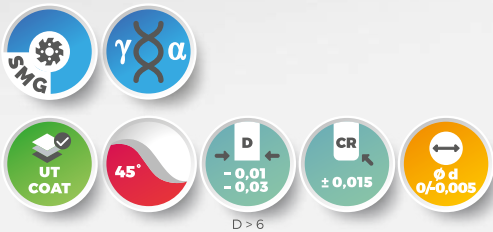


Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CRRS 4020-05-06	2	0,5	2	6	1,91	16°	70	4
CRRS 4030-08-09	3	0,8	3	9	2,92	16°	70	6
CRRS 4040-03-12	4	0,3	4	12	3,82	16°	60	6
CRRS 4040-05-12-4	4	0,5	4	12	3,82	-	70	4
CRRS 4040-05-12	4	0,5	4	12	3,82	16°	60	6
CRRS 4040-10-12-4	4	1	4	12	3,82	-	70	4
CRRS 4040-10-12	4	1	4	12	3,82	16°	70	6
CRRS 4050-12-15	5	1,2	5	15	4,82	16°	70	6
CRRS 4060-03-18	6	0,3	6	18	5,82	-	90	6
CRRS 4060-05-18	6	0,5	6	18	5,82	-	60	6
CRRS 4060-10-18	6	1	6	18	5,82	-	60	6
CRRS 4060-15-18	6	1,5	6	18	5,82	-	90	6
CRRS 4080-03-24	8	0,3	8	24	7,82	-	100	8
CRRS 4080-05-26	8	0,5	8	26	7,82	-	70	8
CRRS 4080-10-26	8	1	8	26	7,82	-	70	8
CRRS 4080-20-24	8	2	8	24	7,82	-	100	8
CRRS 4100-03-30	10	0,3	10	30	9,82	-	110	10
CRRS 4100-05-30	10	0,5	10	30	9,82	-	80	10
CRRS 4100-10-30	10	1	10	30	9,82	-	80	10
CRRS 4100-20-30	10	2	10	30	9,82	-	110	10
CRRS 4120-03-36	12	0,3	12	36	11,82	-	120	12
CRRS 4120-05-36	12	0,5	12	36	11,82	-	120	12
CRRS 4120-10-36	12	1	12	36	11,82	-	120	12
CRRS 4120-20-36	12	2	12	36	11,82	-	120	12

CNRS

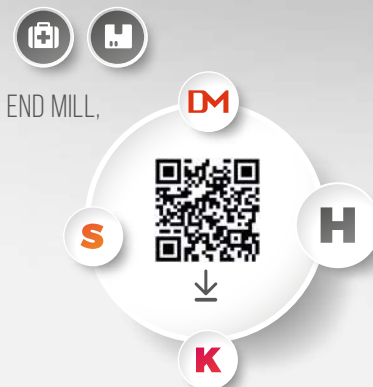
FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 12



Cod.	ϕD	CR	l	L	ϕd
CNRS 4060-05-16	6	0,5	16	90	6
CNRS 4060-10-16	6	1	16	90	6
CNRS 4080-05-16	8	0,5	16	100	8
CNRS 4080-10-16	8	1	16	100	8
CNRS 4100-05-26	10	0,5	26	110	10
CNRS 4100-10-26	10	1	26	110	10
CNRS 4100-15-26	10	1,5	26	110	10
CNRS 4100-20-26	10	2	26	110	10
CNRS 4120-05-26	12	0,5	26	120	12
CNRS 4120-10-26	12	1	26	120	12
CNRS 4120-15-26	12	1,5	26	120	12
CNRS 4120-20-26	12	2	26	120	12

7834

FRESE TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - GV, HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS ROUGHING END MILL,
UNDERCUT - GV, HFRM MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
7834-020-050-060	2	0,5	2	6	1,90	15°	45	4
7834-030-050-120	3	0,5	3	12	2,89	15°	60	6
7834-040-030-080	4	0,3	4	8	3,79	15°	50	6
7834-040-030-120	4	0,3	4	12	3,79	15°	50	6
7834-040-030-200	4	0,3	4	20	3,79	15°	50	6
7834-040-050-120	4	0,5	4	12	3,79	15°	50	6
7834-040-050-160	4	0,5	4	16	3,79	15°	60	6
7834-060-050-180	6	0,5	6	18	5,81	-	60	6
7834-060-050-240L	6	0,5	6	24	5,81	-	90	6
7834-060-100-180	6	1	6	18	5,81	-	60	6
7834-060-100-240L	6	1	6	24	5,81	-	90	6
7834-080-050-260	8	0,5	8	26	7,74	-	70	8
7834-080-050-320L	8	0,5	8	32	7,74	-	100	8
7834-080-100-260	8	1	8	26	7,74	-	70	8
7834-080-100-320L	8	1	8	32	7,74	-	100	8
7834-080-150-240	8	1,5	8	24	7,74	-	70	8
7834-080-150-320L	8	1,5	8	32	7,74	-	100	8
7834-080-200-240	8	2	8	24	7,74	-	70	8
7834-080-200-320L	8	2	8	32	7,74	-	100	8
7834-100-050-300	10	0,5	10	30	9,74	-	80	10
7834-100-050-300L	10	0,5	10	30	9,74	-	120	10
7834-100-100-300	10	1	10	30	9,74	-	80	10
7834-100-100-400L	10	1	10	40	9,74	-	120	10
7834-100-150-300	10	1,5	10	30	9,74	-	80	10
7834-100-150-400L	10	1,5	10	40	9,74	-	120	10
7834-100-200-300	10	2	10	30	9,74	-	80	10



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
7834-100-200-400L	10	2	10	40	9,74	-	120	10
7834-100-300-300	10	3	10	30	9,74	-	80	10
7834-100-300-400L	10	3	10	40	9,74	-	120	10
7834-120-050-360	12	0,5	12	36	11,74	-	100	12
7834-120-050-480L	12	0,5	12	48	11,74	-	120	12
7834-120-100-360	12	1	12	36	11,74	-	100	12
7834-120-100-480L	12	1	12	48	11,74	-	120	12
7834-120-200-360	12	2	12	36	11,74	-	100	12
7834-120-200-480L	12	2	12	48	11,74	-	120	12
7834-120-300-360	12	3	12	36	11,74	-	100	12
7834-120-300-480L	12	3	12	48	11,74	-	120	12

HHRE

FRESA TORICA 4T A SGROSSARE SCARICATA - HFRM / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - HFRM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1,5 - 12



DM

P

H



Cod.	ØD	CR	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
HHRE 4015-030-040	1,5	0,3	0,8	4	1,35	13°	45	6
HHRE 4020-050-060	2	0,5	1	6	1,77	13°	50	6
HHRE 4030-050-080	3	0,5	1,5	8	2,6	13°	50	6
NEW HHRE 4030-100-080	3	1	1,5	8	2,6	13°	50	6
HHRE 4040-050-120	4	0,5	2	12	3,5	13°	60	6
HHRE 4040-050-160	4	0,5	2	16	3,5	13°	60	6
HHRE 4040-100-120	4	1	2	12	3,5	13°	60	6
HHRE 4040-100-160	4	1	2	16	3,5	13°	60	6
HHRE 4050-100-150	5	1	2,5	15	3,94	13°	60	6
HHRE 4060-050-120	6	0,5	3	12	4,96	-	60	6
HHRE 4060-050-150	6	0,5	3	15	4,96	-	60	6
NEW HHRE 4060-050-200	6	0,5	3	20	4,96	-	80	6
HHRE 4060-100-150	6	1	3	15	4,96	-	60	6
HHRE 4060-100-200	6	1	3	20	4,96	-	80	6
HHRE 4060-100-300	6	1	3	30	4,96	-	80	6
HHRE 4060-150-150	6	1,5	3	15	4,96	-	60	6
HHRE 4080-050-200	8	0,5	4	20	6,94	-	65	8
HHRE 4080-050-200L	8	0,5	4	20	6,94	-	100	8
NEW HHRE 4080-050-400	8	0,5	4	40	6,94	-	90	8
HHRE 4080-100-200	8	1	4	20	6,94	-	65	8
HHRE 4080-100-200L	8	1	4	20	6,94	-	100	8
HHRE 4080-200-200	8	2	4	20	6,94	-	65	8
HHRE 4080-200-200L	8	2	4	20	6,94	-	100	8
HHRE 4100-050-250	10	0,5	5	25	8,77	-	70	10
HHRE 4100-050-250L	10	0,5	5	25	8,77	-	110	10
HHRE 4100-100-250	10	1	5	25	8,77	-	70	10

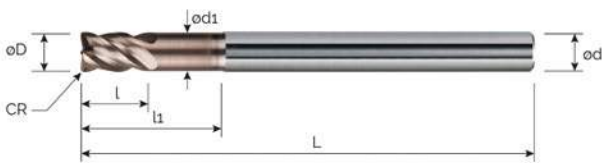
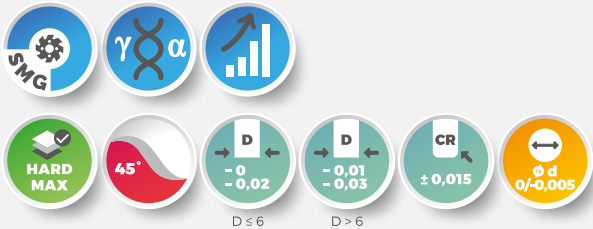


Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HHRE 4100-100-250L	10	1	5	25	8,77	-	110	10
HHRE 4100-200-250	10	2	5	25	8,77	-	70	10
HHRE 4100-200-250L	10	2	5	25	8,77	-	110	10
HHRE 4120-100-300	12	1	6	30	10,68	-	80	12
HHRE 4120-100-300L	12	1	6	30	10,68	-	110	12
HHRE 4120-200-300	12	2	6	30	10,68	-	80	12
HHRE 4120-200-300L	12	2	6	30	10,68	-	110	12

HRRS

FRESA TORICA 4T SCARICATA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12



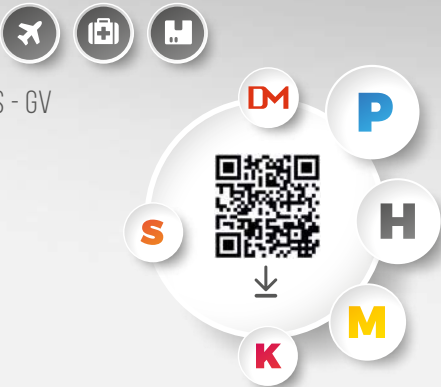
Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HRRS 4020-03-06S	2	0,3	2	6	1,91	16°	45	4
HRRS 4020-03-06	2	0,3	2	6	1,91	16°	70	4
HRRS 4020-05-06S	2	0,5	2	6	1,91	16°	45	4
HRRS 4020-05-06	2	0,5	2	6	1,91	16°	70	4
HRRS 4030-08-09-3S	3	0,8	3	9	2,92	-	50	3
HRRS 4030-08-09-3	3	0,8	3	9	2,92	-	70	3
HRRS 4030-08-09S	3	0,8	3	9	2,92	16°	50	6
HRRS 4030-08-09	3	0,8	3	9	2,92	16°	70	6
HRRS 4040-03-12-6	4	0,3	4	12	3,82	16°	70	6
HRRS 4040-03-20-6	4	0,3	4	20	3,82	16°	70	6
HRRS 4040-05-12S	4	0,5	4	12	3,82	-	50	4
HRRS 4040-05-12	4	0,5	4	12	3,82	-	70	4
HRRS 4040-05-12-6S	4	0,5	4	12	3,82	16°	50	6
HRRS 4040-05-12-6	4	0,5	4	12	3,82	16°	70	6
HRRS 4040-05-20-6	4	0,5	4	20	3,82	16°	70	6
HRRS 4040-10-12S	4	1	4	12	3,82	-	50	4
HRRS 4040-10-12	4	1	4	12	3,82	-	70	4
HRRS 4040-10-12-6S	4	1	4	12	3,82	16°	50	6
HRRS 4040-10-12-6	4	1	4	12	3,82	16°	70	6
HRRS 4040-10-20-6	4	1	4	20	3,82	16°	70	6
HRRS 4050-12-15S	5	1,2	5	15	4,82	16°	50	6
HRRS 4050-12-15	5	1,2	5	15	4,82	16°	70	6
HRRS 4060-03-18	6	0,3	6	18	5,82	-	90	6
HRRS 4060-03-30	6	0,3	6	30	5,82	-	90	6
HRRS 4060-05-18S	6	0,5	6	18	5,82	-	50	6
HRRS 4060-05-18	6	0,5	6	18	5,82	-	90	6
HRRS 4060-05-30	6	0,5	6	30	5,82	-	90	6
HRRS 4060-10-18S	6	1	6	18	5,82	-	50	6
HRRS 4060-10-18	6	1	6	18	5,82	-	90	6

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HRRS 4060-10-30	6	1	6	30	5,82	-	90	6
HRRS 4060-15-18S	6	1,5	6	18	5,82	-	50	6
HRRS 4060-15-18	6	1,5	6	18	5,82	-	90	6
HRRS 4060-15-30	6	1,5	6	30	5,82	-	90	6
HRRS 4060-20-18S	6	2	6	18	5,82	-	50	6
HRRS 4060-20-18	6	2	6	18	5,82	-	90	6
HRRS 4080-03-24	8	0,3	8	24	7,82	-	100	8
HRRS 4080-03-40	8	0,3	8	40	7,82	-	100	8
HRRS 4080-05-24S	8	0,5	8	24	7,82	-	60	8
HRRS 4080-05-24	8	0,5	8	24	7,82	-	100	8
HRRS 4080-05-40	8	0,5	8	40	7,82	-	100	8
HRRS 4080-10-24S	8	1	8	24	7,82	-	60	8
HRRS 4080-10-24	8	1	8	24	7,82	-	100	8
HRRS 4080-10-40	8	1	8	40	7,82	-	100	8
HRRS 4080-20-24S	8	2	8	24	7,82	-	60	8
HRRS 4080-20-24	8	2	8	24	7,82	-	100	8
HRRS 4080-20-40	8	2	8	40	7,82	-	100	8
HRRS 4080-30-24S	8	3	8	24	7,82	-	60	8
HRRS 4080-30-24	8	3	8	24	7,82	-	100	8
HRRS 4100-03-30S	10	0,3	10	30	9,82	-	65	10
HRRS 4100-03-30	10	0,3	10	30	9,82	-	110	10
HRRS 4100-03-50	10	0,3	10	50	9,82	-	110	10
HRRS 4100-05-30S	10	0,5	10	30	9,82	-	65	10
HRRS 4100-05-30	10	0,5	10	30	9,82	-	110	10
HRRS 4100-05-50	10	0,5	10	50	9,82	-	110	10
HRRS 4100-10-30S	10	1	10	30	9,82	-	65	10
HRRS 4100-10-30	10	1	10	30	9,82	-	110	10
HRRS 4100-10-50	10	1	10	50	9,82	-	110	10
HRRS 4100-20-30S	10	2	10	30	9,82	-	65	10
HRRS 4100-20-30	10	2	10	30	9,82	-	110	10
HRRS 4100-20-50	10	2	10	50	9,82	-	110	10
HRRS 4100-30-30S	10	3	10	30	9,82	-	65	10
HRRS 4100-30-30	10	3	10	30	9,82	-	110	10
HRRS 4120-03-36	12	0,3	12	36	11,82	-	120	12
HRRS 4120-03-60	12	0,3	12	60	11,82	-	120	12
HRRS 4120-05-36S	12	0,5	12	36	11,82	-	75	12
HRRS 4120-05-36	12	0,5	12	36	11,82	-	120	12
HRRS 4120-05-60	12	0,5	12	60	11,82	-	120	12
HRRS 4120-10-36S	12	1	12	36	11,82	-	75	12
HRRS 4120-10-36	12	1	12	36	11,82	-	120	12
HRRS 4120-10-60	12	1	12	60	11,82	-	120	12
HRRS 4120-20-36S	12	2	12	36	11,82	-	75	12
HRRS 4120-20-36	12	2	12	36	11,82	-	120	12
HRRS 4120-20-60	12	2	12	60	11,82	-	120	12
HRRS 4120-40-36S	12	4	12	36	11,82	-	75	12
HRRS 4120-40-36	12	4	12	36	11,82	-	120	12

5835T

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 8 - 20



Cod.	øD	CR	l	L	ød
NEW 5835T-080-050-240	8	0,5	24	64	8
NEW 5835T-080-100-240	8	1	24	64	8
NEW 5835T-080-150-240	8	1,5	24	64	8
5835T-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5835T-100-100-300	10	1	30	73	10
5835T-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5835T-100-200-300	10	2	30	73	10
5835T-100-250-300	10	2,5	30	73	10
5835T-100-300-300	10	3	30	73	10
5835T-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5835T-120-100-360	12	1	36	84	12
5835T-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5835T-120-200-360	12	2	36	84	12
5835T-120-300-360	12	3	36	84	12
5835T-120-350-360	12	3,5	36	84	12
5835T-160-100-480	16	1	48	110	16
5835T-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5835T-160-200-480	16	2	48	110	16
5835T-160-300-480	16	3	48	110	16
5835T-160-400-480	16	4	48	110	16
5835T-160-500-480	16	5	48	110	16
5835T-200-100-600	20	1	60	125	20
5835T-200-200-600	20	2	60	125	20
5835T-200-300-600	20	3	60	125	20
5835T-200-400-600	20	4	60	125	20
5835T-200-500-600	20	5	60	125	20

5835TR

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPIRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 8 - 20



Cod.	øD	CR	l	L	ød	W
NEW 5835TR-080-050-240	8	0,5	24	64	8	-
NEW 5835TR-080-100-240	8	1	24	64	8	-
NEW 5835TR-080-150-240	8	1,5	24	64	8	-
5835TR-100-050-300	10	0,5	30	73	10	-
NEW 5835TR-100-050-400W	10	0,5	40	90	10	✓
NEW 5835TR-100-050-500W	10	0,5	50	90	10	✓
5835TR-100-100-300	10	1	30	73	10	-
5835TR-100-150-300	10	1,5	30	73	10	-
5835TR-100-200-300	10	2	30	73	10	-
5835TR-100-250-300	10	2,5	30	73	10	-
5835TR-100-300-300	10	3	30	73	10	-
5835TR-120-050-360	12	0,5	36	84	12	-
5835TR-120-100-360	12	1	36	84	12	-
NEW 5835TR-120-100-480W	12	1	48	105	12	✓
NEW 5835TR-120-100-600W	12	1	60	105	12	✓
5835TR-120-150-360	12	1,5	36	84	12	-
5835TR-120-200-360	12	2	36	84	12	-
5835TR-120-300-360	12	3	36	84	12	-
5835TR-120-350-360	12	3,5	36	84	12	-
5835TR-160-100-480	16	1	48	110	16	-
5835TR-160-150-480	16	1,5	48	110	16	-
NEW 5835TR-160-150-640W	16	1,5	64	120	16	✓
NEW 5835TR-160-150-800W	16	1,5	80	135	16	✓
5835TR-160-200-480	16	2	48	110	16	-
5835TR-160-300-480	16	3	48	110	16	-
5835TR-160-400-480	16	4	48	110	16	-

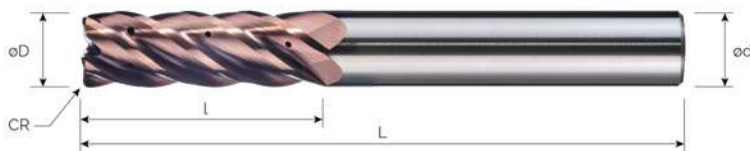
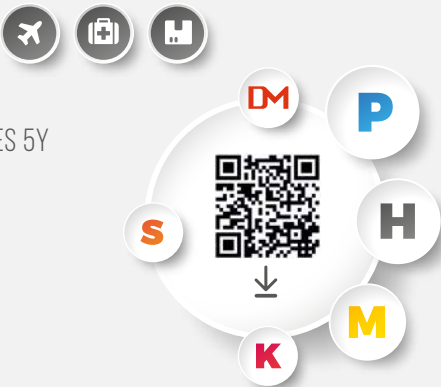




Cod.	øD	CR	l	L	ød	W
5835TR-160-500-480	16	5	48	110	16	-
5835TR-200-100-600	20	1	60	125	20	-
5835TR-200-200-600	20	2	60	125	20	-
5835TR-200-300-600	20	3	60	125	20	-
5835TR-200-400-600	20	4	60	125	20	-
5835TR-200-500-600	20	5	60	125	20	-

5835TF

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV
5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y
WITH 2 WAYS - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D8 - 20

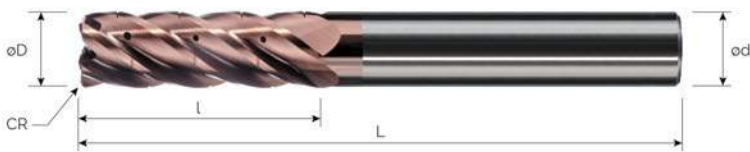


Cod.	øD	CR	l	L	ød
5835TF-080-050-240	8	0,5	24	64	8
5835TF-080-100-240	8	1	24	64	8
5835TF-080-150-240	8	1,5	24	64	8
5835TF-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5835TF-100-100-300	10	1	30	73	10
5835TF-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5835TF-100-200-300	10	2	30	73	10
5835TF-100-250-300	10	2,5	30	73	10
5835TF-100-300-300	10	3	30	73	10
5835TF-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5835TF-120-100-360	12	1	36	84	12
5835TF-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5835TF-120-200-360	12	2	36	84	12
5835TF-120-300-360	12	3	36	84	12
5835TF-120-350-360	12	3,5	36	84	12
5835TF-160-100-480	16	1	48	110	16
5835TF-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5835TF-160-200-480	16	2	48	110	16
5835TF-160-300-480	16	3	48	110	16
5835TF-160-400-480	16	4	48	110	16
5835TF-160-500-480	16	5	48	110	16
5835TF-200-100-600	20	1	60	125	20
5835TF-200-200-600	20	2	60	125	20
5835TF-200-300-600	20	3	60	125	20
5835TF-200-400-600	20	4	60	125	20
5835TF-200-500-600	20	5	60	125	20

5835TFR

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV
5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT
HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 8 - 20



Cod.	øD	CR	l	L	ød
5835TFR-080-050-240	8	0,5	24	64	8
5835TFR-080-100-240	8	1	24	64	8
5835TFR-080-150-240	8	1,5	24	64	8
5835TFR-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5835TFR-100-100-300	10	1	30	73	10
5835TFR-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5835TFR-100-200-300	10	2	30	73	10
5835TFR-100-250-300	10	2,5	30	73	10
5835TFR-100-300-300	10	3	30	73	10
5835TFR-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5835TFR-120-100-360	12	1	36	84	12
5835TFR-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5835TFR-120-200-360	12	2	36	84	12
5835TFR-120-300-360	12	3	36	84	12
5835TFR-120-350-360	12	3,5	36	84	12
5835TFR-160-100-480	16	1	48	110	16
5835TFR-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5835TFR-160-200-480	16	2	48	110	16
5835TFR-160-300-480	16	3	48	110	16
5835TFR-160-400-480	16	4	48	110	16
5835TFR-160-500-480	16	5	48	110	16
5835TFR-200-100-600	20	1	60	125	20
5835TFR-200-200-600	20	2	60	125	20
5835TFR-200-300-600	20	3	60	125	20
5835TFR-200-400-600	20	4	60	125	20
5835TFR-200-500-600	20	5	60	125	20

5826

FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12

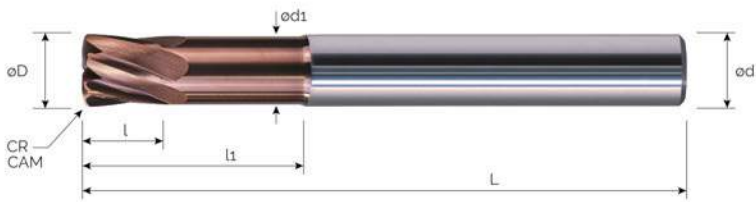


FIG.1

Cod.	øD	TN	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
5826-010-03	1	-	0,088	0,017	1	3	0,9	16°	58	6	4
NEW 5826-010-04	1	-	0,088	0,017	1	4	0,9	16°	58	6	4
NEW 5826-015-04	1,5	-	0,132	0,026	1,5	4,5	1,4	16°	58	6	4
NEW 5826-015-06	1,5	-	0,132	0,026	1,5	6	1,4	16°	58	6	4
5826-020-06	2	-	0,176	0,034	2	6	1,8	16°	58	6	4
NEW 5826-020-08	2	-	0,176	0,034	2	8	1,8	16°	58	6	4
NEW 5826-025-07	2,5	-	0,22	0,043	2,5	7,5	2,3	16°	58	6	4
NEW 5826-025-10	2,5	-	0,22	0,043	2,5	10	2,3	16°	58	6	4
5826-030-09	3	-	0,264	0,051	3	9	2,8	16°	58	6	4
NEW 5826-030-12	3	-	0,264	0,051	3	12	2,8	16°	58	6	4
5826-040-12	4	-	0,352	0,068	4	12	3,8	16°	58	6	6
NEW 5826-040-16	4	-	0,352	0,068	4	16	3,8	16°	58	6	6
5826-050-15	5	-	0,44	0,085	5	15	4,7	16°	58	6	6
5826-060-18	6	-	0,528	0,102	6	18	5,7	-	58	6	6
NEW 5826-060-24	6	-	0,528	0,102	6	24	5,7	-	58	6	6
5826-080-24	8	-	0,704	0,136	8	24	7,6	-	75	8	6
NEW 5826-080-32	8	-	0,704	0,136	8	32	7,6	-	75	8	6
5826-100-30	10	-	0,88	0,17	10	30	9,5	-	80	10	6
5826-100-40	10	-	0,88	0,17	10	40	9,5	-	100	10	6
5826-120-36	12	-	1,056	0,204	12	36	11,5	-	100	12	6
5826-120-48	12	-	1,056	0,204	12	48	11,5	-	120	12	6

5826

FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12

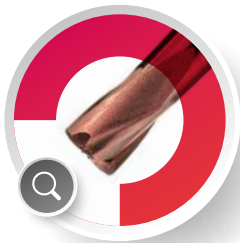
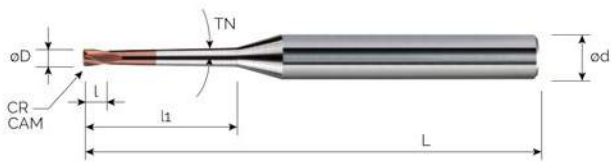


FIG.2



Cod.	øD	TN	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
NEW 5826-010-052	1	1°	0,088	0,017	1	5	-	16°	58	6	4
NEW 5826-010-072	1	1°	0,088	0,017	1	7	-	16°	58	6	4
NEW 5826-010-102	1	1°	0,088	0,017	1	10	-	16°	58	6	4
NEW 5826-012-062	1,2	1°	0,106	0,02	1,2	6	-	16°	58	6	4
NEW 5826-012-082	1,2	1°	0,106	0,02	1,2	8,4	-	16°	58	6	4
NEW 5826-012-122	1,2	1°	0,106	0,02	1,2	12	-	16°	58	6	4
NEW 5826-015-072	1,5	1°	0,132	0,026	1,5	7	-	16°	58	6	4
NEW 5826-015-122	1,5	1°	0,132	0,026	1,5	12	-	16°	58	6	4
NEW 5826-015-152	1,5	1°	0,132	0,026	1,5	15	-	16°	58	6	4
NEW 5826-015-182	1,5	1°	0,132	0,026	1,5	18	-	16°	58	6	4
NEW 5826-015-222	1,5	1°	0,132	0,026	1,5	22	-	16°	58	6	4
NEW 5826-020-102	2	1°	0,176	0,034	2	10	-	16°	58	6	4
NEW 5826-020-142	2	1°	0,176	0,034	2	14	-	16°	58	6	4
NEW 5826-020-202	2	1°	0,176	0,034	2	20	-	16°	58	6	4
NEW 5826-020-242	2	1°	0,176	0,034	2	24	-	16°	70	6	4
NEW 5826-020-302	2	1°	0,176	0,034	2	30	-	16°	70	6	4
NEW 5826-020-362	2	1°	0,176	0,034	2	36	-	16°	70	6	4
NEW 5826-025-122	2,5	1°	0,22	0,043	2,5	12	-	16°	58	6	4
NEW 5826-025-172	2,5	1°	0,22	0,043	2,5	17	-	16°	58	6	4
NEW 5826-025-252	2,5	1°	0,22	0,043	2,5	25	-	16°	70	6	4
NEW 5826-025-302	2,5	1°	0,22	0,043	2,5	30	-	16°	70	6	4
NEW 5826-025-382	2,5	1°	0,22	0,043	2,5	38	-	16°	80	6	4
NEW 5826-025-452	2,5	1°	0,22	0,043	2,5	45	-	16°	100	6	4
NEW 5826-030-152	3	1°	0,264	0,051	3	15	-	16°	58	6	4
NEW 5826-030-212	3	1°	0,264	0,051	3	21	-	16°	58	6	4
NEW 5826-030-302	3	1°	0,264	0,051	3	30	-	16°	70	6	4

Cod.	øD	TN	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
 5826-030-362	3	1°	0,264	0,051	3	36	-	16°	80	6	4
 5826-030-452	3	1°	0,264	0,051	3	45	-	16°	100	6	4
 5826-030-542	3	1°	0,264	0,051	3	54	-	16°	100	6	4
 5826-040-202	4	1°	0,352	0,068	4	20	-	16°	58	6	6
 5826-040-282	4	1°	0,352	0,068	4	28	-	16°	70	6	6
 5826-040-402	4	1°	0,352	0,068	4	40	-	16°	80	6	6
 5826-040-482	4	1°	0,352	0,068	4	48	-	16°	100	6	6
 5826-040-602	4	1°	0,352	0,068	4	60	-	16°	100	6	6

HMERS

FRESE TORICA MULTITAGLIANTE / MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 12



Cod.	øD	CR	l	Bta	L	ød	z
NEW HMERS 4030-01-075	3	0,1	7,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4030-02-075	3	0,2	7,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4030-03-075	3	0,3	7,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4030-05-075	3	0,5	7,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4040-01-100	4	0,1	10	16°	60	6	4
NEW HMERS 4040-02-100	4	0,2	10	16°	60	6	4
NEW HMERS 4040-03-100	4	0,3	10	16°	60	6	4
NEW HMERS 4040-05-100	4	0,5	10	16°	60	6	4
NEW HMERS 4040-10-100	4	1	10	16°	60	6	4
NEW HMERS 4050-01-125	5	0,1	12,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4050-02-125	5	0,2	12,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4050-03-125	5	0,3	12,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4050-05-125	5	0,5	12,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 4050-10-125	5	1	12,5	16°	60	6	4
NEW HMERS 6060-01-130	6	0,1	13	-	60	6	6
NEW HMERS 6060-02-130	6	0,2	13	-	60	6	6
NEW HMERS 6060-03-130	6	0,3	13	-	60	6	6
NEW HMERS 6060-05-130	6	0,5	13	-	60	6	6
NEW HMERS 6060-10-130	6	1	13	-	60	6	6
NEW HMERS 6060-15-130	6	1,5	13	-	60	6	6
NEW HMERS 6080-02-190	8	0,2	19	-	70	8	6
NEW HMERS 6080-03-190	8	0,3	19	-	70	8	6
NEW HMERS 6080-05-190	8	0,5	19	-	70	8	6
NEW HMERS 6080-10-190	8	1	19	-	70	8	6
NEW HMERS 6080-20-190	8	2	19	-	70	8	6
NEW HMERS 6100-02-220	10	0,2	22	-	80	10	6

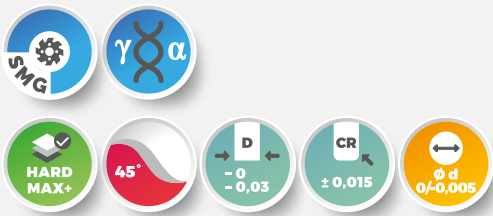


Cod.	øD	CR	l	Bta	L	ød	z
NEW HMERS 6100-03-220	10	0,3	22	-	80	10	6
NEW HMERS 6100-05-220	10	0,5	22	-	80	10	6
NEW HMERS 6100-10-220	10	1	22	-	80	10	6
NEW HMERS 6100-15-220	10	1,5	22	-	80	10	6
NEW HMERS 6100-20-220	10	2	22	-	80	10	6
NEW HMERS 6120-02-260	12	0,2	26	-	100	12	6
NEW HMERS 6120-03-260	12	0,3	26	-	100	12	6
NEW HMERS 6120-05-260	12	0,5	26	-	100	12	6
NEW HMERS 6120-10-260	12	1	26	-	100	12	6
NEW HMERS 6120-15-260	12	1,5	26	-	100	12	6
NEW HMERS 6120-20-260	12	2	26	-	100	12	6

HHRS

FRESA TORICA MULTITAGLIANTE SCARICATA / MULTI FLUTES CORNER RADIUS END MILL, UNDERCUT

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 12

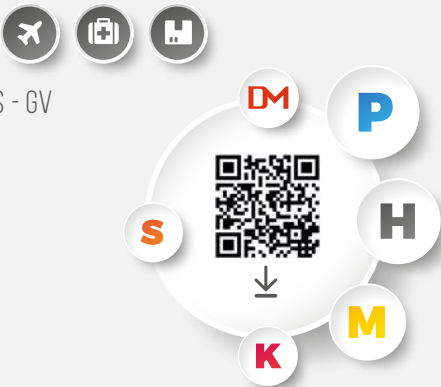


Cod.	ØD	CR	l	l1	Ød1	L	Ød
HHRS 6060-01-210	6	0,1	6	21	5,95	60	6
HHRS 6060-02-210	6	0,2	6	21	5,95	60	6
HHRS 6060-03-210	6	0,3	6	21	5,95	60	6
HHRS 6060-05-210	6	0,5	6	21	5,95	60	6
HHRS 6060-10-210	6	1	6	21	5,95	60	6
HHRS 6080-03-260	8	0,3	8	26	7,81	80	8
HHRS 6080-05-260	8	0,5	8	26	7,81	80	8
HHRS 6080-10-260	8	1	8	26	7,81	80	8
HHRS 6100-03-310	10	0,3	10	31	9,81	80	10
HHRS 6100-05-310	10	0,5	10	31	9,81	80	10
HHRS 6100-10-310	10	1	10	31	9,81	80	10
HHRS 6120-03-370	12	0,3	12	37	11,81	100	12
HHRS 6120-05-370	12	0,5	12	37	11,81	100	12
HHRS 6120-10-370	12	1	12	37	11,81	100	12

5837T

FRESA TORICA 7T SERIE CORTA - GV / 7 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 10 - 16



Cod.	øD	CR	l	L	ød
5837T-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5837T-100-100-300	10	1	30	73	10
5837T-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5837T-100-200-300	10	2	30	73	10
5837T-100-250-300	10	2,5	30	73	10
5837T-100-300-300	10	3	30	73	10
5837T-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5837T-120-100-360	12	1	36	84	12
5837T-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5837T-120-200-360	12	2	36	84	12
5837T-120-300-360	12	3	36	84	12
5837T-120-350-360	12	3,5	36	84	12
5837T-160-100-480	16	1	48	110	16
5837T-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5837T-160-200-480	16	2	48	110	16
5837T-160-300-480	16	3	48	110	16
5837T-160-400-480	16	4	48	110	16
5837T-160-500-480	16	5	48	110	16



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



FRESE SFERICHE **BALL NOSE END MILLS**

SEZIONE / SECTION D 1 - 74

DLCLB

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



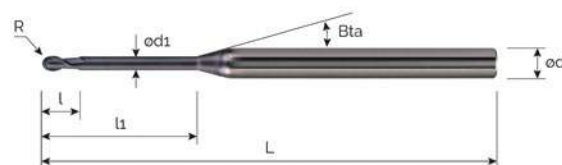
Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW DLCLB 2001-003	0,05	0,08	0,3	0,095	11°	45	4
NEW DLCLB 2001-005	0,05	0,08	0,5	0,095	11°	45	4
NEW DLCLB 20015-003	0,075	0,12	0,3	0,14	11°	45	4
NEW DLCLB 20015-005	0,075	0,12	0,5	0,14	11°	45	4
NEW DLCLB 20015-010	0,075	0,12	1	0,14	11°	45	4
NEW DLCLB 2002-003	0,1	0,16	0,3	0,19	11°	45	4
NEW DLCLB 2002-005	0,1	0,16	0,5	0,19	11°	45	4
NEW DLCLB 2002-010	0,1	0,16	1	0,19	11°	45	4
NEW DLCLB 2002-015	0,1	0,16	1,5	0,19	11°	45	4
NEW DLCLB 2003-006	0,15	0,24	0,6	0,29	11°	45	4
NEW DLCLB 2003-010	0,15	0,24	1	0,29	11°	45	4
NEW DLCLB 2003-015	0,15	0,24	1,5	0,29	11°	45	4
NEW DLCLB 2003-020	0,15	0,24	2	0,29	11°	45	4
NEW DLCLB 2004-010	0,2	0,32	1	0,39	11°	45	4
NEW DLCLB 2004-020	0,2	0,32	2	0,39	11°	45	4
NEW DLCLB 2004-030	0,2	0,32	3	0,39	11°	45	4
NEW DLCLB 2004-040	0,2	0,32	4	0,39	11°	45	4
NEW DLCLB 2005-010	0,25	0,4	1	0,49	11°	45	4
NEW DLCLB 2005-020	0,25	0,4	2	0,49	11°	45	4
NEW DLCLB 2005-030	0,25	0,4	3	0,49	11°	45	4
NEW DLCLB 2005-040	0,25	0,4	4	0,49	11°	45	4
NEW DLCLB 2005-050	0,25	0,4	5	0,49	11°	45	4
NEW DLCLB 2006-010	0,3	0,48	1	0,59	11°	45	4
NEW DLCLB 2006-020	0,3	0,48	2	0,59	11°	45	4
NEW DLCLB 2006-030	0,3	0,48	3	0,59	11°	45	4
NEW DLCLB 2006-040	0,3	0,48	4	0,59	11°	45	4
NEW DLCLB 2006-050	0,3	0,48	5	0,59	11°	45	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW DLCLB 2006-060	0,3	0,48	6	0,59	11°	45	4
NEW DLCLB 2008-020	0,4	0,64	2	0,79	11°	45	4
NEW DLCLB 2008-030	0,4	0,64	3	0,79	11°	45	4
NEW DLCLB 2008-040	0,4	0,64	4	0,79	11°	45	4
NEW DLCLB 2008-060	0,4	0,64	6	0,79	11°	45	4
NEW DLCLB 2008-080	0,4	0,64	8	0,79	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-020	0,5	0,8	2	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-030	0,5	0,8	3	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-040	0,5	0,8	4	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-050	0,5	0,8	5	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-060	0,5	0,8	6	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-080	0,5	0,8	8	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-100	0,5	0,8	10	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2010-120	0,5	0,8	12	0,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2015-040	0,75	1,2	4	1,47	11°	45	4
NEW DLCLB 2015-060	0,75	1,2	6	1,47	11°	45	4
NEW DLCLB 2015-120	0,75	1,2	12	1,47	11°	50	4
NEW DLCLB 2015-180	0,75	1,2	18	1,47	11°	55	4
NEW DLCLB 2020-040	1	1,6	4	1,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2020-060	1	1,6	6	1,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2020-080	1	1,6	8	1,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2020-100	1	1,6	10	1,98	11°	45	4
NEW DLCLB 2020-120	1	1,6	12	1,98	11°	50	4
NEW DLCLB 2020-140	1	1,6	14	1,98	11°	50	4
NEW DLCLB 2020-160	1	1,6	16	1,98	11°	50	4
NEW DLCLB 2020-200	1	1,6	20	1,98	11°	55	4
NEW DLCLB 2020-250	1	1,6	25	1,98	11°	65	4
NEW DLCLB 2030-100	1,5	2,4	10	2,95	11°	60	6
NEW DLCLB 2030-120	1,5	2,4	12	2,95	11°	60	6
NEW DLCLB 2030-140	1,5	2,4	14	2,95	11°	60	6
NEW DLCLB 2030-160	1,5	2,4	16	2,95	11°	60	6
NEW DLCLB 2030-200	1,5	2,4	20	2,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2030-250	1,5	2,4	25	2,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2030-300	1,5	2,4	30	2,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2040-100	2	3,2	10	3,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2040-150	2	3,2	15	3,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2040-200	2	3,2	20	3,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2040-250	2	3,2	25	3,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2040-300	2	3,2	30	3,95	11°	70	6
NEW DLCLB 2040-400	2	3,2	40	3,95	11°	80	6
NEW DLCLB 2060-100	3	4,8	10	5,95	-	80	6
NEW DLCLB 2060-150	3	4,8	15	5,95	-	80	6
NEW DLCLB 2060-200	3	4,8	20	5,95	-	80	6
NEW DLCLB 2060-300	3	4,8	30	5,95	-	80	6

DCLB

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,2 - 3



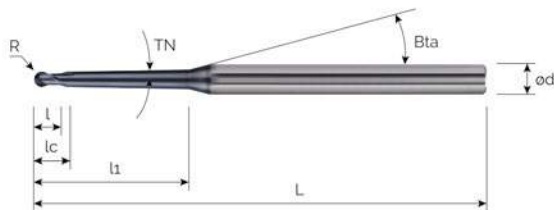
Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
DCLB 2004-0020	0,2	0,32	2	0,37	16°	45	4
DCLB 2004-0030	0,2	0,32	3	0,37	16°	45	4
DCLB 2004-0040	0,2	0,32	4	0,37	16°	45	4
DCLB 2004-0050	0,2	0,32	5	0,37	16°	45	4
DCLB 2005-0020	0,25	0,4	2	0,47	16°	45	4
DCLB 2005-0030	0,25	0,4	3	0,47	16°	45	4
DCLB 2005-0060	0,25	0,4	6	0,47	16°	45	4
DCLB 2005-0100	0,25	0,4	10	0,47	16°	45	4
DCLB 2006-0020	0,3	0,48	2	0,57	16°	45	4
DCLB 2006-0030	0,3	0,48	3	0,57	16°	45	4
DCLB 2006-0040	0,3	0,48	4	0,57	16°	45	4
DCLB 2006-0060	0,3	0,48	6	0,57	16°	45	4
DCLB 2006-0100	0,3	0,48	10	0,57	16°	45	4
DCLB 2006-0120	0,3	0,48	12	0,57	16°	45	4
DCLB 2008-0100	0,4	0,64	10	0,77	16°	45	4
DCLB 2008-0120	0,4	0,64	12	0,77	16°	50	4
DCLB 2008-0160	0,4	0,64	16	0,77	16°	50	4
DCLB 2010-0030	0,5	0,8	3	0,96	16°	45	4
DCLB 2010-0050	0,5	0,8	5	0,96	16°	45	4
DCLB 2010-0060	0,5	0,8	6	0,96	16°	45	4
DCLB 2010-0080	0,5	0,8	8	0,96	16°	45	4
DCLB 2010-0100-08	0,5	0,8	10	0,96	16°	45	4
DCLB 2010-0100	0,5	1,5	10	0,96	16°	60	4
DCLB 2010-0120	0,5	0,8	12	0,96	16°	50	4
DCLB 2010-0160	0,5	0,8	16	0,96	16°	50	4
DCLB 2010-0200	0,5	1,5	20	0,96	16°	60	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
DCLB 2015-0060	0,75	1,2	6	1,44	16°	45	4
DCLB 2015-0100	0,75	1,2	10	1,44	16°	45	4
DCLB 2015-0160	0,75	1,2	16	1,44	16°	50	4
DCLB 2020-0040	1	1,6	4	1,9	16°	45	4
DCLB 2020-0060	1	1,6	6	1,9	16°	45	4
DCLB 2020-0080	1	1,6	8	1,9	16°	45	4
DCLB 2020-0100	1	1,6	10	1,9	16°	45	4
DCLB 2020-0120	1	1,6	12	1,9	16°	45	4
DCLB 2020-0160	1	1,6	16	1,9	16°	50	4
DCLB 2020-0200-16	1	1,6	20	1,9	16°	60	4
DCLB 2020-0200	1	3	20	1,9	16°	70	4
DCLB 2020-0250	1	1,6	25	1,9	16°	65	4
DCLB 2020-0250-30	1	3	25	1,9	16°	65	4
DCLB 2020-0300-16	1	1,6	30	1,9	16°	70	4
DCLB 2020-0300	1	3	30	1,9	16°	70	4
DCLB 2020-0350	1	3	35	1,91	16°	70	4
DCLB 2020-0400	1	1,6	40	1,91	16°	80	4
DCLB 2030-0160	1,5	2,4	16	2,9	16°	60	6
DCLB 2030-0200	1,5	2,4	20	2,9	16°	60	6
DCLB 2030-0250	1,5	2,4	25	2,9	16°	70	6
DCLB 2030-0300-S6	1,5	2,4	30	2,9	16°	80	6
DCLB 2030-0300	1,5	4,5	30	2,9	16°	80	4
DCLB 2030-0400-S6	1,5	2,4	40	2,9	16°	80	6
DCLB 2030-0400	1,5	4,5	40	2,9	16°	80	4
DCLB 2040-0160	2	3,2	16	3,9	16°	70	6
DCLB 2040-0200	2	3,2	20	3,9	16°	70	6
DCLB 2040-0250	2	3,2	25	3,9	16°	70	6
DCLB 2040-0300	2	3,2	30	3,9	16°	70	6
DCLB 2040-0300-60	2	6	30	3,9	-	100	4
DCLB 2040-0400-S6	2	3,2	40	3,9	16°	90	6
DCLB 2040-0400	2	6	40	3,9	-	100	4
DCLB 2040-0500-S6	2	3,2	50	3,9	16°	100	6
DCLB 2040-0500	2	6	50	3,9	-	100	4
DCLB 2040-0600	2	6	60	3,91	-	100	4
DCLB 2050-0200	2,5	4	20	4,8	16°	70	6
DCLB 2050-0300	2,5	4	30	4,8	16°	80	6
DCLB 2060-0300	3	4,8	30	5,7	-	80	6
DCLB 2060-0400	3	4,8	40	5,7	-	100	6
DCLB 2060-0500	3	4,8	50	5,7	-	120	6
DCLB 2060-0600	3	4,8	60	5,7	-	120	6
DCLB 2060-0700	3	4,8	70	5,71	-	120	6
DCLB 2060-0800	3	4,8	80	5,71	-	120	6

DCTNB

FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 1



Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
DCTNB 2010-200-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	20	0,96	16°	80	6
DCTNB 2010-250-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	25	0,96	16°	80	6
DCTNB 2010-400-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	40	0,96	16°	100	6
DCTNB 2010-600-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	60	0,96	16°	120	6
DCTNB 2010-700-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	70	0,96	16°	120	6
DCTNB 2010-800-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	80	0,96	16°	140	6
DCTNB 2010-900-1.8	0,5	0,9°	0,8	4	90	0,96	16°	150	6
DCTNB 2020-200-1.8	1	0,9°	1,6	7	20	1,9	16°	80	6
DCTNB 2020-250-1.8	1	0,9°	1,6	7	25	1,9	16°	80	6
DCTNB 2020-400-1.8	1	0,9°	1,6	7	40	1,9	16°	100	6
DCTNB 2020-450-1.8	1	0,9°	1,6	7	45	1,9	16°	100	6
DCTNB 2020-600-1.8	1	0,9°	1,6	7	60	1,9	16°	120	6
DCTNB 2020-700-1.8	1	0,9°	1,6	7	70	1,9	16°	120	6
DCTNB 2020-800-1.8	1	0,9°	1,6	7	80	1,9	16°	140	6
DCTNB 2020-1000-1.8	1	0,9°	1,6	7	100	1,9	16°	150	6

4632

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

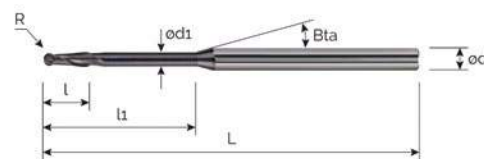
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 1,5



DM



N



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
4632-002-004	0,1	0,4	-	-	15°	40	3
4632-003-005	0,15	0,5	-	-	15°	40	3
4632-004-010	0,2	1	-	-	15°	40	3
4632-004-020	0,2	1	2	0,34	15°	40	3
4632-004-030	0,2	1	3	0,34	15°	40	3
4632-004-040	0,2	1	4	0,34	15°	40	3
4632-005-010	0,25	1	-	-	15°	40	3
4632-005-040	0,25	1	4	0,44	15°	40	3
4632-005-070	0,25	1	7	0,44	15°	40	3
4632-005-100	0,25	1	10	0,44	15°	40	3
4632-006-010	0,3	1	-	-	15°	40	3
4632-006-050	0,3	1	5	0,54	15°	40	3
4632-006-080	0,3	1	8	0,54	15°	40	3
4632-006-120	0,3	1	12	0,54	15°	40	3
4632-008-020	0,4	2	-	-	15°	40	3
4632-008-070	0,4	2	7	0,73	15°	40	3
4632-008-100	0,4	2	10	0,73	15°	40	3
4632-008-150	0,4	2	15	0,73	15°	40	3
4632-010-020	0,5	2	-	-	15°	50	3
4632-010-060	0,5	2	6	0,92	15°	50	3
NEW 4632-010-080	0,5	2	8	0,92	15°	50	3
4632-010-100	0,5	2	10	0,92	15°	50	3
NEW 4632-010-120	0,5	2	12	0,92	15°	50	3
NEW 4632-010-140	0,5	2	14	0,92	15°	50	3
4632-010-160	0,5	2	16	0,92	15°	50	3
4632-010-200	0,5	2	20	0,92	15°	50	3



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
4632-010-250	0,5	2	25	0,92	15°	50	3
NEW 4632-012-060	0,6	2	6	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-080	0,6	2	8	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-100	0,6	2	10	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-120	0,6	2	12	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-140	0,6	2	14	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-160	0,6	2	16	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-200	0,6	2	20	1,12	15°	50	3
NEW 4632-012-250	0,6	2	25	1,12	15°	50	3
4632-015-060	0,75	3	6	1,42	15°	50	3
NEW 4632-015-080	0,75	3	8	1,42	15°	50	3
4632-015-100	0,75	3	10	1,42	15°	50	3
NEW 4632-015-120	0,75	3	12	1,42	15°	50	3
NEW 4632-015-140	0,75	3	14	1,42	15°	50	3
4632-015-160	0,75	3	16	1,42	15°	50	3
4632-015-200	0,75	3	20	1,42	15°	50	3
4632-015-250	0,75	3	25	1,42	15°	50	3
4632-020-060	1	6	-	-	15°	50	3
4632-020-100	1	6	10	1,92	15°	50	3
NEW 4632-020-120	1	6	12	1,92	15°	50	3
NEW 4632-020-140	1	6	14	1,92	15°	50	3
4632-020-160	1	6	16	1,92	15°	50	3
4632-020-200	1	6	20	1,92	15°	50	3
4632-020-250	1	6	25	1,92	15°	50	3
4632-030-150	1,5	9	15	2,80	-	50	3

CPRB

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,2 - 3



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
CPRB 2004-1	0,2	0,4	1	0,36	11°	45	4
CPRB 2004-2	0,2	0,4	2	0,36	11°	45	4
CPRB 2004-3	0,2	0,4	3	0,36	11°	45	4
CPRB 2005-2	0,25	0,8	2	0,46	11°	45	4
CPRB 2005-4	0,25	0,8	4	0,46	11°	45	4
CPRB 2005-6	0,25	0,8	6	0,46	11°	45	4
CPRB 2005-8	0,25	0,8	8	0,46	11°	45	4
CPRB 2005-10	0,25	0,8	10	0,46	11°	50	4
CPRB 2006-2	0,3	1	2	0,56	11°	45	4
CPRB 2006-4	0,3	1	4	0,56	11°	45	4
CPRB 2006-6	0,3	1	6	0,56	11°	45	4
CPRB 2006-8	0,3	1	8	0,56	11°	45	4
CPRB 2008-2	0,4	1,1	2	0,76	11°	45	4
CPRB 2008-4	0,4	1,1	4	0,76	11°	45	4
CPRB 2008-6	0,4	1,1	6	0,76	11°	45	4
CPRB 2008-8	0,4	1,1	8	0,76	11°	45	4
CPRB 2008-10	0,4	1,1	10	0,76	11°	50	4
CPRB 2010-3	0,5	1,2	3	0,93	11°	45	4
CPRB 2010-4	0,5	1,2	4	0,93	11°	45	4
CPRB 2010-6	0,5	1,2	6	0,93	11°	45	4
CPRB 2010-8	0,5	1,2	8	0,93	11°	45	4
CPRB 2010-10	0,5	1,2	10	0,93	11°	45	4
CPRB 2010-12	0,5	1,2	12	0,93	11°	45	4
CPRB 2010-14	0,5	1,2	14	0,93	11°	50	4
CPRB 2010-16	0,5	1,2	16	0,93	11°	50	4
CPRB 2010-20	0,5	1,2	20	0,93	11°	55	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CPRB 2012-8	0,6	1,3	8	1,13	11°	45	4
CPRB 2012-12	0,6	1,3	12	1,13	11°	45	4
CPRB 2014-8	0,7	1,4	8	1,33	11°	45	4
CPRB 2014-12	0,7	1,4	12	1,33	11°	45	4
CPRB 2014-16	0,7	1,4	16	1,33	11°	50	4
CPRB 2015-6	0,75	1,45	6	1,43	11°	45	4
CPRB 2015-8	0,75	1,45	8	1,43	11°	45	4
CPRB 2015-10	0,75	1,45	10	1,43	11°	45	4
CPRB 2015-12	0,75	1,45	12	1,43	11°	45	4
CPRB 2015-16	0,75	1,45	16	1,43	11°	50	4
CPRB 2015-20	0,75	1,45	20	1,43	11°	55	4
CPRB 2016-8	0,8	1,5	8	1,5	11°	45	4
CPRB 2016-12	0,8	1,5	12	1,5	11°	45	4
CPRB 2016-16	0,8	1,5	16	1,5	11°	50	4
CPRB 2016-20	0,8	1,5	20	1,5	11°	55	4
CPRB 2018-8	0,9	1,6	8	1,7	11°	45	4
CPRB 2018-12	0,9	1,6	12	1,7	11°	45	4
CPRB 2018-16	0,9	1,6	16	1,7	11°	50	4
CPRB 2018-20	0,9	1,6	20	1,7	11°	55	4
CPRB 2020-4	1	1,7	4	1,9	11°	45	4
CPRB 2020-6	1	1,7	6	1,9	11°	45	4
CPRB 2020-8	1	1,7	8	1,9	11°	45	4
CPRB 2020-10	1	1,7	10	1,9	11°	45	4
CPRB 2020-12	1	1,7	12	1,9	11°	45	4
CPRB 2020-14	1	1,7	14	1,9	11°	50	4
CPRB 2020-16	1	1,7	16	1,9	11°	50	4
CPRB 2020-20	1	1,7	20	1,9	11°	55	4
CPRB 2020-22	1	1,7	22	1,9	11°	60	4
CPRB 2020-25	1	1,7	25	1,9	11°	65	4
CPRB 2020-30	1	1,7	30	1,9	11°	70	4
CPRB 2030-8	1,5	2,5	8	2,9	11°	60	6
CPRB 2030-10	1,5	2,5	10	2,9	11°	60	6
CPRB 2030-12	1,5	2,5	12	2,9	11°	60	6
CPRB 2030-16	1,5	2,5	16	2,9	11°	60	6
CPRB 2030-20	1,5	2,5	20	2,9	11°	70	6
CPRB 2030-25	1,5	2,5	25	2,9	11°	70	6
CPRB 2030-30	1,5	2,5	30	2,9	11°	70	6
CPRB 2030-35	1,5	2,5	35	2,9	11°	80	6
CPRB 2040-10	2	3	10	3,8	11°	70	6
CPRB 2040-12	2	3	12	3,8	11°	70	6
CPRB 2040-16	2	3	16	3,8	11°	70	6
CPRB 2040-20	2	3	20	3,8	11°	70	6
CPRB 2040-25	2	3	25	3,8	11°	70	6



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CPRB 2040-30	2	3	30	3,8	11°	70	6
CPRB 2040-35	2	3	35	3,8	11°	80	6
CPRB 2040-40	2	3	40	3,8	11°	90	6
CPRB 2040-45	2	3	45	3,8	11°	90	6
CPRB 2040-50	2	3	50	3,8	11°	100	6
CPRB 2050-20	2,5	3,5	20	4,8	11°	70	6
CPRB 2050-25	2,5	3,5	25	4,8	11°	70	6
CPRB 2050-30	2,5	3,5	30	4,8	11°	80	6
CPRB 2050-35	2,5	3,5	35	4,8	11°	80	6
CPRB 2060-30	3	6	30	5,8	-	80	6
CPRB 2060-50	3	6	50	5,8	-	120	6

5402

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,25 - 12,5

MD

30°

D

-0
-0,02

D < 6

D

-0,01
-0,035

D 6 - 20

R

± 0,01

ø d
h6

DM

P

QR CODE

↓

N



Cod.	R	l	L	ød
5402-005	0,25	1,5	39	3
5402-010	0,5	3	39	3
5402-015	0,75	5	39	3
5402-020	1	7	39	3
5402-025	1,25	8	39	3
5402-030	1,5	10	39	3
5402-035	1,75	12	51	4
5402-040	2	14	51	4
5402-045	2,25	14	51	5
5402-050	2,5	16	51	5
5402-060	3	19	64	6
5402-070	3,5	19	64	8
5402-080	4	21	64	8
5402-090	4,5	22	70	10
5402-100	5	25	70	10
5402-110	5,5	25	70	11
5402-120	6	25	76	12
5402-140	7	30	89	14
5402-160	8	32	89	16
5402-180	9	35	102	18
5402-200	10	38	102	20
5402-220	11	38	102	22
5402-250	12,5	38	102	25

CSELB

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW CSELB 2001-002	0,05	0,08	0,2	0,095	11°	45	4
CSELB 2001-003	0,05	0,08	0,3	0,095	11°	45	4
CSELB 2001-005	0,05	0,08	0,5	0,095	11°	45	4
CSELB 20015-003	0,075	0,12	0,3	0,135	11°	45	4
CSELB 20015-005	0,075	0,12	0,5	0,135	11°	45	4
CSELB 20015-010	0,075	0,12	1	0,135	11°	45	4
CSELB 2002-003	0,1	0,16	0,3	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-005	0,1	0,16	0,5	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-005-6	0,1	0,16	0,5	0,19	11°	50	6
CSELB 2002-0075	0,1	0,16	0,75	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-010	0,1	0,16	1	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-010-6	0,1	0,16	1	0,19	11°	50	6
NEW CSELB 2002-0125	0,1	0,16	1,25	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-015	0,1	0,16	1,5	0,19	11°	45	4
NEW CSELB 2002-015-6	0,1	0,16	1,5	0,19	11°	50	6
CSELB 2002-0175	0,1	0,16	1,75	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-020	0,1	0,16	2	0,19	11°	45	4
NEW CSELB 2002-020-6	0,1	0,16	2	0,19	11°	50	6
NEW CSELB 2002-0225	0,1	0,16	2,25	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-025	0,1	0,16	2,5	0,19	11°	45	4
CSELB 2002-030	0,1	0,16	3	0,19	11°	45	4
CSELB 2003-005	0,15	0,24	0,5	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-006	0,15	0,24	0,6	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-0075	0,15	0,24	0,75	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-010	0,15	0,24	1	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-010-6	0,15	0,24	1	0,29	11°	50	6

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
NEW CSELB 2003-0125	0,15	0,24	1,25	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-015	0,15	0,24	1,5	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-015-6	0,15	0,24	1,5	0,29	11°	50	6
NEW CSELB 2003-0175	0,15	0,24	1,75	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-020	0,15	0,24	2	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-020-6	0,15	0,24	2	0,29	11°	50	6
NEW CSELB 2003-0225	0,15	0,24	2,25	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-025	0,15	0,24	2,5	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-030	0,15	0,24	3	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-040	0,15	0,24	4	0,29	11°	45	4
CSELB 2003-050	0,15	0,24	5	0,29	11°	45	4
CSELB 2004-005	0,2	0,32	0,5	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-0075	0,2	0,32	0,75	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-010	0,2	0,32	1	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-010-6	0,2	0,32	1	0,39	11°	50	6
NEW CSELB 2004-0125	0,2	0,32	1,25	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-015	0,2	0,32	1,5	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-015-6	0,2	0,32	1,5	0,39	11°	50	6
NEW CSELB 2004-0175	0,2	0,32	1,75	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-020	0,2	0,32	2	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-020-6	0,2	0,32	2	0,39	11°	50	6
NEW CSELB 2004-0225	0,2	0,32	2,25	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-025	0,2	0,32	2,5	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-025-6	0,2	0,32	2,5	0,39	11°	50	6
CSELB 2004-030	0,2	0,32	3	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-030-6	0,2	0,32	3	0,39	11°	50	6
CSELB 2004-035	0,2	0,32	3,5	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-040	0,2	0,32	4	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-040-6	0,2	0,32	4	0,39	11°	50	6
CSELB 2004-045	0,2	0,32	4,5	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-050	0,2	0,32	5	0,39	11°	45	4
CSELB 2004-060	0,2	0,32	6	0,39	11°	45	4
CSELB 2005-010	0,25	0,4	1	0,49	11°	45	4
NEW CSELB 2005-0125	0,25	0,4	1,25	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-015	0,25	0,4	1,5	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-015-6	0,25	0,4	1,5	0,49	11°	50	6
NEW CSELB 2005-0175	0,25	0,4	1,75	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-020	0,25	0,4	2	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-020-6	0,25	0,4	2	0,49	11°	50	6
NEW CSELB 2005-0225	0,25	0,4	2,25	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-025	0,25	0,4	2,5	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-025-6	0,25	0,4	2,5	0,49	11°	50	6
CSELB 2005-030	0,25	0,4	3	0,49	11°	45	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CSELB 2005-030-6	0,25	0,4	3	0,49	11°	50	6
CSELB 2005-035	0,25	0,4	3,5	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-040	0,25	0,4	4	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-040-6	0,25	0,4	4	0,49	11°	50	6
CSELB 2005-045	0,25	0,4	4,5	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-050	0,25	0,4	5	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-055	0,25	0,4	5,5	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-060	0,25	0,4	6	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-070	0,25	0,4	7	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-080	0,25	0,4	8	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-090	0,25	0,4	9	0,49	11°	45	4
CSELB 2005-100	0,25	0,4	10	0,49	11°	50	4
CSELB 2006-010	0,3	0,48	1	0,59	11°	45	4
NEW CSELB 2006-0125	0,3	0,48	1,25	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-015	0,3	0,48	1,5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-015-6	0,3	0,48	1,5	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-0175	0,3	0,48	1,75	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-020	0,3	0,48	2	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-020-6	0,3	0,48	2	0,59	11°	50	6
NEW CSELB 2006-0225	0,3	0,48	2,25	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-025	0,3	0,48	2,5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-025-6	0,3	0,48	2,5	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-030	0,3	0,48	3	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-030-6	0,3	0,48	3	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-035	0,3	0,48	3,5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-040	0,3	0,48	4	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-040-6	0,3	0,48	4	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-045	0,3	0,48	4,5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-050	0,3	0,48	5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-050-6	0,3	0,48	5	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-055	0,3	0,48	5,5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-060	0,3	0,48	6	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-060-6	0,3	0,48	6	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-065	0,3	0,48	6,5	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-070	0,3	0,48	7	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-080	0,3	0,48	8	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-080-6	0,3	0,48	8	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-090	0,3	0,48	9	0,59	11°	45	4
CSELB 2006-100	0,3	0,48	10	0,59	11°	50	4
CSELB 2006-100-6	0,3	0,48	10	0,59	11°	50	6
CSELB 2006-120	0,3	0,48	12	0,59	11°	50	4
CSELB 2007-020	0,35	0,56	2	0,69	11°	45	4
CSELB 2007-040	0,35	0,56	4	0,69	11°	45	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CSELB 2007-060	0,35	0,56	6	0,69	11°	45	4
CSELB 2007-080	0,35	0,56	8	0,69	11°	45	4
CSELB 2008-020	0,4	0,64	2	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-020-6	0,4	0,64	2	0,79	11°	50	6
CSELB 2008-030	0,4	0,64	3	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-030-6	0,4	0,64	3	0,79	11°	50	6
CSELB 2008-040	0,4	0,64	4	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-040-6	0,4	0,64	4	0,79	11°	50	6
CSELB 2008-050	0,4	0,64	5	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-060	0,4	0,64	6	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-060-6	0,4	0,64	6	0,79	11°	50	6
CSELB 2008-070	0,4	0,64	7	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-080	0,4	0,64	8	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-080-6	0,4	0,64	8	0,79	11°	50	6
CSELB 2008-090	0,4	0,64	9	0,79	11°	45	4
CSELB 2008-100	0,4	0,64	10	0,79	11°	50	4
CSELB 2008-100-6	0,4	0,64	10	0,79	11°	50	6
CSELB 2008-120	0,4	0,64	12	0,79	11°	45	4
NEW CSELB 2008-160	0,4	0,64	16	0,79	11°	50	4
CSELB 2009-020	0,45	0,72	2	0,89	11°	45	4
CSELB 2009-040	0,45	0,72	4	0,89	11°	45	4
CSELB 2009-060	0,45	0,72	6	0,89	11°	45	4
CSELB 2009-080	0,45	0,72	8	0,89	11°	45	4
CSELB 2009-100	0,45	0,72	10	0,89	11°	45	4
CSELB 2009-120	0,45	0,72	12	0,89	11°	45	4
CSELB 2009-140	0,45	0,72	14	0,89	11°	50	4
CSELB 2009-160	0,45	0,72	16	0,89	11°	50	4
CSELB 2009-180	0,45	0,72	18	0,89	11°	55	4
CSELB 2010-020	0,5	0,8	2	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-025	0,5	0,8	2,5	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-030	0,5	0,8	3	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-030-6	0,5	0,8	3	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-040	0,5	0,8	4	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-040-6	0,5	0,8	4	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-050	0,5	0,8	5	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-050-6	0,5	0,8	5	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-060	0,5	0,8	6	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-060-6	0,5	0,8	6	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-070	0,5	0,8	7	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-070-6	0,5	0,8	7	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-080	0,5	0,8	8	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-080-6	0,5	0,8	8	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-090	0,5	0,8	9	0,98	11°	45	4

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
CSELB 2010-100	0,5	0,8	10	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-100-6	0,5	0,8	10	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-120	0,5	0,8	12	0,98	11°	45	4
CSELB 2010-120-6	0,5	0,8	12	0,98	11°	50	6
CSELB 2010-140	0,5	0,8	14	0,98	11°	50	4
CSELB 2010-140-6	0,5	0,8	14	0,98	11°	60	6
CSELB 2010-160	0,5	0,8	16	0,98	11°	50	4
CSELB 2010-160-6	0,5	0,8	16	0,98	11°	60	6
CSELB 2010-180	0,5	0,8	18	0,98	11°	55	4
CSELB 2010-200	0,5	0,8	20	0,98	11°	55	4
CSELB 2010-200-6	0,5	0,8	20	0,98	11°	70	6
CSELB 2010-220-6	0,5	0,8	22	0,98	11°	70	6
CSELB 2012-025	0,6	0,96	2,5	1,19	11°	45	4
CSELB 2012-040	0,6	0,96	4	1,19	11°	45	4
CSELB 2012-060	0,6	0,96	6	1,19	11°	45	4
CSELB 2012-060-6	0,6	0,96	6	1,19	11°	50	6
CSELB 2012-080	0,6	0,96	8	1,19	11°	45	4
CSELB 2012-080-6	0,6	0,96	8	1,19	11°	50	6
CSELB 2012-100	0,6	0,96	10	1,19	11°	45	4
CSELB 2012-100-6	0,6	0,96	10	1,19	11°	50	6
CSELB 2012-120	0,6	0,96	12	1,19	11°	45	4
CSELB 2012-120-6	0,6	0,96	12	1,19	11°	50	6
CSELB 2012-140	0,6	0,96	14	1,19	11°	50	4
CSELB 2012-160	0,6	0,96	16	1,19	11°	50	4
CSELB 2012-160-6	0,6	0,96	16	1,19	11°	60	6
CSELB 2012-180	0,6	0,96	18	1,19	11°	55	4
CSELB 2012-200	0,6	0,96	20	1,19	11°	60	4
CSELB 2014-060	0,7	1,12	6	1,37	11°	45	4
CSELB 2014-080	0,7	1,12	8	1,37	11°	45	4
CSELB 2014-120	0,7	1,12	12	1,37	11°	45	4
CSELB 2014-160	0,7	1,12	16	1,37	11°	50	4
CSELB 2015-030	0,75	1,2	3	1,47	11°	45	4
CSELB 2015-040	0,75	1,2	4	1,47	11°	45	4
CSELB 2015-060	0,75	1,2	6	1,47	11°	45	4
CSELB 2015-060-6	0,75	1,2	6	1,47	11°	50	6
CSELB 2015-080	0,75	1,2	8	1,47	11°	45	4
CSELB 2015-080-6	0,75	1,2	8	1,47	11°	50	6
CSELB 2015-100	0,75	1,2	10	1,47	11°	45	4
CSELB 2015-100-6	0,75	1,2	10	1,47	11°	50	6
CSELB 2015-120	0,75	1,2	12	1,47	11°	45	4
CSELB 2015-120-6	0,75	1,2	12	1,47	11°	50	6
CSELB 2015-140	0,75	1,2	14	1,47	11°	50	4
CSELB 2015-160	0,75	1,2	16	1,47	11°	50	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CSELB 2015-160-6	0,75	1,2	16	1,47	11°	60	6
CSELB 2015-180	0,75	1,2	18	1,47	11°	55	4
CSELB 2015-200	0,75	1,2	20	1,47	11°	55	4
CSELB 2015-200-6	0,75	1,2	20	1,47	11°	60	6
CSELB 2015-220	0,75	1,2	22	1,47	11°	55	4
CSELB 2015-250	0,75	1,2	25	1,47	11°	65	4
CSELB 2015-300	0,75	1,2	30	1,47	11°	70	4
CSELB 2016-040	0,8	1,28	4	1,58	11°	45	4
CSELB 2016-080	0,8	1,28	8	1,58	11°	45	4
CSELB 2016-120	0,8	1,28	12	1,58	11°	45	4
CSELB 2016-160	0,8	1,28	16	1,58	11°	50	4
CSELB 2016-200	0,8	1,28	20	1,58	11°	55	4
CSELB 2018-040	0,9	1,44	4	1,78	11°	45	4
CSELB 2018-060	0,9	1,44	6	1,78	11°	45	4
CSELB 2018-080	0,9	1,44	8	1,78	11°	45	4
CSELB 2018-100	0,9	1,44	10	1,78	11°	45	4
CSELB 2018-120	0,9	1,44	12	1,78	11°	45	4
CSELB 2018-160	0,9	1,44	16	1,78	11°	50	4
CSELB 2018-180	0,9	1,44	18	1,78	11°	55	4
CSELB 2018-200	0,9	1,44	20	1,78	11°	55	4
CSELB 2018-220	0,9	1,44	22	1,78	11°	60	4
CSELB 2018-250	0,9	1,44	25	1,78	11°	65	4
CSELB 2018-300	0,9	1,44	30	1,78	11°	70	4
CSELB 2020-030	1	1,6	3	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-040	1	1,6	4	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-040-6	1	1,6	4	1,98	11°	50	6
CSELB 2020-060	1	1,6	6	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-060-6	1	1,6	6	1,98	11°	50	6
CSELB 2020-080	1	1,6	8	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-080-6	1	1,6	8	1,98	11°	50	6
CSELB 2020-100	1	1,6	10	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-100-6	1	1,6	10	1,98	11°	50	6
CSELB 2020-120	1	1,6	12	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-120-6	1	1,6	12	1,98	11°	50	6
CSELB 2020-130	1	1,6	13	1,98	11°	45	4
CSELB 2020-140	1	1,6	14	1,98	11°	50	4
CSELB 2020-160	1	1,6	16	1,98	11°	50	4
CSELB 2020-160-6	1	1,6	16	1,98	11°	60	6
CSELB 2020-180	1	1,6	18	1,98	11°	55	4
CSELB 2020-200	1	1,6	20	1,98	11°	55	4
CSELB 2020-200-6	1	1,6	20	1,98	11°	70	6
CSELB 2020-220	1	1,6	22	1,98	11°	60	4
CSELB 2020-250	1	1,6	25	1,98	11°	65	4

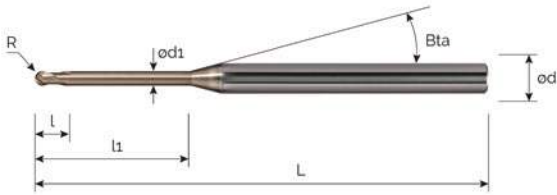
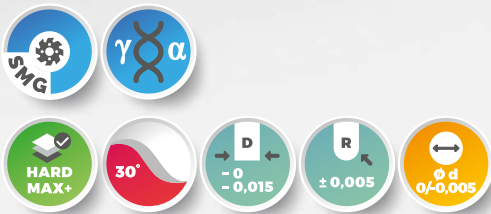
Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CSELB 2020-250-6	1	1,6	25	1,98	11°	80	6
CSELB 2020-270	1	1,6	27	1,98	11°	65	4
CSELB 2020-300	1	1,6	30	1,98	11°	70	4
CSELB 2020-300-6	1	1,6	30	1,98	11°	80	6
CSELB 2020-320	1	1,6	32	1,98	11°	70	4
CSELB 2020-350	1	1,6	35	1,98	11°	80	4
CSELB 2020-350-6	1	1,6	35	1,98	11°	80	6
CSELB 2020-400	1	1,6	40	1,98	11°	80	4
CSELB 2020-400-6	1	1,6	40	1,98	11°	90	6
CSELB 2025-060	1,25	2	6	2,45	11°	45	4
CSELB 2025-080	1,25	2	8	2,45	11°	45	4
CSELB 2025-100	1,25	2	10	2,45	11°	45	4
CSELB 2025-150	1,25	2	15	2,45	11°	50	4
CSELB 2025-200	1,25	2	20	2,45	11°	55	4
CSELB 2025-250	1,25	2	25	2,45	11°	65	4
CSELB 2025-300	1,25	2	30	2,45	11°	70	4
CSELB 2025-350	1,25	2	35	2,45	11°	70	4
CSELB 2030-060-3	1,5	2,4	6	2,95	-	60	3
CSELB 2030-060-4	1,5	2,4	6	2,95	11°	60	4
CSELB 2030-060	1,5	2,4	6	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-080	1,5	2,4	8	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-100	1,5	2,4	10	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-120	1,5	2,4	12	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-140	1,5	2,4	14	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-150	1,5	2,4	15	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-160	1,5	2,4	16	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-180	1,5	2,4	18	2,95	11°	60	6
CSELB 2030-200	1,5	2,4	20	2,95	11°	70	6
CSELB 2030-220	1,5	2,4	22	2,95	11°	70	6
CSELB 2030-250	1,5	2,4	25	2,95	11°	70	6
CSELB 2030-270	1,5	2,4	27	2,95	11°	70	6
CSELB 2030-300	1,5	2,4	30	2,95	11°	70	6
CSELB 2030-320	1,5	2,4	32	2,95	11°	80	6
CSELB 2030-350	1,5	2,4	35	2,95	11°	80	6
CSELB 2030-400	1,5	2,4	40	2,95	11°	80	6
CSELB 2035-100	1,75	2,8	10	3,45	11°	60	6
CSELB 2035-150	1,75	2,8	15	3,45	11°	60	6
CSELB 2035-200	1,75	2,8	20	3,45	11°	65	6
CSELB 2035-250	1,75	2,8	25	3,45	11°	70	6
CSELB 2035-300	1,75	2,8	30	3,45	11°	70	6
CSELB 2035-400	1,75	2,8	40	3,45	11°	90	6
CSELB 2035-450	1,75	2,8	45	3,45	11°	90	6
CSELB 2040-080-4	2	3,2	8	3,95	-	70	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CSELB 2040-080	2	3,2	8	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-100	2	3,2	10	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-120	2	3,2	12	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-140	2	3,2	14	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-150	2	3,2	15	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-160	2	3,2	16	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-180	2	3,2	18	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-200	2	3,2	20	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-220	2	3,2	22	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-250	2	3,2	25	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-270	2	3,2	27	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-300	2	3,2	30	3,95	11°	70	6
CSELB 2040-320	2	3,2	32	3,95	11°	80	6
CSELB 2040-350	2	3,2	35	3,95	11°	80	6
CSELB 2040-400	2	3,2	40	3,95	11°	90	6
CSELB 2040-450	2	3,2	45	3,95	11°	90	6
CSELB 2040-500	2	3,2	50	3,95	11°	100	6
CSELB 2040-600	2	3,2	60	3,95	11°	120	6
CSELB 2050-100	2,5	4	10	4,95	11°	70	6
CSELB 2050-150	2,5	4	15	4,95	11°	70	6
CSELB 2050-200	2,5	4	20	4,95	11°	70	6
CSELB 2050-250	2,5	4	25	4,95	11°	70	6
CSELB 2050-300	2,5	4	30	4,95	11°	80	6
CSELB 2050-350	2,5	4	35	4,95	11°	80	6
CSELB 2050-400	2,5	4	40	4,95	11°	90	6
CSELB 2050-450	2,5	4	45	4,95	11°	100	6
CSELB 2050-500	2,5	4	50	4,95	11°	100	6
CSELB 2060-100	3	4,8	10	5,95	-	80	6
CSELB 2060-150	3	4,8	15	5,95	-	80	6
CSELB 2060-180	3	4,8	18	5,95	-	80	6
CSELB 2060-200	3	4,8	20	5,95	-	80	6
CSELB 2060-220	3	4,8	22	5,95	-	80	6
CSELB 2060-250	3	4,8	25	5,95	-	80	6
CSELB 2060-270	3	4,8	27	5,95	-	80	6
CSELB 2060-300	3	4,8	30	5,95	-	80	6
CSELB 2060-320	3	4,8	32	5,95	-	80	6
CSELB 2060-350	3	4,8	35	5,95	-	80	6
CSELB 2060-400	3	4,8	40	5,95	-	90	6
CSELB 2060-450	3	4,8	45	5,95	-	100	6
CSELB 2060-500	3	4,8	50	5,95	-	120	6
CSELB 2060-600	3	4,8	60	5,95	-	120	6

HSLB

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HSLB 2001-002	0,05	0,08	0,2	0,095	11°	45	4
HSLB 2001-003	0,05	0,08	0,3	0,095	11°	45	4
HSLB 2001-005	0,05	0,08	0,5	0,095	11°	45	4
HSLB 20015-003	0,075	0,12	0,3	0,135	11°	45	4
HSLB 20015-005	0,075	0,12	0,5	0,135	11°	45	4
HSLB 20015-010	0,075	0,12	1	0,135	11°	45	4
HSLB 2002-003	0,1	0,16	0,3	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-005	0,1	0,16	0,5	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-005-6	0,1	0,16	0,5	0,19	16°	50	6
HSLB 2002-0075	0,1	0,16	0,75	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-010	0,1	0,16	1	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-010-6	0,1	0,16	1	0,19	16°	50	6
HSLB 2002-0125	0,1	0,16	1,25	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-015	0,1	0,16	1,5	0,19	16°	45	4
NEW HSLB 2002-015-6	0,1	0,16	1,5	0,19	16°	50	6
HSLB 2002-0175	0,1	0,16	1,75	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-020	0,1	0,16	2	0,19	16°	45	4
NEW HSLB 2002-020-6	0,1	0,16	2	0,19	16°	50	6
HSLB 2002-0225	0,1	0,16	2,25	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-025	0,1	0,16	2,5	0,19	16°	45	4
HSLB 2002-030	0,1	0,16	3	0,19	16°	45	4
HSLB 2003-005	0,15	0,24	0,5	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-006	0,15	0,24	0,6	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-0075	0,15	0,24	0,75	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-010	0,15	0,24	1	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-010-6	0,15	0,24	1	0,29	16°	50	6

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HSLB 2003-0125	0,15	0,24	1,25	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-015	0,15	0,24	1,5	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-015-6	0,15	0,24	1,5	0,29	16°	50	6
HSLB 2003-0175	0,15	0,24	1,75	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-020	0,15	0,24	2	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-020-6	0,15	0,24	2	0,29	16°	50	6
HSLB 2003-0225	0,15	0,24	2,25	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-025	0,15	0,24	2,5	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-030	0,15	0,24	3	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-040	0,15	0,24	4	0,29	16°	45	4
HSLB 2003-050	0,15	0,24	5	0,29	16°	45	4
HSLB 2004-005	0,2	0,32	0,5	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-0075	0,2	0,32	0,75	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-010	0,2	0,32	1	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-010-6	0,2	0,32	1	0,39	16°	50	6
HSLB 2004-0125	0,2	0,32	1,25	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-015	0,2	0,32	1,5	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-015-6	0,2	0,32	1,5	0,39	16°	50	6
HSLB 2004-0175	0,2	0,32	1,75	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-020	0,2	0,32	2	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-020-6	0,2	0,32	2	0,39	16°	50	6
HSLB 2004-0225	0,2	0,32	2,25	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-025	0,2	0,32	2,5	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-025-6	0,2	0,32	2,5	0,39	16°	50	6
HSLB 2004-030	0,2	0,32	3	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-030-6	0,2	0,32	3	0,39	16°	50	6
HSLB 2004-035	0,2	0,32	3,5	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-040	0,2	0,32	4	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-040-6	0,2	0,32	4	0,39	16°	50	6
HSLB 2004-045	0,2	0,32	4,5	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-050	0,2	0,32	5	0,39	16°	45	4
HSLB 2004-060	0,2	0,32	6	0,39	16°	45	4
HSLB 2005-010	0,25	0,4	1	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-0125	0,25	0,4	1,25	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-015	0,25	0,4	1,5	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-015-6	0,25	0,4	1,5	0,49	16°	50	6
HSLB 2005-0175	0,25	0,4	1,75	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-020	0,25	0,4	2	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-020-6	0,25	0,4	2	0,49	16°	50	6
HSLB 2005-0225	0,25	0,4	2,25	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-025	0,25	0,4	2,5	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-025-6	0,25	0,4	2,5	0,49	16°	50	6
HSLB 2005-030	0,25	0,4	3	0,49	16°	45	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HSLB 2005-030-6	0,25	0,4	3	0,49	16°	50	6
HSLB 2005-035	0,25	0,4	3,5	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-040	0,25	0,4	4	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-040-6	0,25	0,4	4	0,49	16°	50	6
HSLB 2005-045	0,25	0,4	4,5	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-050	0,25	0,4	5	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-055	0,25	0,4	5,5	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-060	0,25	0,4	6	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-070	0,25	0,4	7	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-080	0,25	0,4	8	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-090	0,25	0,4	9	0,49	16°	45	4
HSLB 2005-100	0,25	0,4	10	0,49	16°	50	4
HSLB 2006-010	0,3	0,48	1	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-0125	0,3	0,48	1,25	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-015	0,3	0,48	1,5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-015-6	0,3	0,48	1,5	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-0175	0,3	0,48	1,75	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-020	0,3	0,48	2	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-020-6	0,3	0,48	2	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-0225	0,3	0,48	2,25	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-025	0,3	0,48	2,5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-025-6	0,3	0,48	2,5	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-030	0,3	0,48	3	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-030-6	0,3	0,48	3	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-035	0,3	0,48	3,5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-040	0,3	0,48	4	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-040-6	0,3	0,48	4	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-045	0,3	0,48	4,5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-050	0,3	0,48	5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-050-6	0,3	0,48	5	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-055	0,3	0,48	5,5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-060	0,3	0,48	6	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-060-6	0,3	0,48	6	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-065	0,3	0,48	6,5	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-070	0,3	0,48	7	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-080	0,3	0,48	8	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-080-6	0,3	0,48	8	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-090	0,3	0,48	9	0,59	16°	45	4
HSLB 2006-100	0,3	0,48	10	0,59	16°	50	4
HSLB 2006-100-6	0,3	0,48	10	0,59	16°	50	6
HSLB 2006-120	0,3	0,48	12	0,59	16°	50	4
HSLB 2007-020	0,35	0,56	2	0,69	16°	45	4
HSLB 2007-040	0,35	0,56	4	0,69	16°	45	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HSLB 2007-060	0,35	0,56	6	0,69	16°	45	4
HSLB 2007-080	0,35	0,56	8	0,69	16°	45	4
HSLB 2008-020	0,4	0,64	2	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-020-6	0,4	0,64	2	0,79	16°	50	6
HSLB 2008-030	0,4	0,64	3	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-030-6	0,4	0,64	3	0,79	16°	50	6
HSLB 2008-040	0,4	0,64	4	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-040-6	0,4	0,64	4	0,79	16°	50	6
HSLB 2008-050	0,4	0,64	5	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-060	0,4	0,64	6	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-060-6	0,4	0,64	6	0,79	16°	50	6
HSLB 2008-070	0,4	0,64	7	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-080	0,4	0,64	8	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-080-6	0,4	0,64	8	0,79	16°	50	6
HSLB 2008-090	0,4	0,64	9	0,79	16°	45	4
HSLB 2008-100	0,4	0,64	10	0,79	16°	50	4
HSLB 2008-100-6	0,4	0,64	10	0,79	16°	50	6
HSLB 2008-120	0,4	0,64	12	0,79	16°	50	4
HSLB 2008-160	0,4	0,64	16	0,79	16°	50	4
HSLB 2009-020	0,45	0,72	2	0,89	16°	45	4
HSLB 2009-040	0,45	0,72	4	0,89	16°	45	4
HSLB 2009-060	0,45	0,72	6	0,89	16°	45	4
HSLB 2009-080	0,45	0,72	8	0,89	16°	45	4
HSLB 2009-100	0,45	0,72	10	0,89	16°	45	4
HSLB 2009-120	0,45	0,72	12	0,89	16°	50	4
HSLB 2009-140	0,45	0,72	14	0,89	16°	50	4
HSLB 2009-160	0,45	0,72	16	0,89	16°	50	4
HSLB 2009-180	0,45	0,72	18	0,89	16°	55	4
HSLB 2010-020	0,5	0,8	2	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-025	0,5	0,8	2,5	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-030	0,5	0,8	3	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-030-6	0,5	0,8	3	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-040	0,5	0,8	4	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-040-6	0,5	0,8	4	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-050	0,5	0,8	5	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-050-6	0,5	0,8	5	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-060	0,5	0,8	6	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-060-6	0,5	0,8	6	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-070	0,5	0,8	7	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-070-6	0,5	0,8	7	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-080	0,5	0,8	8	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-080-6	0,5	0,8	8	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-090	0,5	0,8	9	0,98	16°	45	4

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HSLB 2010-100	0,5	0,8	10	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-100-6	0,5	0,8	10	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-120	0,5	0,8	12	0,98	16°	45	4
HSLB 2010-120-6	0,5	0,8	12	0,98	16°	50	6
HSLB 2010-140	0,5	0,8	14	0,98	16°	50	4
HSLB 2010-140-6	0,5	0,8	14	0,98	16°	60	6
HSLB 2010-160	0,5	0,8	16	0,98	16°	50	4
HSLB 2010-160-6	0,5	0,8	16	0,98	16°	60	6
HSLB 2010-180	0,5	0,8	18	0,98	16°	55	4
HSLB 2010-200	0,5	0,8	20	0,98	16°	55	4
HSLB 2010-200-6	0,5	0,8	20	0,98	16°	70	6
HSLB 2010-220-6	0,5	0,8	22	0,98	16°	70	6
HSLB 2012-025	0,6	0,96	2,5	1,19	16°	45	4
HSLB 2012-040	0,6	0,96	4	1,19	16°	45	4
HSLB 2012-060	0,6	0,96	6	1,19	16°	45	4
HSLB 2012-060-6	0,6	0,96	6	1,19	16°	50	6
HSLB 2012-080	0,6	0,96	8	1,19	16°	45	4
HSLB 2012-080-6	0,6	0,96	8	1,19	16°	50	6
HSLB 2012-100	0,6	0,96	10	1,19	16°	45	4
HSLB 2012-100-6	0,6	0,96	10	1,19	16°	50	6
HSLB 2012-120	0,6	0,96	12	1,19	16°	45	4
HSLB 2012-120-6	0,6	0,96	12	1,19	16°	50	6
HSLB 2012-140	0,6	0,96	14	1,19	16°	50	4
HSLB 2012-160	0,6	0,96	16	1,19	16°	50	4
HSLB 2012-160-6	0,6	0,96	16	1,19	16°	60	6
HSLB 2012-180	0,6	0,96	18	1,19	16°	55	4
HSLB 2012-200	0,6	0,96	20	1,19	16°	60	4
HSLB 2014-060	0,7	1,12	6	1,37	16°	45	4
HSLB 2014-080	0,7	1,12	8	1,37	16°	45	4
HSLB 2014-120	0,7	1,12	12	1,37	16°	45	4
HSLB 2014-160	0,7	1,12	16	1,37	16°	50	4
HSLB 2015-030	0,75	1,2	3	1,47	16°	45	4
HSLB 2015-040	0,75	1,2	4	1,47	16°	45	4
HSLB 2015-060	0,75	1,2	6	1,47	16°	45	4
HSLB 2015-060-6	0,75	1,2	6	1,47	16°	50	6
HSLB 2015-080	0,75	1,2	8	1,47	16°	45	4
HSLB 2015-080-6	0,75	1,2	8	1,47	16°	50	6
HSLB 2015-100	0,75	1,2	10	1,47	16°	45	4
HSLB 2015-100-6	0,75	1,2	10	1,47	16°	50	6
HSLB 2015-120	0,75	1,2	12	1,47	16°	45	4
HSLB 2015-120-6	0,75	1,2	12	1,47	16°	50	6
HSLB 2015-140	0,75	1,2	14	1,47	16°	50	4
HSLB 2015-160	0,75	1,2	16	1,47	16°	50	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HSLB 2015-160-6	0,75	1,2	16	1,47	16°	60	6
HSLB 2015-180	0,75	1,2	18	1,47	16°	55	4
HSLB 2015-200	0,75	1,2	20	1,47	16°	55	4
HSLB 2015-200-6	0,75	1,2	20	1,47	16°	60	6
HSLB 2015-220	0,75	1,2	22	1,47	16°	55	4
HSLB 2015-250	0,75	1,2	25	1,47	16°	65	4
HSLB 2015-300	0,75	1,2	30	1,47	16°	70	4
HSLB 2016-040	0,8	1,28	4	1,58	16°	45	4
HSLB 2016-080	0,8	1,28	8	1,58	16°	45	4
HSLB 2016-120	0,8	1,28	12	1,58	16°	45	4
HSLB 2016-160	0,8	1,28	16	1,58	16°	50	4
HSLB 2016-200	0,8	1,28	20	1,58	16°	55	4
HSLB 2018-040	0,9	1,44	4	1,78	16°	45	4
HSLB 2018-060	0,9	1,44	6	1,78	16°	45	4
HSLB 2018-080	0,9	1,44	8	1,78	16°	45	4
HSLB 2018-100	0,9	1,44	10	1,78	16°	45	4
HSLB 2018-120	0,9	1,44	12	1,78	16°	45	4
HSLB 2018-160	0,9	1,44	16	1,78	16°	50	4
HSLB 2018-180	0,9	1,44	18	1,78	16°	55	4
HSLB 2018-200	0,9	1,44	20	1,78	16°	55	4
HSLB 2018-220	0,9	1,44	22	1,78	16°	60	4
HSLB 2018-250	0,9	1,44	25	1,78	16°	65	4
HSLB 2018-300	0,9	1,44	30	1,78	16°	70	4
HSLB 2020-030	1	1,6	3	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-040	1	1,6	4	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-040-6	1	1,6	4	1,98	16°	50	6
HSLB 2020-060	1	1,6	6	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-060-6	1	1,6	6	1,98	16°	50	6
HSLB 2020-080	1	1,6	8	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-080-6	1	1,6	8	1,98	16°	50	6
HSLB 2020-100	1	1,6	10	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-100-6	1	1,6	10	1,98	16°	50	6
HSLB 2020-120	1	1,6	12	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-120-6	1	1,6	12	1,98	16°	50	6
HSLB 2020-130	1	1,6	13	1,98	16°	45	4
HSLB 2020-140	1	1,6	14	1,98	16°	50	4
HSLB 2020-160	1	1,6	16	1,98	16°	50	4
HSLB 2020-160-6	1	1,6	16	1,98	16°	60	6
HSLB 2020-180	1	1,6	18	1,98	16°	55	4
HSLB 2020-200	1	1,6	20	1,98	16°	55	4
HSLB 2020-200-6	1	1,6	20	1,98	16°	70	6
HSLB 2020-220	1	1,6	22	1,98	16°	60	4
HSLB 2020-250	1	1,6	25	1,98	16°	65	4

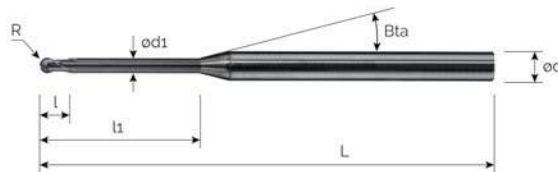
Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
HSLB 2020-250-6	1	1,6	25	1,98	16°	80	6
NEW HSLB 2020-270	1	1,6	27	1,98	16°	65	4
HSLB 2020-300	1	1,6	30	1,98	16°	70	4
HSLB 2020-300-6	1	1,6	30	1,98	16°	80	6
NEW HSLB 2020-320	1	1,6	32	1,98	16°	70	4
HSLB 2020-350	1	1,6	35	1,98	16°	80	4
HSLB 2020-350-6	1	1,6	35	1,98	16°	80	6
HSLB 2020-400	1	1,6	40	1,98	16°	80	4
HSLB 2020-400-6	1	1,6	40	1,98	16°	90	6
HSLB 2025-060	1,25	2	6	2,45	16°	45	4
HSLB 2025-080	1,25	2	8	2,45	16°	45	4
HSLB 2025-100	1,25	2	10	2,45	16°	45	4
HSLB 2025-150	1,25	2	15	2,45	16°	50	4
HSLB 2025-200	1,25	2	20	2,45	16°	55	4
HSLB 2025-250	1,25	2	25	2,45	16°	65	4
HSLB 2025-300	1,25	2	30	2,45	16°	70	4
HSLB 2025-350	1,25	2	35	2,45	16°	70	4
HSLB 2030-060-3	1,5	2,4	6	2,95	-	60	3
HSLB 2030-060-4	1,5	2,4	6	2,95	16°	60	4
HSLB 2030-060	1,5	2,4	6	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-080	1,5	2,4	8	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-100	1,5	2,4	10	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-120	1,5	2,4	12	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-140	1,5	2,4	14	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-150	1,5	2,4	15	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-160	1,5	2,4	16	2,95	16°	60	6
NEW HSLB 2030-180	1,5	2,4	18	2,95	16°	60	6
HSLB 2030-200	1,5	2,4	20	2,95	16°	70	6
NEW HSLB 2030-220	1,5	2,4	22	2,95	16°	70	6
HSLB 2030-250	1,5	2,4	25	2,95	16°	70	6
NEW HSLB 2030-270	1,5	2,4	27	2,95	16°	70	6
HSLB 2030-300	1,5	2,4	30	2,95	16°	70	6
NEW HSLB 2030-320	1,5	2,4	32	2,95	16°	80	6
HSLB 2030-350	1,5	2,4	35	2,95	16°	80	6
HSLB 2030-400	1,5	2,4	40	2,95	16°	80	6
HSLB 2035-100	1,75	2,8	10	3,45	16°	60	6
HSLB 2035-150	1,75	2,8	15	3,45	16°	60	6
HSLB 2035-200	1,75	2,8	20	3,45	16°	65	6
HSLB 2035-250	1,75	2,8	25	3,45	16°	70	6
HSLB 2035-300	1,75	2,8	30	3,45	16°	70	6
HSLB 2035-400	1,75	2,8	40	3,45	16°	90	6
HSLB 2035-450	1,75	2,8	45	3,45	16°	90	6
HSLB 2040-080-4	2	3,2	8	3,95	-	70	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
HSLB 2040-080	2	3,2	8	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-100	2	3,2	10	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-120	2	3,2	12	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-140	2	3,2	14	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-150	2	3,2	15	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-160	2	3,2	16	3,95	16°	70	6
NEW HSLB 2040-180	2	3,2	18	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-200	2	3,2	20	3,95	16°	70	6
NEW HSLB 2040-220	2	3,2	22	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-250	2	3,2	25	3,95	16°	70	6
NEW HSLB 2040-270	2	3,2	27	3,95	16°	70	6
HSLB 2040-300	2	3,2	30	3,95	16°	70	6
NEW HSLB 2040-320	2	3,2	32	3,95	16°	80	6
HSLB 2040-350	2	3,2	35	3,95	16°	80	6
HSLB 2040-400	2	3,2	40	3,95	16°	90	6
HSLB 2040-450	2	3,2	45	3,95	16°	90	6
HSLB 2040-500	2	3,2	50	3,95	16°	100	6
HSLB 2040-600	2	3,2	60	3,95	16°	120	6
HSLB 2050-100	2,5	4	10	4,95	16°	70	6
HSLB 2050-150	2,5	4	15	4,95	16°	70	6
HSLB 2050-200	2,5	4	20	4,95	16°	70	6
HSLB 2050-250	2,5	4	25	4,95	16°	70	6
HSLB 2050-300	2,5	4	30	4,95	16°	80	6
HSLB 2050-350	2,5	4	35	4,95	16°	80	6
HSLB 2050-400	2,5	4	40	4,95	16°	90	6
HSLB 2050-450	2,5	4	45	4,95	16°	100	6
HSLB 2050-500	2,5	4	50	4,95	16°	100	6
HSLB 2060-100	3	4,8	10	5,95	-	80	6
HSLB 2060-150	3	4,8	15	5,95	-	80	6
NEW HSLB 2060-180	3	4,8	18	5,95	-	80	6
HSLB 2060-200	3	4,8	20	5,95	-	80	6
NEW HSLB 2060-220	3	4,8	22	5,95	-	80	6
HSLB 2060-250	3	4,8	25	5,95	-	80	6
NEW HSLB 2060-270	3	4,8	27	5,95	-	80	6
HSLB 2060-300	3	4,8	30	5,95	-	80	6
NEW HSLB 2060-320	3	4,8	32	5,95	-	80	6
HSLB 2060-350	3	4,8	35	5,95	-	80	6
HSLB 2060-400	3	4,8	40	5,95	-	90	6
HSLB 2060-450	3	4,8	45	5,95	-	100	6
HSLB 2060-500	3	4,8	50	5,95	-	120	6
HSLB 2060-600	3	4,8	60	5,95	-	120	6

HGLB

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW HGLB 2001-002	0,05	0,08	0,2	0,095	16°	45	4
NEW HGLB 2001-003	0,05	0,08	0,3	0,095	16°	45	4
NEW HGLB 2001-005	0,05	0,08	0,5	0,095	16°	45	4
NEW HGLB 20015-003	0,075	0,12	0,3	0,14	16°	45	4
NEW HGLB 20015-005	0,075	0,12	0,5	0,14	16°	45	4
NEW HGLB 20015-0075	0,075	0,12	0,75	0,14	16°	45	4
NEW HGLB 20015-010	0,075	0,12	1	0,14	16°	45	4
NEW HGLB 2002-003	0,1	0,16	0,3	0,19	16°	45	4
NEW HGLB 2002-005	0,1	0,16	0,5	0,19	16°	45	4
NEW HGLB 2002-0075	0,1	0,16	0,75	0,19	16°	45	4
NEW HGLB 2002-010	0,1	0,16	1	0,19	16°	45	4
NEW HGLB 2002-015	0,1	0,16	1,5	0,19	16°	45	4
NEW HGLB 2002-020	0,1	0,16	2	0,19	16°	45	4
NEW HGLB 2003-005	0,15	0,24	0,5	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2003-0075	0,15	0,24	0,75	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2003-010	0,15	0,24	1	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2003-015	0,15	0,24	1,5	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2003-020	0,15	0,24	2	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2003-025	0,15	0,24	2,5	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2003-030	0,15	0,24	3	0,29	16°	45	4
NEW HGLB 2004-005	0,2	0,32	0,5	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-0075	0,2	0,32	0,75	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-010	0,2	0,32	1	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-010-6	0,2	0,32	1	0,39	16°	50	6
NEW HGLB 2004-0125	0,2	0,32	1,25	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-015	0,2	0,32	1,5	0,39	16°	45	4

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
NEW HGLB 2004-015-6	0,2	0,32	1,5	0,39	16°	50	6
NEW HGLB 2004-020	0,2	0,32	2	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-020-6	0,2	0,32	2	0,39	16°	50	6
NEW HGLB 2004-025	0,2	0,32	2,5	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-025-6	0,2	0,32	2,5	0,39	16°	50	6
NEW HGLB 2004-030	0,2	0,32	3	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-030-6	0,2	0,32	3	0,39	16°	50	6
NEW HGLB 2004-035	0,2	0,32	3,5	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2004-040	0,2	0,32	4	0,39	16°	45	4
NEW HGLB 2005-010	0,25	0,4	1	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-015	0,25	0,4	1,5	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-020	0,25	0,4	2	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-025	0,25	0,4	2,5	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-030	0,25	0,4	3	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-035	0,25	0,4	3,5	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-040	0,25	0,4	4	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-045	0,25	0,4	4,5	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-050	0,25	0,4	5	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2005-060	0,25	0,4	6	0,49	16°	45	4
NEW HGLB 2006-010	0,3	0,48	1	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-015	0,3	0,48	1,5	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-015-6	0,3	0,48	1,5	0,59	16°	50	6
NEW HGLB 2006-020	0,3	0,48	2	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-020-6	0,3	0,48	2	0,59	16°	50	6
NEW HGLB 2006-025	0,3	0,48	2,5	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-025-6	0,3	0,48	2,5	0,59	16°	50	6
NEW HGLB 2006-030	0,3	0,48	3	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-030-6	0,3	0,48	3	0,59	16°	50	6
NEW HGLB 2006-035	0,3	0,48	3,5	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-040	0,3	0,48	4	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-045	0,3	0,48	4,5	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-050	0,3	0,48	5	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-055	0,3	0,48	5,5	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-060	0,3	0,48	6	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-080	0,3	0,48	8	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2006-100	0,3	0,48	10	0,59	16°	45	4
NEW HGLB 2008-020	0,4	0,64	2	0,79	16°	45	4
NEW HGLB 2008-025	0,4	0,64	2,5	0,79	16°	45	4
NEW HGLB 2008-030	0,4	0,64	3	0,79	16°	45	4
NEW HGLB 2008-040	0,4	0,64	4	0,79	16°	45	4
NEW HGLB 2008-050	0,4	0,64	5	0,79	16°	45	4
NEW HGLB 2008-060	0,4	0,64	6	0,79	16°	45	4
NEW HGLB 2008-070	0,4	0,64	7	0,79	16°	45	4

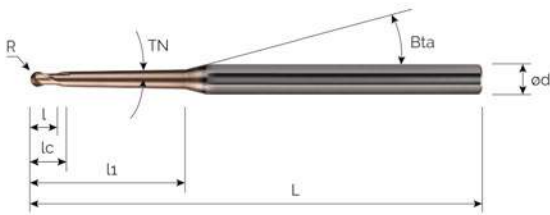
Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW HGLB 2008-080	0,4	0,64	8	0,79	16°	45	4
HGLB 2010-020	0,5	0,8	2	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-020-6	0,5	0,8	2	0,98	16°	50	6
HGLB 2010-025	0,5	0,8	2,5	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-030	0,5	0,8	3	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-030-6	0,5	0,8	3	0,98	16°	50	6
HGLB 2010-040	0,5	0,8	4	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-040-6	0,5	0,8	4	0,98	16°	50	6
NEW HGLB 2010-050	0,5	0,8	5	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-050-6	0,5	0,8	5	0,98	16°	50	6
HGLB 2010-060	0,5	0,8	6	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-060-6	0,5	0,8	6	0,98	16°	50	6
NEW HGLB 2010-070	0,5	0,8	7	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-070-6	0,5	0,8	7	0,98	16°	50	6
HGLB 2010-080	0,5	0,8	8	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-080-6	0,5	0,8	8	0,98	16°	50	6
HGLB 2010-100	0,5	0,8	10	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-100-6	0,5	0,8	10	0,98	16°	50	6
NEW HGLB 2010-120	0,5	0,8	12	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-140	0,5	0,8	14	0,98	16°	45	4
NEW HGLB 2010-160	0,5	0,8	16	0,98	16°	50	4
HGLB 2015-030	0,75	1,2	3	1,47	16°	45	4
NEW HGLB 2015-030-6	0,75	1,2	3	1,47	16°	50	6
HGLB 2015-040	0,75	1,2	4	1,47	16°	45	4
HGLB 2015-060	0,75	1,2	6	1,47	16°	45	4
NEW HGLB 2015-060-6	0,75	1,2	6	1,47	16°	50	6
HGLB 2015-080	0,75	1,2	8	1,47	16°	45	4
NEW HGLB 2015-080-6	0,75	1,2	8	1,47	16°	50	6
HGLB 2015-100	0,75	1,2	10	1,47	16°	45	4
NEW HGLB 2015-100-6	0,75	1,2	10	1,47	16°	50	6
HGLB 2015-120	0,75	1,2	12	1,47	16°	45	4
NEW HGLB 2015-120-6	0,75	1,2	12	1,47	16°	50	6
NEW HGLB 2015-140	0,75	1,2	14	1,47	16°	45	4
NEW HGLB 2015-160	0,75	1,2	16	1,47	16°	50	4
NEW HGLB 2015-200	0,75	1,2	20	1,47	16°	60	4
HGLB 2020-030	1	1,6	3	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-030-6	1	1,6	3	1,98	16°	50	6
HGLB 2020-040	1	1,6	4	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-040-6	1	1,6	4	1,98	16°	50	6
HGLB 2020-060	1	1,6	6	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-060-6	1	1,6	6	1,98	16°	50	6
HGLB 2020-080	1	1,6	8	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-080-6	1	1,6	8	1,98	16°	50	6

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
NEW HGLB 2020-100	1	1,6	10	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-100-6	1	1,6	10	1,98	16°	50	6
HGLB 2020-120	1	1,6	12	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-120-6	1	1,6	12	1,98	16°	50	6
NEW HGLB 2020-140	1	1,6	14	1,98	16°	45	4
HGLB 2020-160	1	1,6	16	1,98	16°	45	4
NEW HGLB 2020-200	1	1,6	20	1,98	16°	60	4
NEW HGLB 2020-250	1	1,6	25	1,98	16°	60	4
NEW HGLB 2020-300	1	1,6	30	1,98	16°	70	4
NEW HGLB 2030-060	1,5	2,4	6	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-080	1,5	2,4	8	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-100	1,5	2,4	10	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-120	1,5	2,4	12	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-140	1,5	2,4	14	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-160	1,5	2,4	16	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-180	1,5	2,4	18	2,95	16°	60	6
NEW HGLB 2030-200	1,5	2,4	20	2,95	16°	70	6
NEW HGLB 2030-220	1,5	2,4	22	2,95	16°	70	6
NEW HGLB 2030-250	1,5	2,4	25	2,95	16°	70	6
NEW HGLB 2030-270	1,5	2,4	27	2,95	16°	70	6
NEW HGLB 2030-300	1,5	2,4	30	2,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-080	2	3,2	8	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-100	2	3,2	10	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-120	2	3,2	12	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-140	2	3,2	14	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-160	2	3,2	16	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-180	2	3,2	18	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-200	2	3,2	20	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-220	2	3,2	22	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-250	2	3,2	25	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-270	2	3,2	27	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-300	2	3,2	30	3,95	16°	70	6
NEW HGLB 2040-350	2	3,2	35	3,95	16°	80	6
NEW HGLB 2040-400	2	3,2	40	3,95	16°	90	6
NEW HGLB 2060-100	3	4,8	10	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-150	3	4,8	15	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-180	3	4,8	18	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-200	3	4,8	20	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-250	3	4,8	25	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-300	3	4,8	30	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-350	3	4,8	35	5,95	-	80	6
NEW HGLB 2060-400	3	4,8	40	5,95	-	90	6
NEW HGLB 2060-500	3	4,8	50	5,95	-	120	6

HTNB

FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 2



Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
HTNB 2002-015-1	0,1	30°	0,16	-	1,5	-	16°	50	4
HTNB 2002-020-1	0,1	30°	0,16	-	2	-	16°	50	4
HTNB 2002-030-1	0,1	30°	0,16	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2002-015-2	0,1	1°	0,16	-	1,5	-	16°	50	4
HTNB 2002-020-2	0,1	1°	0,16	-	2	-	16°	50	4
HTNB 2002-030-2	0,1	1°	0,16	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2002-015-3	0,1	1°30'	0,16	-	1,5	-	16°	50	4
HTNB 2002-020-3	0,1	1°30'	0,16	-	2	-	16°	50	4
HTNB 2002-030-3	0,1	1°30'	0,16	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2003-020-1	0,15	30°	0,24	-	2	-	16°	50	4
HTNB 2003-030-1	0,15	30°	0,24	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2003-020-2	0,15	1°	0,24	-	2	-	16°	50	4
HTNB 2003-030-2	0,15	1°	0,24	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2003-020-3	0,15	1°30'	0,24	-	2	-	16°	50	4
HTNB 2003-030-3	0,15	1°30'	0,24	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2004-030-1	0,2	30°	0,32	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2004-040-1	0,2	30°	0,32	-	4	-	16°	50	4
HTNB 2004-060-1	0,2	30°	0,32	-	6	-	16°	50	4
HTNB 2004-030-2	0,2	1°	0,32	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2004-040-2	0,2	1°	0,32	-	4	-	16°	50	4
HTNB 2004-060-2	0,2	1°	0,32	-	6	-	16°	50	4
HTNB 2004-030-3	0,2	1°30'	0,32	-	3	-	16°	50	4
HTNB 2004-040-3	0,2	1°30'	0,32	-	4	-	16°	50	4
HTNB 2004-060-3	0,2	1°30'	0,32	-	6	-	16°	50	4
HTNB 2005-040-1	0,25	30°	0,4	-	4	-	16°	50	4
HTNB 2005-060-1	0,25	30°	0,4	-	6	-	16°	50	4

Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
HTNB 2005-080-1	0,25	30'	0,4	-	8	-	16°	50	4
HTNB 2005-100-1	0,25	30'	0,4	-	10	-	16°	50	4
HTNB 2005-040-2	0,25	1°	0,4	-	4	-	16°	50	4
HTNB 2005-060-2	0,25	1°	0,4	-	6	-	16°	50	4
HTNB 2005-080-2	0,25	1°	0,4	-	8	-	16°	50	4
HTNB 2005-100-2	0,25	1°	0,4	-	10	-	16°	50	4
HTNB 2005-040-3	0,25	1°30'	0,4	-	4	-	16°	50	4
HTNB 2005-060-3	0,25	1°30'	0,4	-	6	-	16°	50	4
HTNB 2005-080-3	0,25	1°30'	0,4	-	8	-	16°	50	4
HTNB 2005-100-3	0,25	1°30'	0,4	-	10	-	16°	50	4
HTNB 2006-040-1	0,3	30'	0,48	0,9	4	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-060-1	0,3	30'	0,48	0,9	6	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-080-1	0,3	30'	0,48	0,9	8	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-100-1	0,3	30'	0,48	0,9	10	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-120-1	0,3	30'	0,48	0,9	12	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-140-1	0,3	30'	0,48	0,9	14	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-160-1	0,3	30'	0,48	0,9	16	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-200-1	0,3	30'	0,48	0,9	20	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-040-2	0,3	1°	0,48	0,9	4	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-060-2	0,3	1°	0,48	0,9	6	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-080-2	0,3	1°	0,48	0,9	8	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-100-2	0,3	1°	0,48	0,9	10	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-120-2	0,3	1°	0,48	0,9	12	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-140-2	0,3	1°	0,48	0,9	14	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-160-2	0,3	1°	0,48	0,9	16	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-200-2	0,3	1°	0,48	0,9	20	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-040-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	4	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-060-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	6	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-080-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	8	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-100-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	10	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-120-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	12	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-140-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	14	0,56	16°	50	4
HTNB 2006-160-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	16	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-200-3	0,3	1°30'	0,48	0,9	20	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-080-4	0,3	2°	0,48	0,9	8	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-120-4	0,3	2°	0,48	0,9	12	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-200-4	0,3	2°	0,48	0,9	20	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-080-6	0,3	3°	0,48	0,9	8	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-120-6	0,3	3°	0,48	0,9	12	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-200-6	0,3	3°	0,48	0,9	20	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-120-10	0,3	5°	0,48	0,9	12	0,56	16°	50	4
NEW HTNB 2006-200-10	0,3	5°	0,48	0,9	20	0,56	16°	50	4
HTNB 2008-060-1	0,4	30'	0,64	1,2	6	0,76	16°	50	4

Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
HTNB 2008-080-1	0,4	30°	0,64	1,2	8	0,76	16°	50	4
HTNB 2008-120-1	0,4	30°	0,64	1,2	12	0,76	16°	60	4
HTNB 2008-160-1	0,4	30°	0,64	1,2	16	0,76	16°	60	4
HTNB 2008-060-2	0,4	1°	0,64	1,2	6	0,76	16°	50	4
HTNB 2008-080-2	0,4	1°	0,64	1,2	8	0,76	16°	50	4
HTNB 2008-120-2	0,4	1°	0,64	1,2	12	0,76	16°	60	4
HTNB 2008-160-2	0,4	1°	0,64	1,2	16	0,76	16°	60	4
HTNB 2008-060-3	0,4	1°30'	0,64	1,2	6	0,76	16°	50	4
HTNB 2008-080-3	0,4	1°30'	0,64	1,2	8	0,76	16°	50	4
HTNB 2008-120-3	0,4	1°30'	0,64	1,2	12	0,76	16°	60	4
HTNB 2008-160-3	0,4	1°30'	0,64	1,2	16	0,76	16°	60	4
HTNB 2010-060-1	0,5	30°	0,8	1,5	6	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-080-1	0,5	30°	0,8	1,5	8	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-100-1	0,5	30°	0,8	1,5	10	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-120-1	0,5	30°	0,8	1,5	12	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-140-1	0,5	30°	0,8	1,5	14	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-160-1	0,5	30°	0,8	1,5	16	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-180-1	0,5	30°	0,8	1,5	18	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-200-1	0,5	30°	0,8	1,5	20	0,95	16°	60	4
HTNB 2010-220-1	0,5	30°	0,8	1,5	22	0,95	16°	60	4
HTNB 2010-260-1	0,5	30°	0,8	1,5	26	0,95	16°	65	4
NEW HTNB 2010-300-1	0,5	30°	0,8	1,5	30	0,95	16°	70	4
HTNB 2010-320-1	0,5	30°	0,8	1,5	32	0,95	16°	70	4
HTNB 2010-360-1	0,5	30°	0,8	1,5	36	0,95	16°	80	4
HTNB 2010-060-2	0,5	1°	0,8	1,5	6	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-080-2	0,5	1°	0,8	1,5	8	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-100-2	0,5	1°	0,8	1,5	10	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-120-2	0,5	1°	0,8	1,5	12	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-140-2	0,5	1°	0,8	1,5	14	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-160-2	0,5	1°	0,8	1,5	16	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-180-2	0,5	1°	0,8	1,5	18	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-200-2	0,5	1°	0,8	1,5	20	0,95	16°	60	4
HTNB 2010-220-2	0,5	1°	0,8	1,5	22	0,95	16°	60	4
HTNB 2010-260-2	0,5	1°	0,8	1,5	26	0,95	16°	65	4
NEW HTNB 2010-300-2	0,5	1°	0,8	1,5	30	0,95	16°	70	4
HTNB 2010-320-2	0,5	1°	0,8	1,5	32	0,95	16°	70	4
HTNB 2010-360-2	0,5	1°	0,8	1,5	36	0,95	16°	80	4
HTNB 2010-060-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	6	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-080-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	8	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-100-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	10	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-120-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	12	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-140-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	14	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-160-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	16	0,95	16°	50	4

Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW HTNB 2010-180-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	18	0,95	16°	50	4
HTNB 2010-200-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	20	0,95	16°	60	4
HTNB 2010-220-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	22	0,95	16°	60	4
HTNB 2010-260-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	26	0,95	16°	65	4
NEW HTNB 2010-300-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	30	0,95	16°	70	4
HTNB 2010-320-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	32	0,95	16°	70	4
HTNB 2010-360-3	0,5	1°30'	0,8	1,5	36	0,95	16°	80	4
NEW HTNB 2010-120-4	0,5	2°	0,8	1,5	12	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-160-4	0,5	2°	0,8	1,5	16	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-200-4	0,5	2°	0,8	1,5	20	0,95	16°	60	4
NEW HTNB 2010-300-4	0,5	2°	0,8	1,5	30	0,95	16°	70	4
NEW HTNB 2010-120-6	0,5	3°	0,8	1,5	12	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-160-6	0,5	3°	0,8	1,5	16	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-200-6	0,5	3°	0,8	1,5	20	0,95	16°	60	4
NEW HTNB 2010-298-6	0,5	3°	0,8	1,5	29,8	0,95	-	70	4
NEW HTNB 2010-120-10	0,5	5°	0,8	1,5	12	0,95	16°	50	4
NEW HTNB 2010-200-10	0,5	5°	0,8	1,5	20	0,95	16°	70	6
HTNB 2015-100-1	0,75	30'	1,2	2,25	10	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-120-1	0,75	30'	1,2	2,25	12	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-160-1	0,75	30'	1,2	2,25	16	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-200-1	0,75	30'	1,2	2,25	20	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-220-1	0,75	30'	1,2	2,25	22	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-260-1	0,75	30'	1,2	2,25	26	1,42	16°	70	4
HTNB 2015-300-1	0,75	30'	1,2	2,25	30	1,42	16°	70	4
HTNB 2015-360-1	0,75	30'	1,2	2,25	36	1,42	16°	80	4
HTNB 2015-100-2	0,75	1°	1,2	2,25	10	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-120-2	0,75	1°	1,2	2,25	12	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-160-2	0,75	1°	1,2	2,25	16	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-200-2	0,75	1°	1,2	2,25	20	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-260-2	0,75	1°	1,2	2,25	26	1,42	16°	70	4
HTNB 2015-300-2	0,75	1°	1,2	2,25	30	1,42	16°	70	4
HTNB 2015-360-2	0,75	1°	1,2	2,25	36	1,42	16°	80	4
HTNB 2015-100-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	10	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-120-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	12	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-160-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	16	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-200-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	20	1,42	16°	60	4
HTNB 2015-260-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	26	1,42	16°	70	4
HTNB 2015-300-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	30	1,42	16°	70	4
HTNB 2015-360-3	0,75	1°30'	1,2	2,25	36	1,42	16°	80	4
NEW HTNB 2015-120-4	0,75	2°	1,2	2,25	12	1,42	16°	60	4
NEW HTNB 2015-160-4	0,75	2°	1,2	2,25	16	1,42	16°	60	4
NEW HTNB 2015-200-4	0,75	2°	1,2	2,25	20	1,42	16°	60	4
NEW HTNB 2015-300-4	0,75	2°	1,2	2,25	30	1,42	16°	70	6

Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW HTNB 2015-120-6	0,75	3°	1,2	2,25	12	1,42	16°	60	4
NEW HTNB 2015-160-6	0,75	3°	1,2	2,25	16	1,42	16°	60	4
NEW HTNB 2015-200-6	0,75	3°	1,2	2,25	20	1,42	16°	60	4
NEW HTNB 2015-300-6	0,75	3°	1,2	2,25	30	1,42	16°	70	6
HTNB 2020-120-1	1	30'	1,6	3	12	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-160-1	1	30'	1,6	3	16	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-200-1	1	30'	1,6	3	20	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-220-1	1	30'	1,6	3	22	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-240-1	1	30'	1,6	3	24	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-260-1	1	30'	1,6	3	26	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-280-1	1	30'	1,6	3	28	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-300-1	1	30'	1,6	3	30	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-320-1	1	30'	1,6	3	32	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-340-1	1	30'	1,6	3	34	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-360-1	1	30'	1,6	3	36	1,91	16°	80	4
HTNB 2020-400-1	1	30'	1,6	3	40	1,91	16°	80	4
HTNB 2020-100-2	1	1°	1,6	3	10	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-120-2	1	1°	1,6	3	12	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-160-2	1	1°	1,6	3	16	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-200-2	1	1°	1,6	3	20	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-220-2	1	1°	1,6	3	22	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-240-2	1	1°	1,6	3	24	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-260-2	1	1°	1,6	3	26	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-280-2	1	1°	1,6	3	28	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-300-2	1	1°	1,6	3	30	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-320-2	1	1°	1,6	3	32	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-340-2	1	1°	1,6	3	34	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-360-2	1	1°	1,6	3	36	1,91	16°	80	4
HTNB 2020-400-2	1	1°	1,6	3	40	1,91	16°	80	4
NEW HTNB 2020-100-3	1	1°30'	1,6	3	10	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-120-3	1	1°30'	1,6	3	12	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-160-3	1	1°30'	1,6	3	16	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-200-3	1	1°30'	1,6	3	20	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-220-3	1	1°30'	1,6	3	22	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-240-3	1	1°30'	1,6	3	24	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-260-3	1	1°30'	1,6	3	26	1,91	16°	60	4
HTNB 2020-280-3	1	1°30'	1,6	3	28	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-300-3	1	1°30'	1,6	3	30	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-320-3	1	1°30'	1,6	3	32	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-340-3	1	1°30'	1,6	3	34	1,91	16°	70	4
HTNB 2020-360-3	1	1°30'	1,6	3	36	1,91	16°	80	4
HTNB 2020-400-3	1	1°30'	1,6	3	40	1,91	16°	80	4
NEW HTNB 2020-120-4	1	2°	1,6	3	12	1,91	16°	60	4

Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW HTNB 2020-160-4	1	2°	1,6	3	16	1,91	16°	60	4
NEW HTNB 2020-200-4	1	2°	1,6	3	20	1,91	16°	60	4
NEW HTNB 2020-300-4	1	2°	1,6	3	30	1,91	16°	70	6
NEW HTNB 2020-400-4	1	2°	1,6	3	40	1,91	16°	80	6
NEW HTNB 2020-120-6	1	3°	1,6	3	12	1,91	16°	60	4
NEW HTNB 2020-160-6	1	3°	1,6	3	16	1,91	16°	60	4
NEW HTNB 2020-200-6	1	3°	1,6	3	20	1,91	16°	60	4
NEW HTNB 2020-300-6	1	3°	1,6	3	30	1,91	16°	70	6
NEW HTNB 2020-400-6	1	3°	1,6	3	40	1,91	16°	80	6
HTNB 2030-200-1	1,5	30'	2,4	4,5	20	2,89	16°	60	6
HTNB 2030-220-1	1,5	30'	2,4	4,5	22	2,89	16°	60	6
HTNB 2030-260-1	1,5	30'	2,4	4,5	26	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-300-1	1,5	30'	2,4	4,5	30	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-320-1	1,5	30'	2,4	4,5	32	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-360-1	1,5	30'	2,4	4,5	36	2,89	16°	80	6
HTNB 2030-400-1	1,5	30'	2,4	4,5	40	2,89	16°	80	6
HTNB 2030-420-1	1,5	30'	2,4	4,5	42	2,89	16°	90	6
HTNB 2030-520-1	1,5	30'	2,4	4,5	52	2,89	16°	100	6
HTNB 2030-200-2	1,5	1°	2,4	4,5	20	2,89	16°	60	6
HTNB 2030-260-2	1,5	1°	2,4	4,5	26	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-300-2	1,5	1°	2,4	4,5	30	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-320-2	1,5	1°	2,4	4,5	32	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-360-2	1,5	1°	2,4	4,5	36	2,89	16°	80	6
HTNB 2030-400-2	1,5	1°	2,4	4,5	40	2,89	16°	80	6
HTNB 2030-420-2	1,5	1°	2,4	4,5	42	2,89	16°	90	6
HTNB 2030-480-2	1,5	1°	2,4	4,5	48	2,89	16°	100	6
HTNB 2030-520-2	1,5	1°	2,4	4,5	52	2,89	16°	100	6
HTNB 2030-620-2	1,5	1°	2,4	4,5	62	2,89	16°	100	6
HTNB 2030-200-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	20	2,89	16°	60	6
HTNB 2030-260-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	26	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-300-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	30	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-320-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	32	2,89	16°	70	6
HTNB 2030-360-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	36	2,89	16°	80	6
HTNB 2030-400-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	40	2,89	16°	80	6
HTNB 2030-420-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	42	2,89	16°	90	6
HTNB 2030-580-3	1,5	1°30'	2,4	4,5	58	2,89	16°	100	6
HTNB 2040-300-1	2	30'	3,2	6	30	3,87	16°	80	6
HTNB 2040-400-1	2	30'	3,2	6	40	3,87	16°	80	6
HTNB 2040-620-1	2	30'	3,2	6	62	3,87	16°	120	6
HTNB 2040-200-2	2	1°	3,2	6	20	3,87	16°	80	6
HTNB 2040-300-2	2	1°	3,2	6	30	3,87	16°	80	6
HTNB 2040-360-2	2	1°	3,2	6	36	3,87	16°	80	6
HTNB 2040-400-2	2	1°	3,2	6	40	3,87	16°	80	6



Cod.	R	TN	l	lc	l1	ød1	Bta	L	ød
HTNB 2040-600-2	2	1°	3,2	6	60	3,87	16°	120	6
HTNB 2040-410-3	2	1°30'	3,2	6	41	3,87	16°	80	6
NEW HTNB 2040-600-3	2	1°30'	3,2	6	60	3,87	16°	120	8
HTNB 2040-800-3	2	1°30'	3,2	6	80	3,87	-	130	8

5642

FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1-3



FIG.1



Cod.	R	TN	l	l1	L	ød
5642-020-102	1	1°	3	10	80	6
5642-020-152	1	1°	3	15	80	6
5642-020-202	1	1°	3	20	80	6
5642-020-252	1	1°	3	25	80	6
5642-030-202	1,5	1°	4	20	80	6
5642-030-302	1,5	1°	4	30	80	6
5642-030-402	1,5	1°	4	40	80	6
5642-030-502	1,5	1°	4	50	80	6
5642-030-702	1,5	1°	4	70	120	6
5642-030-802	1,5	1°	4	80	120	6
5642-040-202	2	1°	6	20	80	6
5642-040-302	2	1°	6	30	80	6
5642-040-402	2	1°	6	40	80	6
5642-040-402-L	2	1°	6	40	100	6
5642-040-502	2	1°	6	50	80	6
5642-040-502-L	2	1°	6	50	100	6
5642-040-502-8	2	1°	6	50	100	8
5642-040-602	2	1°	6	60	100	6
5642-040-602-X	2	1°	6	60	120	6
5642-040-602-8	2	1°	6	60	100	8
5642-040-702	2	1°	6	70	120	8
5642-040-802	2	1°	6	80	120	8
5642-050-302	2,5	1°	7	30	80	6
5642-050-402	2,5	1°	7	40	80	6
5642-050-402-L	2,5	1°	7	40	100	6
5642-050-402-X	2,5	1°	7	40	120	6



Cod.	R	TN	l	l1	L	ød
5642-050-402-8	2,5	1°	7	40	100	8
5642-050-502	2,5	1°	7	50	100	8
5642-050-602	2,5	1°	7	60	100	8
5642-050-702	2,5	1°	7	70	120	8
5642-050-802	2,5	1°	7	80	120	8
5642-060-302	3	1°	8	30	100	8
5642-060-402	3	1°	8	40	100	8
5642-060-502	3	1°	8	50	100	8
5642-060-602	3	1°	8	60	100	8
5642-060-602-X	3	1°	8	60	120	8

5642 / GREZZO
RAW

FRESA SFERICA 2T CON GAMBO TRONCO CONO / 2 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1 - 3



FIG.2 GREZZO

Cod.	R	TN	l	l1	L	ød
5642-020-G	1	-	3	-	80	6
5642-030-G	1,5	-	4	-	80	6
5642-040-G	2	-	6	-	80	6
5642-040-LG	2	-	6	-	100	6
5642-040-8G	2	-	6	-	100	8
5642-050-G	2,5	-	7	-	80	6
5642-050-LG	2,5	-	7	-	100	6
5642-050-8G	2,5	-	7	-	100	8
5642-060-G	3	-	8	-	100	8

CSEB

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 6



Cod.	R	l	Bta	L	Ød
CSEB 1001-0020-6	0,05	0,2	11°	50	6
CSEB 2001-0010	0,05	0,1	11°	50	4
CSEB 2002-0020-6	0,1	0,2	11°	50	6
CSEB 2002-0030	0,1	0,3	11°	50	4
CSEB 2003-0030	0,15	0,3	11°	50	4
CSEB 2003-0030-6	0,15	0,3	11°	50	6
CSEB 2003-0045	0,15	0,45	11°	50	4
CSEB 2004-0040	0,2	0,4	11°	50	4
CSEB 2004-0040-6	0,2	0,4	11°	50	6
CSEB 2004-0060	0,2	0,6	11°	50	4
CSEB 2005-0050	0,25	0,5	11°	50	4
CSEB 2005-0050-6	0,25	0,5	11°	50	6
CSEB 2005-0075	0,25	0,75	11°	50	4
CSEB 2006-0060	0,3	0,6	11°	50	4
CSEB 2006-0060-6	0,3	0,6	11°	50	6
CSEB 2006-0090	0,3	0,9	11°	50	4
CSEB 2007-0100	0,35	1	11°	50	4
CSEB 2008-0080	0,4	0,8	11°	50	4
CSEB 2008-0080-6	0,4	0,8	11°	50	6
CSEB 2008-0120	0,4	1,2	11°	50	4
CSEB 2009-0130	0,45	1,3	11°	50	4
CSEB 2010-0100	0,5	1	11°	50	4
CSEB 2010-0100-6	0,5	1	11°	50	6
CSEB 2010-0150	0,5	1,5	11°	50	4
CSEB 2010-0250	0,5	2,5	11°	50	4
CSEB 2011-0160	0,55	1,6	11°	50	4

Cod.	R	l	Bta	L	ød
CSEB 2012-0180	0,6	1,8	11°	50	4
CSEB 2013-0190	0,65	1,9	11°	50	4
CSEB 2014-0210	0,7	2,1	11°	50	4
CSEB 2015-0150	0,75	1,5	11°	50	4
CSEB 2015-0150-6	0,75	1,5	11°	50	6
CSEB 2015-0200	0,75	2	11°	50	4
CSEB 2015-0225	0,75	2,25	11°	50	4
CSEB 2015-0400	0,75	4	11°	50	4
CSEB 2016-0240	0,8	2,4	11°	50	4
CSEB 2017-0250	0,85	2,5	11°	50	4
CSEB 2018-0270	0,9	2,7	11°	50	4
CSEB 2019-0280	0,95	2,8	11°	50	4
CSEB 2020-0200	1	2	11°	50	4
CSEB 2020-0200-6	1	2	11°	60	6
CSEB 2020-0300	1	3	11°	60	4
CSEB 2020-0600	1	6	11°	60	4
CSEB 2025-0250	1,25	2,5	11°	50	4
CSEB 2025-0250-6	1,25	2,5	11°	60	6
CSEB 2025-0375	1,25	3,75	11°	50	4
CSEB 2025-0600	1,25	6	11°	60	4
CSEB 2030-0300	1,5	3	11°	50	6
CSEB 2030-0450	1,5	4,5	11°	70	6
CSEB 2030-0800	1,5	8	11°	70	6
CSEB 2035-0520	1,75	5,2	11°	70	6
CSEB 2040-0400	2	4	11°	50	6
NEW CSEB 2040-0600-4	2	6	-	70	4
CSEB 2040-0600	2	6	11°	70	6
CSEB 2040-0800	2	8	11°	70	6
CSEB 2045-0670	2,25	6,7	11°	70	6
CSEB 2050-0500	2,5	5	11°	50	6
CSEB 2050-0750	2,5	7,5	11°	80	6
CSEB 2050-0800	2,5	8	11°	80	6
CSEB 2050-1200	2,5	12	11°	80	6
CSEB 2055-0820	2,75	8,2	11°	80	6
CSEB 2060-0600	3	6	-	50	6
CSEB 2060-0900	3	9	-	80	6
CSEB 2060-1200	3	12	-	80	6
CSEB 2065-0970	3,25	9,7	11°	90	8
CSEB 2070-1050	3,5	10,5	11°	90	8
CSEB 2075-1120	3,75	11,2	11°	90	8
CSEB 2080-0800	4	8	-	60	8
CSEB 2080-1200	4	12	-	90	8
CSEB 2080-1400	4	14	-	90	8



Cod.	R	l	Bta	L	ød
CSEB 2085-1270	4,25	12,7	11°	100	10
CSEB 2090-1350	4,5	13,5	11°	100	10
CSEB 2100-1000	5	10	-	70	10
CSEB 2100-1500	5	15	-	100	10
CSEB 2100-1800	5	18	-	100	10
CSEB 2110-1650	5,5	16,5	11°	110	12
CSEB 2120-1200	6	12	-	75	12
CSEB 2120-1800	6	18	-	110	12
CSEB 2120-2200	6	22	-	110	12

HSB

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,03 - 6



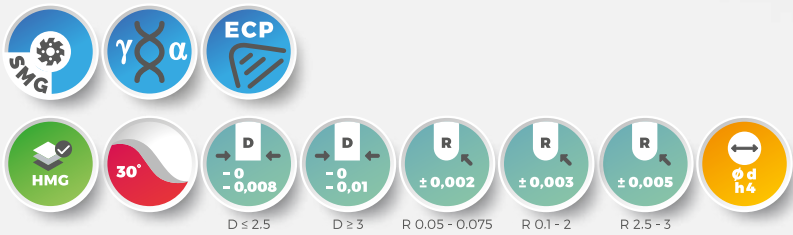
Cod.	R	l	Bta	L	Ød
HSB 20006-0006	0,03	0,06	11°	50	4
HSB 20008-0008	0,04	0,08	11°	50	4
HSB 1001-0020-6	0,05	0,2	11°	50	6
HSB 2001-0010	0,05	0,1	11°	50	4
HSB 2002-0020-6	0,1	0,2	16°	50	6
HSB 2002-0030	0,1	0,3	16°	50	4
HSB 2003-0030	0,15	0,3	16°	50	4
HSB 2003-0030-6	0,15	0,3	16°	50	6
HSB 2003-0045	0,15	0,45	16°	50	4
HSB 2004-0040	0,2	0,4	16°	50	4
HSB 2004-0040-6	0,2	0,4	16°	50	6
HSB 2004-0060	0,2	0,6	16°	50	4
HSB 2005-0050	0,25	0,5	16°	50	4
HSB 2005-0050-6	0,25	0,5	16°	50	6
HSB 2005-0075	0,25	0,75	16°	50	4
HSB 2006-0060	0,3	0,6	16°	50	4
HSB 2006-0060-6	0,3	0,6	16°	50	6
HSB 2006-0090	0,3	0,9	16°	50	4
HSB 2007-0100	0,35	1	16°	50	4
HSB 2008-0080	0,4	0,8	16°	50	4
HSB 2008-0080-6	0,4	0,8	16°	50	6
HSB 2008-0120	0,4	1,2	16°	50	4
HSB 2009-0130	0,45	1,3	16°	50	4
HSB 2010-0100	0,5	1	16°	50	4
HSB 2010-0100-6	0,5	1	16°	50	6
HSB 2010-0150	0,5	1,5	16°	50	4
HSB 2010-0250	0,5	2,5	16°	50	4

Cod.	R	l	Bta	L	ød
HSB 2011-0160	0,55	1,6	16°	50	4
HSB 2012-0180	0,6	1,8	16°	50	4
HSB 2013-0190	0,65	1,9	16°	50	4
HSB 2014-0210	0,7	2,1	16°	50	4
HSB 2015-0150	0,75	1,5	16°	50	4
HSB 2015-0150-6	0,75	1,5	16°	50	6
HSB 2015-0200	0,75	2	16°	50	4
HSB 2015-0225	0,75	2,25	16°	50	4
HSB 2015-0400	0,75	4	16°	50	4
HSB 2016-0240	0,8	2,4	16°	50	4
HSB 2017-0250	0,85	2,5	16°	50	4
HSB 2018-0270	0,9	2,7	16°	50	4
HSB 2019-0280	0,95	2,8	16°	50	4
HSB 2020-0200	1	2	16°	50	4
HSB 2020-0200-6	1	2	16°	60	6
HSB 2020-0300	1	3	16°	50	4
HSB 2020-0600	1	6	16°	60	4
HSB 2025-0250	1,25	2,5	16°	50	4
HSB 2025-0250-6	1,25	2,5	16°	60	6
HSB 2025-0375	1,25	3,75	16°	50	4
HSB 2025-0600	1,25	6	16°	60	4
HSB 2030-0300	1,5	3	16°	50	6
HSB 2030-0450	1,5	4,5	16°	70	6
HSB 2030-0800	1,5	8	16°	70	6
HSB 2040-0400	2	4	16°	50	6
NEW HSB 2040-0600-4	2	6	-	70	4
HSB 2040-0600	2	6	16°	70	6
HSB 2040-0800	2	8	16°	70	6
HSB 2050-0500	2,5	5	16°	50	6
HSB 2050-0750	2,5	7,5	16°	80	6
HSB 2050-0800	2,5	8	16°	80	6
HSB 2050-1200	2,5	12	16°	80	6
HSB 2060-0600	3	6	-	50	6
HSB 2060-0900	3	9	-	80	6
HSB 2060-1200	3	12	-	80	6
HSB 2080-0800	4	8	-	60	8
HSB 2080-1200	4	12	-	90	8
HSB 2080-1400	4	14	-	90	8
HSB 2100-1000	5	10	-	70	10
HSB 2100-1500	5	15	-	100	10
HSB 2100-1800	5	18	-	100	10
HSB 2120-1200	6	12	-	75	12
HSB 2120-1800	6	18	-	110	12
HSB 2120-2200	6	22	-	110	12

HGB

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 3



Cod.	R	l	Bta	L	ød
NEW HGB 2001-0010	0,05	0,1	16°	50	4
NEW HGB 20015-0015	0,075	0,15	16°	50	4
NEW HGB 2002-0030	0,1	0,3	16°	50	4
NEW HGB 2003-0030	0,15	0,3	16°	50	4
NEW HGB 2003-0045	0,15	0,45	16°	50	4
NEW HGB 2004-0040	0,2	0,4	16°	50	4
NEW HGB 2004-0060	0,2	0,6	16°	50	4
NEW HGB 2005-0050	0,25	0,5	16°	50	4
NEW HGB 2005-0075	0,25	0,75	16°	50	4
NEW HGB 2006-0060	0,3	0,6	16°	50	4
NEW HGB 2006-0090	0,3	0,9	16°	50	4
NEW HGB 2008-0120	0,4	1,2	16°	50	4
HGB 2010-0150	0,5	1,5	16°	50	4
HGB 2015-0225	0,75	2,25	16°	50	4
HGB 2020-0300	1	3	16°	50	4
HGB 2025-0375	1,25	3,75	16°	50	4
HGB 2030-0450	1,5	4,5	16°	50	6
HGB 2040-0600	2	6	16°	50	6
HGB 2050-0750	2,5	7,5	16°	50	6
HGB 2060-0900	3	9	-	50	6

7612

FRESA SFERICA 2T SERIE LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 5



Cod.	R	l	Bta	L	Ød
7612-010	0,5	2,5	16°	50	4
7612-015	0,75	4	16°	50	4
7612-020	1	6	16°	50	4
7612-030	1,5	8	16°	70	6
7612-040	2	8	16°	70	6
7612-060	3	12	-	70	6
7612-080	4	14	-	80	8
7612-100	5	18	-	90	10

HBL

FRESA SFERICA 2T SERIE LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1,5 - 6



D > 6R ≤ 3R > 3



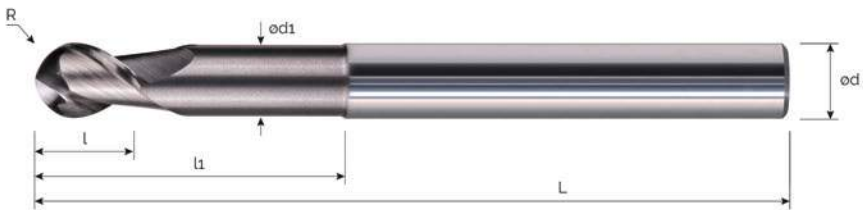


Cod.	R	l	L	ød
HBL 2030-0800	1,5	4,5	80	3
HBL 2040-1000	2	6	100	4
HBL 2060-1400	3	18	140	6
HBL 2080-1600	4	20	160	8
HBL 2100-1800	5	25	180	10
HBL 2120-2000	6	25	200	12

5902T

FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 6



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5902T-040-12	2	4	12	3,8	16°	58	6
5902T-040-16	2	4	16	3,8	16°	58	6
5902T-040-20	2	4	20	3,8	16°	58	6
5902T-050-15	2,5	5	15	4,8	16°	58	6
5902T-050-20	2,5	5	20	4,8	16°	58	6
5902T-060-18	3	6	18	5,7	-	58	6
5902T-060-24	3	6	24	5,7	-	100	6
5902T-060-30	3	6	30	5,7	-	100	6
5902T-080-24	4	8	24	7,6	-	64	8
5902T-080-32	4	8	32	7,6	-	101	8
5902T-080-40	4	8	40	7,6	-	101	8
5902T-100-30	5	10	30	9,5	-	73	10
5902T-100-40	5	10	40	9,5	-	120	10
5902T-100-50	5	10	50	9,5	-	120	10
5902T-120-24	6	12	24	11,4	-	84	12
5902T-120-36	6	12	36	11,4	-	84	12
5902T-120-48	6	12	48	11,4	-	120	12
5902T-120-60	6	12	60	11,4	-	120	12



Note / Notes
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

Alternative / Alternatives
MFM-BN 2T

MFM-BN

FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 3 - 10

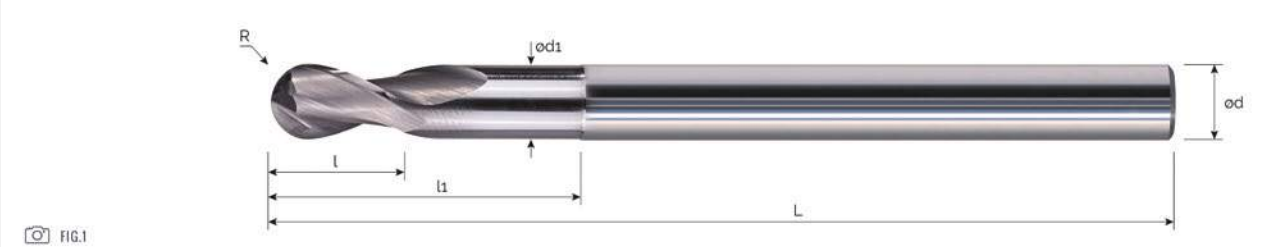
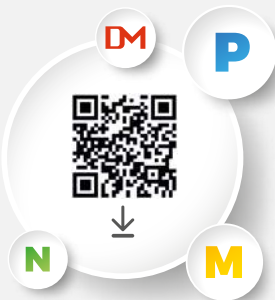


Cod.	R	l	l1	ød1	L	ød
MFM 201-06-BN	3	7	12	5,7	75	6
MFM 202-06-BN	3	7	18	5,7	75	6
MFM 203-06-BN	3	7	24	5,7	75	6
MFM 204-06-BN	3	7	30	5,7	75	6
MFM 201-08-BN	4	9	16	7,6	80	8
MFM 202-08-BN	4	9	24	7,6	80	8
MFM 203-08-BN	4	9	32	7,6	80	8
MFM 204-08-BN	4	9	40	7,6	80	8
MFM 201-10-BN	5	11	20	9,5	100	10
MFM 202-10-BN	5	11	30	9,5	100	10
MFM 203-10-BN	5	11	40	9,5	100	10
MFM 204-10-BN	5	11	50	9,5	100	10
MFM 201-12-BN	6	13	24	11,4	110	12
MFM 202-12-BN	6	13	36	11,4	110	12
MFM 203-12-BN	6	13	48	11,4	110	12
MFM 204-12-BN	6	13	60	11,4	110	12
MFM 201-16-BN	8	17	32	15,2	130	16
MFM 202-16-BN	8	17	48	15,2	130	16
MFM 203-16-BN	8	17	64	15,2	130	16
MFM 204-16-BN	8	17	80	15,2	130	16
MFM 201-20-BN	10	21	40	19	150	20
MFM 202-20-BN	10	21	60	19	150	20
MFM 203-20-BN	10	21	80	19	150	20
MFM 204-20-BN	10	21	100	19	150	20

5442

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA E LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 8



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
5442-040-24	2	6	24	3,9	16°	80	6
5442-040-32	2	6	32	3,9	16°	80	6
5442-050-30	2,5	7,5	30	4,9	16°	80	6
5442-050-40	2,5	7,5	40	4,9	16°	80	6
NEW 5442-050-50	2,5	7,5	50	4,9	16°	100	6
5442-060-36	3	9	36	5,9	-	100	6
5442-060-48	3	9	48	5,9	-	100	6
5442-080-40	4	12	40	7,9	-	101	8
5442-080-56	4	12	56	7,9	-	101	8
5442-100-40	5	15	40	9,8	-	120	10
5442-100-60	5	15	60	9,8	-	120	10
5442-120-48	6	18	48	11,7	-	120	12
5442-120-72	6	18	72	11,7	-	120	12
5442-160-64	8	20	64	15,5	-	151	16
5442-160-96	8	20	96	15,5	-	151	16
NEW 5442-160-150	8	20	150	15,5	-	200	16



Note / Notes
VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

5442

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA E LUNGA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 8



FIG.2

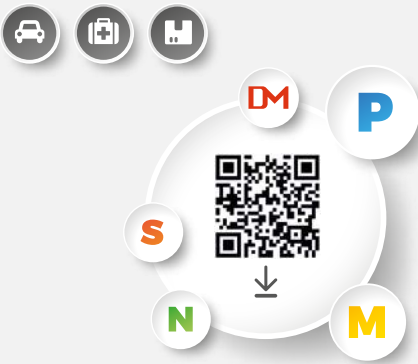
Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5442-060-360	3	36	-	-	-	100	6
5442-060-480	3	48	-	-	-	100	6
5442-080-400	4	40	-	-	-	101	8
5442-080-560	4	56	-	-	-	101	8
5442-100-400	5	40	-	-	-	120	10
5442-100-600	5	60	-	-	-	120	10
5442-120-480	6	48	-	-	-	120	12
5442-120-720	6	72	-	-	-	120	12
5442-160-640	8	64	-	-	-	151	16
5442-160-960	8	96	-	-	-	151	16



5452

FRESA SFERICA 2T A 220° / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 6



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5452-010-03	0,5	1	3	0,7	16°	58	6
5452-010-04	0,5	1	4	0,7	16°	58	6
5452-020-06	1	2	6	1,3	16°	58	6
5452-020-08	1	2	8	1,3	16°	58	6
5452-020-10	1	2	10	1,3	16°	58	6
5452-030-09	1,5	3	9	2	16°	58	6
5452-030-12	1,5	3	12	2	16°	58	6
5452-030-16	1,5	3	16	2	16°	58	6
5452-040-12	2	4	12	2,7	16°	58	6
5452-040-16	2	4	16	2,7	16°	58	6
5452-040-20	2	4	20	2,7	16°	58	6
5452-050-15	2,5	5	15	3	16°	58	6
5452-060-18	3	6	18	4	-	58	6
5452-060-24	3	6	24	4	-	100	6
5452-060-30	3	6	30	4	-	100	6
5452-080-24	4	8	24	5,4	-	64	8
5452-080-32	4	8	32	5,4	-	101	8
5452-080-40	4	8	40	5,4	-	101	8
5452-100-30	5	10	30	6,7	-	73	10
5452-100-40	5	10	40	6,7	-	120	10
5452-100-50	5	10	50	6,7	-	120	10
5452-120-36	6	12	36	8	-	84	12
5452-120-48	6	12	48	8	-	120	12
5452-120-60	6	12	60	8	-	120	12



Note / Notes
VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.

5903T

FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK

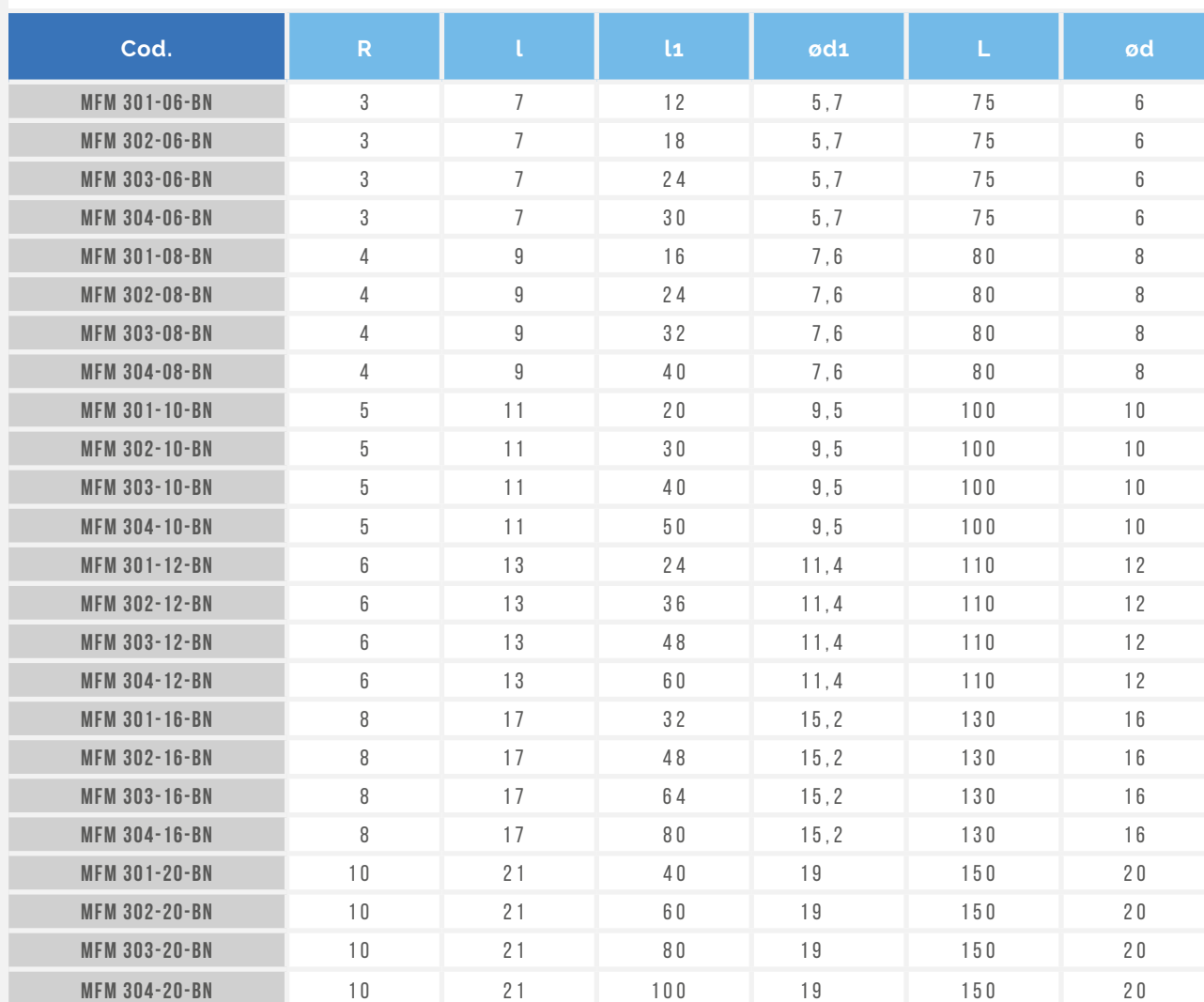
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 6



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5903T-040-12	2	4	12	3,8	16°	58	6
5903T-040-16	2	4	16	3,8	16°	58	6
5903T-040-20	2	4	20	3,8	16°	58	6
5903T-050-15	2,5	5	15	4,8	16°	58	6
5903T-050-20	2,5	5	20	4,8	16°	58	6
5903T-060-18	3	6	18	5,7	-	58	6
5903T-060-24	3	6	24	5,7	-	100	6
5903T-060-30	3	6	30	5,7	-	100	6
5903T-080-24	4	8	24	7,6	-	64	8
5903T-080-32	4	8	32	7,6	-	101	8
5903T-080-40	4	8	40	7,6	-	101	8
5903T-100-30	5	10	30	9,5	-	73	10
5903T-100-40	5	10	40	9,5	-	120	10
5903T-100-50	5	10	50	9,5	-	120	10
5903T-120-24	6	12	24	11,4	-	84	12
5903T-120-36	6	12	36	11,4	-	84	12
5903T-120-48	6	12	48	11,4	-	120	12
5903T-120-60	6	12	60	11,4	-	120	12

FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 3 - 10



5443

FRESA SFERICA 3T SERIE CORTA E LUNGA / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 8



FIG.1

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
5443-040-24	2	6	24	3,9	16°	80	6
5443-040-32	2	6	32	3,9	16°	80	6
5443-050-30	2,5	7,5	30	4,9	16°	80	6
5443-050-40	2,5	7,5	40	4,9	16°	80	6
NEW 5443-050-50	2,5	7,5	50	4,9	16°	100	6
5443-060-36	3	9	36	5,9	-	100	6
5443-060-48	3	9	48	5,9	-	100	6
5443-080-40	4	12	40	7,9	-	101	8
5443-080-56	4	12	56	7,9	-	101	8
5443-100-40	5	15	40	9,8	-	120	10
5443-100-60	5	15	60	9,8	-	120	10
5443-120-48	6	18	48	11,7	-	120	12
5443-120-72	6	18	72	11,7	-	120	12
5443-160-64	8	20	64	15,5	-	151	16
5443-160-96	8	20	96	15,5	-	151	16



5443

FRESA SFERICA 3T SERIE CORTA E LUNGA / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 8

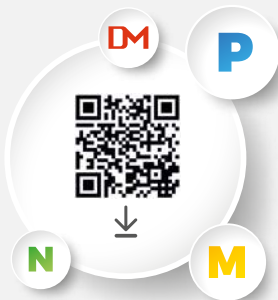


FIG.2

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5443-060-360	3	36	-	-	-	100	6
5443-060-480	3	48	-	-	-	100	6
5443-080-400	4	40	-	-	-	101	8
5443-080-560	4	56	-	-	-	101	8
5443-100-400	5	40	-	-	-	120	10
5443-100-600	5	60	-	-	-	120	10
5443-120-480	6	48	-	-	-	120	12
5443-120-720	6	72	-	-	-	120	12
5443-160-640	8	64	-	-	-	151	16
5443-160-960	8	96	-	-	-	151	16

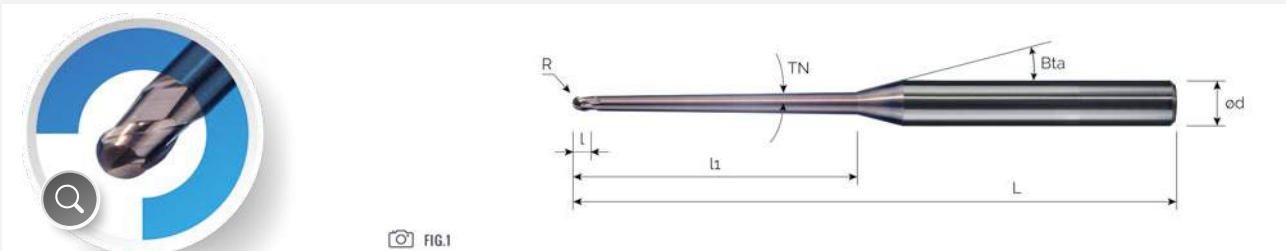


Note / Notes
VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

HFTNB

FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 2



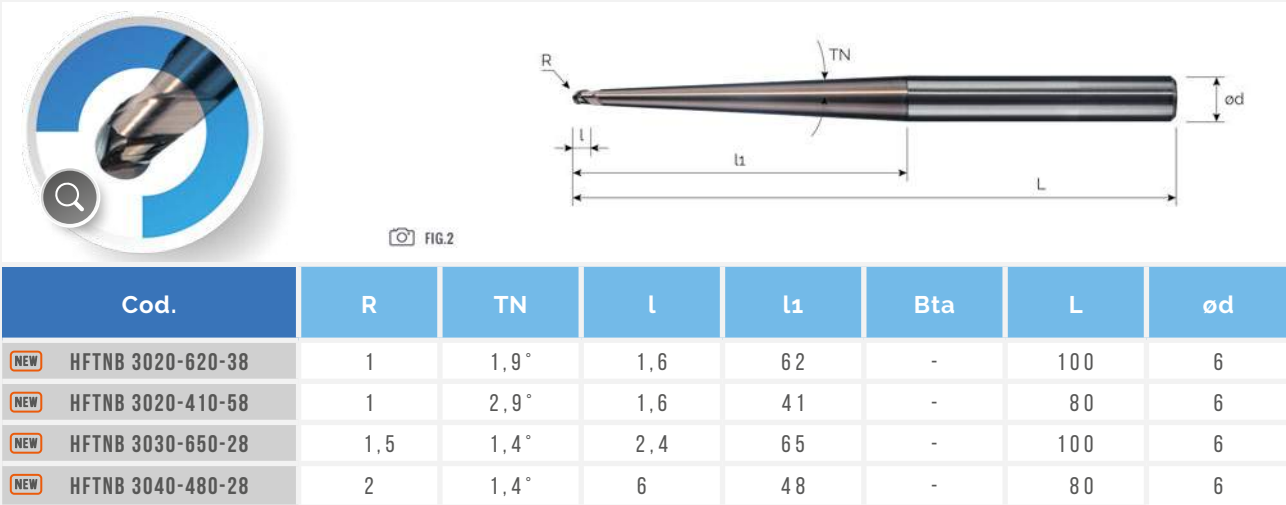
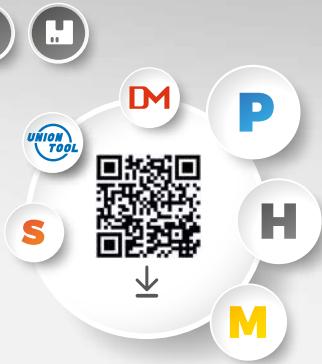
Cod.	R	TN	l	l1	Bta	L	ød
NEW HFTNB 3010-080-08	0,5	0,4°	0,8	8	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-100-08	0,5	0,4°	0,8	10	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-120-08	0,5	0,4°	0,8	12	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-160-08	0,5	0,4°	0,8	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-200-08	0,5	0,4°	0,8	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-260-08	0,5	0,4°	0,8	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3010-300-08	0,5	0,4°	0,8	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3010-060-18	0,5	0,9°	0,8	6	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-080-18	0,5	0,9°	0,8	8	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-100-18	0,5	0,9°	0,8	10	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-120-18	0,5	0,9°	0,8	12	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-160-18	0,5	0,9°	0,8	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-200-18	0,5	0,9°	0,8	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-260-18	0,5	0,9°	0,8	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3010-300-18	0,5	0,9°	0,8	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3010-100-28	0,5	1,4°	0,8	10	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-120-28	0,5	1,4°	0,8	12	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-160-28	0,5	1,4°	0,8	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-200-28	0,5	1,4°	0,8	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3010-260-28	0,5	1,4°	0,8	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3015-100-08	0,75	0,4°	1,2	10	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-160-08	0,75	0,4°	1,2	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-200-08	0,75	0,4°	1,2	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-300-08	0,75	0,4°	1,2	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3015-100-18	0,75	0,9°	1,2	10	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-160-18	0,75	0,9°	1,2	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-200-18	0,75	0,9°	1,2	20	16°	60	6

Cod.	R	TN	l	l ₁	Bta	L	ød
NEW HFTNB 3015-300-18	0,75	0,9°	1,2	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3015-100-28	0,75	1,4°	1,2	10	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-160-28	0,75	1,4°	1,2	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-200-28	0,75	1,4°	1,2	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3015-300-28	0,75	1,4°	1,2	30	16°	80	6
NEW HFTNB 3020-120-08	1	0,4°	1,6	12	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-160-08	1	0,4°	1,6	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-200-08	1	0,4°	1,6	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-220-08	1	0,4°	1,6	22	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-260-08	1	0,4°	1,6	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-300-08	1	0,4°	1,6	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-320-08	1	0,4°	1,6	32	16°	80	6
NEW HFTNB 3020-360-08	1	0,4°	1,6	36	16°	80	6
NEW HFTNB 3020-400-08	1	0,4°	1,6	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3020-120-18	1	0,9°	1,6	12	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-160-18	1	0,9°	1,6	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-200-18	1	0,9°	1,6	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-260-18	1	0,9°	1,6	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-300-18	1	0,9°	1,6	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-360-18	1	0,9°	1,6	36	16°	80	6
NEW HFTNB 3020-400-18	1	0,9°	1,6	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3020-500-18	1	0,9°	1,6	50	16°	100	6
NEW HFTNB 3020-160-28	1	1,4°	1,6	16	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-200-28	1	1,4°	1,6	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3020-260-28	1	1,4°	1,6	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-300-28	1	1,4°	1,6	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3020-400-28	1	1,4°	1,6	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3030-200-08	1,5	0,4°	2,4	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3030-260-08	1,5	0,4°	2,4	26	16°	70	6
NEW HFTNB 3030-300-08	1,5	0,4°	2,4	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3030-320-08	1,5	0,4°	2,4	32	16°	80	6
NEW HFTNB 3030-360-08	1,5	0,4°	2,4	36	16°	80	6
NEW HFTNB 3030-400-08	1,5	0,4°	2,4	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3030-200-18	1,5	0,9°	2,4	20	16°	60	6
NEW HFTNB 3030-300-18	1,5	0,9°	2,4	30	16°	70	6
NEW HFTNB 3030-400-18	1,5	0,9°	2,4	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3030-500-18	1,5	0,9°	2,4	50	16°	100	6
NEW HFTNB 3030-600-18	1,5	0,9°	2,4	60	16°	100	6
NEW HFTNB 3030-400-28	1,5	1,4°	2,4	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3030-500-28	1,5	1,4°	2,4	50	16°	100	6
NEW HFTNB 3040-300-18	2	0,9°	6	30	16°	80	6
NEW HFTNB 3040-400-18	2	0,9°	6	40	16°	80	6
NEW HFTNB 3040-500-18	2	0,9°	6	50	16°	100	6
NEW HFTNB 3040-600-18	2	0,9°	6	60	16°	100	6

HFTNB

FRESA SFERICA 3T CON GAMBO TRONCO CONO / 3 FLUTES TAPER NECK BALL NOSE END MILL

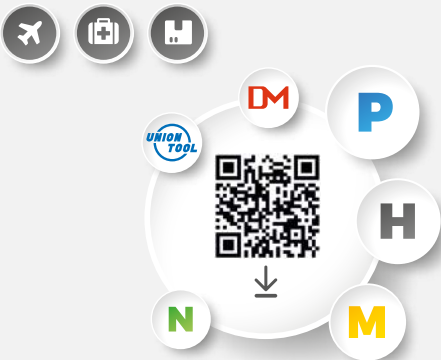
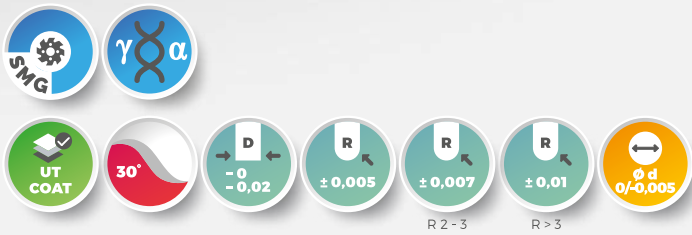
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 2



CFB

FRESA SFERICA 3T - GV / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,3 - 6



Cod.	R	l	Bta	L	ød
CFB 3006-0090	0,3	0,9	16°	50	4
CFB 3008-0120	0,4	1,2	16°	50	4
CFB 3010-0150	0,5	1,5	16°	50	4
CFB 3015-0225	0,75	2,25	16°	50	4
CFB 3020-0300	1	3	16°	50	4
CFB 3030-0450	1,5	4,5	16°	60	6
CFB 3040-0600-4	2	6	-	70	4
CFB 3040-0600	2	6	16°	70	6
CFB 3050-0750	2,5	7,5	16°	80	6
CFB 3060-0900	3	9	-	80	6
CFB 3080-1200	4	12	-	90	8
CFB 3080-1200LS	4	12	-	120	8
CFB 3100-1500	5	15	-	100	10
CFB 3120-1800	6	18	-	110	12

4634

FRESA SFERICA 4T GAMBO SCARICATO, SERIE CORTA E LUNGA / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL,
STEP SHANK, SHORT & LONG SERIES MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,25 - 6



DM



N



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW 4634-005-010	0,25	1	-	-	15°	40	3
NEW 4634-005-040	0,25	1	4	0,44	15°	40	3
NEW 4634-005-070	0,25	1	7	0,44	15°	40	3
NEW 4634-005-100	0,25	1	10	0,44	15°	40	3
NEW 4634-006-010	0,3	1	-	-	15°	40	3
NEW 4634-006-050	0,3	1	5	0,54	15°	40	3
NEW 4634-006-080	0,3	1	8	0,54	15°	40	3
NEW 4634-006-120	0,3	1	12	0,54	15°	40	3
NEW 4634-008-020	0,4	2	-	-	15°	40	3
NEW 4634-008-070	0,4	2	7	0,73	15°	40	3
NEW 4634-008-100	0,4	2	10	0,73	15°	40	3
NEW 4634-008-150	0,4	2	15	0,73	15°	40	3
NEW 4634-010-020	0,5	2	-	-	15°	50	3
NEW 4634-010-060	0,5	2	6	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-080	0,5	2	8	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-100	0,5	2	10	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-120	0,5	2	12	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-140	0,5	2	14	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-160	0,5	2	16	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-200	0,5	2	20	0,92	15°	50	3
NEW 4634-010-250	0,5	2	25	0,92	15°	50	3
NEW 4634-015-060	0,75	3	6	1,42	15°	50	3
NEW 4634-015-080	0,75	3	8	1,42	15°	50	3
NEW 4634-015-100	0,75	3	10	1,42	15°	50	3
NEW 4634-015-120	0,75	3	12	1,42	15°	50	3
NEW 4634-015-140	0,75	3	14	1,42	15°	50	3

FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS

Graphite line



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW 4634-015-160	0,75	3	16	1,42	15°	50	3
NEW 4634-015-200	0,75	3	20	1,42	15°	50	3
NEW 4634-015-250	0,75	3	25	1,42	15°	50	3
4634-020-060	1	6	-	-	15°	50	3
4634-020-100	1	6	10	1,92	15°	50	3
NEW 4634-020-120	1	6	12	1,92	15°	50	3
NEW 4634-020-140	1	6	14	1,92	15°	50	3
4634-020-160	1	6	16	1,92	15°	50	3
4634-020-200	1	6	20	1,92	15°	50	3
4634-020-250	1	6	25	1,92	15°	50	3
4634-030-150	1,5	9	15	2,8	-	75	3
4634-040-200-S	2	15	20	3,8	-	75	4
4634-040-200-N	2	15	20	3,8	-	100	4
4634-060-250-S	3	20	25	5,7	-	60	6
4634-060-250-N	3	20	25	5,7	-	100	6
4634-060-250-L	3	20	25	5,7	-	150	6
4634-080-350-N	4	25	35	7,7	-	100	8
4634-080-350-L	4	25	35	7,7	-	150	8
4634-100-350-N	5	25	35	9,9	-	100	10
4634-100-350-L	5	25	35	9,9	-	150	10
4634-120-350-N	6	25	35	11,7	-	100	12
4634-120-350-L	6	25	35	11,7	-	150	12

5454

FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 6



Cod.	R	TN	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW 5454-010-030	0,5	-	1	3	0,7	15°	58	6
NEW 5454-010-040	0,5	-	1	4	0,7	15°	58	6
NEW 5454-010-0408	0,5	4°	1	4	-	-	58	6
NEW 5454-010-0506	0,5	2,7°	1	5	-	-	58	6
NEW 5454-015-045	0,75	-	1,5	4,5	1	15°	58	6
NEW 5454-015-060	0,75	-	1,5	6	1	15°	58	6
NEW 5454-015-0606	0,75	3,1°	1,5	6	-	-	58	6
NEW 5454-015-0755	0,75	2,3°	1,5	7,5	-	-	58	6
NEW 5454-020-060	1	-	2	6	1,4	15°	58	6
NEW 5454-020-080	1	-	2	8	1,4	15°	58	6
NEW 5454-020-0805	1	2,7°	2	8	-	-	58	6
NEW 5454-020-1004	1	2,1°	2	10	-	-	58	6
NEW 5454-030-090	1,5	-	3	9	2,1	15°	58	6
NEW 5454-030-120	1,5	-	3	12	2,1	15°	58	6
NEW 5454-030-1206	1,5	2,7°	3	12	-	-	58	6
NEW 5454-030-1504	1,5	2,1°	3	15	-	-	58	6
NEW 5454-040-120	2	-	4	12	2,8	15°	80	6
NEW 5454-040-160	2	-	4	16	2,8	15°	80	6
NEW 5454-040-1606	2	2,7°	4	16	-	-	80	6
NEW 5454-040-2004	2	2,1°	4	20	-	-	80	6
NEW 5454-040-2403	2	1,7°	4	24	-	-	120	6
NEW 5454-050-150	2,5	-	5	15	3,4	15°	80	6
NEW 5454-060-180	3	-	6	18	4,2	-	80	6
NEW 5454-060-240	3	-	6	24	4,2	-	80	6
NEW 5454-060-2406	3	2,7°	6	24	-	-	80	6
NEW 5454-060-3004	3	2,1°	6	30	-	-	80	6

Note / Notes

VERSIONE DISPONIBILE ANCHE RICOPERTA NANOMAX. / THIS LINE IS AVAILABLE ALSO WITH NANOMAX COATING.

Cod.	R	TN	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW 5454-060-3603	3	1,7°	6	36	-	-	150	6
NEW 5454-080-240	4	-	8	24	5,6	-	100	8
NEW 5454-080-320	4	-	8	32	5,6	-	100	8
NEW 5454-080-3206	4	2,7°	8	32	-	-	100	8
NEW 5454-080-4004	4	2,1°	8	40	-	-	100	8
NEW 5454-080-4803	4	1,7°	8	48	-	-	150	8
NEW 5454-100-300	5	-	10	30	7	-	100	10
NEW 5454-100-400	5	-	10	40	7	-	100	10
NEW 5454-100-4006	5	2,7°	10	40	-	-	100	10
NEW 5454-100-5004	5	2,1°	10	50	-	-	100	10
NEW 5454-100-6003	5	1,7°	10	60	-	-	150	10
NEW 5454-120-360	6	-	12	36	8,5	-	110	12
NEW 5454-120-480	6	-	12	48	8,5	-	110	12
NEW 5454-120-4806	6	2,7°	12	48	-	-	110	12
NEW 5454-120-6004	6	2,1°	12	60	-	-	110	12
NEW 5454-120-7203	6	1,7°	12	72	-	-	150	12

5454 / GREZZO
RAW

FRESA SFERICA 4T A 220° / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL AT 220°

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 6



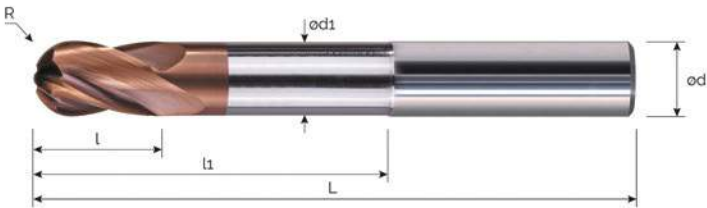
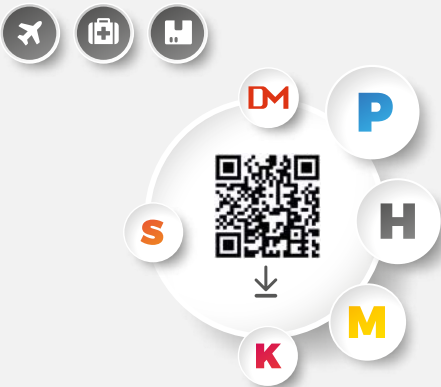
FIG.2 GREZZO

Cod.	R	TN	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW 5454-010-G	0,5	-	1	-	-	-	58	6
NEW 5454-015-G	0,75	-	1,5	-	-	-	58	6
NEW 5454-020-G	1	-	2	-	-	-	58	6
NEW 5454-030-G	1,5	-	3	-	-	-	58	6
NEW 5454-040-G	2	-	4	-	-	-	80	6
NEW 5454-040-LG	2	-	4	-	-	-	120	6
NEW 5454-050-G	2,5	-	5	-	-	-	80	6
NEW 5454-060-G	3	-	6	-	-	-	80	6
NEW 5454-060-LG	3	-	6	-	-	-	150	6
NEW 5454-080-G	4	-	8	-	-	-	100	8
NEW 5454-080-LG	4	-	8	-	-	-	150	8
NEW 5454-100-G	5	-	10	-	-	-	100	10
NEW 5454-100-LG	5	-	10	-	-	-	150	10
NEW 5454-120-G	6	-	12	-	-	-	110	12
NEW 5454-120-LG	6	-	12	-	-	-	150	12

5904T

FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 6



Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5904T-040-08	2	6	8	3,9	16°	58	6
5904T-040-12	2	6	12	3,9	16°	58	6
5904T-040-16	2	6	16	3,9	16°	58	6
5904T-040-20	2	6	20	3,9	16°	58	6
5904T-050-10	2,5	7	10	4,9	16°	58	6
5904T-050-15	2,5	7	15	4,9	16°	58	6
5904T-050-20	2,5	7	20	4,9	16°	58	6
5904T-050-25	2,5	7	25	4,9	16°	58	6
5904T-060-12	3	9	12	5,9	-	65	6
5904T-060-18	3	9	18	5,9	-	65	6
5904T-060-24	3	9	24	5,9	-	80	6
5904T-060-30	3	9	30	5,9	-	80	6
5904T-080-16	4	12	16	7,9	-	80	8
5904T-080-24	4	12	24	7,9	-	80	8
5904T-080-32	4	12	32	7,9	-	80	8
5904T-080-40	4	12	40	7,9	-	80	8
5904T-100-20	5	15	20	9,8	-	80	10
5904T-100-30	5	15	30	9,8	-	80	10
5904T-100-40	5	15	40	9,8	-	80	10
5904T-100-50	5	15	50	9,8	-	80	10
5904T-120-24	6	18	24	11,7	-	100	12
5904T-120-36	6	18	36	11,7	-	100	12
5904T-120-48	6	18	48	11,7	-	100	12
5904T-120-60	6	18	60	11,7	-	100	12

HFB

FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,5 - 6

SMG

$\gamma \alpha$

HARD MAX

40°

$\begin{matrix} D \\ \leftarrow 0 \\ \rightarrow -0,02 \end{matrix}$

$\begin{matrix} R \\ \leftarrow \pm 0,005 \end{matrix}$

$\begin{matrix} R \\ \leftarrow \pm 0,007 \end{matrix}$

$\begin{matrix} R \\ \leftarrow \pm 0,01 \end{matrix}$

$\begin{matrix} \phi d \\ \leftarrow 0/-0,005 \end{matrix}$

R 2 - 3

R > 3

✈️

🏠

🏢

DM

UNION TOOL

H

↓

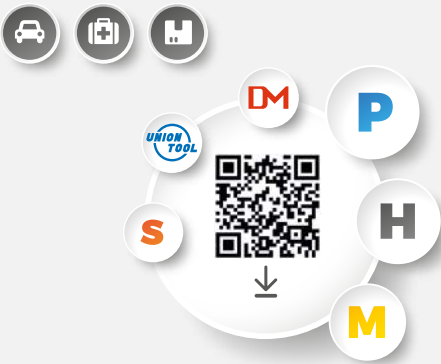


Cod.	R	l	Bta	L	ød
HFB 4010-0400	0,5	4	16°	50	4
HFB 4015-0450	0,75	4,5	16°	50	4
HFB 4020-0300S	1	3	16°	40	4
HFB 4020-0300	1	3	16°	50	4
HFB 4020-0300-6	1	3	16°	50	6
HFB 4020-0600	1	6	16°	50	4
HFB 4030-0450S	1,5	4,5	16°	40	4
HFB 4030-0450	1,5	4,5	16°	60	6
HFB 4040-0600S	2	6	16°	45	6
HFB 4040-0600	2	6	16°	70	6
HFB 4060-0900S	3	9	-	50	6
HFB 4060-0900	3	9	-	80	6
HFB 4080-1200S	4	12	-	60	8
HFB 4080-1200	4	12	-	90	8
HFB 4100-1500S	5	15	-	60	10
HFB 4100-1500	5	15	-	100	10
HFB 4120-1800S	6	18	-	60	12
HFB 4120-1800	6	18	-	110	12

COVB

FRESA OVALE A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1 - 2



Cod.	R	l	R1	L	ød
NEW COVB 4020-85	1	19,2	85	60	6
NEW COVB 4020-90	1	23,9	90	70	8
NEW COVB 4040-80	2	23,4	80	80	10
NEW COVB 4040-80-12	2	26,6	80	80	12

CSTB

FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1 - 3



Cod.	R	l	R1	R2	α	L	ød
NEW CSTB 4020-200-30	1	8,6	200	3	15°	60	6
NEW CSTB 4030-250-40	1,5	8,7	250	4	20°	70	8
NEW CSTB 4040-250-40	2	10,7	250	5	20°	80	10
NEW CSTB 4020-200-85	1	6,4	200	1	42,5°	100	12
NEW CSTB 4060-250-45	3	10,7	250	6	22,5°	100	12

CWTB

FRESA CONICA A BOTTE 4T / 4 FLUTES END MILL TAPER BARREL FORM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1

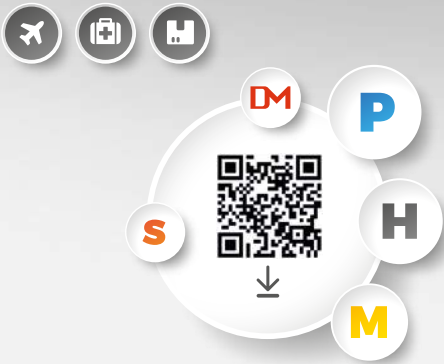


Cod.	R	l	R1	R2	α	L	Ød
NEW CWTB 4020-200-100	1	4,3	200	1	50°	80	10
NEW CWTB 4020-250-130	1	2,8	250	1	65°	80	10

5975T

FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1 - 3



Cod.	R	l	R1	α	L	ød
5975T-060-1	1	9	250	18°	80	6
5975T-080-1	1,5	10	250	20°	80	8
5975T-100-1	2	12	250	20°	80	10
5975T-120-1	3	12	250	20°	84	12



PUNTE E BULINI **DRILLS AND ENGRAVERS**

SEZIONE / SECTION **E 1 - 34**





60TGHSP

PUNTA DA CENTRO 60° TOGLON HARD STEEL / SPOT DRILL, 60° TOGLON HARD STEEL SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 2,4



Cod.	ØD	Ød1	L	Ød
60TGHSP-002	0,2	1	40	3
60TGHSP-003	0,3	1,5	40	3
60TGHSP-004	0,4	2	40	3
60TGHSP-006	0,6	-	40	3
60TGHSP-008	0,8	-	40	4
60TGHSP-012	1,2	-	50	6
60TGHSP-016	1,6	-	60	8
60TGHSP-020	2	-	70	10
60TGHSP-024	2,4	-	75	12

90TGHSP

PUNTA DA CENTRO 90° TOGLON HARD STEEL / SPOT DRILL, 90° TOGLON HARD STEEL SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 2,4

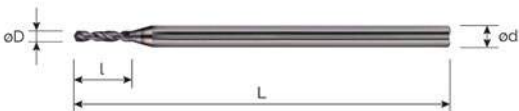


Cod.	øD	ød1	L	ød
90TGHSP-002	0,2	1	40	3
90TGHSP-003	0,3	1,5	40	3
90TGHSP-004	0,4	2	40	3
90TGHSP-006	0,6	-	40	3
90TGHSP-008	0,8	-	40	4
90TGHSP-012	1,2	-	50	6
90TGHSP-016	1,6	-	60	8
90TGHSP-020	2	-	70	10
90TGHSP-024	2,4	-	75	12

UTDSX

MICROPUNTA SERIE EXTRA CORTA / MICRO DRILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 2



Cod.	øD	l	L	ød
UTDSX 2030-015	0,3	1,5	38	3
UTDSX 2035-018	0,35	1,8	38	3
UTDSX 2040-020	0,4	2	38	3
UTDSX 2045-023	0,45	2,3	38	3
UTDSX 2050-025	0,5	2,5	38	3
UTDSX 2055-028	0,55	2,8	38	3
UTDSX 2060-030	0,6	3	38	3
UTDSX 2065-033	0,65	3,3	38	3
UTDSX 2070-035	0,7	3,5	38	3
UTDSX 2075-038	0,75	3,8	38	3
UTDSX 2080-040	0,8	4	38	3
UTDSX 2085-043	0,85	4,3	38	3
UTDSX 2090-045	0,9	4,5	38	3
UTDSX 2095-048	0,95	4,8	38	3
UTDSX 2100-050	1	5	38	3
UTDSX 2105-053	1,05	5,3	38	3
UTDSX 2110-055	1,1	5,5	38	3
UTDSX 2115-058	1,15	5,8	38	3
UTDSX 2120-060	1,2	6	38	3
UTDSX 2125-063	1,25	6,3	38	3
UTDSX 2130-065	1,3	6,5	38	3
UTDSX 2135-068	1,35	6,8	38	3
UTDSX 2140-070	1,4	7	38	3
UTDSX 2145-073	1,45	7,3	38	3
UTDSX 2150-075	1,5	7,5	38	3
UTDSX 2155-078	1,55	7,8	38	3

Cod.	øD	l	L	ød
UTDSX 2160-080	1,6	8	38	3
UTDSX 2165-083	1,65	8,3	38	3
UTDSX 2170-085	1,7	8,5	38	3
UTDSX 2175-088	1,75	8,8	38	3
UTDSX 2180-090	1,8	9	38	3
UTDSX 2185-093	1,85	9,3	38	3
UTDSX 2190-095	1,9	9,5	38	3
UTDSX 2195-098	1,95	9,8	38	3
UTDSX 2200-100	2	10	38	3

GPDS

MICROPUNTA SERIE EXTRA CORTA / MICRO DRILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 3



Cod.	øD	l	l1	L	ød
GPDS 20030	0,3	1,8	1,9	40	3
GPDS 20031	0,31	1,8	1,9	40	3
GPDS 20032	0,32	1,8	1,9	40	3
GPDS 20033	0,33	1,8	1,9	40	3
GPDS 20034	0,34	1,8	1,9	40	3
GPDS 20035	0,35	2,1	2,2	40	3
GPDS 20036	0,36	2,1	2,2	40	3
GPDS 20037	0,37	2,1	2,2	40	3
GPDS 20038	0,38	2,1	2,2	40	3
GPDS 20039	0,39	2,1	2,2	40	3
GPDS 20040	0,4	2,4	2,5	40	3
GPDS 20041	0,41	2,4	2,5	40	3
GPDS 20042	0,42	2,4	2,5	40	3
GPDS 20043	0,43	2,4	2,5	40	3
GPDS 20044	0,44	2,4	2,5	40	3
GPDS 20045	0,45	2,7	2,8	40	3
GPDS 20046	0,46	2,7	2,8	40	3
GPDS 20047	0,47	2,7	2,8	40	3
GPDS 20048	0,48	2,7	2,8	40	3
GPDS 20049	0,49	2,7	2,8	40	3
GPDS 20050	0,5	3	3,2	40	3
GPDS 20051	0,51	3	3,2	40	3
GPDS 20052	0,52	3	3,2	40	3
GPDS 20053	0,53	3	3,2	40	3
GPDS 20054	0,54	3	3,2	40	3
GPDS 20055	0,55	3	3,2	40	3

Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
GPDS 20056	0,56	3	3,2	40	3
GPDS 20057	0,57	3	3,2	40	3
GPDS 20058	0,58	3	3,2	40	3
GPDS 20059	0,59	3	3,2	40	3
GPDS 20060	0,6	3,6	3,8	40	3
GPDS 20061	0,61	3,6	3,8	40	3
GPDS 20062	0,62	3,6	3,8	40	3
GPDS 20063	0,63	3,6	3,8	40	3
GPDS 20064	0,64	3,6	3,8	40	3
GPDS 20065	0,65	3,6	3,8	40	3
GPDS 20066	0,66	3,6	3,8	40	3
GPDS 20067	0,67	3,6	3,8	40	3
GPDS 20068	0,68	3,6	3,8	40	3
GPDS 20069	0,69	3,6	3,8	40	3
GPDS 20070	0,7	4,2	4,4	40	3
GPDS 20071	0,71	4,2	4,4	40	3
GPDS 20072	0,72	4,2	4,4	40	3
GPDS 20073	0,73	4,2	4,4	40	3
GPDS 20074	0,74	4,2	4,4	40	3
GPDS 20075	0,75	4,2	4,4	40	3
GPDS 20076	0,76	4,2	4,4	40	3
GPDS 20077	0,77	4,2	4,4	40	3
GPDS 20078	0,78	4,2	4,4	40	3
GPDS 20079	0,79	4,2	4,4	40	3
GPDS 20080	0,8	4,8	5	40	3
GPDS 20081	0,81	4,8	5	40	3
GPDS 20082	0,82	4,8	5	40	3
GPDS 20083	0,83	4,8	5	40	3
GPDS 20084	0,84	4,8	5	40	3
GPDS 20085	0,85	4,8	5	40	3
GPDS 20086	0,86	4,8	5	40	3
GPDS 20087	0,87	4,8	5	40	3
GPDS 20088	0,88	4,8	5	40	3
GPDS 20089	0,89	4,8	5	40	3
GPDS 20090	0,9	5,4	5,7	40	3
GPDS 20091	0,91	5,4	5,7	40	3
GPDS 20092	0,92	5,4	5,7	40	3
GPDS 20093	0,93	5,4	5,7	40	3
GPDS 20094	0,94	5,4	5,7	40	3
GPDS 20095	0,95	5,4	5,7	40	3
GPDS 20096	0,96	5,4	5,7	40	3
GPDS 20097	0,97	5,4	5,7	40	3
GPDS 20098	0,98	5,4	5,7	40	3

Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
GPDS 20099	0,99	5,4	5,7	40	3
GPDS 20100	1	6	6,3	50	3
GPDS 20105	1,05	6	6,3	50	3
GPDS 20110	1,1	6	6,3	50	3
GPDS 20115	1,15	6	6,3	50	3
GPDS 20120	1,2	7,2	7,6	50	3
GPDS 20125	1,25	7,2	7,6	50	3
GPDS 20130	1,3	7,2	7,6	50	3
GPDS 20135	1,35	7,2	7,6	50	3
GPDS 20140	1,4	8,4	8,8	50	3
GPDS 20145	1,45	8,4	8,8	50	3
GPDS 20150	1,5	8,4	8,8	50	3
GPDS 20155	1,55	8,4	8,8	50	3
GPDS 20160	1,6	9,6	10,1	50	3
GPDS 20165	1,65	9,6	10,1	50	3
GPDS 20170	1,7	9,6	10,1	50	3
GPDS 20175	1,75	9,6	10,1	50	3
GPDS 20180	1,8	10,8	11,3	50	3
GPDS 20185	1,85	10,8	11,3	50	3
GPDS 20190	1,9	10,8	11,3	50	3
GPDS 20195	1,95	10,8	11,3	50	3
GPDS 20200	2	12	12,5	50	3
GPDS 20205	2,05	12	12,5	50	3
GPDS 20210	2,1	12	12,5	50	3
GPDS 20215	2,15	12	12,5	50	3
GPDS 20220	2,2	12	12,5	50	3
GPDS 20225	2,25	12	12,5	50	3
GPDS 20230	2,3	13,8	14,3	60	4
GPDS 20235	2,35	13,8	14,3	60	4
GPDS 20240	2,4	13,8	14,3	60	4
GPDS 20245	2,45	13,8	14,3	60	4
GPDS 20250	2,5	13,8	14,3	60	4
GPDS 20255	2,55	13,8	14,3	60	4
GPDS 20260	2,6	15,6	16,1	60	4
GPDS 20265	2,65	15,6	16,1	60	4
GPDS 20270	2,7	15,6	16,1	60	4
GPDS 20275	2,75	15,6	16,1	60	4
GPDS 20280	2,8	16,8	17,3	60	4
GPDS 20285	2,85	16,8	17,3	60	4
GPDS 20290	2,9	16,8	17,3	60	4
GPDS 20295	2,95	16,8	17,3	60	4
GPDS 20300	3	18	18,5	60	4

C-UMD

MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 3



Cod.	øD	l	L	ød
C-UMD 2010-012	0,1	1,2	38	3
C-UMD 2011-012	0,11	1,2	38	3
C-UMD 2012-014	0,12	1,4	38	3
C-UMD 2013-014	0,13	1,4	38	3
C-UMD 2014-014	0,14	1,4	38	3
C-UMD 2015-020	0,15	2	38	3
C-UMD 2016-020	0,16	2	38	3
C-UMD 2017-020	0,17	2	38	3
C-UMD 2018-020	0,18	2	38	3
C-UMD 2019-020	0,19	2	38	3
C-UMD 2020-025	0,2	2,5	38	3
C-UMD 2021-025	0,21	2,5	38	3
C-UMD 2022-025	0,22	2,5	38	3
C-UMD 2023-025	0,23	2,5	38	3
C-UMD 2024-025	0,24	2,5	38	3
C-UMD 2025-030	0,25	3	38	3
C-UMD 2026-030	0,26	3	38	3
C-UMD 2027-030	0,27	3	38	3
C-UMD 2028-030	0,28	3	38	3
C-UMD 2029-030	0,29	3	38	3
C-UMD 2030-050	0,3	5	38	3
C-UMD 2031-050	0,31	5	38	3
C-UMD 2032-050	0,32	5	38	3
C-UMD 2033-050	0,33	5	38	3
C-UMD 2034-050	0,34	5	38	3
C-UMD 2035-060	0,35	6	38	3

Cod.	øD	l	L	ød
C-UMD 2036-060	0,36	6	38	3
C-UMD 2037-060	0,37	6	38	3
C-UMD 2038-060	0,38	6	38	3
C-UMD 2039-060	0,39	6	38	3
C-UMD 2040-070	0,4	7	38	3
C-UMD 2041-070	0,41	7	38	3
C-UMD 2042-070	0,42	7	38	3
C-UMD 2043-070	0,43	7	38	3
C-UMD 2044-070	0,44	7	38	3
C-UMD 2045-070	0,45	7	38	3
C-UMD 2046-070	0,46	7	38	3
C-UMD 2047-070	0,47	7	38	3
C-UMD 2048-070	0,48	7	38	3
C-UMD 2049-070	0,49	7	38	3
C-UMD 2050-070	0,5	7	38	3
C-UMD 2051-070	0,51	7	38	3
C-UMD 2052-070	0,52	7	38	3
C-UMD 2053-070	0,53	7	38	3
C-UMD 2054-070	0,54	7	38	3
C-UMD 2055-070	0,55	7	38	3
C-UMD 2056-070	0,56	7	38	3
C-UMD 2057-070	0,57	7	38	3
C-UMD 2058-070	0,58	7	38	3
C-UMD 2059-070	0,59	7	38	3
C-UMD 2060-070	0,6	7	38	3
C-UMD 2061-070	0,61	7	38	3
C-UMD 2062-070	0,62	7	38	3
C-UMD 2063-070	0,63	7	38	3
C-UMD 2064-070	0,64	7	38	3
C-UMD 2065-070	0,65	7	38	3
C-UMD 2066-070	0,66	7	38	3
C-UMD 2067-070	0,67	7	38	3
C-UMD 2068-070	0,68	7	38	3
C-UMD 2069-070	0,69	7	38	3
C-UMD 2070-080	0,7	8	38	3
C-UMD 2071-080	0,71	8	38	3
C-UMD 2072-080	0,72	8	38	3
C-UMD 2073-080	0,73	8	38	3
C-UMD 2074-080	0,74	8	38	3
C-UMD 2075-080	0,75	8	38	3
C-UMD 2076-080	0,76	8	38	3
C-UMD 2077-080	0,77	8	38	3
C-UMD 2078-080	0,78	8	38	3

Cod.	øD	l	L	ød
C-UMD 2079-100	0,79	8	38	3
C-UMD 2080-100	0,8	10	38	3
C-UMD 2081-100	0,81	10	38	3
C-UMD 2082-100	0,82	10	38	3
C-UMD 2083-100	0,83	10	38	3
C-UMD 2084-100	0,84	10	38	3
C-UMD 2085-100	0,85	10	38	3
C-UMD 2086-100	0,86	10	38	3
C-UMD 2087-100	0,87	10	38	3
C-UMD 2088-100	0,88	10	38	3
C-UMD 2089-100	0,89	10	38	3
C-UMD 2090-100	0,9	10	38	3
C-UMD 2091-100	0,91	10	38	3
C-UMD 2092-100	0,92	10	38	3
C-UMD 2093-100	0,93	10	38	3
C-UMD 2094-100	0,94	10	38	3
C-UMD 2095-100	0,95	10	38	3
C-UMD 2096-100	0,96	10	38	3
C-UMD 2097-100	0,97	10	38	3
C-UMD 2098-100	0,98	10	38	3
C-UMD 2099-100	0,99	10	38	3
C-UMD 2100-100	1	10	38	3
C-UMD 2101-100	1,01	10	38	3
C-UMD 2102-100	1,02	10	38	3
C-UMD 2103-100	1,03	10	38	3
C-UMD 2104-100	1,04	10	38	3
C-UMD 2105-100	1,05	10	38	3
C-UMD 2106-100	1,06	10	38	3
C-UMD 2107-100	1,07	10	38	3
C-UMD 2108-100	1,08	10	38	3
C-UMD 2109-100	1,09	10	38	3
C-UMD 2110-100	1,1	10	38	3
C-UMD 2111-100	1,11	10	38	3
C-UMD 2112-100	1,12	10	38	3
C-UMD 2113-100	1,13	10	38	3
C-UMD 2114-100	1,14	10	38	3
C-UMD 2115-100	1,15	10	38	3
C-UMD 2116-100	1,16	10	38	3
C-UMD 2117-100	1,17	10	38	3
C-UMD 2118-100	1,18	10	38	3
C-UMD 2119-100	1,19	10	38	3
C-UMD 2120-100	1,2	10	38	3
C-UMD 2121-100	1,21	10	38	3

Cod.	øD	l	L	ød
C-UMD 2122-100	1,22	10	38	3
C-UMD 2123-100	1,23	10	38	3
C-UMD 2124-100	1,24	10	38	3
C-UMD 2125-100	1,25	10	38	3
C-UMD 2126-100	1,26	10	38	3
C-UMD 2127-100	1,27	10	38	3
C-UMD 2128-100	1,28	10	38	3
C-UMD 2129-100	1,29	10	38	3
C-UMD 2130-100	1,3	10	38	3
C-UMD 2131-100	1,31	10	38	3
C-UMD 2132-100	1,32	10	38	3
C-UMD 2133-100	1,33	10	38	3
C-UMD 2134-100	1,34	10	38	3
C-UMD 2135-100	1,35	10	38	3
C-UMD 2136-100	1,36	10	38	3
C-UMD 2137-100	1,37	10	38	3
C-UMD 2138-100	1,38	10	38	3
C-UMD 2139-100	1,39	10	38	3
C-UMD 2140-100	1,4	10	38	3
C-UMD 2141-100	1,41	10	38	3
C-UMD 2142-100	1,42	10	38	3
C-UMD 2143-100	1,43	10	38	3
C-UMD 2144-100	1,44	10	38	3
C-UMD 2145-100	1,45	10	38	3
C-UMD 2146-100	1,46	10	38	3
C-UMD 2147-100	1,47	10	38	3
C-UMD 2148-100	1,48	10	38	3
C-UMD 2149-100	1,49	10	38	3
C-UMD 2150-100	1,5	10	38	3
C-UMD 2151-100	1,51	10	38	3
C-UMD 2152-100	1,52	10	38	3
C-UMD 2153-100	1,53	10	38	3
C-UMD 2154-100	1,54	10	38	3
C-UMD 2155-100	1,55	10	38	3
C-UMD 2156-100	1,56	10	38	3
C-UMD 2157-100	1,57	10	38	3
C-UMD 2158-100	1,58	10	38	3
C-UMD 2159-100	1,59	10	38	3
C-UMD 2160-120	1,6	12	38	3
C-UMD 2161-120	1,61	12	38	3
C-UMD 2162-120	1,62	12	38	3
C-UMD 2163-120	1,63	12	38	3
C-UMD 2164-120	1,64	12	38	3

Cod.	øD	l	L	ød
C-UMD 2165-120	1,65	12	38	3
C-UMD 2166-120	1,66	12	38	3
C-UMD 2167-120	1,67	12	38	3
C-UMD 2168-120	1,68	12	38	3
C-UMD 2169-120	1,69	12	38	3
C-UMD 2170-120	1,7	12	38	3
C-UMD 2171-120	1,71	12	38	3
C-UMD 2172-120	1,72	12	38	3
C-UMD 2173-120	1,73	12	38	3
C-UMD 2174-120	1,74	12	38	3
C-UMD 2175-120	1,75	12	38	3
C-UMD 2176-120	1,76	12	38	3
C-UMD 2177-120	1,77	12	38	3
C-UMD 2178-120	1,78	12	38	3
C-UMD 2179-120	1,79	12	38	3
C-UMD 2180-120	1,8	12	38	3
C-UMD 2181-120	1,81	12	38	3
C-UMD 2182-120	1,82	12	38	3
C-UMD 2183-120	1,83	12	38	3
C-UMD 2184-120	1,84	12	38	3
C-UMD 2185-120	1,85	12	38	3
C-UMD 2186-120	1,86	12	38	3
C-UMD 2187-120	1,87	12	38	3
C-UMD 2188-120	1,88	12	38	3
C-UMD 2189-120	1,89	12	38	3
C-UMD 2190-120	1,9	12	38	3
C-UMD 2191-120	1,91	12	38	3
C-UMD 2192-120	1,92	12	38	3
C-UMD 2193-120	1,93	12	38	3
C-UMD 2194-120	1,94	12	38	3
C-UMD 2195-120	1,95	12	38	3
C-UMD 2196-120	1,96	12	38	3
C-UMD 2197-120	1,97	12	38	3
C-UMD 2198-120	1,98	12	38	3
C-UMD 2199-120	1,99	12	38	3
C-UMD 2200-120	2	12	38	3
C-UMD 2205-120	2,05	12	38	3
C-UMD 2210-120	2,1	12	38	3
C-UMD 2212-120	2,12	12	38	3
C-UMD 2213-120	2,13	12	38	3
C-UMD 2214-120	2,14	12	38	3
C-UMD 2215-120	2,15	12	38	3
C-UMD 2220-120	2,2	12	38	3

Cod.	øD	l	L	ød
C-UMD 2225-120	2,25	12	38	3
C-UMD 2229-120	2,29	12	38	3
C-UMD 2230-120	2,3	12	38	3
C-UMD 2231-120	2,31	12	38	3
C-UMD 2232-120	2,32	12	38	3
C-UMD 2235-120	2,35	12	38	3
C-UMD 2239-120	2,39	12	38	3
C-UMD 2240-120	2,4	12	38	3
C-UMD 2241-120	2,41	12	38	3
C-UMD 2242-120	2,42	12	38	3
C-UMD 2245-120	2,45	12	38	3
C-UMD 2250-120	2,5	12	38	3
C-UMD 2255-120	2,55	12	38	3
C-UMD 2256-120	2,56	12	38	3
C-UMD 2257-120	2,57	12	38	3
C-UMD 2260-120	2,6	12	38	3
C-UMD 2265-120	2,65	12	38	3
C-UMD 2270-120	2,7	12	38	3
C-UMD 2275-120	2,75	12	38	3
C-UMD 2277-120	2,77	12	38	3
C-UMD 2278-120	2,78	12	38	3
C-UMD 2279-120	2,79	12	38	3
C-UMD 2280-120	2,8	12	38	3
C-UMD 2285-120	2,85	12	38	3
C-UMD 2290-120	2,9	12	38	3
C-UMD 2295-120	2,95	12	38	3
C-UMD 2300-120	3	12	38	3

GPDR

MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 3



DM

P



M



Cod.	ØD	l	l1	L	ød
GPDR 20030	0,3	3,6	3,7	40	3
GPDR 20031	0,31	3,6	3,7	40	3
GPDR 20032	0,32	3,6	3,7	40	3
GPDR 20033	0,33	3,6	3,7	40	3
GPDR 20034	0,34	3,6	3,7	40	3
GPDR 20035	0,35	4,2	4,3	40	3
GPDR 20036	0,36	4,2	4,3	40	3
GPDR 20037	0,37	4,2	4,3	40	3
GPDR 20038	0,38	4,2	4,3	40	3
GPDR 20039	0,39	4,2	4,3	40	3
GPDR 20040	0,4	4,8	4,9	40	3
GPDR 20041	0,41	4,8	4,9	40	3
GPDR 20042	0,42	4,8	4,9	40	3
GPDR 20043	0,43	4,8	4,9	40	3
GPDR 20044	0,44	4,8	4,9	40	3
GPDR 20045	0,45	5,4	5,5	40	3
GPDR 20046	0,46	5,4	5,5	40	3
GPDR 20047	0,47	5,4	5,5	40	3
GPDR 20048	0,48	5,4	5,5	40	3
GPDR 20049	0,49	5,4	5,5	40	3
GPDR 20050	0,5	6	6,2	40	3
GPDR 20051	0,51	6	6,2	40	3
GPDR 20052	0,52	6	6,2	40	3
GPDR 20053	0,53	6	6,2	40	3
GPDR 20054	0,54	6	6,2	40	3
GPDR 20055	0,55	6	6,2	40	3

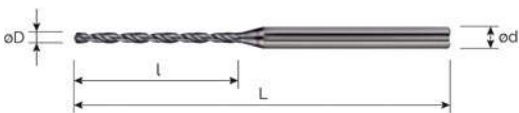
Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
GPDR 20056	0,56	6	6,2	40	3
GPDR 20057	0,57	6	6,2	40	3
GPDR 20058	0,58	6	6,2	40	3
GPDR 20059	0,59	6	6,2	40	3
GPDR 20060	0,6	7,2	7,4	40	3
GPDR 20061	0,61	7,2	7,4	40	3
GPDR 20062	0,62	7,2	7,4	40	3
GPDR 20063	0,63	7,2	7,4	40	3
GPDR 20064	0,64	7,2	7,4	40	3
GPDR 20065	0,65	7,2	7,4	40	3
GPDR 20066	0,66	7,2	7,4	40	3
GPDR 20067	0,67	7,2	7,4	40	3
GPDR 20068	0,68	7,2	7,4	40	3
GPDR 20069	0,69	7,2	7,4	40	3
GPDR 20070	0,7	8,4	8,6	40	3
GPDR 20071	0,71	8,4	8,6	40	3
GPDR 20072	0,72	8,4	8,6	40	3
GPDR 20073	0,73	8,4	8,6	40	3
GPDR 20074	0,74	8,4	8,6	40	3
GPDR 20075	0,75	8,4	8,6	40	3
GPDR 20076	0,76	8,4	8,6	40	3
GPDR 20077	0,77	8,4	8,6	40	3
GPDR 20078	0,78	8,4	8,6	40	3
GPDR 20079	0,79	8,4	8,6	40	3
GPDR 20080	0,8	9,6	9,8	40	3
GPDR 20081	0,81	9,6	9,8	40	3
GPDR 20082	0,82	9,6	9,8	40	3
GPDR 20083	0,83	9,6	9,8	40	3
GPDR 20084	0,84	9,6	9,8	40	3
GPDR 20085	0,85	9,6	9,8	40	3
GPDR 20086	0,86	9,6	9,8	40	3
GPDR 20087	0,87	9,6	9,8	40	3
GPDR 20088	0,88	9,6	9,8	40	3
GPDR 20089	0,89	9,6	9,8	40	3
GPDR 20090	0,9	10,8	11,1	40	3
GPDR 20091	0,91	10,8	11,1	40	3
GPDR 20092	0,92	10,8	11,1	40	3
GPDR 20093	0,93	10,8	11,1	40	3
GPDR 20094	0,94	10,8	11,1	40	3
GPDR 20095	0,95	10,8	11,1	40	3
GPDR 20096	0,96	10,8	11,1	40	3
GPDR 20097	0,97	10,8	11,1	40	3
GPDR 20098	0,98	10,8	11,1	40	3

Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
GPDR 20099	0,99	10,8	11,1	40	3
GPDR 20100	1	12	12,3	50	3
GPDR 20105	1,05	12	12,3	50	3
GPDR 20110	1,1	12	12,3	50	3
GPDR 20115	1,15	12	12,3	50	3
GPDR 20120	1,2	14,4	14,8	50	3
GPDR 20125	1,25	14,4	14,8	50	3
GPDR 20130	1,3	14,4	14,8	50	3
GPDR 20135	1,35	14,4	14,8	50	3
GPDR 20140	1,4	16,8	17,2	50	3
GPDR 20145	1,45	16,8	17,2	50	3
GPDR 20150	1,5	16,8	17,2	50	3
GPDR 20155	1,55	16,8	17,2	50	3
GPDR 20160	1,6	19,2	19,7	50	3
GPDR 20165	1,65	19,2	19,7	50	3
GPDR 20170	1,7	19,2	19,7	50	3
GPDR 20175	1,75	19,2	19,7	50	3
GPDR 20180	1,8	21,6	22,1	50	3
GPDR 20185	1,85	21,6	22,1	50	3
GPDR 20190	1,9	21,6	22,1	50	3
GPDR 20195	1,95	21,6	22,1	50	3
GPDR 20200	2	24	24,5	60	3
GPDR 20205	2,05	24	24,5	60	3
GPDR 20210	2,1	24	24,5	60	3
GPDR 20215	2,15	24	24,5	60	3
GPDR 20220	2,2	24	24,5	60	3
GPDR 20225	2,25	24	24,5	60	3
GPDR 20230	2,3	27,6	28,1	60	4
GPDR 20235	2,35	27,6	28,1	60	4
GPDR 20240	2,4	27,6	28,1	60	4
GPDR 20245	2,45	27,6	28,1	60	4
GPDR 20250	2,5	27,6	28,1	60	4
GPDR 20255	2,55	27,6	28,1	60	4
GPDR 20260	2,6	31,2	31,7	60	4
GPDR 20265	2,65	31,2	31,7	60	4
GPDR 20270	2,7	31,2	31,7	60	4
GPDR 20275	2,75	31,2	31,7	60	4
GPDR 20280	2,8	33,6	34,1	60	4
GPDR 20285	2,85	33,6	34,1	60	4
GPDR 20290	2,9	33,6	34,1	60	4
GPDR 20295	2,95	33,6	34,1	60	4
GPDR 20300	3	36	36,5	60	4

UTDLX

MICROPUNTA SERIE EXTRA LUNGA / MICRO DRILL, LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 3



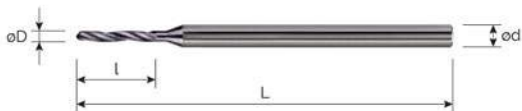
Cod.	øD	l	L	ød
UTDLX 2030-045	0,3	4,5	38	3
UTDLX 2035-053	0,35	5,3	38	3
UTDLX 2040-060	0,4	6	38	3
UTDLX 2045-068	0,45	6,8	38	3
UTDLX 2050-075	0,5	7,5	38	3
UTDLX 2055-083	0,55	8,3	38	3
UTDLX 2060-090	0,6	9	45	3
UTDLX 2065-098	0,65	9,8	45	3
UTDLX 2070-105	0,7	10,5	45	3
UTDLX 2075-113	0,75	11,3	45	3
UTDLX 2080-120	0,8	12	45	3
UTDLX 2085-128	0,85	12,8	45	3
UTDLX 2090-135	0,9	13,5	45	3
UTDLX 2095-143	0,95	14,3	45	3
UTDLX 2100-150	1	15	50	3
UTDLX 2105-158	1,05	15,8	50	3
UTDLX 2110-165	1,1	16,5	50	3
UTDLX 2115-173	1,15	17,3	50	3
UTDLX 2120-180	1,2	18	50	3
UTDLX 2125-188	1,25	18,8	50	3
UTDLX 2130-195	1,3	19,5	50	3
UTDLX 2135-203	1,35	20,3	60	3
UTDLX 2140-210	1,4	21	60	3
UTDLX 2145-218	1,45	21,8	60	3
UTDLX 2150-225	1,5	22,5	60	3
UTDLX 2155-233	1,55	23,3	60	3

Cod.	øD	l	L	ød
UTDLX 2160-240	1,6	24	60	3
UTDLX 2165-248	1,65	24,8	60	3
UTDLX 2170-255	1,7	25,5	60	3
UTDLX 2175-263	1,75	26,3	60	3
UTDLX 2180-270	1,8	27	60	3
UTDLX 2185-278	1,85	27,8	60	3
UTDLX 2190-285	1,9	28,5	60	3
UTDLX 2195-293	1,95	29,3	60	3
UTDLX 2200-300	2	30	60	3
UTDLX 2205-308	2,05	30,8	80	3
UTDLX 2210-315	2,1	31,5	80	3
UTDLX 2215-323	2,15	32,3	80	3
UTDLX 2220-330	2,2	33	80	3
UTDLX 2225-338	2,25	33,8	80	3
UTDLX 2230-345	2,3	34,5	80	3
UTDLX 2235-353	2,35	35,3	80	3
UTDLX 2240-360	2,4	36	80	3
UTDLX 2245-368	2,45	36,8	80	3
UTDLX 2250-375	2,5	37,5	80	3
UTDLX 2255-383	2,55	38,3	80	3
UTDLX 2260-390	2,6	39	80	3
UTDLX 2265-398	2,65	39,8	80	3
UTDLX 2270-405	2,7	40,5	80	3
UTDLX 2275-413	2,75	41,3	80	3
UTDLX 2280-420	2,8	42	80	3
UTDLX 2285-428	2,85	42,8	80	3
UTDLX 2290-435	2,9	43,5	80	3
UTDLX 2295-443	2,95	44,3	80	3
UTDLX 2300-450	3	45	80	3

TGHMDS

MICROPUNTA SERIE EXTRA CORTA / MICRO DRILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 2

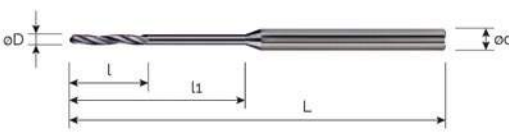


Cod.	øD	l	l1	L	ød
TGHMDS 30010	0,1	0,6	0,7	50	3
TGHMDS 30015	0,15	0,9	1,1	50	3
TGHMDS 30020	0,2	1,2	1,4	50	3
TGHMDS 30025	0,25	1,5	1,8	50	3
TGHMDS 30030	0,3	1,8	2,1	50	3
TGHMDS 30040	0,4	2,4	2,8	50	3
TGHMDS 30050	0,5	3	3,5	50	3
TGHMDS 30060	0,6	3,6	4,2	50	3
TGHMDS 30070	0,7	4,2	4,9	50	3
TGHMDS 30080	0,8	4,8	5,6	50	3
TGHMDS 30090	0,9	5,4	6,3	50	3
TGHMDS 30100	1	6	7	50	3
TGHMDS 30110	1,1	6,6	7,7	50	3
TGHMDS 30120	1,2	7,2	8,4	50	3
TGHMDS 30130	1,3	7,8	9,1	50	3
TGHMDS 30140	1,4	8,4	10,2	50	3
TGHMDS 30150	1,5	9	10,5	50	3
TGHMDS 30160	1,6	9,6	11,2	50	3
TGHMDS 30170	1,7	10,2	11,9	50	3
TGHMDS 30180	1,8	10,8	12,6	50	3
TGHMDS 30190	1,9	11,4	13,3	50	3
TGHMDS 30200	2	12	14	50	3

TGHMDR

MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 2



Cod.	øD	l	l1	L	ød
TGHMDR 30010	0,1	0,6	1,3	50	3
TGHMDR 30015	0,15	0,9	2	50	3
TGHMDR 30020	0,2	1,2	2,6	50	3
TGHMDR 30025	0,25	1,5	3,3	50	3
TGHMDR 30030	0,3	1,8	3,9	50	3
TGHMDR 30040	0,4	2,4	5,2	50	3
TGHMDR 30050	0,5	3	6,5	50	3
TGHMDR 30060	0,6	3,6	7,8	50	3
TGHMDR 30070	0,7	4,2	9,1	50	3
TGHMDR 30080	0,8	4,8	10,4	50	3
TGHMDR 30090	0,9	5,4	11,7	50	3
TGHMDR 30100	1	6	13	50	3
TGHMDR 30110	1,1	6,6	14,3	50	3
TGHMDR 30120	1,2	7,2	15,6	50	3
TGHMDR 30130	1,3	7,8	16,9	50	3
TGHMDR 30140	1,4	8,4	18,2	50	3
TGHMDR 30150	1,5	9	19,5	50	3
TGHMDR 30160	1,6	9,6	20,8	50	3
TGHMDR 30170	1,7	10,2	22,1	50	3
TGHMDR 30180	1,8	10,8	23,4	50	3
TGHMDR 30190	1,9	11,4	24,7	50	3
TGHMDR 30200	2	12	26	50	3

TGHDS

PUNTA SERIE EXTRA CORTA TOGLON HARD STEEL / TOGLON HARD STEEL SHORT DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



DM



H



Cod.	øD	l	L	ød
TGHDS 30100	1	6	50	3
TGHDS 30110	1,1	7	50	3
TGHDS 30120	1,2	7	50	3
TGHDS 30130	1,3	8	50	3
TGHDS 30140	1,4	8	50	3
TGHDS 30150	1,5	9	50	3
TGHDS 30160	1,6	10	50	3
TGHDS 30170	1,7	10	50	3
TGHDS 30180	1,8	11	50	3
TGHDS 30190	1,9	11	50	3
TGHDS 30200	2	12	60	4
TGHDS 30210	2,1	12	60	4
TGHDS 30220	2,2	13	60	4
TGHDS 30230	2,3	13	60	4
TGHDS 30240	2,4	14	60	4
TGHDS 30250	2,5	14	60	4
TGHDS 30260	2,6	14	60	4
TGHDS 30270	2,7	16	60	4
TGHDS 30280	2,8	16	60	4
TGHDS 30290	2,9	16	60	4
TGHDS 30300	3	16	60	4
TGHDS 30310	3,1	18	60	4
TGHDS 30320	3,2	18	60	4
TGHDS 30330	3,3	18	60	4
TGHDS 30340	3,4	20	60	4
TGHDS 30350	3,5	20	60	4

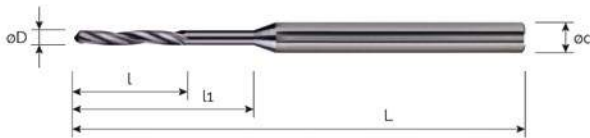
Cod.	øD	l	L	ød
TGHDS 30360	3,6	21	60	4
TGHDS 30370	3,7	21	60	4
TGHDS 30380	3,8	22	60	4
TGHDS 30390	3,9	22	60	4
TGHDS 30400	4	22	60	4
TGHDS 30410	4,1	24	60	6
TGHDS 30420	4,2	24	60	6
TGHDS 30430	4,3	24	60	6
TGHDS 30440	4,4	24	60	6
TGHDS 30450	4,5	24	60	6
TGHDS 30460	4,6	25	60	6
TGHDS 30470	4,7	25	60	6
TGHDS 30480	4,8	25	60	6
TGHDS 30490	4,9	25	60	6
TGHDS 30500	5	26	60	6
TGHDS 30510	5,1	26	60	6
TGHDS 30520	5,2	26	60	6
TGHDS 30530	5,3	26	60	6
TGHDS 30540	5,4	26	60	6
TGHDS 30550	5,5	28	60	6
TGHDS 30560	5,6	28	60	6
TGHDS 30570	5,7	28	60	6
TGHDS 30580	5,8	28	60	6
TGHDS 30590	5,9	28	60	6
TGHDS 30600	6	28	60	6
TGHDS 30610	6,1	31	80	8
TGHDS 30620	6,2	31	80	8
TGHDS 30650	6,5	31	80	8
TGHDS 30680	6,8	34	80	8
TGHDS 30690	6,9	34	80	8
TGHDS 30700	7	34	80	8
TGHDS 30750	7,5	34	80	8
TGHDS 30780	7,8	37	80	8
TGHDS 30790	7,9	37	80	8
TGHDS 30800	8	37	80	8
TGHDS 30850	8,5	37	100	10
TGHDS 30860	8,6	40	100	10
TGHDS 30870	8,7	40	100	10
TGHDS 30880	8,8	40	100	10
TGHDS 30900	9	40	100	10
TGHDS 30950	9,5	40	100	10
TGHDS 30960	9,6	43	100	10
TGHDS 30970	9,7	43	100	10

Cod.	øD	l	L	ød
TGHDS 30980	9,8	43	100	10
TGHDS 31000	10	43	100	10
TGHDS 31030	10,3	43	110	12
TGHDS 31040	10,4	43	110	12
TGHDS 31050	10,5	43	110	12
TGHDS 31080	10,8	47	110	12
TGHDS 31100	11	47	110	12
TGHDS 31150	11,5	47	110	12
TGHDS 31180	11,8	47	110	12
TGHDS 31200	12	51	110	12

TGHDR

PUNTA SERIE CORTA TOGLON HARD STEEL / TOGLON HARD STEEL REGULAR DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,8 - 6



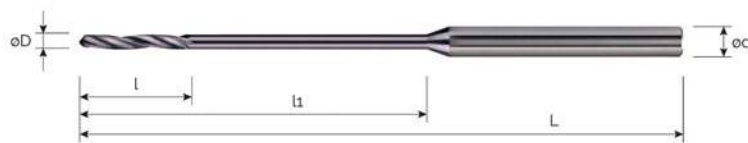
Cod.	øD	l	l1	L	ød
TGHDR 30080	0,8	4,8	9,6	50	3
TGHDR 30090	0,9	5,4	10,8	50	3
TGHDR 30100	1	6	12	50	3
TGHDR 30110	1,1	6,6	13,2	50	3
TGHDR 30120	1,2	7,2	14,4	50	3
TGHDR 30130	1,3	7,8	15,6	50	3
TGHDR 30140	1,4	8,4	16,8	50	3
TGHDR 30150	1,5	9	18	50	3
TGHDR 30160	1,6	9,6	19,2	50	3
TGHDR 30170	1,7	10,2	20,4	50	3
TGHDR 30180	1,8	10,8	21,6	50	3
TGHDR 30190	1,9	11,4	22,8	50	3
TGHDR 30200	2	12	24	60	4
TGHDR 30210	2,1	12,6	25,2	60	4
TGHDR 30220	2,2	13,2	26,4	60	4
TGHDR 30230	2,3	13,8	27,6	60	4
TGHDR 30240	2,4	14,4	28,8	60	4
TGHDR 30250	2,5	15	30	60	4
TGHDR 30260	2,6	15,6	31,2	60	4
TGHDR 30270	2,7	16,2	32,4	60	4
TGHDR 30280	2,8	16,8	33,6	60	4
TGHDR 30290	2,9	17,4	34,8	60	4
TGHDR 30300	3	18	36	60	4
TGHDR 30310	3,1	18,6	37,2	80	4
TGHDR 30320	3,2	19,2	38,4	80	4
TGHDR 30330	3,3	19,8	39,6	80	4

Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
TGHDR 30340	3,4	20,4	40,8	80	4
TGHDR 30350	3,5	21	42	80	4
TGHDR 30360	3,6	21,6	43,2	100	6
TGHDR 30370	3,7	22,2	44,4	100	6
TGHDR 30380	3,8	22,8	45,6	100	6
TGHDR 30390	3,9	23,4	46,8	100	6
TGHDR 30400	4	24	48	100	6
TGHDR 30410	4,1	24,6	49,2	100	6
TGHDR 30420	4,2	25,2	50,4	100	6
TGHDR 30430	4,3	25,8	51,6	100	6
TGHDR 30440	4,4	26,4	52,8	100	6
TGHDR 30450	4,5	27	54	100	6
TGHDR 30460	4,6	27,6	55,2	100	6
TGHDR 30470	4,7	28,2	56,4	100	6
TGHDR 30480	4,8	28,8	57,6	100	6
TGHDR 30490	4,9	29,4	58,8	100	6
TGHDR 30500	5	30	60	100	6
TGHDR 30510	5,1	30,6	61,2	120	6
TGHDR 30520	5,2	31,2	62,4	120	6
TGHDR 30530	5,3	31,8	63,6	120	6
TGHDR 30540	5,4	32,4	64,8	120	6
TGHDR 30550	5,5	33	66	120	6
TGHDR 30560	5,6	33,6	67,2	120	8
TGHDR 30570	5,7	34,2	68,4	120	8
TGHDR 30580	5,8	34,8	69,6	120	8
TGHDR 30590	5,9	35,4	70,8	120	8
TGHDR 30600	6	36	72	120	8

TGHDL

PUNTA SERIE LUNGA TOGLON HARD STEEL / TOGLON HARD STEEL LONG DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,8 - 6



Cod.	øD	l	l1	L	ød
TGHDL 30080-20D	0,8	4,8	18,4	50	3
TGHDL 30080-30D	0,8	4,8	26,4	60	4
TGHDL 30090-20D	0,9	5,4	20,7	50	3
TGHDL 30090-30D	0,9	5,4	29,7	60	4
TGHDL 30100-20D	1	6	23	60	4
TGHDL 30100-30D	1	6	33	60	4
TGHDL 30110-20D	1,1	6,6	25,3	60	4
TGHDL 30110-30D	1,1	6,6	36,3	80	4
TGHDL 30120-20D	1,2	7,2	27,6	60	4
TGHDL 30120-30D	1,2	7,2	39,6	80	4
TGHDL 30130-20D	1,3	7,8	29,9	60	4
TGHDL 30130-30D	1,3	7,8	42,9	80	4
TGHDL 30140-20D	1,4	8,4	32,2	60	4
TGHDL 30140-30D	1,4	8,4	46,2	80	4
TGHDL 30150-20D	1,5	9	34,5	60	4
TGHDL 30150-30D	1,5	9	49,5	80	4
TGHDL 30160-20D	1,6	9,6	36,8	80	4
TGHDL 30160-30D	1,6	9,6	52,8	80	4
TGHDL 30170-20D	1,7	10,2	39,1	80	4
TGHDL 30170-30D	1,7	10,2	56,1	100	6
TGHDL 30180-20D	1,8	10,8	41,4	80	4
TGDHL 30180-30D	1,8	10,8	59,4	100	6
TGHDL 30190-20D	1,9	11,4	43,7	80	4
TGHDL 30190-30D	1,9	11,4	62,7	100	6
TGHDL 30200-20D	2	12	46	80	4
TGHDL 30200-30D	2	12	66	100	6

Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
TGHDL 30210-20D	2,1	12,6	48,3	80	4
TGHDL 30210-30D	2,1	12,6	69,3	120	6
TGHDL 30220-20D	2,2	13,2	50,6	80	4
TGHDL 30220-30D	2,2	13,2	72,6	120	6
TGHDL 30230-20D	2,3	13,8	52,9	80	4
TGHDL 30230-30D	2,3	13,8	75,9	120	6
TGHDL 30240-20D	2,4	14,4	55,2	80	4
TGHDL 30240-30D	2,4	14,4	79,2	120	6
TGHDL 30250-20D	2,5	15	57,5	100	6
TGHDL 30250-30D	2,5	15	82,5	120	6
TGHDL 30260-20D	2,6	15,6	59,8	100	6
TGHDL 30260-30D	2,6	15,6	85,8	150	6
TGHDL 30270-20D	2,7	16,2	62,1	100	6
TGHDL 30270-30D	2,7	16,2	89,1	150	6
TGHDL 30280-20D	2,8	16,8	64,4	100	6
TGHDL 30280-30D	2,8	16,8	92,4	150	6
TGHDL 30290-20D	2,9	17,4	66,7	100	6
TGHDL 30290-30D	2,9	17,4	95,7	150	6
TGHDL 30300-20D	3	18	69	100	6
TGHDL 30300-30D	3	18	99	150	6
TGHDL 30310-20D	3,1	18,6	71,3	120	6
TGHDL 30320-20D	3,2	19,2	73,6	120	6
TGHDL 30330-20D	3,3	19,8	75,9	120	6
TGHDL 30340-20D	3,4	20,4	78,2	120	6
TGHDL 30350-20D	3,5	21	80,5	120	6
TGHDL 30360-20D	3,6	21,6	82,8	120	6
TGHDL 30370-20D	3,7	22,2	85,1	120	6
TGHDL 30380-20D	3,8	22,8	87,4	120	6
TGHDL 30390-20D	3,9	23,4	89,7	120	6
TGHDL 30400-20D	4	24	92	120	6
TGHDL 30410-20D	4,1	24,6	94,3	150	6
TGHDL 30420-20D	4,2	25,2	96,6	150	6
TGHDL 30430-20D	4,3	25,8	89,9	150	6
TGHDL 30440-20D	4,4	26,4	101,2	150	6
TGHDL 30450-20D	4,5	27	103,5	150	6
TGHDL 30460-20D	4,6	27,6	105,8	150	6
TGHDL 30470-20D	4,7	28,2	108,1	150	6
TGHDL 30480-20D	4,8	28,8	110,4	150	6
TGHDL 30490-20D	4,9	29,4	112,7	150	6
TGHDL 30500-20D	5	30	115	150	6
TGHDL 30510-20D	5,1	30,6	117,3	200	8
TGHDL 30520-20D	5,2	31,2	119,6	200	8
TGHDL 30530-20D	5,3	31,8	121,9	200	8

Cod.	øD	l	l ₁	L	ød
TGHDL 30540-20D	5,4	32,4	124,2	200	8
TGHDL 30550-20D	5,5	33	126,5	200	8
TGHDL 30560-20D	5,6	33,6	128,8	200	8
TGHDL 30570-20D	5,7	34,2	131,1	200	8
TGHDL 30580-20D	5,8	34,8	133,4	200	8
TGHDL 30590-20D	5,9	35,4	135,7	200	8
TGHDL 30600-20D	6	36	138	200	8

UTDF

PUNTA 4D, PIATTA / 4D FLAT DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 2 - 12

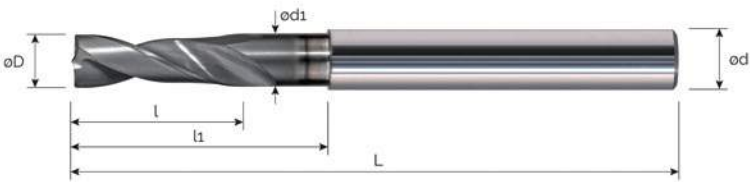
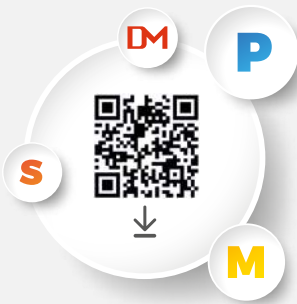


Cod.	ØD	l	L	ød
NEW UTDF 2200-080	2	8	50	4
NEW UTDF 2250-100	2,5	10	50	4
NEW UTDF 2300-120	3	12	60	6
NEW UTDF 2330-132	3,3	13,2	60	6
NEW UTDF 2400-160	4	16	60	6
NEW UTDF 2420-168	4,2	16,8	60	6
NEW UTDF 2500-200	5	20	60	6
NEW UTDF 2510-204	5,1	20,4	60	6
NEW UTDF 2600-240	6	24	60	6
NEW UTDF 2650-130	6,5	13	70	8
NEW UTDF 2680-272	6,8	27,2	70	8
NEW UTDF 2700-280	7	28	80	8
NEW UTDF 2800-320	8	32	80	8
NEW UTDF 2850-340	8,5	34	80	10
NEW UTDF 2860-344	8,6	34,4	80	10
NEW UTDF 2900-360	9	36	80	10
NEW UTDF 2950-190	9,5	19	90	10
NEW UTDF 21000-400	10	40	90	10
NEW UTDF 21030-412	10,3	41,2	90	12
NEW UTDF 21100-220	11	22	100	12
NEW UTDF 21200-480	12	48	100	12

3215P

PUNTA 5D CON LUBRIFICAZIONE INTERNA, PIATTA / 5D FLAT DRILL, WITH INTERNAL COOLANT HOLES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 7 - 14,5



Cod.	øD	l	l1	ød1	Bta	L	ød
3215P-0700	7	21	35	7	16°	80	8
3215P-0750	7,5	22,5	37,5	7,5	16°	80	8
3215P-0800	8	24	40	8	-	80	8
3215P-0850	8,5	25,5	42,5	8,5	16°	80	10
3215P-1000	10	30	50	10	-	80	10
3215P-1050	10,5	31,5	52,5	10,5	16°	105	12
3215P-1200	12	36	60	12	-	105	12
3215P-1250	12,5	37,5	62,5	12,5	16°	105	14
3215P-1400	14	42	70	14	-	105	14
3215P-1450	14,5	43,5	72,5	14,5	16°	105	16

2200

BULINO AD INCIDERE, PIATTO / SQUARE ENGRAVING TOOL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES d1 0,1 - 0,2

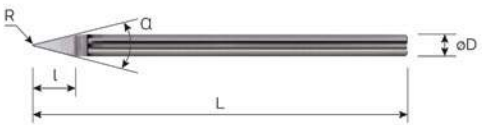
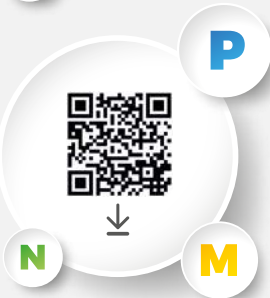


Cod.	øD	ød1	α	l	L
2220-010	3	0,1	20°	2	40
2230-010	3	0,1	30°	2	40
2230-010-6	6	0,1	30°	2	50
2230-015	3	0,15	30°	2	40
2230-015-6	6	0,15	30°	2	50
2230-020	3	0,2	30°	2	40
2230-020-6	6	0,2	30°	2	50
2235-020	3	0,2	35°	2	40
2245-010	3	0,1	45°	2	40
2245-010-6	6	0,1	45°	2	50
2245-015	3	0,15	45°	2	40
2245-015-6	6	0,15	45°	2	50
2245-020	3	0,2	45°	2	40
2245-020-6	6	0,2	45°	2	50
2260-010	3	0,1	60°	2	40
2260-010-6	6	0,1	60°	2	50
2260-015	3	0,15	60°	2	40
2260-015-6	6	0,15	60°	2	50
2260-020	3	0,2	60°	2	40
2260-020-6	6	0,2	60°	2	50

2100

BULINO AD INCIDERE, RAGGIATO / RADIUS ENGRAVING TOOL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 0,2



Cod.	øD	R	α	l	L
2120-010	3	0,1	20°	2	40
2130-010	3	0,1	30°	2	40
2130-010-6	6	0,1	30°	2	50
2130-015	3	0,15	30°	2	40
2130-020	3	0,2	30°	2	40
2130-020-6	6	0,2	30°	2	50
2145-020	3	0,2	45°	2	40



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



UTENSILI CBN-PCD CBN-PCD CUTTING TOOLS

SEZIONE / SECTION F 1 - 28

CBN END MILLS

UNIMAX SERIES

CBN-RSF
CBN-LRF

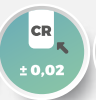
CBN-LBF
CBN-LBSF



CBN-RSF

FRESA TORICA 1T GAMBO SCARICATO / 1 FLUTE CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,2 - 2



CR ≤ 0.02

CR ≤ 0.03



Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW CBN-RSF1002-002003	0,2	0,02	0,08	0,3	0,19	15°	50	4
NEW CBN-RSF1002-002005	0,2	0,02	0,08	0,5	0,19	15°	50	4
NEW CBN-RSF1002-005003	0,2	0,05	0,08	0,3	0,19	15°	50	4
NEW CBN-RSF1002-005005	0,2	0,05	0,08	0,5	0,19	15°	50	4
NEW CBN-RSF1003-002005	0,3	0,02	0,13	0,5	0,28	15°	50	4
NEW CBN-RSF1003-002010	0,3	0,02	0,13	1	0,28	15°	50	4
NEW CBN-RSF1003-005005	0,3	0,05	0,13	0,5	0,28	15°	50	4
NEW CBN-RSF1003-005010	0,3	0,05	0,13	1	0,28	15°	50	4
NEW CBN-RSF1004-002005	0,4	0,02	0,24	0,5	0,38	15°	50	4
NEW CBN-RSF1004-002015	0,4	0,02	0,24	1,5	0,38	15°	50	4
NEW CBN-RSF1004-005005	0,4	0,05	0,24	0,5	0,38	15°	50	4
NEW CBN-RSF1004-005015	0,4	0,05	0,24	1,5	0,38	15°	50	4
NEW CBN-RSF1005-002005	0,5	0,02	0,3	0,5	0,48	15°	50	4
NEW CBN-RSF1005-002015	0,5	0,02	0,3	1,5	0,48	15°	50	4
NEW CBN-RSF1005-005005	0,5	0,05	0,3	0,5	0,48	15°	50	4
NEW CBN-RSF1005-005015	0,5	0,05	0,3	1,5	0,48	15°	50	4
NEW CBN-RSF1006-002010	0,6	0,02	0,3	1	0,58	15°	50	4
NEW CBN-RSF1006-002015	0,6	0,02	0,3	1,5	0,58	15°	50	4
NEW CBN-RSF1006-005010	0,6	0,05	0,3	1	0,58	15°	50	4
NEW CBN-RSF1006-005015	0,6	0,05	0,3	1,5	0,58	15°	50	4
NEW CBN-RSF1008-002010	0,8	0,02	0,56	1	0,78	15°	50	4
NEW CBN-RSF1008-002020	0,8	0,02	0,56	2	0,78	15°	50	4
NEW CBN-RSF1008-005010	0,8	0,05	0,56	1	0,78	15°	50	4
NEW CBN-RSF1008-005020	0,8	0,05	0,56	2	0,78	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-002010	1	0,02	0,7	1	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-002020	1	0,02	0,7	2	0,98	15°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
NEW CBN-RSF1010-002030	1	0,02	0,7	3	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-005010	1	0,05	0,7	1	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-005020	1	0,05	0,7	2	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-005030	1	0,05	0,7	3	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-010010	1	0,1	0,7	1	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-010020	1	0,1	0,7	2	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1010-010030	1	0,1	0,7	3	0,98	15°	50	4
NEW CBN-RSF1015-002030	1,5	0,02	1	3	1,46	15°	50	4
NEW CBN-RSF1015-005030	1,5	0,05	1	3	1,46	15°	50	4
NEW CBN-RSF1015-010030	1,5	0,1	1	3	1,46	15°	50	4
NEW CBN-RSF1020-002040	2	0,02	1,2	4	1,97	15°	50	4
NEW CBN-RSF1020-002060	2	0,02	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-RSF1020-005040	2	0,05	1,2	4	1,97	15°	50	4
NEW CBN-RSF1020-005060	2	0,05	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-RSF1020-010040	2	0,1	1,2	4	1,97	15°	50	4
NEW CBN-RSF1020-010060	2	0,1	1,2	6	1,97	15°	50	4

CBN-LRF

FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK

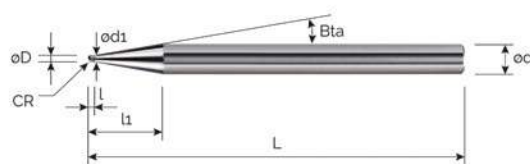
MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,1 - 3



CR ≤ 0,02

CR ≤ 0,03

φ d
0/-0,005



Cod.	φD	CR	l	l1	φd1	Bta	L	φd
NEW CBN-LRF2001-002002	0,1	0,02	0,04	0,2	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LRF2001-002003	0,1	0,02	0,04	0,3	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LRF2001-002005	0,1	0,02	0,04	0,5	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LRF2001-003002	0,1	0,03	0,04	0,2	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LRF2001-003003	0,1	0,03	0,04	0,3	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LRF2001-003005	0,1	0,03	0,04	0,5	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LRF20015-002X2	0,15	0,02	0,06	0,2	0,14	15°	50	4
NEW CBN-LRF20015-002X3	0,15	0,02	0,06	0,3	0,14	15°	50	4
NEW CBN-LRF20015-002X5	0,15	0,02	0,06	0,5	0,14	15°	50	4
NEW CBN-LRF20015-003X2	0,15	0,03	0,06	0,2	0,14	15°	50	4
NEW CBN-LRF20015-003X3	0,15	0,03	0,06	0,3	0,14	15°	50	4
NEW CBN-LRF20015-003X5	0,15	0,03	0,06	0,5	0,14	15°	50	4
CBN-LRF2002-002005	0,2	0,02	0,08	0,5	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-002X75	0,2	0,02	0,08	0,75	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-002010	0,2	0,02	0,08	1	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-003005	0,2	0,03	0,08	0,5	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-003X75	0,2	0,03	0,08	0,75	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-003010	0,2	0,03	0,08	1	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-005005	0,2	0,05	0,08	0,5	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-005X75	0,2	0,05	0,08	0,75	0,19	15°	50	4
CBN-LRF2002-005010	0,2	0,05	0,08	1	0,19	15°	50	4
NEW CBN-LRF20025-005X5	0,25	0,05	0,1	0,5	0,24	15°	50	4
NEW CBN-LRF20025-X5X75	0,25	0,05	0,1	0,75	0,24	15°	50	4
NEW CBN-LRF20025-X5010	0,25	0,05	0,1	1	0,24	15°	50	4
CBN-LRF2003-001010	0,3	0,01	0,13	1	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-002005	0,3	0,02	0,13	0,5	0,28	15°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CBN-LRF2003-002X75	0,3	0,02	0,13	0,75	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-002010	0,3	0,02	0,13	1	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-002015	0,3	0,02	0,13	1,5	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-002020	0,3	0,02	0,13	2	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-003005	0,3	0,03	0,13	0,5	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-003X75	0,3	0,03	0,13	0,75	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-003010	0,3	0,03	0,13	1	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-003015	0,3	0,03	0,13	1,5	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-003020	0,3	0,03	0,13	2	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-005005	0,3	0,05	0,13	0,5	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-005X75	0,3	0,05	0,13	0,75	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-005010	0,3	0,05	0,13	1	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-005015	0,3	0,05	0,13	1,5	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2003-005020	0,3	0,05	0,13	2	0,28	15°	50	4
CBN-LRF2004-002005	0,4	0,02	0,24	0,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-002010	0,4	0,02	0,24	1	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-002015	0,4	0,02	0,24	1,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-002020	0,4	0,02	0,24	2	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-003005	0,4	0,03	0,24	0,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-003010	0,4	0,03	0,24	1	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-003015	0,4	0,03	0,24	1,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-005005	0,4	0,05	0,24	0,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-005010	0,4	0,05	0,24	1	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-005015	0,4	0,05	0,24	1,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-005020	0,4	0,05	0,24	2	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-005040	0,4	0,05	0,24	4	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-010005	0,4	0,1	0,24	0,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-010010	0,4	0,1	0,24	1	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2004-010015	0,4	0,1	0,24	1,5	0,38	15°	50	4
CBN-LRF2005-001010	0,5	0,01	0,3	1	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-002005	0,5	0,02	0,3	0,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-002010	0,5	0,02	0,3	1	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-002015	0,5	0,02	0,3	1,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-002020	0,5	0,02	0,3	2	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-003005	0,5	0,03	0,3	0,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-003010	0,5	0,03	0,3	1	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-003015	0,5	0,03	0,3	1,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-003020	0,5	0,03	0,3	2	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-005005	0,5	0,05	0,3	0,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-005010	0,5	0,05	0,3	1	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-005015	0,5	0,05	0,3	1,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-005020	0,5	0,05	0,3	2	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-010005	0,5	0,1	0,3	0,5	0,48	15°	50	4

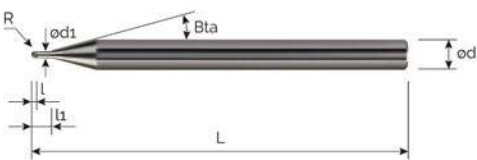
Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CBN-LRF2005-010010	0,5	0,1	0,3	1	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-010015	0,5	0,1	0,3	1,5	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2005-010020	0,5	0,1	0,3	2	0,48	15°	50	4
CBN-LRF2006-002005	0,6	0,02	0,3	0,5	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-002010	0,6	0,02	0,3	1	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-002015	0,6	0,02	0,3	1,5	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-005005	0,6	0,05	0,3	0,5	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-005010	0,6	0,05	0,3	1	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-005015	0,6	0,05	0,3	1,5	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-005030	0,6	0,05	0,3	3	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-010005	0,6	0,1	0,3	0,5	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-010010	0,6	0,1	0,3	1	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2006-010015	0,6	0,1	0,3	1,5	0,58	15°	50	4
CBN-LRF2008-002010	0,8	0,02	0,56	1	0,78	15°	50	4
NEW CBN-LRF2008-002015	0,8	0,02	0,56	1,5	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2008-002020	0,8	0,02	0,56	2	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2008-002050	0,8	0,02	0,56	5	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2008-005010	0,8	0,05	0,56	1	0,78	15°	50	4
NEW CBN-LRF2008-005015	0,8	0,05	0,56	1,5	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2008-005020	0,8	0,05	0,56	2	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2008-005050	0,8	0,05	0,56	5	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2008-010010	0,8	0,1	0,56	1	0,78	15°	50	4
NEW CBN-LRF2008-010015	0,8	0,1	0,56	1,5	0,78	15°	50	4
NEW CBN-LRF2008-010020	0,8	0,1	0,56	2	0,78	15°	50	4
NEW CBN-LRF2008-010050	0,8	0,1	0,56	5	0,78	15°	50	4
CBN-LRF2010-002010	1	0,02	0,7	1	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-002020	1	0,02	0,7	2	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-002030	1	0,02	0,7	3	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-002050	1	0,02	0,7	5	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-005010	1	0,05	0,7	1	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-005020	1	0,05	0,7	2	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-005030	1	0,05	0,7	3	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-005050	1	0,05	0,7	5	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-010010	1	0,1	0,7	1	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-010020	1	0,1	0,7	2	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-010030	1	0,1	0,7	3	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-010050	1	0,1	0,7	5	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-020010	1	0,2	0,7	1	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2010-020020	1	0,2	0,7	2	0,98	15°	50	4
CBN-LRF2015-002030	1,5	0,02	1	3	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-002040	1,5	0,02	1	4	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-002060	1,5	0,02	1	6	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-005030	1,5	0,05	1	3	1,46	15°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
CBN-LRF2015-005040	1,5	0,05	1	4	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-005060	1,5	0,05	1	6	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-010030	1,5	0,1	1	3	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-010040	1,5	0,1	1	4	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-010060	1,5	0,1	1	6	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2015-030045	1,5	0,3	1	4,5	1,46	15°	50	4
CBN-LRF2020-002040	2	0,02	1,2	4	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-002060	2	0,02	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-002080	2	0,02	1,2	8	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-002100	2	0,02	1,2	10	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-003030	2	0,03	1,2	3	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-005040	2	0,05	1,2	4	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-005060	2	0,05	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-005080	2	0,05	1,2	8	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-005100	2	0,05	1,2	10	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-010040	2	0,1	1,2	4	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-010060	2	0,1	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-010080	2	0,1	1,2	8	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-010100	2	0,1	1,2	10	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-020040	2	0,2	1,2	4	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-020060	2	0,2	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-020080	2	0,2	1,2	8	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2020-020100	2	0,2	1,2	10	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-050040	2	0,5	1,2	4	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-050060	2	0,5	1,2	6	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-050080	2	0,5	1,2	8	1,97	15°	50	4
CBN-LRF2020-050100	2	0,5	1,2	10	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LRF2030-005060	3	0,05	0,7	6	2,94	15°	50	6
NEW CBN-LRF2030-010060	3	0,1	0,7	6	2,94	15°	50	6
NEW CBN-LRF2030-020060	3	0,2	0,7	6	2,94	15°	50	6
NEW CBN-LRF2030-050060	3	0,5	0,7	6	2,94	15°	50	6

CBN-LBF

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 1,5



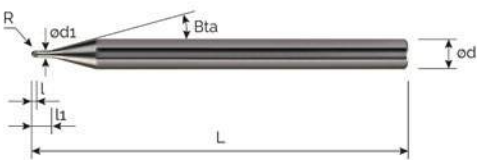
Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW CBN-LBF 2001-003	0,05	0,08	0,3	0,09	16°	50	4
NEW CBN-LBF 2001-005	0,05	0,08	0,5	0,09	16°	50	4
NEW CBN-LBF 20015-0045	0,075	0,15	0,45	0,14	16°	50	4
NEW CBN-LBF 20015-0075	0,075	0,15	0,75	0,14	16°	50	4
CBN-LBF 2002-003	0,1	0,16	0,3	0,19	16°	50	4
CBN-LBF 2002-006	0,1	0,16	0,6	0,19	16°	50	4
CBN-LBF 2002-010	0,1	0,16	1	0,19	16°	50	4
CBN-LBF 2003-005	0,15	0,24	0,5	0,28	16°	50	4
CBN-LBF 2003-0075	0,15	0,24	0,75	0,28	16°	50	4
CBN-LBF 2003-009	0,15	0,24	0,9	0,28	16°	50	4
CBN-LBF 2003-015	0,15	0,24	1,5	0,28	16°	50	4
CBN-LBF 2004-005	0,2	0,32	0,5	0,38	16°	50	4
CBN-LBF 2004-0075	0,2	0,32	0,75	0,38	16°	50	4
CBN-LBF 2004-010	0,2	0,32	1	0,38	16°	50	4
CBN-LBF 2004-012	0,2	0,32	1,2	0,38	16°	50	4
CBN-LBF 2004-020	0,2	0,32	2	0,38	16°	50	4
CBN-LBF 2004-030	0,2	0,32	3	0,38	16°	50	4
CBN-LBF 2005-010	0,25	0,4	1	0,48	16°	50	4
CBN-LBF 2005-015	0,25	0,4	1,5	0,48	16°	50	4
CBN-LBF 2005-025	0,25	0,4	2,5	0,48	16°	50	4
CBN-LBF 2005-035	0,25	0,4	3,5	0,48	16°	50	4
CBN-LBF 2006-010	0,3	0,48	1	0,58	16°	50	4
CBN-LBF 2006-015	0,3	0,48	1,5	0,58	16°	50	4
CBN-LBF 2006-030	0,3	0,48	3	0,58	16°	50	4
CBN-LBF 2006-040	0,3	0,48	4	0,58	16°	50	4
CBN-LBF 2006-050	0,3	0,48	5	0,58	16°	50	4

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
CBN-LBF 2006-060	0,3	0,48	6	0,58	16°	50	4
CBN-LBF 2008-020	0,4	0,6	2	0,78	16°	50	4
CBN-LBF 2008-040	0,4	0,6	4	0,78	16°	50	4
CBN-LBF 2008-060	0,4	0,6	6	0,78	16°	50	4
CBN-LBF 2010-015	0,5	0,7	1,5	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-020	0,5	0,7	2	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-025	0,5	0,7	2,5	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-040	0,5	0,7	4	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-050	0,5	0,7	5	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-060	0,5	0,7	6	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-080	0,5	0,7	8	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2010-100	0,5	0,7	10	0,98	16°	50	4
CBN-LBF 2012-024	0,6	0,8	2,4	1,18	16°	50	4
CBN-LBF 2012-030	0,6	0,8	3	1,18	16°	50	4
CBN-LBF 2012-060	0,6	0,8	6	1,18	16°	50	4
CBN-LBF 2015-030	0,75	0,9	3	1,46	16°	50	4
CBN-LBF 2015-040	0,75	0,9	4	1,46	16°	50	4
CBN-LBF 2015-060	0,75	0,9	6	1,46	16°	50	4
CBN-LBF 2015-080	0,75	0,9	8	1,46	16°	50	4
CBN-LBF 2015-100	0,75	0,9	10	1,46	16°	50	4
NEW CBN-LBF 2015-120	0,75	0,9	12	1,46	16°	50	4
CBN-LBF 2015-150	0,75	0,9	15	1,46	16°	50	4
CBN-LBF 2020-040	1	1,2	4	1,97	16°	50	4
CBN-LBF 2020-050	1	1,2	5	1,97	16°	50	4
CBN-LBF 2020-060	1	1,2	6	1,97	16°	50	4
CBN-LBF 2020-080	1	1,2	8	1,97	16°	50	4
CBN-LBF 2020-100	1	1,2	10	1,97	16°	50	4
NEW CBN-LBF 2020-120	1	1,2	12	1,97	16°	50	4
CBN-LBF 2020-140	1	1,2	14	1,97	16°	50	4
NEW CBN-LBF 2020-160	1	1,2	16	1,97	16°	50	4
NEW CBN-LBF 2020-180	1	1,2	18	1,97	16°	50	4
CBN-LBF 2020-200	1	1,2	20	1,97	16°	50	4
NEW CBN-LBF 2030-040	1,5	1,8	4	2,94	16°	50	6
NEW CBN-LBF 2030-060	1,5	1,8	6	2,94	16°	50	6
NEW CBN-LBF 2030-080	1,5	1,8	8	2,94	16°	50	6

CBN-LBSF

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,05 - 1



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
NEW CBN-LBSF 2001-003	0,05	0,07	0,3	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2001-005	0,05	0,07	0,5	0,09	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 20015-0045	0,075	0,1	0,45	0,14	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 20015-0075	0,075	0,1	0,75	0,14	15°	50	4
CBN-LBSF 2002-003	0,1	0,13	0,3	0,19	15°	50	4
CBN-LBSF 2002-006	0,1	0,13	0,6	0,19	15°	50	4
CBN-LBSF 2003-005	0,15	0,22	0,5	0,28	15°	50	4
CBN-LBSF 2003-0075	0,15	0,22	0,75	0,28	15°	50	4
CBN-LBSF 2003-009	0,15	0,22	0,9	0,28	15°	50	4
CBN-LBSF 2004-0075	0,2	0,32	0,75	0,38	15°	50	4
CBN-LBSF 2004-010	0,2	0,32	1	0,38	15°	50	4
CBN-LBSF 2004-012	0,2	0,32	1,2	0,38	15°	50	4
CBN-LBSF 2005-010	0,25	0,4	1	0,48	15°	50	4
CBN-LBSF 2005-015	0,25	0,4	1,5	0,48	15°	50	4
CBN-LBSF 2006-010	0,3	0,48	1	0,58	15°	50	4
CBN-LBSF 2006-015	0,3	0,48	1,5	0,58	15°	50	4
CBN-LBSF 2006-020	0,3	0,48	2	0,58	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2008-020	0,4	0,6	2	0,78	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2008-040	0,4	0,6	4	0,78	15°	50	4
CBN-LBSF 2010-015	0,5	0,7	1,5	0,98	15°	50	4
CBN-LBSF 2010-020	0,5	0,7	2	0,98	15°	50	4
CBN-LBSF 2010-025	0,5	0,7	2,5	0,98	15°	50	4
CBN-LBSF 2010-030	0,5	0,7	3	0,98	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2010-040	0,5	0,7	4	0,98	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2010-060	0,5	0,7	6	0,98	15°	50	4
CBN-LBSF 2015-025	0,75	0,9	2,5	1,46	15°	50	4

Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
CBN-LBSF 2015-030	0,75	0,9	3	1,46	15°	50	4
CBN-LBSF 2015-038	0,75	0,9	3,8	1,46	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2015-060	0,75	0,9	6	1,46	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2015-080	0,75	0,9	8	1,46	15°	50	4
CBN-LBSF 2020-030	1	1,2	3	1,97	15°	50	4
CBN-LBSF 2020-040	1	1,2	4	1,97	15°	50	4
CBN-LBSF 2020-050	1	1,2	5	1,97	15°	50	4
CBN-LBSF 2020-060	1	1,2	6	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2020-080	1	1,2	8	1,97	15°	50	4
NEW CBN-LBSF 2020-100	1	1,2	10	1,97	15°	50	4



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE

TOOL
FINDER

TUNGSTEN CARBIDE END MILLS

UNIMAX SERIES

UDCLRS

UDCLBF



UDCLRSF

UDCBH

UDCB

UDCLBH

UDCBF

UDCMX

UDCLB

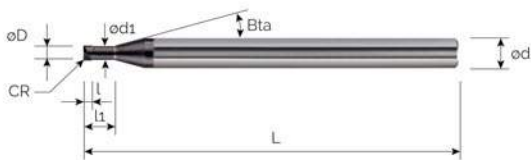
UDCT



UDCLRS UDC

FRESA TORICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 2

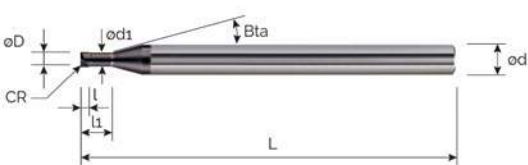


Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
UDCLRS 2003-003-006	0,3	0,03	0,15	0,6	0,28	16°	50	4
UDCLRS 2003-005-006	0,3	0,05	0,15	0,6	0,28	16°	50	4
UDCLRS 2005-003-005	0,5	0,03	0,25	0,5	0,46	16°	50	4
UDCLRS 2005-003-010	0,5	0,03	0,25	1	0,46	16°	50	4
UDCLRS 2005-005-005	0,5	0,05	0,25	0,5	0,46	16°	50	4
UDCLRS 2005-005-010	0,5	0,05	0,25	1	0,46	16°	50	4
UDCLRS 2008-003-008	0,8	0,03	0,4	0,8	0,76	16°	50	4
UDCLRS 2008-003-016	0,8	0,03	0,4	1,6	0,76	16°	50	4
UDCLRS 2008-005-008	0,8	0,05	0,4	0,8	0,76	16°	50	4
UDCLRS 2008-005-016	0,8	0,05	0,4	1,6	0,76	16°	50	4
UDCLRS 2008-010-008	0,8	0,1	0,4	0,8	0,76	16°	50	4
UDCLRS 2008-010-016	0,8	0,1	0,4	1,6	0,76	16°	50	4
UDCLRS 2010-003-010	1	0,03	0,5	1	0,96	16°	50	4
UDCLRS 2010-003-020	1	0,03	0,5	2	0,96	16°	50	4
UDCLRS 2010-005-010	1	0,05	0,5	1	0,96	16°	50	4
UDCLRS 2010-005-020	1	0,05	0,5	2	0,96	16°	50	4
UDCLRS 2010-010-010	1	0,1	0,5	1	0,96	16°	50	4
UDCLRS 2010-010-020	1	0,1	0,5	2	0,96	16°	50	4
UDCLRS 2015-003-015	1,5	0,03	0,75	1,5	1,44	16°	50	4
UDCLRS 2015-003-030	1,5	0,03	0,75	3	1,44	16°	50	4
UDCLRS 2015-005-015	1,5	0,05	0,75	1,5	1,44	16°	50	4
UDCLRS 2015-005-030	1,5	0,05	0,75	3	1,44	16°	50	4
UDCLRS 2015-010-015	1,5	0,1	0,75	1,5	1,44	16°	50	4
UDCLRS 2015-010-030	1,5	0,1	0,75	3	1,44	16°	50	4
UDCLRS 2020-003-020	2	0,03	1	2	1,9	16°	50	4
UDCLRS 2020-003-040	2	0,03	1	4	1,9	16°	50	4
UDCLRS 2020-005-020	2	0,05	1	2	1,9	16°	50	4
UDCLRS 2020-005-040	2	0,05	1	4	1,9	16°	50	4
UDCLRS 2020-010-020	2	0,1	1	2	1,9	16°	50	4
UDCLRS 2020-010-040	2	0,1	1	4	1,9	16°	50	4

UDCLRSF UDC

FRESA TORICA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 2



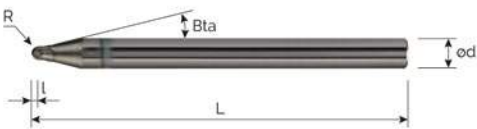
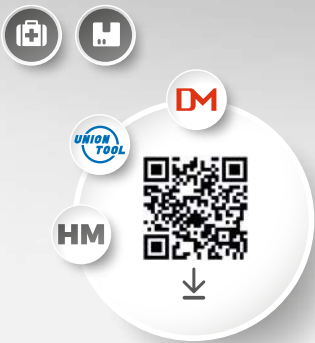
Cod.	ØD	CR	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
UDCLRSF 2003-003-006	0,3	0,03	0,15	0,6	0,28	16°	50	4
UDCLRSF 2003-005-006	0,3	0,05	0,15	0,6	0,28	16°	50	4
UDCLRSF 2005-003-005	0,5	0,03	0,25	0,5	0,46	16°	50	4
UDCLRSF 2005-003-010	0,5	0,03	0,25	1	0,46	16°	50	4
UDCLRSF 2005-003-015	0,5	0,03	0,25	1,5	0,46	16°	50	4
UDCLRSF 2005-005-005	0,5	0,05	0,25	0,5	0,46	16°	50	4
UDCLRSF 2005-005-010	0,5	0,05	0,25	1	0,46	16°	50	4
UDCLRSF 2005-005-015	0,5	0,05	0,25	1,5	0,46	16°	50	4
UDCLRSF 2008-003-008	0,8	0,03	0,4	0,8	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-003-016	0,8	0,03	0,4	1,6	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-003-024	0,8	0,03	0,4	2,4	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-005-008	0,8	0,05	0,4	0,8	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-005-016	0,8	0,05	0,4	1,6	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-005-024	0,8	0,05	0,4	2,4	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-010-008	0,8	0,1	0,4	0,8	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-010-016	0,8	0,1	0,4	1,6	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2008-010-024	0,8	0,1	0,4	2,4	0,76	16°	50	4
UDCLRSF 2010-003-010	1	0,03	0,5	1	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-003-020	1	0,03	0,5	2	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-003-040	1	0,03	0,5	4	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-003-060	1	0,03	0,5	6	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-005-010	1	0,05	0,5	1	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-005-020	1	0,05	0,5	2	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-005-040	1	0,05	0,5	4	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-005-060	1	0,05	0,5	6	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-010-010	1	0,1	0,5	1	0,96	16°	50	4

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	Bta	L	ød
UDCLRSF 2010-010-020	1	0,1	0,5	2	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-010-040	1	0,1	0,5	4	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2010-010-060	1	0,1	0,5	6	0,96	16°	50	4
UDCLRSF 2015-003-015	1,5	0,03	0,75	1,5	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-003-030	1,5	0,03	0,75	3	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-005-015	1,5	0,05	0,75	1,5	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-005-030	1,5	0,05	0,75	3	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-010-015	1,5	0,1	0,75	1,5	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-010-030	1,5	0,1	0,75	3	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-010-040	1,5	0,1	0,75	4	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2015-010-060	1,5	0,1	0,75	6	1,44	16°	50	4
UDCLRSF 2020-003-020	2	0,03	1	2	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-003-040	2	0,03	1	4	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-003-060	2	0,03	1	6	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-003-080	2	0,03	1	8	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-003-100	2	0,03	1	10	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-005-020	2	0,05	1	2	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-005-040	2	0,05	1	4	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-005-060	2	0,05	1	6	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-005-080	2	0,05	1	8	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-005-100	2	0,05	1	10	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-010-020	2	0,1	1	2	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-010-040	2	0,1	1	4	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-010-060	2	0,1	1	6	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-010-080	2	0,1	1	8	1,9	16°	50	4
UDCLRSF 2020-010-100	2	0,1	1	10	1,9	16°	50	4

UDCB UDC

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 3



Cod.	R	l	Bta	L	Ød
UDCB 2002-0014	0,1	0,14	16°	50	4
UDCB 2003-0021	0,15	0,21	16°	50	4
UDCB 2004-0028	0,2	0,28	16°	50	4
UDCB 2005-0035	0,25	0,35	16°	50	4
UDCB 2006-0042	0,3	0,42	16°	50	4
UDCB 2007-0049	0,35	0,49	16°	50	4
UDCB 2008-0056	0,4	0,56	16°	50	4
UDCB 2009-0063	0,45	0,63	16°	50	4
UDCB 2010-0070	0,5	0,7	16°	50	4
UDCB 2020-0140	1	1,4	16°	50	4
UDCB 2030-0210	1,5	2,1	16°	60	6
UDCB 2040-0280	2	2,8	16°	60	6
UDCB 2050-0350	2,5	3,5	16°	60	6
UDCB 2060-0420	3	4,2	-	60	6

UDCBF UDC

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 3

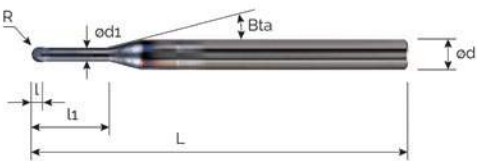


Cod.	R	l	Bta	L	Ød
UDCBF 2002-0014	0,1	0,14	16°	50	4
UDCBF 2003-0021	0,15	0,21	16°	50	4
UDCBF 2004-0028	0,2	0,28	16°	50	4
UDCBF 2005-0035	0,25	0,35	16°	50	4
UDCBF 2006-0042	0,3	0,42	16°	50	4
UDCBF 2007-0049	0,35	0,49	16°	50	4
UDCBF 2008-0056	0,4	0,56	16°	50	4
UDCBF 2009-0063	0,45	0,63	16°	50	4
UDCBF 2010-0070	0,5	0,7	16°	50	4
UDCBF 2012-0084	0,6	0,84	16°	50	4
UDCBF 2015-0105	0,75	1,05	16°	50	4
UDCBF 2020-0140	1	1,4	16°	50	4
UDCBF 2030-0210	1,5	2,1	16°	60	6
UDCBF 2040-0280	2	2,8	16°	60	6
UDCBF 2050-0350	2,5	3,5	16°	60	6
UDCBF 2060-0420	3	4,2	-	60	6

UDCLB UDC

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 3



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
UDCLB 2002-0030	0,1	0,14	0,3	0,18	16°	50	4
UDCLB 2002-0050	0,1	0,14	0,5	0,18	16°	50	4
UDCLB 2002-0075	0,1	0,14	0,75	0,18	16°	50	4
UDCLB 2002-0100	0,1	0,14	1	0,18	16°	50	4
UDCLB 2004-0050	0,2	0,28	0,5	0,36	16°	50	4
UDCLB 2004-0100	0,2	0,28	1	0,36	16°	50	4
UDCLB 2004-0150	0,2	0,28	1,5	0,36	16°	50	4
UDCLB 2004-0200	0,2	0,28	2	0,36	16°	50	4
UDCLB 2006-0100	0,3	0,42	1	0,56	16°	50	4
UDCLB 2006-0150	0,3	0,42	1,5	0,56	16°	50	4
UDCLB 2006-0200	0,3	0,42	2	0,56	16°	50	4
UDCLB 2006-0300	0,3	0,42	3	0,56	16°	50	4
UDCLB 2008-0200	0,4	0,56	2	0,76	16°	50	4
UDCLB 2008-0300	0,4	0,56	3	0,76	16°	50	4
UDCLB 2008-0400	0,4	0,56	4	0,76	16°	50	4
UDCLB 2010-0200	0,5	0,7	2	0,96	16°	50	4
UDCLB 2010-0250	0,5	0,7	2,5	0,96	16°	50	4
UDCLB 2010-0300	0,5	0,7	3	0,96	16°	50	4
UDCLB 2010-0400	0,5	0,7	4	0,96	16°	50	4
UDCLB 2010-0500	0,5	0,7	5	0,96	16°	50	4
UDCLB 2020-0300	1	1,4	3	1,9	16°	50	4
UDCLB 2020-0400	1	1,4	4	1,9	16°	50	4
UDCLB 2020-0600	1	1,4	6	1,9	16°	50	4
UDCLB 2020-0800	1	1,4	8	1,9	16°	50	4
UDCLB 2020-1000	1	1,4	10	1,9	16°	50	4
UDCLB 2030-0600	1,5	2,1	6	2,9	16°	60	6

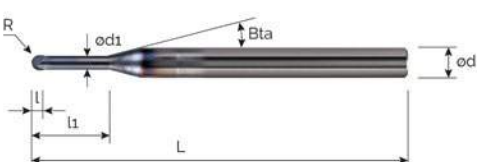


Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
UDCLB 2030-0800	1,5	2,1	8	2,9	16°	60	6
UDCLB 2030-1000	1,5	2,1	10	2,9	16°	60	6
UDCLB 2030-1200	1,5	2,1	12	2,9	16°	60	6
UDCLB 2030-1400	1,5	2,1	14	2,9	16°	60	6
UDCLB 2040-0800	2	2,8	8	3,9	16°	60	6
UDCLB 2040-1000	2	2,8	10	3,9	16°	60	6
UDCLB 2040-1500	2	2,8	15	3,9	16°	60	6
UDCLB 2050-1000	2,5	3,5	10	4,8	16°	60	6
UDCLB 2050-1500	2,5	3,5	15	4,8	16°	60	6
UDCLB 2060-1000	3	4,2	10	5,7	-	60	6
UDCLB 2060-1500	3	4,2	15	5,7	-	60	6

UDCLBF UDC

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,1 - 3



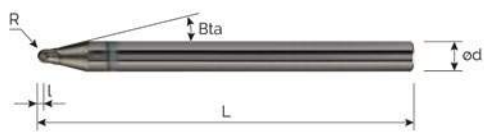
Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
UDCLBF 2002-0030	0,1	0,14	0,3	0,18	16°	50	4
UDCLBF 2002-0050	0,1	0,14	0,5	0,18	16°	50	4
UDCLBF 2002-0075	0,1	0,14	0,75	0,18	16°	50	4
UDCLBF 2002-0100	0,1	0,14	1	0,18	16°	50	4
UDCLBF 2003-0050	0,15	0,21	0,5	0,28	16°	50	4
UDCLBF 2003-0075	0,15	0,21	0,75	0,28	16°	50	4
UDCLBF 2003-0100	0,15	0,21	1	0,28	16°	50	4
UDCLBF 2004-0050	0,2	0,28	0,5	0,36	16°	50	4
UDCLBF 2004-0100	0,2	0,28	1	0,36	16°	50	4
UDCLBF 2004-0150	0,2	0,28	1,5	0,36	16°	50	4
UDCLBF 2004-0200	0,2	0,28	2	0,36	16°	50	4
UDCLBF 2004-0250	0,2	0,28	2,5	0,36	16°	50	4
UDCLBF 2006-0100	0,3	0,42	1	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2006-0150	0,3	0,42	1,5	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2006-0200	0,3	0,42	2	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2006-0300	0,3	0,42	3	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2006-0400	0,3	0,42	4	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2006-0500	0,3	0,42	5	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2006-0600	0,3	0,42	6	0,56	16°	50	4
UDCLBF 2008-0200	0,4	0,56	2	0,76	16°	50	4
UDCLBF 2008-0300	0,4	0,56	3	0,76	16°	50	4
UDCLBF 2008-0400	0,4	0,56	4	0,76	16°	50	4
UDCLBF 2008-0500	0,4	0,56	5	0,76	16°	50	4
UDCLBF 2008-0600	0,4	0,56	6	0,76	16°	50	4
UDCLBF 2008-0800	0,4	0,56	8	0,76	16°	50	4
UDCLBF 2010-0150	0,5	0,7	1,5	0,96	16°	50	4

Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
UDCLBF 2010-0200	0,5	0,7	2	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2010-0250	0,5	0,7	2,5	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2010-0300	0,5	0,7	3	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2010-0400	0,5	0,7	4	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2010-0600	0,5	0,7	6	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2010-0800	0,5	0,7	8	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2010-1000	0,5	0,7	10	0,96	16°	50	4
UDCLBF 2015-0200	0,75	1,05	2	1,44	16°	50	4
UDCLBF 2015-0400	0,75	1,05	4	1,44	16°	50	4
UDCLBF 2015-0600	0,75	1,05	6	1,44	16°	50	4
UDCLBF 2015-0800	0,75	1,05	8	1,44	16°	50	4
UDCLBF 2015-1000	0,75	1,05	10	1,44	16°	50	4
UDCLBF 2015-1200	0,75	1,05	12	1,44	16°	50	4
UDCLBF 2020-0300	1	1,4	3	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-0400	1	1,4	4	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-0600	1	1,4	6	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-0800	1	1,4	8	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-1000	1	1,4	10	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-1200	1	1,4	12	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-1400	1	1,4	14	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-1600	1	1,4	16	1,9	16°	50	4
UDCLBF 2020-1800	1	1,4	18	1,9	16°	60	4
UDCLBF 2020-2000	1	1,4	20	1,9	16°	60	4
UDCLBF 2030-0600	1,5	2,1	6	2,9	16°	60	6
UDCLBF 2030-0800	1,5	2,1	8	2,9	16°	60	6
UDCLBF 2030-1000	1,5	2,1	10	2,9	16°	60	6
UDCLBF 2030-1200	1,5	2,1	12	2,9	16°	60	6
UDCLBF 2030-1400	1,5	2,1	14	2,9	16°	60	6
UDCLBF 2040-0800	2	2,8	8	3,9	16°	60	6
UDCLBF 2040-1000	2	2,8	10	3,9	16°	60	6
UDCLBF 2040-1500	2	2,8	15	3,9	16°	60	6
UDCLBF 2050-1000	2,5	3,5	10	4,8	16°	60	6
UDCLBF 2050-1500	2,5	3,5	15	4,8	16°	60	6
UDCLBF 2060-1000	3	4,2	10	5,7	-	60	6
UDCLBF 2060-1500	3	4,2	15	5,7	-	60	6

UDCBH UDC

FRESA SFERICA 2T SERIE CORTA / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, SHORT SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,3 - 1

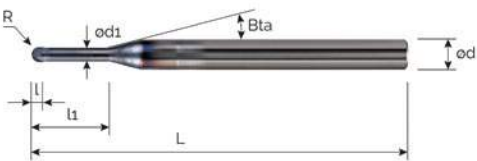


Cod.	R	l	Bta	L	Ød
NEW UDCBH 2006-0042	0,3	0,42	16°	50	4
NEW UDCBH 2007-0049	0,35	0,49	16°	50	4
NEW UDCBH 2008-0056	0,4	0,56	16°	50	4
NEW UDCBH 2010-0070	0,5	0,7	16°	50	4
NEW UDCBH 2015-0105	0,75	1,05	16°	50	4
NEW UDCBH 2020-0140	1	1,4	16°	50	4

UDCLBH UDC

FRESA SFERICA 2T PER NERVATURE / 2 FLUTES LONG NECK BALL NOSE END MILL, FOR RIBBING

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 0,3 - 1



Cod.	R	l	l1	Ød1	Bta	L	Ød
 UDCLBH 2006-0100	0,3	0,42	1	0,575	16°	50	4
 UDCLBH 2006-0150	0,3	0,42	1,5	0,575	16°	50	4
 UDCLBH 2006-0200	0,3	0,42	2	0,575	16°	50	4
 UDCLBH 2006-0300	0,3	0,42	3	0,575	16°	50	4
 UDCLBH 2007-0100	0,35	0,49	1	0,675	16°	50	4
 UDCLBH 2008-0200	0,4	0,56	2	0,775	16°	50	4
 UDCLBH 2008-0300	0,4	0,56	3	0,775	16°	50	4
 UDCLBH 2008-0400	0,4	0,56	4	0,775	16°	50	4
 UDCLBH 2010-0150	0,5	0,7	1,5	0,975	16°	50	4
 UDCLBH 2010-0200	0,5	0,7	2	0,975	16°	50	4
 UDCLBH 2010-0250	0,5	0,7	2,5	0,975	16°	50	4
 UDCLBH 2010-0300	0,5	0,7	3	0,975	16°	50	4
 UDCLBH 2010-0400	0,5	0,7	4	0,975	16°	50	4
 UDCLBH 2010-0500	0,5	0,7	5	0,975	16°	50	4
 UDCLBH 2015-0200	0,75	1,05	2	1,455	16°	50	4
 UDCLBH 2015-0400	0,75	1,05	4	1,455	16°	50	4
 UDCLBH 2015-0600	0,75	1,05	6	1,455	16°	50	4
 UDCLBH 2020-0300	1	1,4	3	1,915	16°	50	4
 UDCLBH 2020-0400	1	1,4	4	1,915	16°	50	4
 UDCLBH 2020-0600	1	1,4	6	1,915	16°	50	4
 UDCLBH 2020-0800	1	1,4	8	1,915	16°	50	4
 UDCLBH 2020-1000	1	1,4	10	1,915	16°	50	4

UDCMX UDC

MICROPUNTA SERIE CORTA / MICRO DRILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 0,3 - 7



Cod.	ØD	l	L	ød
UDCMX 2030-030	0,3	3	38	3
UDCMX 2040-040	0,4	4	38	3
UDCMX 2050-050	0,5	5	38	3
UDCMX 2060-060	0,6	6	38	3
UDCMX 2070-070	0,7	7	38	3
UDCMX 2080-080	0,8	8	38	3
UDCMX 2090-090	0,9	9	38	3
UDCMX 2100-100	1	10	38	3
UDCMX 2110-100	1,1	10	38	3
UDCMX 2120-100	1,2	10	38	3
UDCMX 2130-100	1,3	10	38	3
UDCMX 2140-100	1,4	10	38	3
UDCMX 2150-100	1,5	10	38	3
UDCMX 2160-100	1,6	10	38	3
UDCMX 2170-100	1,7	10	38	3
UDCMX 2180-100	1,8	10	38	3
UDCMX 2190-100	1,9	10	38	3
UDCMX 2200-100	2	10	38	3
UDCMX 2210-100	2,1	10	38	3
UDCMX 2220-100	2,2	10	38	3
UDCMX 2230-100	2,3	10	38	3
UDCMX 2240-100	2,4	10	38	3
UDCMX 2250-100	2,5	10	38	3
UDCMX 2300-100	3	10	38	3
UDCMX 2330-120	3,3	12	50	4
UDCMX 2350-120	3,5	12	50	4

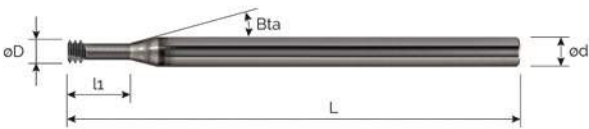


Cod.	øD	l	L	ød
UDCMX 2400-160	4	16	60	6
UDCMX 2420-160	4,2	16	60	6
UDCMX 2450-200	4,5	20	60	6
UDCMX 2500-200	5	20	60	6
UDCMX 2550-250	5,5	25	80	6
UDCMX 2600-250	6	25	80	6
UDCMX 2650-250	6,5	25	80	8
UDCMX 2680-250	6,8	25	80	8
UDCMX 2700-250	7	25	80	8

UDCT UDC

FRESA A FILETTARE / THREAD MILL

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES M2 - M8



Cod.	M	Passo Pitch	ØD	l1	Bta	L	ød
UDCT M2-0.4-4	2	0,4	1,5	4	16°	50	4
UDCT M2.5-0.45-5	2,5	0,45	1,9	5	16°	50	4
UDCT M3-0.5-6	3	0,5	2,4	6	16°	50	4
UDCT M4-0.7-8	4	0,7	3,1	8	16°	50	4
UDCT M5-0.8-10	5	0,8	3,9	10	16°	60	6
UDCT M5-0.8-15	5	0,8	3,9	15	16°	60	6
UDCT M6-1-12	6	1	4,6	12	16°	60	6
UDCT M6-1-18	6	1	4,6	18	16°	60	6
UDCT M8-1.25-16	8	1,25	5,9	16	16°	60	6
UDCT M8-1.25-24	8	1,25	5,9	24	16°	60	6



TAILOR MADE E SPECIALI
TAILOR MADE AND SPECIAL TOOLS

SEZIONE / SECTION G 1 - 6



PERSONALIZZA IL TUO UTENSILE TAILOR YOUR TOOL

TTE SU ALCUNE LINEE DI PRODOTTO TI DÀ LA POSSIBILITÀ DI MODIFICARE LA FRESA SECONDO TUE PRECISE SPECIFICHE, GARANTENDOTI GEOMETRIA, PRESTAZIONI E GLI STESSI RENDIMENTI DELL'UTENSILE STANDARD DA CATALOGO. PER ALTRE RICHIESTE MANDACI UN FILE DXF A [INFO@TTETEC.IT](mailto:info@ttetec.it) OPPURE VAI SUL NOSTRO SITO WWW.TTETEC.EU ALLA SEZIONE UTENSILI SPECIALI.

TTE OFFERS YOU THE POSSIBILITY TO MODIFY THE TOOL ACCORDING TO YOURS SPECIFICATIONS, ENSURING GEOMETRY, PERFORMANCE AND EFFICIENCY OF STANDARD PRODUCTS. THIS SERVICE IS AVAILABLE ONLY FOR SOME PRODUCTS. IF YOU HAVE OTHER ENQUIRIES SEND US A DXF FILE AT [INFO@TTETEC.IT](mailto:info@ttetec.it), OR CHECK OUR WEBSITE WWW.TTETEC.EU IN "SPECIAL TOOLS" SECTION.



LAPPATURA
POLISHING

LAPPATURA TAGLIENTI / POLISHING OF FLUTES

L1

LUNGHEZZA DI SCARICO
LENGTH OF NECK

MODIFICA L1 / MODIFICATION OF L1

d1

DIAMETRO DI SCARICO
NECKED DIAMETER

MODIFICA d1 / MODIFICATION OF d1

CR

RAGGIO TORICO
CORNER RADIUS

REALIZZAZIONE RAGGI A RICHIESTA / CORNER RADIUS
PRODUCED ON SPECIFIC REQUEST

R

ROMPITRUCIOLO
CHIP BREAKER

INSERIMENTO ROMPITRUCIOLO PIATTO / FLAT CHIP
BREAKER PRODUCED ON SPECIFIC REQUEST

F

FORI
COOLANT HOLES

UTILIZZO CILINDRETTI FORATI RADIALI,
3 - 4 - 5 - 7 VIE / TOOLS PRODUCED
WITH RADIAL COOLANT HOLES, 3-4-5-7 Y





DIAMO FORMA ALLE TUE NECESSITÀ

TTE TI SEGUE PASSO PASSO DURANTE TUTTO L'ITER PROGETTUALE DEL TUO UTENSILE SPECIALE

SFIDE E SOLUZIONI CHALLENGES AND SOLUTIONS

UN'ESIGENZA, PIÙ SOLUZIONI. PIÙ DI 20 ANNI DI ESPERIENZA NELLA FRESATURA E FORATURA, OGGI CI PERMETTONO DI OFFRIRVI SOLUZIONI TECNICHE D'AVANGUARDIA.

ONE NEED, MORE SOLUTIONS. MORE THAN 20 YEARS OF EXPERIENCE IN THE MILLING AND DRILLING ALLOW US TO OFFER YOU TECHNICAL ADVANCED SOLUTIONS.

I NOSTRI PRODOTTI OUR PRODUCTS

OGGI TTE OFFRE PRODOTTI SPECIFICI PER OGNI SETTORE E SPECIALI GEOMETRIE PER OGNI PROBLEMA. TUTTI I PRODOTTI BENEFICIANO DELLA NOSTRA ESPERIENZA.

TTE TODAY MANUFACTURES PRODUCTS SPECIFIC TO EACH FIELD AND SPECIAL DESIGNS FOR EACH ISSUE. ALL OUR PRODUCTS BENEFIT FROM OUR EXPERIENCE.

02 PROGETTAZIONE DESIGN



01 ANALISI FATTIBILITÀ FEASIBILITY ANALYSIS

GIVING SHAPE TO YOUR NEEDS

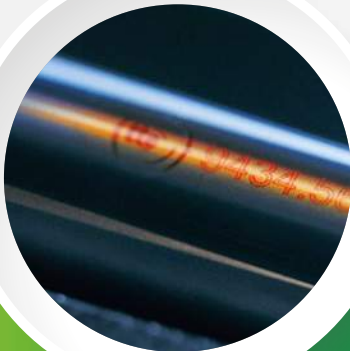
TTE FOLLOWS YOU STEP BY STEP ALONG THE PRODUCTION OF YOUR SPECIAL TOOL



LA NOSTRA CONSULENZA
OUR ADVICE

SIAMO SPECIALIZZATI NELLA FORNITURA DI PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ. LAVORANDO A STRETTO CONTATTO CON I NOSTRI CLIENTI, SVILUPPIAMO E RISOLVIAMO LE PROBLEMATICHE CHE DI GIORNO IN GIORNO SI PRESENTANO.
WE ARE SPECIALIZED IN PROVIDING HIGH QUALITY PRODUCTS. WORKING CLOSELY WITH OUR CUSTOMERS, WE DEVELOP PRODUCTS TO SOLVE EVERYDAY PROBLEMS.

03 REALIZZAZIONE
PRODUCTION



04 MARCATURA E CONTROLLO
MARKING AND QUALITY CONTROL



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE

2100	E33	5452	D55	CESUS	B58	HMERS	C74
2200	E32	5454	D66	CFB	D63	HMES	B72
3215P	E31	5642	D40	CNRS	C59	HMS	B76
4232	B21	5703T	C20	COVB	D71	HRRS	C64
4234	B47	5822	C13	CPRB	D9	HSB	D46
4632	D7	5824	C41	CRN-ES 2T	B6	HSLB	D21
4634	D64	5826	C71	CRN-ES 4T	B48	HTNB	D33
4832	C2	5834	C48	CRRS	C58	HTNRS	C38
4834	C26	5834T	C52	CSEB	D43	MC1	B5
5002G	B7	5835T	C66	CSELB	D13	MFM 2T	C17
5002N	B15	5835TF	C69	CSS	B16	MFM 3T	C22
5003N	B40	5835TFR	C70	CSTB	D72	MFM-BN 2T	D52
5004N	B54	5835TR	C67	CWTB	D73	MFM-BN 3T	D57
5042	B29	5837T	C77	CXERS	C46	MFM-SE 2T	B28
5043	B45	5863T	C53	CXES	B61	MFM-SE 3T	B44
5044	B74	5864T	C54	CXS	B59	SAER	C56
5103T	B41	5864TF	C55	CZS	B55	TGHDL	E27
5103TF	B43	5902T	D51	DCLB	D4	TGHDR	E25
5104	B63	5903T	D56	DCLRS	C24	TGHDS	E22
5104F	B67	5904T	D69	DCLS	B19	TGHMDR	E21
5104FR	B69	5975T	D74	DCTNB	D6	TGHMDS	E20
5104R	B66	60TGHSP	E2	DLCLB	D2	UDCB	F18
5104T	B70	7612	D49	GPDR	E15	UDCBF	F19
5104TR	B71	7834	C60	GPDS	E6	UDCBH	F24
5144N	B73	90TGHSP	E3	HBL	D50	UDCLB	F20
5206N	B77	AZS	B38	HFB	D70	UDCLBF	F22
5302T	B3	C-CAS	B2	HFTNB	D60	UDCLBH	F25
5303	B31	C-CES 2T	B9	HGB	D48	UDCLRS	F15
5303T	B32	C-CES 4T	B52	HGLB	D29	UDCLRSF	F16
5303TF	B36	C-CRS	C15	HHRE	C62	UDCMX	F26
5303TFR	B37	C-UMD	E9	HHRS	C76	UDCT	F28
5303TR	B35	CBN-LBF	F9	HLRS 2T	C4	UTDF	E30
5402	D12	CBN-LBSF	F11	HLRS 4T	C28	UTDLX	E18
5442	D53	CBN-LRF	F5	HLS 2T	B23	UTDSX	E4
5443	D58	CBN-RSF	F3	HLS 4T	B49		

**LE INFORMAZIONI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO ESSERE SOGGETTE A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.
T.T.E. SRL SI RISERVA IN QUALSIASI MOMENTO, A SUO GIUDIZIO E SENZA PREAVVISO, DI APPORTARE MODIFICHE AI PRODOTTI INSERITI
NEL PROPRIO CATALOGO. I DATI TECNICI CONTENUTI NEL CATALOGO SONO DA CONSIDERARSI SALVO ERRORI E/O OMISSIONI.**

**LA RIPRODUZIONE DEL MATERIALE CONTENUTO NEL PRESENTE CATALOGO È VIETATA
SENZA IL CONSENSO SCRITTO DA PARTE DELLA T.T.E. SRL.**

THE INFORMATION AND SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.
T.T.E. SRL RESERVES THE RIGHT AT ANY TIME, AT ITS DISCRETION AND WITHOUT NOTICE, TO MAKE CHANGES TO THE PRODUCTS
INCLUDED IN ITS CATALOG. THE TECHNICAL DATA IN THE CATALOG ARE VALID EXCEPT FOR ERRORS AND/OR OMISSIONS
THE REPRODUCTION OF THE MATERIAL CONTAINED IN THIS CATALOG IS PROHIBITED
WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF THE T.T.E. SRL.



tte srl Via Piedimonte, 30D - 23868 Valmadrera (Lecco) - Tel. +39 0341 207108

E-mail: info@ttetec.it - www.ttetec.eu