Seco

uemme TOOLS and EQUIPMENT

Catalogo e guida tecnica

Tornitura 2024.2



Seco è una realtà multinazionale operante nel settore metalmeccanico, che realizza utensili, tecnologie e soluzioni per le sfide produttive più avanzate.

La sostenibilità, la produttività, l'innovazione tecnologica, le competenze e la passione per i clienti sono il cuore pulsante dell'azienda.

Sviluppiamo e forniamo tecnologie, processi e supporto su cui potrai sempre contare per massimizzare la tua produttività e la redditività con uno sguardo al futuro. L'elemento umano per noi di Seco è fondamentale. Lavoriamo a stretto contatto coi clienti per comprendere le loro necessità.

Intraprendiamo collaborazioni con università e associazioni di settore per monitorare tendenze e sviluppare soluzioni che soddisfino le esigenze di segmenti specifici. Collaboriamo strettamente coi fornitori di tecnologie complementari per garantire che i produttori abbiano accesso a soluzioni completamente ottimizzate.

Made for Makers

Guida ai prodotti di tornitura

Chiave di codifica 12
Scelta prodotti – Primi passi 33
Scelta prodotti – Panoramica dell'applicazione 40
Scelta del prodotto – Aree di applicazione del formatruciolo 62
Scelta prodotti – Ricerca degli utensili per tornitura 65
Scelta prodotti – Esplorazione della raccomandazione sui parametri di taglio 67
Scelta del prodotto – Raccomandazioni sui prodotti basate sui componenti 68
Scelta prodotti – Qualità dell'inserto 69
Problemi e soluzioni – Problemi di tornitura e soluzioni consigliate 73
Problemi e soluzioni – Qualità di metallo duro 74
Problemi e soluzioni – PCBN 80
Problemi e soluzioni – PCD 81
Problemi e soluzioni – Ceramico 82
Dettagli prodotto – Elenco attributi ISO 83
Dettagli prodotto – Bloccaggio utensili 85
Dettagli prodotto – Jetstream Tooling® 86
Dettagli prodotto – Seco-Capto™ 91
Dettagli prodotto – Steadyline® 93
Dettagli prodotto – Utensili modulare QC 98
Dettagli prodotto – Tabelle utensili 100
Dettagli prodotto – piccoli diametri 102
Dettagli prodotto – Parametri di taglio inserti in metallo duro 103
Parametri di taglio, inserti ISO 106
Parametri di taglio, ruote ferroviarie 111
Dettagli prodotto – Confezionamento inserti 112
Dettagli prodotto – Formatrucioli inserti in metallo duro 113
Dettagli prodotto – Inserti in metallo duro per elevato avanzamento (inserti raschianti) 118
Dettagli prodotto – Qualità inserti in metallo duro 121
Dettagli prodotto – Cartucce 124
Dettagli prodotto – Ruote ferroviarie 125
Dettagli prodotto – PCBN 128
Secomax – PCBN, parametri di taglio 141
Dettagli prodotto – PCD 145
Secomax – PCD, parametri di taglio 147
Dettagli prodotto – Ceramici 148
Secomax – Ceramici, parametri di taglio 150

Tornitura ISO

Informazioni generali – Utensili per tornitura ISO 151
Utensili QC, modulari, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling® 152
Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 164
Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™ 183

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X2 / X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™, cartucce 229
Utensili per MTM, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 232
Utensili per MTM, Seco-Capto™ 239
Utensili, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling® 246
Utensili, lavorazioni esterne 273
Utensili, lavorazioni interne Seco-Capto™ 422
Utensili, lavorazioni interne Seco-Capto™, unità multi-tagliente 442
Utensili, lavorazioni interne 444
Utensili per barenatura 516
Utensili, cartucce 519
Moduli per ricondizionamento di ruote ferroviarie (RWRT) 533
Informazioni generali – Inserti di tornitura 536
Inserti 537
Inserti PCBN, PCD, ceramici 583
Inserti PCBN 584
Inserti PCBN con formatruciolo 608
Inserti PCD 610
Inserti ceramici 614

Steadyline®

Informazioni generali 617
Steadyline®, barre antivibranti per unità GL 618
Supporti per unità GL 634
Steadyline®, unità GL, Jetstream Tooling®interno 636
Steadyline®, unità GL, lavorazioni interne 643
Steadyline®, unità GL, MDT Jetstream Tooling® 666

MDT - tornitura multi-direzionale

Informazioni generali 670
Panoramica applicazioni 672
Chiave di codifica 689
Guida prodotto – Utensili 696
Guida prodotto – Inserti 699
Guida prodotto – Tecniche applicative 705
Problemi e soluzioni – Problemi di tornitura e soluzioni consigliate 714
Parametri di taglio 717
Utensili, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 727
Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 735
Utensili, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling® 749
Utensili, lavorazioni esterne, assiali, Jetstream Tooling® 762
Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™ 779
Utensili, lavorazioni esterne 781
Utensili, lavorazioni esterne assiali 798
Utensili, lavorazioni interne Seco-Capto™ 805

Utensili, lavorazioni interne 812
Utensili per MTM, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 820
Utensili, lavorazioni esterne per lame modulari, Seco-Capto™ 822
Utensili esterni per lame modulari 823
Utensili, lavorazioni interne per lame modulari, Seco-Capto™ 825
Utensili, lavorazioni interne per lame modulari 826
Lame, modulari 828
Lame, modulari assiali 829
Lame rinforzate, radiali, Jetstream Tooling® 833
Lame rinforzate, radiali 834
Utensili e lame 835
Lame per utensili 150.10 836
Inserti 837
Inserti PCBN 855

Mini-Shaft™

Informazioni generali 858
Chiave di codifica 860
Guida prodotto 863
Parametri di taglio 864
Utensili 865
Inserti 867

Scanalatura

Informazioni generali 877
Chiave di codifica 878
Guida prodotto 880
Parametri di taglio 884
Utensili per MTM, Seco-Capto™ 886
Utensili, lavorazioni esterne 887
Utensili, lavorazioni interne 893
Utensili MDT, est. per inserti ceramici Secomax 899
Inserti 900
Inserti ceramici 911

Troncatura – 150.10

Informazioni generali 912
Chiave di codifica 913
Guida prodotto 914
Parametri di taglio 920
Utensili e lame, Jetstream Tooling® 925
Lame in HSS 933
Adattatori, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 936

Adattatori, HSK-T, Jetstream Tooling® 938
Adattatori, VDI Jetstream Tooling® 939
Inserti 941

X2

Informazioni generali 943
Chiave di codifica 945
Utensili, lavorazioni esterne 947
Inserti 949

X4

Informazioni generali 957
Chiave di codifica 959
Guida prodotto 962
Parametri di taglio 964
Utensili, lavorazioni esterne – Jetstream Tooling® Duo, Seco-Capto™ 967
Utensili, lavorazioni esterne – Jetstream Tooling® Duo 968
Utensili, lavorazioni esterne 971
Lame 973
Inserti 974
Inserti PCBN 978

Adattatori

Informazioni generali 979
Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 980
Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, HSK-T 987
Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, VDI 990
Adattatori per utensili a codolo, Seco-Capto™ 992
Mini-torrette per utensili a codolo, Seco-Capto™ 997
Adattatori per barre di barenatura integrali, Seco-Capto™ 999
Adattatori per barre di barenatura integrali 1002
Adattatori per bareni 1003

Seco-Capto™, unità di bloccaggio

Informazioni generali 1004
Scelta dell'unità di bloccaggio 1005
Tipo 2085 1009
Tipo 2000/3000 1010
Tipo VDI, ad angolo 1012
Tipo VDI, diritta 1013
Tipo 2090 1014

Parti di ricambio

Seco-Capto™, unità di bloccaggio 1015

Accessori

Jetstream Tooling® 1020
Seco-Capto™ 1021

Chiavi dinamometriche

Coppie di serraggio 1022
Gamma chiavi dinamometriche 1023

Materiali da lavorare

Classificazione, SMG 1024

1
131- ... 1003
132N ... 1002
150.10 ... 933,935
150.10-..JETI ... 931-932
150.10A-..JETI ... 925,929-930

A
A..-CGER/L ... 812-813
A..-CGFR/L ... 812-815
A..-CGGR/L ... 814-817
A..-CGHR/L ... 812-813,818-819
A..-CGIR/L ... 814-815
A..-CGJR/L ... 812-813,818-819
A..-DDUNR/L..-C ... 515
A..-DWLNR/L ... 445
A..-DWLNR/L..-C ... 444
A..-FR/L ... 826-827
A..-MCLNR/L ... 493
A..-MDUNR/L ... 495
A..-MTFNR/L ... 499
A..-MVLNR/L ... 503
A..-MVPNR/L ... 503
A..-MVUNR/L ... 504
A..-MWLNR/L ... 507
A..-PCLNR/L ... 446-447
A..-PDQNR/L ... 471-472
A..-PDUNR/L ... 449-450
A..-PDYNR/L ... 479
A..-PTFNR/L ... 453-454
A..-PVLNR/L ... 455-456
A..-PVPNR/L ... 455-456
A..-PWLNR/L ... 457-458
A..SCFCR/L ... 462-463
A..-SCFCR/L ... 459-460
A..-SCFCR/L..-R ... 459
A..-SCFDR/L ... 467
A..-SCLCR/L ... 462,464-465
A..-SCLCR/L..-R ... 464-465
A..-SCLDR/L ... 467
A..-SDQCR/L ... 469,476
A..-SDQCR/L..-R ... 469
A..-SDQNR/L ... 471-472
A..-SDUCR/L ... 473-474,476
A..-SDUCR/L..-R ... 473
A..-SDUNR/L ... 475,477
A..-SDXCR/L ... 478
A..-SDYNR/L ... 479
A..-SGXN ... 865-866
A..-SGXN..-R ... 865
A..-SRXCR/L ... 480
A..-STFCR/L ... 481-483
A..-STFDR/L ... 485
A..-STLDR/L ... 485
A..-STUCR/L ... 483
A..-SVBUR/L ... 489
A..-SVQBR/L ... 487-489
A..-SVUBR/L ... 487
A..-SWLCR/L ... 490
ASHA-R/L..-JETI ... 990-991

B
BA..-C ... 632
BA..-GL ... 630-631
BA..-SQ ... 633

C
C.-131 ... 999-1001
C.-150.10...JETI ... 937
C.-ASHA ... 993
C.-ASHA..-M ... 992
C.-ASHA...JETI ... 980-981
C.-ASHR/L ... 994,996-998
C.-ASHR/L...JETI ... 982-983,985-986
C.-ASHS ... 995
C.-ASHS...JETI ... 984
C.-CCLNR/L ... 223
C.-CDIR/L...JETI ... 820-821
C.-CER/L ... 886
C.-CER/L-..HD ... 886
C.-CFIR/L ... 779-780
C.-CFIR/L...JETI ... 727-728
C.-CFIR/L...JET ... 735-738
C.-CFMR/L...JETI ... 729-730
C.-CFOR/L...JETI ... 731-732
C.-CFOR/L...JET ... 739-748
C.-CFXN...JETI ... 734
C.-CFZN...JETI ... 734
C.-CFZR/L...JETI ... 733
C.-CGER/L ... 805-806
C.-CGFR/L ... 805-808
C.-CGGR/L ... 807-808,810-811
C.-CGHR/L ... 805-806,809
C.-CGIR/L ... 807-808
C.-CGJR/L ... 805-806,809
C.-CRSNR/L ... 224-225
C.-CRSNR/L-.C ... 228
C.-CSDNN ... 226
C.-CTJNR/L ... 227
C.-CTUNR/L ... 441
C.-CXXXR/L-CT10 ... 229
C.-D..-BA ... 623
C.-D..-GL ... 621-622
C.-DCKNR/L..-M ... 183-184
C.-DCLCR/L...JETI2 ... 164
C.-DCLNR/L ... 185
C.-DCLNR/L..-M ... 185-186
C.-DCLNR/L...JETI2 ... 165-166
C.-DCMCN...JETI ... 232
C.-DCMNN...JETI ... 233
C.-DCMNN..-M ... 239
C.-DCRNR/L ... 187
C.-DCRNR/L..-M ... 187-188
C.-DCRNR/L...JETI2 ... 167
C.-DDJCR/L...JETI2 ... 168
C.-DDJNR/L ... 189-190
C.-DDJNR/L..-M ... 189-190
C.-DDJNR/L...JETI2 ... 169-170
C.-DDMNR/L...JETI ... 234-235
C.-DDMNR/L..-M ... 240
C.-DDNNN..-M ... 191
C.-DDUNR/L ... 192-193
C.-DDUNR/L..-M ... 192-193
C.-DDUNR/L...JETI2 ... 171
C.-DMNR/L...JETI ... 234-235
C.-DRDCN...JETI ... 172,236
C.-DRSCR/L...JETI ... 173-174
C.-DRSNR/L..-M ... 194
C.-DSDNN..-M ... 195
C.-DSKNR/L ... 196
C.-DSKNR/L..-M ... 196
C.-DSKNR/L-PCLNR/L ... 442
C.-DSRNR/L ... 197
C.-DSRNR/L..-M ... 197
C.-DSSNR/L ... 198-199
C.-DSSNR/L..-M ... 198-199
C.-DSSNR/L...JETI2 ... 175
C.-DTFNR/L..-M ... 200
C.-DTGNR/L..-M ... 201
C.-DTJNR/L..-M ... 202
C.-DTJNR/L...JETI2 ... 176
C.-DVHBR/L...JETI2 ... 177
C.-DVJBR/L...JETI2 ... 178
C.-DVJNR/L ... 203
C.-DVJNR/L...JETI2 ... 179
C.-DVMBR/L...JETI ... 237
C.-DVMNL..-M ... 241
C.-DVMNR/L...JETI ... 238
C.-DVVBN...JETI2 ... 180

C.-DWLNR/L 204-205
C.-DWLNR/L...JETI2 181
C.-FL-V21 822,825
C.-FR-V21 822,825
C.-GL-V21 822
C.-GR-V21 822
C.-LC2030..-M 1012-1013
C.-LC2040 1012-1013
C.-LC2050 1012-1013
C.-LC2060 1012-1013
C.-LC2085 1009
C.-LC2085..-M 1009
C.-LC2090 1014
C.-LC2090..-M 1014
C.-MSKNR/L-PCLNR/L 443
C.-MVUNR/L 426-427
C.-NC2000 1010-1011
C.-NC3000 1010-1011
C.-PCLNR/L 206,422-423
C.-PDQNR/L 432
C.-PDUNR/L 424,436-437
C.-PSKNR/L 207
C.-PSRNR/L 208
C.-PTFNR/L..-W 425
C.-PVUNR/L 426-427
C.-PWLNN 242
C.-PWLNR/L 209-210,428-429
C.-R/L150.10...JETI 936
C.-R/LC2030..-M 1012-1013
C.-R/LC2040 1012-1013
C.-R/LC2050 1012-1013
C.-R/LC2060 1012-1013
C.-R/LC2085 1009
C.-R/LC2085..-M 1009
C.-R/LC2090 1014
C.-R/LC2090..-M 1014
C.-SCLCR/L 211-212,430-431
C.-SCMCN 243
C.-SDJCR/L 213
C.-SDNCN 214
C.-SDQNR/L 432
C.-SDUCR/L 433-434
C.-SDUCR/L-..X 435
C.-SDUNR/L 436-437
C.-SR/L-V21 822
C.-SRDCN 244
C.-SRDCN-..A 215-216
C.-SRSCR/L 217-218
C.-SRSCR/L...JET 182
C.-SR-V21 822
C.-STFCR/L 438
C.-SVHBR/L 219
C.-SVJBR/L 220-221
C.-SVMBR/L 245
C.-SVQBR/L 439-440
C.-SVVBN 222
C.-X4FR/L...JET 967
CCBNR/L 402
CCLNR/L 402-403
CCLNR/L..-C 404
CDJNR/L 405
CDNNN 405
CEAR/L 892
CEAR/L...D 891
CEAR/L...HD 891
CEAR/L...QHD 891
CEAR/L...QHD 891
CER/L...D 887-888
CER/L...QHD 887-888
CER/L..Q 889-890
CER/L..QHD 889-890
CFHN 835
CFIN 835
CFIR/L 781-784,798-801
CFIR/L...JET 750,763,766,768
CFIR/L...JETI 749,762,764-765
CFIR/L..JET 751-752,767-768
CFJN 835
CFKN 835-836
CFKR/L..M-..C 899
CFLN 835
CFLR/L..M-..C 899
CFMN 836
CFMR/L 785-788
CFMR/L...JET 753
CFMR/L...JETI 755
CFMR/L..JET 754
CFNN 835
CFON 836
CFOR/L 789,792-793
CFOR/L...JET 756,771,776
CFOR/L...JETI 769-770,774-775
CFOR/L-..C 899
CFOR/L..JET 757,772-773,777-778
CFOR/L.ITX...JET 833
CFPR/L 789-790
CFQR/L.ITX...JET 833
CFSR/L 792-795
CFSR/L...JETI 758
CFSR/L..JET 759
CFTR/L 789-790
CFTR/L.ITX 834
CFTR/L.ITX...JET 833
CFXR/L.ITX 834
CFZR/L 796-797
CFZR/L...JETI 760
CFZR/L..JET 761
CFZR/L.ITX 834
CFZR/L.ITX...JET 833
CGIR/L 802-804
CIIR/L 791
CNR/L 897-898
CNR/L...A 895-896
CNR/L...DA 895-896
CNR/L..AHD 897-898
CNR/L..H 897-898
CNR/L...AHD 895-896
CRDCN..C 406
CRDCR/L..C 406
CRDNN 407,409
CRDNN..C 411
CRSNR/L 409-410
CRSNR/L..C 411
CSBNR/L 412
CSDNN 413-414
CSKNR/L 413
CSSNR/L 415
CT..-CCLNX 230
CT..-CRSNX 231
CTFNR/L 417-418
CTGNR/L 408
CTGNR/L..-PL 416
CTJNR/L 417-418
CT-PLANR/L 533
CT-PLFNR/L 535
CVVNN 419

D
D..-BA 628,635
D..-GL 624-625,634
DA..-BA 629
DA..-GL 626-627
DCBNR/L..JETI 246
DCBNR/L..-M 273-274
DCKNR/L 277
DCKNR/L..-M 275-276
DCLCR/L..JETI 247
DCLCR/L..XJETI 248-249

DCLNR/L 280-281
DCLNR/L..JETI 250
DCLNR/L..-M 278-279
DCLNR/L..XJETI 251
DDHNR/L 282
DDJCR/L...JETI 252
DDJCR/L..XJETI 253
DDJNR/L 283-285
DDJNR/L...JETI 254-255
DDJNR/L..-M 283-284
DDJNR/L..XJETI 256
DDNNN..-C 286
DDPNN 287
DDQNR/L 288
DRDCN..JETI 257-258
DRGNR/L 289
DRSCR/L..JETI 259-260
DRSNR/L..-M 290
DSBNR/L..-M 291
DSDNN 293
DSDNN..-M 292
DSKNR/L 295
DSKNR/L..-M 294
DSSNR/L 298
DSSNR/L..-C 420
DSSNR/L..JETI 261
DSSNR/L..-M 296-297
DSSNR/L..XJETI 262
DTFNR/L 301
DTFNR/L..-M 299-300
DTGNR/L 303
DTGNR/L..-M 302
DTJNR/L 304
DTJNR/L..JETI 263
DTJNR/L..XJETI 264
DVJBR/L...JETI 265
DVJBR/L..XJETI 266
DVJNR/L 305-307
DVJNR/L..JETI 267
DVJNR/L..XJETI 268
DVPNR/L 308-309
DWLNR/L 310-313
DWLNR/L...JETI 269
DWLNR/L..-C 421
DWLNR/L..XJETI 270

E
E..-SCFCR/L..-R 461
E..-SCLCR/L 466
E..-SGXN 865-866
E..-SGXN..-R 865
E..-STFCR/L 484
E9364-ASHA-..JETI 987-988
E9364-ASHR/L-..JETI 989
E9364-R/L150.10-..JETI 938
E9374-D..-GL 618-619
E9376-D..-BA 620
E9376-D..-GL 618

F
FR/L 823-824

G
GL..-CCLNR/L 663
GL..-CGGR/L-..JET 668
GL..-CGHR/L-..JET 669
GL..-CGIR/L-..JET 666,669
GL..-CGJR/L-..JET 667
GL..-CRSNR/L 664
GL..-CTUNR/L 665
GL..-DCLCR/L-..JET 636
GL..-DCLNR/L 643
GL..-DCLNR/L-..JET 637
GL..-DDUCR/L-..JET 638
GL..-DDUNR/L 644
GL..-DDUNR/L-..JET 639-640
GL..-DVUBR/L-..JET 641
GL..-DWLNR/L 645
GL..-DWLNR/L-..JET 642
GL..-SCLCR/L 646-648
GL..-SDUCR/L 649-650
GL..-SDUCR/L-..X 651-652
GL..-SDUNR/L 653-654
GL..-SDXCR/L 655-656
GL..-SDXNR/L 657
GL..-STFCR/L 658-659
GL..-SVUBR/L 660-661
GL..-SVUNR/L 662
GR/L 823-824

H
H..-SCLDR/L 468
H..-STLDR/L 486
HSKTA..-GL 618-619

M
MCFNR/L..CA 528
MCKNR/L 376
MCLNR/L 377
MCLNR/L..CA 528
MCMNN 378
MCRNR/L 379
MDJNR/L 380
MRGNR/L 381
MRGOR/L 382
MSBNR/L 383
MSDNN 384-385
MSKNR/L..CA 529-530
MSRNR 386
MSRNR/L 387
MSSNR/L..CA 529-530
MSTNR/L..CA 530
MTCNN 388
MTENNS 389
MTFNR/L 390
MTFNR/L..CA 531-532
MTGNR/L 391
MTJNR/L 392
MTLNR/L 393
MVJNR/L 394
MVLNR/L 395
MVTNR/L 396
MWLNR/L 397-398

N
N..F-QC 152-154

P
PCBNR/L 314
PCLNR/L 315-316
PDJNR/L 317-318
PDNNR/L 319
PRDCN 320
PROON 321
PSBNR/L 322-323
PSDNN 324
PSKNR/L 324
PSSNR/L 325
PTAR/L 326
PTBNR/L 327
PTGNR/L 329-330
PTGNR/L-..A 329-330
PTJNR/L 331-332
PTNNR/L 328,333
PWLNR/L 334-335

Q
QC..-CFOR/L...JET 160
QC..-PER/L-..HDJET 163
QC..-R/L150.10...JETI 161
QC..-SCLCR/L...JET 155

QC..-SDJCR/L...JET 156
QC..-SDJNR/L...JET 157
QC..-SVJBR/L...JET 158
QC..-SVJCR/L...JET 159
QC..-X2...JETI 162

R
R/L150.10 933-935
R/L150.10-..JETI 926-927
R/L150.10A-..JETI 925
R/L150.10-VDI..JETI 939-940
R/L150.10X-..JETI 928
R/L175.32 534

S
S..-CCLNR/L 510
S..-CRSNR/L 511
S..-CSKNR/L 512
S..-CTFPR/L 513
S..-CTUNR/L 514
S..-MCLNR/L 491-492,494
S..-MDUNR/L 496
S..-MSKNR/L 497
S..-MTFNR/L 498,500
S..-MTUNR/L 501
S..-MVLNR/L 502
S..-MVPNR/L 502
S..-MVYNR/L 505
S..-MWLNR/L 506,508-509
S..-PCLNR/L 448
S..-PDUNR/L 451
S..-PSKNR/L 452
S..-SCACR/L 517
S..-SCDCR/L 518
S..-SCECR/L 517
S..-SCLDR/L 468
S..-SDQCR/L 470
S..-STFDR/L 486
S..-STLDR/L 486
SCACR/L 336,516
SCBCR/L 337
SCDCR/L 338
SCECL 516
SCFCR/L 338
SCFCR/L..CA 519-520
SCGCR/L 339-340
SCGCR/L..CA 521
SCLCR/L 341-344
SCLCR/L..CA 519-520
SCMCN 345
SCRCR/L 346
SCRCR/L..CA 522
SCSCR/L..CA 521
SCTCR/L..CA 522
SCWCR/L..CA 519
SDACR/L 347
SDHCR/L 348-349
SDJCR/L 350-352
SDNCN 353
SDPCN 354
SFN 835
SL16 1003
SNR/L 893-894
SR/L 824
SR/L..-V21 823
SRDCN 355-356
SRGCR/L 357-358
SRSCR/L 359-360
SRSCR/L...JET 271
SRSCR/L..JET 272
SSBCR/L 363
SSDCN 361-362
SSKCR/L..CA 523
STFCR/L 364
STFCR/L..CA 524-525
STGCR/L 364-366
STGCR/L..CA 526-527
STJCR/L 367
STRCR/L..CA 526
STSCR/L..CA 524-525
STTCR/L..CA 526
STWCR/L..CA 524
SVABR/L 370
SVJBR/L 368-369
SVJCR/L 370
SVLBR/L 371-372
SVVBN 372-374
SWLCR/L 375

T
TRAOR/L 399-400
TRDON 399
TRGOR/L 401
TROON 400

V
V21-CHR/L 829-832
V21-CIR/L 828-832
V21-CJR/L 829,831
V21-CKR/L 829,831
V21-CMR/L 828-832
V21-COR/L 829,831

X
X2-FR/L 947-948
X4FR/L 971-972
X4FR/L...JET 969
X4FR/L...JETI 968
X4FR/L..JET 970
X4FR/L.ITX 973

1
10EAR/L / ..FA ... 903
10ER / ..D76 ... 906
10ER / ..FD ... 904
10ER / ..FG ... 901
10ER / ..R ... 907
10FG ... 901
10NR / ..D76 ... 906
10NR / ..FD ... 905
10NR / ..FG ... 902
10NR / ..R ... 907
12EAR/L / ..FD ... 903
12ER / ..FD ... 904
12NR / ..FD ... 905
14EAR/L / ..AX ... 909
14EAR/L / ..FA ... 903
14EAR / ..AX ... 909
14ER / ..D76 ... 906
14ER / ..DY ... 910
14ER / ..FG ... 901
14ER / ..R ... 907
14ER / ..ST ... 908
14NR / ..D76 ... 906
14NR / ..DY ... 910
14NR / ..FG ... 902
14NR / ..R ... 907
14NR / ..ST ... 908
150.10 ... 941-942

2
20EAR/L / ..FA ... 903
20EAR / ..AX ... 909
20ER / ..D76 ... 906
20ER / ..DY ... 910
20ER / ..FG ... 901
20ER / ..R ... 907
20ER / ..ST ... 908
20NR / ..D76 ... 906
20NR / ..FG ... 902
20NR / ..R ... 907
20NR / ..ST ... 908
26ER / ..FG ... 901
26ER / ..R ... 907
26ER / ..ST ... 908
26NR / ..FG ... 902
26NR / ..R ... 907
26NR / ..ST ... 908

9
9NR/L / ..FG ... 900

C
CCGT ... 537-539,608
CCGW ... 584-585
CCGX ... 537
CCMT ... 537-539
CCMW ... 610
CDCB ... 540
CNGA ... 586-587
CNGG ... 541-542
CNGM ... 608
CNGN ... 614
CNMA ... 541-545
CNMG ... 541-546
CNMM ... 541,543-546
CNMN ... 588
CPMT ... 546

D
DCGT ... 547-549
DCGW ... 589
DCMT ... 547-549
DCMW ... 611
DCMX ... 547-548
DNGA ... 590
DNGG ... 550-551
DNGM ... 550-551,609
DNGN ... 591
DNMA ... 550-553,591
DNMG ... 550-553
DNMM ... 550,552-553
DNMN ... 592
DNMU ... 550-551
DNMX ... 550-553

L
LCEX ... 867-876
LCGA ... 839
LCGF ... 838,847-849
LCGN ... 849-857
LCMF ... 837-838,840-844
LCMR ... 837-838,843,845-846
LNMX ... 554-555

R
RCGN ... 611
RCGS ... 555,592
RCGT ... 556-557
RCGX ... 614
RCMM ... 556-557
RCMT ... 556-557
RCMX ... 556-557
RNGN ... 593,612,615
RNGN-LF ... 593
RNMA ... 558
RNMF ... 558
RNMG ... 558
RNMN ... 594
RPGN ... 615
RPGX ... 616

S
SCGW ... 595
SCMN ... 595
SCMT ... 559-560
SNGA ... 596
SNGF ... 596
SNGN ... 597
SNMA ... 561-563
SNMG ... 561-564
SNMM ... 561-564
SNMN ... 598
SPGW ... 599

T
TCGN ... 599
TCGT ... 565
TCGW ... 600
TCMT ... 565-566
TCMW ... 612
TCMX ... 565-566
TDAB ... 566
TDCH ... 566
TNGA ... 601
TNGN ... 602
TNGX ... 603
TNMA ... 567-569
TNMG ... 567-570
TNMM ... 567-569
TNMN ... 603
TNMX ... 567-568,604
TPGN ... 571,604,613
TPMM ... 572
TPMR ... 573
TPUN ... 574

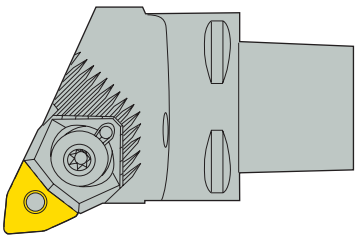
V
VBGT ... 575-576
VBGW ... 605
VBMT ... 575-576
VBMW ... 613
VCGT ... 576

VNGA 606
VNGG 577-578
VNGM 577
VNMA 577,606
VNMG 577-578
VNMU 577

W
WCMT 578
WNGA 607
WNGG 579-580
WNMA 579-581,607
WNMG 579-582
WNMM 579,581

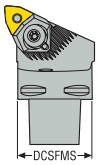
X
X2GA 949-956
X4G 978
X4GK 974-977

Seco-Capto™ – Utensili esterni – In mm

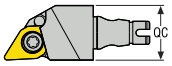


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ e dimensione QC

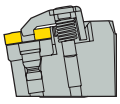


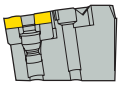
C3 = 32 mm / *1.260 inch*
C4 = 40 mm / *1.575 inch*
C5 = 50 mm / *1.969 inch*
C6 = 63 mm / *2.480 inch*
C8 = 80 mm / *3.150 inch*
C10 = 100 mm / *3.937 inch*

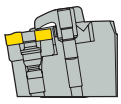


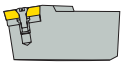
QC12 = 12 mm / *0.472 inch*
QC16 = 16 mm / *0.630 inch*

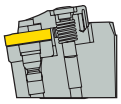
2. Bloccaggio inserto

D

Staffa/inserti con foro centrale

P

Perno/cuneo o leva

M

Perno/staffa

S

Vite

C

Staffa

3. Forma inserto

A


B


C


D


E


K


L


M


R

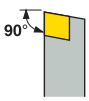

S

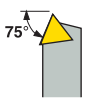

T

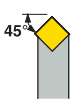

V


W


4. Tipo utensile

A


B


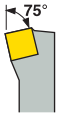
D


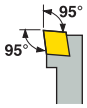
F


G


H


J


K


L


N


P


R

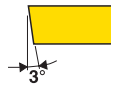

S


T

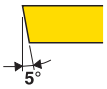

V


5. Spoglia laterale inserto

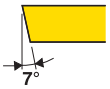
A



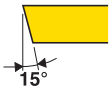
B



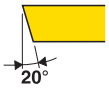
C



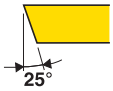
D



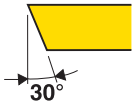
E



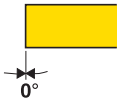
F



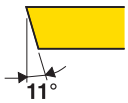
G



N



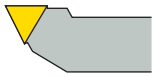
P



O = Speciale

6. Direzione di taglio

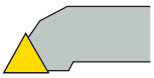
L



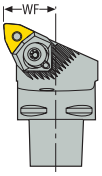
N

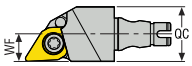


R



7. Dimensione WF

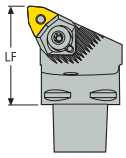




22 = 22 mm / *0.866 inch*
27 = 27 mm / *1.063 inch*
35 = 35 mm / *1.378 inch*
45 = 45 mm / *1.772 inch*
ecc.

QC12 = WF 6 mm / *0.240 inch*
QC16 = WF 8 mm / *0.315 inch*

8. Dimensione LF



040 = 40 mm / *1.575 inch*
042 = 42 mm / *1.654 inch*
044 = 44 mm / *1.732 inch*
050 = 50 mm / *1.969 inch*
060 = 60 mm / *2.362 inch*
ecc.

N/D per il utensili QC

9. Lunghezza del tagliente

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



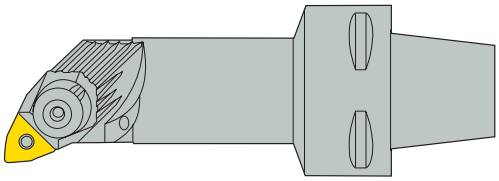
W



10. Designazione interna

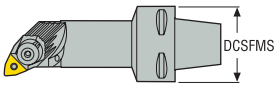
JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato
JETL = Jetstream Tooling® con staffa a leva a P
-PL = Penetrazione assiale
X = Barenatura posteriore

Seco-Capto™ – Utensili per interni e unità di tornitura GL modulari – In mm

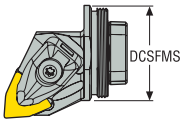


C4	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1	2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ e dimensione GL



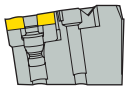
C3 = 32 mm / *1.260 inch*
C4 = 40 mm / *1.575 inch*
C5 = 50 mm / *1.969 inch*
C6 = 63 mm / *2.480 inch*
C8 = 80 mm / *3.150 inch*



GL25 = 25 mm / *0.984 inch*
GL32 = 32 mm / *1.260 inch*
GL40 = 40 mm / *1.575 inch*
GL50 = 50 mm / *1.969 inch*

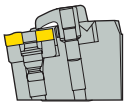
2. Bloccaggio inserto

P



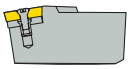
Perno/cuneo o leva

M



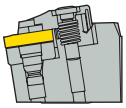
Perno/staffa

S



Vite

C



Staffa

3. Forma inserto

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

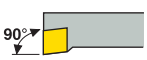


W

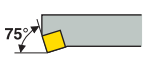


4. Tipo utensile

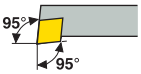
F



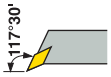
K



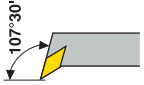
L



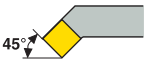
P



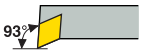
Q



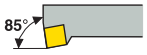
S



U



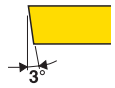
Y



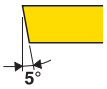
X = Speciale

5. Spoglia laterale inserto

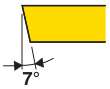
A



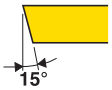
B



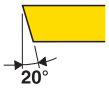
C



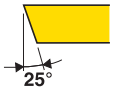
D



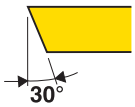
E



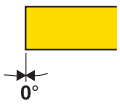
F



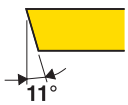
G



N



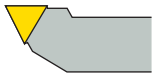
P



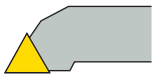
O = Speciale

6. Direzione di taglio

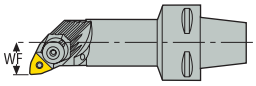
L



R

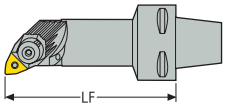


7. Dimensione WF



11 = 11 mm / *0.433 inch*
13 = 13 mm / *0.512 inch*
17 = 17 mm / *0.669 inch*
22 = 22 mm / *0.866 inch*
ecc.

8. Dimensione LF



064 = 64 mm / *2.520 inch*
065 = 65 mm / *2.559 inch*
070 = 70 mm / *2.756 inch*
075 = 75 mm / *2.953 inch*
ecc.

9. Lunghezza del tagliente

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



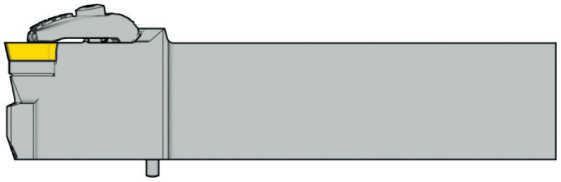
W



10. Designazione interna

PL = Penetrazione assiale
X = Barenatura posteriore
JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato

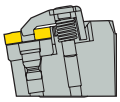
Utensili esterni – In mm (ISO)



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

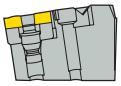
1. Bloccaggio inserto

D



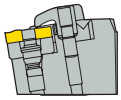
Staffa/inserti con foro centrale

P



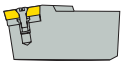
Perno/cuneo o leva

M



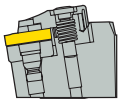
Perno/staffa

S



Vite

C



Staffa

2. Forma inserto

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V



W



3. Tipo utensile

A



B



D



F



G



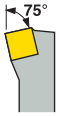
H



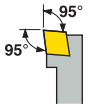
J



K



L



N



P



R



S



T

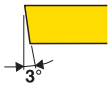


V

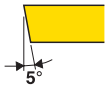


4. Spoglia laterale inserto

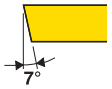
A



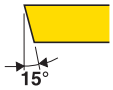
B



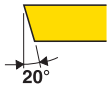
C



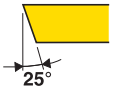
D



E



F



G

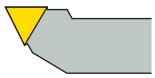
N

P

O = Speciale

5. Direzione di taglio

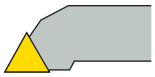
L



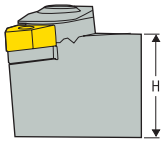
N



R

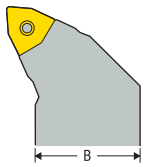


6. Altezza stelo



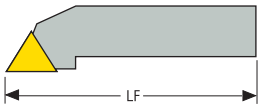
12 = 12 mm / *0.470 inch*
25 = 25 mm / *0.984 inch*
32 = 32 mm / *1.260 inch*
ecc.

7. Larghezza stelo



12 = 12 mm / *0.470 inch*
25 = 25 mm / *0.984 inch*
32 = 32 mm / *1.260 inch*
ecc.

8. Lunghezza utensile



A = 32 mm / *1.260 inch*
C = 50 mm / *1.969 inch*
D = 60 mm / *2.362 inch*
E = 70 mm / *2.756 inch*
F = 80 mm / *3.150 inch*

H = 100 mm / *3.937 inch*
K = 125 mm / *4.921 inch*
M = 150 mm / *5.906 inch*
P = 170 mm / *6.693 inch*
R = 200 mm / *7.874 inch*

S = 250 mm / *9.843 inch*
T = 300 mm / *11.811 inch*
V = 400 mm / *15.748 inch*
X = Speciale

Lunghezza standard come sopra

9. Lunghezza del tagliente

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



W



10. Designazione interna

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato
JETL = Jetstream Tooling® con staffa a leva a P

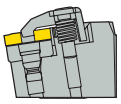
-PL = Penetrazione assiale

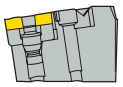
Utensili esterni – In pollici (ANSI)

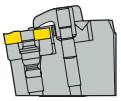


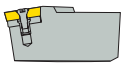
D	W	L	N	R		-	16	-	3	C	-	
1	2	3	4	5	6		7		8	9		10

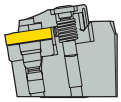
1. Bloccaggio inserto

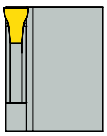
D 
Staffa/inserti con foro centrale

P 
Perno/cuneo o leva

M 
Perno/staffa

S 
Vite

C 
Staffa

T 
Stelo conico (serraggio T)

2. Forma inserto

A 

B 

C 

D 

E 

K 

L 

M 

R 

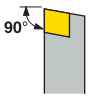
S 

T 

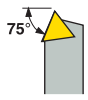
V 

W 

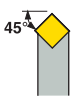
3. Tipo utensile

A 

Passo ANSI = 0°

B 

Passo ANSI = 15°

D 

Passo ANSI = 45°

F 

Passo ANSI = 0°

G 

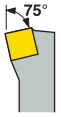
Passo ANSI = 0°

H 

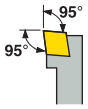
Passo ANSI = -17°30'

J 

Passo ANSI = -3°

K 

Passo ANSI = 15°

L 

Passo ANSI = -5°

N 

Passo ANSI = 27°30'

P 

Passo ANSI = -27°30'

R 

Passo ANSI = 15°

S 

Passo ANSI = 45°

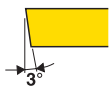
T 

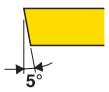
Passo ANSI = 30°

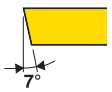
V 

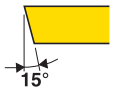
Passo ANSI = 17°30'

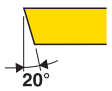
4. Spoglia laterale inserto

A 

B 

C 

D 

E 

F

G

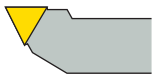
N

P

O = Speciale

5. Direzione di taglio

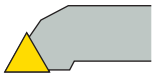
L



N



R



6. Tipo sede

S = struttura sede a parete singola
Struttura sede completa quando la posizione lettera è vuota

7. Dimensione attacco utensile

Per gli steli quadrati, il numero rappresenta il numero di sedicesimi di larghezza e altezza. Per gli steli rettangolari, la prima cifra rappresenta il numero di ottavi di larghezza e la seconda cifra rappresenta il numero di quarti di altezza.

8. Dimensione inserto I.C.

Numero di ottavi di pollice dell'I.C.

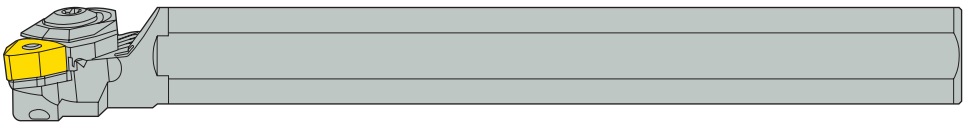
9. Superficie e lunghezza idonee

A = Lato posteriore e terminale idonei. 4" di lunghezza
B = Lato posteriore e terminale idonei. 4,5" di lunghezza
C = Lato posteriore e terminale idonei. 5" di lunghezza
D = Lato posteriore e terminale idonei. 6" di lunghezza
E = Lato posteriore e terminale idonei. 7" di lunghezza
F = Lato posteriore e terminale idonei. 8" di lunghezza
J = Lato posteriore e terminale idonei. 3,5" di lunghezza
M = Lato frontale e terminale idonei. 4" di lunghezza
N = Lato frontale e terminale idonei. 4,5" di lunghezza
P = Lato frontale e terminale idonei. 5" di lunghezza
R = Lato frontale e terminale idonei. 6" di lunghezza
S = Lato frontale e terminale idonei. 7" di lunghezza
T = Lato frontale e terminale idonei. 8" di lunghezza
X = Lunghezza speciale

10. Designazione interna

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato
JETL = Jetstream Tooling® con staffa a leva a P
-PL = Penetrazione assiale

Utensili interni – In mm (ISO)



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Tipo di utensili

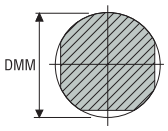
A = Acciaio con condotto del refrigerante

S = Acciaio integrale

E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante

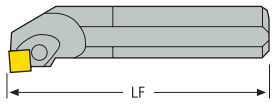
* Brasato o equivalente

2. Diametro stelo



12 = 12 mm / *0.470 inch*
20 = 20 mm / *0.787 inch*
25 = 25 mm / *0.984 inch*
ecc.

3. Lunghezza utensile



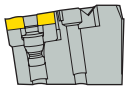
K = 125 mm / *4.921 inch*
L = 140 mm / *5.512 inch*
M = 150 mm / *5.906 inch*
N = 160 mm / *6.299 inch*
P = 170 mm / *6.693 inch*
Q = 180 mm / *7.087 inch*

R = 200 mm / *7.874 inch*
S = 250 mm / *9.843 inch*
T = 300 mm / *11.811 inch*
U = 350 mm / *13.780 inch*
V = 400 mm / *15.748 inch*
X = 230 mm / *9.055 inch*

Lunghezza standard come sopra

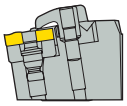
4. Bloccaggio inserto

P



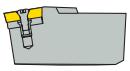
Perno/cuneo o leva

M



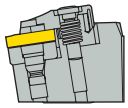
Perno/staffa

S



Vite

C



Staffa

5. Forma inserto

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

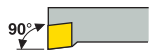


W

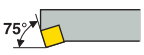


6. Tipo utensile

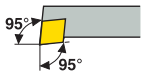
F



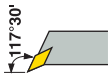
K



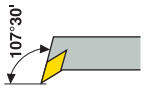
L



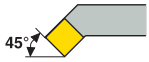
P



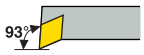
Q



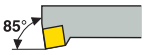
S



U



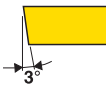
Y



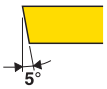
O = Speciale

7. Spoglia laterale inserto

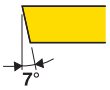
A



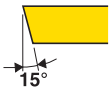
B



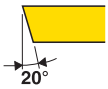
C



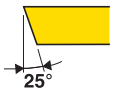
D



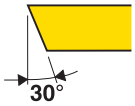
E



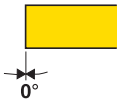
F



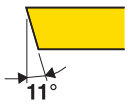
G



N



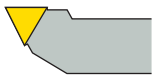
P



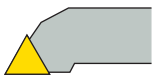
O = Speciale

8. Direzione di taglio

L



R



9. Lunghezza del tagliente

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



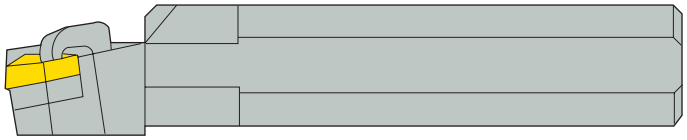
W



10. Designazione interna

R = Tondo
W = Bloccaggio a cuneo
PL = Penetrazione assiale
X = Barenatura posteriore

Utensili interni – In pollici (ANSI)



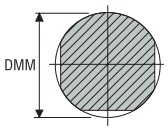
S	16		-	M	W	L	N	R	-	3
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1. Tipo di utensili

A = Acciaio con condotto del refrigerante
C = Metallo duro
E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante
H = Metallo pesante
J = Metallo pesante con foro per adduzione
S = Acciaio integrale

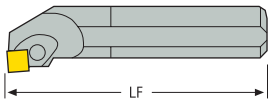
* Brasato o equivalente

2. Diametro stelo



Indica il diametro della barra in sedicesimi di pollice
La barra a gradini mostra per primo il diametro più piccolo

3. Lunghezza utensile

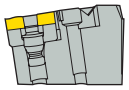


K = 125 mm / *4.921 inch*
L = 140 mm / *5.512 inch*
M = 150 mm / *5.906 inch*
N = 160 mm / *6.299 inch*
P = 170 mm / *6.693 inch*
Q = 180 mm / *7.087 inch*
R = 200 mm / *7.874 inch*
S = 250 mm / *9.843 inch*
T = 300 mm / *11.811 inch*
U = 350 mm / *13.780 inch*
V = 400 mm / *15.748 inch*
X = 230 mm / *9.055 inch*

Lunghezza standard come sopra

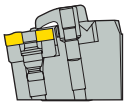
4. Bloccaggio inserto

P



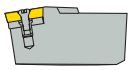
Perno/cuneo o leva

M



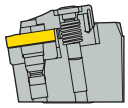
Perno/staffa

S



Vite

C



Staffa

5. Forma inserto

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

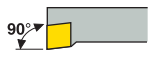


W



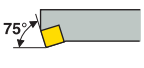
6. Tipo utensile

F



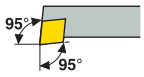
Passo ANSI = 0°

K



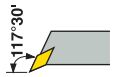
Passo ANSI = 15°

L



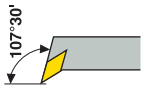
Passo ANSI = -5°

P



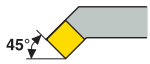
Passo ANSI = -27°30'

Q



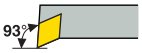
Passo ANSI = -17°30'

S



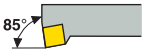
Passo ANSI = 45°

U



Passo ANSI = -3°

Y

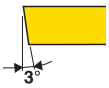


Passo ANSI = 5°

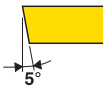
O = Speciale

7. Spoglia laterale inserto

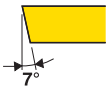
A



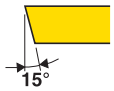
B



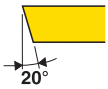
C



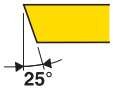
D



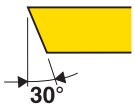
E



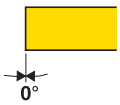
F



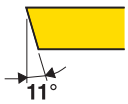
G



N



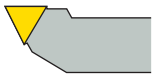
P



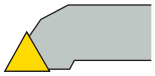
O = Speciale

8. Direzione di taglio

L



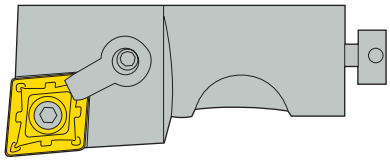
R



9. Dimensione inserto I.C.

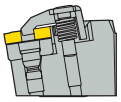
Numero di ottavi di pollice dell'I.C.

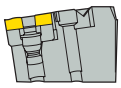
Cartucce – In pollici (ANSI)

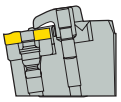


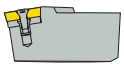
M	C	L	N	R	-	16	C	A	-	12
1	2	3	4	5		6	7	8		9

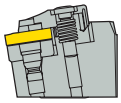
1. Bloccaggio inserto

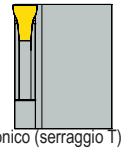
D

Staffa/inserti con foro centrale

P

Perno/cuneo o leva

M

Perno/staffa

S

Vite

C

Staffa

T

Stelo conico (serraggio T)

2. Forma inserto

A


B


C


D


E


K


L


M


R


S


T


V


W


3. Tipo utensile

A


Passo ANSI = 0°

B


Passo ANSI = 15°

D


Passo ANSI = 45°

F


Passo ANSI = 0°

G

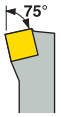

Passo ANSI = 0°

H

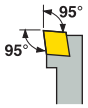

Passo ANSI = -17°30'

J


Passo ANSI = -3°

K


Passo ANSI = 15°

L


Passo ANSI = -5°

N


Passo ANSI = 27°30'

P


Passo ANSI = -27°30'

R


Passo ANSI = 15°

S


Passo ANSI = 45°

T

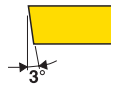

Passo ANSI = 30°

V

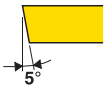

Passo ANSI = 17°30'

4. Spoglia laterale inserto

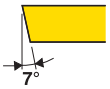
A



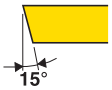
B



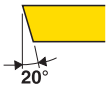
C



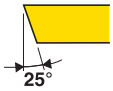
D



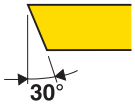
E



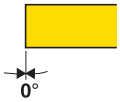
F



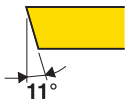
G



N



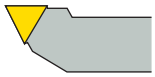
P



O = Speciale

5. Direzione di taglio

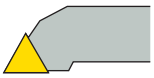
L



N



R



6. Altezza di taglio cartuccia

Tipo A = lunghezza del tagliente in millimetri
Tipo W, X e Z = altezza in millesimi di pollice con arrotondamento a (2) cifre decimali

7. Spessore

C = Indica la cartuccia

8. Tipo di cartuccia

A = Cartuccia metrica/componenti metrici-chiave esagonale metrica

W = Cartuccia metrica/componenti metrici-chiave esagonale pollici

X = Cartuccia con montaggio a 90°

Z = Mini cartuccia

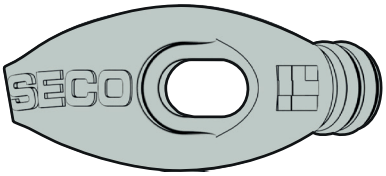
9. Tipo di inserto

Tipo A = lunghezza del tagliente in millimetri

Tipo W, X e Z = inserto I.C. in ottavi di pollice

...JET = Jetstream Tooling®

Staffe con adduzione per utensili e unità di tornitura modulari

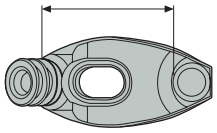


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Tipo staffa con adduzione

CN = Staffa con adduzione per inserti negativi
CP = Staffa con adduzione per inserti con bloccaggio a vite
CPL = Staffa con adduzione per inserti con bloccaggio a vite, perno lungo
CX = Staffe con adduzione per bloccaggio personalizzato

2. Lunghezza di bloccaggio

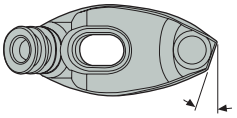


14 = 14 mm / *0.550 inch*
17 = 17 mm / *0.669 inch*
21 = 21 mm / *0.827 inch*

3. Diametro foro

U = 1,6 mm / *0.063 inch*
L = 2,2 mm / *0.085 inch*
X = Personalizzato

4. Angolo di uscita



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Tipo applicazione staffa con adduzione

S = Standard
R = Sgrossatura
X = Personalizzato

6. Numero di fori

1, 2, 3 ecc.

7. Orientamento della faccia di uscita

R = Destro

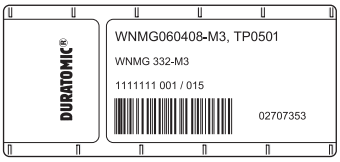


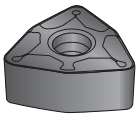
L = Sinistro



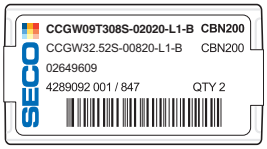
Altrimenti neutro

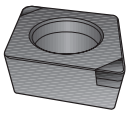
Serie inserto, estratto da ISO 1832 – Misure metriche (ISO)





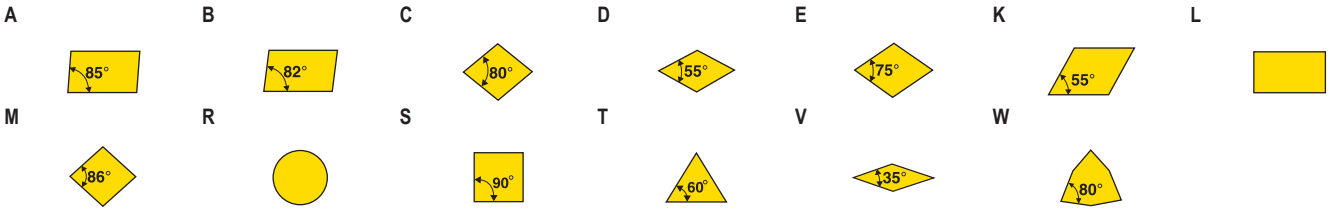
W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12



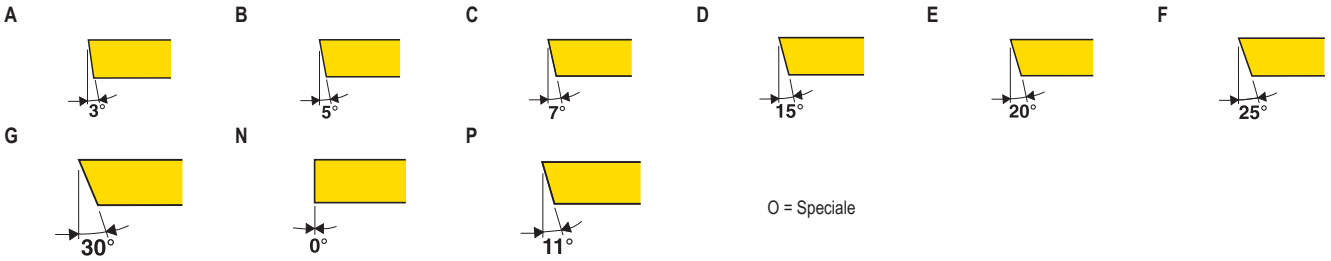


C	C	G	W	09	T3	08	S	-		-	02020	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Forma inserto



2. Spoglia laterale inserto



3. Tolleranze

Classe di tolleranza	Tolleranze: +/- mm/pollici				Per IC, dimensione in mm/poll.												
	S mm	IC mm	S inch	IC inch	3,175* 0.125	3,969	4,064	4,760 0.187	6,350 0.250	9,525 0.375	12,700 0.500	15,875 0.625	19,050 0.750	20,000	25,400 1.000	31,750 1.250	38,100 1.500
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* Non ISO

4. Fissaggio e/o formatruciolo

A



B



G



M



N



R



T



U



W



X = Speciale

5. Lunghezza del tagliente

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



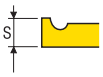
W



6. Spessore







01 = 1,59 mm / *0.063 inch*
T1 = 1,98 mm / *0.078 inch*
02 = 2,38 mm / *0.094 inch*
03 = 3,18 mm / *0.125 inch*
T3 = 3,97 mm / *0.156 inch*
04 = 4,76 mm / *0.187 inch*
05 = 5,56 mm / *0.219 inch*
06 = 6,35 mm / *0.250 inch*
07 = 7,94 mm / *0.313 inch*
08 = 8,00 mm / *0.315 inch*
09 = 9,52 mm / *0.375 inch*

7. Inserti con smusso/raggio di punta

raggio di punta



N. codice ISO	Valore decimale	N. codice ANSI	Valore decimale	Valore frazionato
M0	Tondo	00	Tondo	Tondo
00	0,04 mm	X0	0.0015”	1/(64x10)
01	0,1 mm	0 (0.25)	0.004”	1/(64x4)
02	0,2 mm	0.5	0.008”	1/(64x2)
04	0,4 mm	1	0.016”	1/64
06	0,6 mm	1.5	0.020”	1/48
08	0,8 mm	2	0.031”	1/32
10	1,0 mm	2.5	0.040”	1/24
12	1,2 mm	3	0.047”	3/64
16	1,6 mm	4	0.062”	1/16
20	0,8 mm	5	0.078”	5/64
24	2,4 mm	6	0.094”	3/32
28	2,8 mm	7	0.109”	7/64
32	3,2 mm	8	0.125”	1/8
40	4,0 mm	10	0.156”	5/32

8. Forma del tagliente

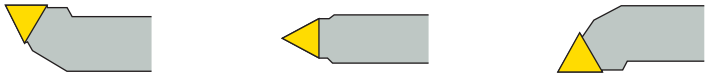
F **E** **T** **S**



W = Inserti ad elevato avanzamento
Informazione non obbligatoria

9. Direzione di taglio

L **N** **R**



Informazione non obbligatoria

10. Designazione interna

ad esempio, designazione del formatruciolo
F = Finitura
M = Media
R = Sgrossatura

Informazione non obbligatoria

ad esempio, designazione del tagliente
ad esempio, 01020 = 0,1 mm x 20°

11. Opzione produttore

Dimensioni della placchetta:
L0
L1
L2
LF = inserto a riporto completo (strato sinterizzato)

Informazione non obbligatoria

12. Designazione interna

Tornitura
ad esempio, designazione del formatruciolo
F = Finitura
M = Media
R = Sgrossatura
WZ = Inserto raschiante (PCBN)
ecc.

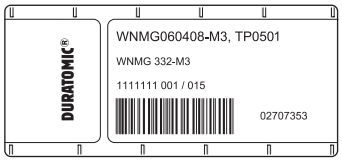
Informazione non obbligatoria

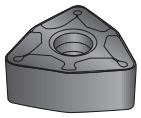
13. N. di placchette

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (bilaterali)
V = 6 (bilaterali)

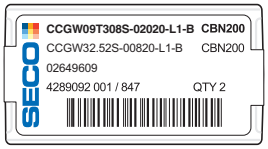
Informazione non obbligatoria

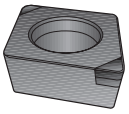
Serie inserto, estratto da ANSI B212 – Pollici (ANSI)





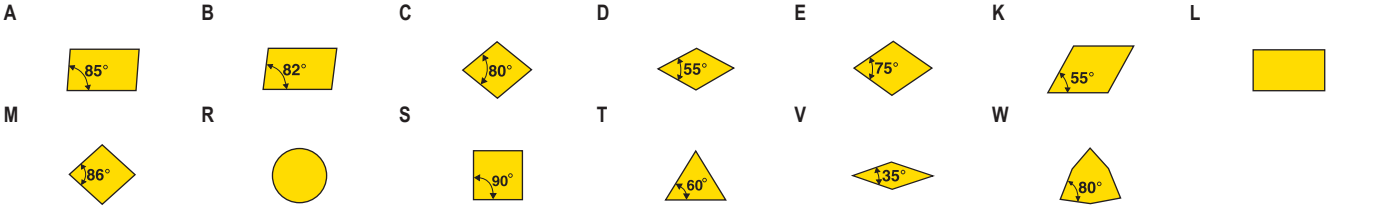
W	N	M	G	3	3	2		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9



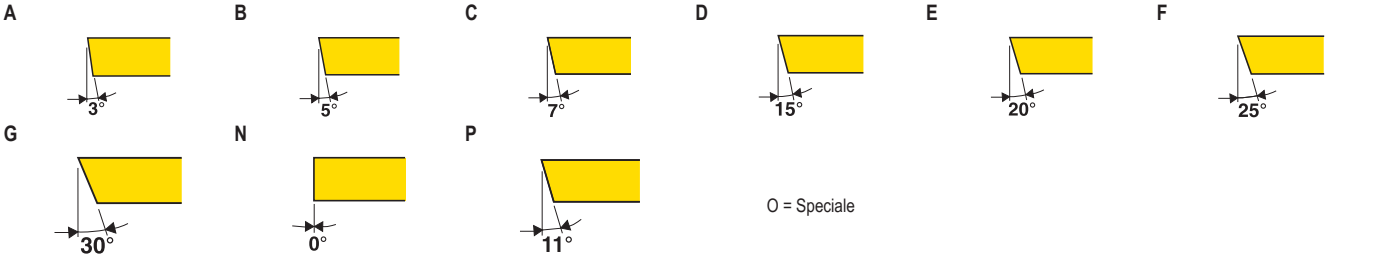


C	C	G	W	3	2.5	2	S	-		-	00820	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Forma inserto



2. Spoglia laterale inserto



O = Speciale

3. Tolleranze

Classe di tolleranza	Tolleranze: +/- mm/pollici				Per IC, dimensione in mm/poll.												
	S mm	IC mm	S inch	IC inch	0.125 3,175*	3,969	4,064	0.187 4,760	0.250 6,350	0.375 9,525	0.500 12,700	0.625 15,875	0.750 19,050	20,000	1.000 25,400	1.250 31,750	1.500 38,100
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* Non ISO

4. Fissaggio e/o formatruciolo

A **B** **G** **M** **N** **R**

T **U** **W** **X = Speciale**

5. Dimensione

Per inserti con lati uguali I.C. in 1/8 di pollice

1/8	=	1	1/2	=	4
5/32	=	1.2	5/8	=	5
3/16	=	1.5	3/4	=	6
7/32	=	1.8	7/8	=	7
1/4	=	2	1	=	8
5/16	=	2.5	1 1/4	=	10
3/8	=	3			

Gli inserti rettangolari e a parallelogramma richiedono due cifre:

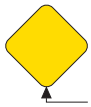
1a cifra - Numero di 1/8 della larghezza
2a cifra - Numero di 1/4 della lunghezza

6. Spessore

Numero di 1/32 su inserti inferiori a 1/4" I.C.
Numero di 1/16 di pollice sugli inserti 1/4" I.C. e oltre.

7. Inserti con smusso/raggio di punta

raggio di punta



N. codice ANSI	Valore decimale	Valore frazionato	N. codice ISO	Valore decimale
00	Tondo	Tondo	M0	Tondo
X0	0.0015"	1/(64x10)	00	0,04 mm
0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)	01	0,1 mm
0.5	0.008"	1/(64x2)	02	0,2 mm
1	0.016"	1/64	04	0,4 mm
1.5	0.020"	1/48	06	0,6 mm
2	0.031"	1/32	08	0,8 mm
2.5	0.040"	1/24	10	1,0 mm
3	0.047"	3/64	12	1,2 mm
4	0.062"	1/16	16	1,6 mm
5	0.078"	5/64	20	0,8 mm
6	0.094"	3/32	24	2,4 mm
7	0.109"	7/64	28	2,8 mm
8	0.125"	1/8	32	3,2 mm
10	0.156"	5/32	40	4,0 mm

8. Forma del tagliente

F



E



T



S



W = Inserti ad elevato avanzamento
Informazione non obbligatoria

9. Opzione produttore

ad esempio, designazione del formatruciolo
F = Finitura
M = Media
R = Sgrossatura
1 = Per bassi avanzamenti e condizioni facili
2 = Per avanzamenti elevati e condizioni gravose

Introduzione alla scelta del prodotto

Scegliere i prodotti di tornitura può essere un'attività abbastanza impegnativa se occorre tenere conto di ogni singolo dettaglio. Poiché abbiamo scelto la tornitura, la forma ricercata è di base ottimale o, utilizzando il termine tecnico, è un componente simmetrico rotazionale.

La presente sezione si concentra sulle applicazioni in metallo duro rivestito. È disponibile una sezione separata per le applicazioni con materiali avanzati come PCBN, PCD e ceramica, ma naturalmente sono inclusi argomenti per la tornitura generica.

Primi passi – Il principio Secolor®

Seco ha una lunga tradizione di lavoro, ispirata al principio attribuito a Albert Einstein negli anni '50: "Tutto dovrebbe essere reso il più semplice possibile, ma non più semplice". Tuttavia, dovrebbe essere sempre facile ottenere buoni risultati, ma più sono dettagliati i requisiti, più dettagli devono essere presi in considerazione.

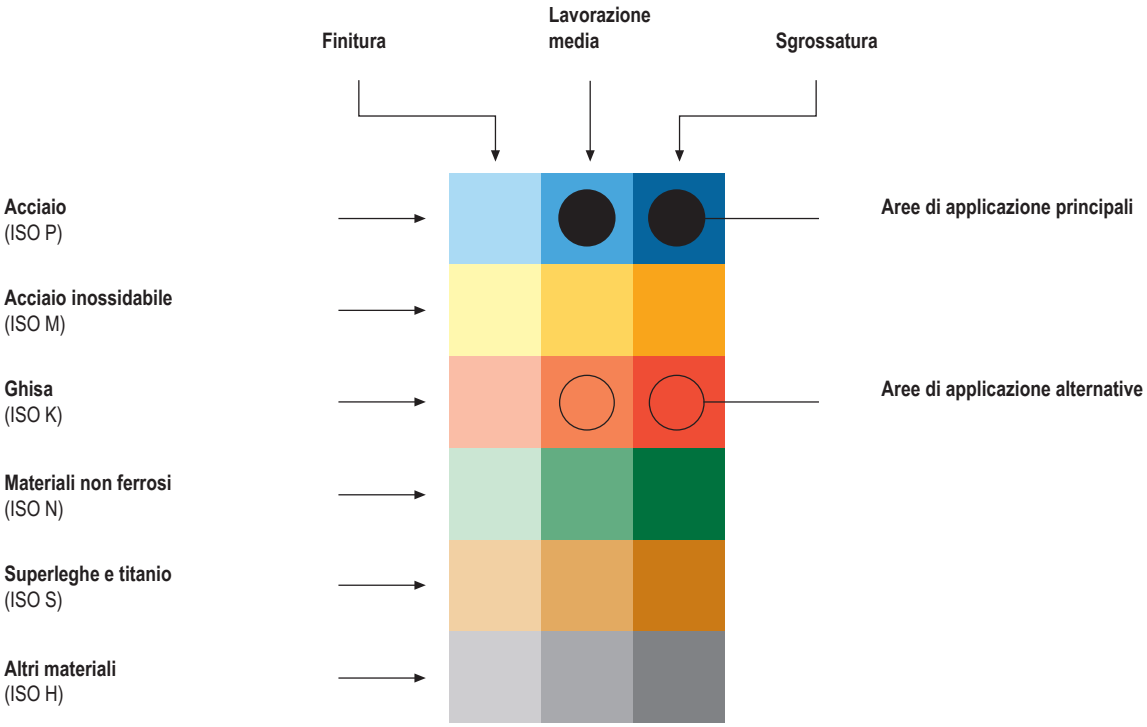
Lo scopo di questa sezione "Scelta prodotti" è mostrare quanto sia facile scegliere un prodotto, partendo dal presupposto che Seco intende semplificare la tornitura. Tuttavia, a seconda delle proprie informazioni e delle condizioni effettive, si consiglia di adattare il processo alle proprie esigenze specifiche.

Un primo punto è quello di considerare lo scopo dell'operazione di tornitura. Questo spesso inizia con la valutazione dell'inserto di tornitura, che può essere studiato in dettaglio o il più semplice possibile per garantire un esito positivo.

Secolor® è un semplice sistema utilizzato per presentare le aree di applicazione consigliate di ogni specifico inserto di tornitura. Si basa su una matrice con diciotto quadrati che simboleggiano i materiali da lavorare in diversi stati di lavorazione. Le aree di applicazione principali sono indicate da punti neri e le aree di applicazione alternative da cerchi. Il sistema deve inoltre essere inteso solo come punto di partenza, come fanno i più esperti professionisti nella lavorazione in generale e nella tornitura in particolare.

Nell'esempio riportato di seguito, il prodotto è consigliato per la tornitura media e grossolana di pezzi in acciaio come area di applicazione principale e per la lavorazione di componenti in ghisa come soluzione alternativa.

L'obiettivo è quello di eliminare gli sprechi, il che diventerà più chiaro man mano che si procede.



Primi passi – Forma e dimensioni dell'inserto

Per scegliere i prodotti di tornitura, è necessario considerare anche lo scopo della tornitura in base alle condizioni, ai requisiti e ai gradi di libertà.

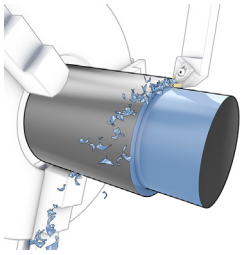
Ora, i punti chiave sono:

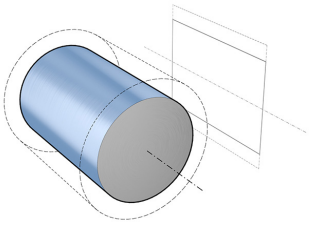
– Quanto materiale deve essere asportato?

– Come si presenta il componente prelavorato?

– Che cosa specifica il disegno sul componente finito?

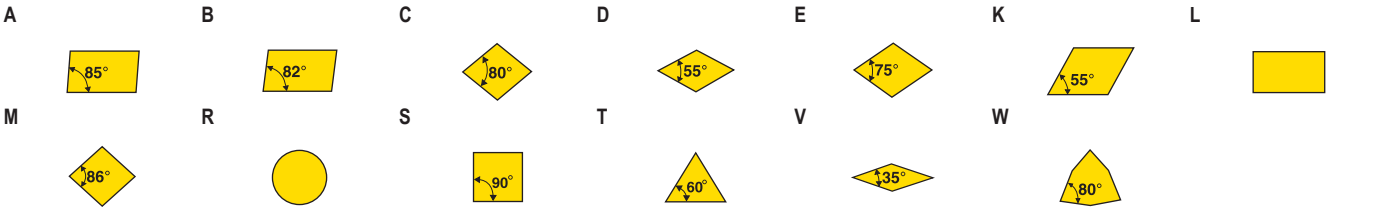
– E, ultimo ma non meno importante, cos'altro deve essere preso in considerazione?





Gli standard creati negli anni '70 definiscono l'inserto utilizzando la prima lettera della sua forma come prima lettera della nomenclatura (vedere la prima lettera della chiave di codifica seguente). Si noti che non tutti i profili sono comunemente utilizzati per le applicazioni di lavorazione come la tornitura.

2. Forma inserto



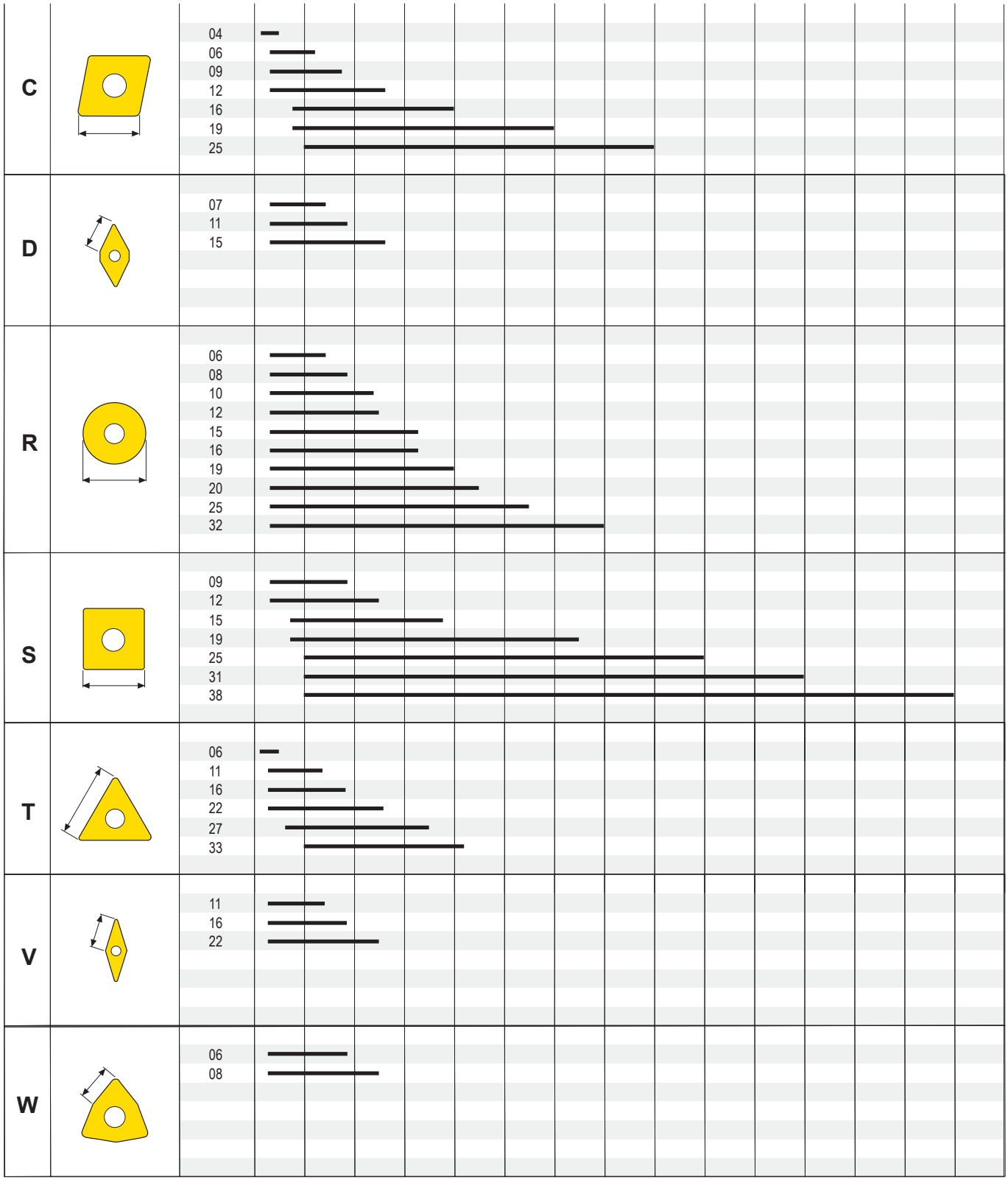
Quando si sceglie una forma comune, ad esempio una forma a "C" con angolo di 80°, il materiale disponibile su un componente (vedere le immagini riportate sopra) che è possibile rimuovere dipende quindi dalla dimensione dell'inserto e dalla sua massima profondità di taglio secondo la tabella seguente.

Forma inserto	Dimensione inserto	Massima profondità di taglio a_p (mm)													
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
C	04	—													
	06	—	—												
	09	—	—	—											
	12	—	—	—	—										
	16		—	—	—	—	—								
	19		—	—	—	—	—	—							
	25			—	—	—	—	—	—	—					

Nella tabella riportata sopra, sono indicate le dimensioni degli inserti. Se, ad esempio, il materiale è di 4 mm e l'idea è di asportarlo in una (1) passata, si consiglia di utilizzare un inserto "C" di dimensione "12" o superiore. Nella pagina successiva, viene mostrato un set più completo di inserti di tornitura pertinenti con i rispettivi intervalli consigliati per le profondità di taglio.

Forma e dimensione inserto

Forma inserto	Dimensione inserto	Massima profondità di taglio a_p (mm)
C	04, 06, 09, 12, 16, 19, 25	
D	07, 11, 15	
R	06, 08, 10, 12, 15, 16, 19, 20, 25, 32	
S	09, 12, 15, 19, 25, 31, 38	
T	06, 11, 16, 22, 27, 33	
V	11, 16, 22	
W	06, 08	



Primi passi – Dall'inserto all'utensile

Dalla tabella precedente è evidente che per la stessa asportazione del materiale sono disponibili diverse opzioni dell'inserto in base alla forma e alle dimensioni.

Basta osservare brevemente i disegni dell'inserto riportati di seguito.

Un inserto di forma "R" è privo di angoli, tuttavia ha un raggio forte, un inserto di forma "S" ha angoli forti e uguali, un inserto di forma "C" può lavorare spalle a 90° e un inserto di forma "V" ha un angolo più debole, ma una profondità lunga per profili profondi.

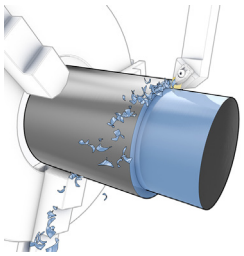
Ora, i punti chiave sono:

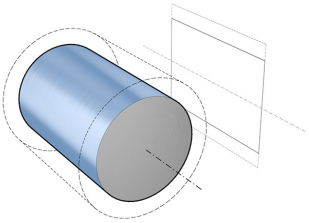
– Quanto materiale deve essere asportato?

– Come si presenta il componente prelavorato?

– Che cosa specifica il disegno sul componente finito?

– E, ultimo ma non meno importante, cos'altro deve essere preso in considerazione?





Osservare i disegni delle applicazioni riportati di seguito, considerando le due domande su dove iniziare e dove terminare. Una prima conclusione approssimativa a partire dal basso,

l'inserto a forma "R" rappresenta la soluzione ideale per profili inclinati,

mentre l'inserto a forma "S" rappresenta la soluzione ideale per superfici dritte,

l'inserto a forma "C" è perfetto per varie superfici e

l'inserto a forma "V" ha un angolo più debole, ma offre una profondità lunga per profili e caratteristiche profondi

La tabella seguente illustra le diverse forme degli inserti con la loro resistenza relativa, il numero di taglienti, la libertà operativa e l'accessibilità.

Resistenza, n. di taglienti ←

R	S	C	W	T	D	V
						

→ **Libertà operativa, accessibilità**

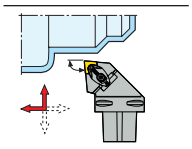
Una seconda conclusione indica l'importanza dell'utensile per ottenere la parte finale necessaria. L'utensile consente a un inserto di raggiungere una superficie o un profilo specifici. Dopo aver concentrato l'attenzione sugli aspetti dell'utensile, sarà disponibile un elenco completo di indicazioni sugli utensili per l'applicazione.

Inserti CN..

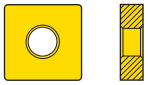


C.-DCLNR/L..JETI

95 °

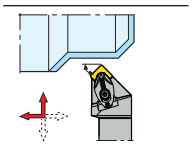


Inserti SN..



DSSNR/L..JETI

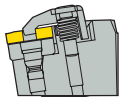
45 °



Primi passi – L'utensile

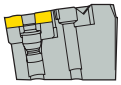
2. Bloccaggio inserto

D



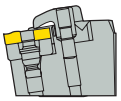
Staffa/inserti con foro centrale

P



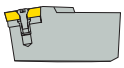
Perno/cuneo o leva

M



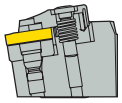
Perno/staffa

S



Vite

C



Staffa

Nelle figure sopra riportate, è mostrata una gamma di soluzioni comuni per il bloccaggio degli inserti in cui Seco ha scelto di offrire principalmente le forme "C", "D" e "S", ma sono disponibili diverse altre opzioni. In questa pagina, tuttavia, forniamo brevi suggerimenti su come gestire le opzioni con indicazioni sintetiche di "pro" e "contro", ma l'argomento sarà trattato in dettaglio più avanti nelle sezioni Guida ai dettagli del prodotto del catalogo.

Queste lettere indicano il tipo di bloccaggio su un utensile e non devono essere confuse con le lettere menzionate in precedenza per la nomenclatura degli inserti.

I design di bloccaggio Seco possono essere riassunti come segue (vedere pagina 85 per maggiori dettagli sul bloccaggio).

"Bloccaggio "C"
– Bloccaggio superiore estremamente rigido con piastrina intermedia adatta soprattutto per inserti in materiali avanzati, ma anche per una serie di inserti in metallo duro.

Bloccaggio "D"
– Bloccaggio superiore stabile e rigido che si ripresenta anche sotto forma della staffa con adduzione Jetstream Tooling® JETI per la maggior parte delle applicazioni con inserti bilaterali con foro passante.

Bloccaggio "M"
– Bloccaggio classico a doppia sicurezza con perno eccentrico nel foro e completato da un bloccaggio superiore, comune in alcune aree per inserti bilaterali.

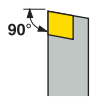
Bloccaggio "P"
– Un gruppo di diversi tipi di bloccaggio che evita interferenze nel vano truciolo sopra gli inserti bilaterali con foro in modi diversi. È costituito, ad esempio, da bloccaggio con leva a bilanciere, da bloccaggio a cuneo e da bloccaggio con perno eccentrico.

Bloccaggio "S"
– La soluzione più diretta e collaudata per inserti a vite, spesso a lato singolo, senza interferenze nel vano truciolo sopra l'inserto, dove è necessario rimuovere la vite per sostituire l'inserto.

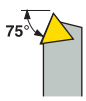
Primi passi – Codice per l'applicazione dell'utensile

4. Tipo utensile

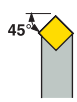
A



B



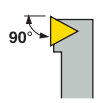
D



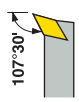
F



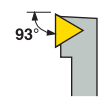
G



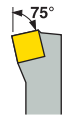
H



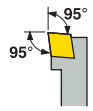
J



K



L



N



P



R



S



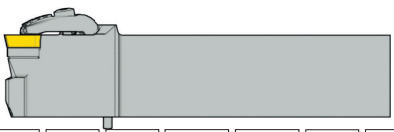
T



V



Come già visto, la generazione di superfici in tornitura presenta diversi requisiti ed esigenze. I disegni sopra riportati sui codici per i tipi di utensile forniscono suggerimenti sulle opzioni collegate alla posizione "3" nella chiave di codifica seguente per i utensili.



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Le opzioni finora disponibili si collegano alle chiavi di codifica degli utensili in cui

"Posizione 1" corrisponde al "Design del bloccaggio"

"Posizione 2" corrisponde alla "Forma dell'inserto"

"Posizione 3" corrisponde al "Tipo di utensile"

Tornare alle pagine delle chiavi di codifica complete precedenti per le descrizioni dettagliate.

Primi passi – Dall'utensile alla macchina

Sono disponibili diversi collegamenti a una connessione lato macchina standard, che verranno descritti brevemente in relazione alle chiavi di codifica.

Per le descrizioni dettagliate, consultare le pagine delle chiavi di codifica complete precedenti.

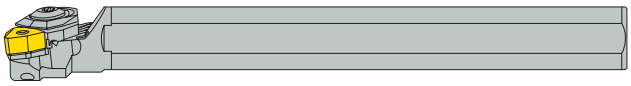
Il collegamento classico dell'utensile più comune per l'applicazione esterna è un collegamento quadro e spesso fissato con un set di viti. Nella chiave di codifica a destra, le dimensioni del collegamento sono indicate con "2525" in "posizione 6" e "posizione 7". Nella posizione 8, il codice di lunghezza "X" indica una lunghezza non standard, che si trova nelle pagine prodotto.



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Si noti che il codice dello stelo ANSI si riferisce al numero di sedicesimi di pollice, ulteriormente descritto nella chiave di codifica ANSI [pollici].

Per le applicazioni interne, i collegamenti dell'utensile sono simili e fissati con le viti, ma nello standard le dimensioni del collegamento sono indicate nella "posizione 2", dove "20" nell'esempio a destra indica 20 mm. La lunghezza è rappresentata in "posizione 3" nella lettera "Q" corrispondente a 180 mm (vedere la chiave di codifica).



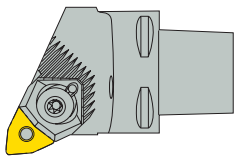
A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

Si noti che il codice dello stelo ANSI A20-... corrisponde al numero di sedicesimi di pollice, cioè si tratta di uno stelo notevolmente più grande rispetto alla versione metrica. La cifra 20 in una descrizione ANSI rappresenta 1,250", ovvero solo circa 32 mm di diametro.

Tuttavia, gli standard più moderni per il collegamento delle macchine, come Seco-Capto™ a destra nell'immagine, iniziano logicamente dalle dimensioni dei collegamenti, ovvero la dimensione del collegamento "C4" nella "posizione 1", della chiave di codifica a destra. La larghezza e la lunghezza funzionali si trovano nell'ordine "posizione 7" e "posizione 8", sempre misurate in mm.

Sono disponibili diverse soluzioni modulari interessanti, come il collegamento GL, soprattutto per applicazioni interne stabilizzate, e il collegamento QC per applicazioni esterne nella lavorazione di piccole parti, ma sono collegate a macchine con estremità posteriore in base a quanto indicato sopra, ad esempio Seco-Capto™ o stelo quadro.

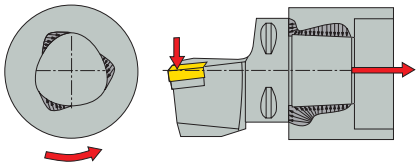
Per le descrizioni dettagliate, tornare alle pagine delle chiavi di codifica complete precedenti 12-23.



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

Seco-Capto™ – Descrizione breve

Questo sistema, ora standardizzato in conformità a ISO26623, è un sistema modulare per macchine come i torni introdotte a partire dagli anni '90 per la sostituzione rapida ed efficiente di utensili e inserti indicati come "a cambio rapido".



I vantaggi principali sono

– Maggiore produttività totale grazie ai cambi utensile più rapidi

– Collegamento con auto-centraggio ad alta precisione e rigido, grazie alla robusta connessione conica poligonale che assicura una ripetibilità nell'ambito dei micron

– Maggiore produttività poiché non è necessario limitare i parametri di taglio grazie alla connessione stabile

– Riduzione delle scorte di utensili in officina grazie allo stesso preciso collegamento lato macchina standardizzato

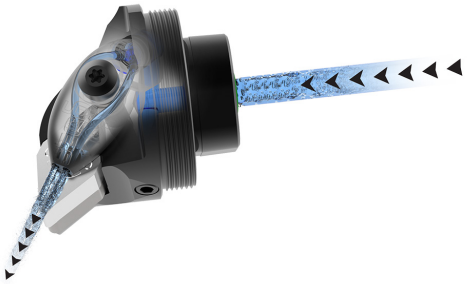
– L'adduzione refrigerante interna significa che non è necessaria alcuna gestione del refrigerante separata, che si abbina in modo eccellente alle soluzioni Seco Jetstream Tooling

Seco Jetstream Tooling® – Introduzione breve

Questa innovazione rivoluzionaria fornisce un getto di refrigerante ad alta pressione in modo preciso nella zona di taglio

– Disponibile in tutte le aree di prodotti di tornitura Seco.

L'utensile per tornitura generica ISO Jetstream Tooling® a destra indica un'ulteriore rivoluzione, grazie all'utilizzo dei design all'avanguardia della staffa con adduzione JETI.



I principali vantaggi di Seco Jetstream Tooling® sono:

– Miglioramento della durata dell'utensile grazie al getto ad alta pressione che solleva e allontana i trucioli dalla faccia di spoglia

– Migliore controllo dei trucioli in diverse applicazioni, in particolare durante la finitura

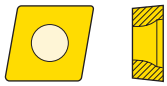
– Maggiore durata dell'utensile grazie all'erogazione precisa e indisturbata del refrigerante, anche a basse pressioni in quasi tutti i materiali dei componenti

Panoramica applicazioni

Le seguenti pagine di panoramica forniscono informazioni utili sull'utilizzo di utensili e inserti dal punto di vista dell'applicazione. Inoltre, è opportuno menzionare e consigliare di utilizzare Seco Suggest o esplorare le opportunità direttamente su www.secotools.com/suggest in qualsiasi browser Web.

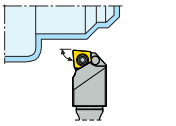
Porta utensili QC

Inserti CC..



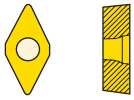
QC..-SCLCR/L..JET

95 °



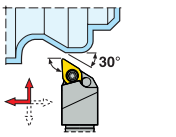
pag. 155

Inserti DC..



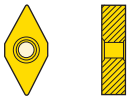
QC..-SDJCR/L..JET

93 °



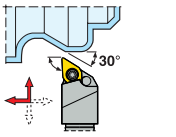
pag. 156

Inserti DN..



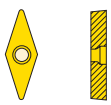
QC..-SDJNR/L..JET

93 °



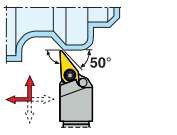
pag. 157

Inserti VB../VC..



QC..-SVJBR/L..JET

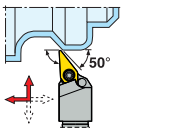
93 °



pag. 158

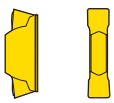
QC..-SVJCR/L..JET

93 °



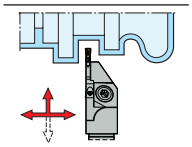
pag. 159

Inserti LC..



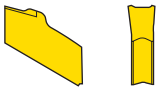
QC..-CFOR/L..RBJET

90 °

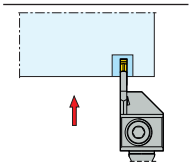


pag. 160

Inserti 150.10..

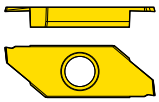


QC..-R/L150.10..JETI



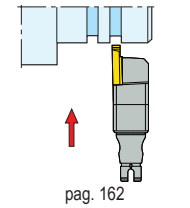
pag. 161

Inserti X2..



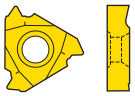
QC..-X2FR/L..JETI

95 °

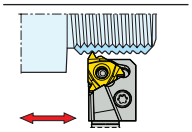


pag. 162

Inserti ....
Filettatura SnapTap



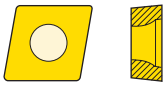
QC..-PER/L..HDJET



pag. 163

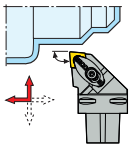
Utensili per esterni, Seco-Capto™

Inserti CC..



C.-DCLCR/L..JETI2

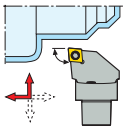
95 °



pag. 164

C.-SCLCR/L

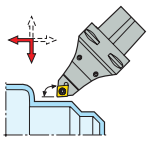
95 °



pag. 211, 212

C.-SCMCN

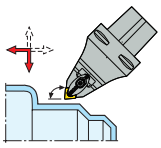
95 °



pag. 243

C.-DCMCN..JETI

95 °

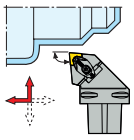


pag. 232

Inserti CN..

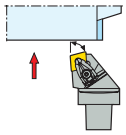


C.-DCLNR/L..JETI2
95 °



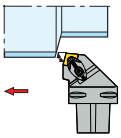
pag. 165, 166

C.-DCKNR/L
75 °



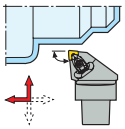
pag. 183, 184

C.-DCRNR/L..JETI2
75 °



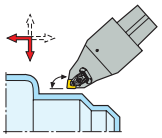
pag. 167

C.-DCLNR/L
95 °



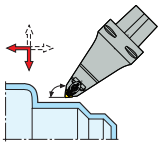
pag. 185, 186

C.-DCMNN
95 °



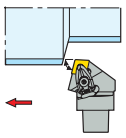
pag. 239

C.-DCMNN..JETI
95 °



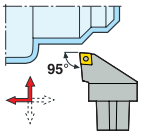
pag. 233

C.-DCRNR/L
75 °



pag. 187, 188

C.-PCLNR/L
95 °

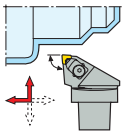


pag. 206

Inserti CN.N

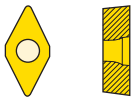


C.-CCLNR/L
95 °

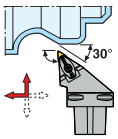


pag. 223

Inserti DC..

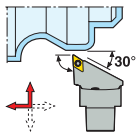


C.-DDJCR/L..JETI2
93 °



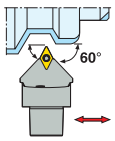
pag. 168

C.-SDJCR/L
93 °



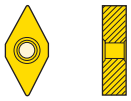
pag. 213

C.-SDNCN
62,5 °

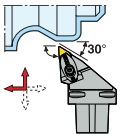


pag. 214

Inserti DN..

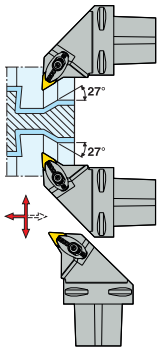


C.-DDJNR/L..JETI2
93 °



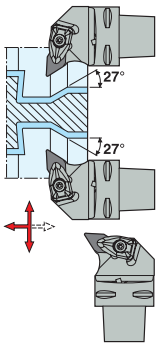
pag. 169, 170

C.-DDUNR/L..JETI2
93 °



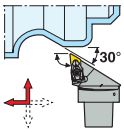
pag. 171

C.-DDUNR/L
93 °



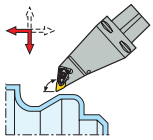
pag. 192, 193

C.-DDJNR/L
93 °



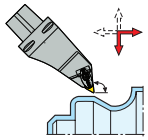
pag. 189, 190

C.-DDMNL
93 °



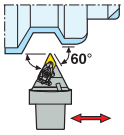
pag. 240

C.-DDMNR/L..JETI
95 °



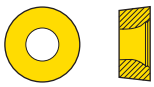
pag. 234, 235

C.-DDNNN
62,5 °

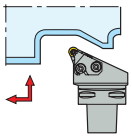


pag. 191

Inserti RC..

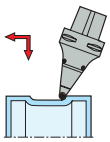


C.-SRSCR/L..JET
45 °



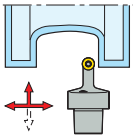
pag. 182

C.-SRDCN
45 °



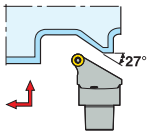
pag. 244

C.-SRDCN-..A
45 °



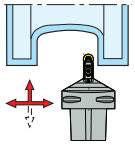
pag. 215, 216

C.-SRSCR/L
45 °



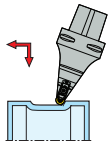
pag. 217, 218

C.-DRDCN...JETI



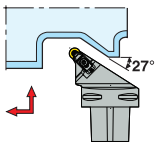
pag. 172

C.-DRDCN...JETI_MTM



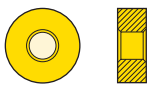
pag. 236

C.-DRSCR/L..JETI

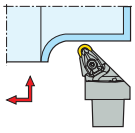


pag. 173, 174

Inserti RN..



C.-DRSNR/L
45 °

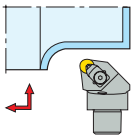


pag. 194

Inserti RN.N

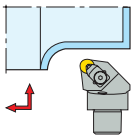


C.-CRSNR/L
45 °



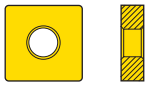
pag. 224, 225

C.-CRSNR/L-..C

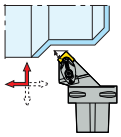


pag. 228

Inserti SN..

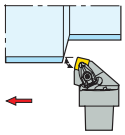


C.-DSSNR/L..JETI2
45 °



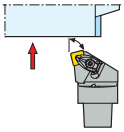
pag. 175

C.-DSRNR/L
75 °



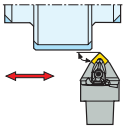
pag. 197

C.-DSKNR/L
75 °



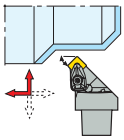
pag. 196

C.-DSDNN
45 °



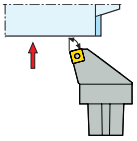
pag. 195

C.-DSSNR/L
45 °



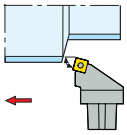
pag. 198, 199

C.-PSKNR/L
75 °



pag. 207

C.-PSRNR/L
75 °

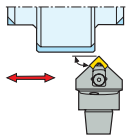


pag. 208

Inserti SN.N

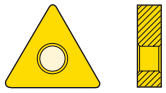


C.-CSDNN
45 °

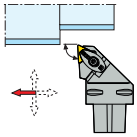


pag. 226

Inserti TN..

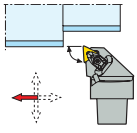


C.-DTJNR/L..JETI2
93 °



pag. 176

C.-DTJNR/L
93 °



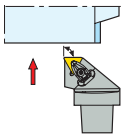
pag. 202

C.-DTGNR/L
90 °



pag. 201

C.-DTFNR/L
91 °

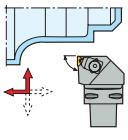


pag. 200

Inserti TN.N

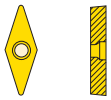


C.-CTJNR/L
93 °

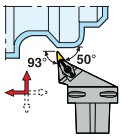


pag. 227

Inserti VB../VC..

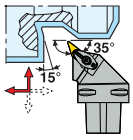


C.-DVJBR/L..JETI2
93 °



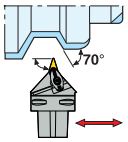
pag. 178

C.-DVHBR/L..JETI2
107,5 °



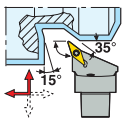
pag. 177

C.-DVVBN..JETI2
72,5 °



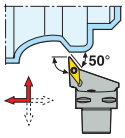
pag. 180

C.-SVHBR/L
107,5 °



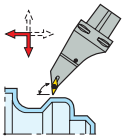
pag. 219

C.-SVJBR/L
93 °



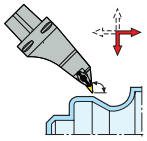
pag. 220, 221

C.-SVMBL
95 °



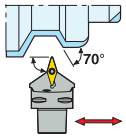
pag. 245

C.-DVMBR/L..JETI
95 °



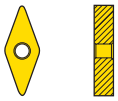
pag. 237

C.-SVVBN
72,5 °

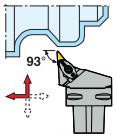


pag. 222

Inserti VN..

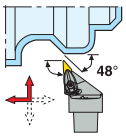


C.-DVJNR/L..JETI2
93 °



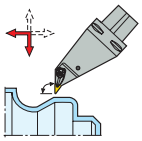
pag. 179

C.-DVJNR/L
93 °



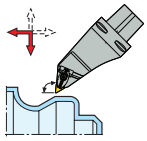
pag. 203

C.-DVMNL
93 °



pag. 241

C.-DVMNL..JETI
95 °

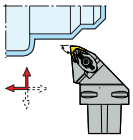


pag. 238

Inserti WN..

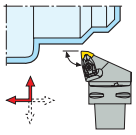


C.-DWLNR/L..JETI2
95 °



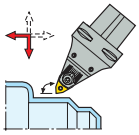
pag. 181

C.-DWLNR/L
95 °



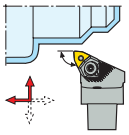
pag. 204, 205

C.-PWLNN
95 °



pag. 242

C.-PWLNR/L
95 °



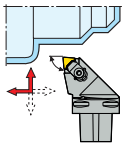
pag. 209, 210

Utensili per esterni, Seco-Capto™, moduli

Inserti CN.N



CT..-CCLNX
95 °

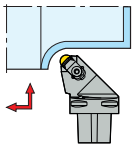


pag. 230

Inserti RN.N



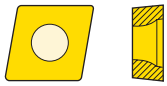
CT..-CRSNX
45 °

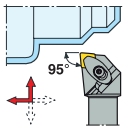
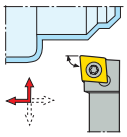
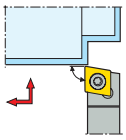
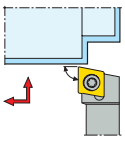
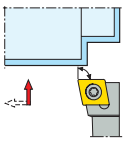
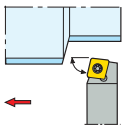


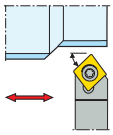
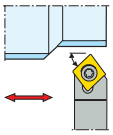
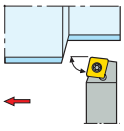
pag. 231

Utensili per esterni

Inserti CC..

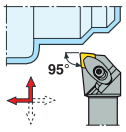
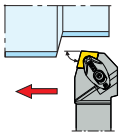
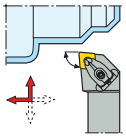
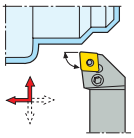
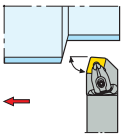
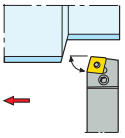


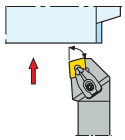
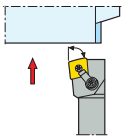
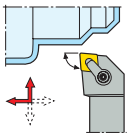
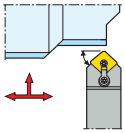
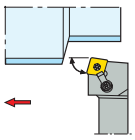
DCLCR/L..JETI	SCLCR/L	SCACR/L	SCGCR/L	SCFCR/L	SCBCR/L
95 °	95 °	90 °	90 °	90 °	75 °
					
pag. 247, 248, 249	pag. 341, 342, 343, 344	pag. 336	pag. 339, 340	pag. 338	pag. 337

SCDCR/L	SCMCN	SCRCR/L
45 °	90 °	90 °
		
pag. 338	pag. 345	pag. 346

Inserti CN..

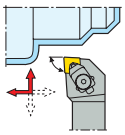
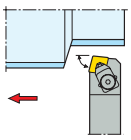
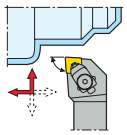


DCLNR/L..JETI	DCBNR/L..JETI	DCLNR/L	PCLNR/L	DCBNR/L	PCBNR/L
95 °	75 °	95 °	95 °	75 °	75 °
					
pag. 250, 251	pag. 246	pag. 278, 279, 280, 281	pag. 315, 316	pag. 273, 274	pag. 314

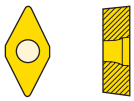
DCKNR/L	MCKNR/L	MCLNR/L	MCMNN	MCRNR/L
75 °	90 °	90 °	90 °	90 °
				
pag. 275, 276, 277	pag. 376	pag. 377	pag. 378	pag. 379

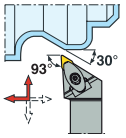
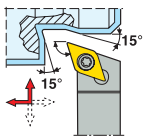
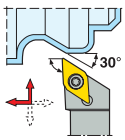
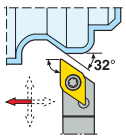
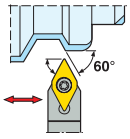
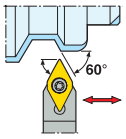
Inserti CN.N



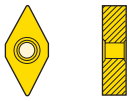
CCLNR/L	CCBNR/L	CCLNR/L-.C
95 °	75 °	95 °
		
pag. 402, 403	pag. 402, 403	pag. 404

Inserti DC..

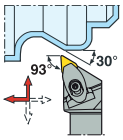


DDJCR/L..JETI	SDHCR/L	SDJCR/L	SDACR/L	SDNCN	SDPCN
93 °	107,5 °	93 °	90 °	62,5 °	90 °
					
pag. 252, 253	pag. 348, 349	pag. 350, 351, 352	pag. 347	pag. 353	pag. 354

Inserti DN..

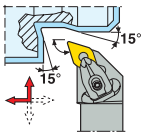


DDJNR/L..JETI
93 °



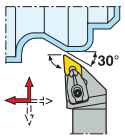
pag. 254, 255, 256

DDHNR/L
107,5 °



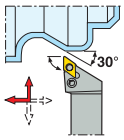
pag. 282

DDJNR/L
93 °



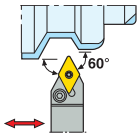
pag. 283, 284, 285

PDJNR/L
93 °



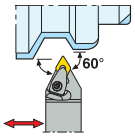
pag. 317, 318

PDNNR/L
63 °



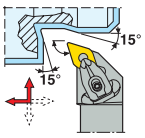
pag. 319

DDPNN
90 °



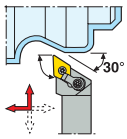
pag. 287

DDQNR/L
90 °



pag. 288

MDJNR/L
90 °

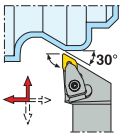


pag. 380

Inserti DN.A

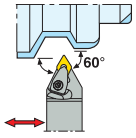


DDJNR/L..-C
93 °



pag. 286

DDNNN..-C
62,5 °

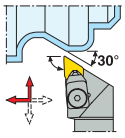


pag. 286

Inserti DN.N

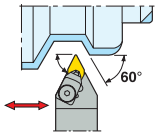


CDJNR/L
93 °



pag. 405

CDNNN
62,5 °

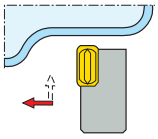


pag. 405

Inserti LNMX19/30

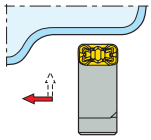


CT-PLANR/L (175.32)
90 °



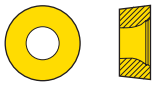
pag. 533, 534

CT-PLFNR/L
90 °

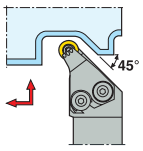


pag. 535

Inserti RC..

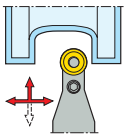


SRSCR/L..JET 45 °



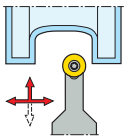
pag. 271, 272

PRDCN 45 °



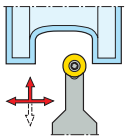
pag. 320

SRDCN 45 °



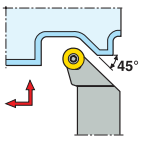
pag. 355

SRDCN 90 °



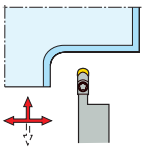
pag. 356

SRSCR/L 45 °



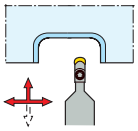
pag. 359, 360

CRDCR/L..C



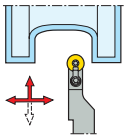
pag. 406

CRDCN...C



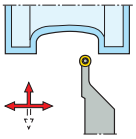
pag. 406

MRGOR/L 90 °



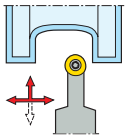
pag. 382

SRGCR/L 90 °



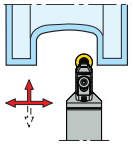
pag. 357, 358

PROON 90 °



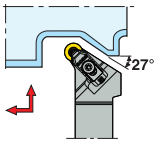
pag. 321

DRDCN..JETI



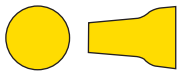
pag. 257

DRDCR/L..JETI

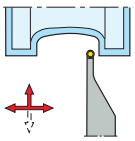


pag. 259

Inserti RCG.

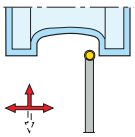


TRAOR/L 90 °



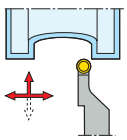
pag. 399, 400

TRDON 45 °



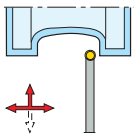
pag. 399

TRGOR/L 90 °



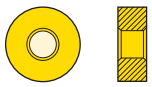
pag. 401

TROON 90 °

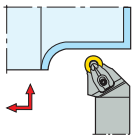


pag. 400

Inserti RN..

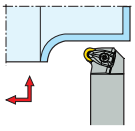


DRSNR/L 45 °



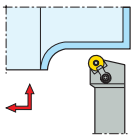
pag. 290

DRGNR/L 90 °



pag. 289

MRGNR/L 90 °

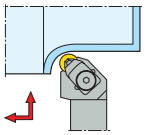


pag. 381

Inserti RN.N

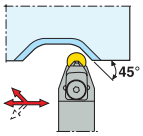


CRSNR/L 45 °



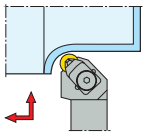
pag. 409, 410

CRDNN 45 °



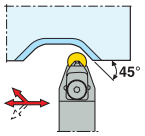
pag. 407, 409, 410

CRSNR/L..C



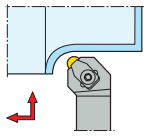
pag. 411

CRDNN..C



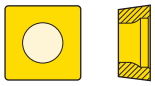
pag. 411

CRGNR/L 90 °

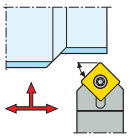


pag. 408

Inserti SC..

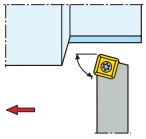


SSDCN 45 °



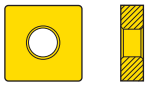
pag. 361, 362

SSBCR/L 75 °

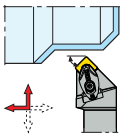


pag. 363

Inserti SN..

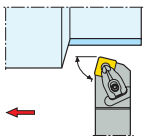


DSSNR/L..JETI 45 °



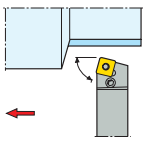
pag. 261, 262

DSBNR/L 75 °



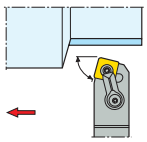
pag. 291

PSBNR/L 75 °



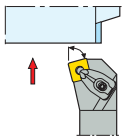
pag. 322, 323

MSBNR/L 75 °



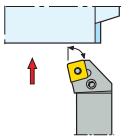
pag. 383

DSKNR/L 75 °



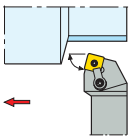
pag. 294, 295

PSKNR/L 75 °



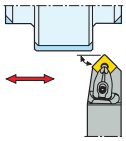
pag. 324

MSRNR/L 75 °



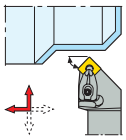
pag. 386, 387

DSDNN 45 °



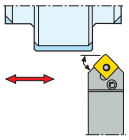
pag. 292, 293

DSSNR/L 45 °



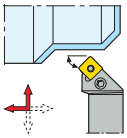
pag. 296, 297, 298

PSDNN 45 °



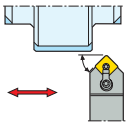
pag. 324

PSSNR/L 45 °



pag. 325

MSDNN 90 °

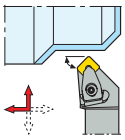


pag. 384, 385

Inserti SN.A



DSSNR/L..-C 45 °

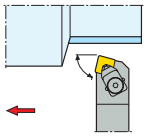


pag. 420

Inserti SN.N

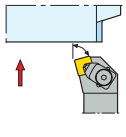


CSBNR/L 75 °



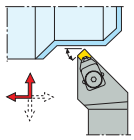
pag. 412

CSKNR/L 75 °



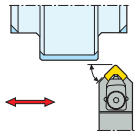
pag. 413

CSSNR/L 45 °



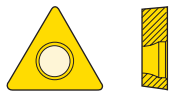
pag. 415

CSDNN 45 °

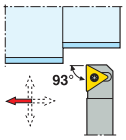


pag. 413, 414

Inserti TC..

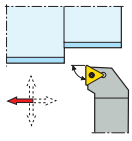


STJCR/L 93 °



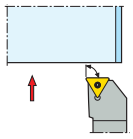
pag. 367

STGCR/L 90 °



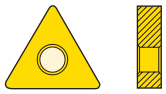
pag. 364, 365, 366

STFCR/L 90 °

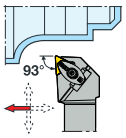


pag. 364, 365

Inserti TN..

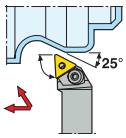


DTJNR/L...JETI 93 °



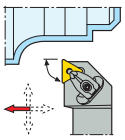
pag. 263, 264

PTJNR/L 93 °



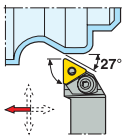
pag. 331, 332

DTGNR/L 90 °



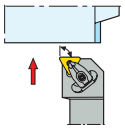
pag. 302, 303

PTGNR/L 90 °



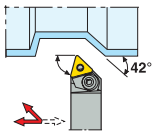
pag. 329, 330

DTFNR/L 90 °



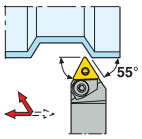
pag. 299, 300, 301

PTBNR/L 75 °



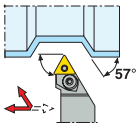
pag. 327

PTNNR/L 63 °



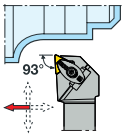
pag. 328

PTTNR/L 60 °



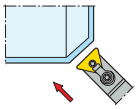
pag. 333

DTJNR/L 90 °



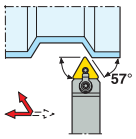
pag. 304

MTCNN 90 °



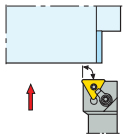
pag. 388

MTENNS 90 °



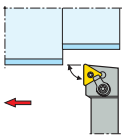
pag. 389

MTFNR/L 90 °



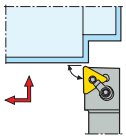
pag. 390

MTGNR/L 90 °



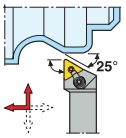
pag. 391

MTLNR/L 90 °



pag. 393

MTJNR/LS 90 °

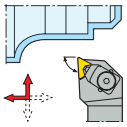


pag. 392

Inserti TN.N

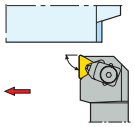


CTJNR/L 93 °



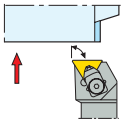
pag. 417, 418

CTGNR/L..-PL 90 °



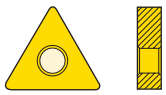
pag. 416

CTFNR/L 91 °

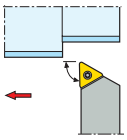


pag. 417, 418

Inserti TP..

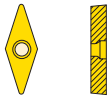


PTAPRS/LS 90 °

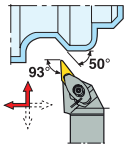


pag. 326

Inserti VB/VC..

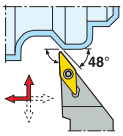


DVJBR/L...JETI 93 °



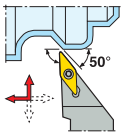
pag. 265, 266

SVLBR/L 95 °



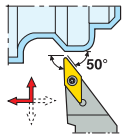
pag. 371, 372

SVJBR/L 93 °



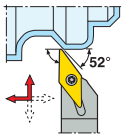
pag. 368, 369

SVJCR/L 93 °



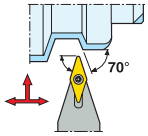
pag. 370

SVABR/L 90 °



pag. 370

SVVBN 72,5 °



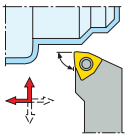
pag. 372, 373, 374

Inserti WC..



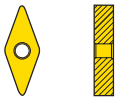
SWLCR/L

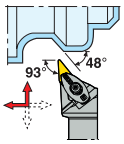
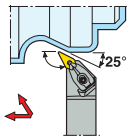
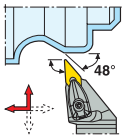
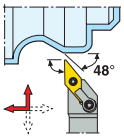
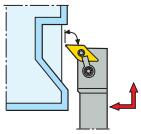
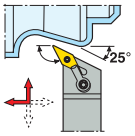
95 °



pag. 375

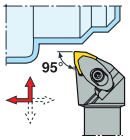
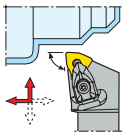
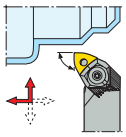
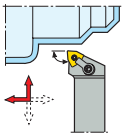
Inserti VN..



DVJNR/L..JETI	DVPNR/L	DVJNR/L	MVJNR/L	MVLNR/L	MVTNR/L
93 °	**117,5 °**	**93 °**	**90 °**	**90 °**	**90 °**
					
pag. 267, 268	pag. 308, 309	pag. 305, 306, 307	pag. 394	pag. 395	pag. 396

Inserti WN..



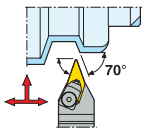
DWLNR/L..JETI	DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L
95 °	**95 °**	**95 °**	**95 °**
			
pag. 269, 270	pag. 310, 311, 312, 313	pag. 334, 335	pag. 397, 398

Inserti VN.A



CVVNN

72,5 °



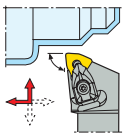
pag. 419

Inserti WN.A



DWLNR/L..-C

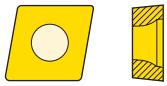
95 °



pag. 421

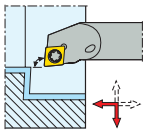
Utensili per interni, Seco-Capto™

Inserti CC..



C.-SCLCR/L

95 °



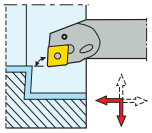
pag. 430, 431

Inserti CN..



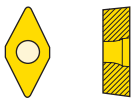
C.-PCLNR/L

95 °



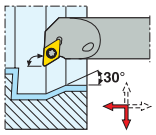
pag. 422, 423

Inserti DC..



C.-SDUCR/L

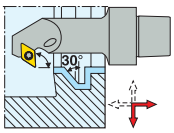
93 °



pag. 433, 434

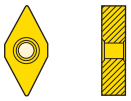
C.-SDUCR/L-..X

93 °



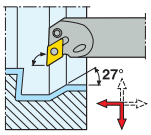
pag. 435

Inserti DN..



C.-PDUNR/L..-15

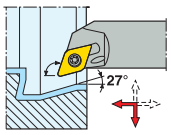
93 °



pag. 424

C.-PDQNR/L

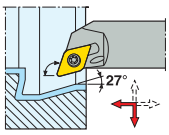
107,5 °



pag. 432

C.-SDQNR/L

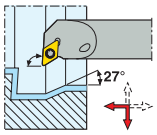
107,5 °



pag. 432

C4-S/PDUNR/L..-11

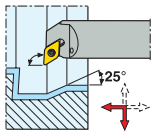
93 °



pag. 436, 437

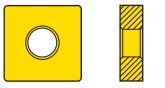
C5-S/PDUNR/L..-11

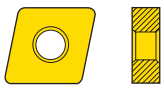
93 °



pag. 436, 437

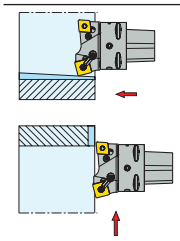
Inserti SN../CN..





C.-MSKNR/L - PCLNR/L

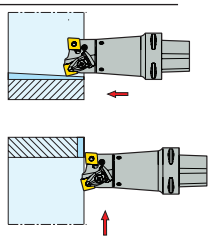
75 °



pag. 443

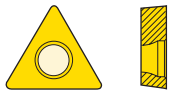
C.-DSKNR/L - PCLNR/L

75 °



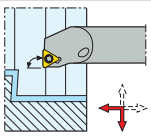
pag. 442

Inserti TC..



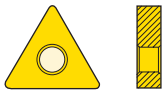
C.-STFCR/L

91 °



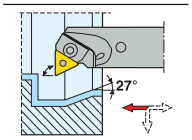
pag. 438

Inserti TN..



C.-PTFNR/L..-W

91 °



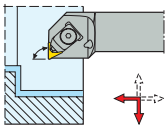
pag. 425

Inserti TN.N



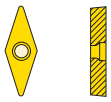
C.-CTUNR/L

93 °



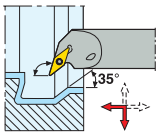
pag. 441

Inserti VB../VC..



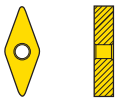
C.-SVQBR/L

107,5 °



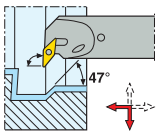
pag. 439, 440

Inserti VN..



C.-PVUNR/L

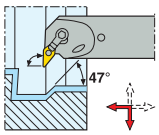
93 °



pag. 426, 427

C.-MVUNR/L

93 °



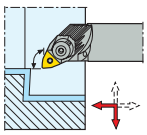
pag. 426, 427

Inserti WN..



C.-PWLNR/L

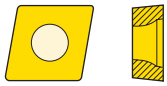
95 °

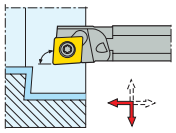
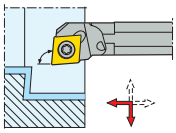
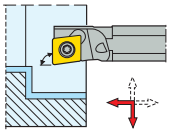
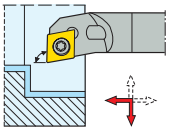
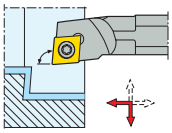


pag. 428, 429

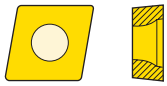
Utensili per interni

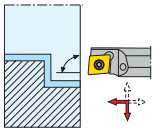
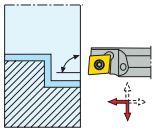
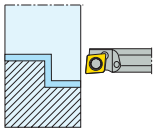
Inserti CC..



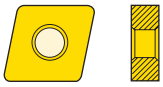
A..-SCLCR/L06	A..-SCLCR/L09	A..-SCFCR/L	E..-SCFCR/L	E..-SCLCR/L
95 °	95 °	91 °	91 °	95 °
				
pag. 462, 463, 464, 465	pag. 462, 463	pag. 459, 460, 462, 463	pag. 461	pag. 466

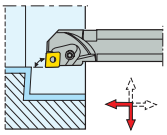
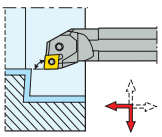
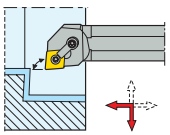
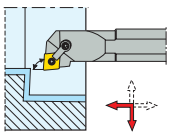
Inserti CD..



A..-SCFDR/L	A..-SCLDR/L	xx-SCLDR
91 °	95 °	90 °
		
pag. 467	pag. 467	pag. 468

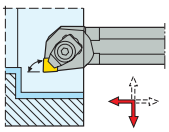
Inserti CN..



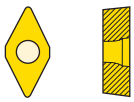
A..-PCLNR/L	S..-PCLNR/L	S..-MCLNR/L	A..-MCLNR/L
95 °	95 °	95 °	90 °
			
pag. 446, 447	pag. 448	pag. 491, 492, 494	pag. 493

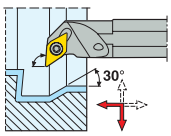
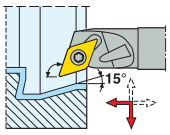
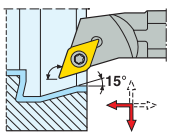
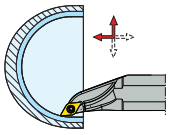
Inserti CN.N



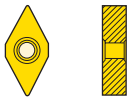
S..-CCLNR/L
95 °

pag. 510

Inserti DC..

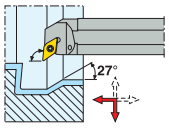


A..-SDUCR/L	A..-SDQCR/L	S..-SDQCR/L	S..-SDXCR/L
93 °	107,5 °	107,5 °	120 °
			
pag. 473, 474, 476	pag. 469, 476	pag. 470	pag. 480

Inserti DN..

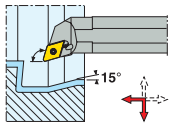


A..-SDUNR/L
93 °



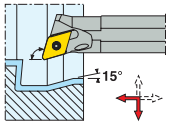
pag. 475, 477

A..-PDQNR/L
107,5 °



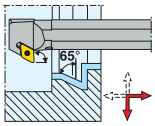
pag. 471, 472

A..-SDQNR/L
107,5 °



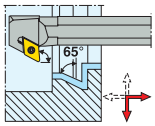
pag. 471, 472

A..-PDYNR/L
95 °



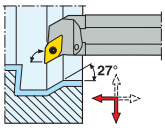
pag. 479

A..-SDYNR/L
95 °



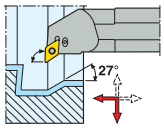
pag. 479

A..-PDUNR/L
93 °



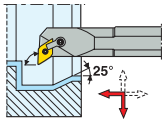
pag. 449, 450

S..-PDUNR/L
93 °



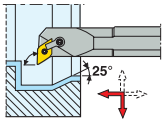
pag. 451

A..-MDUNR/L
90 °



pag. 495

S..-MDUNR/L
90 °

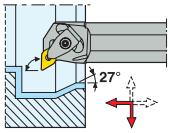


pag. 496

Inserti DNMA

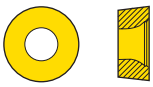


A..-DDUNR/L..-C
93 °

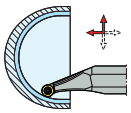


pag. 515

Inserti RC..



A..-SRXCR/L
90 °

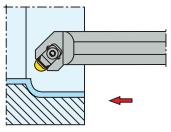


pag. 480

Inserti RN.N

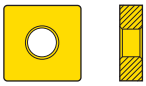


S..-CRSNR/L
45 °

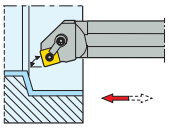


pag. 511

Inserti SN..

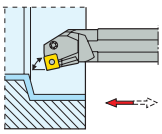


S..-MSKNR/L
75 °



pag. 497

S..-PSKNR/L
75 °



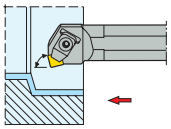
pag. 452

Inserti SN.N



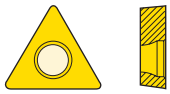
S..-CSKNR/L

75 °



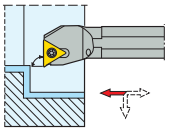
pag. 512

Inserti TC..



A..-STFCR/L

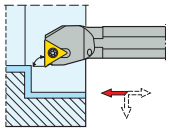
91 °



pag. 481, 482, 483

A..-STUCR/L

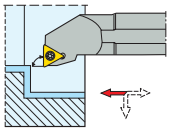
90 °



pag. 483

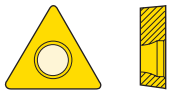
E..-STFCR/L

91 °



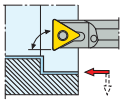
pag. 484

Inserti TD..



A..-STFDR/L

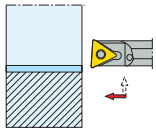
91 °



pag. 485

A..-STLDR/L

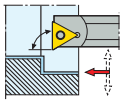
95 °



pag. 485

S..-STFDR/L

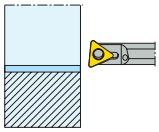
91 °



pag. 486

xx-STLDR

90 °



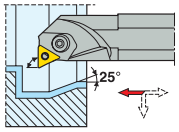
pag. 486

Inserti TN..



A..-PTFNR/L

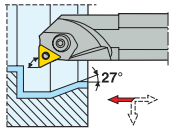
91 °



pag. 453, 454

A..-PTFNR/L

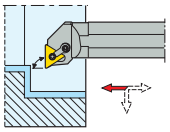
91 °



pag. 453, 454

S..-MTFNR/L

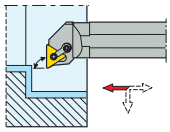
91 °



pag. 498, 500

A..-MTFNR/L

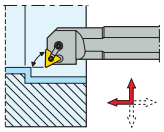
91 °



pag. 499

S..-MTUNR/L

90 °



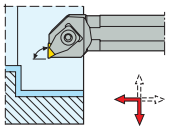
pag. 501

Inserti TN.N



S..-CTUNR/L

93 °



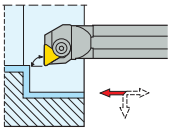
pag. 514

Inserti TP..



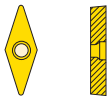
S..-CTFPR/L

91 °

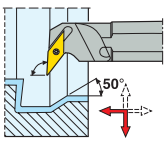


pag. 501

Inserti VB..

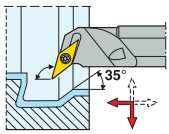


A..-SVUBR/L
93 °



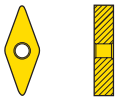
pag. 487, 488, 489

A..-SVQBR/L
107,5 °

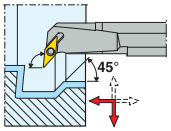


pag. 487, 488, 489

Inserti VN..

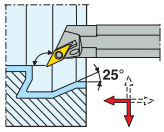


A..-PVLNR/L
95 °



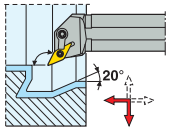
pag. 455, 456

A..-PVPNR/L
117,5 °



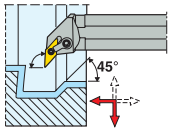
pag. 455, 456

S..-MVPNR/L
117,5 °



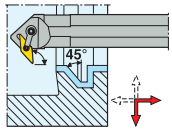
pag. 502

S..-MVLNR/L
95 °



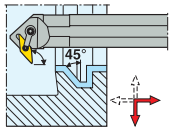
pag. 502

S..-MVYNR/L
95 °



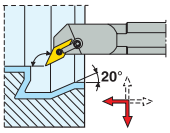
pag. 505

A..-MVLNR/L
90 °



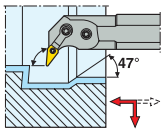
pag. 503

A..-MVPNR/L
90 °



pag. 503

A..-MVUNR/L
90 °

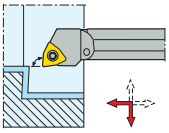


pag. 504

Inserti WC..



A..-SWLCR/L
95 °

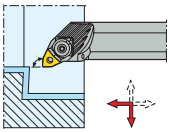


pag. 490

Inserti WN..

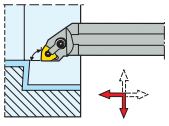


A..-PWLNR/L
95 °



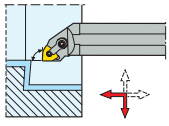
pag. 457, 458

S..-MWLNR/L
95 °



pag. 506, 508, 509

A..-MWLNR/L
90 °

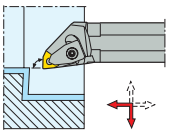


pag. 507

Inserti WN.A



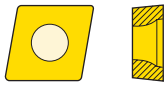
A..-DWLNR/L..-C
95 °



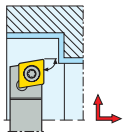
pag. 444, 445

Utensili per barenatura

Inserti CC..

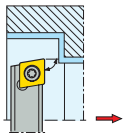


SCACL 90 °



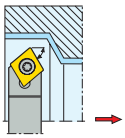
pag. 516

S-SCACL 90 °



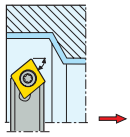
pag. 517

SCECL 60 °



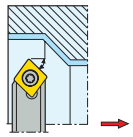
pag. 516

S-SCECL 60 °



pag. 517

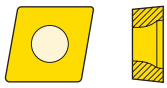
S-SCDCL 45 °



pag. 518

Cartucce

Inserti CC..



SCFCR/L 90 °



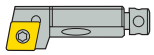
pag. 519, 520

SCLCR/L 95 °



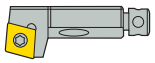
pag. 519, 520

SCGCR/L 90 °



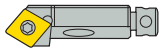
pag. 521

SCRCR/L 75 °



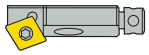
pag. 522

SCTCR/L 60 °



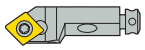
pag. 522

SCWCR/L 60 °



pag. 519, 520

SCSCR/L 45 °



pag. 521

Inserti CN..

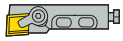


MCFNR/L 90 °



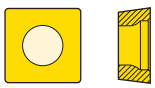
pag. 528

MCLNR/L 90 °

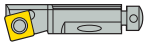


pag. 528

Inserti SC..

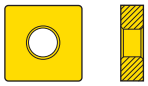


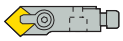
SSKCR/L 75 °



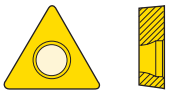
pag. 523

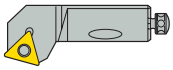
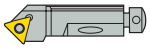
Inserti SN..



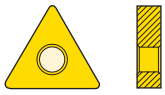
MSKNR/L	MSSNR/L	MSTNR/L
90 °	90 °	90 °
		
pag. 529, 530	pag. 529, 530	pag. 530

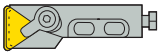
Inserti TC..



STFCR/L	STGCR/L	STRCR/L	STTCR/L	STWCR/L	STSCR/L
90 °	90 °	75 °	60 °	60 °	45 °
					
pag. 524, 525	pag. 526, 527	pag. 526, 527	pag. 526, 527	pag. 524, 525	pag. 524, 525

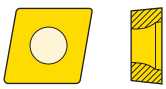
Inserti TN..

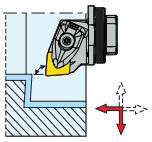
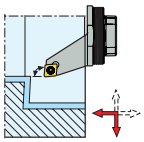


MTFNR/L
90 °

pag. 531, 532

Unità GL per interni

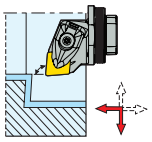
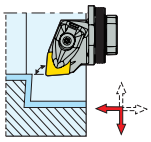
Inserti CC..



GL..-DCLCR/L..JET	GL..-SCLCR/L
95 °	95 °
	
pag. 636	pag. 646, 647, 648

Inserti CN..



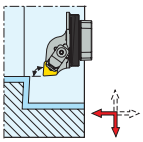
GL..-DCLNR/L..JET	GL..-DCLNR/L
95 °	95 °
	
pag. 637	pag. 643

Inserti CN.N



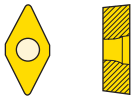
GL..-CCLNR/L

95 °



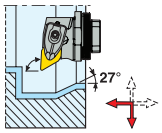
pag. 663

Inserti DC..



GL..-DDUCR/L..JET

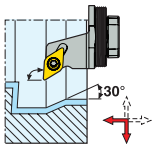
93 °



pag. 638

GL..-SDUCR/L

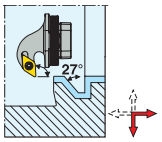
93 °



pag. 649, 650

GL..-SDUCR/L...X

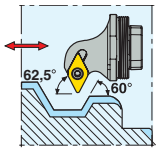
93 °



pag. 651, 652

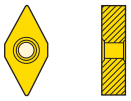
GL..-SDXCR/L

62,5 °



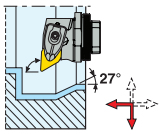
pag. 655, 656

Inserti DN..



GL..-DDUNR/L..JET

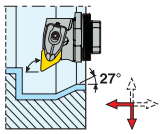
93 °



pag. 639, 640

GL..-DDUNR/L

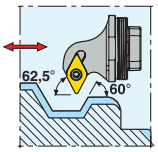
93 °



pag. 644

GL..-SDXNR/L

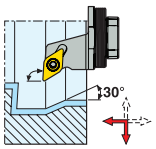
62,5 °



pag. 657

GL..-SDUNR/L

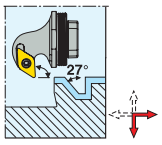
93 °



pag. 653

GL..-SDUNR/L...X

93 °



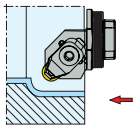
pag. 654

Inserti RN.N



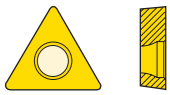
GL..-CRSNR/L

45 °



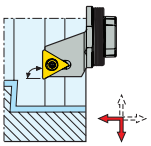
pag. 664

Inserti TC..



GL..-STFCR/L

91 °



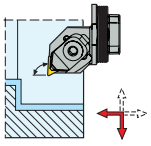
pag. 658, 659

Inserti TN.N



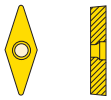
GL..-CTUNR/L

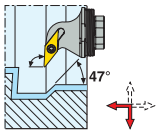
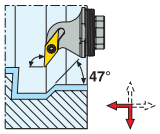
93 °



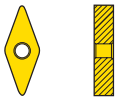
pag. 665

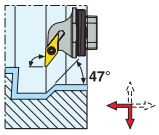
Inserti VB..



GL..-DVUBR/L..JET	GL..-SVUBR/L
93 °	93 °
	
pag. 641	pag. 660, 661

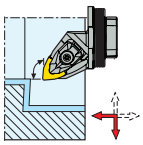
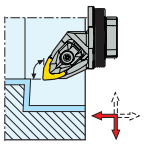
Inserti VN..



GL..-SVUNR/L
93 °

pag. 662

Inserti WN..



GL..-DWLNR/L..JET	GL..-DWLNR/L
95 °	95 °
	
pag. 642	pag. 645

Aree di applicazione del formatruciolo – Inserti positivi

Il grafico seguente mostra tre elementi di design critici in un unico diagramma per gli inserti di forma base positiva.

Il primo elemento è visibile sul lato sinistro del diagramma con le lettere

F = tornitura di finitura

M = tornitura media

R = tornitura di sgrossatura

e le combinazioni indicate anche nella descrizione del formatruciolo.

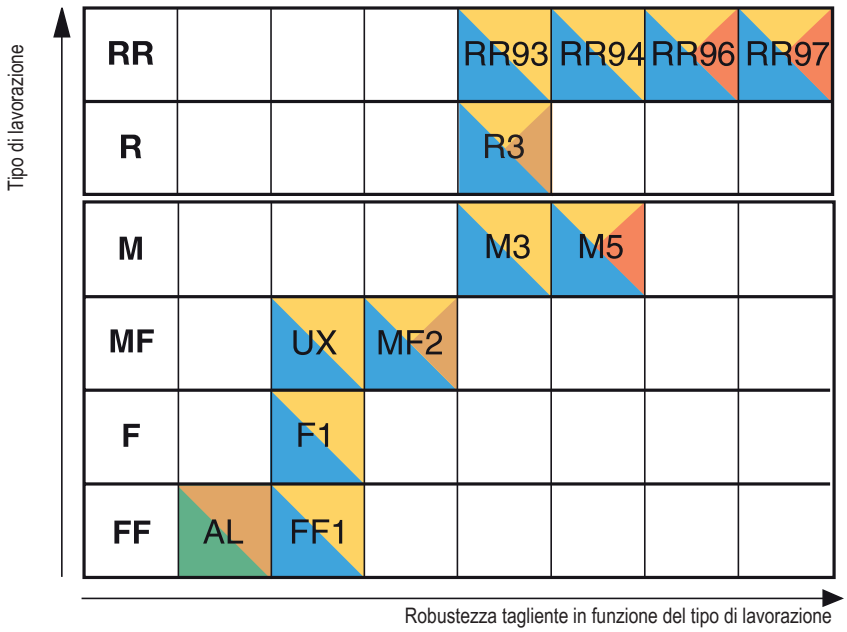
Il secondo elemento è visibile nella parte inferiore del diagramma: Un valore di robustezza del tagliente relativa, indicato anche nella descrizione del formatruciolo.

Il terzo elemento è il codice colore che indica l'area del materiale da lavorare ISO, come indicato nella tabella e negli esempi riportati di seguito e per ciascun formatruciolo nel diagramma ulteriormente descritto di seguito.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

Tabella formatrucioli per inserti positivi



Uso in gruppi materiale ISO, inserti a forma base positiva

AL
Superleghe (ISO S)
Leghe non ferrose (ISO N)

F1
Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)

M5
Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Ghisa (ISO K)

R3
Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Superleghe (ISO S)

Aree di applicazione del formatruciolo – Inserti negativi

I formatrucioli per tornitura sono progettati per fornire la corretta geometria di taglio per le differenti aree di applicazione. I design dei prodotti considerano la capacità di rottura del truciolo, il controllo dei trucioli, la resistenza del tagliente, l'integrità della linea del tagliente e il lavoro di tornitura complessivo da eseguire, come ad esempio la tornitura di sgrossatura e di finitura di alcuni materiali da lavorare.

L'idea del grafico seguente per gli inserti a forma base negativa consiste nel visualizzare tre di questi elementi di design in un unico diagramma.

Il primo elemento è visibile sul lato sinistro del diagramma con le lettere

F = tornitura di finitura

M = tornitura media

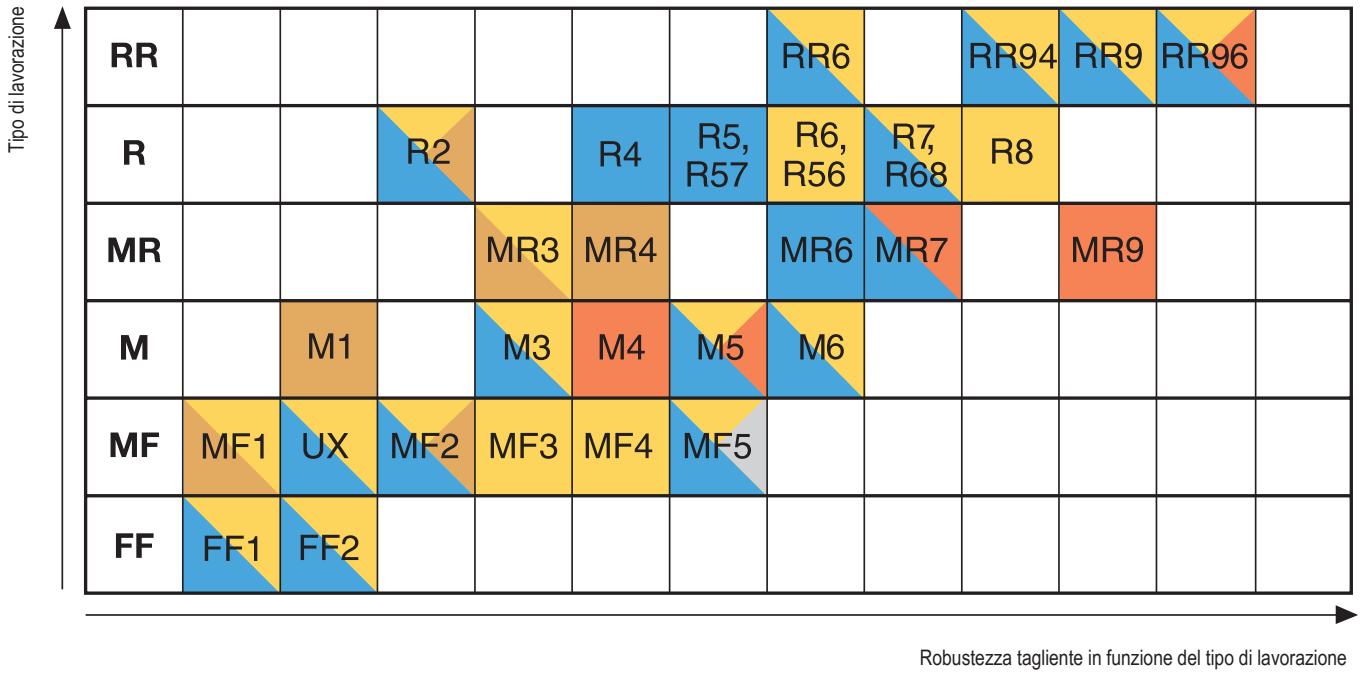
R = tornitura di sgrossatura

e le combinazioni indicate anche nella descrizione del formatruciolo.

Il secondo elemento è visibile nella parte inferiore del diagramma: Un valore di robustezza del tagliente relativa, indicato anche nella descrizione del formatruciolo.

Il terzo elemento è il codice colore che indica l'area del materiale da lavorare ISO, come riportato nella tabella nella pagina precedente e negli esempi riportati di seguito.

Tabella formatrucioli per inserti negativi



Uso in gruppi materiale ISO, inserti a forma base negativa

MF1
Acciaio inossidabile (ISO M)
Superleghe (ISO S)

MF2
Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Superleghe (ISO S)

MF4
Acciaio inossidabile (ISO M)

MF5
Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Acciaio temprato (ISO H)

M1
Superleghe (ISO S)

M5
Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Ghisa (ISO K)

MR7
Acciaio (ISO P)
Ghisa (ISO K)

MR9
Ghisa (ISO K)

R4
Acciaio (ISO P)

Inserti raschianti per elevato avanzamento – Introduzione breve

Per i professionisti della tornitura che mirano a ottenere una maggiore efficacia ed efficienza, in particolare quando si considerano i formatrucioli e si ricollegano alle forme degli inserti, è necessario menzionare gli inserti raschianti per elevato avanzamento.

Gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco offrono:

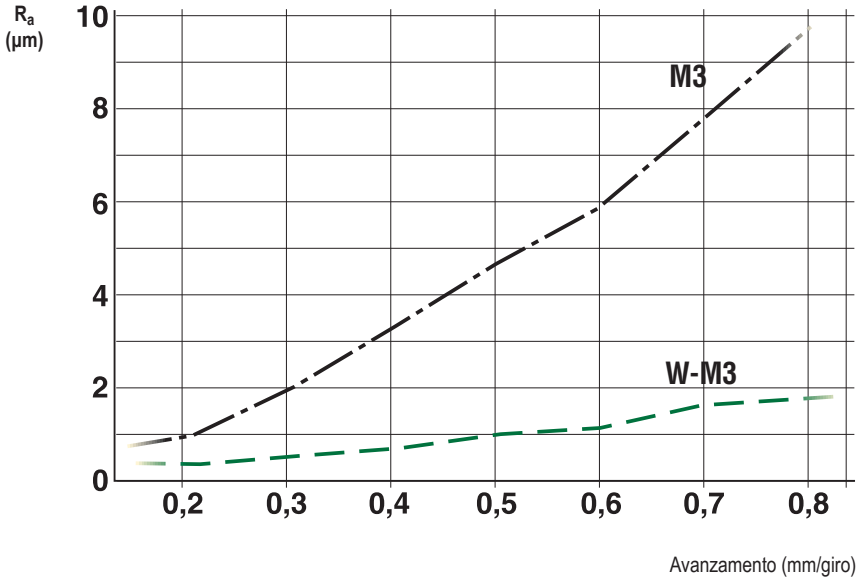
– Eccellente finitura superficiale e produttività a elevati avanzamenti

o

– Finitura superficiale superiore ad avanzamenti normali

W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12

Seco offre un'ampia scelta di raschianti ad elevato avanzamento in inserti per la maggior parte delle applicazioni, come i materiali avanzati, che possono essere riconosciuti, ad esempio, dalla "W" riportata nella proprietà del tagliente in "posizione 8" nella chiave di codifica ISO, come indicato sopra.



Il risultato dell'uso di un inserto raschiante per elevato avanzamento può addirittura eliminare la necessità di un taglio per finitura separato, come indicato e descritto di seguito.

In base al diagramma sopra riportato, gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco (in questo caso CNMG120408W-M3, TP2501) mostrano un risultato con una finitura superficiale superiore in R_a (vedere l'asse Y) ottenuta nella tornitura dell'acciaio rispetto all'inserto standard (in questo caso CNMG120408-M3, TP2501).

Per maggiore chiarezza, le condizioni per la prova erano la profondità di taglio di 1 mm, mentre la velocità di taglio è stata regolata in base alle raccomandazioni a seconda dell'avanzamento utilizzato nella tornitura longitudinale dell'acciaio nel gruppo materiale Seco P4. Ulteriori dettagli sono disponibili su www.secotools.com (vedere le pagine seguenti).

Ricerca degli utensili per tornitura

A integrazione di questo catalogo, sono disponibili diversi modi per collegarsi a www.secotools.com e ottenere ulteriori informazioni sull'uso degli utensili Seco.

La pagina Web del sito www.secotools.com offre diverse funzioni, come ad esempio "Search for anything" che consente la ricerca diretta del prodotto. È anche possibile seguire un percorso sequenziale, facendo clic su "Products" nel banner di intestazione in base alle indicazioni riportate di seguito, fino alla vista mostrata alla pagina successiva.

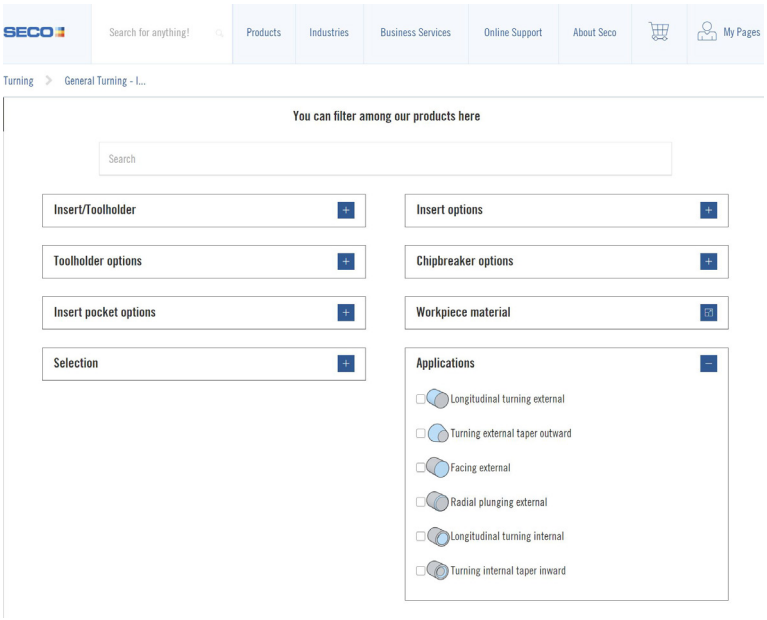
Sotto i prodotti, è possibile trovare facilmente le applicazioni generali e i sottogruppi relativi alla tornitura.

Tuttavia, la funzione "Search for anything" consente di accedere istantaneamente a molti contenuti disponibili all'indirizzo www.secotools.com, soprattutto se si desiderano maggiori informazioni sull'argomento o sull'utensile che si sta cercando.

Si consiglia di provare da soli leggendo il codice QR nell'angolo in alto a destra nella pagina per un facile accesso. In alternativa, è possibile effettuare una ricerca in base a designazione, numero articolo, qualità o tipo in www.secotools.com in qualsiasi browser Web oppure si può scaricare e utilizzare questa funzionalità nell'applicazione Seco Assistant, disponibile su Google Play o Apple Store.

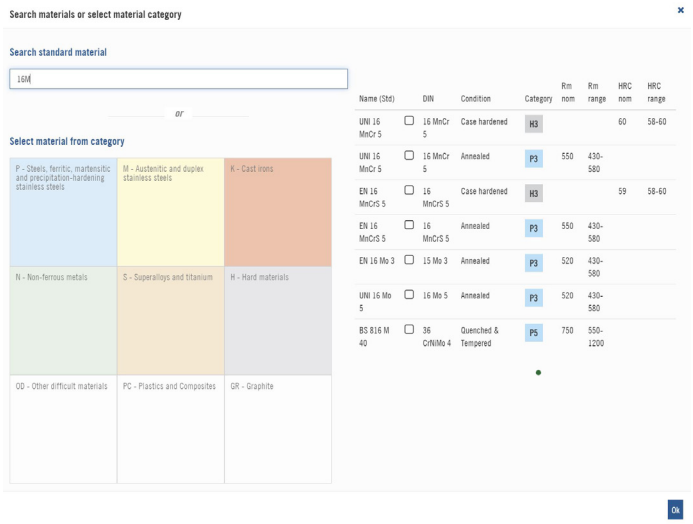


Ricerca tramite le opzioni di filtro

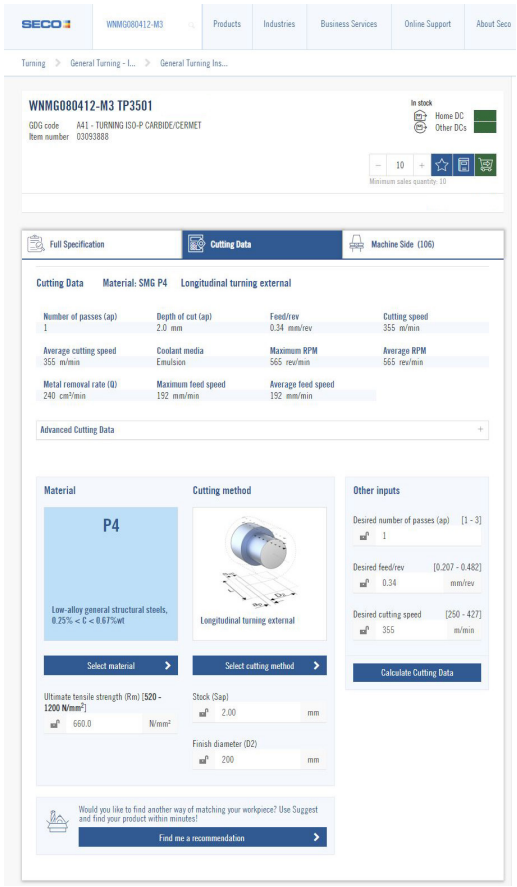


Se si sceglie un sottogruppo “Turning” come “General Turning – ISO” (pagina precedente), si accede a una vista di filtro (sopra) in cui vengono aperte diverse opzioni, i principali tipi di applicazione e i materiali da lavorare, oltre a tutte le funzioni disponibili su inserti, formatruciolo e utensili.

È possibile espandere ciascuna sezione del filtro premendo il segno “più” più a destra, come indicato sopra per la sezione “Application” del filtro.



Esplorazione dei parametri di taglio consigliati



Dopo aver filtrato e scelto un prodotto specifico o aver effettuato una ricerca diretta di un inserto (in questo caso WNMG080412-M3,TP3501), si accede alle informazioni specifiche sul prodotto, quali disponibilità di scorte e raccomandazioni sui parametri di taglio per il prodotto specifico (fare riferimento alla schermata a sinistra).

Tuttavia, ci sono molti elementi da esplorare anche quando si guarda solo la vista dei parametri di taglio (in basso a sinistra).

Ad esempio, nella parte inferiore della scheda dei parametri di taglio sono disponibili opzioni per perfezionare i parametri di taglio per avvicinarsi a un'operazione specifica in particolare. Ad esempio, il materiale da asportare, il numero di passate stimato o per adeguarsi alla resistenza alla tensione effettiva dell'acciaio. Dopo aver apportato queste modifiche, è possibile fare clic su "Calculate Cutting Data" e la vista dei dati di taglio verrà aggiornata di conseguenza.

Per i professionisti della tornitura, è disponibile anche una sezione "Advanced Cutting Data" una volta effettuato l'accesso a MyPages.

Questa sezione si espanderà quando si fa clic in un punto qualsiasi all'interno della riga contrassegnata.

Una volta espansa la sezione "Advanced Cutting data", sarà possibile modificare le limitazioni effettive, come ad esempio "RPM", "Machine Power" e "Operation type – finishing", inserendo un requisito di finitura superficiale per avvicinarsi ancora più alle condizioni effettive e specifiche dell'applicazione.

Anche in questo caso, si consiglia di provare a leggere il codice QR nell'angolo in alto a destra per accedere facilmente o, in alternativa, effettuare una ricerca o digitare direttamente in www.secotools.com in un browser Web.

Se si è alla macchina e non si ha accesso a un computer, è possibile trovare i parametri di taglio o i calcolatori di lavorazione nell'app Seco Assistant (vedere il codice QR separato).

Tuttavia, a sinistra è disponibile un ulteriore aiuto per il professionista della tornitura per scoprire come ottenere la massima efficacia ed efficienza dalle operazioni di tornitura, a condizione che sia stato effettuato l'accesso.

Espandendo ulteriormente la sezione "Cutting Data Graphs", i grafici dinamici per l'inserto specifico selezionato (in questo caso WNMG080412-M3 / *WNMG433-M3*, TP3501) forniscono ulteriori dettagli che consentono di visualizzare (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) l'uso consigliato dell'inserto. In genere i grafici mostrano gli intervalli per i parametri di taglio di base insieme al risultato corrente e ai vincoli applicabili.

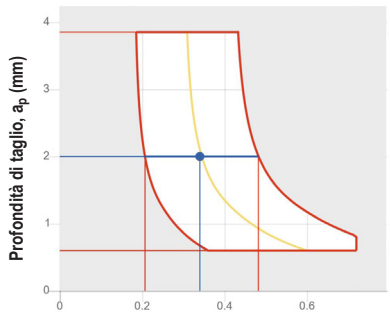
In alto a sinistra è presente un grafico "Working Range" che indica la profondità consigliata per il taglio e l'intervallo di avanzamento.

Al centro, il diagramma "Taylor-curve" collega la durata dell'utensile stimata e la velocità di taglio consigliata per il materiale da lavorare della categoria dei gruppi materiale Seco e la combinazione di inserti scelta.

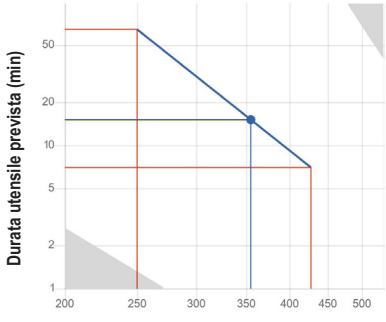
All'estrema destra, il grafico "Speed Range" indica la relazione tra le velocità e gli avanzamenti consigliati.

Il professionista della tornitura deve essere consapevole che sono disponibili opzioni per introdurre vincoli quali "Machine Power", "RPM" e "Surface finish" nei calcoli dei parametri di taglio. Di conseguenza, questi tipi di vincoli verranno visualizzati nei grafici come quelli riportati di seguito. Si consiglia vivamente di cercare di analizzare in che modo i calcoli di taglio e i grafici dei parametri di taglio possono fornire informazioni approfondite e comprensione per una più facile risoluzione dei problemi e durante la preparazione delle applicazioni di tornitura.

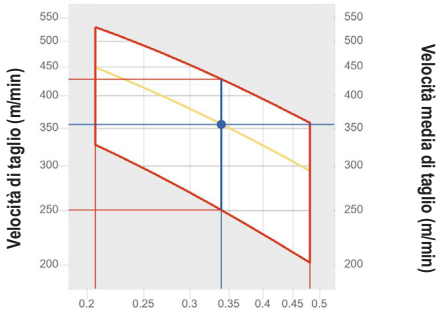
Gamma di lavorazione $a_p(f)$



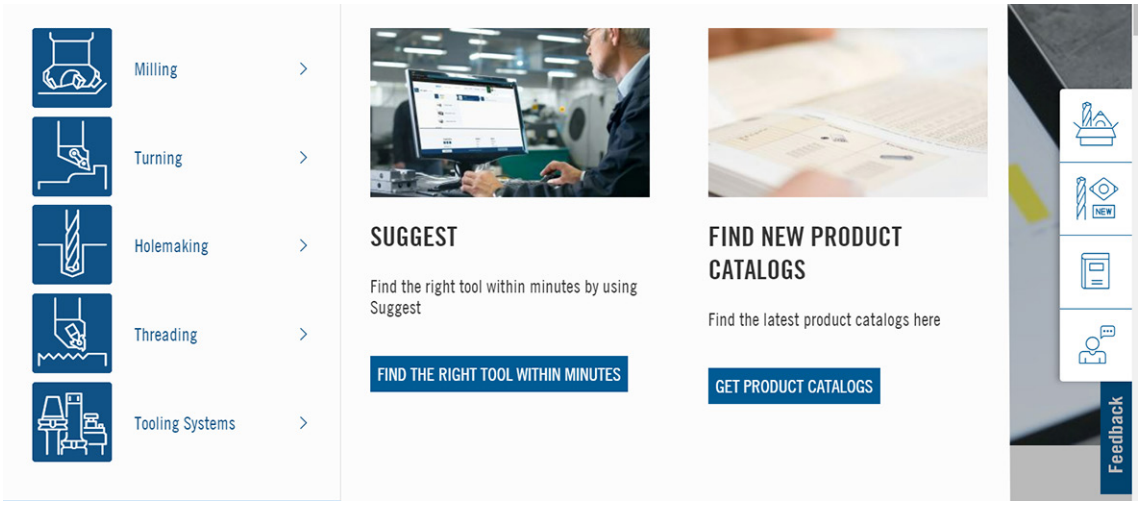
Taylor TL(v_c)



Gamma di velocità $v_c(f)$



Raccomandazioni sui prodotti basate sui componenti



Quando si inizia da un componente e lo si prende in considerazione invece di passare direttamente a un prodotto di tornitura, si consiglia vivamente di utilizzare Seco Suggest per cercare consigli sugli utensili in base a componenti, applicazioni e requisiti principali. Di seguito è riportata la vista di Seco Suggest.

Notare anche le quattro icone di scelta rapida a destra della schermata sopra, da cui è possibile accedere direttamente a Seco Suggest. Si consiglia di provare da soli leggendo il codice QR nell'angolo in alto a destra per un facile accesso tramite telefono cellulare o, in alternativa, cercare o digitare www.secotools.com nel browser Web del computer. In alternativa, si può scaricare e utilizzare questa funzionalità nella nuova app Seco Assistant, disponibile in Google Play o nell'Apple Store.



Qualità dell'inserto – Metallo duro

Affermare che la scelta di una qualità sia sempre facile può essere un'esagerazione, ma esistono semplici regole da usare utilizzando il diagramma seguente come punto di partenza.

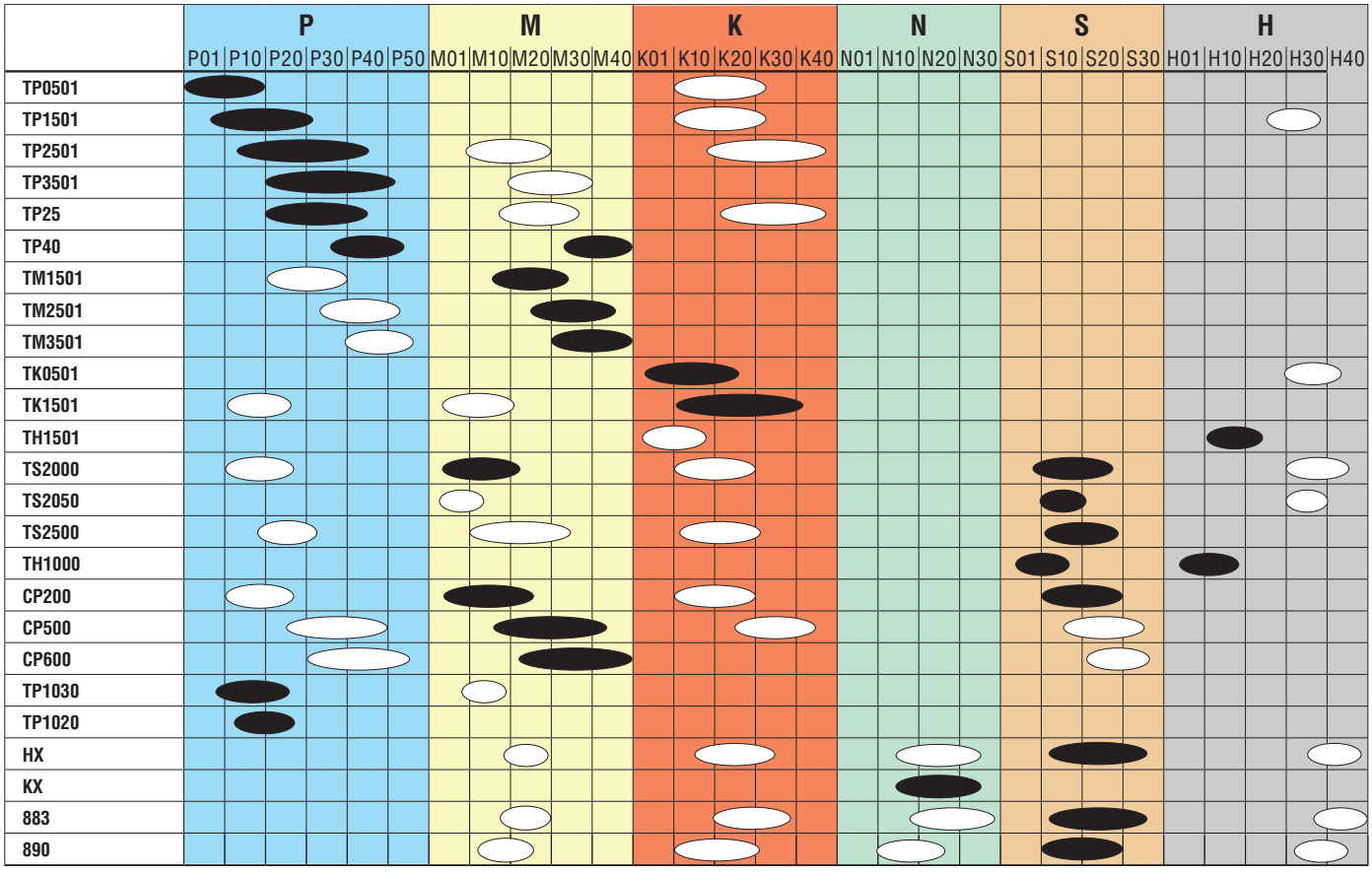
Se si è alla ricerca della qualità di prima scelta, si può seguire questa metodologia:

1. Iniziare dal tipo di materiale da lavorare. Ad esempio, nella tabella seguente, per l'acciaio, le qualità ISO-P sono la prima scelta.
2. Cercare prima le aree di copertura dell'applicazione di colore nero, che indicano le qualità progettate per l'area di applicazione, e poi quelle bianche per le aree complementari.
3. Sono quindi disponibili divisioni di applicazione basate su una piattaforma ISO dal centro a, ad esempio, P25 verso P35 più in alto, il che significa requisiti più rigidi e velocità di taglio inferiori, o P15 verso l'alto o spesso requisiti superficiali più elevati.
4. Quando si sceglie una delle opzioni promettenti, occorre seguire la riga a sinistra, ovvero se si considera una tornitura media con inserti di medie dimensioni P25, la prima scelta è Duratomic TP2501. Tuttavia, considerando l'elevato requisito di affidabilità con una maggiore versatilità e minore produttività, il TP25 potrebbe essere un'opzione.

Si tratta di un metodo diretto che offre una buona prima scelta, ma ci sono diversi modi per soddisfare le esigenze di un tornitore esperto.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso, eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30



Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

In alternativa, si può provare a trovare una soluzione consigliata nei sistemi Seco leggendo il codice QR nell'angolo in alto a destra per un facile accesso. Inoltre, è possibile effettuare una ricerca Web o digitare www.secotools.com/suggest nel browser Web.

Introduzione – PCBN

Il nitruro di boro cubico policristallino (PCBN) è un materiale sinterizzato a pressione e temperatura estremamente elevate che possiede proprietà similari a quelle del diamante. Gli inserti in PCBN sono indicati per lavorazioni di materiali ferrosi duri e ghise grigie perlitiche, grazie alla durezza a caldo, alla resistenza all'ossidazione ed alla tenacità di cui sono dotati.

Gli inserti Secomax™ PCBN sono indicati per lavorare:

– Acciaio temprato (inclusi riporti duri)
– Ghisa grigia perlitica
– Ghisa bianca fusa in conchiglia
– Acciaio al manganese
– Metallo duro
– Materiali per sedi valvola
– Leghe da metallurgia delle polveri (PM)
– Superleghe a base nichel (ad esempio Inconel 718)

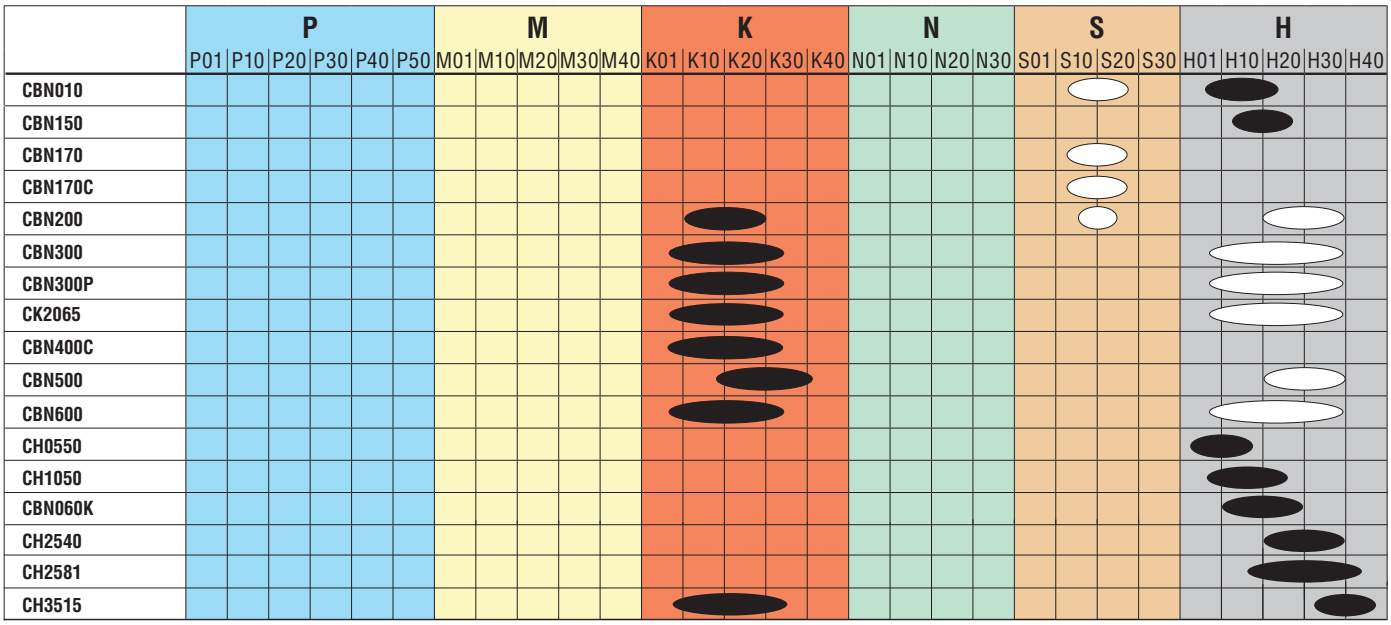
È disponibile a richiesta la pubblicazione "Secomax™ PCBN, Technical Guide" (unicamente in lingua inglese) che contiene una esauriente trattazione sull'impiego degli inserti in PCBN.

Qualità dell'inserto – PCBN

Le qualità Secomax™ PCBN sono disponibili sia rivestite che non rivestite.
Le aree applicative delle qualità Secomax™ sono mostrate nella tabella sottostante.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30



Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

Introduzione – PCD

Gli inserti Secomax PCD (diamante policristallino) sono prodotti sinterizzando particelle selezionate di diamante ad elevate temperature e pressioni. Gli inserti in PCD combinano la durezza, la resistenza all'usura e la conduttività termica del diamante con la tenacità del metallo duro.

Gli inserti Secomax™ PCD sono studiati per la lavorazione di leghe e materiali non ferrosi, ad esempio:

– Alluminio
– Rame
– Ottone
– Bronzo

Possono essere impiegati anche per altri materiali, come:

– Materiali compositi (MMC, ...)
– Plastiche rinforzate
– Grafite
– Carburo di tungsteno
– Ceramici
– Leghe di titanio

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
PCD20																													
PCD30																													

Introduzione – Ceramico

La gamma di prodotti ceramici Secomax è stata sviluppata per soddisfare le sempre crescenti esigenze delle aziende in termini di produttività e prestazioni.

Gli inserti sono pressati e sinterizzati tramite un processo HIP che prevede l'impiego di materia prima molto pura e di elevata qualità, con una microstruttura tale da consentire l'ottenimento di prodotti dalle eccellenti proprietà. Tutte le superfici sono poi rettificate per garantire al prodotto elevati gradi di tolleranza e precisione.

Di conseguenza gli inserti possiedono queste notevoli caratteristiche:

– alta resistenza agli shock termici
– tenacità ottimizzata
– eccellente resistenza all'usura
– alta qualità del prodotto

Aree di applicazione

Le superleghe resistenti al calore (HRSA) sono composte da un'ampia gamma di leghe a base di nichel, ferro e cobalto, sviluppate per applicazioni dove sono richieste elevate resistenze meccaniche e chimiche in ambienti con elevata temperatura.

Gli inserti ceramici Seco sono adatti alla sgrossatura di superleghe resistenti al calore a base di nichel. La più comune superlega a base nichel è l'Inconel 718, che è una lega di nichel e cromo induribile per precipitazione che contiene elevate quantità di ferro, niobio e molibdeno, oltre a quantità minori di alluminio e titanio.

Altri comuni superleghe a base nichel sono:

– Hastalloy
– Haynes (Waspaloy)
– MAR
– Nimonic
– Rene
– Udimet

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CS100																													
CS300																													
CW100																													

Problemi di tornitura e soluzioni consigliate

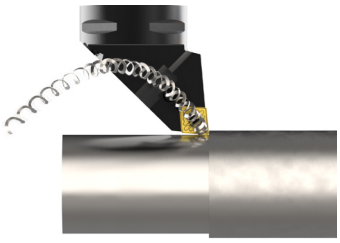
Cercare l'app Seco Assistant su Apple Store o Google Play e installarla. Nell'app, andare a Utilities, Turning, Tool Optimization. L'app Seco Assistant fornisce un elenco più completo delle soluzioni consigliate.

Trucioli instabili troppo lunghi (rischio di aggrovigliamento)

Una delle preoccupazioni principali, persino per i professionisti della tornitura, è il controllo del truciolo spesso in relazione alla sua rottura. Ecco come iniziare:

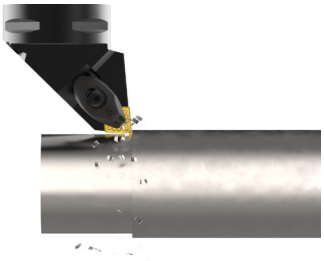
Trucioli instabili troppo lunghi (ad esempio, con rischio di aggrovigliamento)

1. Provare ad aumentare l'avanzamento e/o la profondità del taglio
2. Passare a un formatruciolo più stretto e più adatto. Utilizzare il grafico alle pagine 62-63 e scegliere uno tra quelli di seguito o a sinistra di quello in uso oppure cercare un inserto consigliato sul sito www.secotools.com/suggest
3. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Poor chip control per un elenco di opzioni più completo.



Trucioli molto corti troppo arricciati (rischio di calore eccessivo)

1. Provare a ridurre l'avanzamento e/o la profondità del taglio
2. Passare a un formatruciolo aperto più adatto. Utilizzare il grafico alle pagine 62-63 e scegliere uno tra quelli riportati sopra o a destra di quello in uso oppure cercare un inserto consigliato sul sito www.secotools.com/suggest
3. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Hard chip control per un elenco di opzioni più completo



Vibrazioni eccessive (rischi di segni e rotture)

1. Fissare il bloccaggio del pezzo e gli utensili
2. Provare a modificare la velocità di taglio e/o l'avanzamento
3. Ridurre la profondità di taglio
4. Scegliere una geometria più positiva. Utilizzare il grafico alle pagine 62-63 e scegliere un'opzione, spesso a sinistra di quella in uso oppure cercare dei prodotti consigliati sul sito www.secotools.com/suggest
5. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Vibrations per un elenco di opzioni più completo



Finitura superficiale scadente (rischio di non soddisfare i requisiti)

1. Ridurre l'avanzamento
2. Aumentare la velocità di taglio
3. Selezionare un formatruciolo con inserto raschiante per elevato avanzamento in base alla chiave di codifica, quindi utilizzare la funzione di ricerca prodotto sul sito www.secotools.com o cercare i prodotti consigliati sul sito www.secotools.com/suggest
4. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Poor surface finish per un elenco di opzioni più completo

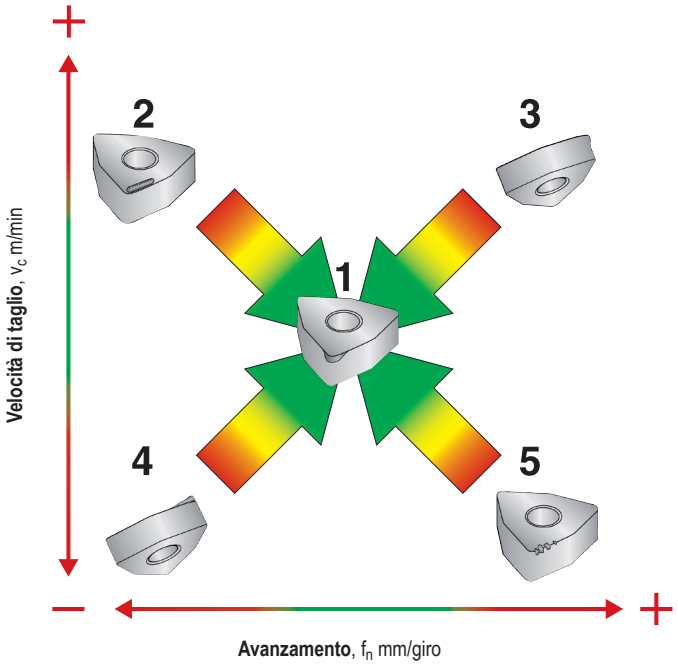


Ottimizzazione – Usura

Quando si ottimizza la durata utensile per gli inserti con qualità rivestite in metallo duro, è necessario esaminare e considerare il comportamento dell'usura che, in misura elevata, è collegata al materiale del pezzo in lavorazione e alle condizioni in un'applicazione di tornitura.

Un metodo generico diretto per ottenere la massima durata utensile può essere descritto come il grafico seguente, a condizione che vi sia la libertà di modificare la velocità di taglio e l'avanzamento. Tuttavia, ciò richiede una certa comprensione dell'usura dell'inserto, come nella figura riportata di seguito, ma la maggior parte dei professionisti della tornitura deve considerare che qualsiasi processo con usura grave potrebbe concludersi con una rottura.

Il diagramma riportato di seguito deve essere letto nel modo seguente. Ad esempio, se si rileva una deformazione plastica come indicato in "3", è necessario ridurre l'avanzamento e/o la velocità in modo da ottenere un'usura sul fianco stabile, come indicato in "1", per avere una lunga durata utensile.



1. Usura sul fianco
2. Usura a cratere
3. Deformazione plastica
4. Formazione del tagliente di riporto
5. Scheggiatura, rottura

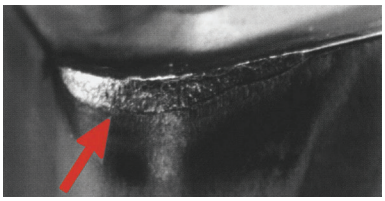
Usura dell'inserto

Quando è necessario approfondire l'argomento dell'usura dell'inserto in metallo duro e risolvere i problemi in base ai processi di usura, la seguente raccolta fornisce una piattaforma completa.

Installare l'app Seco Assistant da AppStore o Google Play e, nell'app, andare a Utilities, e Tool Optimization in Turning. Qui è disponibile un elenco più completo delle soluzioni consigliate.

Normale usura sul fianco

Essendo uniforme, prevedibile ed affidabile, la normale usura sul fianco è quella maggiormente auspicata.



Causa

Usura abrasiva. Inclusioni di particelle microscopiche di metallo duro sulla superficie del pezzo creano usura sull'inserto. In alcuni casi, piccole particelle dure non trattenute durante la lavorazione vanno a frapporsi tra le parti in contatto creando usura sull'inserto. L'usura sul fianco irregolare che inizialmente può sembrare uniforme, così come l'usura sul fianco troppo rapida ma uniforme, possono creare una diminuzione della durata prevista del tagliente, richiedendo in qualche caso un'azione correttiva.

Che cosa cercare

– Usura relativamente uniforme lungo il tagliente

– Un'usura non uniforme può indicare la presenza di altre tipologie di usura (vedere la descrizione delle altre tipologie di usura)

Nota: Materiale dal componente in lavoro può depositarsi sul tagliente, rendendo apparentemente eccessiva l'usura.

Quando aspettarsela

– Su tutti i materiali, se non intervengono altri tipi di usura ad accorciarne la durata, l'inserto presenterà usura sul fianco normale.

Azioni correttive (per rapida usura sul fianco)

– Usare una qualità di metallo duro più resistente all'usura o rivestita

– Ridurre la velocità di taglio (giri/min)

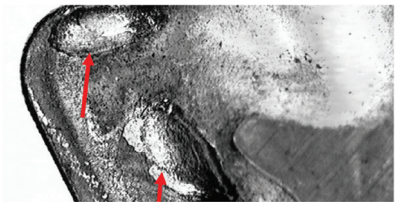
– Utilizzare correttamente il refrigerante

– Se possibile, scegliere un inserto con raggio maggiore

Usura a cratere

Causa

La combinazione di diffusione chimica, decomposizione del metallo duro dovuta al calore ed usura abrasiva causa la formazione di crateri. Normalmente, il calore del truciolo decompone i grani del substrato in metallo duro, ed il carbonio presente nel truciolo crea un "cratere" sulla superficie superiore o sulla faccia di spoglia dell'inserto. L'aumento della dimensione del cratere porterà alla rottura o ad una rapida usura dell'inserto. Le moderne tecnologie di rivestimento come Duratomic® hanno drasticamente ridotto questa tipologia di usura, ma può ricomparire quando si tenta di migliorare la produttività utilizzando parametri di taglio più elevati.



Che cosa cercare

– Crateri o cavità sulla parte superiore o sulla faccia di spoglia dell'inserto

– Quando l'usura a cratere si presenta, la rottura del truciolo può migliorare o peggiorare

Quando aspettarsela

– Leghe a base ferro o titanio

Azioni correttive

– Scegliere qualità resistenti all'usura e, se necessario, provare una qualità con un diverso rivestimento oppure ridurre il calore in uno di questi modi:

– Usare refrigerante

– Usare una geometria di taglio più positiva

– Ridurre la velocità di taglio (giri/min)

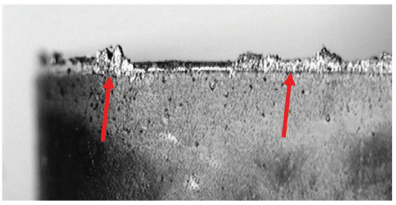
– Modificare l'avanzamento

App SecoAssistant

Formazione del tagliente di riporto

Causa

Adesione del materiale. Il tagliente di riporto si forma a causa del materiale in lavorazione che aderisce al tagliente saldandosi ad esso. Questo può essere il caso di lavorazioni di materiale con elevata affinità chimica, elevate forze di taglio/pressione e, localmente, temperatura insufficiente nella zona di lavoro. In alcuni casi, questo tipo di usura può essere positivo per la durata, ma la conseguenza è che ad un certo punto il materiale riportato si stacca portando con sé delle parti di inserto ed innescando scheggiature, usura ad intaglio o altri tipi di usura.



Che cosa cercare

– Zone lucide sulla parte superiore o sul fianco dell'inserto
– Variazioni irregolari della dimensione del componente lavorato, oppure finitura superficiale

Quando aspettarsela

– Leghe per alte temperature, acciai inossidabili ed altri materiali con apparente cattivo controllo del truciolo
– A velocità di taglio relativamente basse, specialmente con basse profondità di taglio, ad esempio sfacciature vicino al centro e troncatura

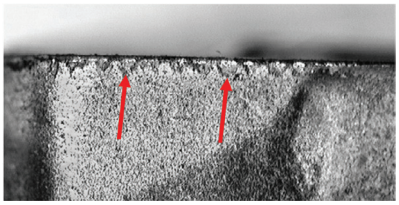
Azioni correttive

– Passare ad una qualità con diversa tipologia di rivestimento.
– Aumentare la velocità di taglio (giri/min) o aumentare l'avanzamento
– Provare un inserto con un tagliente più affilato
– Utilizzare correttamente il refrigerante o non usarlo affatto; verificare anche la concentrazione dell'emulsione

Scheggiature

Causa

Instabilità meccanica o adesione del materiale. Le scheggiature sul tagliente potrebbero essere causate da vibrazioni del componente in lavoro o del mandrino. Inclusioni dure nel materiale durante la lavorazione e condizioni di taglio interrotto possono causare concentrazioni localizzate di stress sull'inserto, che portano a scheggiature. Inoltre, l'adesione del materiale può causare uno stress che durante l'asportazione porta al distacco di piccole parti dall'inserto.



Che cosa cercare

– Scheggiature sul tagliente

Quando aspettarsela

– Condizioni non rigide (cuscinetti o mandrini usurati, ecc.)
– Condizioni difficili in ingresso ed uscita
– Inclusioni di parti dure o morbide nel materiale
– Materiali da metallurgia delle polveri (PM)

Azioni correttive

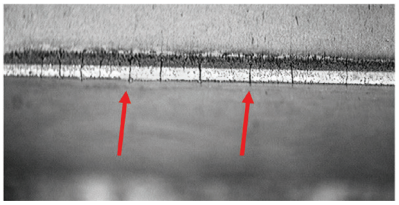
– Verificare che il piazzamento in macchina sia sufficientemente rigido
– Scegliere una qualità dell'inserto più tenace o una geometria del tagliente più robusta
– Ridurre l'avanzamento
– In alcuni casi, eliminare il refrigerante
– Vedere anche le azioni correttive per la formazione del tagliente di riporto

App SecoAssistant

Usura termomeccanica

Causa

Una combinazione di cicli termici (frequenti cambiamenti di temperatura), elevato calore, shock termico (rapida variazione di temperatura) e shock meccanico (stress dovuto a variazioni di carico) può causare usura termo-meccanica. Le cricche da stress lungo il tagliente causano distacchi di piccole parti di metallo duro e possono apparire come scheggiature. Capita principalmente in fresatura.



Che cosa cercare

– Molteplici cricche in direzione perpendicolare al tagliente

– Scheggiature irregolari sul tagliente o zone usurate sul petto del tagliente

Quando aspettarsela

– Il taglio interrotto, per esempio la sfacciatura in presenza di cave, ma anche i cicli che prevedono la lavorazione di un elevato numero di pezzi creano cicli di riscaldamento, così come l'intermittenza nell'erogazione di refrigerante

Azioni correttive

– Utilizzare differentemente il refrigerante o non usarlo affatto

– Usare una qualità più tenace

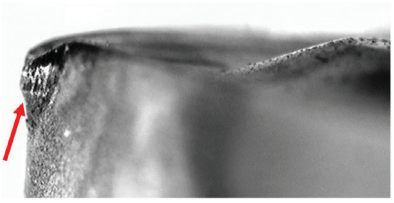
– Ridurre la velocità di taglio (giri/min) o l'avanzamento

– Usare una geometria di taglio positiva o un formatruciolo per ridurre il calore

Deformazione del tagliente

Causa

Eccessivo calore. L'eccessivo calore fa sì che il legante (cobalto) si ammorbidisca. Potrebbe essere in combinazione con il sovraccarico meccanico dovuto alla pressione dell'inserto contro il componente in lavoro, che crea una deformazione totale o parziale del tagliente portando alla rottura dell'inserto o ad un'usura sul fianco irregolare.



Che cosa cercare

– Deformazione del tagliente oppure usura sul fianco eccessiva ed irregolare

– Le dimensioni del pezzo in lavoro possono variare drasticamente

Quando aspettarsela

– Elevata velocità e/o elevati avanzamenti

– Acciai duri o superfici trattate

– Superleghe o acciai inossidabili per alte temperature

Azioni correttive

– Utilizzare correttamente il refrigerante

– Provare una qualità più dura e più resistente all'usura

– Ridurre la velocità di taglio (giri/min) o l'avanzamento

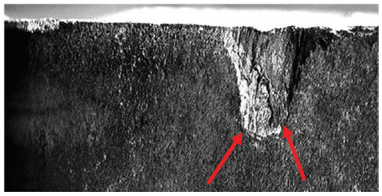
– Scegliere un inserto con altre caratteristiche geometriche

App SecoAssistant

Usura ad intaglio

Causa

Combinazioni di proprietà locali del componente in lavoro e condizioni di taglio. L'usura ad intaglio è spesso causata dalle condizioni della superficie del componente in lavoro, ad esempio indurimenti superficiali da precedenti lavorazioni, superfici forgiate o fuse, superfici ruvide. Questo causa un'usura dell'inserto in quella zona del tagliente. La concentrazione degli sforzi nella zona di lavoro porta alla formazione di usura ad intaglio sul tagliente, in corrispondenza della profondità di passata.



Che cosa cercare

– Intagli o scheggiature in corrispondenza della profondità di passata

Nota: L'intaglio può essere di due tipi: più costante quando causato da abrasione dovuta ad interazione chimica, o più irregolare quando causato da fenomeni meccanici/adesione.

Quando aspettarsela

– Materiali con superfici ruvide o ossidazione
– Materiali di difficile lavorabilità
– Fusioni o altri processi che influenzano le condizioni superficiali

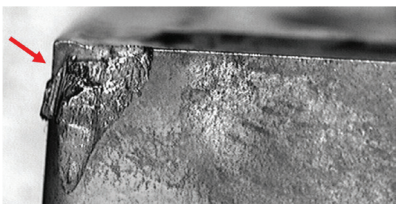
Azioni correttive

– Variare la profondità di taglio
– Regolare la velocità di taglio (giri/min) o aumentare l'avanzamento (Nota: questo genererà maggiore usura sul fianco)
– Usare una qualità dell'inserto più tenace
– Cambiare completamente la geometria del formatruciolo
– Prevenire la formazione del tagliente di riporto

Rottura meccanica

Causa

L'eccessivo carico (piuttosto che la conseguenza di altre tipologie di usura) può causare una rottura meccanica. Naturalmente, il sovraccarico meccanico può anche portare all'immediata rottura dell'inserto. Sono anche da considerare fattori esterni, quali le condizioni del supporto piuttosto che della macchina, oltre che il bloccaggio del pezzo.



Che cosa cercare

– Rottura dell'inserto (manifestata ad esempio come usura sul fianco irregolare, spesso nella zona del raggio principale)
– Aumento improvviso degli sforzi di taglio

Quando aspettarsela

– Componenti non omogenei, ad esempio con parecchie inclusioni, porosità o caratteristiche del componente che creano discontinuità di carico sull'inserto
– Condizioni di lavoro instabili
– Parametri di taglio bassi, in particolare la velocità di taglio

Azioni correttive

– Ridurre l'avanzamento o la profondità di taglio
– Aumentare la velocità
– Verificare la stabilità del fissaggio
– Usare una qualità più tenace oppure un inserto o tagliente geometricamente più robusto
– Se possibile, prelavorare il pezzo in modo da ridurre le criticità eliminabili

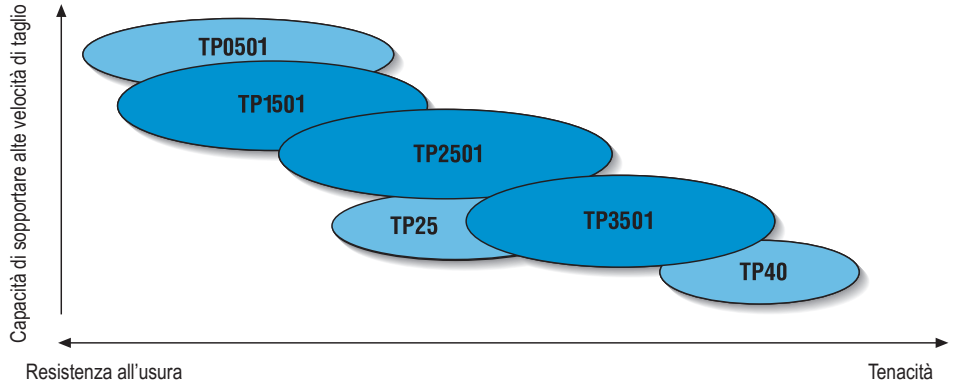
Ottimizzazione – Qualità

App SecoAssistant

Tuttavia, quando si considera l'usura, ci sono delle limitazioni e delle relazioni di proprietà per ciascuna qualità e tra ogni qualità, anche se le qualità Duratomic hanno ridefinito le opportunità effettive considerando la produttività e la durata utensile.

Guardando una panoramica della qualità del semplice metallo duro rivestito per la tornitura dell'acciaio nel grafico seguente, è possibile vedere che la qualità TP2501 è posizionata al centro, in corrispondenza dell'area di applicazione P25 indicata in precedenza. Tuttavia, in questo grafico, le capacità di sopportare alte velocità delle diverse qualità e le loro proprietà di usura sono illustrate con maggiore chiarezza.

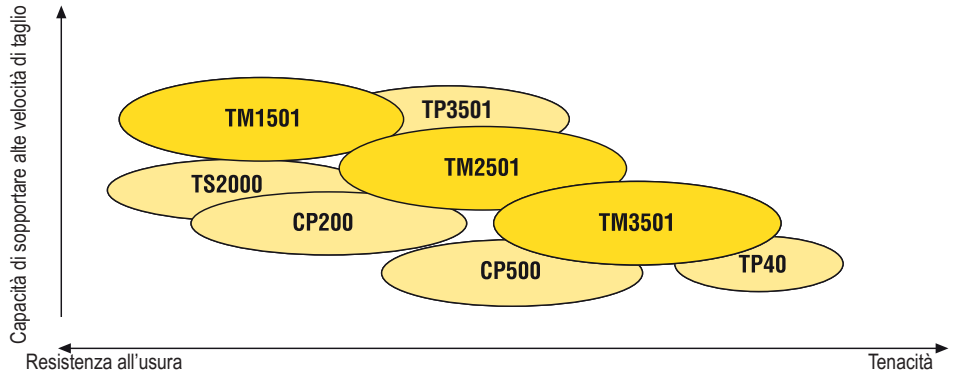
Acciaio



Ciò significa che una catena di relazioni tra le proprietà potrebbe guidare l'utilizzatore verso una scelta più ponderata: ad esempio, se si è alla ricerca di una tornitura continua a secco dell'acciaio, TP0501 è una buona scelta, ma l'applicazione di tornitura media a bassa velocità TP25 è migliore.

Al contrario, nella panoramica del semplice metallo duro rivestito per l'area di tornitura dell'acciaio inossidabile riportata di seguito, il numero di qualità introdotte nel grafico è cresciuto. Tuttavia, è possibile riconoscere lo schema in cui TM2501 è posizionato al centro, in corrispondenza dell'area di applicazione M25.

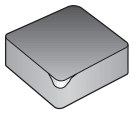
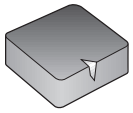
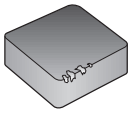
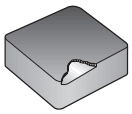
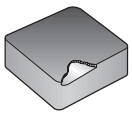
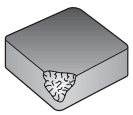
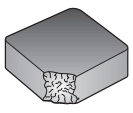
Acciaio inossidabile



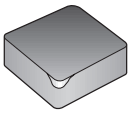
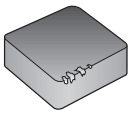
La ben connessa catena di qualità Duratomic TM1501, TM2501 e TM3501 copre applicazioni di tornitura dell'acciaio inossidabile, ma anche TS2000, da CP200 a CP500, con rivestimento sottile in PVD integra le qualità CVD ad alta produttività con l'affidabilità, ma non alle alte velocità delle qualità Duratomic.

D'altro canto, la TP3501 è stata progettata per avere proprietà complementari per lavorare in modo ottimale su acciai inossidabili, nonostante la qualità sia stata sviluppata per la tornitura dell'acciaio.

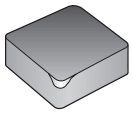
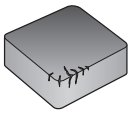
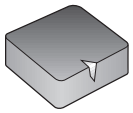
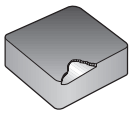
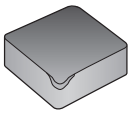
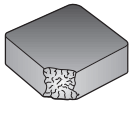
Risoluzione problematiche – PCBN

Problema		Causa possibile	Rimedi suggeriti
Usura sul fianco		– Temperatura del tagliente non corretta	– Aumentare la velocità di taglio – Aumentare l'avanzamento – Aumentare la profondità di taglio – Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile – Controllare il tenore di ferrite libera
Usura a cratere		– Temperatura del tagliente non corretta	– Diminuire la velocità di taglio – Diminuire l'avanzamento – Ridurre la dimensione dello smusso – Usare una preparazione tagliente di tipo E – Usare inserti rivestiti – Usare lubrorefrigerante (solo con taglio continuo)
Usura ad intaglio		– Temperatura del tagliente non corretta – Forze di taglio troppo alte	– Aumentare la velocità di taglio – Diminuire l'avanzamento – Aumentare l'angolo di attacco (preferibilmente inserti tondi) – Modificare la profondità di taglio – Utilizzare inserti con tagliente rinforzato
Scheggiatura del tagliente		– Forze di taglio troppo alte	– Utilizzare inserti con tagliente rinforzato – Aumentare la rigidità del sistema – Nelle lavorazioni con taglio interrotto, smussare il pezzo sul lato di entrata e di uscita dell'utensile e sui fori – Variare la velocità di taglio per eliminare le vibrazioni
Sfaldamento del tagliente (taglio continuo)		– Forze di taglio troppo alte	– Aumentare la velocità di taglio – Ridurre l'avanzamento – Usare inserti con tagliente smussato ed arrotondato – Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile – Ridurre l'angolo di attacco
Sfaldamento del tagliente (taglio interrotto)		– Forze di taglio troppo alte	– Non usare refrigerante – Usare inserti con tagliente smussato ed arrotondato – Ridurre l'avanzamento – Aumentare la velocità di taglio – Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile – Ridurre l'angolo di attacco
Rottura del tagliente		– Forze di taglio troppo alte	– Ridurre la profondità di taglio – Ridurre velocità di taglio – Aumentare il raggio di punta – Usare inserti con tagliente smussato ed arrotondato – Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile
Rottura inserto		– Forze di taglio troppo alte	– Verificare la sede dell'inserto – Verificare il supporto e la staffa – Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile

Risoluzioni problematiche – PCD

Problema		Causa possibile	Rimedi suggeriti
Usura sul fianco		– Qualità errata – Presenza di Fe/Ni/Co	– Utilizzare una qualità PCD a grana più grossa – Controllare la composizione del materiale – Ridurre la velocità di taglio – Usare refrigerante
Formazione del tagliente di riporto		– Temperatura del tagliente non corretta – Qualità errata	– Diminuire o aumentare la velocità di taglio – Scegliere un inserto più affilato – Utilizzare una qualità a grana più fine
Scheggiatura del tagliente		– Scarsa rigidità – Qualità errata – Parametri di taglio non corretti – Elevato errore di eccentricità	– Ridurre le vibrazioni – Utilizzare una qualità più tenace – Variare i parametri di taglio – Controllare l'impostazione del sistema
Cattiva finitura superficiale		– Qualità errata – Parametri di taglio troppo elevati – Posizione dell'inserto raschiante errata	– Utilizzare una qualità PCD a grana più fine – Ridurre velocità di taglio ed avanzamento – Controllare la posizione dell'inserto raschiante
Sfaldamento del materiale lavorato		– Profondità di taglio troppo elevata	– Ridurre la profondità di taglio – Aggiungere uno smusso in entrata sul componente

Risoluzioni problematiche – Ceramici

Problema		Causa possibile	Rimedi suggeriti
Usura sul fianco		– Avanzamento e velocità di taglio eccessivi	– Ridurre la velocità di taglio – Utilizzare un raggio di punta maggiore – Utilizzare una qualità con elevata resistenza all'usura
Usura a cratere		– Avanzamento e velocità di taglio eccessivi	– Ridurre la velocità di taglio – Utilizzare un angolo di attacco più piccolo – Verificare la geometria del tagliente
Formazione di cricche termiche		– Elevato sbalzo termico durante il taglio – Avanzamento e velocità di taglio eccessivi	– Passare alla lavorazione a secco – Ridurre la velocità di taglio – Ridurre l'avanzamento
Usura ad intaglio		– Avanzamento e profondità di taglio eccessivi	– Ridurre la profondità di taglio – Ridurre l'avanzamento – Aumentare l'adduzione di refrigerante
Sfaldamento del tagliente		– Avanzamento eccessivo – Distacco del tagliente di riporto – Tagliente debole	– Verificare la geometria del tagliente – Aumentare la stabilità del sistema – Utilizzare un angolo di imbocco più ampio
Deformazione plastica		– Avanzamento e velocità di taglio eccessivi	– Ridurre la velocità di taglio – Ridurre l'avanzamento – Ridurre la profondità di taglio
Formazione del tagliente di riporto		– Elevata affinità con il pezzo in lavorazione – Bassa velocità di taglio	– Aumentare la velocità di taglio – Aumentare l'avanzamento – Utilizzare un angolo di spoglia più ampio
Rottura		– Avanzamento e profondità di taglio eccessivi	– Ridurre l'avanzamento – Ridurre la profondità di taglio – Aumentare la stabilità del sistema

Attributi ISO

Attributo ISO	Spiegazione
AN	Angolo principale di disimpegno
B	Larghezza stelo
BAWS	Angolo di inclinazione sede inserto rispetto al pezzo
BD	Diametro corpo
BLQ	Codice qualità di equilibratura
CDRX	Massima profondità di taglio radiale
CDX	Profondità di taglio massima
CDXI	Massima profondità di taglio inserto
CDXSH	Massima profondità di taglio stelo
CF	Smusso a punti
CNT	Dimensione filetto di ingresso refrigerante
CP	Pressione refrigerante massima
CTMS	Connessione lato macchina
CTWS	Connessione lato pezzo
CUTDIA	Diametro massimo di taglio
CW	Larghezza di taglio
D1	Diametro del foro di fissaggio
DCB	Diametro centraggio
DCB1	Diametro centraggio 1
DCB2	Diametro centraggio 2
DCINN	Diametro di taglio interno minimo
DCINN2	Diametro di taglio interno minimo 2
DCINN3	Diametro di taglio interno minimo 3
DCP	Fornitura chip dati
DCSFMS	Diametro superficie di contatto lato macchina
DF	Diametro flangia
DIX	Diametro massimo interferenza cambio utensile
DMM	Diametro stelo
DUO	DUO Jetstream Tooling Duo, vedere pagina 86, 90, 99
EPSR	Angolo comprensivo di inserto
GAMO	Angolo di spoglia superiore
H	Altezza stelo
HF	Altezza funzionale
HRY	quota, Quota da rif. piano di montaggio al piano inferiore dell'unità in direzione Y m
IC	Diametro cerchio inscritto
INPLM	Diametro minimo di piantata iniziale
INPLX	Piantata massima iniziale
INSD	Diametro inserto
INSL	Lunghezza dell'inserto
KCHL	Angolo smusso lato sinistro
KCHR	Angolo smusso lato destro
L	Lunghezza del tagliente
LAMS	Angolo di inclinazione
LB1	Lunghezza corpo 1
LB2	Lunghezza corpo 2
LCOG	Lunghezza rispetto al baricentro
LF	Lunghezza funzionale
LF2	Lunghezza funzionale_2
LFS	Lunghezza funzionale secondaria
LH	Lunghezza testina
LH2	Lunghezza testina 2
LIG	Sporgenza inserto

Attributo ISO	Spiegazione
LPR	Lunghezza sporgenza
LS	Lunghezza stelo
LSC	Lunghezza bloccaggio
LU	Lunghezza utile
OAH	Altezza complessiva
OAL	Lunghezza complessiva
OAW	Larghezza complessiva
PDX	Distanza profilo ex
PSIRL	Angolo di taglio maggiore lato sinistro
PSIRR	Angolo di taglio maggiore lato destro
RADH	Altezza del corpo radiale
RADW	Larghezza del corpo radiale
RE	Raggio di punta
RETL	Raggio del fianco sinistro
RETR	Raggio del fianco destro
Peso arrotondato per eccesso	peso arrotondato per eccesso
RPMX	Massima velocità di rotazione
S	Spessore inserto
TDZ	Dimensione diametro filettatura
TPI	Filetti per pollice
W1	Larghezza inserto
WF	Larghezza funzionale
WF2	Larghezza funzionale 2
WFS	Lunghezza funzionale secondaria

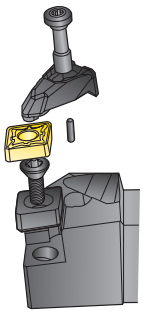
Utensili, principi di bloccaggio inserti

Utensile tipo D
Prima scelta per lavorazioni generiche, esterne

– Per inserti negativi con foro

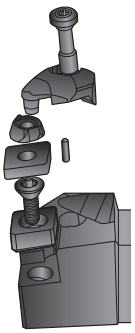
– Bloccaggio robusto e stabile

L'inserto è bloccato in posizione da una staffa che lo tira contro i fianchi e lo preme sul fondo della sede



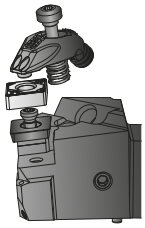
Utensile tipo D.....-C

– Con perno e piastrina intermedia in metallo duro



Utensile tipo D.....-JETI

– Con bloccaggio inserto con adduzione per Jetstream Tooling



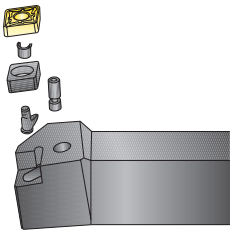
Utensile tipo P
Complemento dell'utensile tipo D, esterno

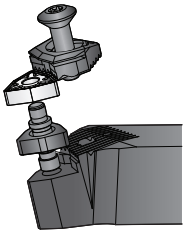
– Per inserti negativi con foro

– Nessun bloccaggio nella parte superiore, deflusso truciolo facilitato

Nell'illustrazione, quando la vite di serraggio è bloccata e la leva assicura l'inserto nella sua sede con un supporto.

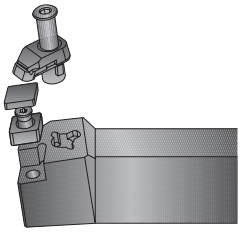
Nel disegno alternativo, la vite di serraggio agisce sul cuneo che fissa l'inserto al perno centrale come riportato nell'immagine sulla destra





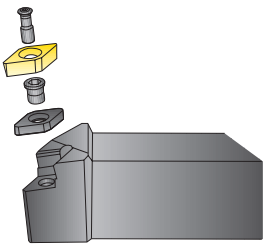
Utensile tipo C
Realizzato prevalentemente per inserti Seco PCBN senza foro

L'inserto è trattenuto in sede da una staffa corredata da una piastrina in metallo duro



Utensile tipo S
Per tornitura esterna e interna con inserti positivi

L'inserto è trattenuto in sede da una vite centrale



Jetstream Tooling® – Introduzione

Seco Jetstream Tooling® è una soluzione rivoluzionaria al problema dell'affluenza del refrigerante direttamente nella zona di taglio. È in grado di erogare un getto concentrato di refrigerante ad alta velocità proprio nella zona in cui serve, vicino al tagliente. Il getto solleva il truciolo allontanandolo dall'inserto, migliora quindi il controllo del truciolo e ne abbassa la temperatura; grazie a ciò la durata dell'inserto aumenta e sono possibili incrementi della velocità di taglio. Migliora la lavorazione in quasi tutti i gruppi materiale e per valori di pressione del refrigerante variabili.

Seco Jetstream Tooling® è composto da utensili per tornitura esterna, con connessione lato macchina a stelo quadro, Seco-Capto™ e lame per troncatura. In tornitura interna, la gamma Jetstream Tooling® è stata arricchita con le unità di taglio JET GL per Steadyline® con alcune barre dotate di esclusive staffe di bloccaggio inserto con adduzione. Può essere installata ed usata su una vasta serie di macchine a controllo numerico. Per tornitura ISO generica, il refrigerante può arrivare internamente in caso di utensili JETI o Seco-Capto™, oppure esternamente attraverso raccordi.

Il sistema JETI è stato progettato per essere particolarmente compatto. Gli utensili JETI con canali di refrigerazione integrati eliminano la necessità di connessioni e tubi esterni, che potrebbero ostacolare i movimenti negli spazi ristretti. I canali di refrigerazione integrati negli adattatori e nei utensili consentono il passaggio diretto del refrigerante fino al tagliente.

I molteplici ingressi per l'adduzione disponibili sui utensili consentono di adattare i raccordi a qualsiasi tipo di configurazione macchina.

L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® Duo è ora indirizzata sia sul petto che sul fianco dell'inserto per migliorare il controllo del truciolo, aumentando di conseguenza la durata.

I prodotti sono disponibili per tornitura con inserti ISO positivi e negativi, così come per scanalatura e troncatura. Si raccomanda di verificare che tutte le condizioni di salute e sicurezza siano rispettate.

Corpo utensile	**Pressione operativa massima raccomandata**	
	bar	**psi**
Stelo cilindrico con raccordo refrigerante	275	4000
Unità GL con barra Steadyline® - cilindrica	200	3000
Unità GL con barra Steadyline® - HSK	100	1500
Unità GL con barra Steadyline® - Seco-Capto™	150	2000
Seco-Capto™	150	2000
Utensili e lame JETI	200	3000

Adattatori	**Pressione operativa massima raccomandata**	
	bar	**psi**
Adattatore JETI con Seco-Capto™	150	2000
Adattatore JETI con VDI	80	1100 (2000)
Adattatore JETI con HSK-T	100	1500
Adattatore JETI con stelo quadro	275	4000

Nell'uso di un portautensile insieme ad un adattatore, la massima pressione del refrigerante è limitata dalla massima pressione dell'adattatore.

La designazione degli utensili Jetstream Tooling® segue lo standard ISO, vedere pagine 12-17, 18-19.

Jetstream Tooling® per scanalatura e troncatura, vedere pagine 671, 914, 958.



Staffe con adduzione

Le esclusive staffe con adduzione realizzate con stampa 3D



La staffa con adduzione ha molte funzioni. Garantisce un bloccaggio sicuro e rapido dell'inserto grazie alla molla precaricata con una sola vite. Dirige ed orienta i getti di refrigerante ad alta pressione sul tagliente. La flessibilità produttiva della staffa con adduzione consente di avere dei canali di adduzione ottimizzati con differenti diametri del foro.

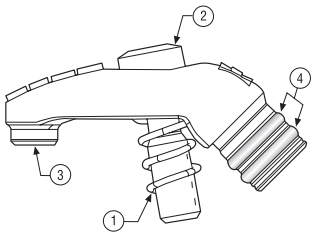
Sono disponibili staffe con adduzione standard, per finitura e per sgrossatura, con orientamento neutro, destro e sinistro.

Sono disponibili orientamenti orizzontali di 0°, 10° e 20°.

La parte più significativa del codice di ordinazione è marcata laser sulla staffa con adduzione.

La staffa Jetstream Tooling con adduzione è progettata per orientare il flusso di refrigerante il più vicino possibile alla zona di taglio, per garantire la maggiore efficacia del sistema Jetstream e per rompere o direzionare i trucioli. Il valore APNOM è l'indicazione della profondità di passata che consigliamo di non superare per ottenere le prestazioni desiderate.

Sostituzione dell'inserto



Semplicemente, allentare la vite della staffa con adduzione dotata di molla precaricata.

Cambiare l'inserto o sostituire il tagliente. Assicurarsi che il perno della staffa con adduzione ed il doppio O-ring si trovino in corrispondenza del foro sull'utensile prima di bloccare la vite.

Bloccare la vite col valore di coppia consigliato.

1. Molla
2. Vite per staffa
3. Perno della staffa
4. O-ring

Sostituzione degli O-ring e della vite



Si consiglia di controllare regolarmente gli O-ring delle staffe con adduzione. Quando gli O-ring vengono sostituiti, si consiglia di sostituire anche la vite per garantire sicurezza operativa.

Dopo aver sostituito gli O-ring, prima di bloccare la vite, assicurarsi che il perno della staffa con adduzione ed il doppio O-ring siano nella corretta posizione rispetto al foro di fissaggio sull'utensile degli O-ring. Altrimenti si potrebbero danneggiare gli O-ring.

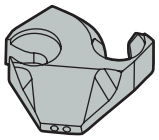
Adduttore JET/ JETL

Gli utensili con questa tecnologia Jetstream Tooling® andranno gradualmente fuori produzione per supportare nuove innovazioni. Gli adduttori saranno disponibili fino alla fine del 2024.

Adduttore per finitura

L'adduttore Jetstream Tooling® per finitura, compreso nella fornitura, costituisce la scelta universale di adduzione di lubrorefrigerante; è posizionato ad una distanza ideale per applicazioni dalla finitura alla media sgrossatura.

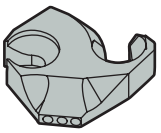
Gli adduttori hanno codice di ordinazione che termina con "-F".



Adduttore per sgrossatura

Come accessori sono disponibili adduttori Jetstream Tooling® per sgrossatura, facilmente sostituibili, che forniscono un flusso di refrigerante potenziato, utile per le operazioni di sgrossatura o per le applicazioni che richiedono più spazio per l'evacuazione del truciolo.

Gli adduttori hanno codice di ordinazione che termina con "-R".



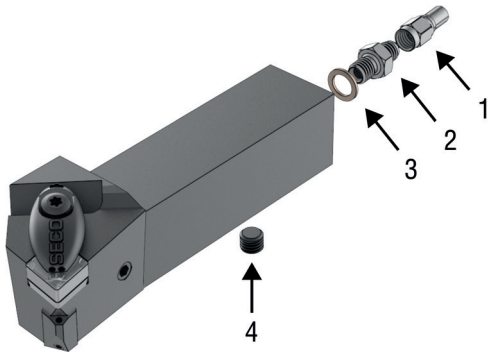
Sostituzione dell'inserto

È sufficiente allentare entrambe le viti di bloccaggio e ruotare l'adduttore allontanandolo dall'inserto. Controllare le condizioni dell'utensile, delle viti e dell'O-ring e all'occorrenza sostituirli. Prima di riposizionare l'adduttore, cambiare l'inserto o sostituire il tagliente secondo la procedura standard (verificare la presenza dell'O-ring dell'adduttore) e riserrare la vite di bloccaggio dell'inserto prima di bloccare l'adduttore.



Istruzioni di assemblaggio di Jetstream Tooling®

Istruzioni per il montaggio JETI con raccordo per refrigerante

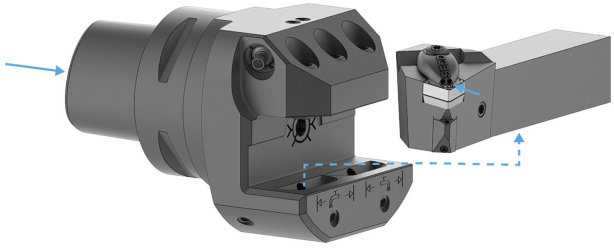


Per la sicurezza delle persone, Jetstream Tooling® dovrebbe essere usato solo con la porta della macchina in posizione completamente chiusa, conformemente alle procedure generali di sicurezza delle macchine. Verificare che il raccordo per l'adduzione sia posizionato in maniera corretta e ben serrato, con tutte le guarnizioni previste. Il foro del refrigerante non utilizzato dovrebbe essere chiuso da un tappo.

Per gli accessori, vedere pagina 1020.

1. Raccordo refrigerante
2. Adattatore 1/8" BSP
3. Rondella di rame
4. Grano

Istruzioni per il montaggio del portautensile sull'adattatore JETI



Per avere i benefici dell'adduzione interna su di un portautensile JETI, è necessario che anche l'adattatore sia di tipo JETI. La massima pressione del refrigerante in questo caso è limitata dalla massima pressione dell'adattatore.

Nota: Il foro per l'adduzione che non viene utilizzato deve essere chiuso con un tappo.

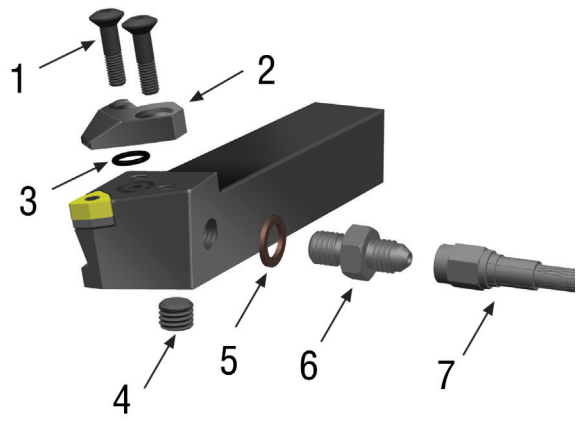
Istruzioni di assemblaggio di Jetstream Tooling®

Istruzioni di assemblaggio JET/JETL

Gli utensili con questa tecnologia Jetstream Tooling® andranno gradualmente fuori produzione per supportare nuove innovazioni. Gli adduttori saranno disponibili fino alla fine del 2024.

Per la sicurezza delle persone, Jetstream Tooling® dovrebbe essere usato solo con la porta della macchina in posizione completamente chiusa, conformemente alle procedure generali di sicurezza delle macchine. Verificare che il raccordo per l'adduzione sia posizionato in maniera corretta e ben serrato, con tutte le guarnizioni previste. Il foro per adduzione che non viene utilizzato deve essere chiuso con un tappo. Prestare attenzione alle massime pressioni consentite indicate sotto.

La coppia di bloccaggio raccomandata per la vite dell'adduttore 117.26- 655 è 4 Nm, vedere pagina 1022.



1. Viti di bloccaggio (possono essere ordinate separatamente)
2. Adduttore refrigerante
3. O-ring adduttore
4. Tappo di otturazione*
5. Rondella di rame
6. Adattatore 1/8" BSP
7. Raccordo refrigerante

* Prima dell'uso, verificare che il tappo di otturazione sia saldamente inserito nel canale refrigerante non utilizzato.

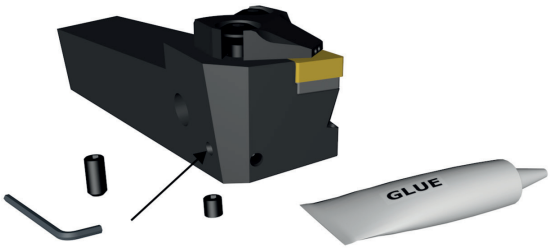
Massime pressioni operative

Seco-Capto™ – 70 bar (1000 psi)

Stelo quadro – 275 bar (4000 psi)

Nei rari casi in cui sia necessario chiudere l'uscita refrigerante inferiore, prima rimuovere il grano corto sul fianco dell'utensile.

Quindi montare il grano lungo P6SS4X8 (02885815) utilizzando una colla adatta a sigillare il filetto (per esempio Loctite® 270). La chiusura del foro di refrigerazione inferiore dovrebbe essere permanente ed irreversibile.



Sostituire il grano corto con quello lungo per chiudere il foro inferiore per il refrigerante.

Seco-Capto™ – Introduzione

Seco-Capto™ è un sistema modulare che consente rapidi attrezzamenti e veloci sostituzioni del tagliente.

Vantaggi

– Cambi utensile veloci (maggiore tempo produttivo).

– Flessibile, lo stesso utensile può essere usato su macchine diverse e ciò riduce gli utensili a magazzino.

– Modulare, la composizione di utensili su misura riduce gli utensili a magazzino.

– Rigido, nessuna riduzione dei parametri di taglio.

– Preciso, l'accoppiamento poligonale conico garantisce una robusta connessione autocentrante con ripetibilità entro ±0,002 mm / *0,000078 pollici*.

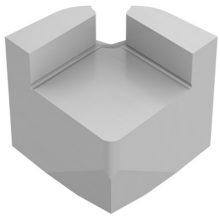
Tutti gli utensili dispongono di fori adduzione refrigerante.

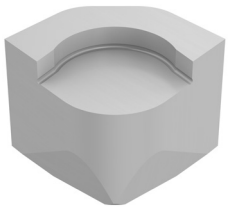
Seco-Capto™, utensili a moduli per inserti PCBN e ceramici

I moduli intercambiabili per inserti PCBN e ceramici sono realizzati in uno speciale acciaio inossidabile con durezza e resistenza elevate. In questo modo, si evitano danni alla sede e all'utensile, che si potrebbero verificare in applicazioni di sgrossatura pesante.

La precisione e la ripetibilità di posizionamento dei moduli sono paragonabili a quelle degli utensili Seco-Capto™ standard.







Vantaggi

– La flessibilità e la versatilità date dall'utilizzo di diversi tipi di modulo nella stessa unità Capto ridurranno notevolmente i volumi di materiale a magazzino.

– Inoltre, consentiranno di ridurre i costi poiché sarà sufficiente sostituire solo il modulo invece dell'intero utensile in caso di danni alla sede.

– Eccezionale affidabilità del processo nelle applicazioni con alto rischio di usura dell'utensile.

Coppie di serraggio consigliate per il modulo e la staffa

6 Nm

Per applicare la coppia di serraggio consigliata, utilizzare le chiavi dinamometriche, disponibili come accessori (vedere il catalogo MN Sistemi di Utensili).

Unità di bloccaggio

Le unità di bloccaggio manuali sono disponibili in differenti versioni;

– VDI, diritta o ad angolo.

– Versione a stelo per torrette tradizionali per operazioni esterne.

– Versione a stelo cilindrico per torrette tradizionali per operazioni interne.

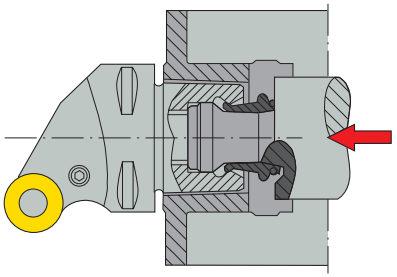
– Versioni per applicazioni speciali.

Il bloccaggio del portautensile avviene per mezzo di una pinza a settori o di un tirante posteriore

Unità di bloccaggio, vedere pagine 1004-1014.

Posizione sbloccata

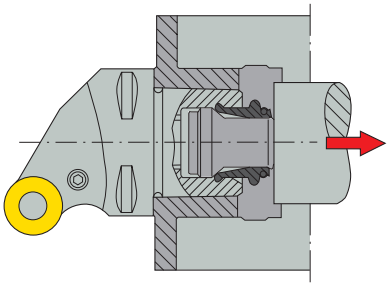
Con il tirante posizionato in avanti, le estremità anteriori della pinza a settori si spostano su di un diametro inferiore, disimpegnandosi dall'unità di taglio che viene rimossa. Inoltre, il tirante provvede allo sbloccaggio dell'unità, consentendone l'estrazione.



Pinza a settori

Posizione bloccata

Con il tirante in posizione arretrata, la pinza a settori viene a bloccarsi nella scanalatura interna dell'unità di taglio, ritenendola in posizione di lavoro.



Pinza a settori

Barre Steadyline® con smorzamento delle vibrazioni per lavorazioni di tornitura e di barenatura

Steadyline® per lavorazioni con lunghe sporgenze

I utensili brevettati Seco Steadyline® con smorzamento delle vibrazioni sono in grado di migliorare considerevolmente la produttività degli assemblati di tornitura in un'applicazione.

Consentono l'uso di parametri di taglio molto più elevati, con un funzionamento più silenzioso e una stabilità ottimale, con la flessibilità di utilizzare facoltativamente le stesse barre per le applicazioni di tornitura e foratura.

Queste barre di barenatura sono disponibili in un'ampia gamma di:

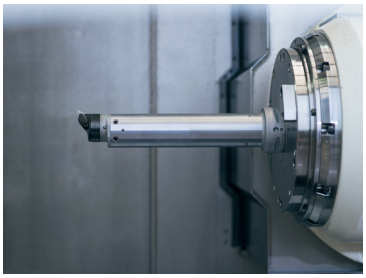
– Diametri corpo

– Lunghezze

– Connessioni stelo Seco-Capto™, HSK-T/A e cilindriche in misure metriche e in pollici.

– Unità GL intercambiabili per tutti i diametri con connessione BA intermedia in alcuni diametri

(le gamme sono indicate anche nella seguente illustrazione di riepilogo su Steadyline, vedere pagina 94)



L'immagine a destra mostra una barra Steadyline insieme all'unità Jet GL per tornitura montate nella macchina.

Vantaggi derivanti dall'aumento della produttività delle esclusive unità GL per tornitura

Ogni aspetto dei utensili Steadyline® è stato studiato tenendo in considerazione l'aumento di produttività, di capacità e di economicità per le lavorazioni con sporgenze lunghe. Le caratteristiche delle esclusive unità GL per tornitura brevettate conservano e aumentano le prestazioni delle barre Steadyline per offrire i massimi vantaggi. Ogni unità GL ha una precisa connessione quadrilobata rettificata che consente un accurato centraggio sulla barra Steadyline®; il bloccaggio è garantito da una ghiera filettata con passo fine, che offre quanto segue:

– La precisione e la ripetibilità di centraggio delle unità GL sono paragonabili a quelle del sistema a cambio rapido Seco-Capto™.

– Le unità sono progettate per consentire il posizionamento 0°/180°.

– Eccellente capacità di smorzamento attraverso le unità GL corte e compatte per le barre Steadyline.

I vantaggi sono i seguenti:

– Efficienza: Assicura una connessione rapida e rigida, consentendo di ridurre drasticamente i tempi per cambiare l'unità e di aumentare la produttività.

– Flessibilità: Il quadrilobo consente un orientamento di 180° dell'unità di tornitura, che può quindi essere usata come utensile destro e sinistro in funzione della lavorazione.

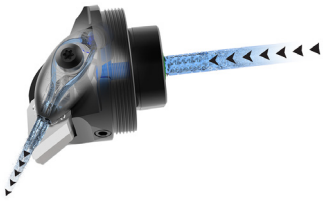
– Accuratezza: L'accoppiamento conico quadrilobato produce una robusta connessione autocentrante, con ripetibilità di ±0,002 mm.

– Modularità: Assemblare differenti tipologie di barre Steadyline® con le necessarie unità GL di tornitura consente di ridurre il magazzino.

– Incremento della capacità smorzante: Le unità GL compatte e corte sono vicine alla massa smorzante Steadyline®.

– Jetstream Tooling® consente di aumentare la durata, specialmente su superleghe; inoltre migliora il controllo del truciolo.

– Sicurezza applicativa: La guarnizione di tenuta sul lato posteriore e i doppi O-ring della staffa con adduzione assicurano la massima sicurezza applicativa fino a 200 bar.





Le unità Jet GL per tornitura potenziano ulteriormente la soluzione, integrando i vantaggi del sistema Jetstream Tooling® con le unità GL per tornitura e a loro volta con la barra Steadyline®. Le unità JET GL per tornitura

utilizzano una staffa con adduzione del refrigerante multifunzione per risultati soddisfacenti

– Aumentano la produttività grazie all'aumento dei parametri, alla migliore finitura superficiale, alla maggiore durata ed alla lavorazione senza vibrazioni

– Riducono i tempi di fermo per il cambio dell'unità e per la sostituzione dell'inserto, grazie alle esclusive unità GL

– Consentono la produzione di componenti precisi e con finitura superficiale garantita

– Aumentano la gamma e impiegano meno ricambi critici per massimizzare la versatilità

– Aumentano la flessibilità grazie all'impiego della stessa barra per tornitura e barenatura e della stessa unità con posizionamento a 0°/180°

– Controllano l'usura, il calore e i trucioli con Jetstream Tooling®

– Aumentano la sicurezza operativa alle alte pressioni



Le unità GL per tornitura offrono la migliore applicabilità per la tornitura interna.

– "Unità Jet GL" con sistema Jetstream Tooling integrato, ∅32, ∅40 e ∅50.

– Unità GL standard per ∅25, ∅32, ∅40 e ∅50.

– Unità GL con sistema Jetstream Tooling integrato per scanalatura/troncatura ∅25, ∅32, ∅40 e ∅50.

– Unità GL con sistema Jetstream Tooling integrato per filettatura ∅25, ∅32, ∅40 e ∅50.

Nota: Le unità GL25 per tornitura non offrono il sistema Jetstream Tooling integrato per ridurre al minimo le deflessioni.



Le istruzioni operative dettagliate sono fornite con la barra.

Per i dettagli sulle unità GL per tornitura e MDT, vedere le pagine 636-669.

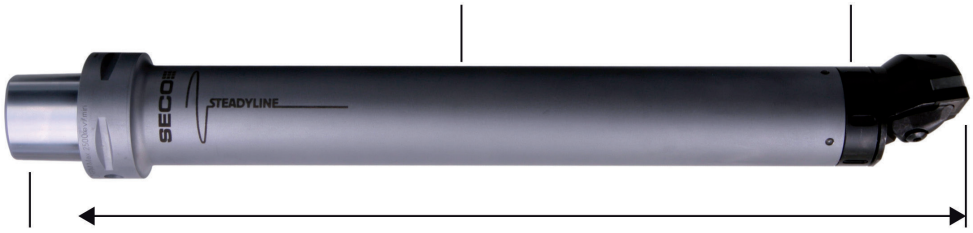
Per dettagli sulle unità GL per barenatura, vedere il catalogo MN Lavorazione Fori.

Nota: Le unità di taglio Jet GL dispongono di una staffa con adduzione. Per maggiori informazioni sulle staffe con adduzione, vedere pagina 87.

Riepilogo della gamma di prodotti per tornitura Steadyline

Diametri barra:
∅25, 32, 40, 50, 60, 80 e 100 mm / *∅0,984, 1,260, 1,575, 1,969, 2,362, 3,150 e 3,937 pollici*

Unità per tornitura interna, filettatura di tornitura, MDT e barenatura



Connessioni lato macchina: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8), HSK-T/A63 e HSK-T/A100, cilindrica (∅25, 32, 40, 50, 60, 80 e 100 mm / *∅0,984, 1,260, 1,575, 1,969, 2,362, 3,150 e 3,937 pollici*.)

Lunghezze: 6xD, 8xD, 10xD

Unità GL: GL25, GL32, GL40 e GL50
Connessione intermedia BA per ∅60, 80 e 100 mm / *∅2,362, 3,150 e 3,937 pollici*

Gamma di prodotti e design

Diametro barra Steadyline	Connessioni lato macchina	Lunghezza utile	Connessione BA	Unità GL	Integrazione Jetstream	Unità GL sinistre e destre	Inserti
∅25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 ∅25, ∅25,4 (1”)	6xBD (Acciaio) 8xBD (Acciaio) 10xBD (Metallo duro rinforzato)	–	GL25	–	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
∅32	C4, C5, C6,C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅32, ∅31,8 (1,25”)	6xBD (Acciaio) 8xBD (Acciaio) 10xBD (Acciaio)	–	GL32	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STF-Cx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅40, ∅38,1 (1,5”)	6xBD (Acciaio) 8xBD (Acciaio) 10xBD (Acciaio)	–	GL40	–	SCLCx-06, 09 &12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅50, ∅50,8 (2”)	6xBD (Acciaio) 8xBD (Acciaio) 10xBD (Acciaio)	–	GL50	–	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
∅60	C6, C8 HSK-T/A100 ∅60, ∅63,5 (2,5”)	6xBD (Acciaio) 8xBD (Acciaio) 10xBD (Acciaio)	BA60				
∅80	C8 HSK-T/A100 ∅80, ∅76,2 (3”)	6xBD (Acciaio) 8xBD (Acciaio) 10xBD (Acciaio)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET,DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
∅100	∅100, ∅101,6 (4”)	10xBD (Acciaio)	BA100				

Nota: Le barre Steadyline ∅ 25 10XBD sono dotate di steli rinforzati in metallo duro per la massima stabilità.

Coppie di serraggio consigliate per connessioni GL

Per dimensione GL lato utensile	Coppia di serraggio raccomandata
GL25	25 Nm / *221 pollici/libbre*
GL32	25 Nm / *221 pollici/libbre*
GL40	35 Nm / *310 pollici/libbre*
GL50	55 Nm / *487 pollici/libbre*

Per applicare la coppia di serraggio raccomandata, consigliamo l'uso di chiavi dinamometriche, disponibili come accessori (vedere il catalogo MN Sistemi di Utensili).



Adattatore di connessione BA per unità GL

La connessione BA consente l'impiego di una vasta gamma di unità GL50 su barre Steadyline® ∅60, ∅80, ∅100 mm / *2,362, 3,150, 3,937 pollici*.

Ciascuna connessione BA è disponibile con 2 sporgenze radiali 'WF' per avere un'elevata flessibilità d'uso tra minimo diametro di barenatura e vano di scarico truciolo, grazie ai 2 valori di 'f1' possibili.



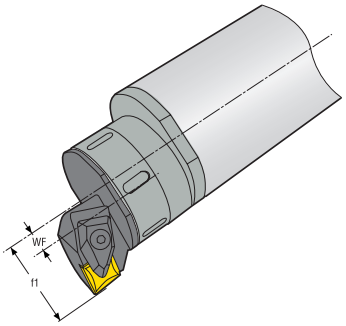


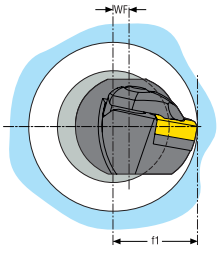
Prima scelta: sporgenza WF ampia, per avere maggiore spazio per il deflusso truciolo.

Opzione addizionale: sporgenza WF minima, quando l'accessibilità è limitata.

La connessione Steadyline® BA è adatta anche a lavorazioni di barenatura, purché la connessione lato macchina sia Seco-Capto™ e HSK-T/A.

Per informazioni dettagliate sugli adattatori da BA a GL, vedere le pagine 630-631.





Coppie di serraggio consigliate per le viti della connessione BA

Per dimensione BA lato utensile	Kit di 4 viti di bloccaggio	Coppia di serraggio raccomandata
BA060	90FQ4	11 Nm / *97 pollici/libbre*
BA080	90FQ52	16 Nm / *142 pollici/libbre*
BA100	90FQ6	23 Nm / *204 pollici/libbre*

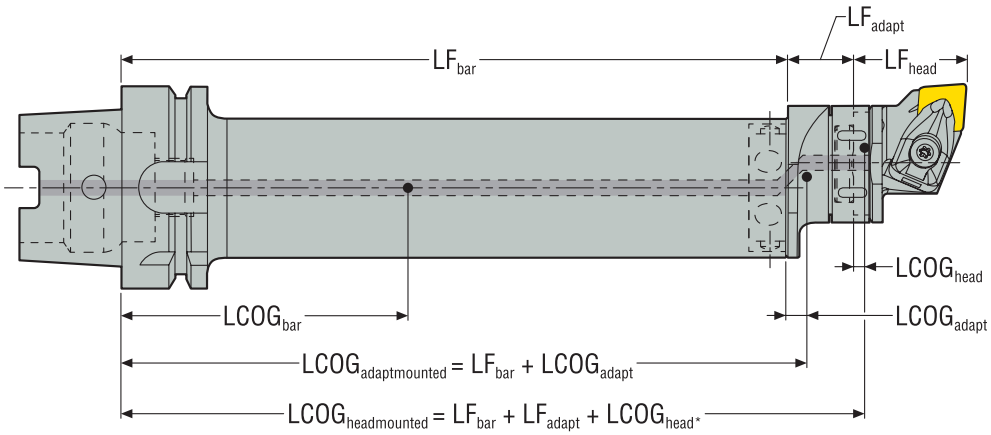
Raccomandiamo l'utilizzo di chiavi esagonali dinamometriche, disponibili sul mercato.

Bloccaggio barre Steadyline® e cambi utensile automatici

Nel caso di barre lunghe e pesanti, quando si utilizzano cambi utensile automatici per muovere le barre all'interno della macchina dev'essere presa in considerazione la massima coppia di ribaltamento (T).

Come prima stima per confrontare la coppia di ribaltamento necessaria di una barra Steadyline® con un limite di coppia, $T_{swinglimit}$, per il cambio utensile automatico di una specifica macchina, è possibile utilizzare la seguente formula semplificata prendendo in considerazione solo i dati della barra Steadyline®.

$$\mathbf{T}_{simple} = g \times [\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar}] * 1{,}25 / 1000 \text{ Nm} \quad < T_{swinglimit}$$



Tuttavia, si consiglia di considerare la coppia di ribaltamento per l'intero assemblato utilizzando la seguente formula.

$$T = \frac{g \times (\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar} + \mathbf{LCOG}_{adaptmounted} * \mathbf{m}_{adapt} + \mathbf{LCOG}_{headmounted} * \mathbf{m}_{head})}{1000}$$

T = massima coppia di ribaltamento dell'assemblato in Nm
m = massa in kg
LF=lunghezza funzionale in mm
LCOG = posizioni dei centri di massa in mm

head = unità
headmounted = unità montata
bar = barra
adapt = adattatore
$T_{swinglimit}$ = Tcoppia di ribaltamento

Note:
a) Durante il cambio utensile, l'accelerazione dell'utensile genera una forza aggiuntiva. Si consiglia fortemente di rallentare il processo di cambio utensile se il peso dell'utensile o se la coppia di ribaltamento sono vicini ai limiti della macchina, oppure di effettuare il cambio manualmente.
b) LCOG, LF ed i valori di massa sono indicati sulle pagine prodotto. Se $LCOG_{adapt}$ / $LCOG_{head}$ non è conosciuto, una buona stima può essere ottenuta sostituendo LCOG dal corrispondente ½ LF.

Raccomandazioni per il bloccaggio in macchina

La prima scelta Seco per il bloccaggio delle barre in macchina è di utilizzare barre con connessioni macchina Seco-Capto™.

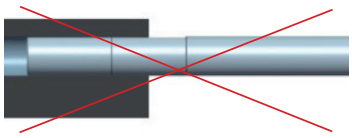
La seconda scelta è la connessione HSK-T/A, poiché entrambe queste soluzioni garantiscono parecchi benefici:

– Massima stabilità grazie al sistema cono-faccia e all'elevata resistenza alla flessione

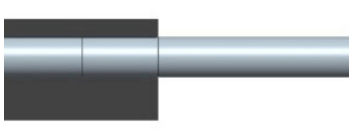
– Elevata precisione di posizionamento del tagliente, ecc.

Quando si utilizza la terza scelta, cioè le barre cilindriche, Seco consiglia fortemente il bloccaggio nell'area indicata sulla barra, assicurando la completa lunghezza di bloccaggio (4xD) con appropriate bussole o attacchi per barenatura.

NO



OK



4x∅

Introduzione al utensile modulare QC

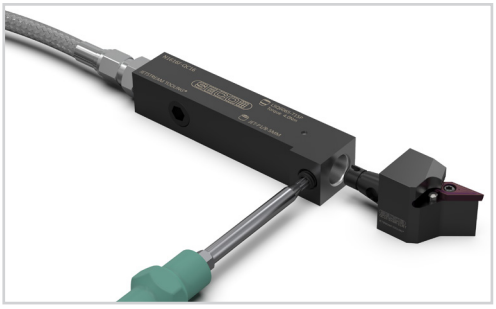
Gli utensili modulari QC consentono alle aziende che effettuano la lavorazione di parti di piccole dimensioni di accedere ai vantaggi offerti per i torni più grandi, quali:

– Flessibilità e riduzione dei tempi di inattività grazie alla rapida sostituzione dell'unità modulare QC

– La precisa interfaccia modulare QC consente un'elevata ripetibilità

– L'adduzione accurata del refrigerante di Jetstream Tooling per un migliore controllo truciolo e una lunga durata prevedibile dell'utensile

– Le unità multiple si adattano allo stesso attacco per una maggiore versatilità



Scoprite queste comprovate soluzioni per tutte le macchine a fantina mobile e i collegamenti consigliati in Spare Parts Of The Shanks su www.secotools.com.

Adattatore attacco QC a JET-HOSE

Per il collegamento dell'attacco 1616, è necessario solo un kit JET-Hose; tutte le altre dimensioni richiedono anche l'adattatore JET-ADM8-1.0.

Adattatore attacco QC a JET-HOSE		Attacchi QC
10001981	JET-ADM8-1.0	N03..., N05..., N10..., N12...
–	Incluso nel kit JET-HOSE (JET-AD1/8BSP)	N16...

KIT attacco QC JET-HOSE

"...BB" nella descrizione indica i collegamenti bullone-bullone, ovvero su ciascuna estremità del raccordo sono presenti interfacce filettate dritte con il raccordo.

"...BS" nella descrizione indica i collegamenti bullone-snodo orientabile, ovvero su un'estremità è presente un'interfaccia filettata dritta con il raccordo e sull'altra è presente un'interfaccia a 90° con rotazione libera e un bullone cavo separato.

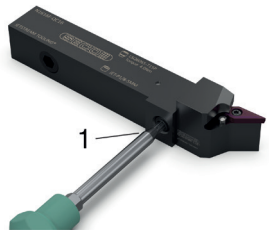
"...SS" nella descrizione indica i collegamenti snodo orientabile-snodo orientabile, ovvero su ciascuna estremità sono presenti interfacce a 90° con rotazione libera e bulloni cavi separati.

KIT attacco QC JET-HOSE		Lunghezza mm / *pollici*	Adattatore attacco QC
02936673	JET-HOSE100BB	100 / *3,937*	Adattatore N16... incluso
02936674	JET-HOSE100BS	100 / *3,937*	Adattatore N16... incluso
02936675	JET-HOSE100SS	100 / *3,937*	Adattatore N16... incluso
02639688	JET-HOSE150BB	150 / *5,906*	Adattatore N16... incluso
02639668	JET-HOSE150BS	150 / *5,906*	Adattatore N16... incluso
02639663	JET-HOSE150SS	150 / *5,906*	Adattatore N16... incluso
02639689	JET-HOSE200BB	200 / *7,874*	Adattatore N16... incluso
02639682	JET-HOSE200BS	200 / *7,874*	Adattatore N16... incluso
02639664	JET-HOSE200SS	200 / *7,874*	Adattatore N16... incluso
02639691	JET-HOSE250BB	250 / *9,843*	Adattatore N16... incluso
02639684	JET-HOSE250BS	250 / *9,843*	Adattatore N16... incluso
02639665	JET-HOSE250SS	250 / *9,843*	Adattatore N16... incluso
02639693	JET-HOSE300BB	300 / *11,811*	Adattatore N16... incluso
02639686	JET-HOSE300BS	300 / *11,811*	Adattatore N16... incluso
02639667	JET-HOSE300SS	300 / *11,811*	Adattatore N16... incluso

Istruzioni di assemblaggio dell'utensile modulare QC

Istruzioni di assemblaggio dell'utensile modulare QC

L'assemblaggio degli utensili QC prevede l'uso di una sola vite. Per un assemblaggio preciso e sicuro tra l'unità di taglio e l'attacco, è consigliabile utilizzare una coppia di 4,0 Nm (chiave dinamometrica T00-15P40). Per tutte le chiavi dinamometriche disponibili, vedere le pagine 1023.



1. Coppia di serraggio 4,0 Nm

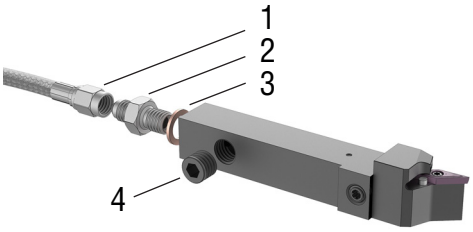
Collegamento ad alta precisione
– Tolleranza di torsione ± 5 µm (0,0002 poll.)
– Tolleranza di ripetibilità ± 3 µm (0,0001 poll.)

Jetstream Tooling® - Istruzioni di assemblaggio per i raccordi

Per la sicurezza delle persone, Jetstream Tooling® dovrebbe essere usato solo con la porta della macchina in posizione completamente chiusa, conformemente alle procedure generali di sicurezza delle macchine. Verificare che il raccordo per l'adduzione sia posizionato in maniera corretta e ben serrato, con tutte le guarnizioni previste. Il foro del refrigerante non utilizzato dovrebbe essere chiuso da un tappo.

I raccordi possono essere assemblati da entrambi i lati così come nella parte posteriore dell'attacco. La filettatura da utilizzare per la connessione dei raccordi ha misure diverse. Per l'attacco 1616 è utilizzata la filettatura 1/8BSP e per dimensioni dell'attacco inferiori la filettatura M8*1.0.

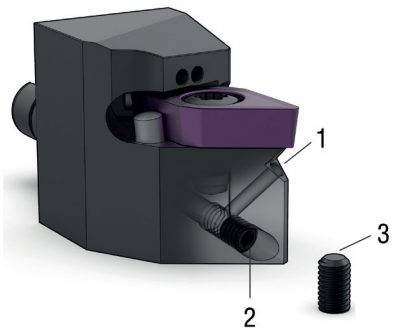
Per gli accessori, vedere pagina(e) 1020.



1. Raccordo refrigerante
2. Adattatore per tubo flessibile
3. Rondella di rame
4. Grano

Jetstream Tooling®Duo

Jetstream Tooling® Duo, disponibile su diverse unità di taglio, aggiunge una seconda uscita refrigerante dal lato inferiore. La seconda uscita refrigerante può essere chiusa secondo necessità per applicazioni specifiche, per una lavorazione ancora più versatile o una limitazione dell'adduzione del refrigerante. Per chiudere l'uscita refrigerante Duo, rimuovere il componente P6SS3X3G e sostituirlo con la vite più lunga P6SS3X5 disponibile come accessorio. È importante anche utilizzare una colla adatta a sigillare la filettatura (ad esempio, Loctite® 270).



1. Refrigerante Duo
2. P6SS3X3G
3. P6SS3X5

Supporti e viti per supporto per l'uso alternativo di DN.1506.. e DN.1504.. Inserti

Tipo utensile	Inserto	Inserto (ANSI)	Supporto	Supporto (ANSI)	Supporto GPN	Vite per supporto	Vite per supporto GPN
Utensili con bloccaggio a D Seco-Capto, unità GL	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D- C4-DDxxx-xx-15-04JETI e C6-DDxxx-xx-15-04JETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D in pollici - DDJxx-xx4x e DDJxx-xx4XJETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D in pollici - DDPxx-xx-4D e DDQxx-xx4D	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570509	C04008-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Barre di bloccaggio a P	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Barre di bloccaggio a P C4, C5, C6-PDxxx-xx-15-04JETL	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0818	00039791
	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
Utensili con bloccaggio a P Sxxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Barre di bloccaggio a cuneo, Axxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDD150312		74011470	WS2325-T25P	02483615
	DN..1504	DN..43	PDD150412		00084514	WS2325-T25P	02483615
Cuneo di bloccaggio PDJR4032-15	DN..1506	DN..44	PDN150412		74011060	170.26-655	75009750
Barre in pollici MDxxx, Axx-MDxxx	DN..1506	DN..44	DSN423	DSN-423	74048118	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DSN150412	DSN-433	74072198	C04008-T15P	02440234

Supporti e viti per supporto per l'uso alternativo di WN.0804.. e WN.0806.. Inserti

Tipo utensile	Inserto	Inserto (ANSI)	Supporto	Supporto (ANSI)	Supporto GPN	Vite per supporto	Vite per supporto GPN
Utensili con bloccaggio a D - Seco-Capto JETI, Seco-Capto, Utensili a stelo JETI, Utensili a stelo e unità GL	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D - Pollici	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Barre di barenatura con bloccaggio a D Axxx-DWxxx-C.	WN..0804	WN..43.	DWD080316		02643406	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a P - Cuneo	WN..0804	WN..43.	WAE080412	WAE433	74027939	WS2325-T25P	02483615
	WN..0806	DN..44	WAE080312	WAE423	74037377	WS2325-T25P	02483615
Utensili con bloccaggio a P - Cuneo di bloccaggio Seco-Capto	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Barre di barenatura con bloccaggio a P s Axxx-PW...08	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Utensili con bloccaggio a M - MW...08	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	LD6025-T15P	02483533
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	LD6025-T15P	02483533
Barre di barenatura con bloccaggio a M Sxx-MW...-4, Sxxx-MW...08, A32-MW...-4	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	NL46	00018595
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	NL46L	00048120

Bareni di piccolo diametro - Introduzione

La gamma di bareni Seco consente la lavorazione di fori di piccolo diametro a partire da 5,5 mm / *0,216"*. Gli inserti sono disponibili nelle forme C e T.

I bareni sono costruiti in acciaio e possono disporre di foro per l'adduzione di refrigerante.

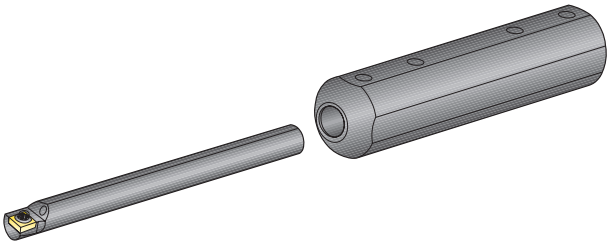
Istruzioni di montaggio

Quando il bareno è posizionato in macchina, l'inserto è disposto leggermente sotto centro. Questa particolarità consente all'inserto di avere il corretto disimpegno ed evitare il tallonamento con la parete del foro lavorato.

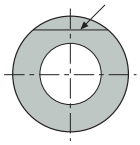
Nel montaggio del bareno in macchina, assicurarsi che il piano ricavato sullo stelo sia parallelo alla slitta del tornio.

Il bareno può essere usato con o senza la slitta cilindrica.

Vedere pag. 1003.



Il piano deve essere posizionato parallelo alla slitta della macchina



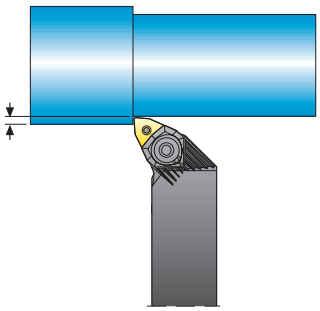
Parametri di taglio, generali

Nella sezione Cutting Data del sito www.secotools.com sono disponibili diverse opportunità per impostare ed esplorare le regolazioni dei parametri di taglio, soprattutto quando si effettua l'accesso, poiché questi contenuti bloccati non sono disponibili con l'accesso "Guest". Ad esempio, è possibile esplorare i parametri di taglio direttamente leggendo il codice QR.

Profondità di taglio

La massima profondità di taglio dipende da diversi fattori: potenza macchina, stabilità, materiale da lavorare, forma e dimensione dell'inserto, raggio di punta, formatruciolo, qualità e angolo di attacco.
Prendere le prime indicazioni in funzione della dimensione dell'inserto, dopodiché verificare il campo applicativo del formatruciolo. Questa procedura indica la massima profondità di taglio consentita.

Come indicazione generale, la profondità di taglio minima non dovrebbe essere inferiore al raggio di punta.

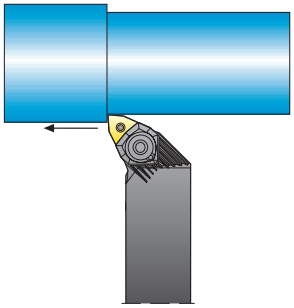


Avanzamento

Il massimo avanzamento dipende da diversi fattori: potenza macchina, stabilità, materiale da lavorare, forma e dimensione dell'inserto, raggio di punta, formatruciolo, qualità e angolo di attacco.
Un altro fattore molto importante è la finitura superficiale richiesta. Iniziare attenendosi alle raccomandazioni per il formatruciolo scelto. Verificare poi nella tabella sottoindicata che il grado di finitura richiesto possa essere raggiunto.

Il massimo avanzamento dovrebbe essere inferiore al raggio di punta dell'inserto.

Un avanzamento troppo basso potrebbe significare cattivo controllo truciolo e scarsa durata.



Finitura superficiale

Un grande raggio di punta dell'inserto normalmente produce una finitura superficiale migliore.
La tabella fornisce i massimi avanzamenti teorici per raggiungere uno specifico valore R_a.
Considerare sempre la possibilità di utilizzare inserti raschianti (Seco Wiper), per operazioni di tornitura ad elevato avanzamento ed ottima finitura superficiale.
Per maggiori informazioni, vedere le pagine 64, 118-120, 131-132.

Nota: il calcolo della stima precisa della finitura R_a si basa sul lavoro di J-E Ståhl; rispetto ad altri tipi di stima fornisce risultati migliori e spesso indica la possibilità di aumentare l'avanzamento.

Dati relativi alla stima precisa dell'equazione R_a

Finitura superificiale R_a (µm)	Raggio di punta, RE mm / *pollici*					
	0,2 / *0,008*	**0,4** / *0,016*	**0,8** / *0,032*	**1,2** / *0,047*	**1,6** / *0,063*	**2,4** / *0,094*
	Avanzamento, f mm / *pollici* / giro					
0,6	0,06 / *0,0023*	0,08 / *0,0031*	0,12 / *0,0047*	0,14 / *0,0055*	0,17 / *0,007*	0,21 / *0,008*
1,6	0,10 / *0,0039*	0,14 / *0,0055*	0,20 / *0,008*	0,24 / *0,009*	0,28 / *0,011*	0,34 / *0,013*
3,2	0,14 / *0,0055*	0,20 / *0,008*	0,28 / *0,011*	0,34 / *0,013*	0,39 / *0,015*	0,48 / *0,019*
6,3	–	0,27 / *0,011*	0,39 / *0,015*	0,48 / *0,019*	0,55 / *0,022*	0,68 / *0,027*
8,0	–	–	0,44 / *0,017*	0,54 / *0,021*	0,63 / *0,025*	0,77 / *0,030*

Parametri di taglio – Nomenclatura e formule

Num. di giri al minuto

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad \text{(giri/min)}$$

Velocità di taglio

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad \text{(m/min)}$$

Finitura superficiale (deviazione media aritmetica)
Stima approssimativa

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad (\mu m)$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad (\mu m)$$

Stima precisa

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE(\mu m)$$

Valida per:

$$f \leq 2\sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

vedere nota e tabella a pag. 103

Finitura superficiale altezza totale del profilo stimata

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad (\mu m)$$

Potenza assorbita stimata

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (kW)$$

Volume di truciolo asportato

$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (cm^3/min)$$

a_p	=	Profondità di taglio	(mm)
DC	=	Diametro del pezzo da lavorare	(mm)
f	=	Avanzamento	(mm/giro)
h	=	Spessore del truciolo	(mm)
k	=	Costante 1,0 per acciaio ed acciaio inossidabile 1,4 per ghisa	
n	=	Num. di giri al minuto	(giri/min)
P_c	=	Potenza assorbita	(kW)
Q	=	Volume di truciolo asportato	(cm^3/min)
R_a	=	Finitura superficiale (deviazione media aritmetica)	(µm)
RE	=	Raggio di punta	(mm)
R_t	=	Scostamento massimo rilevato sul profilo	(µm)
v_c	=	Velocità di taglio	(m/min)

Parametri di taglio, materiali in lavoro

Nel gruppo materiale Seco, la classificazione dei materiali da lavorare ha uno standard specifico per il materiale in una condizione specifica assegnata come riferimento per un regolazione facile e univoca dei parametri di taglio per qualsiasi materiale reale rispetto a qualsiasi materiale di riferimento Seco. Come esempi, i materiali di riferimento EN C45E per il gruppo materiale Seco P4 ed EN 42 CrMo 4 per il gruppo materiale Seco P5 e il gruppo materiale Seco H5 sono indicati nella tabella 1, dove è indicata la proprietà del materiale del livello di riferimento. Per maggiori informazioni vai a pagina 1024.

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento
P4	Acciai da costruzione basso legati, 0,25% < C < 0,67% Acciai da bonifica basso legati	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²
P5	Acciai da costruzione, 0,25% < C < 0,67% Acciai da bonifica	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²

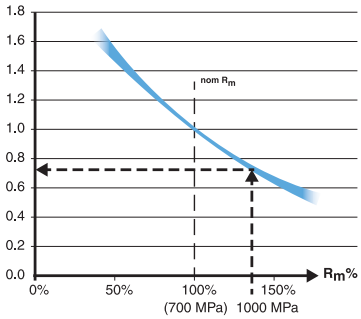
SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento
H5	Acciai bonificati	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

Concentrandosi specificamente sul EN 42 CrMo 4 in condizioni di ricottura, la resistenza alla tensione finale R_m può variare in genere tra R_m = 630 N/mm2 e R_m = 780 N/mm2, che forniscono un livello di riferimento per il gruppo materiale Seco P5. In condizione di bonifica, la resistenza alla resistenza alla tensione finale Rm può essere generalmente compresa tra R_m = 900 N/mm2 e R_m = 1100 N/mm2, quindi appartiene ancora al gruppo materiale Seco P5. Tuttavia, se temprato al di sopra di R_m = 1200 N/mm2, ora appartiene al gruppo materiale Seco H5.

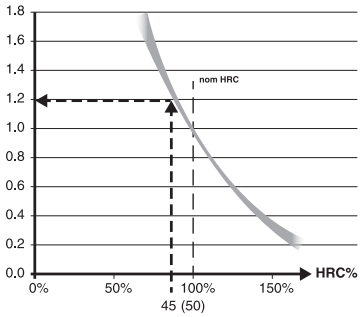
SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Condizione	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Ricotto	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Bonifi cato	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Bonifi cato		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Bonifi cato		50

L'acciaio da bonifica EN 42CrMo4 può essere utilizzato per illustrare la dipendenza di lavorabilità della condizione dei materiali.I grafici riportati di seguito indicano in che modo le raccomandazioni di velocità per le condizioni nominali di un materiale possono essere regolate per $R_{m\ relativo}$ (diagramma a sinistra valido per ISO-P) e per HRC relativo (valido per ISO-H).

Raccomandazioni sulla velocità basate sulle proprietà di lavorazione dei materiali, acciaio



Raccomandazioni sulla velocità basate sulle proprietà di lavorazione dei materiali, acciaio temprato



Per illustrare ulteriormente in che modo è possibile regolare il valore v_c nominale per il gruppo materiale Seco P5 ad un valore v_c più accurato, sono necessari i dati Rm della resistenza alla tensione finale e in questo caso si utilizza EN 42 CrMo 4 da bonifica a R_m = 1000 N/mm2 in base alla tabella precedente (frecce in grassetto blu).

Si supponga che il gruppo materiale Seco P5 upponiamo che l'SMG P5 nominale v_c = 280 m/min / *918.64 sfm* per un prodotto e una lavorazione determinati.

Quindi, il valore v_c effettivo consigliato v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min / v_c = *918.64 sfm x 0.75 = 688.98 sfm*.

Di conseguenza, nel gruppo materiale Seco H5, il v_c nominale può essere regolato utilizzando EN 42 CrMo 4 temprato in HRC 45 (frecce grigie più piccole).

Si supponga che il gruppo materiale Seco H5 nominale v_c = 50 m/min / *164.04 sfm* per un determinato prodotto e che la lavorazione con un utensile in metallo duro rivestito sia effettivamente raccomandata v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Si noti che quando si utilizzano utensili PCBN, i dati di taglio consigliati iniziano a pagina/e 141.

Per ulteriori dettagli sul materiale da lavorare, vedere pagina(e) 1024 e i parametri di taglio suggeriti alle pagine applicabili.

Per un utilizzo più pratico dei parametri di taglio consigliamo gli utensili applicabili riportati in My Pages – Suggest su www.secotools.com

Queste dati di taglio per gli acciai sono disponibili su www.secotools.com in MyPages (vedi QR-code nell'angolo in alto a destra).

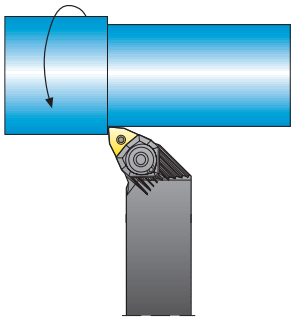
Parametri di taglio

Velocità di taglio v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni ed in base al gruppo materiale Seco.

Usare le tabelle a partire da pagina(e) 1024 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.

Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare Seco My Pages, Suggest o di visitare www.secotools.com. (vedere il codice QR nell'angolo in alto a destra).



KAPR = angolo di attacco (°) (dall'utensile

RE = raggio di punta (mm / *pollici***)**

a_p = profondità di taglio (mm / *pollici***)**

f = avanzamento (mm/giro) / *pollici/giro***)**

Inserto rappresentativo: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Durata utensile = 15 min — a_p = 1 mm / *0.040 Inch* — Attacco: SCLCL1212M09

SMG	TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			CP500 f			TM1501 f		
	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*
P1	820 *2650*	750 *2450*	700 *2300*	680 *2225*	640 *2075*	600 *1975*	710 *2300*	640 *2075*	580 *1900*	295 *950*	265 *870*	250 *800*	530 *1750*	490 *1600*	450 *1475*
P2	790 *2600*	730 *2400*	680 *2225*	560 *1825*	580 *1900*	580 *1900*	690 *2225*	620 *2025*	570 *1825*	285 *940*	260 *850*	240 *790*	520 *1700*	475 *1550*	440 *1425*
P3	530 *1750*	530 *1750*	520 *1700*	580 *1900*	600 *1975*	590 *1925*	450 *1450*	420 *1375*	395 *1300*	245 *800*	225 *740*	210 *670*	445 *1450*	410 *1325*	380 *1225*
P4	600 *1975*	560 *1800*	520 *1675*	500 *1650*	470 *1550*	440 *1450*	520 *1700*	470 *1550*	430 *1400*	215 *710*	195 *640*	185 *590*	390 *1275*	360 *1175*	335 *1075*
P5	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P6	640 *2100*	600 *1925*	550 *1800*	540 *1775*	500 *1650*	475 *1550*	560 *1825*	500 *1650*	460 *1500*	230 *750*	210 *690*	195 *640*	420 *1375*	385 *1275*	355 *1175*
P7	475 *1550*	475 *1550*	460 *1500*	370 *1225*	400 *1300*	410 *1350*	400 *1300*	375 *1225*	355 *1150*	220 *720*	200 *660*	185 *610*	395 *1300*	365 *1175*	335 *1100*
P8	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P11	460 *1500*	460 *1500*	445 *1450*	280 *920*	310 *1025*	320 *1050*	285 *940*	295 *970*	285 *940*	275 *900*	235 *750*	200 *640*	310 *1025*	295 *950*	275 *900*
P12	270 *890*	270 *890*	265 *870*	165 *540*	180 *610*	190 *620*	170 *560*	175 *570*	170 *560*	125 *410*	115 *375*	105 *345*	185 *610*	175 *560*	160 *520*

Inserto rappresentativo: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Durata utensile = 15 min — a_p = 1 mm / *0.040 Inch* — Attacco: SCLCL1212M09

SMG	TP1030 f			TP1020 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*
P1	560 *1800*	445 *1450*	400 *1300*	350 *1150*	235 *750*	200 *640*	600 *1975*	500 *1650*	465 *1525*
P2	540 *1775*	430 *1400*	390 *1275*	340 *1125*	230 *740*	195 *620*	580 *1900*	490 *1600*	455 *1475*
P3	465 *1525*	370 *1225*	335 *1075*	295 *950*	195 *640*	165 *540*	500 *1650*	420 *1375*	390 *1275*
P4	410 *1350*	325 *1075*	295 *950*	260 *840*	170 *560*	145 *475*	445 *1450*	370 *1225*	345 *1125*
P5	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P6	440 *1450*	350 *1150*	315 *1025*	280 *900*	185 *610*	155 *510*	475 *1550*	395 *1300*	370 *1200*
P7	415 *1350*	330 *1075*	300 *970*	260 *850*	175 *560*	150 *475*	450 *1450*	375 *1225*	350 *1125*
P8	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P11	270 *890*	190 *620*	165 *540*	245 *800*	170 *560*	145 *475*	285 *940*	280 *920*	265 *870*
P12	160 *520*	110 *360*	95 *310*	145 *475*	100 *330*	85 *280*	165 *560*	165 *540*	155 *510*

Inserto rappresentativo: CNMG120408-M3 / *CNMG432-M3*

Durata utensile = 15 min | a_p = 2,5 mm / *0.100 Inch* | Attacco: DCLNR2525M12-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*
P1	780 *2550*	690 *2275*	610 *1975*	690 *2275*	590 *1900*	510 *1675*	590 *1925*	510 *1675*	450 *1450*	580 *1900*	480 *1550*	410 *1325*	465 *1500*	395 *1275*	345 *1125*
P2	760 *2500*	670 *2200*	590 *1925*	680 *2200*	570 *1875*	495 *1625*	560 *1800*	520 *1675*	460 *1500*	570 *1825*	465 *1525*	400 *1300*	450 *1475*	385 *1250*	335 *1100*
P3	620 *2025*	590 *1900*	510 *1675*	500 *1650*	450 *1475*	400 *1300*	570 *1875*	530 *1700*	465 *1525*	390 *1275*	340 *1100*	300 *970*	390 *1275*	330 *1075*	290 *950*
P4	580 *1875*	510 *1675*	450 *1450*	510 *1675*	435 *1400*	375 *1225*	435 *1425*	375 *1225*	330 *1075*	430 *1400*	355 *1150*	300 *980*	340 *1125*	290 *950*	255 *840*
P5	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P6	620 *2025*	550 *1775*	480 *1575*	550 *1800*	465 *1500*	405 *1300*	465 *1525*	405 *1300*	355 *1175*	460 *1500*	380 *1225*	325 *1050*	365 *1200*	310 *1025*	275 *890*
P7	550 *1800*	520 *1700*	460 *1500*	445 *1450*	405 *1300*	355 *1150*	390 *1275*	380 *1250*	350 *1125*	345 *1125*	300 *980*	265 *870*	345 *1125*	295 *950*	260 *840*
P8	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P11	540 *1775*	510 *1650*	445 *1450*	435 *1425*	390 *1275*	345 *1125*	300 *980*	295 *970*	270 *870*	275 *900*	240 *790*	200 *660*	265 *870*	230 *740*	195 *640*
P12	315 *1025*	300 *980*	265 *850*	255 *840*	230 *750*	205 *660*	175 *590*	175 *570*	160 *510*	165 *540*	145 *460*	120 *395*	155 *510*	135 *445*	115 *375*

Inserto rappresentativo: CNMG190616-MR7 / *CNMG644-MR7*

Durata utensile = 15 min | a_p = 6 mm / *0.240 Inch* | Attacco: DCLNR4040R19-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f			TP40 f		
	0,4 *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*
P1	590 *1900*	480 *1550*	400 *1300*	490 *1600*	405 *1300*	340 *1125*	435 *1400*	365 *1175*	315 *1025*	390 *1275*	315 *1025*	265 *850*	335 *1075*	280 *900*	240 *790*	235 *750*	190 *610*	155 *510*
P2	570 *1875*	465 *1500*	385 *1250*	480 *1550*	395 *1275*	335 *1075*	440 *1425*	350 *1125*	285 *920*	380 *1225*	305 *1000*	255 *840*	325 *1050*	270 *890*	235 *770*	230 *740*	185 *590*	155 *490*
P3	490 *1600*	375 *1225*	290 *940*	385 *1250*	310 *1000*	250 *820*	450 *1450*	355 *1150*	285 *920*	290 *940*	245 *790*	210 *690*	280 *900*	235 *750*	200 *660*	195 *640*	155 *510*	130 *425*
P4	430 *1400*	355 *1150*	295 *950*	360 *1175*	295 *970*	250 *820*	320 *1050*	270 *870*	230 *750*	290 *940*	230 *750*	195 *620*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	170 *560*	140 *445*	115 *375*
P5	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P6	465 *1500*	380 *1225*	315 *1025*	390 *1275*	320 *1025*	270 *890*	345 *1125*	290 *940*	250 *800*	310 *1000*	250 *800*	210 *670*	265 *850*	220 *720*	190 *620*	185 *610*	150 *475*	125 *410*
P7	435 *1425*	335 *1075*	260 *840*	340 *1125*	275 *890*	225 *720*	335 *1100*	275 *900*	225 *740*	260 *840*	215 *710*	190 *610*	250 *800*	210 *670*	180 *590*	175 *570*	140 *460*	115 *375*
P8	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P11	425 *1375*	325 *1050*	250 *800*	330 *1075*	265 *870*	220 *710*	260 *840*	210 *670*	165 *540*	190 *620*	140 *445*	100 *330*	185 *610*	145 *475*	120 *375*	100 *330*	85 *280*	75 *245*
P12	250 *820*	190 *620*	150 *475*	195 *640*	155 *510*	130 *410*	155 *490*	125 *395*	100 *310*	110 *360*	80 *260*	60 *195*	110 *360*	85 *280*	70 *230*	60 *195*	50 *165*	46 *150*

Inserto rappresentativo: CNMG120408-MF2 / *CNMG432-MF2*

Durata utensile = 15 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 Inch* | Attacco: DCLNR2525M12-M

SMG	TH1000 f		
	0,1 *0.004*	**0,25** *0.010*	**0,4** *0.016*
H3	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H5	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H7	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H8	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H11	215 *710*	160 *520*	130 *410*
H12	200 *660*	150 *475*	115 *375*
H21	170 *560*	125 *410*	100 *330*

Inserto rappresentativo: CCMT09T308-MF2 / *CCMT32.52-MF2*

Durata utensile = 10 min — a_p = 1 mm / *0.040 Inch* — Attacco: C4-SCLCR-13080-09

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*
P4	485 *1575*	415 *1350*	365 *1175*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	280 *900*	225 *740*	195 *640*	495 *1600*	425 *1375*	375 *1225*
M1	400 *1300*	380 *1250*	345 *1125*	400 *1300*	335 *1100*	290 *940*	395 *1300*	335 *1075*	285 *940*	430 *1400*	335 *1075*	255 *820*	335 *1100*	355 *1150*	325 *1075*
M2	325 *1075*	310 *1025*	275 *900*	325 *1050*	270 *890*	235 *750*	320 *1050*	270 *890*	230 *750*	350 *1125*	270 *890*	205 *660*	270 *890*	285 *940*	265 *850*
M3	245 *800*	235 *770*	210 *690*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	245 *800*	205 *670*	175 *570*	265 *870*	205 *670*	155 *510*	205 *670*	215 *710*	200 *660*
M4	— —	— —	— —	175 *570*	160 *520*	155 *510*	200 *640*	180 *590*	160 *520*	200 *660*	155 *510*	115 *375*	135 *445*	125 *410*	120 *375*
M5	— —	— —	— —	145 *475*	135 *445*	130 *410*	165 *540*	150 *490*	130 *425*	165 *540*	130 *410*	95 *310*	115 *375*	105 *345*	100 *330*

Inserto rappresentativo: CNMG120408-MF4 / *CNMG432-MF4*

Durata utensile = 10 min — a_p = 3 mm / *0.120 Inch* — Attacco: DCLNR2020X12JETI

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
P4	390 *1275*	330 *1075*	290 *940*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	210 *690*	180 *590*	160 *520*	370 *1200*	315 *1025*	275 *900*
M1	370 *1200*	315 *1025*	270 *870*	315 *1025*	260 *840*	220 *720*	310 *1025*	255 *820*	215 *710*	285 *920*	195 *620*	140 *445*	320 *1025*	275 *890*	235 *750*
M2	300 *970*	255 *820*	215 *710*	255 *820*	210 *670*	180 *590*	250 *820*	205 *670*	175 *570*	230 *740*	155 *510*	115 *360*	255 *840*	220 *720*	190 *610*
M3	225 *740*	195 *620*	165 *540*	190 *620*	160 *520*	135 *445*	190 *620*	155 *510*	135 *425*	175 *570*	120 *395*	85 *280*	195 *640*	170 *540*	145 *460*
M4	— —	— —	— —	160 *520*	150 *490*	140 *460*	170 *560*	145 *475*	125 *410*	130 *425*	90 *295*	65 *215*	115 *375*	105 *345*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	135 *445*	125 *410*	120 *395*	140 *460*	120 *395*	105 *345*	110 *360*	75 *245*	55 *180*	95 *310*	90 *295*	85 *280*

Inserto rappresentativo: CCMT09T308-M5 / *CCMT32.52-M5*

Durata utensile = 15 min — a_p = 1 mm / *0.040 Inch* — Attacco: C4-SCLCL-17090-09

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP0501 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
K1	600 *1975*	560 *1800*	520 *1700*	530 *1750*	475 *1550*	440 *1450*	455 *1500*	470 *1550*	460 *1500*	485 *1600*	495 *1625*	490 *1600*
K2	465 *1525*	435 *1425*	415 *1350*	455 *1475*	420 *1375*	400 *1300*	395 *1300*	405 *1325*	400 *1300*	420 *1375*	430 *1400*	425 *1400*
K3	395 *1275*	370 *1200*	350 *1150*	385 *1275*	355 *1175*	340 *1100*	335 *1100*	345 *1125*	340 *1125*	355 *1175*	365 *1200*	360 *1175*
K4	375 *1225*	350 *1150*	335 *1100*	365 *1200*	340 *1125*	325 *1050*	320 *1050*	330 *1075*	325 *1075*	340 *1125*	350 *1150*	345 *1125*
K5	225 *720*	210 *690*	200 *660*	220 *710*	205 *660*	190 *620*	190 *620*	195 *640*	195 *620*	200 *660*	205 *670*	205 *670*
K6	375 *1225*	345 *1125*	320 *1050*	325 *1075*	295 *970*	270 *890*	280 *920*	290 *950*	285 *940*	300 *980*	305 *1000*	305 *980*
K7	285 *940*	265 *870*	255 *840*	280 *920*	260 *850*	245 *800*	245 *800*	250 *820*	245 *800*	255 *850*	265 *870*	260 *850*

Inserto rappresentativo: CNMG120412-MR7 / *CNMG433-MR7*

Durata utensile = 15 min — a_p = 3 mm / *0.120 Inch* — Attacco: A40U-PCLNL12

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*
P4	—	—	—	—	—	—	520	410	340	345	275	230
	—	—	—	—	—	—	*1700*	*1325*	*1100*	*1125*	*900*	*750*
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405	465	365	305
	1825	*1625*	*1475*	*1575*	*1300*	*1175*	*1475*	*1425*	*1300*	*1500*	*1200*	*1000*
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350	400	320	265
	1375	*1250*	*1150*	*1350*	*1225*	*1125*	*1275*	*1225*	*1150*	*1300*	*1025*	*870*
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295	340	270	225
	1175	*1050*	*980*	*1175*	*1025*	*950*	*1075*	*1050*	*970*	*1125*	*870*	*740*
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280	325	255	215
	1125	*1000*	*940*	*1100*	*980*	*900*	*1025*	*1000*	*920*	*1050*	*840*	*710*
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170	—	—	—
	660	*590*	*560*	*660*	*590*	*540*	*610*	*590*	*540*	—	—	—
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250	—	—	—
	1150	*1000*	*920*	*970*	*820*	*720*	*900*	*890*	*800*	—	—	—
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215	—	—	—
	850	*770*	*710*	*840*	*750*	*690*	*790*	*750*	*710*	—	—	—

Inserto rappresentativo: CCGT060204F-AL / *CCGT21.51F-AL*

Durata utensile = 15 min — a_p = 1 mm / *0.040 Inch* — Attacco: A10L-SCLCR06

SMG	KX f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
P3	—	—	—	280	245	225	510	460	425
	—	—	—	*900*	*800*	*740*	*1675*	*1500*	*1375*
M3	—	—	—	235	200	170	205	210	205
	—	—	—	*770*	*660*	*540*	*670*	*690*	*670*
K3	—	—	—	265	230	205	435	395	365
	—	—	—	*870*	*750*	*670*	*1425*	*1300*	*1175*
N3	330	290	265	—	—	—	—	—	—
	1075	*950*	*870*	—	—	—	—	—	—
N11	375	335	305	215	190	170	—	—	—
	1225	*1075*	*980*	*690*	*620*	*560*	—	—	—
S3	—	—	—	27	24	22	—	—	—
	—	—	—	*90*	*80*	*70*	—	—	—

Inserto rappresentativo: CCMT09T304-F1 / *CCMT32.51-F1*

Durata utensile = 10 min — a_p = 1 mm / *0.040 Inch* — Attacco: C4-SCLCR-27050-09JET

SMG	TS2000 f			CP200 f			CP500 f		
	0,08 *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
	295	*215*	*180*	*160*	*130*	*120*	*140*	*115*	*100*
S2	70	55	47	39	32	29	36	30	27
	245	*180*	*150*	*130*	*105*	*95*	*120*	*100*	*90*
S3	60	47	40	33	28	25	31	26	24
	215	*155*	*130*	*110*	*90*	*80*	*105*	*85*	*80*
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
	425	*310*	*280*	*230*	*195*	*165*	—	—	—
S12	100	75	65	55	44	41	—	—	—
	330	*245*	*215*	*180*	*145*	*130*	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—
	260	*195*	*160*	*140*	*110*	*100*	—	—	—

Inserto rappresentativo: CNMG120408-MF1 / *CNMP432-MF1*

Durata utensile = 10 min — a_p = 1,5 mm / *0.060 Inch* — Attacco: C6-DCLNR-45065-12JETI2

SMG	TS2000 f			CP200 f			890 f			CP500 f			TH1000 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*
S1	80 *260*	55 *180*	43 *140*	44 *145*	35 *115*	31 *100*	40 *130*	33 *105*	28 *90*	38 *125*	31 *100*	27 *85*	105 *345*	75 *245*	55 *180*
S2	65 *215*	46 *150*	35 *115*	36 *115*	29 *90*	25 *80*	33 *105*	26 *85*	23 *75*	33 *110*	27 *90*	23 *75*	85 *280*	60 *195*	45 *150*
S3	55 *180*	39 *130*	30 *100*	31 *100*	25 *80*	21 *70*	28 *90*	23 *70*	20 *60*	29 *95*	23 *75*	20 *65*	75 *245*	50 *165*	39 *130*
S11	115 *375*	80 *260*	65 *195*	65 *215*	50 *165*	44 *145*	60 *195*	47 *155*	41 *130*	— —	— —	— —	150 *490*	105 *345*	80 *260*
S12	90 *295*	65 *195*	48 *155*	49 *160*	39 *130*	34 *110*	45 *150*	36 *120*	31 *100*	— —	— —	— —	115 *375*	80 *260*	65 *195*
S13	70 *230*	49 *155*	37 *120*	38 *125*	31 *100*	26 *85*	35 *115*	28 *90*	24 *80*	— —	— —	— —	90 *295*	65 *215*	49 *155*

Inserto rappresentativo: CNMG120412-MR4 / *CNMG433-MR4*

Durata utensile = 10 min — a_p = 3 mm / *0.120 Inch* — Attacco: C8-DCLNR-55080-12JETI2

SMG	TS2500 f			883 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,45 *0.018*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,45 *0.018*
S1	47 *155*	35 *115*	25 *80*	25 *80*	22 *70*	18 *60*
S2	38 *125*	29 *90*	21 *65*	20 *65*	17 *55*	15 *49*
S3	33 *110*	25 *80*	18 *55*	18 *55*	15 *49*	13 *43*
S11	70 *230*	50 *165*	37 *120*	36 *120*	31 *100*	26 *85*
S12	55 *165*	39 *130*	28 *90*	28 *90*	24 *80*	20 *65*
S13	41 *130*	31 *100*	22 *70*	22 *70*	19 *60*	16 *50*

Inserto rappresentativo: LNMX191940-MR / *LNMX191940-MR*

Durata utensile = 60 min a_p = 3 mm / *0.120 Inch* Attacco: CT-PLANL3223-19

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,5 *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*
P4	290 *840*	190 *620*	135 *445*	250 *720*	165 *540*	125 *410*	195 *570*	140 *460*	110 *360*

Inserto rappresentativo: RCMX250700-R3 / *RCMX250700-R3*

Durata utensile = 60 min a_p = 5 mm / *0.200 Inch* Attacco: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*	**0,6** *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*
P4	315 *1050*	220 *740*	165 *540*	275 *920*	195 *640*	145 *475*

Inserto rappresentativo: RCMX250700-RR93 / *RCMX250700-RR93*

Durata utensile = 45 min a_p = 3 mm / *0.120 Inch* Attacco: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P7	380 *1250*	315 *1025*	250 *820*	300 *1000*	245 *820*	205 *670*	280 *940*	250 *820*	210 *690*	190 *640*	165 *540*	145 *475*

Inserto rappresentativo: SNMM250724-R7 / *SNMM856-R7*

Durata utensile = 45 min a_p = 6 mm / *0.240 Inch* Attacco: PSBNR4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP3501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)			TP40 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P4	225 *850*	155 *510*	115 *375*	200 *740*	155 *510*	125 *410*	185 *690*	130 *425*	100 *330*	160 *570*	120 *395*	100 *330*	105 *395*	75 *245*	55 *180*

Etichetta e confezione dell'inserto

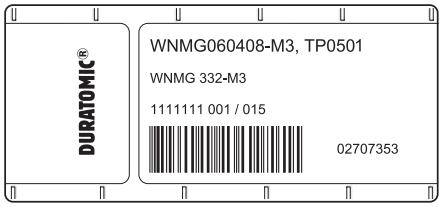
Gli inserti devono essere conformi alla sede dell'utensile compatibile. Sul retro della scatola dell'inserto, il codice dell'inserto è scritto in conformità agli standard ISO e ANSI. Per semplificare lo stoccaggio, questi codici vengono aggiunti anche su uno dei lati corti della scatola.

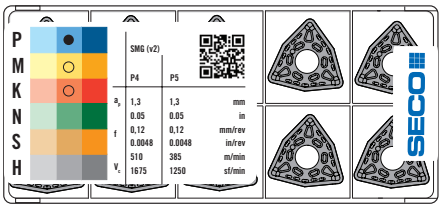
Il retro contiene anche le informazioni relative al numero di lotto e al codice prodotto univoci, disponibili anche come codice a barre (vedere a destra).

Sul lato anteriore della scatola di un inserto per tornitura generica, il codice Secolor è riportato a sinistra (vedere pagina 33 per maggiore chiarezza) e viene riportata una prima raccomandazione generale sui parametri di taglio per due diverse categorie di materiali da lavorare in base alla classificazione dei gruppi materiale Seco, sia nel sistema metrico che in pollici.

Si noti che il codice QR nell'angolo fornisce un collegamento diretto alla pagina dei relativi parametri di taglio per consentire raccomandazioni più precise sui parametri di taglio, in base alle regolazioni specifiche dell'applicazione sulla pagina Web www.secotools.com.

Se non si dispone dell'accesso a un computer, è possibile scaricare l'applicazione Seco Assistant, disponibile su Apple Store o Google Play. È quindi possibile eseguire la scansione del codice a barre o del codice QR e ottenere l'accesso immediato alle informazioni sui prodotti e a molto altro ancora.





Programma formatrucioli, inserti positivi

-AL



Formatruciolo per inserti positivi. Indicato per la lavorazione di leghe d'alluminio. Angolo di taglio molto positivo con parte superiore
lappata per ottimo scorrimento truciolo.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,15–0,60 mm/giro, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0,006–0,024 pollici/giro, a_p = 0,020–0,160 pollici).*

-FF1



Formatruciolo per inserti positivi. Per ottenere una buona finitura nella tornitura di componenti ricavati da acciaio ed acciaio inossidabile in barre sottili.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,05-0,30 mm/giro, a_p = 0,2-2,0 mm. *(f = 0,002-0,012 pollici/giro, a_p = 0,008-0,080 pollici.).*

-F1



Formatruciolo per inserti positivi. Geometria positiva con tagliente affilato per un taglio dolce. Adatto per elevati avanzamenti a profondità di taglio fini in forgiature e fusioni di precisione.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,1-0,5 mm/giro, a_p = 0,2-3,0 mm. *(f = 0,004-0,020 pollici/giro, a_p = 0,008-0,120 pollici).*
Campo d'impiego nelle lavorazioni da barra, ad esempio: f = 0,08-0,25 mm/giro, a_p = 1-3 mm. *(f = 0,003-0,010 pollici/giro, a_p = 0,040-0,120 pollici).*

-MF2



Versatile formatruciolo per finitura e semi-finitura con azione di taglio dolce per inserti positivi. Adatto per un'ampia gamma di lavorazioni di finitura su acciaio e acciaio inossidabile, compresa la barenatura.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,08–0,50 mm/giro, a_p = 0,15–3,00 mm. *(f = 0,003–0,020 pollici/giro, a_p = 0,006–0,120 pollici).*

-M3



Affidabile formatruciolo per semi-finitura e sgrossatura media che garantisce il deflusso in sicurezza del truciolo. Adatto per lavorazioni medie di acciaio e acciaio inossidabile, compresa la barenatura.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,12–0,60 mm/giro, a_p = 0,2–4,0 mm. *(f = 0,005–0,024 pollici/giro, a_p = 0,008–0,160 pollici).*

-M5



Formatruciolo molto affidabile per inserti positivi. Per operazioni di impiego medi e sgrossatura di acciai, acciai inossidabii e ghisa. Combina un'elevata robustezza del tagliente con forze di taglio relativamente basse. Azione sicura in caso di interruzioni e superfici grezze sui pezzi, inclusa la barenatura.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,15–0,60 mm/giro, a_p = 1–5 mm. *(f = 0,006–0,024 pollici/giro, a_p = 0,040–0,200 pollici).*

-R3



I formatrucioli per inserti tondi digrandi dimensioni sono adatti per la finitura e la lavorazione media di materiali di difficile lavorabilità, dall'acciaio alle superleghe, anche in componenti di grandi dimensioni, come le ruote ferroviarie; lavorabilità, formazione del truciolo e finitura superficiale migliorate.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,5–1,2 mm/giro, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0,020–0,047 pollici/giro, a_p = 0,060–0,200 pollici).*

-RR93



I formatrucioli per inserti tondi di grandi dimensioni sono adatti per la lavorazione media e la sgrossatura di ruote ferroviarie e componenti di grandi dimensioni.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,6-1,5 mm/giro, a_p = 3,0-10,0 mm *(f = 0,024–0,060 pollici/giro, a_p = 0,120–0,400 pollici)..*

-RR94



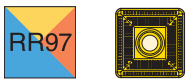
Formatruciolo per inserti di grandi dimensioni per la sgrossatura di ruote ferroviarie.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,6–1,5 mm/giro, a_p = 3,0–10,0 mm. *(f = 0,024–0,060 pollici/giro, a_p = 0,120–0,400 pollici).*

-RR96



Formatruciolo per inserti di grandi dimensioniper la lavorazione di acciaio con profondità di taglio avanzamento elevati.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,6–2,2 mm/giro, a_p = 3,0–24,0 mm. *(f = 0,024–0,085 pollici/giro, a_p = 0,120–0,945 pollici).*

-RR97



Formatruciolo per inserti di grandi dimensioniper la lavorazione di acciaio con profondità di taglio avanzamento elevati.
La geometria di –RR97 è più robusta di –RR96.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,8–2,2 mm/giro, a_p = 3,0–24,0 mm. *(f = 0,032–0,085 pollici/giro, a_p = 0,120–0,945 pollici).*

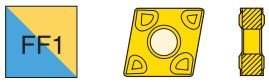
-UX



Formatruciolo per inserti positivi. Deflusso in sicurezza e uniforme del truciolo in semi-finitura e sgrossatura media su acciaio e acciaio inossidabile. Adatto per componenti sottili.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,05–0,40 mm/giro, a_p = 0,5-4,0 mm. *(f = 0,002–0,016 pollici/giro, a_p = 0,020-0,160 pollici).*

Programma formatrucioli, inserti negativi

-FF1



Formatruciolo per inserti negativi. Per ottenere una buona finitura nella tornitura di componenti ricavati da acciaio ed acciaio inossidabile in barre sottili.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,08–0,30 mm/giro, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0,003–0,012 pollici/giro, a_p = 0,008–0,120 pollici)*.

-FF2



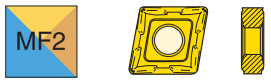
Formatruciolo per inserti negativi. Per finitura e semi-finitura di acciaii e acciai inossidabili. Il formatruciolo chiuso e positivo offre bassi sforzi di taglio ed elevato controllo truciolo.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,08–0,30 mm/giro, a_p = 0,2–1,5 mm. *(f = 0,003–0,012 pollici/giro, a_p = 0,008–0,060 pollici)*.

-MF1



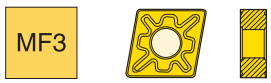
Formatruciolo per la lavorazione di acciai inossidabili, superleghe e leghe di titanio. Il tipo di inserto ..GG ha un tagliente affilato e rettificato di precisione. Il tipo di inserto ..MG ha un tagliente leggermente arrotondato per una maggiore robustezza. MF1 è adatto per le applicazioni di semi-finitura e finitura.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,08–0,30 mm/giro, a_p = 0,2–3,5 mm. *(f = 0,003– 0,012 pollici/giro, a_p = 0,008–0,140 pollici)*.

-MF2



Prima scelta per la finitura con inserti negativi. Adatto per il controllo truciolo a profondità di taglio fino a 0,25 mm, a condizione che l'avanzamento sia superiore a 0,25 mm/giro. Buona capacità di sgrossatura media.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,10–0,40 mm/giro, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0,004–0,016 pollici/giro, a_p = 0,008–0,120 pollici)*.

-MF3



Formatruciolo con angolo di spoglia positivo per acciaio inossidabile con lavorabilità moderatamente difficile. MF3 è adatto anche per la sgrossatura leggera su acciaio relativamente dolce e che causa incollamento e acciaio inossidabile di difficile lavorabilità se la profondità di taglio è limitata. MF3 può essere utilizzato anche per la finitura della ghisa.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–0,4 mm/giro, a_p = 1–4 mm. *(f = 0,008–0,016 pollici/giro, a_p = 0,040–0,160 pollici)*.

-MF4



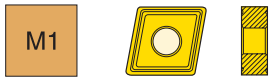
Formatruciolo per operazioni di finitura media/semi-finitura su acciaio inossidabile; geometria molto aperta e positiva.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,15–0,50 mm/giro, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0,006–0,020 pollici/giro, a_p = 0,020–0,160 pollici)*.

-MF5



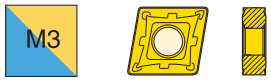
Formatruciolo per finitura media su acciaio e acciaio inossidabile ad elevato avanzamento. Taglio molto dolce e geometria aperta.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–0,8 mm/giro, a_p = 0,2–2,7 mm. *(f = 0,008–0,032 pollici/giro, a_p = 0,008–0,100 pollici)*.

-M1



Formatruciolo per superleghe e leghe di titanio. Ha un angolo di spoglia positivo che è leggermente arrotondato per aumentare la robustezza del tagliente. Disponibile anche con tagliente perfettamente affilato (tipo di inserto ..GG). M1 è adatto per sgrossatura leggera e per semi-finitura.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–0,4 mm/giro, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0,008–0,016 pollici/giro, a_p = 0,060–0,200 pollici)*.

-M3



Prima scelta per sgrossatura media; il formatruciolo Seco più versatile. Nella maggior parte dei casi, è l'unico formatruciolo necessario. Offre la migliore durata utile e la migliore formazione del truciolo in un'ampia gamma di parametri di taglio e materiali da lavorare. Adatto per pezzi forgiati e fusi di precisione (pezzi NNS o Near Net Shape) per quanto riguarda il controllo truciolo e la robustezza del tagliente.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,15-0,50 mm/giro, a_p = 0,5-5,0 mm. *(f = 0,006-0,020 pollici/giro, a_p = 0,020-0,200 pollici)*.

-M4



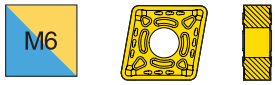
Formatruciolo per ghisa. L'angolo di spoglia positivo ed il ridotto pianetto di rinforzo rendono basse le forze di taglio. Prima scelta per lavorazione di ghisa ad alta velocità.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,1-0,7 mm/giro, a_p = 0,2-5,0 mm. *(f = 0,004-0,028 pollici/giro, a_p = 0,008-0,200 pollici)*.

-M5



Scelta per la sgrossatura mediante inserti bilaterali. Per operazioni impegnative ad elevato avanzamento su acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Combina un'elevata robustezza del tagliente con forze di taglio relativamente basse.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,3-0,7 mm/giro, a_p = 1,5-7,0 mm. *(f = 0,012-0,028 pollici/giro, a_p = 0,060-0,280 pollici)*.

-M6



Robusto formatruciolo bilaterale, per semi-sgrossatura e sgrossatura su acciaio. Forma ben bilanciata che combina un eccellente controllo del truciolo e forze di taglio relativamente basse; azione di taglio affidabile sia con taglio continuo che in condizioni di taglio interrotto. Adatto anche per la lavorazione di acciai ferritici e martensitici.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,2-0,8 mm/giro, a_p = 1,0-7,0 mm. *(f = 0,008-0,031 pollici/giro, a_p = 0,040-0,275 pollici)*.

Programma formatrucioli, inserti negativi

-MR3	MR3		Formatruciolo con angolo di spoglia positivo che riduce le forze di taglio e rende il tagliente estremamente robusto. Per operazioni di sgrossatura media e sgrossatura di superleghe, leghe di titanio e acciaio inossidabile e acciaio temprato. Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–0,6 mm/giro, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,008–0,024 pollici/giro, a_p = 0,060–0,280 pollici)*.
-MR4	MR4		MR4 è dotato di un pianetto di rinforzo negativo, che rende il tagliente estremamente robusto. Il formatruciolo è progettato per applicazioni di difficile lavorabilità su superleghe e leghe di titanio, come tagli interrotti e lavorazione di pezzi con superficie grezza. Campo d'impiego consigliato: f = 0,15–0,50 mm/giro, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,006–0,020 pollici/giro, a_p = 0,060–0,280 pollici)*.
-MR6	MR6		Formatruciolo per sgrossatura media dell'acciaio. Taglio molto dolce e geometria aperta. Bilaterale e monolaterale. Campo d'impiego consigliato: f = 0,25-0,80 mm/giro, a_p = 0,9-5,0 mm. *(f = 0,010-0,032 pollici/giro, a_p = 0,035-0,200 pollici)*.
-MR7	MR7		Il formatruciolo più robusto per inserti bilaterali. MR7 è adatto per avanzamenti e profondità di taglio elevati che normalmente richiedono un inserto monolaterale. Il formatruciolo è dotato di un ampio pianetto di rinforzo negativo, che rende il tagliente molto robusto. Campo d'impiego consigliato: f = 0,35–0,90 mm/giro, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,014–0,035 pollici/giro, a_p = 0,060–0,280 pollici)*.
-MR9	MR9		Il formatruciolo più robusto per ghisa. Gli smussi negativi lo rendono particolarmente adatto per elevati avanzamenti in tagli interrotti e garantiscono un'azione molto affidabile sulle ghise. Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–1,0 mm/giro, a_p = 1,0–12 mm. *(f = 0,008–0,040 pollici/giro, a_p = 0,040–0,470 pollici)*.
-R4	R4		Formatruciolo per inserti monolaterali. È dotato di un tagliente positivo che offre basse forze di taglio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–0,6 mm/giro, a_p = 2–10 mm. *(f = 0,008–0,024 pollici/giro, a_p = 0,080–0,400 pollici)*.
-R5	R5, R57		Formatruciolo per inserti monolaterali. Consigliato per la sgrossatura media diacciaio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,3-1,0 mm/giro, a_p = 2-12 mm. *(f = 0,012-0,040 pollici/giro, a_p = 0,080–0,475 pollici)*.
-56 -R56	R6, R56		Formatruciolo con una geometria ataglio dolce per inserti monolaterali. Per applicazioni di lavorazione su acciaio inossidabile. Campo d'impiego consigliato: f = 0,4–0,8 mm/giro, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,016–0,032 pollici/giro, a_p = 0,080–0,470 pollici)*.
-57 -R57	R5, R57		Formatruciolo per inserti disgrossatura monolaterali. Per sgrossatura su acciaio ad elevati avanzamenti ed elevate profondità di taglio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,45-1,10 mm/giro, a_p = 2-12 mm. *(f = 0,018-0,042 pollici/giro, a_p = 0,080–0,470 pollici)*.
-R6	R6, R56		Formatruciolo per inserti monolaterali. Consigliato per la sgrossatura media diacciaio inossidabile. Campo d'impiego consigliato: f = 0,25–0,70 mm/giro, a_p = 2–10 mm. *(f = 0,010–0,028 pollici/giro, a_p = 0,080–0,400 pollici)*.
-R68	R7, R68		Formatruciolo per inserto monolaterale. Consigliato per la sgrossatura pesante diacciaio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,4–1,4 mm/giro, a_p = 4–14 mm. *(f = 0,016–0,055 pollici/giro, a_p = 0,160–0,550 pollici)*.
-R7	R7, R68		Formatruciolo robusto ma dal taglio dolce per inserti monolaterali. R7 è particolarmente adatto per taglio interrotto di acciaio inossidabile e acciaio al carbonio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,4–1,6 mm/giro, a_p = 3–18 mm. *(f = 0,016–0,063 pollici/giro, a_p = 0,120–0,700 pollici)*.

Programma formatrucioli, inserti negativi

-R8





Un formatruciolo molto robusto per inserti monolaterali. R8 è adatto per elevati avanzamenti nella lavorazione di pezzi fusi e forgiati in acciaio inossidabile austenitico.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,35–0,80 mm/giro, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,014–0,032 pollici/giro, a_p = 0,080–0,470 pollici)*.

-RR6

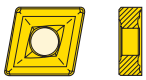




Formatruciolo per un taglio molto dolce per inserti monolaterali. Consigliato per la sgrossatura di acciaio inossidabile e acciaio.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,3–1,0 mm/giro, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,012–0,040 pollici/giro, a_p = 0,080–0,470 pollici)*.

-RR9

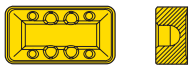




Formatruciolo estremamente robusto per inserti negativi monolaterali, per l'uso ad avanzamenti elevati. Adatto per pezzi fusi e forgiati di difficile lavorabilità e per acciaio inossidabile austenitico.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,5–1,2 mm/giro, a_p = 2,5–15,0 mm. *(f = 0,020–0,047 pollici/giro, a_p = 0,100–0,590 pollici)*.

-RR96

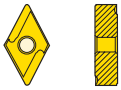




Formatruciolo per sgrossatura pesante con inserti negativi monolaterali a parametri elevati e controllo del truciolo per tutti i materiali da lavorare.
Campo d'impiego consigliato per LNMX50: f = 1,5–2,6 mm/giro, a_p = 12–36 mm. *(f = 0,060–0,100 pollici/giro, a_p = 0,470–1,415 pollici)*.

-UX

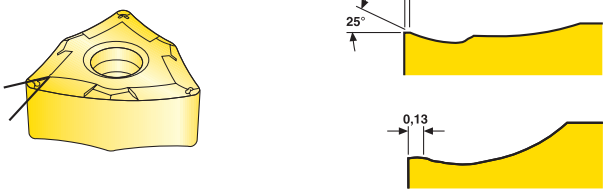




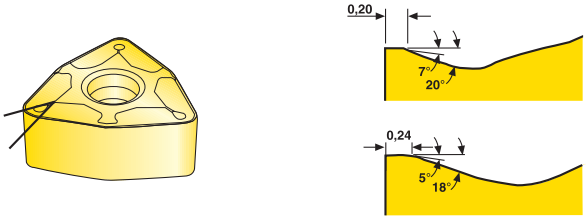
Formatruciolo per inserti negativi. Angolo di spoglia positivo con tagliente affilato. Bassi sforzi di taglio. Adatto per componenti sottili.
Campo d'impiego consigliato: f = 0,2–0,4 mm/giro, a_p = 1,0–6,0 mm. *(f = 0,008–0,016 pollici/giro, a_p = 0,040–0,240 pollici)*.

Formatrucioli

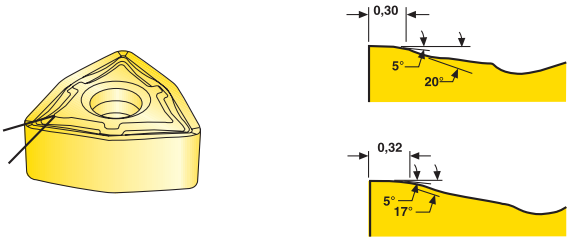
-MF2 – Per la finitura



-M3 – Per le lavorazioni generiche



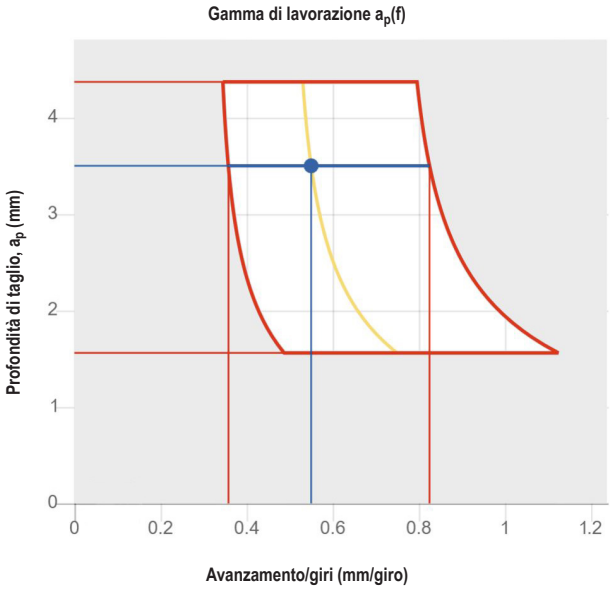
-M5 – Per la sgrossatura



Il design di un formatruciolo è realizzato per fornire un buon controllo dei trucioli e ulteriori vantaggi funzionali appropriati per i materiali, le applicazioni e i componenti previsti.

Di conseguenza, alcune caratteristiche su un inserto specifico differiscono per adattarsi a tali esigenze, per esempio come indicato nei disegni.

-MF2, -M3, -M5

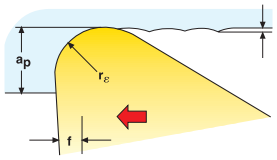


Per una determinata combinazione di inserti e formatruciolo, è disponibile una gamma di utilizzoconsigliata. Quest'ultimadipende anche da altri aspetti quali il tipo di insertoe le condizioni di lavorazione, ovvero il tipo di componente e il percorso utensile.

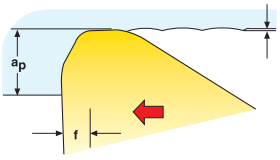
Accedendo al sito www.secotools.com o Mypages è possibile consultare i grafici dei parametri di taglio specifici per gli inserti ditornitura ,se la sezione Advanced Cutting Datai è attiva.

Inserti per elevato avanzamento (raschiante)

Geometria inserto convenzionale



Geometria per elevato avanzamento (raschiante)



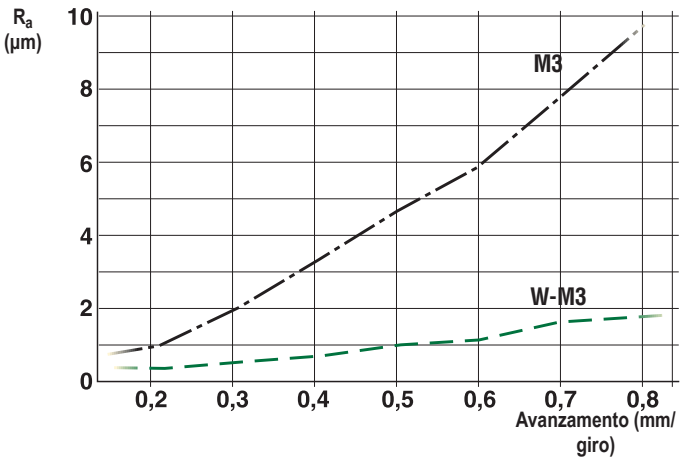
Spesso si pone la domanda su come un inserto raschiante per elevato avanzamento sia in grado di generare una finitura superficiale notevolmente migliore con lo stesso avanzamento rispetto all'inserto standard.

Guardando più da vicino il design di un inserto, indipendentemente dal fatto che, ad esempio, sia un inserto in metallo duro rivestito o un inserto PCBN, si rilevano delle analogie.

Gli schemi riportati di seguito mostrano il valore Ra in funzione dell'avanzamento quando si utilizzano inserti con raggio di punta standard e inserti raschianti per elevato avanzamento.

Indipendentemente dal design del formatruciolo e dal materiale da lavorare, sono disponibili soluzioni adatte alle diverse esigenze.

M3 = standard -M3, W-M3 = raschiante -M3

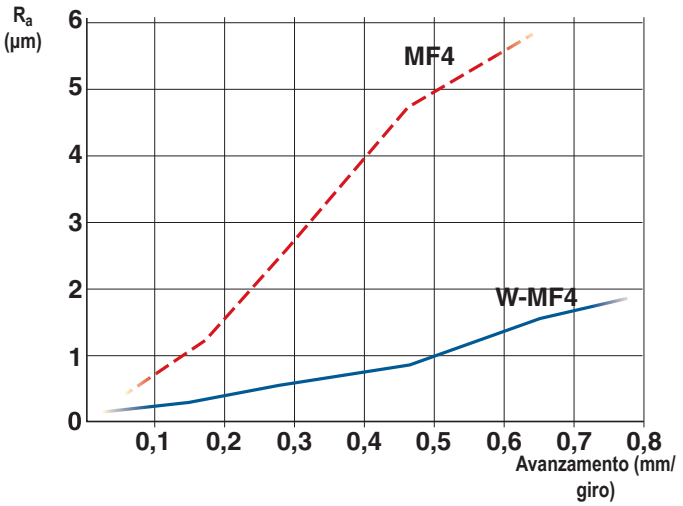


Il diagramma mostra il miglioramento della finitura superficiale su acciaio ottenuta con inserti Seco ad alto avanzamento W-M3 rispetto ad inserti convenzionali.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 mm, velocità di taglio variabile in funzione dell'avanzamento, materiale lavorato: (acciaio) gruppo materiale Seco P4.

Si noti che è possibile effettuare lo stesso confronto della finitura superficiale per ciascun prodotto e applicazione specifici accedendo a www.secotools.com nella sezione Advanced Cutting Data.

MF4 = standard -MF4, W-MF4 = raschiante -MF4



Il diagramma mostra il miglioramento della finitura superficiale su acciaio inossidabile ottenuta con inserti Seco ad alto avanzamento W-MF4 rispetto ad inserti convenzionali per lavorazione di acciai inossidabili.

CNMG120408W-MF4 TM2501, a_p=1 mm, velocità di taglio variabile in funzione dell'avanzamento su materiali del gruppo M2 (acciaio inossidabile).

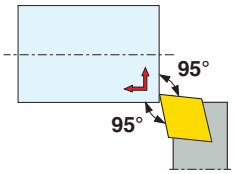
Programma formatrucioli, inserti per avanzamento elevato (inserti raschianti)

W-F1	F1	 	Formatruciolo versatile per inserti positivi. Per la finitura di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa; buona finitura superficiale. Adatto per elevati avanzamenti a basse profondità di taglio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,05-0,50 mm/giro, a_p = 0,25-3,00 mm. *(f = 0,002–0,020 pollici/giro, a_p = 0,010–0,120 pollici)*..
W-FF2	FF2	 	Formatruciolo per finitura ad elevato avanzamento di acciaio e acciaio inossidabile. Ampio intervallo di controllo del truciolo nella finitura e un'eccellente qualità della superficie. Campo d'impiego consigliato: f = 0,1-0,5 mm/giro, a_p = 0,2-1,5 mm. *(f = 0,004-0,020 pollici/giro, a_p = 0,008-0,060 pollici)*.
W-MF2	MF2	 	Prima scelta per la finitura con inserti sia positivi che negativi. Formatruciolo adatto per la finitura di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa ad elevato avanzamento; buona finitura superficiale. Campo d'impiego consigliato: f = 0,05-0,60 mm/giro, a_p = 0,5-4,0 mm. *(f = 0,002-0,024 pollici/giro, a_p = 0,020- 0,160 pollici)*.
W-MF4	MF4	 	Formatruciolo per un taglio dolce per la lavorazione ad elevato avanzamento dell'acciaio inossidabile. Buona finitura superficiale nelle operazioni di finitura con inserti raschianti per elevato avanzamento e in impiego medio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,05-0,90 mm/giro, a_p = 0,2-6,0 mm. *(f = 0,002-0,035 pollici/giro, a_p = 0,008-0,240 pollici)*.
W-MF5	MF5	 	Formatruciolo per finitura media su acciaio ad elevato avanzamento. La geometria è molto aperta e altamente positiva e dotata di raschiante. Campo d'impiego consigliato: f = 0,2-0,8 mm/giro, a_p = 0,2-2,7 mm. *(f = 0,008-0,032 pollici/giro, a_p = 0,008-0,105 pollici)*.
W-M3	M3	 	Versatile formatruciolo in inserti sia positivi che negativi per finitura e sgrossatura media con elevato avanzamento su acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Copre un'ampia gamma di applicazioni. Buona finitura superficiale anche ad elevati avanzamenti. Campo d'impiego consigliato: f = 0,2-0,9 mm/giro, a_p = 0,5-6,0 mm. *(f = 0,008-0,035 pollici/giro, a_p = 0,020-0,240 pollici)*.
W-M6	M6	 	Robusto formatruciolo bilaterale, per impiego medio e sgrossatura ad elevato avanzamento su acciaio. Forma ben bilanciata che combina un eccellente controllo del truciolo e forze di taglio relativamente basse; azione di taglio affidabile sia con taglio continuo che in condizioni di taglio interrotto. Campo d'impiego consigliato: f = 0,3-1,0 mm/giro, a_p = 1,0-7,0 mm. *(f = 0,012-0,040 pollici/giro, a_p = 0,040-0,275 pollici)*.
W-R4	R4	 	Formatruciolo per inserti monolaterali per sgrossatura media e sgrossatura ad elevato avanzamento di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Buona finitura superficiale anche ad elevati avanzamenti. Bassi sforzi di taglio. Campo d'impiego consigliato: f = 0,3-1,0 mm/giro, a_p = 2,0-7,5 mm. *(f = 0,012- 0,040 pollici/giro, a_p = 0,080-0,295 pollici)*.
W-R7	R7, R68	 	Formatruciolo robusto per taglio dolce su inserti monolaterali. Per sgrossatura media e sgrossatura agli avanzamenti più elevati di acciaio, acciaio inossidabie e ghisa. Buona finitura superficiale anche ai più elevati avanzamenti. Campo d'impiego consigliato: f = 0,4-1,2 mm/giro, a_p = 2,0-9,5 mm. *(f = 0,016-0,048 pollici/giro, a_p = 0,080-0,375 pollici)*.
-WZ **-WZN** **-WZP** **-WS** **-WL**		 	Geometrie raschianti sugli inserti PCBN. Disponibile in varie forme di inserti in formato integrale o brasato. Sviluppato per la lavorazione di ghisa grigia perlitica e acciaio temprato. Finitura superficiale di alta qualità anche ad elevati avanzamenti.

Applicazioni operative

Inserti raschianti per elevato avanzamento con forma base C e W

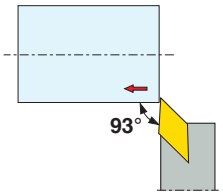
– Se l'angolo di attacco differisce da 95°, la finitura non è ottimale.
– Max scostamento ammesso: ±2°.
– La tornitura in tirata NON è raccomandata.



Sugli inserti di forma C, la geometria raschiante si ha anche sull'angolo di 100° (esclusi gli inserti PCBN).
Quando si usano i formatrucioli W-R4 o W-R7, utilizzare un utensile con bloccaggio P o M.

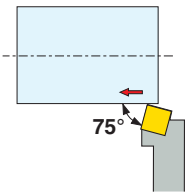
Inserti raschianti per elevato avanzamento con forma base D e T

– Se l'angolo di attacco differisce da 93°, la finitura non è ottimale.
– Max scostamento ammesso: ±2°.
– La tornitura in tirata NON è raccomandata.



Inserti raschianti per elevato avanzamento con forma base S

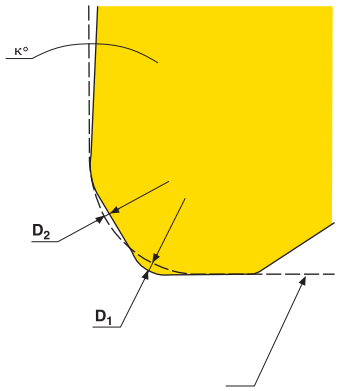
– Gli inserti per elevato avanzamento di forma S sono progettati per essere utilizzati con angolo di attacco di 75°. Se l'angolo di attacco differisce da 75°, la finitura non è ottimale. Max scostamento ammesso: ±2°.



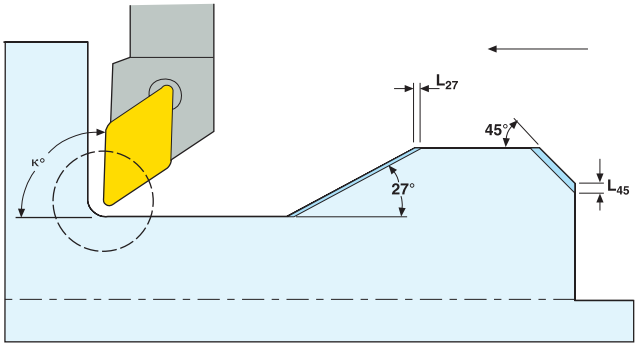
Copiatura con inserti raschianti forme D e T

Gli inserti raschianti di forma D e T presentano un profilo della punta diverso da quello ISO, per questo motivo deve essere effettuata la compensazione delle deviazioni dimensionali.

Il raggio di raccordo che si realizza presenterà sempre una deviazione dal profilo nominale (D1, D2).



Profilo ISO (raggio di punta nominale)

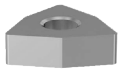


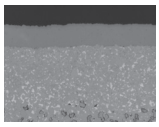
Il raschiante sugli inserti di forma D e T presenta un profilo di punta diverso dal raggio nominale.

Nelle operazioni di copiatura con inserti raschianti di forma D e T deve essere effettuata la compensazione delle deviazioni dimensionali.

Qualità rivestite in CVD

TP0501

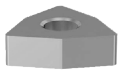


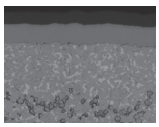


Qualità Duratomic®. Qualità estremamente resistente al calore e all'usura per molte applicazioni su acciaio, come ad esempio l'acciaio legato; particolarmente adatta per lavorazioni a secco. Adatta anche per applicazioni impegnative su ghisa.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TP1501

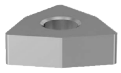


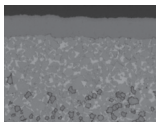


Qualità Duratomic®. Qualità estremamente resistente al calore e all'usura, particolarmente adatta per la tornitura generica di acciai e valida alternativa per altri gruppi materiale.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TP2501

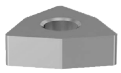


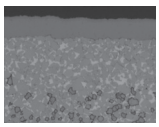


Qualità Duratomic®. Progettata con un'elevata resistenza all'usura e robustezza del tagliente, è adatta a un'ampia gamma di applicazioni di tornitura su acciai, così come su molti acciai inossidabili e ghise.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (cromato)

TP3501

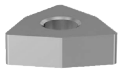


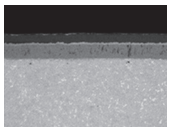


Qualità Duratomic®. Tenacità del tagliente migliorata pur conservando la caratteristica elevata resistenza all'usura; indicata per utilizzi versatili nelle applicazioni di tornitura su acciai e acciai inossidabili, inclusi in particolare i tagli interrotti.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TP25

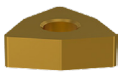


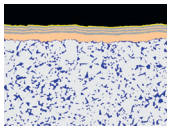


Qualità con alta resistenza all'usura e con tagliente tenace, con vasto campo applicativo per tornitura di acciai, acciai inossidabili e ghise. Un'alternativa affidabile a velocità di taglio ridotte o per superfici con elevati requisiti di finitura superficiale.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TP40

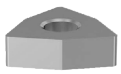


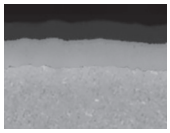


Qualità universale per prestazioni estremamente sicure nelle applicazioni più impegnative, dagli acciai, agli acciai inossidabili e alle super leghe, in particolare su pezzi fusi e forgiati.

TiC/Ti(C,N) + TiN

TH1501

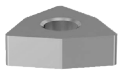


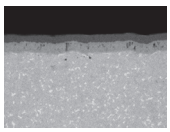


Qualità Duratomic®. Una qualità super micrograna estremamente dura, per la lavorazione di acciai costituiti da parti temprati e non ; fornisce un'alternativa per la finitura di ghisa.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (cromato)

TM1501

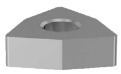


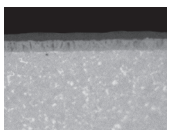


Qualità Duratomic®. Qualità estremamenteresistente all'usura e ottimizzata per numerose applicazioni di tornitura di acciaio inossidabile con taglio continuo. Complementare nella tornitura di miscele di acciaio e acciaio inossidabile.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TM2501

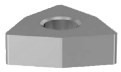


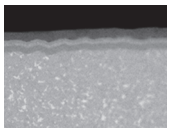


Qualità Duratomic®. Qualità ad ampio spettro applicativo, ottimo rapporto tra resistenza all'usura e tenacità. Prima scelta per tornitura di acciai inossidabili austenitici. Complementare nella tornitura di acciaio con taglio fortemente interrotto.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TM3501



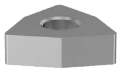


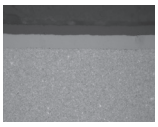
Qualità Duratomic®. Prima scelta per acciai inossidabili duplex o in generale di difficile lavorabilità, altamente resistente alla scheggiatura ed all'usura ad intaglio. Particolarmente adatta in finitura ed in condizioni di taglio interrotto su tutti i tipi di acciai inossidabili. Qualità versatile, per una vasta gamma di applicazioni e tipologie di acciaio inossidabile.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

Qualità rivestite in CVD

TK0501

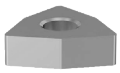


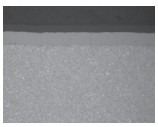


Qualità Duratomic®. Una qualità ottimizzato estremamente resistente all'usura per la lavorazione di ghisa grigia e molte ghise sferoidali.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

TK1501





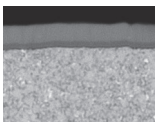
Qualità Duratomic®. Una qualità altamente resistente all'usura per le ghise in generale così come per gli acciai. Questa qualità è particolarmente adatta per la lavorazione di ghise sferoidali (nodulari) anche di difficile lavorabilità e con tagli interrotti.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

Qualità rivestite in PVD

TH1000

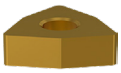


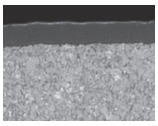


Qualità supermicrograna molto dura, progettata per componenti in acciaio costituite da parti temprate e non così come per materiali "di difficile lavorabilità" come le superleghe; grazie alla notevole tenacità del tagliente, offre anche prestazioni elevate in tagli interrotti e asportazione su superfici dure.

Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N

TS2000



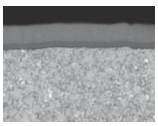


Qualità micrograna resistente all'usura resistente all'usura per la finitura di superleghe e titanio e di molti acciai inossidabili.

(Ti,Al)N + TiN

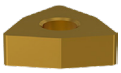
TS2050

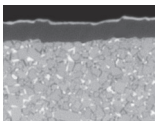




Qualità micrograna resistente all'usura per la finitura e la semi-finitura di superleghe.
Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N

TS2500

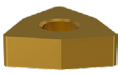


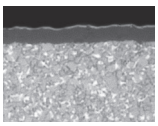


Qualità micrograna mediamente resistente all'usura per la lavorazione di superleghe e titanio nelle applicazioni di sgrossatura. Grazie alle sue caratteristiche , può essere utilizzata anche per un'ampia gamma di materiali da lavorare come gli acciai inossidabili.

(Ti,Al)N + TiN

CP200

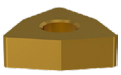


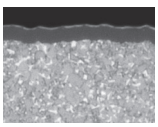


Qualità micrograna dura indicata principalmente per finitura di superleghe e titanio. Efficace anche per l'acciaio inossidabile.

(Ti, Al) N + TiN

CP500

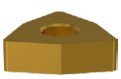


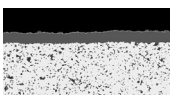


Qualità micrograna tenace per lavorazioni da finitura a sgrossatura media di acciai inossidabili ma con ampia applicabilità, ad esempio, su acciai e leghe di alluminio. Particolarmente adatta per tagli interrotti.

(Ti,Al)N + TiN

CP600

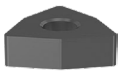
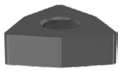
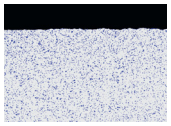
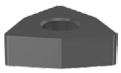
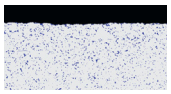
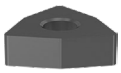
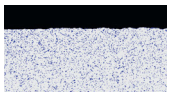




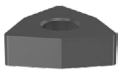
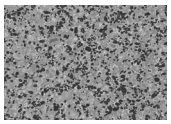
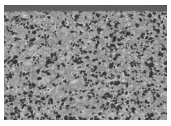
Qualità micrograna molto tenace per acciai e acciai inossidabili applicabile quando è richiesta una tenacità del tagliente elevata, ad esempio nei tagli interrotti più difficili.

(Ti,Al)N + TiN

Qualità non rivestite

HX			Qualità universale non rivestita per la lavorazione di ghisa e acciai temprati, utile anche per materiali non ferrosi.
KX			Qualità micrograna ottimizzata per la lavorazione di alluminio e altri materiali non ferrosi.
883			Qualità micrograna non rivestita estremamente versatile per la lavorazione di titanio nelle applicazioni di sgrossatura. Adatta anche per superleghe.
890			Qualità micrograna non rivestita molto resistente all'usura, mantiene una buona tenacità; indicata per superleghe e titanio e utilizzabile anche per altri materiali.

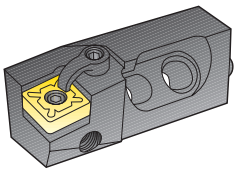
Cermet

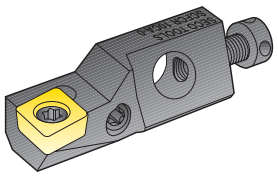
TP1020			Qualità cermet con elevata resistenza all'usura per i più rigorosi requisiti di finitura superficiale con usura prevedibile, soprattutto su acciai e acciai inossidabili.
TP1030			Qualità cermet con alta resistenza all'usura per elevati requisiti di finitura superficiale e produttività; utilizzata principalmente per la lavorazione di acciai e acciai inossidabili. Rivestimento nanolaminato Ti-Al-Si-N.

Cartucce – Informazioni sul montaggio

Cartucce per montaggio angolare

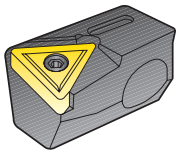
– Conformi agli standard ISO-ANSI
– Compatibili con angoli di spoglia positivi e negativi
– Sedi e formatruciolo Seco intercambiabili standard
– Si possono montare su qualsiasi unità, barra di barenatura o blocco utensile
– Utilizzo di cartucce ISO-ANSI
– Consentono la regolazione assiale e radiale
– Conversione istantanea di misure metriche/pollici con la semplice sostituzione dei componenti



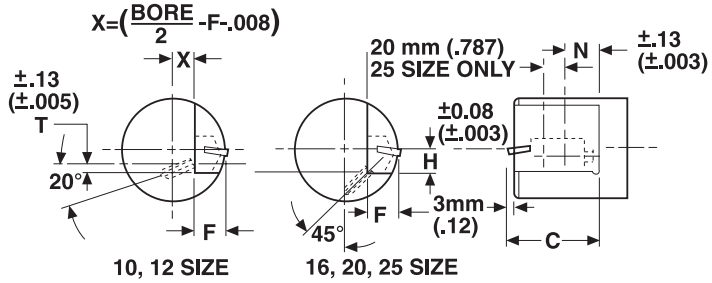


Cartucce con montaggio a 90°

– Consentono di ottenere una lavorazione con tolleranza stretta con regolazioni radiali e assiali di tipi M e PC



Informazioni sul montaggio: Cartucce con montaggio angolare ISO-ANSI



Dimensioni della cartuccia							Vite di fissaggio	
Misure metriche standard	Pollici standard	C mm/*pollici*	F mm / *pollici*	H mm / *pollici*	T mm / *pollici*	N mm / *pollici*	Misure metriche standard	Pollici standard
10	39	50 / *1,968*	14 / *0,551*	10 / *0,394*	5 / *0,196*	20 / *0,787*	M6 (basso Hd.)	1/4 (basso Hd.)
12	47	55 / *2,165*	20 / *0,787*	12 / *0,472*	6 / *0,236*	20 / *0,787*	M6	1/4
16	63	63 / *2,480*	24 / *0,945*	16 / *0,630*	–	25 / *0,984*	M8	5/16
20	79	70 / *2,756*	25 / *0,984*	20 / *0,787*	–	30 / *1,181*	M8	5/16
25	98	100 / *3,937*	32 / *1,260*	25 / *0,984*	–	30 / *1,181*	M10 (2)	3/8 (2)

Guida di riferimento per le cartucce

Le cartucce sono fornite di serie con parti metriche.
I componenti con filettatura in pollici sono disponibili come parti di ricambio opzionali.
Vedere i grafici di sostituzione riportati di seguito.

Perni di bloccaggio		Viti di bloccaggio		Viti di regolazione radiale	
Misure metriche (standard)	Pollici (opzionale)	Misure metriche (standard)	Pollici (opzionale)	Misure metriche (standard)	Pollici (opzionale)
NLM-23	NLC-23	XNSM-0515	XNSC-0515	SASM-0406	SASC-0406
NLM-33	NLC-33	XNSM-0620	XNSC-0620	SASM-0412	SASC-0412
NLM-34L	NLC-34L	XNSM-0825	XNSC-0825	SASM-0516	SASC-0516
NLM-43	NLC-43			SASM-0620	SASC-0620
NLM-46S	NLC-46S			SASM-0820	SASC-0820
NLM-54	NLC-54				
NLM-58	NLC-58				
NLM-68	NLC-68				

Ruote ferroviarie – Introduzione

Tornitura – Nuove ruote ferroviarie

La gamma prodotti consiste di:

– Inserti per finitura geometrie RCMT-R3 e RCMX-R3
– Inserti per sgrossatura geometrie RR93, H-RR93 e RR94
– Inserti per sgrossatura pesante ad elevati avanzamenti geometria RR97
– Utensili PRDCN con stelo fino a 50x50
– Unità di taglio Seco-Capto™ personalizzate

R3

Geometrie robuste per finitura e semi-finitura ad elevati avanzamenti



RCMX-R3



RCMT-R3

Avanzamento consigliato: 0,5-1,2 mm/giro / *0,002-0,047 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: a_p < 5 mm / *0,197 pollici*

RR94, RR93

Geometrie robuste per impiego medio e sgrossatura ad elevati avanzamenti



RCMX-RR94



RCMX-RR93



RCMX-H-RR93

Avanzamento consigliato: 0,6-1,4 mm/giro / *0,024-0,055 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: a_p < 12 mm / *0,472 pollici*

RCMX-RR97

Geometrie robuste per lavorazione ad elevati avanzamenti.



Avanzamento consigliato: 0,6-1,5 mm/giro / *0,024-0,059 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: a_p < 15 mm / *0,591 pollici*

SNMM-R7

Per sgrossatura ad elevati avanzamenti ed elevate profondità di taglio.



Avanzamento consigliato: 0,6-1,2 mm/giro / *0,024-0,047 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: a_p < 15 mm / *0,591 pollici*

Le geometrie R3, RR93 con formatruciolo con avvallamenti e rilievi migliorano il controllo truciolo.
Le qualità dedicate Seco Duratomic® aumentano le prestazioni.

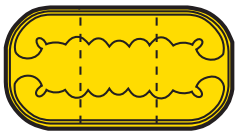
Ricondizionamento di ruote ferroviarie

La gamma prodotti consiste di:

– Inserti per finitura geometrie MF e R2
– Inserti per media sgrossatura geometria RR94
– Inserti per sgrossatura geometrie MR e RR97
– Ordine di robustezza del tagliente R2-MF-RR94-MR-RR97
– Moduli per ricondizionamento di ruote ferroviarie (RWRT)

LNMX-MF

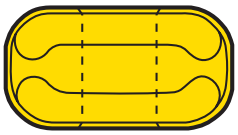
Per ricondizionamento a basse profondità di taglio (si impiega normalmente per lavorazioni con tornio in fossa).



Avanzamento consigliato: 0,4-1,0 mm/giro / *0,016-0,039 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: ap < 10 mm / *0,394 pollici*

LNMX-MR

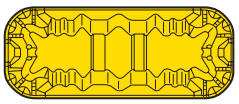
Prima scelta per ricondizionamento.



Avanzamento consigliato: 0,6-2,0 mm/giro / *0,024-0,079 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: ap < 15 mm / *0,591 pollici*

LNMX-R2

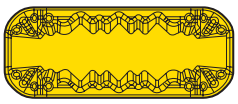
R2 – per ruote in acciaio dolce poco usurate, per il migliore controllo truciolo.



Avanzamento consigliato: 0,40-1,10 mm/giro / *0,016-0,043 pollici/giro*
P.D.T. consigliata: ap = 2-5 mm / *0,079-0,197 pollici*

LNMX-RR94

RR94 – per ruote moderatamente danneggiate.



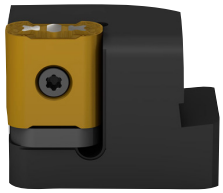
P.D.T. ed avanzamento consigliati:
LNMX19, ap = 2-5 mm / *0,079-0,197 pollici*; f = 0,45-1,40 mm/giro / *0,018-0,055 pollici/giro*
LNMX30, ap = 2-10 mm / *0,079-0,394 pollici*; f = 0,55-1,80 mm/giro / *0,022-0,071 pollici/giro*

Moduli per ricondizionamento di ruote ferroviarie (RWRT)

Prodotti standard

CT-PLANR/L (R/L175.32)

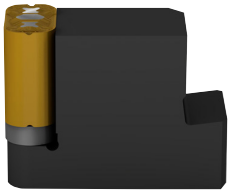
Moduli con bloccaggio a perno per LNMX19 e LNMX30



Versione destra in figura

CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)

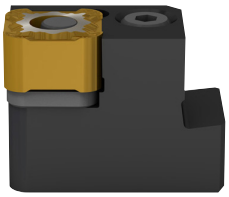
Moduli con bloccaggio a perno per LNMX19 e LNMX30



Versione destra in figura

CT-PSANR/L

Moduli con bloccaggio a leva per SNMX1911



Versione destra in figura

I moduli sono forniti di supporto inserto in metallo duro.
Gli utensili per questi moduli sono specifici in funzione della macchina utensile. Anche le caratteristiche dei moduli sono specifiche in funzione della macchina utensile. Alcuni di questi sono offerti come speciali.

Selezione del formato dell'inserto – PCBN

Qualità dell'inserto – PCBN

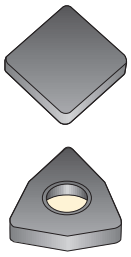
Non rivestite:

CBN010
CBN150
CBN170
CBN200
CBN300
CBN500
CBN600

Qualità rivestite PVD:

CH0550
CH1050
CBN060K
CH2540
CH2581
CH3515
CBN300P
CK2065
CBN400C

Inserto integrale



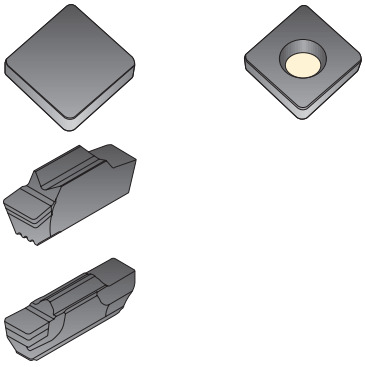
In funzione della geometria, gli inserti possono essere utilizzati su due lati.

Qualità:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CK2065, CBN400C, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600, CH1050, CH2581

Tipi di bloccaggio utensile:
D, P, C e M

CBN060K e CBN300 in alcune versioni sono disponibili anche con foro.

Inserti con riporto sinterizzato - LF



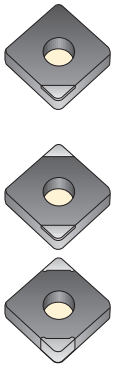
Strato di CBN sinterizzato sul metallo duro. Inserti monolaterali.

Qualità:
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN200

Tipi di bloccaggio utensile:
S, C e M

MDT
Qualità:
CBN010, CBN170, CBN200

Inserto con placchetta brasata -L1 (monolaterale e bilaterale) e -L2



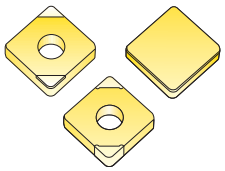
CBN brasato sull'inserto standard in metallo duro.

Qualità:
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CH1050, CH2581

Tipi di bloccaggio utensile:
D, P, S e M

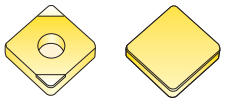
Qualità PCBN, rivestita

CH0550



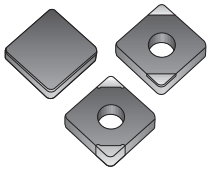
Formato:
Integrale e inserti brasati (monolaterale e bilaterale).
Composizione:
Qualità contenente 40% di cBN bi-modale con dimensione media della grana di 3 µm e legante ceramico TiCN.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Al, Cr)N

CH1050



Formato:
Integrale e inserto brasato (monolaterale).
Composizione:
55% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Al, Cr)N

CBN060K



Formato:
Integrale e inserti brasati (monolaterale e bilaterale).
Composizione:
Qualità contenente 60% di cBN con dimensione media della grana di 1-2 µm e legante ceramico TiCN.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Al, Si)N.

CH2540



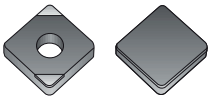
Formato:
Integrale e inserto brasato (monolaterale).
Composizione:
Qualità contenente 65% di cBN bi-modale con dimensione media della grana di 6 µm e legante ceramico TiCN.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Si)N.

CH2581



Formato:
Integrale e inserto brasato (monolaterale).
Composizione:
75% di cBN con dimensione media della grana di 3-4 µm e legante ceramico TiCN.
Rivestimento:
Rivestimento TiAlN.

CH3515



Formato: Riporto completo e inserto brasato (monolaterale).
Composizione:
90% di cBN con dimensione media della grana di 4 µm e legante ceramico AlN.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Al)N.

CBN300P



Formato:
Integrale.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Al)N.

CK2065



Formato:
Integrale
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Rivestimento con rilevamento dell'usura

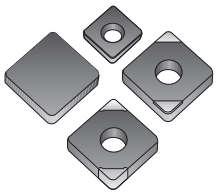
CBN400C



Formato:
Integrale.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Rivestimento (Ti, Si)N.

Qualità PCBN, senza rivestimento

CBN010



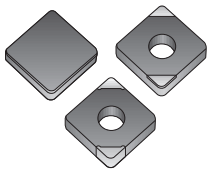
Formato:
Integrale, riporto completo e placchette brasate (monolaterali e bilaterali).
Composizione:
Qualità contenente 50% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiC.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN150



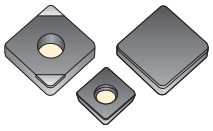
Formato:
Integrale e inserti brasati (monolaterale).
Composizione:
Qualità contenente 45% di cBN con dimensione media della grana < 1 µm e legante ceramico TiCN.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN170



Formato:
Integrale e inserti brasati (monolaterale e bilaterale).
Composizione:
Qualità contenente 65% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN+SiCw.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN200



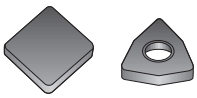
Formato:
Riporto completo e placchette brasate (monolaterali).
Composizione:
Qualità contenente 85% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico Co-W-Al.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN200



Formato:
Integrale.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN300



Formato:
Integrale.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN500



Formato:
Integrale.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 15 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN600



Formato:
Integrale.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione della grana multi-modale e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

Inserti raschianti per elevato avanzamento PCBN – Introduzione

La finitura superficiale in operazioni di tornitura è influenzata da numerosi fattori. Due dei fattori più importanti sono l'avanzamento e la dimensione del raggio di punta. Una relazione comunemente utilizzata nel settore per la scelta dei parametri di taglio pertinenti per quanto riguarda l'avanzamento e la finitura superficiale è che R_a può aumentare del quadrato dell'avanzamento e diminuire con la maggiore dimensione del raggio di punta. Almeno questo era il caso prima dello sviluppo di geometrie raschianti progettate per la finitura ad elevato avanzamento, che ora sta diventando sempre più popolare nel settore della lavorazione dei metalli. Le geometrie raschianti hanno cambiato questa relazione con la capacità di generare finiture superficiali elevate anche ad avanzamenti superiori.

Gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco combinano l'elevato avanzamento e la finitura superficiale di alta qualità, grazie agli ampi inserti rotondi e alle basse forze di taglio e la flessibilità consentite dagli inserti affilati a punta. Ciò è possibile grazie al fatto che la parte principale della forza di taglio radiale viene generata dal tagliente principale. Trasferendo una piccola parte dei taglienti dell'inserto rotondo nei taglienti diritti dell'inserto a punta, si ottiene un design dell'inserto regolato per la lavorazione ad elevato avanzamento che produce una finitura superficiale di qualità superiore.

Suggerimenti generali

– Utilizzare un inserto raschiante per elevato avanzamento per aumentare l'avanzamento senza sacrificare la finitura superficiale, rispetto alle geometrie degli inserti convenzionali.

– Utilizzare un inserto raschiante per elevato avanzamento per eliminare le operazioni di rettifica. In molti casi, è possibile ottenere finiture superficiali e tolleranze dimensionali in precedenza possibili solo con un'operazione di rettifica finale.

Seco dispone di quattro diversi tipi di geometrie raschianti progettate per prestazioni ottimali in diverse applicazioni:

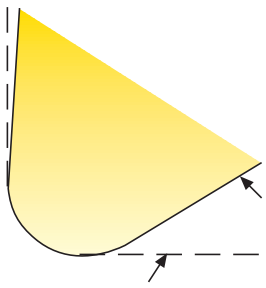
– Raschiante convenzionale	-WZ
– Raschiante CrossBill™	-L-WZ e -R-WZ
– Raschiante Helix™	-WZN e -WZP
– Raschiante lungo/corto	-WL/-WS

Inserti per elevato avanzamento (raschiante) PCBN convenzionali

Un inserto raschiante per elevato avanzamento convenzionale è costituito da un ampio raggio aggiunto all'inserto al di fuori del raggio di punta. Questo segmento raschiante viene aggiunto su entrambi i lati del raggio di punta, consentendo la tornitura sinistrorsa o destrorsa.

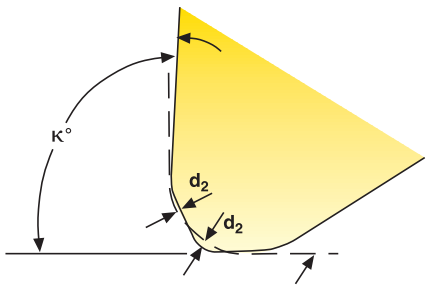
La gamma Seco di raschianti per elevato avanzamento convenzionali include tutti gli inserti di forma comune.

Inserto standard



Profilo inserto standard
(raggio di punta nominale)

Inserto per elevato avanzamento (raschiante) PCBN



Profilo inserto standard
(raggio di punta nominale)

Inserto raschiante per elevato avanzamento Seco Crossbill™

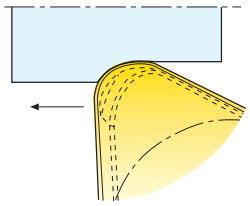
Nelle lavorazioni con inserti raschianti standard, il raggio di raccordo prodotto presenta sempre uno scostamento dal raggio nominale.

L'inserto raschiante per elevato avanzamento Seco Crossbill™ realizza invece un raggio senza scostamento dal profilo nominale, pur conservando tutti i vantaggi degli inserti raschianti per elevato avanzamento standard.

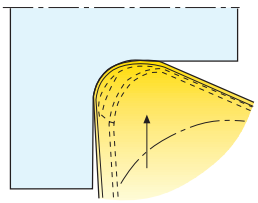
Gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco Crossbill™ sono disponibili in qualità PCBN CBN010 e CBN060K.

Schema di funzionamento

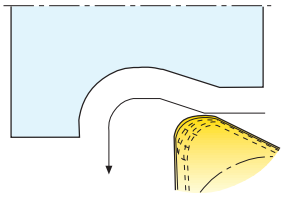
Tornitura assiale (effetto raschiante completo)



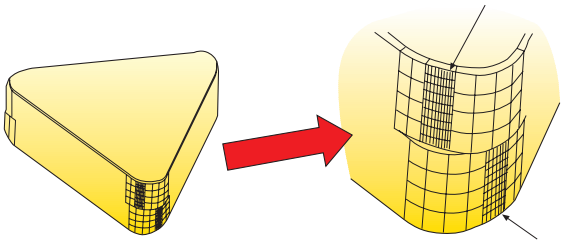
Sfacciatura (nessun effetto raschiante)



Copiatura (nessuno scostamento dal profilo nominale)



Versione destra



Tratto raschiante

Tratto raschiante

Inserto raschiante per elevato avanzamento Seco Helix™

La nostra esclusiva geometria per elevato avanzamento raschiante brevettata Helix™ è stata sviluppata per l'ottimizzazione delle operazioni di finitura. Il raschiante si trova da entrambi i lati del raggio principale (come lo standard), ma lo smusso di rinforzo del tagliente, nella zona del raschiante, può avere un'inclinazione maggiore o minore rispetto al resto del perimetro, da scegliere a seconda dell'applicazione.

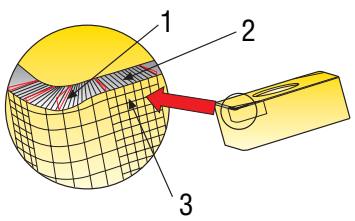
È disponibile in qualità CH0550, CBN060K e CBN010.

Schema di funzionamento

Per scegliere la corretta geometria raschiante, tenere conto delle seguenti caratteristiche:

Raschiante positivo, WZP

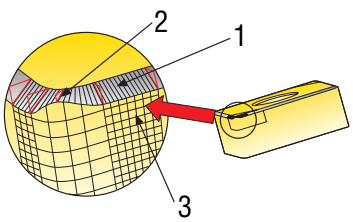
– Riduzione delle vibrazioni in condizioni instabili
– Diminuzione degli sforzi di taglio radiali
– Da utilizzare quando non è possibile impiegare il raschiante standard



1. Maggiore inclinazione
2. Minore inclinazione
3. Zona raschiante

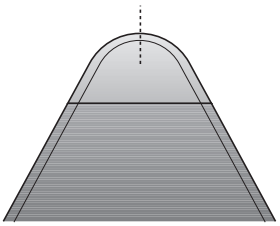
Raschiante negativo, WZN

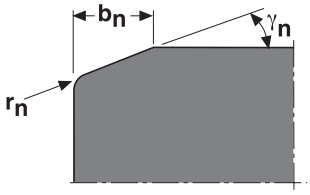
– Maggiore durata
– Riduzione delle vibrazioni in condizioni stabili
– Aumento degli stress residui da compressione



1. Maggiore inclinazione
2. Minore inclinazione
3. Zona raschiante

PCBN – Preparazione del tagliente





b_n = larghezza smusso
γ_n = angolo di smusso
r_n = raggio arrotondamento

Geometrie

Sono da preferire taglienti robusti.
– Geometria di taglio negativa
– Tagliente smussato
– Grande raggio di punta

Geometrie positive possono essere vantaggiose in:
– Barenatura di finitura di fori di piccolo diametro con taglio continuo
– Finitura di pezzi instabili con taglio continuo
– Finitura di ghisa grigia perlitica

PCBN – Geometria

Preparazione del tagliente

E	=	Arrotondato
E25	=	Tagliente protetto, adatto per superleghe a base nichel
S	=	Smussato ed arrotondato
S25	=	Smussato e molto arrotondato per lavorazione di materiali ferrosi da tecnologia delle polveri
WZ	=	Geometria per elevato avanzamento (raschiante)
WZP	=	Geometria positiva per elevato avanzamento (raschiante)
WZN	=	Geometria negativa per elevato avanzamento (raschiante)
WL	=	Geometria per elevato avanzamento (raschiante)
WS	=	Geometria per elevato avanzamento (raschiante)

Versione

LF	=	Riporto completo
B	=	Placchette brasate (monolaterali), inserto di forma C, D e V
C	=	Placchette brasate (monolaterali), inserto di forma T e W
D	=	Placchette brasate (monolaterali), inserto di forma S
U	=	Placchette brasate (bilaterali), inserto di forma C, D e V
V	=	Placchette brasate (bilaterali), inserto di forma T e W

Dimensioni di smusso e angolo
Inserti in CBN integrale angolari

CH0550	=	0,15 mm x 25°
CH1050	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CH2581	=	0,15 mm x 25°
CK2065	=	0,20 mm x 20°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

Dimensioni di smusso e angolo
Inserti CBN brasati e con riporto completo

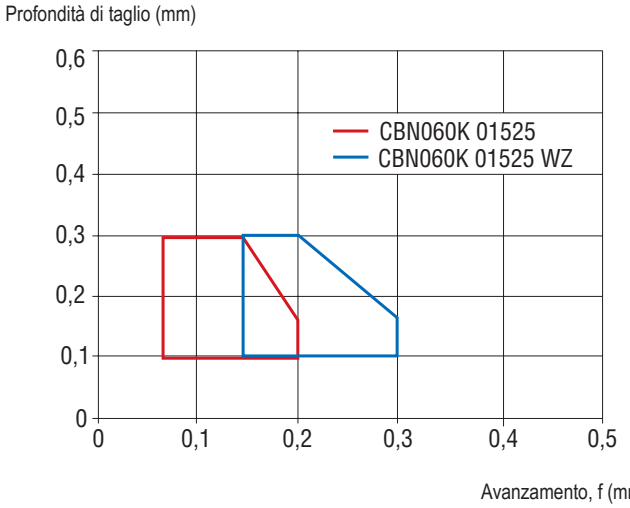
CH0550, CH1050	L1	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	L1	=	0,10 mm x 15°
	L1	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,20 mm x 35°
CH2540, CH2581	L1	=	0,15 mm x 25°
CH3515	L1	=	0,05 mm x 40°
	L1	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
CBN010	L1	=	0,10 mm x 20°
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,10 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
CBN200	L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20°)
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
	X4	=	0,10 mm x 20°
CBN150	L1	=	0,15 mm x 25° (inserti positivi, serraggio C, 0,10 mm x 20°)
	LF	=	0,15 mm x 25°

Inserti con formatruciolo PCBN

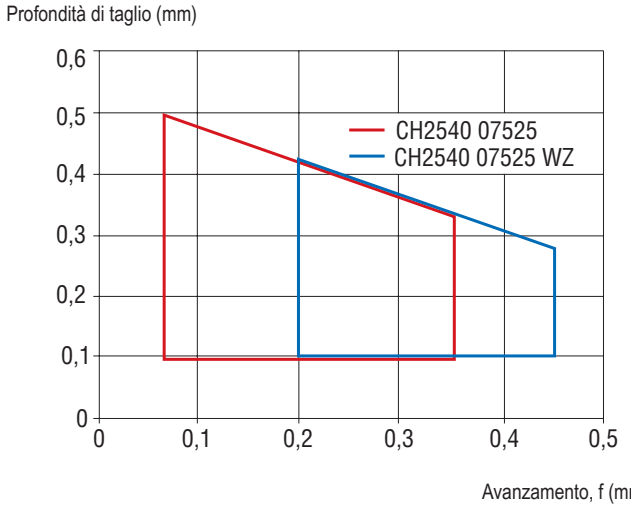
Il formatruciolo lavorato al laser è disponibile in due diverse tipologie, una per applicazioni a bassi avanzamenti e l'altra per quelle ad alti avanzamenti. Gli inserti Secomax™ non raschianti con formatruciolo garantiscono un buon controllo del truciolo in caso di impiego con bassi avanzamenti. Gli inserti Secomax™ raschianti con formatruciolo garantiscono un buon controllo del truciolo in caso di impiego con avanzamenti elevati.

Inserti non raschianti e raschianti con formatruciolo Secomax PCBN

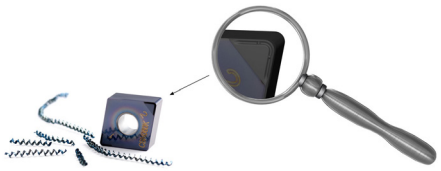
Area applicativa qualità CBN060K



Area applicativa qualità CH2540



La lavorazione laser garantisce svariati benefici rispetto ad altre tecnologie convenzionali, come ad esempio la rettifica. La tecnologia laser soddisfa i più elevati requisiti in materia di precisione dimensionale, precisione geometrica e qualità superficiale per la lavorazione di complesse geometrie tridimensionali. Con questa tecnologia produttiva, è possibile realizzare formatrucioli di forma complessa con "rilievi" che non sarebbe possibile ottenere con qualsiasi altro sistema.



Tornitura a tuffo

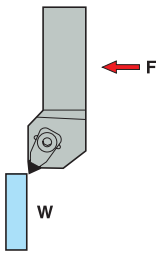
La grande maggioranza dei componenti temprati viene finita dopo il trattamento termico.

Seco ha sviluppato una strategia di tornitura di acciai duri: la tornitura a tuffo, brevettata.

La tornitura a tuffo consiste nell'impiego dell'intero lato tagliente di un inserto in CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 o CH2540 che avanza ortogonalmente rispetto alla superficie da lavorare.

L'utilizzo del metodo della tornitura a tuffo dà due grandi vantaggi se paragonato alla tornitura tradizionale: riduzione dei tempi di taglio (fino al 90%) e miglior integrità superficiale.

Tornitura convenzionale



F = direzione di avanzamento

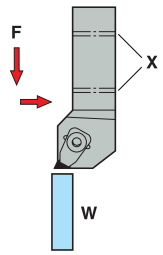
W = pezzo in lavoro

Tempo di lavoro 5 secondi

I parametri di taglio raccomandati per la tornitura a tuffo sono v_c = 200-400 m/min / *656-1312 sfm* e f = 0,04 mm/giro / *0,0016 pollici/giro*.

Per evitare che il profilo del tagliente influenzi la finitura superficiale, terminare l'operazione con un piccolo movimento assiale.

Tornitura a tuffo



F = direzione di avanzamento

W = pezzo in lavoro

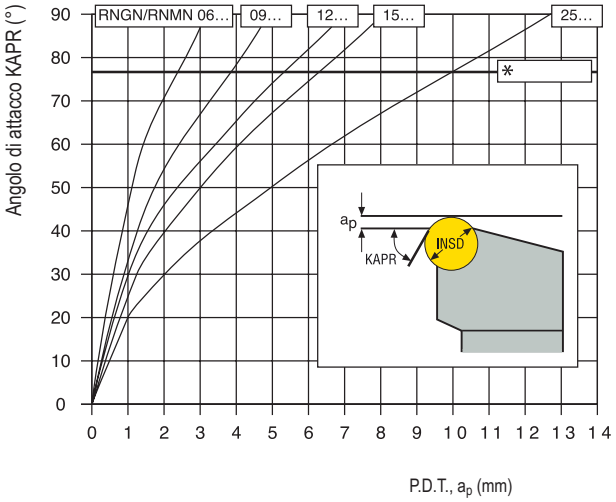
X = viti di regolazione

Tempo di lavoro 0,5 secondi

Sono disponibili utensili specifici per le operazioni di tornitura a tuffo. Questi utensili, il cui codice termina con –PL, sono dotati di viti di regolazione per il perfetto azzeramento dell'angolo di attacco del tagliente. Gli utensili hanno designazione che termina con –PL, e sono disponibili per inserti T...11 e T...16.

Massima profondità di taglio consigliata

Inserti tondi



* = KAPR limitato
L'angolo di attacco è limitato a 75°, in corrispondenza della massima profondità di taglio (a_p).

Max. P.D.T. a_p mm / *pollici*	Numero di taglienti utili per un utilizzo all'80%		
	R...06	R...09	R...12
0,10 / *0,0039*	20	24	–
0,15 / *0,0059*	16	20	23
0,20 / *0,008*	14	17	20
0,25 / *0,010*	12	15	18
0,30 / *0,012*	11	14	16
0,40 / *0,016*	10	12	14
0,50 / *0,020*	8	10	12
0,80 / *0,032*	7	8	10
1,00 / *0,040*	6	7	9
1,20 / *0,047*	5	7	8
1,50 / *0,060*	5	6	7
1,80 / *0,071*	4	5	6
2,00 / *0,080*	4	5	6
2,50 / *0,098*	3	4	5
3,00 / *0,120*	3	4	5
3,50 / *0,140*	–	4	4
4,00 / *0,160*	–	3	4
4,50 / *0,177*	–	–	4
5,00 / *0,200*	–	–	3

Altri inserti

Tipo	Qualità	Profondità di taglio, a_p mm / *pollici*
L1	CH0550	0,5 / 0,02
	CH1050	0,5 / 0,02
	CBN060K	0,5 / 0,02
	CH2540	0,5 / 0,02
	CH2581	1,0 / 0,04
	CH3515	1,0 / 0,04
	CBN170	0,5 / 0,02
	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CBN200	1,0 / 0,04
L2	CBN010	0,5 / 0,02
LF	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CBN200	30% della lunghezza tagliente
	CH3515	30% della lunghezza tagliente
Solido	CH0550	0,5 / 0,02
	CH1050	0,5 / 0,02
	CBN060K	0,5 / 0,02
	CH2540	0,5 / 0,02
	CH2581	1,0 / 0,04
	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CK2065	30% della lunghezza tagliente
	CBN200	30% della lunghezza tagliente
	CBN300	30% della lunghezza tagliente
	CBN400C	30% della lunghezza tagliente
	CBN500	30% della lunghezza tagliente
	CBN600	30% della lunghezza tagliente



MDT Tipo	Qualità	Max. P.D.T. a_p mm / *pollici*
-LF	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN170	0,5 / 0,02
	CBN200	0,5 / 0,02
M0-LF	CBN010	1,5 / 0,06
	CBN170	1,5 / 0,06
	CBN200	1,5 / 0,06

Lunghezza placchetta brasata (TTL) in mm / *pollici* per raggio di punta (RE) e tipo placchetta

Forma inserto	Angolo al vertice	RE = 0,2 / *0,008*		RE = 0,4 / *0,016*		RE = 0,8 / *0,032*		RE = 1,2 / *0,047*		RE = 1,6 / *0,063*		RE = 2,0 / *0,080*	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7 / *0,106*	–	2,4 / *0,094*	–	2,2 / *0,085*	–	–	–	–	–
D	55°	3,5 / *0,140*	–	3,2 / *0,126*	–	2,7 / *0,106*	–	2,2 / *0,085*	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2 / *0,085*	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6 / *0,100*	–	2,2 / *0,085*	–	1,8 / *0,071*	–	1,4 / *0,055*	–	1,8 / *0,071*	–
V	35°	4,4 / *0,173*	–	3,7 / *0,146*	5,1 / *0,201*	2,8 / *0,110*	4,2 / *0,165*	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2 / *0,085*	–	1,9 / *0,075*	–	–	–	–	–

Dimensione MDT	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,3 / *0,091*	2,4 / *0,094*
LC..1304..	2,4 / *0,094*	2,4 / *0,094*
LC 1603..	2,5 / *0,098*	2,5 / *0,098*
LC 1604..	2,5 / *0,098*	3,1 / *0,122*
LC 1605..	2,8 / *0,110*	3,0 / *0,120*
LC 1606..	3,2 / *0,126*	3,0 / *0,120*



PCBN, SMG

Ghise

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
K1	Ghise grigie	EN-GJL-250	Prima scelta per lavorazioni a secco: CBN300. Scelta universale: CBN600. Prima scelta con impiego di refrigerante: CBN200. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN400C. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta.
K4	Ghise sferoidali (nodulari)	EN-GJS-500-7	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010.

Superleghe e titanio

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
S1	Superleghe a base ferro	Discalloy	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010 con preparazione tagliente E25. Usare refrigerante.
S2	Superleghe a base cobalto	Stellite 21	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010 con preparazione tagliente E25. Usare refrigerante.
S3	Superleghe a base nichel	Inconel 718	Gli utensili con inserti in PCBN possono essere impiegati su Inconel 718 con le seguenti proprietà. Ricotto ed invecchiato Direttamente invecchiato Durezza 32 – 44 HRC Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN170. Usare refrigerante.

Materiali ad elevata durezza

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
H3	Acciai induriti superficialmente	16 MnCr 5 60 HRC	È preferibile lavorare a secco. È possibile lavorare con refrigerante. Il truciolo deve rinvenire ed essere friabile. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CH0550. Qualità universale per lavorazioni di finitura: CBN010. Per elevata finitura superficiale utilizzare CBN150. **In presenza di taglio interrotto:** Taglio moderatamente interrotto, usare CBN060K/CBN010. Taglio fortemente interrotto, usare CH2540/CH3515/CBN150. Diminuire l'avanzamento. Lavorare senza refrigerante. Se possibile, smussare gli spigoli del pezzo prima di lavorare.
H7	Acciai bonificati Acciai per cuscinetti	100 Cr 6 60 HRC	È preferibile lavorare a secco. È possibile lavorare con refrigerante. Il truciolo deve rinvenire ed essere friabile. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN060K. Qualità universale per lavorazioni di finitura: CBN010. Per sgrossatura utilizzare CBN200/CBN300. Per elevata finitura superficiale utilizzare CH0550. **In presenza di taglio interrotto:** Taglio moderatamente interrotto, usare CBN060K/CBN010. Taglio fortemente interrotto, usare CH2540/CH3515/CBN150. Diminuire l'avanzamento. Lavorare senza refrigerante. Se possibile, smussare gli spigoli del pezzo prima di lavorare.
H8	Acciai da utensili Acciai super-rapidi (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN200. Non si possono effettuare lavorazioni con taglio interrotto su acciai super rapidi.
H11	Acciai inossidabili martensitici	X 20 Cr 13 45 HRC	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN300. **In presenza di taglio interrotto:** Taglio moderatamente interrotto, usare CBN010. Taglio fortemente interrotto, usare CH2540/CH3515/CBN150.
H21	Acciai al manganese	X 120 Mn 12 50 HRC	Prima scelta CBN300. Quando è necessaria una qualità più tenace usare CBN500. Usare inserti con smusso. Usare utensili stabili e staffare rigidamente il pezzo. Lavorare senza refrigerante. Smussare gli spigoli vivi del pezzo da lavorare.
H31	Ghise bianche	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Usare CBN500 oppure CBN200 nel caso di inserti con foro centrale. Scelta universale: CBN600. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta. È preferibile lavorare a secco.

Altri materiali di difficile lavorabilità

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
PM1	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega basso	F-0008 Fe-0.7C	Gli inserti PCBN possono essere utilizzati su acciai da polveri anche fino a 25 HRC. Il parametro critico è la durezza delle particelle: quando la durezza delle particelle supera 50 HRC è vantaggioso usare PCBN, indipendentemente dalla durezza del materiale in lavorazione. Prima scelta CBN200. Seconda scelta CH3515. Per sgrossatura, CBN300 è un'alternativa. Usare inserti con smusso, con preparazione tagliente S25. Non usare lubrificante in presenza di taglio interrotto.
PM2	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega medio	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	Gli inserti PCBN possono essere utilizzati su acciai da polveri anche fino a 25 HRC. Il parametro critico è la durezza delle particelle: quando la durezza delle particelle supera 50 HRC è vantaggioso usare PCBN, indipendentemente dalla durezza del materiale in lavorazione. Prima scelta CBN200. Seconda scelta CH3515. Per sgrossatura, CBN300 è un'alternativa. Usare inserti con smusso, con preparazione tagliente S25. Non usare lubrificante in presenza di taglio interrotto.
PM3	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega alto Materiali per sedi valvole di scarico		Prima scelta CBN150. Seconda scelta CBN010. Usare inserti positivi. Usare inserti smussati ed arrotondati per una maggiore durata. Usare inserti con taglienti arrotondati quando sono richieste tolleranze strette. Le lavorazioni possono essere effettuate con o senza refrigerante.
HF1	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base ferro mediante saldatura o plasma		Leghe a base Cr – Durezza <60 HRC. Leghe a base Co – Durezza >35 HRC. Leghe a base Ni – Durezza >35 HRC. Leghe a base Fe – Durezza >35 HRC. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN500, oppure nel caso di inserti con foro centrale. CBN200. Usare se possibile inserti tondi. Usare inserti con smusso. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta. È preferibile lavorare a secco. Rimuovere ogni goccia di saldatura prima di lavorare.
HF2	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base cobalto o nichel mediante saldatura o plasma		Leghe a base Cr – Durezza <60 HRC. Leghe a base Co – Durezza >35 HRC. Leghe a base Ni – Durezza >35 HRC. Leghe a base Fe – Durezza >35 HRC. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN500, oppure nel caso di inserti con foro centrale. CBN200. Usare se possibile inserti tondi. Usare inserti con smusso. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta. È preferibile lavorare a secco. Rimuovere ogni goccia di saldatura prima di lavorare.
CC1	Metallo duro	G50	Metallo duro con contenuto di Co >17%. **Condizioni base:** Usare CBN300. Quando è necessaria una qualità più tenace usare CBN500. Usare inserti tondi. Usare inserti con smusso. È preferibile lavorare con refrigerante. Smussare il pezzo in entrata ed in uscita.

PCBN, finitura a_p < 0,5 mm / *0.020 Inch*

SMG	CH0550		CH1050		CBN060K		CH2540		CH2581		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
K4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	110 — 300 *370 — 980*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 230 *400 — 750*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 230 *400 — 750*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 200 *300 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H5	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 220 *370 — 720*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 220 *370 — 720*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 200 *400 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 200 *400 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 180 *300 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H7	110 — 230 *370 — 750*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 200 *370 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 200 *370 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 180 *400 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 180 *400 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 170 *300 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H8	91 — 180 *300 — 590*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 160 *300 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 160 *300 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	71 — 150 *240 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H11	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	71 — 160 *240 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	71 — 160 *240 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 250 *330 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM3	100 — 170 *330 — 550*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 200 *330 — 650*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —

PCBN, finitura a_p < 0,5 mm / *0.020 Inch*

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
K4	140 — 240 *460 — 780*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	140 — 240 *460 — 780*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	120 — 220 *400 — 720*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	120 — 280 *400 — 910*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 180 *230 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 170 *230 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 160 *230 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	60 — 150 *200 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	60 — 140 *200 — 450*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	90 — 200 *300 — 650*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM3	80 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	80 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
HF1	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	50 — 130 *170 — 420*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
HF2	60 — 190 *200 — 620*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	60 — 170 *200 — 550*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*

PCBN, finitura a_p < 0,5 mm / *0.020 Inch*

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1800 *1700 — 5900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1300 *1700 — 4200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H21	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	150 — 270 *500 — 880*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 220 *400 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 270 *560 — 880*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
CC1	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	— —	— —	— —	— —	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*

PCBN, sgrossatura a_p 0,5 – 3,0 mm / *0.020 – 0.120 Inch*

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,20 — 0,65 *0.00788 — 0.0255*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*
H7	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H8	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	50 — 150 *170 — 490*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H21	— —	— —	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	150 — 250 *500 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 200 *400 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	— —	— —	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 160 *270 — 520*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
PM1	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
PM2	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
HF1	100 — 150 *330 — 490*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
HF2	170 — 230 *560 — 750*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*

PCBN, penetrazione assiale

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	180 — 330 *600 — 1000*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 300 *560 — 980*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 280 *560 — 910*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	160 — 320 *530 — 1000*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H5	180 — 310 *600 — 1000*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 280 *560 — 910*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 260 *560 — 850*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	160 — 300 *530 — 980*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H7	180 — 280 *600 — 910*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 260 *560 — 850*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 240 *560 — 780*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	160 — 370 *530 — 1200*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H8	150 — 200 *500 — 650*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	140 — 230 *460 — 750*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	140 — 210 *460 — 680*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	130 — 200 *430 — 650*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
PM3	130 — 260 *430 — 850*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	— —	— —	— —	— —	110 — 230 *370 — 750*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
HF1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

PCBN, penetrazione assiale

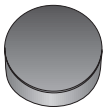
SMG	CBN200	
	v_c	f
K1	— —	— —
S1	— —	— —
S2	— —	— —
S3	— —	— —
H3	— —	— —
H5	— —	— —
H7	— —	— —
H8	— —	— —
H11	— —	— —
H21	— —	— —
H31	— —	— —
PM1	200 — 350 *660 — 1100*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
PM2	150 — 300 *500 — 980*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
PM3	— —	— —
HF1	— —	— —
HF2	— —	— —
CC1	— —	— —

PCBN, scanalatura

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 220 *400 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 280 *400 — 910*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM1	— —	— —	— —	— —	100 — 180 *330 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM2	— —	— —	— —	— —	90 — 160 *300 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*

Selezione del formato dell'inserto – PCD

Strato sinterizzato -LF

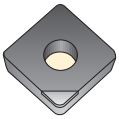


PCD sinterizzato su metallo duro.
Sono utilizzabili tutti i taglienti presenti su un lato.

Qualità:
PCD30

Tipo utensile:
C

Inserto con placchetta brasata -L1



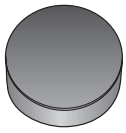
PCD brasato su inserti standard in metallo duro.

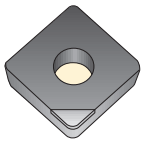
Qualità:
PCD20, PCD30

Tipi utensile:
D, P, M e C

Qualità PCD, senza rivestimento

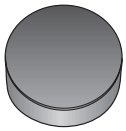
PCD20





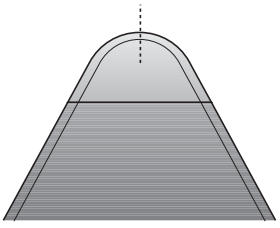
Formato:
Riporto completo sinterizzato e placchette brasate (monolaterali).
Composizione:
Qualità con dimensione media della grana di 10 µm e legante Co.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

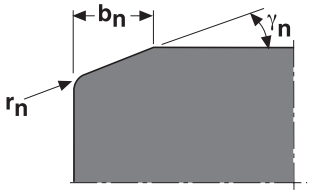
PCD30



Formato:
Riporto completo sinterizzato (monolaterale).
Composizione:
Qualità con dimensione media della grana di 25 µm e legante Co.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

PCD – Preparazione del tagliente





b_n = larghezza smusso
γ_n = angolo di smusso
r_n = raggio arrotondamento

Geometrie

Si consiglia sempre di utilizzare un tagliente affilato.

Preparazione del tagliente

F = tagliente affilato

PCD, SMG

Materiali non ferrosi

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
N1	Leghe di alluminio, Si < 9%	AW-7075	
N2	Leghe di alluminio, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	
N3	Leghe di alluminio, Si >16%	AlSi17Cu5	
N11	Leghe di rame	CW614N	

Altri materiali di difficile lavorabilità

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
CC1	Metallo duro	G50	Metallo duro con contenuto di Co >17%. **Condizioni base:** Usare CBN300. Quando è necessaria una qualità più tenace usare CBN500. Usare inserti tondi. Usare inserti con smusso. È preferibile lavorare con refrigerante. Smussare il pezzo in entrata ed in uscita.

Plastiche e materiali compositi

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
TS1	Polimeri termoindurenti	Urea formaldeide (UF)	
TS2	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di carbonio	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Resina epossidica (M21)...	
TS3	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di vetro	Resina epossidica - HX.. (42..)/vetro E (7781...)...	
TS4	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra aramidica	Kevlar 49	
TP1	Polimeri termoplastici	Policarbonato (PC)	
TP2	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di carbonio	PPS/PEEK - T300..	
TP3	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di vetro	PPS/PEEK - vetro E o A...	
TP4	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra aramidica		

Grafite

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
GR1	Grafite	R 8500	

PCD, sgrossatura a_p 0,5 – 3,0 mm / *0.020 – 0.120 Inch*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

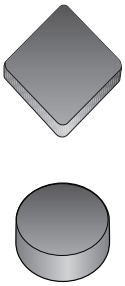
PCD, finitura a_p < 0,5 mm / *0.020 Inch*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
CC1	— —	— —	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

Selezione del formato dell'inserto – Ceramico

Gli inserti ceramici sono disponibili solo in versione integrale.

Inserto integrale

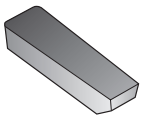


In funzione della geometria, gli inserti possono essere utilizzati su due lati.

Qualità:
CS100, CS300, CW100

Tipi utensile:
C

Inserto integrale



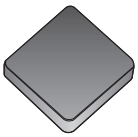
In funzione della geometria, gli inserti possono essere utilizzati su un tagliente.

Qualità:
CW100

Tipo utensile:
CFxx

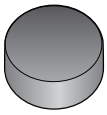
Qualità ceramiche, senza rivestimento

CS100



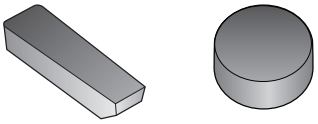
Formato:
Solido.
Composizione:
Qualità ceramica Sialon (Si, Al, O, N).
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CS300



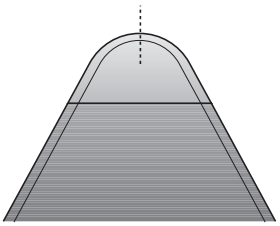
Formato:
Solido.
Composizione:
Qualità ceramica Sialon (Si, Al, O, N).
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

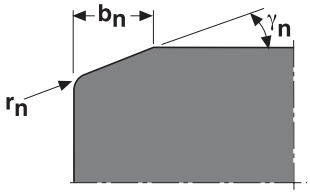
CW100



Formato:
Solido.
Composizione:
Qualità ceramica con ossido di alluminio (Al_2O_3) rinforzato con whisker SiC.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

Ceramici – Preparazione dei bordi





b_n = larghezza smusso
γ_n = angolo di smusso
r_n = raggio arrotondamento

Geometrie	Preparazione del tagliente	Dimensione smusso di rinforzo ed angolo
Sono da preferire taglienti robusti. – Geometria di taglio negativa – Tagliente smussato – Grande raggio di punta	S = smussato ed arrotondato T = smussato, non arrotondato E = arrotondato	CS100 = T o S = 0,10 mm x 20° CS300 = T = 0,10 mm x 20° CW100 = Arrotondato o T = 0,10 mm x 20°

Ceramici, SMG

Superleghe

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
S1	Superleghe a base ferro	Discalloy	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010 con preparazione tagliente E25. Usare refrigerante.
S2	Superleghe a base cobalto	Stellite 21	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010 con preparazione tagliente E25. Usare refrigerante.
S3	Superleghe a base nichel	Inconel 718	Gli utensili con inserti in PCBN possono essere impiegati su Inconel 718 con le seguenti proprietà. Ricotto ed invecchiato Direttamente invecchiato Durezza 32 – 44 HRC Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN170. Usare refrigerante.

Ceramico, sgrossatura a_p 0,5 – 3,0 mm / *0.020 – 0.120 Inch* – I parametri di taglio e l'area di applicazione per CS100 sono applicabili anche a CS300

SMG	CS100		CW100	
	v_c	f	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*

Ceramico, scanalatura

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*



Utensili per tornitura ISO

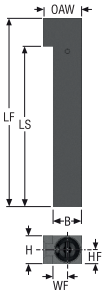
Seco offre un'ampia gamma di supporti per tornitura ISO. I utensili Jetstream Tooling® erogano il refrigerante in modo efficace attraverso il utensili nella posizione ottimale vicino al tagliente. Ciò migliora il controllo truciolo sollevandolo dalla faccia di spoglia e riducendo il carico termico, consentendo una maggiore durata dell'utensile e aumentando drasticamente i parametri di taglio da applicare. È disponibile una gamma completa di tipi di inserti, forme e dimensioni.

- Portautensile D, prima scelta per un bloccaggio stabile per inserti neutri
- Portautensile P, completa il bloccaggio affidabile per inserti neutri, ad esempio dove è richiesto più spazio per il truciolo
- Portautensile C, progettato principalmente per inserti SECO PCBN e ceramici senza foro
- Portautensile S, prima scelta principalmente per inserti positivi

Moduli per unità di taglio Seco Capto – In mm



N..F-QC



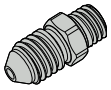
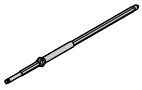
—Versione neutra in figura
—Per il programma unità QC, vedere le pagine 155-163
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Peso
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
N1010F-QC12	03280749	QC12	10	11	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1012F-QC12	10125184	QC12	10	12	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1212F-QC12	03280750	QC12	12	12	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di bloccaggio	Grano
		
N1010/N1212	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N1012	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0

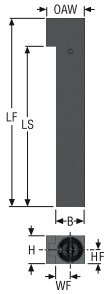
Accessori

Per	Connettore refrigerante	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
N1010/N1212	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N1012	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Moduli per unità di taglio Seco Capto – In mm/ In pollici



N..F-QC



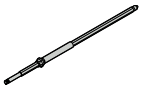
—Versione neutra in figura
—Per il programma unità QC, vedere le pagine 155-163
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Questa denominazione metrica corrisponde a un attacco N065F-QC16 o ANSI di dimensione 10
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*
N1616F-QC16	03280751	QC16	16 *0.630*	16 *0.630*	18,0 *0.709*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	68,0 *2.677*	0,2 *0.440*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di bloccaggio	Grano
		
N1616F-QC16	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

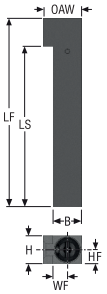
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
N1616F-QC16	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Moduli per unità di taglio Seco Capto – Pollici



N..F-QC



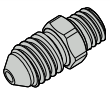
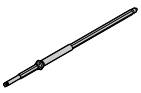
—Versione neutra in figura
—Per il programma unità QC, vedere le pagine 155-163
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb
N0375F-QC12	03280752	QC12	0.375	0.424	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N0472-0375F-QC12	10125245	QC12	0.375	0.472	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N050F-QC12	03280753	QC12	0.500	0.486	0.644	0.236	0.264	3.150	2.677	0.220

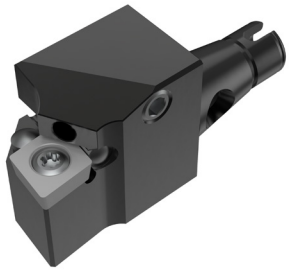
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di bloccaggio	Grano
		
N0375F/N050F	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N0472	LSQ6065-T15P	JET-UNF5/16

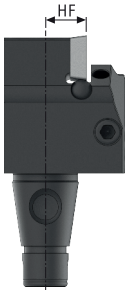
Accessori

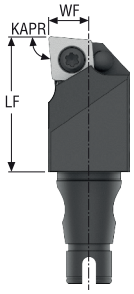
Per	Connettore refrigerante	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
N0375F/N050F	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N0472	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

QC-SCLCR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

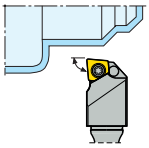


QC-SCLCR/L-JET





KAPR = 95,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
QC12-SCLCR-06JET	03280836	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCL-06JET	03280839	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCR-09JET	03280754	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC12-SCLCL-09JET	03280755	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCR-09JET	03280756	QC16	Sì	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCL-09JET	03280757	QC16	Sì	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-06	T07P-2	C02506-T07P
..-09	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

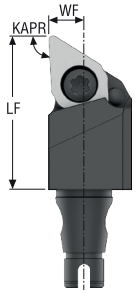
Per	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
			
..-06	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-09	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJCR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

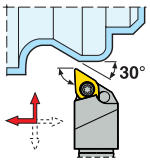


QC-SDJCR/L-JET





KAPR = 93,0 °



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
QC12-SDJCR-07JET	03280758	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCL-07JET	03280759	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCR-11JET	03280760	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC12-SDJCL-11JET	03280761	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCR-11JET	03280762	QC16	Sì	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCL-11JET	03280763	QC16	Sì	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

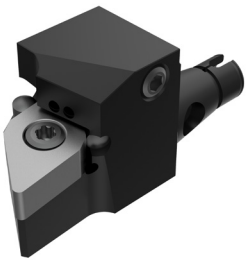
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

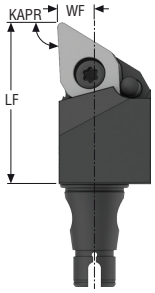
Per	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
			
..-07	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-11	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJNR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti DNMU – In mm/ In pollici

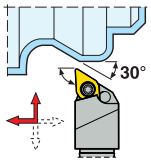


QC-SDJNR/L-JET





KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
QC12-SDJNR-11JET	10050648	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC12-SDJNL-11JET	10050647	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC16-SDJNR-11JET	10050652	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC16-SDJNL-11JET	10050651	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-11	T09P-2	C03511-T09P

Accessori

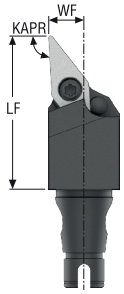
Per	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
			
..-11	2.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-09P20

QC-SVJBR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti VBGT, VBMT – In mm/ In pollici

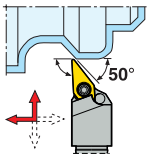


QC-SVJBR/L-JET





KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
QC12-SVJBR-11JET	03280764	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC12-SVJBL-11JET	03280765	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBR-11JET	03280766	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBL-11JET	03280767	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

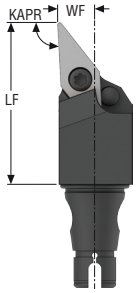
Per	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
			
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-SVJCR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti VCGT – In mm/ In pollici

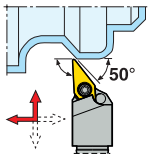


QC-SVJCR/L-JET





KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 576
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
QC12-SVJCR-11JET	10050650	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC12-SVJCL-11JET	10050649	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC16-SVJCR-11JET	10050654	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC16-SVJCL-11JET	10050653	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-11	T07P-2	C02506-T07P

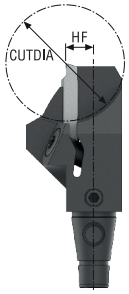
Accessori

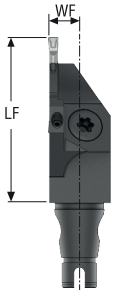
Per	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
			
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-CFOR/L-JET – MDT, unità QC per inserti LCMF – In mm/ In pollici

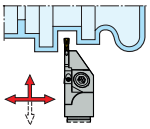


QC-CFOR/L-JET





KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CUTDIA	CP	KAPR°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*		kg *lb*	
QC12-CFOR-1902RBJET	03280768	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC12-CFOL-1902RBJET	03280769	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC16-CFOR-1902RBJET	03280770	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC16-CFOL-1902RBJET	03280771	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..

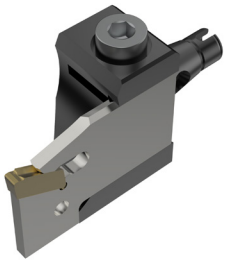
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..-19	T15P-2	L85012-T15P

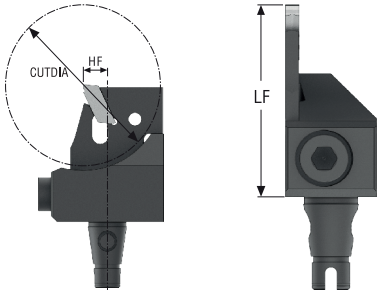
Accessori

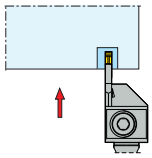
Per	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
			
..-19	5.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P50

QC..-R/L150.10-..JETI – Troncatura, unità QC per lame 150.10A-15 – In mm/ In pollici



QC..-R/L150.10-..JETI

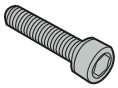
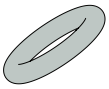




—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 941, 942
—Per il programma lame, vedere le pagine 925
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	LF	HF	CUTDIA	CP	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	
QC12-R150.10-15JETI	03280777	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC12-L150.10-15JETI	03280776	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC16-R150.10-15JETI	03280779	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC16-L150.10-15JETI	03280778	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15

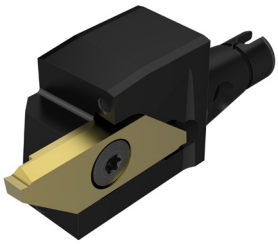
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	O-ring
			
..-15	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

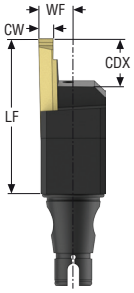
Accessori

Per	Mounting fixture
	
..-15	SECO-MF7075-QC

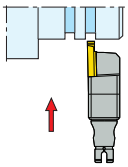
QC..-X2-..JETI – XXXXXX
– In mm/ In pollici







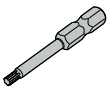
KAPR = 90,0 °



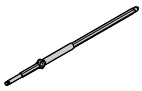
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 949-955
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	LF	HF	WF	CDX	CP	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	
QC12-X2FR2503JETI	10266837	QC12	28,0 *1.102*	5,975 *0.235*	6,15 *0.242*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC12-X2FL2503JETI	10266836	QC12	28,0 *1.102*	5,975 *0.235*	6,15 *0.242*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC16-X2FR2503JETI	10266839	QC16	28,0 *1.102*	7,975 *0.314*	8,15 *0.321*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC16-X2FL2503JETI	10266838	QC16	28,0 *1.102*	7,975 *0.314*	8,15 *0.321*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..

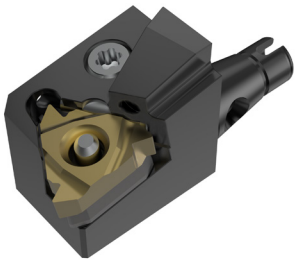
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
QC..-X2	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P

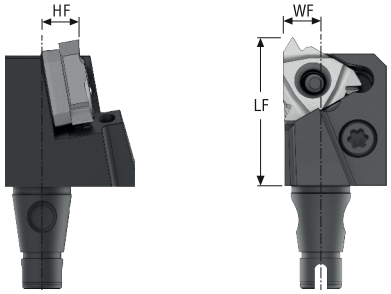
Accessori

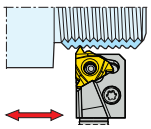
Per	Chiave dinamometrica regolabile	Impugnatura	Bit	Chiave dinamometrica
				
QC..-X2	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

QC..-PER/L-HDJET – Filettatura per tornitura, unità QC per inserti S – In mm/ In pollici



QC..-PER/L-HDJET





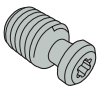
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere il catalogo MN Threading (MN Filettatura)
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	
QC12-PER-16HDJET	03280772	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16ER
QC12-PEL-16HDJET	03280773	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16EL
QC16-PER-16HDJET	03280774	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16ER
QC16-PEL-16HDJET	03280775	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16EL

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

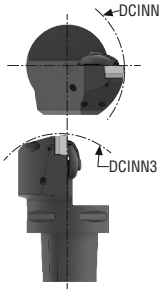
Per	Leva	Supporto inserto (S)	Chiave per vite leva	Vite leva	Perno
					
..-16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

Accessori

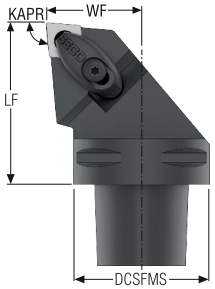
Per	Coppia di serraggio inserto	Supporto inserto (M)	Supporto inserto (S) 1	Supporto inserto (S) 2	Supporto inserto (S) 3	Supporto inserto (S) 4	Supporto inserto (S) 5	Supporto inserto (S) 6	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
										
..-16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30

C.-DCLCR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

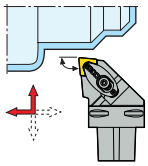




C.-DCLCR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



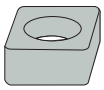
CTWS



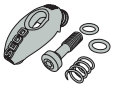
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DCLCR-27050-09JETI2	10070157	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCL-27050-09JETI2	10070155	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCR-27050-12JETI2	10070158	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-DCLCL-27050-12JETI2	10070156	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCR-35060-12JETI2	10070186	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCL-35060-12JETI2	10070185	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCR-45065-12JETI2	10070215	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCL-45065-12JETI2	10070214	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

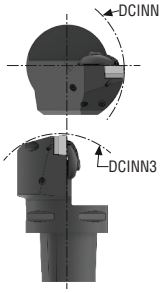
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-09	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	–	–	S5808
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

Accessori

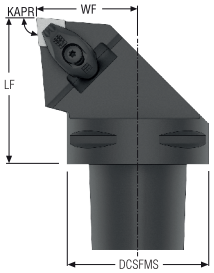
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..-09	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
..-12	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	5SMS795	T00-15P35

C.-DCLNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

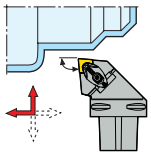




C.-DCLNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



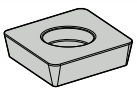
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DCLNR-27050-12JETI2	10070160	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12JETI2	10070159	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-12JETI2	10070189	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12JETI2	10070187	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16JETI2	10070190	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16JETI2	10070188	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-12JETI2	10070281	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12JETI2	10070279	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16JETI2	10070282	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16JETI2	10070280	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNR-55080-12JETI2	10070315	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCLNL-55080-12JETI2	10070310	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCLNR-55080-16JETI2	10070316	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16JETI2	10070314	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1606.. *CN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

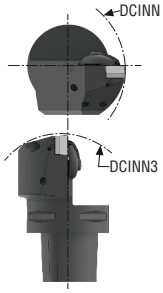
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
..-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessori

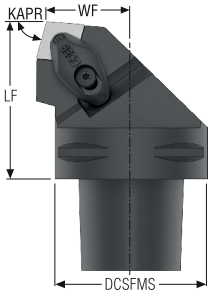
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DCRNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

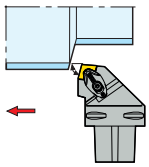




C.-DCRNR/L...JETI



KAPR = 75,0 °



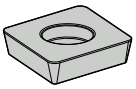
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C6-DCRNR-35065-16JETI2	10070284	C6	–	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16JETI2	10070283	C6	–	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

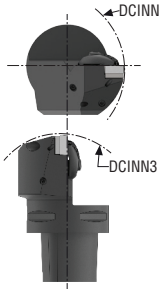
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessori

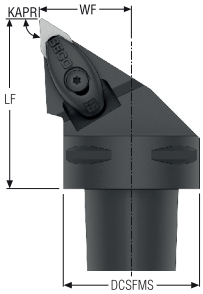
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DDJCR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

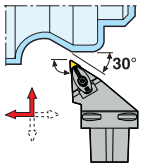




C.-DDJCR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DDJCR-27050-11JETI2	10070162	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-DDJCL-27050-11JETI2	10070161	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCR-35060-11JETI2	10070192	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCL-35060-11JETI2	10070191	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCR-45065-11JETI2	10070287	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCL-45065-11JETI2	10070286	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

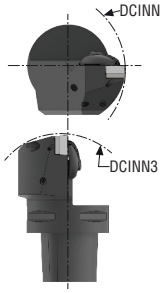
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-11	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	126.19-620	C94006-T15P	S5808

Accessori

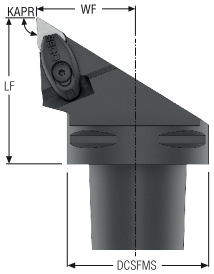
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..-11	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DDJNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm/ In pollici

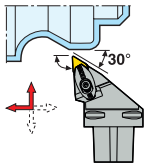




C.-DDJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



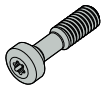
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DDJNR-27050-11JETI2	10070166	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNL-27050-11JETI2	10070163	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNR-27055-15-04JETI2	10070167	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-04JETI2	10070164	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNR-27055-15JETI2	10070169	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15JETI2	10070165	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-11JETI2	10070196	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNL-35060-11JETI2	10070193	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNR-35060-15-04JETI2	10070197	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-04JETI2	10070194	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-15JETI2	10070198	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15JETI2	10070195	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-15-04JETI2	10070290	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-04JETI2	10070288	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-15JETI2	10070291	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15JETI2	10070289	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15JETI2	10070318	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNL-55080-15JETI2	10070317	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

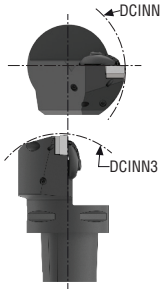
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
C4, C6-L..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4, C6-R..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4-L..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C4-R..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-.R..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-L..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-L..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-R..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
L..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
R..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Accessori

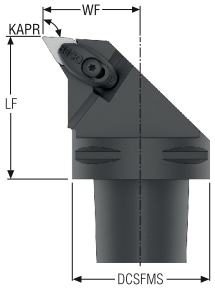
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
				
C4, C6-L..-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4, C6-R..-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4-L..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C4-R..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-.R..-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-L..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-L..-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-R..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
L..-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
R..-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDUNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – In mm/ In pollici

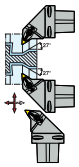




C.-DDUNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C6-DDUNR-45065-15JETI2	10070293	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15JETI2	10070292	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15JETI2	10070320	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNL-55080-15JETI2	10070319	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

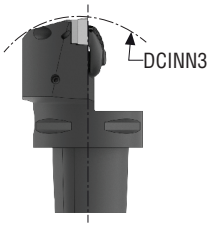
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Accessori

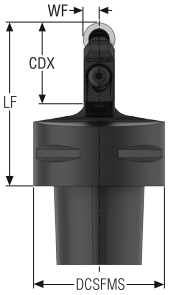
Per	Coolant kit R-Roughing	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
					
..-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DRDCN...JET – Unità di taglio per inserti RCGT, RCMT – In mm/ In pollici

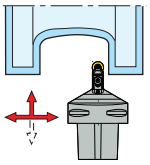




C.-DRDCN...JETI



KAPR



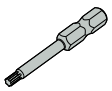
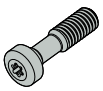
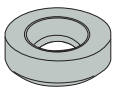
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*			kg *lb*	
C4-DRDCN-00050-10JETI	10228926	C4	Sì	40,0 *1.575*	5,0 *0.197*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..10T3..
C4-DRDCN-00060-12JETI	10228929	C4	Sì	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRDCN-00060-10JETI	10228932	C5	Sì	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-DRDCN-00060-12JETI	10228935	C5	Sì	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRDCN-00060-16JETI	10228938	C5	Sì	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1606..
C6-DRDCN-00065-10JETI	10228941	C6	Sì	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..10T3..
C6-DRDCN-00065-12JETI	10228945	C6	Sì	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRDCN-00065-16JETI	10228950	C6	Sì	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1606..
C8-DRDCN-00080-12JETI	10228952	C8	Sì	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	80,0 *3.150*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRDCN-00080-16JETI	10228955	C8	Sì	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,2 *4.850*	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

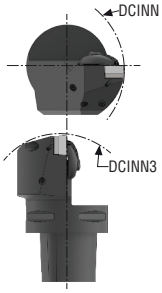
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessori

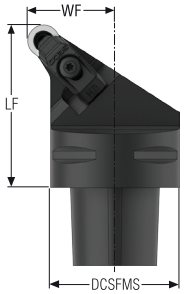
Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DRSCR/L...JET – Unità di taglio per inserti RCGT, RCMT – In mm/ In pollici

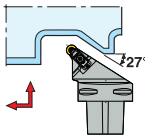




C.-DRSCR/L...JETI



KAPR



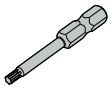
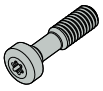
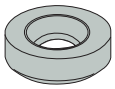
CTWS



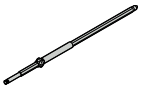
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*			kg *lb*	
C3-DRSCR-22040-10JETI	10228924	C3	Sì	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	2,9 *0.114*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..10T3..
C3-DRSCL-22040-10JETI	10228925	C3	Sì	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	2,9 *0.114*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-10JETI	10228927	C4	Sì	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..10T3..
C4-DRSCL-27050-10JETI	10228928	C4	Sì	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,5 *1.100*	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-12JETI	10228930	C4	Sì	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,5 *1.100*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C4-DRSCL-27050-12JETI	10228931	C4	Sì	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCR-35060-10JETI	10228933	C5	Sì	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-DRSCL-35060-10JETI	10228934	C5	Sì	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..10T3..
C5-DRSCR-35060-12JETI	10228936	C5	Sì	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,13 *0.123*	130,0 *5.118*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCL-35060-12JETI	10228937	C5	Sì	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,13 *0.123*	130,0 *5.118*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCR-35060-16JETI	10228939	C5	Sì	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-DRSCL-35060-16JETI	10228940	C5	Sì	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-DRSCR-45065-10JETI	10228943	C6	Sì	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,3 *2.870*	RC..10T3..
C6-DRSCL-45065-10JETI	10228944	C6	Sì	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-DRSCR-45065-12JETI	10228948	C6	Sì	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRSCL-45065-12JETI	10228949	C6	Sì	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRSCR-45065-16JETI	10249254	C6	Sì	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C6-DRSCL-45065-16JETI	10249255	C6	Sì	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C8-DRSCR-55080-12JETI	10228953	C8	Sì	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	3,13 *0.123*	165,0 *6.496*	180,0 *7.087*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRSCL-55080-12JETI	10228954	C8	Sì	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	3,13 *0.123*	165,0 *6.496*	180,0 *7.087*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRSCR-55080-16JETI	10228957	C8	Sì	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	4,17 *0.164*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1606..
C8-DRSCL-55080-16JETI	10228958	C8	Sì	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	4,17 *0.164*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

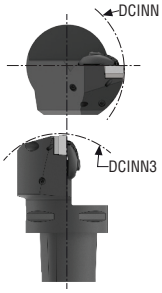
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessori

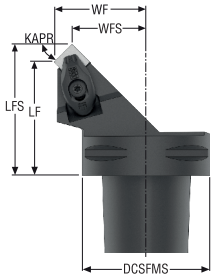
Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DSSNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici

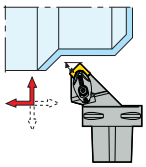




C.-DSSNR/L...JETI



KAPR = 45,0 °



CTWS



–Versione destra in figura
–Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
–Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
–Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DSSNR-27048-12JETI2	10070171	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	19,1 *0.752*	48,0 *1.890*	55,9 *2.201*	95,0 *3.740*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27048-12JETI2	10070170	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	19,1 *0.752*	48,0 *1.890*	55,9 *2.201*	95,0 *3.740*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12JETI2	10070200	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,67 *1.050*	52,0 *2.047*	59,86 *2.357*	95,0 *3.740*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12JETI2	10070199	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,67 *1.050*	52,0 *2.047*	59,86 *2.357*	95,0 *3.740*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45056-12JETI2	10070296	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,68 *1.444*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12JETI2	10070294	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,68 *1.444*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45056-15JETI2	10070297	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	34,27 *1.349*	56,0 *2.205*	66,73 *2.627*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNL-45056-15JETI2	10070295	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	34,27 *1.349*	56,0 *2.205*	66,73 *2.627*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,3 *2.870*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSSNR-55080-12JETI2	10070322	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	47,1 *1.854*	80,0 *3.150*	87,4 *3.441*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	2,5 *5.510*	SN..1204.. *SN..43.*
C8-DSSNL-55080-12JETI2	10070321	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	47,1 *1.854*	80,0 *3.150*	87,4 *3.441*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	2,4 *5.290*	SN..1204.. *SN..43.*

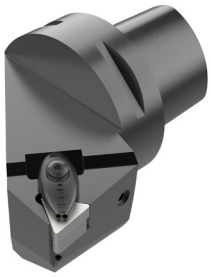
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

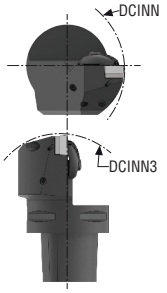
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN120616	C04008-T15P	S7111
..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN150624	C05010-T20P	S7111

Accessori

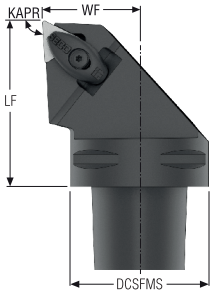
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DTJNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – In mm/ In pollici

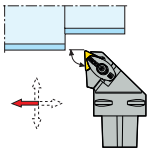




C.-DTJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DTJNR-27050-16JETI2	10070173	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16JETI2	10070172	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16JETI2	10070202	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16JETI2	10070201	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNR-45065-16JETI2	10070299	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16JETI2	10070298	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	TN..1604.. *TN..33.*

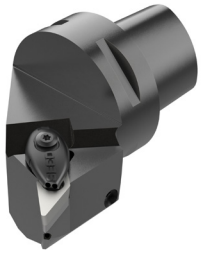
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

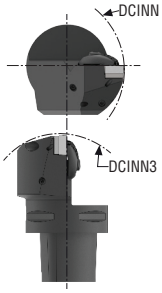
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808

Accessori

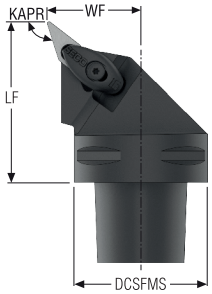
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4-..L	P6SS3X5	2.0NM	T09P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS3X5	2.0NM	T09P-2	T00-10P20
C5, C6-..L	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
C5, C6-..R	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20

C.-DVHBR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

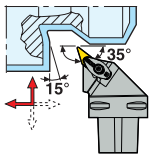




C.-DVHBR/L...JETI



KAPR = 107,5 °



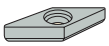
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DVHBR-27050-16JETI2	10070175	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-DVHBL-27050-16JETI2	10070174	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVHBR-35060-16JETI2	10070204	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	90,0 *3.543*	100,0 *3.937*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVHBL-35060-16JETI2	10070203	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	90,0 *3.543*	100,0 *3.937*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVHBR-45065-16JETI2	10070301	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVHBL-45065-16JETI2	10070300	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

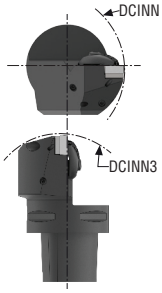
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessori

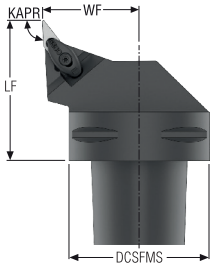
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4-..L	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6-..L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6-..R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVJBR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

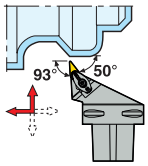




C.-DVJBR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



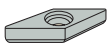
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DVJBR-27055-16JETI2	10070177	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	95,0 *3.740*	85,0 *3.346*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-DVJBL-27055-16JETI2	10070176	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	95,0 *3.740*	85,0 *3.346*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVJBR-35060-16JETI2	10070206	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVJBL-35060-16JETI2	10070205	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVJBR-45065-16JETI2	10070304	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVJBL-45065-16JETI2	10070303	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVJBR-55080-16JETI2	10070324	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVJBL-55080-16JETI2	10070323	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

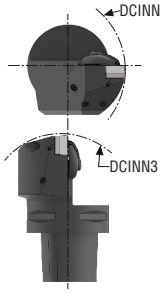
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessori

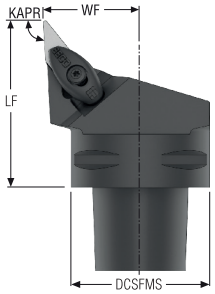
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4-..L	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6, C8-..L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6, C8-..R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVJNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm/ In pollici

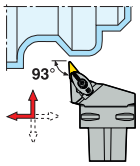




C.-DVJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



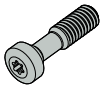
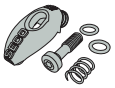
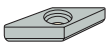
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DVJNR-27060-16JETI2	10070179	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27060-16JETI2	10070178	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35060-16JETI2	10070208	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35060-16JETI2	10070207	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16JETI2	10070306	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16JETI2	10070305	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

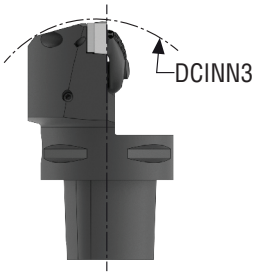
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808
..-R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

Accessori

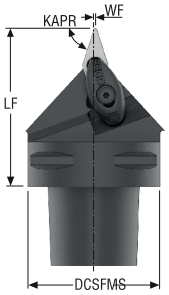
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
..-R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVVBN...JETI2 – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

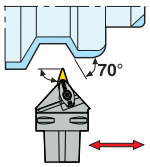




C.-DVVBN...JETI



KAPR = 72,5 °



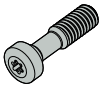
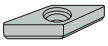
CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C4-DVVBN-00055-16JETI2	10070184	C4	–	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVVBN-00060-16JETI2	10070213	C5	–	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVVBN-00065-16JETI2	10070309	C6	–	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

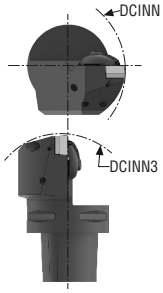
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
C4	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessori

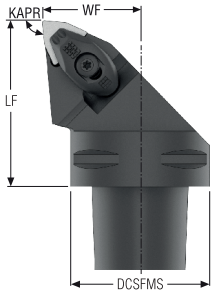
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DWLNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici

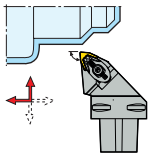




C.-DWLNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



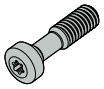
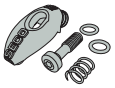
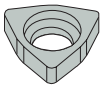
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	CP bar *psi*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C4-DWLNR-27050-06JETI2	10070182	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06JETI2	10070180	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08JETI2	10070183	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C4-DWLNL-27050-08JETI2	10070181	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNR-35060-06JETI2	10070211	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06JETI2	10070209	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08JETI2	10070212	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNL-35060-08JETI2	10070210	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNR-45065-08JETI2	10070308	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNL-45065-08JETI2	10070307	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

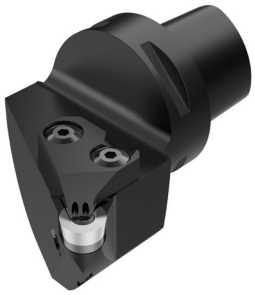
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

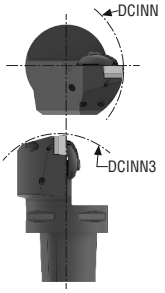
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-06	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN060310	C03007-T09P	S5808
..-08	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN080416	C04008-T15P	S7111

Accessori

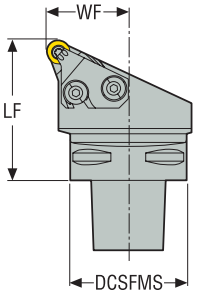
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
					
..-06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
..-08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-SRSCR/L...JET – Unità di taglio per inserti RCMT – In mm/ In pollici

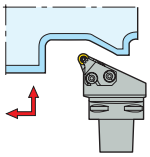




C.-SRSCR/L...JET



KAPR = 45,0 °



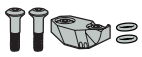
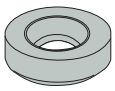
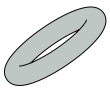
CTWS



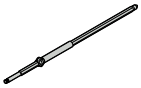
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C5-SRSCR-35060-12JET	02603183	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCL-35060-12JET	02603184	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCR-45065-12JET	02603187	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCL-45065-12JET	02603188	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

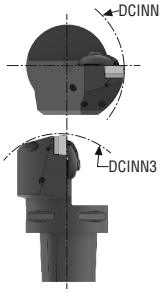
Per	Kit adduttore	Vite adduttore	Chiave per vite inserto/ adduttore	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	O-ring	Vite supporto
							
C5, C6-..L	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510
C5, C6-..R	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510

Accessori

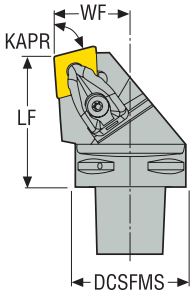
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C5, C6-..L	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6-..R	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-DCKNR/L...-M – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

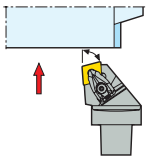




C.-DCKNR/L...-M



KAPR = 75,0 °



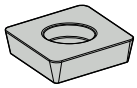
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

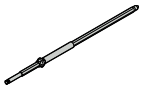


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DCKNR-27050-12-M	02587878	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCKNL-27050-12-M	02587879	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-12-M	02587884	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNL-35060-12-M	02587885	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-16-M	02587886	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNL-35060-16-M	02587887	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNR-35060-19-M	02587888	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCKNL-35060-19-M	02587889	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCKNR-45065-12-M	02587890	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNL-45065-12-M	02587891	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNR-45065-16-M	02587892	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCKNL-45065-16-M	02587893	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

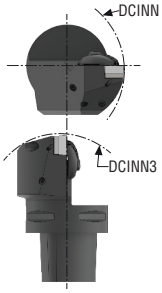
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

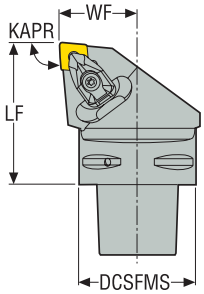
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DCLNR/L...-M, C.-DCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

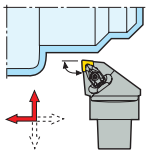




C.-DCLNR/L..-M



KAPR = 95,0 °



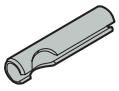
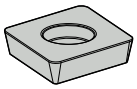
CTWS



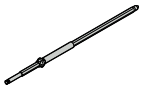
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DCLNR-27050-12-M	02587838	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12-M	02587839	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNR-27055-16-M	02587840	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCLNL-27055-16-M	02587841	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-12-M	02587844	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12-M	02587845	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16-M	02587846	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16-M	02587847	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-19-M	02587848	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCLNL-35060-19-M	02587849	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNR-45065-12-M	02587850	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12-M	02587851	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16-M	02587852	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16-M	02587853	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-19-M	02587854	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNL-45065-19-M	02587855	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNR-55080-16	02417033	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16	02417031	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNR-55080-19	00024776	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNL-55080-19	02417036	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

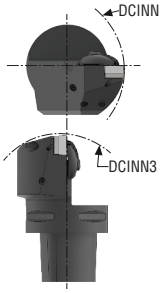
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

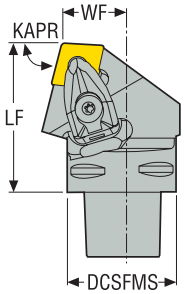
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DCRNR/L...-M, C.-DCRNR/L – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

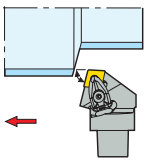




C.-DCRNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



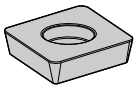
CTWS



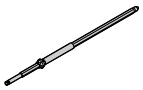
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DCRNR-22050-12-M	02587858	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNL-22050-12-M	02587859	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNR-22055-16-M	02587860	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCRNL-22055-16-M	02587861	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNR-27060-12-M	02587864	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNL-27060-12-M	02587865	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNR-27060-16-M	02587866	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNL-27060-16-M	02587867	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-12-M	02587870	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNL-35065-12-M	02587871	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNR-35065-16-M	02587872	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16-M	02587873	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-19-M	02587874	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCRNL-35065-19-M	02587875	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNR-55080-19	00024777	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,7 *5.950*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNL-55080-19	02546532	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

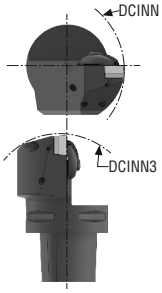
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6, C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

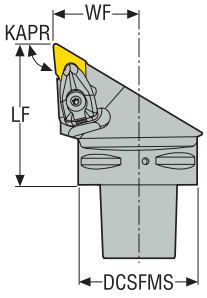
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6, C8..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DDJNR/L...-M, C.-DDJNR/L – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – In mm/ In pollici

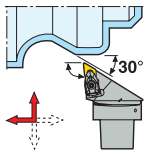




C.-DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °



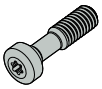
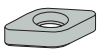
CTWS



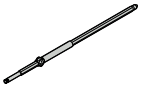
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DDJNR-27050-11-M	02587896	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNL-27050-11-M	02587897	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNR-27055-15-M	02587902	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-M	02587903	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-11-M	02587898	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNL-35060-11-M	02587899	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNR-35060-15-M	02587904	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-M	02587905	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-11-M	02587900	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDJNL-45065-11-M	02587901	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDJNR-45065-15-M	02587906	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-M	02587907	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15	02417037	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15-04	02642325	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,4 *5.290*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNL-55080-15	02417038	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

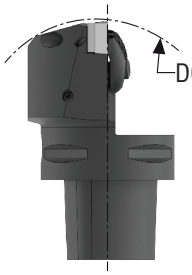
Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
											
C4..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	–	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608
C5..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..R-15-04	–	–	FP2012	L85021-T15P	–	CD12-S	DDN150616	–	T15P-2	–	S6912

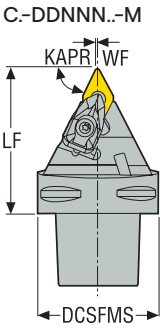
Accessori

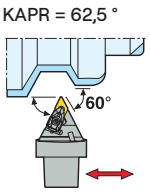
Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
C4..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C4..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C5..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..R-15-04	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DDNNN...-M – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM – In mm/ In pollici









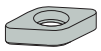
CTWS



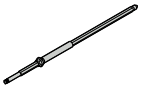
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DDNNN-00050-11-M	02587914	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDNNN-00055-15-M	02587917	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	145,0 *5.709*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDNNN-00060-15-M	02587918	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	62,5	-5,0	-9,0	0,6 *1.320*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDNNN-00065-11-M	02587916	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDNNN-00065-15-M	02587919	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

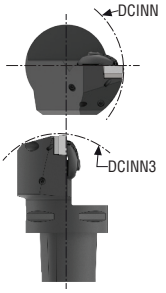
Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
											
C4..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	–	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608

Accessori

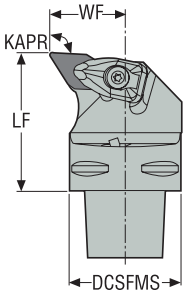
Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
C4..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
C4..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
C5, C6..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
C6..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

C.-DDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – In mm/ In pollici

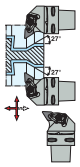




C.-DDUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



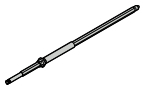
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DDUNR-27050-15	02611291	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNR-27050-15-04	02640737	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNL-27050-15	02631210	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNL-27050-15-04	02640738	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDUNR-35060-15	02611233	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDUNL-35060-15	02510294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNR-45065-15	02506920	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNR-45065-15-04	02640744	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15	02540058	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15-04	02640745	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15	02578445	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15-04	02640746	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,7 *5.950*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNL-55080-15	02599256	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

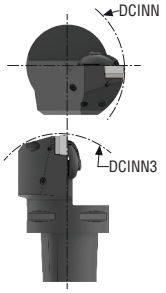
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-04	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

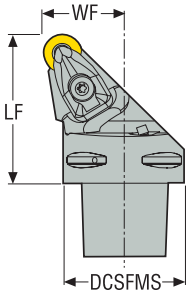
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DRSNR/L...-M – Unità di taglio per inserti RNMA, RNMG – In mm/ In pollici

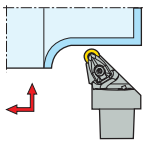




C.-DRSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



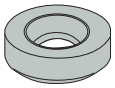
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 558
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

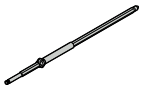


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DRSNR-27050-12-M	02587923	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RN..43.*
C4-DRSNL-27050-12-M	02587924	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RN..43.*
C6-DRSNR-45065-19-M	02587931	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1906.. *RN..64.*
C6-DRSNL-45065-19-M	02587932	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1906.. *RN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

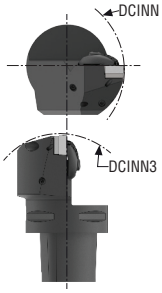
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

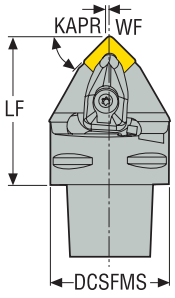
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSDNN...-M – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici

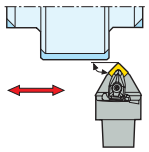




C.-DSDNN..-M



KAPR = 45,0 °



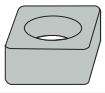
CTWS



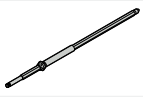
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Supporto DSN190640 per inserto SN..190624.., da ordinare separatamente
—Supporto DSN250424 per inserto SN..2509.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm inch	WF mm inch	LF mm inch	DCINN mm inch	DCINN3 mm inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg lb	CTWS
C4-DSDNN-00050-09-M	02587973	C4	40,0 *1.575*	0,3 *0.012*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..0903.. *SN..32.*
C4-DSDNN-00055-15-M	02587975	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSDNN-00060-12-M	02587977	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSDNN-00060-15-M	02587978	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSDNN-00065-12-M	02587980	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSDNN-00070-19-M	02587982	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	70,0 *2.756*	195,0 *7.677*	195,0 *7.677*	45,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1906.. *SN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

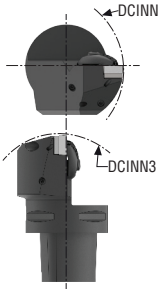
Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
C4..-09	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-19	–	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

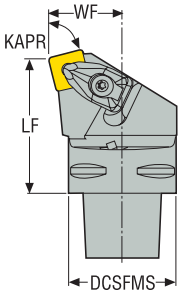
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4..-09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSKNR/L...-M, C.-DSKNR/L – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici

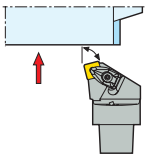




C.-DSKNR/L, ..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS



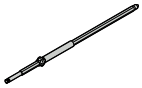
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Supporto DSN190640 per inserto SN..190624.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C4-DSKNR-27050-12-M	02587985	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSKNL-27050-12-M	02587986	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSKNR-45065-19-M	02588001	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSKNL-45065-19-M	02588002	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNR-55080-19	02597490	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNL-55080-19	02597074	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	SN..1906.. *SN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

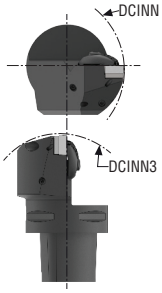
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C8	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

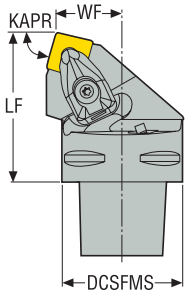
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C8	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSRNR/L...-M, C.-DSRNR/L – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici

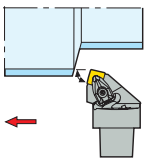




C.-DSRNR/L, ..-M



KAPR = 75,0 °



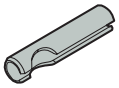
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

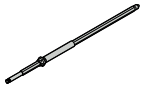


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DSRNR-22050-12-M	02587935	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNL-22050-12-M	02587936	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNR-22055-15-M	02587937	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSRNR-27060-12-M	02587941	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSRNL-27060-12-M	02587942	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSRNR-35065-15-M	02587949	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSRNL-35065-15-M	02587950	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSRNR-45080-19	02619061	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSRNL-45080-19	02619062	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

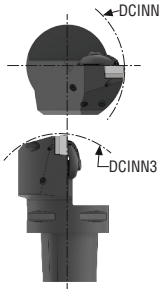
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

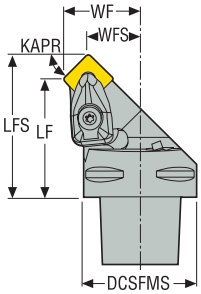
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSSNR/L...-M – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici

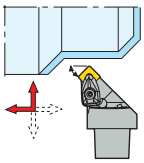




C.-DSSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

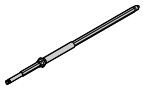


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DSSNR-27042-12-M	02587955	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	18,7 *0.736*	42,0 *1.654*	50,3 *1.980*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27042-12-M	02587956	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	18,7 *0.736*	42,0 *1.654*	50,3 *1.980*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12-M	02587961	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,7 *1.051*	52,0 *2.047*	60,3 *2.374*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12-M	02587962	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,7 *1.051*	52,0 *2.047*	60,3 *2.374*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35050-15-M	02587963	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	24,8 *0.976*	50,0 *1.969*	60,2 *2.370*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSSNL-35050-15-M	02587964	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	24,8 *0.976*	50,0 *1.969*	60,2 *2.370*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNR-45056-12-M	02587967	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,7 *1.445*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12-M	02587968	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,7 *1.445*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45052-19-M	02587971	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	32,5 *1.280*	52,0 *2.047*	64,5 *2.539*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSSNL-45052-19-M	02587972	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	32,5 *1.280*	52,0 *2.047*	64,5 *2.539*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSSNR-55070-25-09	02640505	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	38,5 *1.516*	70,0 *2.756*	86,5 *3.406*	150,0 *5.906*	256,0 *10.079*	45,0	-8,0	0,0	2,3 *5.070*	SN..2509.. *SN..86.*

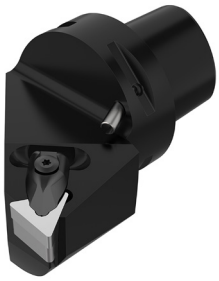
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

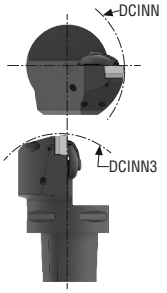
Per	Kit di bloccaggio	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-19	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-25	CD25-S25	–	–	–	–	DSN250424	T25P-7	C06012-T25P	–
C4..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

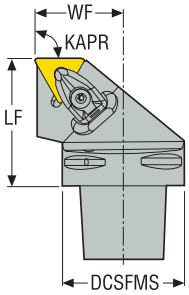
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-25	–	–	–	–
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DTFNR/L...-M – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm/ In pollici

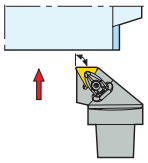




C.-DTFNR/L..-M



KAPR = 91,0 °



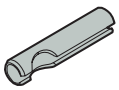
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DTFNR-27050-16-M	02588029	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	91,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTFNL-27050-16-M	02588030	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	91,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNR-35060-16-M	02588033	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	91,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNL-35060-16-M	02588034	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	91,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*

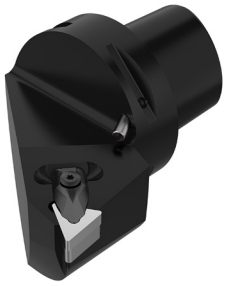
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

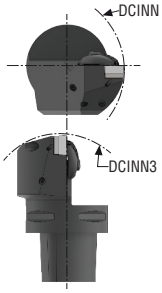
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessori

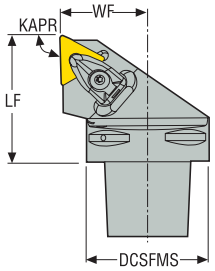
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

C.-DTGNR/L...-M – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm/ In pollici





C.-DTGNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



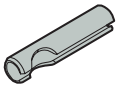
CTWS



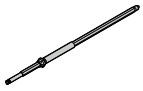
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DTGNR-27050-22-M	02588017	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*
C4-DTGNL-27050-22-M	02588018	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

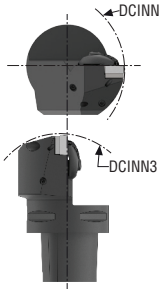
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

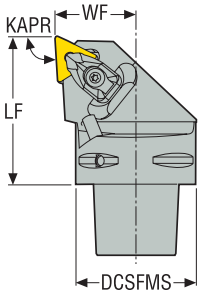
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DTJNR/L...-M – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – In mm/ In pollici

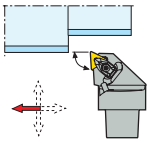




C.-DTJNR/L..-M



KAPR = 93,0 °



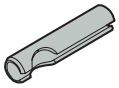
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

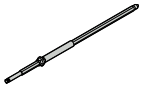


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DTJNR-27050-16-M	02588003	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16-M	02588004	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16-M	02588007	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16-M	02588008	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-22-M	02588009	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C5-DTJNL-35060-22-M	02588010	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C6-DTJNR-45065-16-M	02588011	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16-M	02588012	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

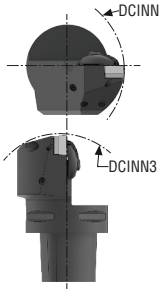
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

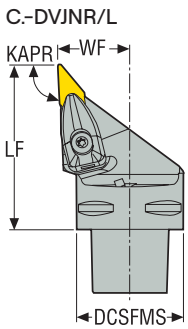
Accessori

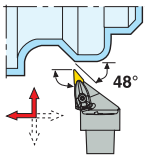
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DVJNR/L – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – In mm/ In pollici









—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

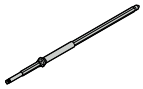


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C4-DVJNR-27062-16	02588047	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27062-16	02588048	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35065-16	02588049	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35065-16	02588050	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16	02588051	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16	02588052	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

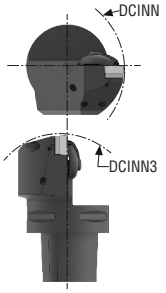
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912
C5, C6	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Accessori

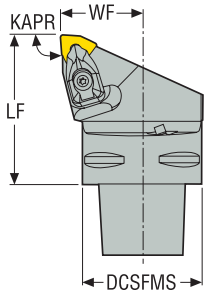
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici

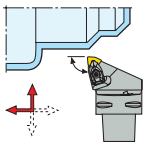




C.-DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



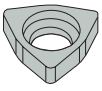
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

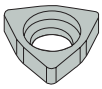
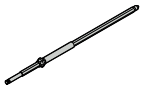


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-DWLNR-27050-06	02588053	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06	02588054	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08	02588055	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C4-DWLNL-27050-08	02588056	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNR-35060-06	02588057	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06	02588058	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08	02588059	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNL-35060-08	02588060	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNR-45065-06	02588061	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNL-45065-06	02588062	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNR-45065-08	02588063	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNL-45065-08	02588064	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

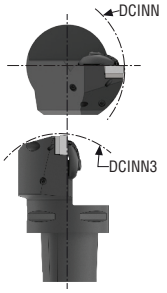
Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

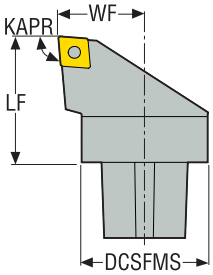
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Supporto inserto	Bit	Chiave dinamometrica
					
C4..-06	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C4..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-06	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C5, C6..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35

C.-PCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

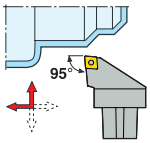




C.-PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



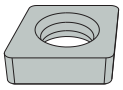
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

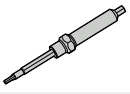


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C5-PCLNR-35060-16	02617872	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-PCLNL-35060-16	02902843	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-16	00045792	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-45065-16	00070115	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-19	02452428	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-PCLNL-45065-19	02466284	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNR-55080-19	02207793	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNL-55080-19	02527457	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

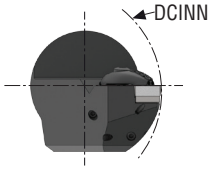
Per	Ugello refrigerante	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
							
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

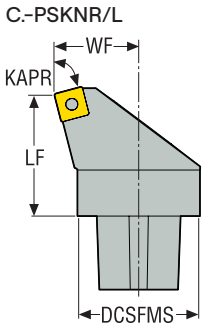
Accessori

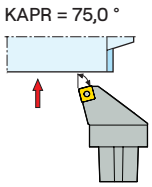
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-16	–	–	–
C6..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

C.-PSKNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici









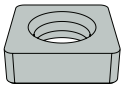
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

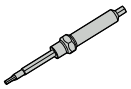


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C6-PSKNR-45065-19	02722448	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSKNL-45065-19	02722449	C6	60,0 *2.362*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSKNR-55080-25	02527456	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	75,0	-6,0	-6,0	2,8 *6.170*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSKNL-55080-25	02559645	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	75,0	-6,0	-6,0	3,3 *7.280*	SN..2507.. *SN..85.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

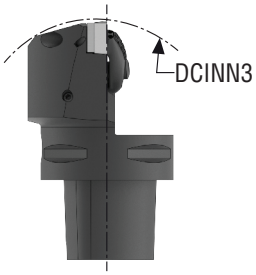
Per	Ugello refrigerante	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
							
C6	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

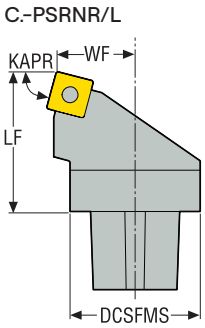
Accessori

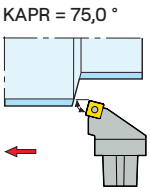
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
C6	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

C.-PSRNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM – In mm/ In pollici









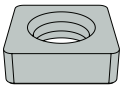
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

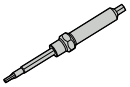


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C5-PSRNR-27060-19	02547736	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	SN..1906.. *SN..64.*
C5-PSRNL-27060-19	02547737	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNR-35065-19	02684139	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNL-35065-19	02684140	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSRNR-45080-25	02559638	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSRNL-45080-25	02630987	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

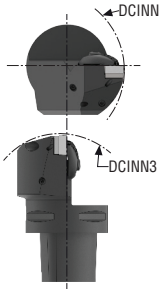
Per	Ugello refrigerante	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
							
C5, C6	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessori

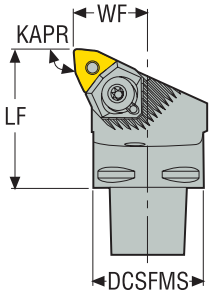
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
C5, C6	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

C.-PWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici

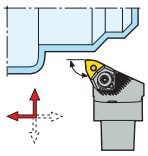




C.-PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



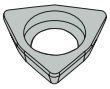
CTWS



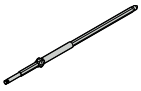
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Cuneo WNW08 per inserto WNMM08.., da ordinare separatamente
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-PWLNR-27050-06	75257218	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-27050-06	00092036	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-27050-08	00092037	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-27050-08	75069455	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-35060-06	00092039	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-35060-06	00089504	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-35060-08	75675111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-35060-08	75675112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-45065-08	00012511	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNL-45065-08	00012512	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

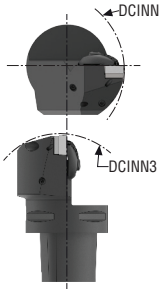
Per	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
							
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

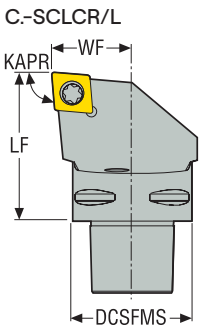
Accessori

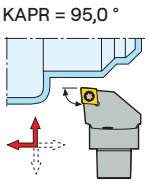
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C4..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C5..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C5..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C6..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

C.-SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici









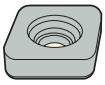
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

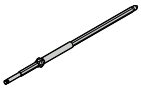


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C3-SCLCR-22040-09	00094076	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-22040-09	00094065	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-09	00083466	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-27050-09	75069013	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-12	00094168	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-SCLCL-27050-12	00094163	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-35060-09	00094277	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-35060-09	00094261	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-35060-12	00094278	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-35060-12	00094265	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCR-45065-12	00094313	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCL-45065-12	00094311	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,4 *3.090*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

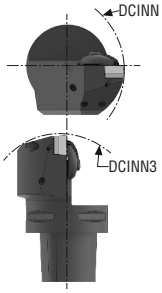
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Accessori

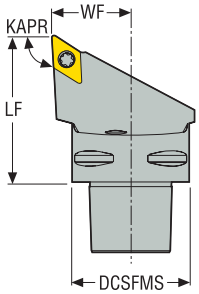
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C3, C4..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C3, C4..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
C5, C6..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35

C.-SDJCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

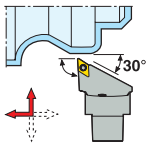




C.-SDJCR/L



KAPR = 93,0 °



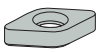
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

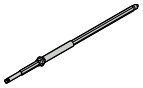


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C3-SDJCR-22040-11	00091724	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C3-SDJCL-22040-11	00091725	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCR-27050-11	75080768	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCL-27050-11	00084487	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCR-35060-11	00094282	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCL-35060-11	00094281	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCR-45065-11	00023659	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCL-45065-11	00023658	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

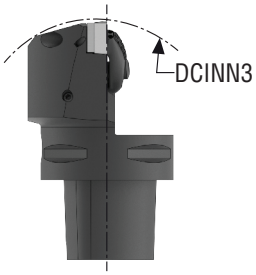
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C3, C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

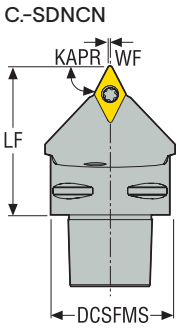
Accessori

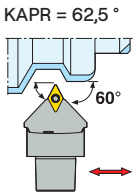
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C3, C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SDNCN – Unità di taglio per inserti DCGT, DCMT, DCMW – In mm/ In pollici









—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

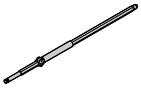


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C4-SDNCN-00050-11	00083467	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDNCN-00060-11	00094283	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

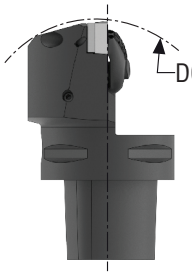
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

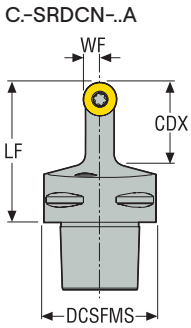
Accessori

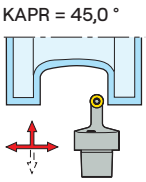
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SRDCN – Unità di taglio per inserti RCMT – In mm/ In pollici









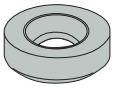
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

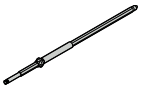


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-SRDCN-00050-12A	00094192	C4	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRDCN-00060-06A	00094341	C5	50,0 *1.969*	3,0 *0.118*	60,0 *2.362*	12,0 *0.472*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RCMT0602..
C5-SRDCN-00060-08A	00094342	C5	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRDCN-00060-10A	00094229	C5	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..10T3..
C5-SRDCN-00060-12A	00094344	C5	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRDCN-00060-16A	00094345	C5	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1606..
C6-SRDCN-00065-10A	00094314	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00065-12A	00094315	C6	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,9 *1.980*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRDCN-00065-16A	00094317	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

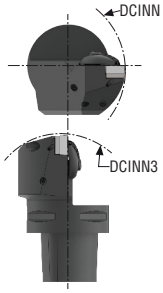
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C4, C5, C6..-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5, C6..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
C4, C5, C6..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
C4, C5, C6..-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507

Accessori

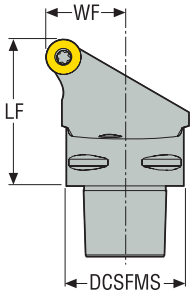
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4, C5, C6..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5, C6..-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
C4, C5, C6..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C4, C5, C6..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
C4..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

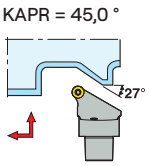
C.-SRSCR/L – Unità di taglio per inserti RCMT – In mm/ In pollici





C.-SRSCR/L





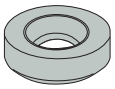
CTWS



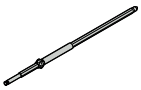
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C5-SRSCR-35060-06	00094353	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RCMT0602..
C5-SRSCL-35060-06	00094347	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RCMT0602..
C5-SRSCR-35060-08	00094354	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCL-35060-08	00094348	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCR-35060-10	00094355	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-SRSCL-35060-10	00094349	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..10T3..
C5-SRSCR-35060-12	00094356	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCL-35060-12	00094350	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCR-35060-16	00094357	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-SRSCL-35060-16	00094351	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-10	00094323	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCL-45065-10	00094319	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCR-45065-12	00094324	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCL-45065-12	00094320	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCR-45065-16	00094325	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1606..
C6-SRSCL-45065-16	00094321	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-20	00094326	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..
C6-SRSCL-45065-20	00094322	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

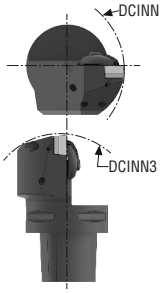
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
..-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010
..-20	–	T25P-7	C06018-T25P	5322110-04	–

Accessori

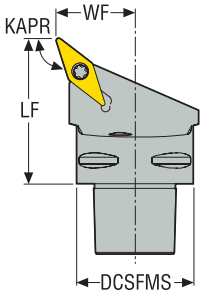
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
..-20	8.0NM	T00T-25P	–	T00T-25P80

C.-SVHBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

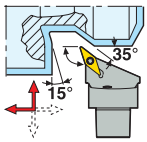




C.-SVHBR/L



KAPR = 107,5 °



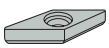
CTWS



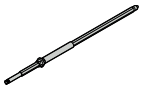
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-SVHBR-27050-11	00094226	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBL-27050-11	00094224	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBR-27050-16	75065644	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVHBL-27050-16	00094225	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVHBR-35060-16	00094386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVHBL-35060-16	00094384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVHBR-45065-16	00094330	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVHBL-45065-16	00094329	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

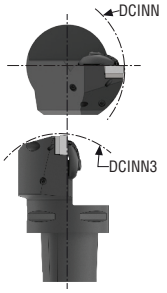
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

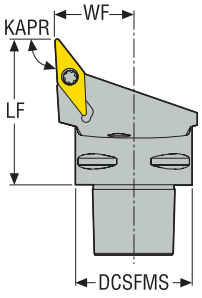
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SVJBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

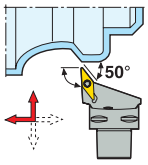




C.-SVJBR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

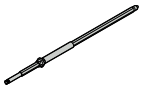


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C3-SVJBR-22040-11	00094146	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVJBL-22040-11	00094145	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-11	00094230	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBL-27050-11	00094227	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-16	75069318	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVJBL-27050-16	75068368	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVJBR-35060-16	75029329	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVJBL-35060-16	00094388	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVJBR-45065-16	00094332	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVJBL-45065-16	00094331	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

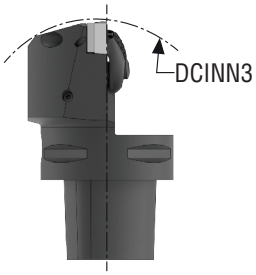
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

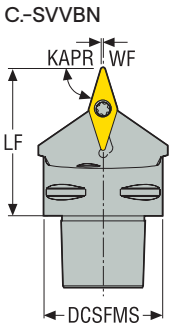
Accessori

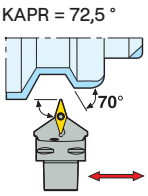
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C3..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SVVBN – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici









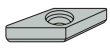
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

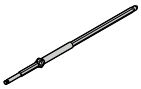


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C4-SVVBN-00050-16	75069505	C4	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVVBN-00060-16	00094309	C5	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVVBN-00065-16	00094339	C6	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

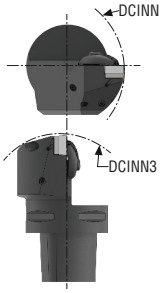
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

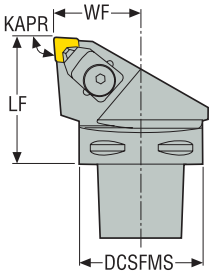
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-CCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGN, CNMN in PCBN – In mm/ In pollici

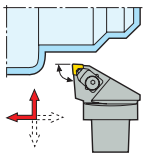




C.-CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



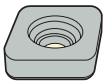
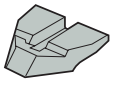
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 588, 614
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-CCLNR-27050-09	00042706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C4-CCLNR-27050-12	00042743	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-CCLNL-27050-12	00042707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNR-35060-09	00042745	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNL-35060-09	00042744	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNR-35060-12	00042747	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNL-35060-12	00042746	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNR-45065-12	00042752	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNL-45065-12	00042750	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

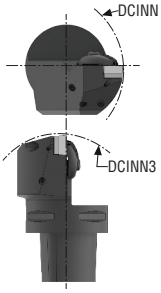
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
						
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P

Accessori

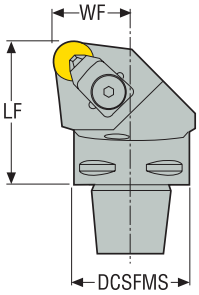
Per	Chiave per vite supporto
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5, C6..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2

C.-CRSNR/L – Unità di taglio per inserti RNGN, RNMN in PCBN – In mm/ In pollici

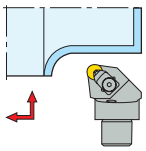




C.-CRSNR/L



KAPR = 45,0 °



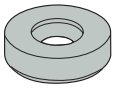
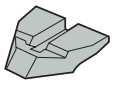
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Supporto 117.10-621 per inserto RN.N1204.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-CRSNR-27050-09	00042755	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C4-CRSNL-27050-09	00042754	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C4-CRSNR-27050-12	00042758	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C5-CRSNR-35060-09	00042762	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C5-CRSNL-35060-09	00042761	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C5-CRSNR-35060-12	00042764	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C5-CRSNL-35060-12	00042763	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C6-CRSNR-45065-09	00042766	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C6-CRSNL-45065-09	00042765	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C6-CRSNR-45065-12	00042768	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C6-CRSNL-45065-12	00042767	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N1203.. *RN.N42.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

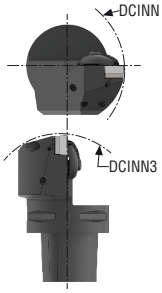
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
						
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5..-12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Accessori

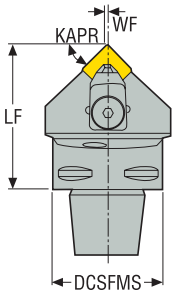
Per	Chiave per vite supporto
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5..-12	T09P-2
C6..-09	T07P-2
C6..-12	T09P-2

C.-CSDNN – Unità di taglio per inserti SNGN, SNMN, SNUN in PCBN – In mm/ In pollici

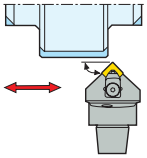




C.-CSDNN



KAPR = 45,0 °



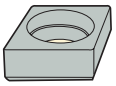
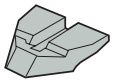
CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 597, 598
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C5-CSDNN-00060-09	00042772	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..0903.. *SN..32.*
C5-CSDNN-00060-12	00042773	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-CSDNN-00065-12	00042774	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

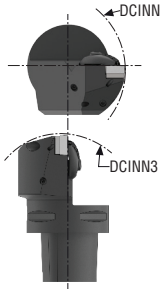
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
						
..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
..-12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Accessori

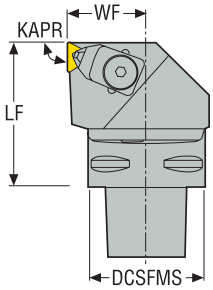
Per	Chiave per vite supporto
	
..-09	T07P-2
..-12	T09P-2

C.-CTJNR/L – Unità di taglio per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN – In mm/ In pollici

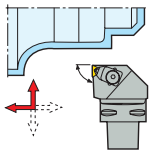




C.-CTJNR/L



KAPR = 93,0 °



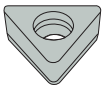
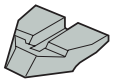
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-CTJNR-27050-11	02545416	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C4-CTJNL-27050-11	02508823	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTJNL-35060-11	02595995	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	93,0	-6,0	-6,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

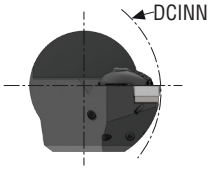
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
						
C4	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
C5	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

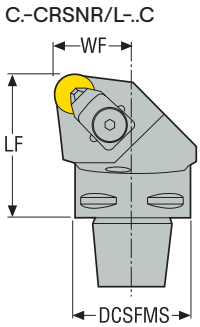
Accessori

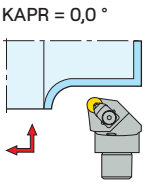
Per	Chiave per vite supporto
	
C4	T07P-2
C5	T07P-2

C.-CRSNR/L-..C – Unità di taglio per inserti ceramici RNGN – In mm/ In pollici









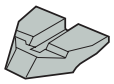
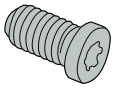
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C5-CRSNR-35060-12C	02926924	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C5-CRSNL-35060-12C	02926925	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNR-45065-12C	02926926	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	0,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNL-45065-12C	02926927	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	0,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1207.. *RN..45.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

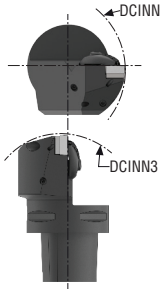
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
						
C5	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P
C6	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P

Accessori

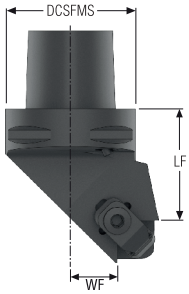
Per	Supporto inserto	Chiave per vite supporto
		
C5	CRN120800	T20P-2D
C6	CRN120800	T20P-2D

C.-CXXXR/L – Unità di taglio per moduli – In mm/ In pollici





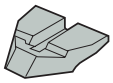
C..-CXXXR/L



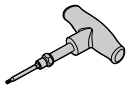
—Versione destra in figura
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			kg *lb*
C5-CXXXR-35060-CT10	03300014	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C5-CXXXL-35060-CT10	03300009	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C6-CXXXR-45065-CT10	03300016	C6	63,0 *2.480*	28,0 *1.103*	48 *1.888*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*
C6-CXXXL-45065-CT10	03300015	C6	63,0 *2.480*	28,0 *1.103*	48 *1.888*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*

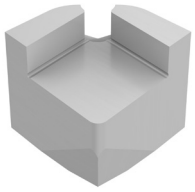
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

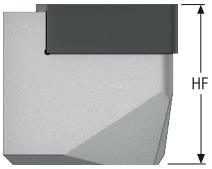
Per	Vite modulo	Clamp for insert size 12	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Key (L-style)	Piastrina intermedia
						
C5	C05013-T20P	CC17P	4SMS795	CN6	T20P-7L	P1311
C6	C05013-T20P	CC17P	4SMS795	CN8	T20P-7L	P1311

Accessori

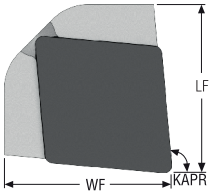
Per	Clamp for insert size 09	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
			
C5	CC20P	6.0NM	T00T-20P60
C6	CC20P	6.0NM	T00T-20P60

CT-CCLNX – Moduli per utensili Seco-Capto™ – In mm/ In pollici

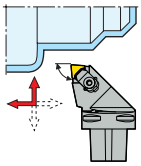




CT-CCLNX



KAPR = 95,0 °



—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 588, 614
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

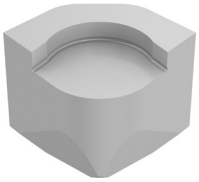


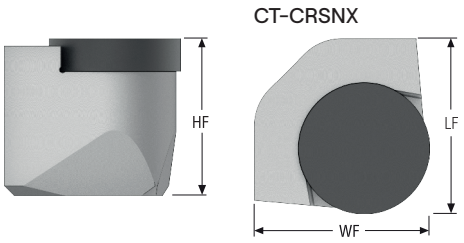
Codice di ordinazione	Codice prodotto	Dimensione CT	WF	LF	HF	KAPR°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	
CT10-CCLNX-0903 *CT10-CCLNX-32*	03300028	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN.N0903.. *CN.N32.*
CT10-CCLNX-1204 *CT10-CCLNX-43*	03300023	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN..1204.. *CN..43.*
CT10-CCLNX-1207 *CT10-CCLNX-45*	03300024	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN.N1207.. *CN.N45.*

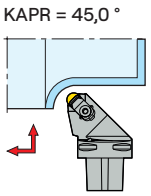
Accessori

Per	Clamp for insert size 09	Clamp for insert size 12
		
...-09	CC20P	–
...-12	–	CC17P

CT-CRSNX – Moduli per utensili Seco-Capto™ – In mm/ In pollici







—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

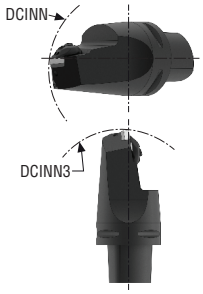
Codice di ordinazione	Codice prodotto	Dimensione CT	WF	LF	HF	KAPR°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	
CT10-CRSNX-0903 *CT10-CRSNX-32*	03300029	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN.N0903.. *RN.N32.*
CT10-CRSNX-1203 *CT10-CRSNX-42*	03300025	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN.N1203.. *RN.N42.*
CT10-CRSNX-1204 *CT10-CRSNX-43*	03300026	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN..1204.. *RN..43.*
CT10-CRSNX-1207 *CT10-CRSNX-45*	03300027	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN..1207.. *RN..45.*

Accessori

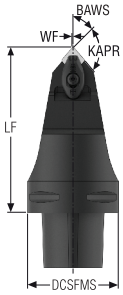
Per	Clamp for insert size 09	Clamp for insert size 12
		
...-09	CC20P	–
...-12	–	CC17P

C.-DCMCN...JETI – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

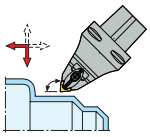




C.-DCMCN...JETI



KAPR = 95,0 °



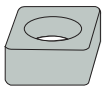
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C6-DCMCN-00090-12JETI	10189798	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	90,0 *3.543*	600,0 *23.622*	200,0 *7.874*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

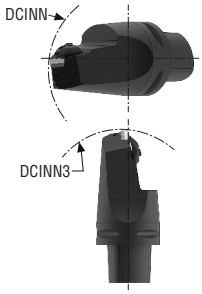
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
DCMCN	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

Accessori

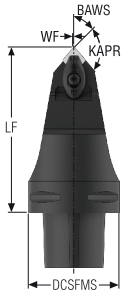
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
				
DCMCN	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DCMNN...JETI – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

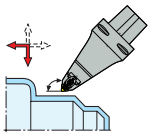




C.-DCMNN...JETI



KAPR = 95,0 °



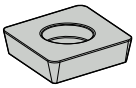
CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C5-DCMNN-00115-12JETI	10189784	C5	Sì	50,0 *1.969*	0,36 *0.014*	115,0 *4.528*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00090-12JETI	10189799	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	90,0 *3.543*	200,0 *7.874*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12JETI	10189800	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	115,0 *4.528*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,9 *4.190*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCMNN-00150-12JETI	10189792	C8	Sì	80,0 *3.150*	0,36 *0.014*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	200,0 *7.874*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCMNN-00150-16JETI	10189806	C8	Sì	80,0 *3.150*	0,36 *0.014*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,1 *9.040*	CN..1606.. *CN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

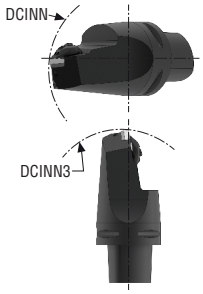
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
...-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
...-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
					
...-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
...-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDMNR/L...JETI – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – In mm/ In pollici

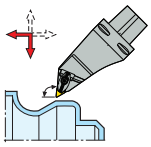




C.-DDMNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS



—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS mm *inch*	WF mm *inch*	LF mm *inch*	DCINN mm *inch*	DCINN3 mm *inch*	CP bar *psi*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg *lb*	CTWS
C5-DDMNL-00115-1504JETI	10189795	C5	Sì	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDMNL-00115-15JETI	10189796	C5	Sì	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNR-00130-1504JETI	10189803	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-00130-1504JETI	10189801	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNR-00130-15JETI	10189787	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-00130-15JETI	10189785	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-1504JETI	10189802	C6	Sì	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120,0 *4.724*	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-15JETI	10189786	C6	Sì	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120,0 *4.724*	175,0 *6.890*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDMNL-00160-1504JETI	10189793	C8	Sì	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDMNL-00160-15JETI	10189804	C8	Sì	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

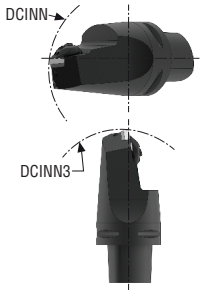
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
DDMNL..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNL..-1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111

Accessori

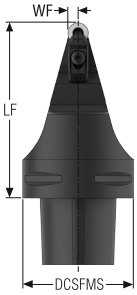
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
				
DDMNL..-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNL..-1504	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-1504	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DRDCN...JET – Unità di taglio per inserti RCGT, RCMT – In mm/ In pollici

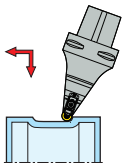




C.-DRDCN...JETI



KAPR



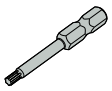
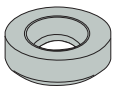
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

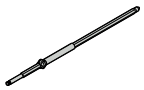


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*			kg *lb*	
C6-DRDCN-00100-10JETI	10228942	C6	Sì	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100,0 *3.937*	2,68 *0.106*	–	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-DRDCN-00100-12JETI	10228946	C6	Sì	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	100,0 *3.937*	3,26 *0.128*	–	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRDCN-00100-16JETI	10228951	C6	Sì	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100,0 *3.937*	4,49 *0.177*	–	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,7 *3.750*	RC..1606..
C8-DRDCN-00160-16JETI	10228956	C8	Sì	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	160,0 *6.299*	4,49 *0.177*	–	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	4,2 *9.260*	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

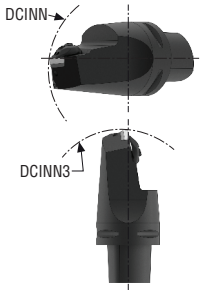
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Accessori

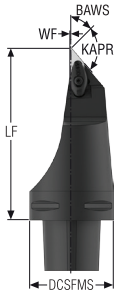
Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DVMBR/L...JETI – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

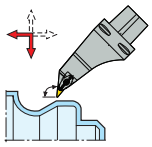




C.-DVMBR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



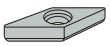
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C5-DVMBL-00115-16JETI	10189797	C5	Sì	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBR-00130-16JETI	10189790	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBL-00130-16JETI	10189788	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBL-33130-16JETI	10189789	C6	Sì	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130,0 *5.118*	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	2,3 *5.070*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVMBR-00160-16JETI	10189805	C8	Sì	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	170,0 *6.693*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	3,8 *8.380*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVMBL-00160-16JETI	10189794	C8	Sì	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	170,0 *6.693*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	3,8 *8.380*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

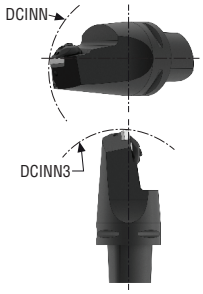
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessori

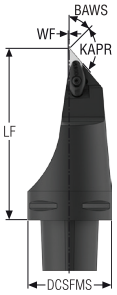
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
DVMBL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
DVMBR	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVMNR/L...JETI – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm/ In pollici

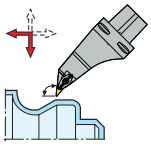




C.-DVMNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



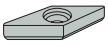
CTWS



—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
C6-DVMNL-00130-16JETI	10189791	C6	Sì	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-4,5	-13,5	1,9 *4.190*	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
DVMNL	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

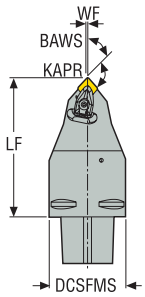
Accessori

Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
DVMNL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

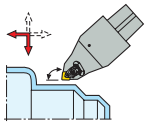
C.-DCMNN..-M – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici



C.-DCMNN..-M



KAPR = 95,0 °



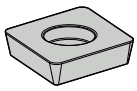
CTWS



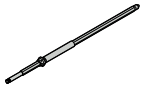
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-DCMNN-00090-12-M	02588065	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12-M	02588066	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	115 *4.528*	95,0	45,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

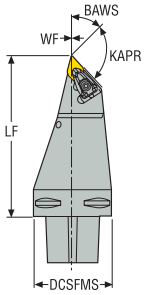
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
00090-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
00115-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

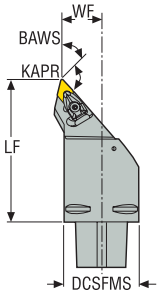
C.-DDMNL – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – In mm/ In pollici



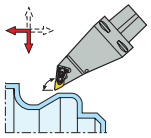
C.-...-00130..-M



C.-...-33120..-M



KAPR = 93,0 °



CTWS



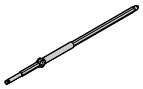
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-DDMNL-00130-15-M	02588067	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-15-M	02649370	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120 *4.724*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

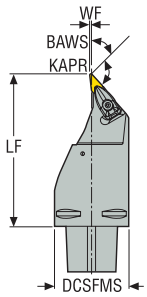
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
00130-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
33120-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

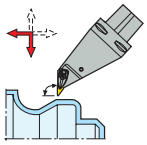
C.-DVMNL..-M – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm/ In pollici



C.-DVMNL..-M



KAPR = 93,0 °



—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

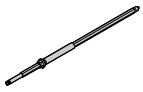


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-DVMNL-00130-16-M	02588068	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-4,5	-13,5	2,2 *4.850*	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

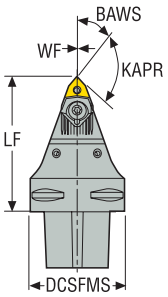
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

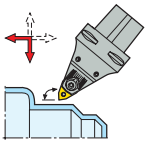
C.-PWLNN – Unità di taglio per inserti WNGA, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici



C.-PWLNN



KAPR = 95,0 °



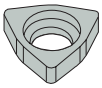
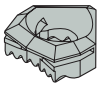
CTWS



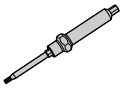
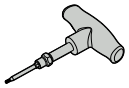
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Cuneo WNW08 per inserto WNMM08.., da ordinare separatamente
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-PWLNN-00090-08	02509282	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-5,5	-6,5	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
							
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

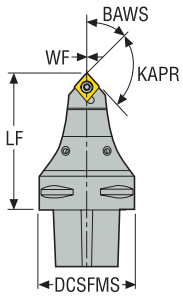
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

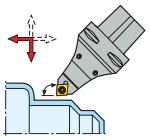
C.-SCMCN – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici



C.-SCMCN



KAPR = 95,0 °



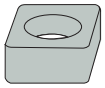
CTWS



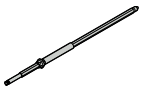
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-SCMCN-00090-12	02437226	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

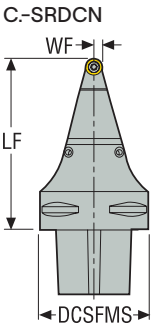
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
...-12	CN8	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

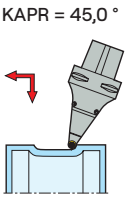
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

C.-SRDCN – Unità di taglio per inserti RCMT – In mm/ In pollici







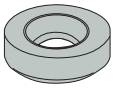
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12–13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

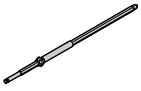


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-SRDCN-00100-10	02509285	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00100-16	02509286	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
...-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

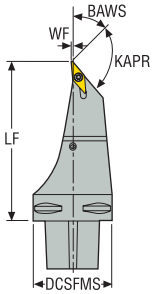
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

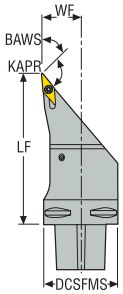
C.-SVMBL – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici



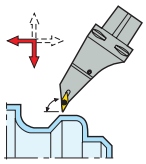
C.-SVMBL-00130



C.-SVMBL-33130



KAPR = 95,0 °



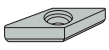
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 12-13
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

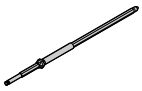


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*					kg *lb*	
C6-SVMBL-00130-16	02509287	C6	63,0 *2.480*	1,1 *0.043*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVMBL-33130-16	02435740	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	2,1 *4.630*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

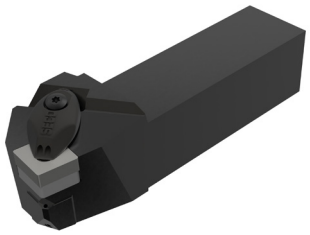
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

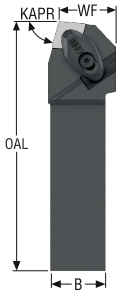
Accessori

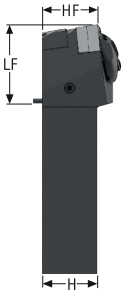
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

DCBNR/L...JETI – Utensili per inserti CNMA, CNMG, CNMM – In mm

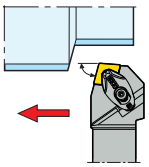


DCBNR/L...JETI





KAPR = 75,0 °



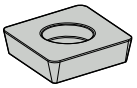
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCBNR3232X16JETI	03282306	Sì	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL3232X16JETI	03282305	Sì	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*

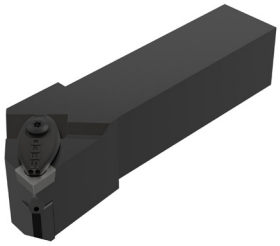
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C05010-T20P	S7111

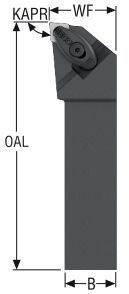
Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DCLCR/L...JETI – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm

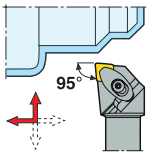


DCLCR/L...JETI





KAPR = 95,0 °



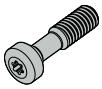
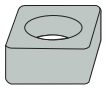
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLCR2020X09JETI	03282310	Sì	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR2525X09JETI	03282311	Sì	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL2020X09JETI	03282307	Sì	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL2525X09JETI	03282308	Sì	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR2525X12JETI	03282312	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL2525X12JETI	03282309	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. *CC..43.*

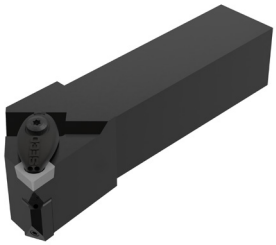
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
...09	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	T15P-2	CA5008	S7111

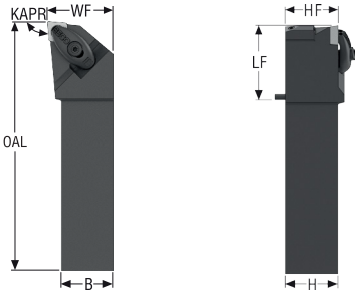
Accessori

Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
...09	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

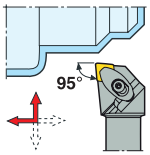
DCLCR/L...JETI – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Pollici



DCLCR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



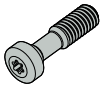
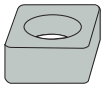
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DCLCR-12-3XJETI	03282256	Sì	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR-16-3XJETI	03282257	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL-12-3XJETI	03282253	Sì	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL-16-3XJETI	03282255	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR-12-4XJETI	03284736	Sì	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCR-20-4XJETI	03282258	Sì	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL-12-4XJETI	03282254	Sì	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL-20-4XJETI	03284737	Sì	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. *CC..43.*

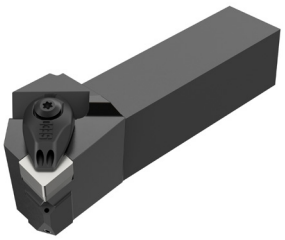
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
..-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..L-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..L-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	–	CA5008

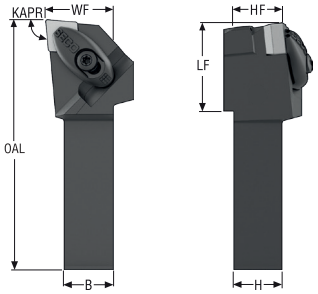
Accessori

Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
..L-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..L-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

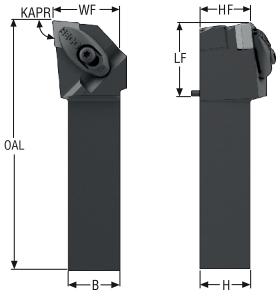
DCLNR/L...JETI – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – In mm



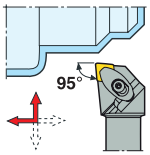
DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 95,0 °



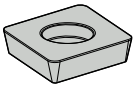
CTWS



–Versione destra in figura
–Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
–Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
–Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
–Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLNR2020X12JETI	03213106	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525X12JETI	03213107	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232X12JETI	03282315	Sì	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2020X12JETI	03213104	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2525X12JETI	03213105	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3232X12JETI	03282313	Sì	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232X16JETI	03282316	Sì	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3232X16JETI	03282314	Sì	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*

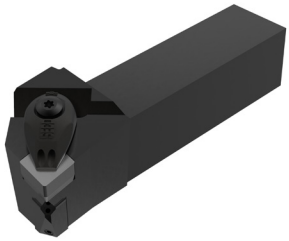
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
20/25	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C05010-T20P	S7111

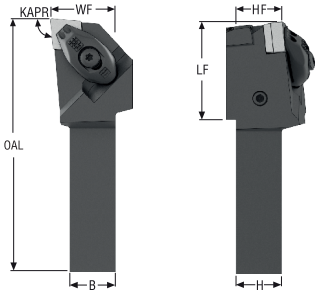
Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
20/25	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

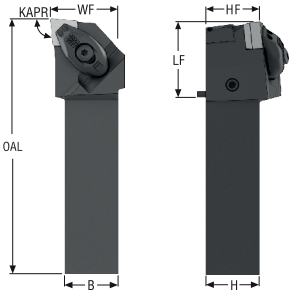
DCLNR/L...JETI – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – Pollici



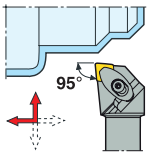
DCLNR/L0.75...JETI



DCLNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 95,0 °



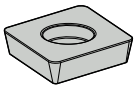
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DCLNR-12-4XJETI	03282262	Sì	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-4XJETI	03282263	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-20-4XJETI	03282264	Sì	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-12-4XJETI	03282259	Sì	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-16-4XJETI	03282260	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-20-4XJETI	03282261	Sì	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-12-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
..-20-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

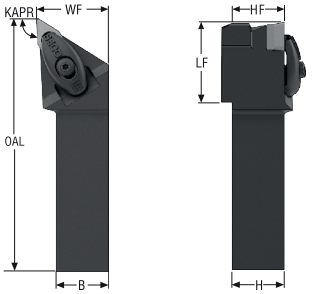
Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
						
..-12-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-20-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

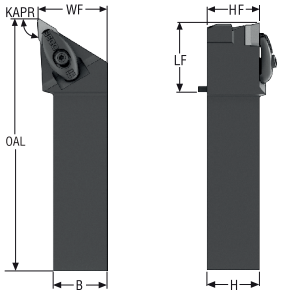
DDJCR/L...JETI – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm



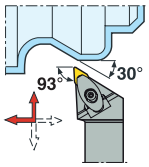
DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJCR2020X11JETI	03213110	Sì	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCR2525X11JETI	03213111	Sì	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL2020X11JETI	03213108	Sì	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL2525X11JETI	03213109	Sì	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
...11	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

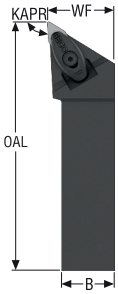
Accessori

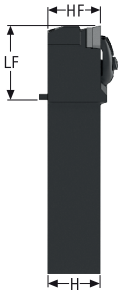
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
...11	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DDJCR/L...JETI – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Pollici

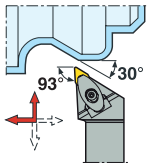


DDJCR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



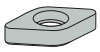
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DDJCR-12-3XJETI	03282267	Sì	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCR-16-3XJETI	03282268	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL-12-3XJETI	03282265	Sì	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL-16-3XJETI	03282266	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
..-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

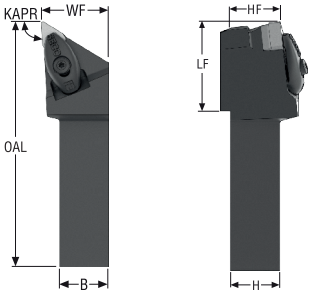
Accessori

Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

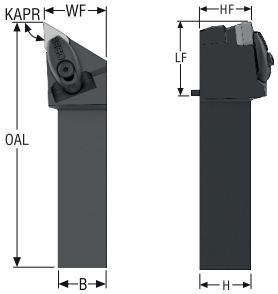
DDJNR/L...JETI – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – In mm



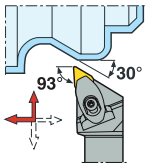
DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980–991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16–17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJNR2020X11JETI	03213114	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2525X11JETI	03213115	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2020X11JETI	03213112	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2525X11JETI	03213113	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020X15JETI	03213118	Sì	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR2525X15JETI	03213119	Sì	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3232X15JETI	03282318	Sì	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2020X15JETI	03213116	Sì	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2525X15JETI	03213117	Sì	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3232X15JETI	03282317	Sì	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
L-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
L-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
R-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

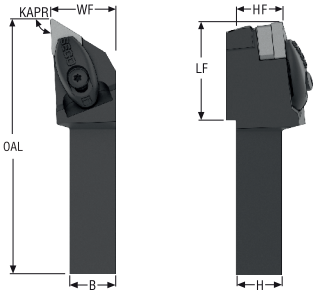
Accessori

Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
					
L-11	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
L-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
R-11	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
R-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

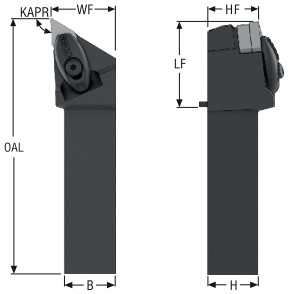
DDJNR/L...JETI – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – Pollici



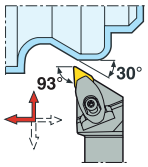
DDJNR/L0.75...JETI



DDJNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DDJNR-12-4XJETI	03282272	Sì	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-16-4XJETI	03282273	Sì	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-20-4XJETI	03282274	Sì	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-12-4XJETI	03282269	Sì	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-16-4XJETI	03282270	Sì	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-20-4XJETI	03282271	Sì	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-20-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..L-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..R-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111

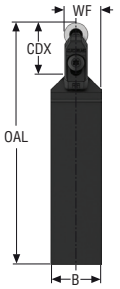
Accessori

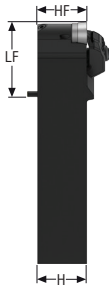
Per	Coolant kit R-Roughing	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
					
..-20-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..L-12/16-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..R-12/16-4	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DRDCN...JET – Utensili per inserti RCGT, RCMT – In mm

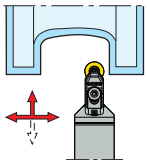


DRDCN...JETI





KAPR



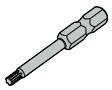
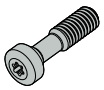
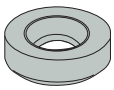
CTWS



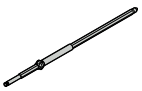
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRDCN2020X10JETI	10228959	Sì	20	20	38	15,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,3	RC..10T3..
DRDCN2525X10JETI	10228965	Sì	25	25	37	17,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRDCN2020X12JETI	10228962	Sì	20	20	41	16,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN2525X12JETI	10228968	Sì	25	25	37	18,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN3232X12JETI	10228971	Sì	32	32	46	22,0	32,0	32,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN3232X16JETI	10228974	Sì	32	32	46	24,0	32,0	35,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

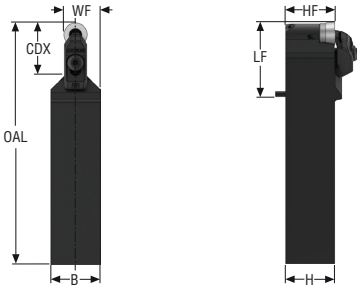
Accessori

Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRDCN...JET – Utensili per inserti RCGT, RCMT – Pollici



DRDCN...JETI



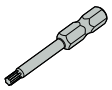
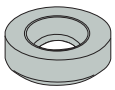
CTWS



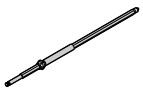
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi			lb	
DRDCN-12-10JETI	10228977	Sì	0.750	0.750	1.496	0.572	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..10T3..
DRDCN-12-12JETI	10228980	Sì	0.750	0.750	1.614	0.611	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-16-10JETI	10228983	Sì	1.000	1.000	1.457	0.697	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRDCN-16-12JETI	10228986	Sì	1.000	1.000	1.457	0.736	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-20-12JETI	10228989	Sì	1.250	1.250	1.811	0.861	1.250	1.260	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-20-16JETI	10228992	Sì	1.250	1.250	1.811	0.940	1.250	1.378	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

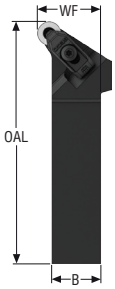
Accessori

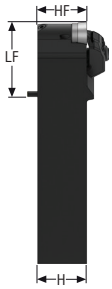
Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Utensili per inserti RCGT, RCMT – In mm

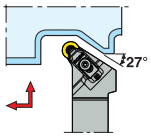


DRDCR/L...JETI





KAPR



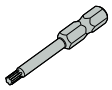
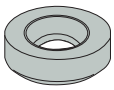
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

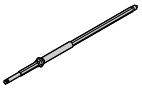


Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRSCR2020X10JETI	10228960	Sì	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCR2525X10JETI	10228966	Sì	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCL2020X10JETI	10228961	Sì	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCL2525X10JETI	10228967	Sì	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCR2020X12JETI	10228963	Sì	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR2525X12JETI	10228969	Sì	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR3232X12JETI	10228972	Sì	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL2020X12JETI	10228964	Sì	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL2525X12JETI	10228970	Sì	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL3232X12JETI	10228973	Sì	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR3232X16JETI	10228975	Sì	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
DRSCL3232X16JETI	10228976	Sì	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

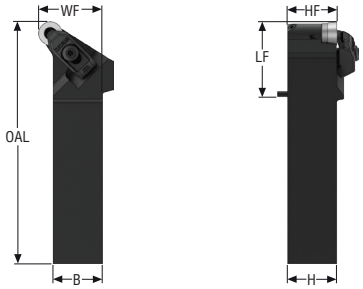
Accessori

Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Utensili per inserti RCGT, RCMT – Pollici



DRDCR/L...JETI



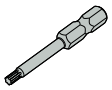
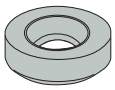
CTWS



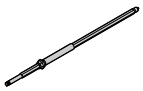
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi			lb	
DRSCR-12-10JETI	10228978	Sì	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
DRSCR-16-10JETI	10228984	Sì	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRSCL-12-10JETI	10228979	Sì	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
DRSCL-16-10JETI	10228985	Sì	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..10T3..
DRSCR-12-12JETI	10228981	Sì	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-16-12JETI	10228987	Sì	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-20-12JETI	10228990	Sì	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-12-12JETI	10228982	Sì	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-16-12JETI	10228988	Sì	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-20-12JETI	10228991	Sì	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-20-16JETI	10228993	Sì	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..
DRSCL-20-16JETI	10228994	Sì	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

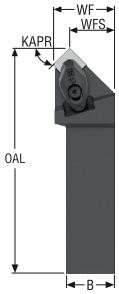
Accessori

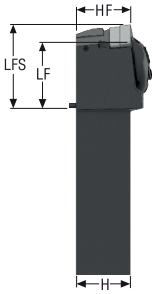
Per	Impugnatura	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DSSNR/L...JETI – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm

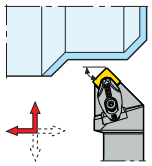


DSSNR/L...JETI





KAPR = 45,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DSSNR2525X12JETI	03282326	Sì	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2525X12JETI	03282323	Sì	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR3232X15JETI	03282327	Sì	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL3232X15JETI	03282325	Sì	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. *SN..54.*

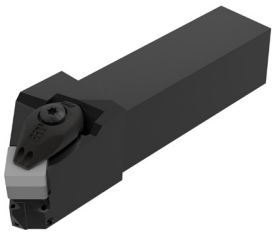
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111

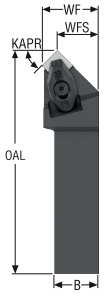
Accessori

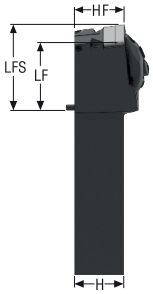
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
L-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
R-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DSSNR/L...JETI – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Pollici

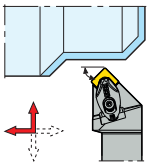


DSSNR/L...JETI





KAPR = 45,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980–991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DSSNR-16-4XJETI	03282282	Sì	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.320	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL-16-4XJETI	03282281	Sì	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.540	SN..1204.. *SN..43.*

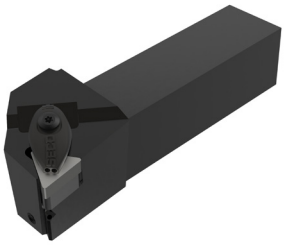
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

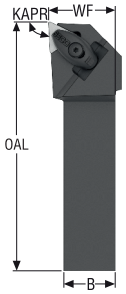
Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
						
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DTJNR/L...JETI – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – In mm

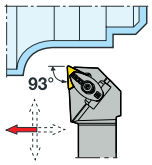


DTJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DTJNR2020X16JETI	03282330	Sì	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR2525X16JETI	03282331	Sì	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL2020X16JETI	03282328	Sì	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL2525X16JETI	03282329	Sì	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

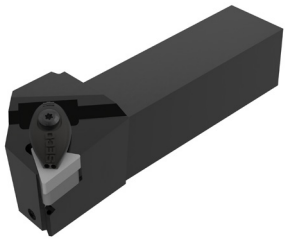
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
...NL20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...NL25	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...NR20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...NR25	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808

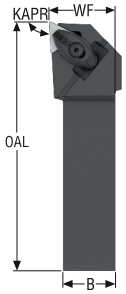
Accessori

Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...NL20	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NL25	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T09P-2	T00-10P20
...NR20	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NR25	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T09P-2	T00-10P20

DTJNR/L...JETI – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Pollici

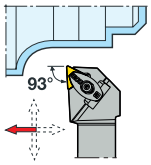


DTJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



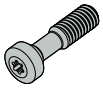
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980–991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DTJNR-16-3XJETI	03282284	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-16-3XJETI	03282283	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	TN..1604.. *TN..33.*

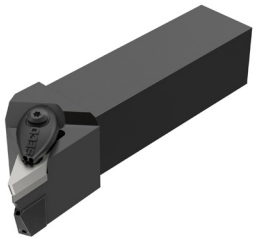
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
..L-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808
..R-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808

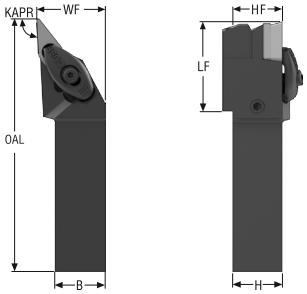
Accessori

Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
				
..L-16-3	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..R-16-3	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20

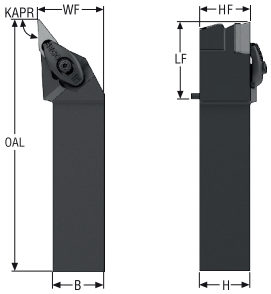
DVJBR/L...JETI – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm



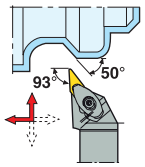
DVJBR/L2020...JETI



DVJBR/L2525/3232...JETI



KAPR = 93,0 °



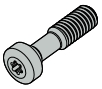
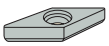
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJBR2020X16JETI	03213122	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR2525X16JETI	03213123	Sì	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR3232X16JETI	03282333	Sì	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL2020X16JETI	03213120	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL2525X16JETI	03213121	Sì	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL3232X16JETI	03282332	Sì	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
DVJBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
DVJBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

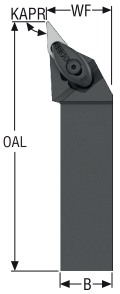
Accessori

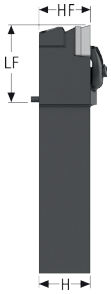
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
DVJBL	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
DVJBR	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJBR/L...JETI – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Pollici

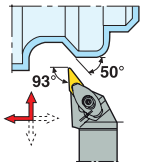


DVJBR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



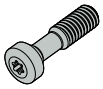
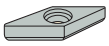
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980–991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DVJBR-12-3XJETI	03282287	Sì	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR-16-3XJETI	03282288	Sì	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL-12-3XJETI	03282285	Sì	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL-16-3XJETI	03282286	Sì	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

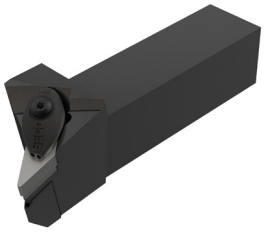
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
..L-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..L-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

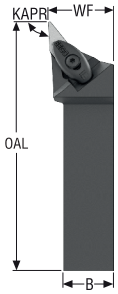
Accessori

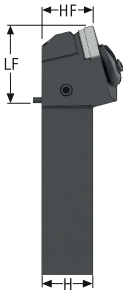
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..L-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..L-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..R-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..R-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm

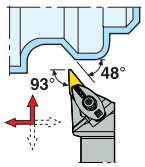


DVJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



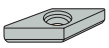
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJNR2020X16JETI	03282337	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR2525X16JETI	03282338	Sì	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2020X16JETI	03282334	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2525X16JETI	03282336	Sì	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. *VN..33.*

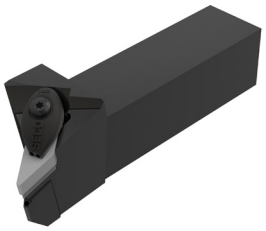
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
L-16	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
R-16	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

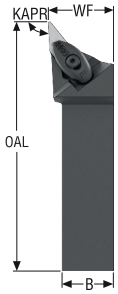
Accessori

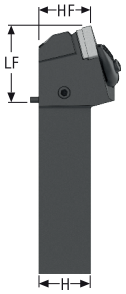
Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
L-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
R-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Pollici

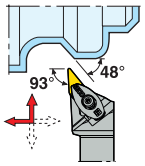


DVJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



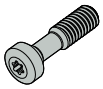
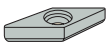
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980–991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DVJNR-12-3XJETI	03282292	Sì	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-16-3XJETI	03282293	Sì	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-20-3XJETI	03282294	Sì	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-12-3XJETI	03282289	Sì	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.660	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-16-3XJETI	03282290	Sì	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-20-3XJETI	03282291	Sì	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. *VN..33.*

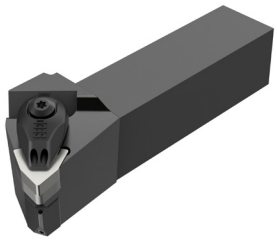
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
...L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
...R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

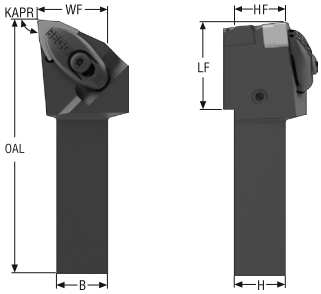
Accessori

Per	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...L	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
...R	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

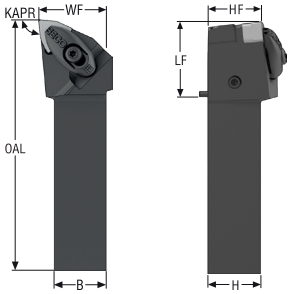
DWLNR/L...JETI – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm



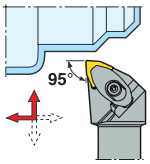
DWLNR/L2020...JETI



DWLNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 95,0 °



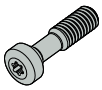
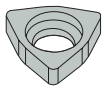
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DWLNR2020X06JETI	03213128	Sì	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2525X06JETI	03213130	Sì	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2020X06JETI	03213124	Sì	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2525X06JETI	03213126	Sì	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020X08JETI	03213129	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR2525X08JETI	03213131	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR3232X08JETI	03282340	Sì	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2020X08JETI	03213125	Sì	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2525X08JETI	03213127	Sì	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL3232X08JETI	03282339	Sì	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

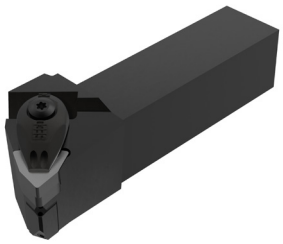
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
...06	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...08	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

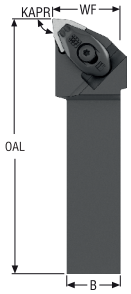
Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
						
...06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DWLNR/L...JETI – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Pollici

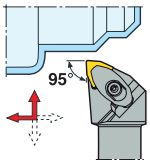


DWLNR/L...JETI





KAPR = 95,0 °



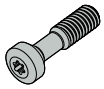
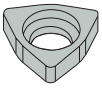
CTWS



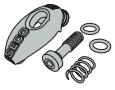
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980–991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DWLNR-12-3XJETI	03282300	Sì	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-16-3XJETI	03282302	Sì	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-12-3XJETI	03282295	Sì	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.100	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-16-3XJETI	03282297	Sì	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-4XJETI	03282301	Sì	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4XJETI	03282303	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-20-4XJETI	03282304	Sì	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-12-4XJETI	03282296	Sì	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4XJETI	03282298	Sì	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-20-4XJETI	03282299	Sì	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

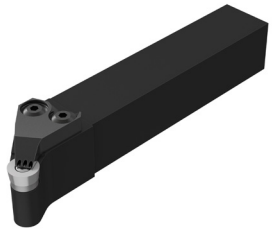
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano jeti duo	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
..-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
..-4	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

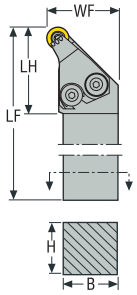
Accessori

Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano jeti duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
						
..-3	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

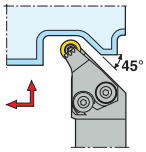
SRSCR/L...JET – Utensili per inserti RCMT – In mm



SRSCR/L...JET



KAPR = 45,0 °



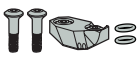
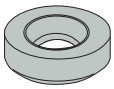
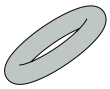
CTWS



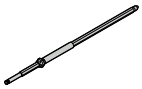
–Versione destra in figura
–Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
–Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
–Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	bar				kg	
SRSCR2525M12JET	02605862	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P12JET	02605866	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL2525M12JET	02605863	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL3225P12JET	02605867	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*

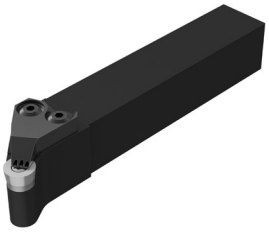
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Kit adduttore	Vite adduttore	Chiave per vite inserto/adduttore	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	O-ring	Grano	Vite supporto
								
..L..-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R..-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

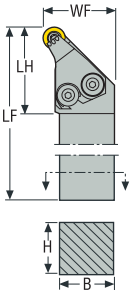
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..L..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

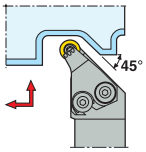
SRSCR/L...JET – Utensili per inserti RCMT – Pollici



SRSCR/L...JET



KAPR = 45,0 °



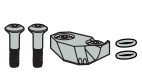
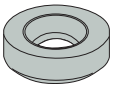
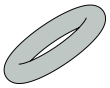
CTWS



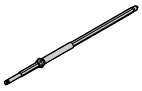
– Versione destra in figura
– Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
– Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
– Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
– Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	psi				lb	
SRSCR-12-10JET	02610684	–	0.746	0.746	4.500	1.122	3988,5	45,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRSCR-12-12JET	02610686	–	0.746	0.746	4.500	1.161	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.100	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR-16-12JET	02610691	–	0.746	0.746	6.000	1.268	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR-20-12JET	02610695	–	0.746	0.746	6.000	1.500	3988,5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL-16-12JET	02610692	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL-20-12JET	02610696	–	0.746	0.746	6.000	1.500	3988,5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 *RC..43M0*

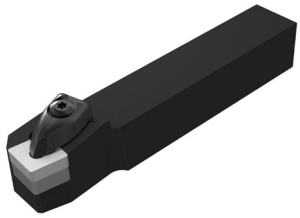
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Kit adduttore	Vite adduttore	Chiave per vite inserto/adduttore	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	O-ring	Grano	Vite supporto
								
..L-16/ 20-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-12-10	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-20/ 16/ 20-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

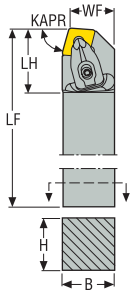
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..L-16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-12-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-20/ 16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

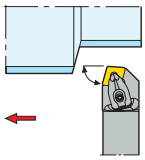
DCBNR/L – Utensili per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm



DCBNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



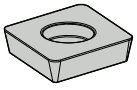
CTWS



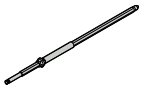
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCBNR2020K12-M	02588094	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR2525M12-M	02588095	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR3225P12-M	02588096	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL2020K12-M	02588097	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL2525M12-M	02588098	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL3225P12-M	02588099	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR2525M16-M	02588100	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNR3225P16-M	02588101	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL2525M16-M	02588102	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL3225P16-M	02588103	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNR3232P19-M	02588104	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNR4040R19-M	02588105	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNL3232P19-M	02588106	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNL4040R19-M	02588107	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. *CN..64.*

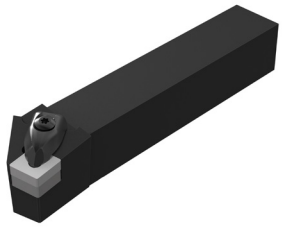
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

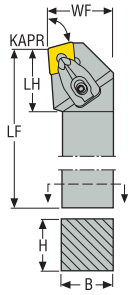
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

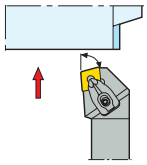
DCKNR/L – Utensili per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm



DCKNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



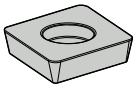
CTWS



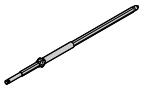
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCKNR2020K12-M	02588110	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR2525M12-M	02588111	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR3225P12-M	02588112	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL2020K12-M	02588113	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL2525M12-M	02588114	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL3225P12-M	02588115	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR2525M16-M	02588116	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNR3225P16-M	02588117	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL2525M16-M	02588118	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL3225P16-M	02588119	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNR3232P19-M	02588121	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*
DCKNL3232P19-M	02588123	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*

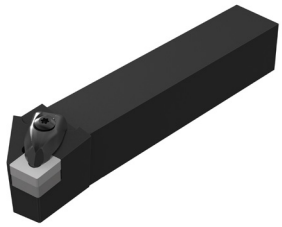
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

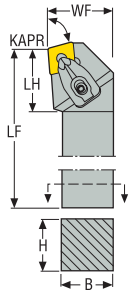
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

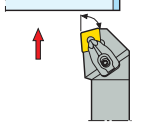
DCKNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Pollici



DCKNR/L



KAPR = 75,0 °



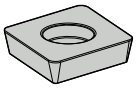
CTWS



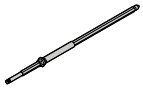
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DCKNR-16-4D	02565475	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR-20-4D	02565476	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL-16-4D	02565479	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL-20-4D	02565480	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR-16-5D	02565481	0.315	0.315	6.000	1.250	1.535	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL-16-5D	02565483	0.315	0.315	6.000	1.250	1.654	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*

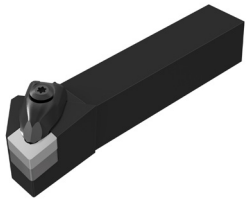
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-16-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-16-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-20	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

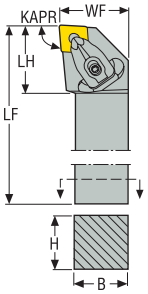
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-16-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-20	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

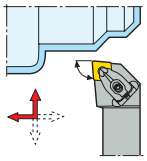
DCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm



DCLNR/L..-M



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

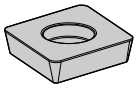
CTWS



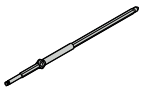
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNR1616H09-M	02587765	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2020K09-M	02588069	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2525M09-M	02588070	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL1616H09-M	02588071	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL2525M09-M	02588073	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL2020K09-M	02588072	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2020K12-M	02588074	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525M12-M	02588075	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3225P12-M	02588076	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232P12-M	02588077	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2020K12-M	02588078	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2525M12-M	02588079	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3225P12-M	02588080	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3232P12-M	02588081	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525M16-M	02588082	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3225P16-M	02588083	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3232P16-M	02588084	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL2525M16-M	02588085	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3225P16-M	02588086	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3232P16-M	02588087	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3232P19-M	02588089	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNR4040R19-M	02588090	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL3232P19-M	02588092	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNL4040R19-M	02588093	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. *CN..64.*

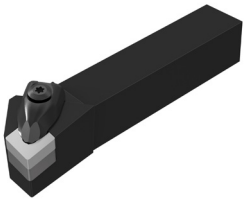
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...12	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	–	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
DCLNL1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNL2020K09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNL2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNR1616H09-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DCLNR2020K09-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DCLNR2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608

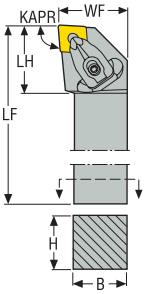
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
DCLNL1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNL2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNL2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNR1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DCLNR2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DCLNR2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

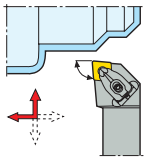
DCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Pollici



DCLNR/L



KAPR = 95,0 °



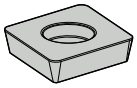
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DCN120416 per inserto CN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

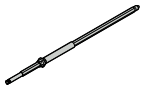


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DCLNR-12-4B	02564754	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-4D	02569284	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-20-4D	02588893	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-24-4D	02565454	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-12-4B	02565455	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-16-4D	02569285	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-20-4D	02565458	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-24-4D	02565459	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	4.190	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-5D	02565460	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR-20-5D	02565461	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL-16-5D	02565464	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL-20-5D	02565465	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR-20-6D	02565468	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNR-24-6D	02565469	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL-20-6D	02565471	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL-24-6D	02565472	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. *CN..64.*

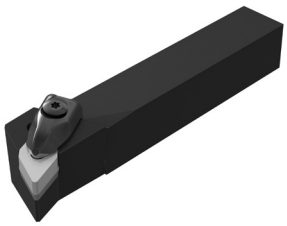
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-6	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

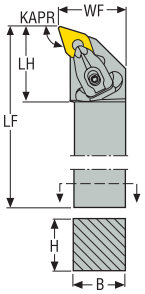
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

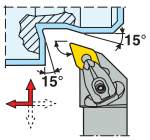
DDHNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm



DDHNR/L



KAPR = 107,5 °



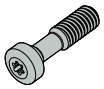
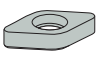
CTWS



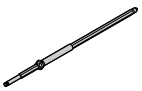
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDHNR1616H11	02588124	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2020K11	02588125	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2525M11	02588126	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL1616H11	02588127	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL2020K11	02588128	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL2525M11	02588129	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2020K15	02588130	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNR2525M15	02588131	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNR3232P15	02588132	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL2020K15	02588133	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL2525M15	02588134	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL3232P15	02588135	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

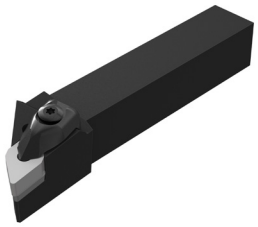
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
...11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
...15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

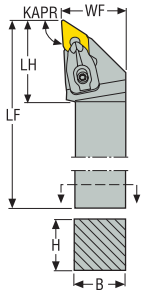
Accessori

Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
...11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

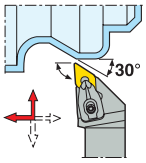
DDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm



DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °



CTWS



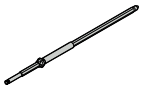
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDJNR1616H11	02588136	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020K11	02588137	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2525M11	02588138	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR3225P11	02588139	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL1616H11	02588140	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2020K11	02588141	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2525M11	02588142	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL3225P11	02588143	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020K15-M	02588144	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR2525M15-M	02588145	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3225P15-M	02588146	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3232P15-M	02588147	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2020K15-M	02588149	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2525M15-M	02588150	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3225P15-M	02588151	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3232P15-M	02588152	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,3	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

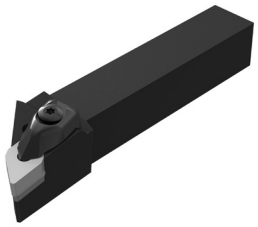
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
...15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DDJNL1616H11	CD11XP	–	FP1508	L84017-T09P	–	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DDJNL2020K11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL2525M11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL3225P11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR1616H11	CD11XP	–	FP1508	L84017-T09P	–	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DDJNR2020K11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR2525M11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR3225P11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608

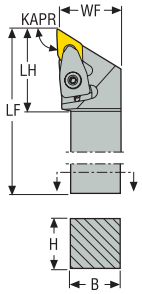
Accessori

Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
...15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DDJNL1616H11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL2020K11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL2525M11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL3225P11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR1616H11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DDJNR2020K11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR2525M11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR3225P11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

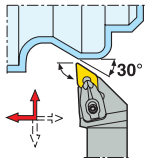
DDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Pollici



DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °



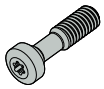
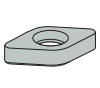
CTWS



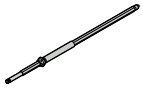
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DDJNR-10-3A	02565487	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.440	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-12-3B	02565488	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-16-3D	02565490	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-10-3A	02565492	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-12-3B	02565493	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-16-3D	02565495	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-12-4B	02565497	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-16-4D-M	02569288	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-20-4D	02565500	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-12-4B	02565502	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-16-4D-M	02569289	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-20-4D	02565505	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

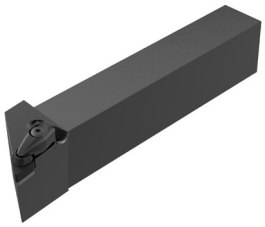
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04011-T15P	S6912

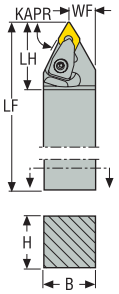
Accessori

Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

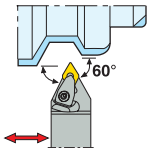
DDNNN – Utensili per inserti DNMA in PCBN – In mm



DDNNN..-C



KAPR = 62,5 °



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

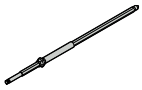


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDNNN3225P11-C	02598525	32	25	170	13,2	33,0	62,5	-9,0	-5,0	1,0	DNMA1104.. *DNMA33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
DDNNN3225P11-C	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

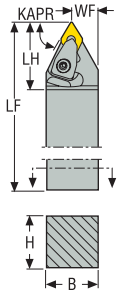
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
DDNNN3225P11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

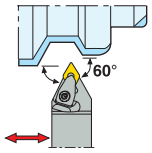
DDPNN – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU – Pollici



DDPNN



KAPR = 62,5 °



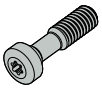
CTWS



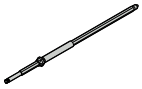
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DDPNN-16-3D	02565509	1.246	1.246	6.000	0.500	1.102	62,5	0,0	-10,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDPNN-16-4D	02565512	1.246	1.246	6.000	0.500	1.693	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDPNN-20-4D	02565513	1.246	1.246	6.000	0.625	1.693	62,5	0,0	-10,0	2.430	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

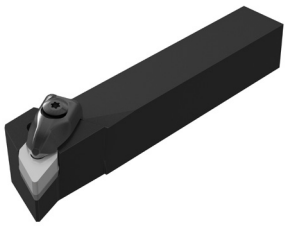
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

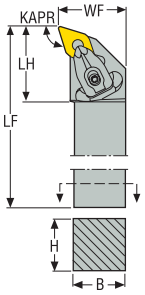
Accessori

Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

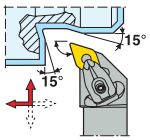
DDQNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Pollici



DDQNR/L



KAPR = 107,5 °



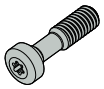
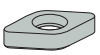
CTWS



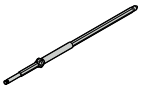
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DDQNR-16-3D	02880410	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDQNL-16-3D	02880408	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDQNR-16-4D	02904201	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDQNL-16-4D	02904200	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

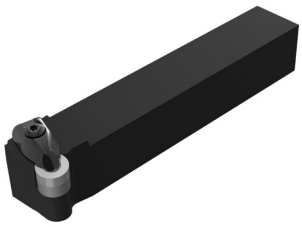
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

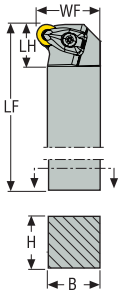
Accessori

Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

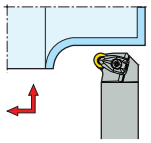
DRGNR/L – Utensili per inserti RNM. – Pollici



DRGNR/L



KAPR = 90,0 °



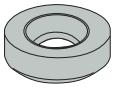
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 558, 594
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DRGNR-16-4D	02565514	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.760	RN..1204.. *RN..43.*
DRGNL-16-4D	02565516	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RN..1204.. *RN..43.*

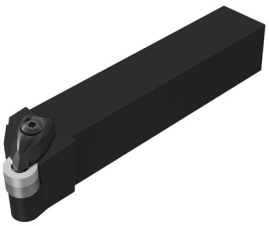
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

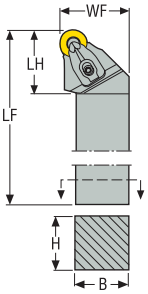
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

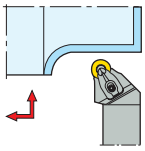
DRSNR/L..-M – Utensili per inserti RNMA, RNMG – In mm



DRSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



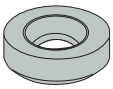
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 558
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

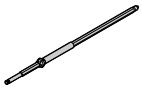


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DRSNR2525M12-M	02588153	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNR3225P12-M	02588154	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNL2525M12-M	02588155	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNL3225P12-M	02588156	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. *RN..43.*

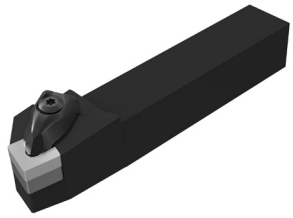
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

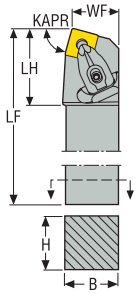
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

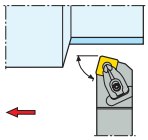
DSBNR/L..-M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



DSBNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

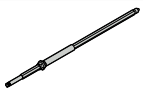


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSBNR2020K12-M	02588157	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNR2525M12-M	02588158	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNL2020K12-M	02588159	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNL2525M12-M	02588160	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNR2525M15-M	02588161	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNR3232P15-M	02588163	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNL2525M15-M	02588164	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNL3232P15-M	02588166	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. *SN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

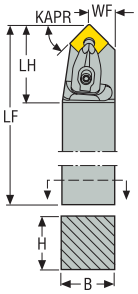
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

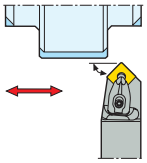
DSDNN..-M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



DSDNN..-M



KAPR = 45,0 °



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

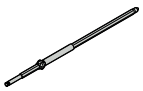


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSDNN2020K12-M	02588189	20	20	125	10,3	37,0	45,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN2525M12-M	02588190	25	25	150	12,8	36,0	45,0	-6,0	-6,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN3232P12-M	02588191	32	32	170	16,3	36,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1204.. *SN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

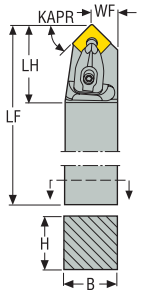
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

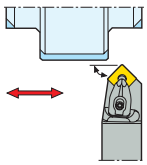
DSDNN – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Pollici



DSDNN



KAPR = 45,0 °



CTWS



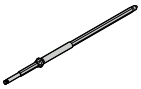
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN434 per inserto SN..44., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DSDNN-12-4B	02904197	0.750	0.750	4.500	4.173	0.386	1.260	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN-16-4D	02904198	1.000	1.000	6.000	5.669	0.512	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN-20-4D	02904199	1.250	1.250	6.000	5.674	0.638	1.575	45,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1204.. *SN..43.*

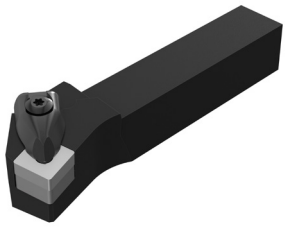
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

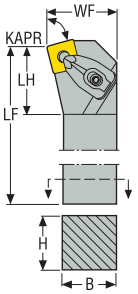
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

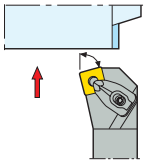
DSKNR/L..-M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



DSKNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS



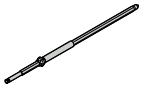
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Supporto DSN190640 per inserto SNMM190624W-R7, da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSKNR2020K12-M	02588192	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR2525M12-M	02588193	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR3225P12-M	02588194	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL2020K12-M	02588195	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL2525M12-M	02588196	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL3225P12-M	02588197	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR3232P19-M	02588198	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSKNL3232P19-M	02588199	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*

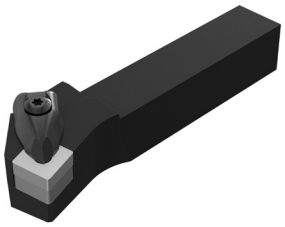
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

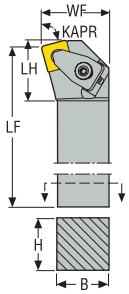
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

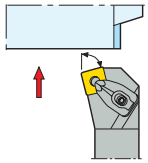
DSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM, SNMP – Pollici



DSKNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS



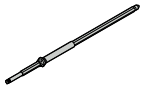
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN434 per inserto SN..44., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DSKNR-12-4B	02565534	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR-16-4D	02565535	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL-12-4B	02565537	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL-16-4D	02565538	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR-16-5D	02565540	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*
DSKNL-16-5D	02565542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*

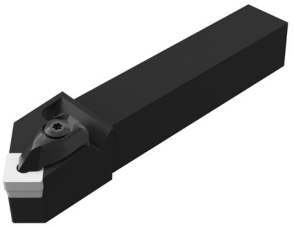
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

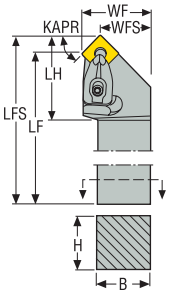
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

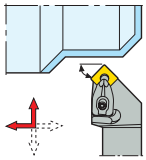
DSSNR/L..-M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



DSSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



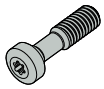
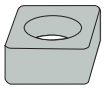
CTWS



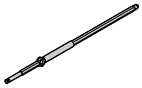
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Supporto DSN190640 per inserto SNMM190624W-R7, da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR1616H09-M	02588167	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2020K09-M	02588168	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2525M09-M	02588169	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNL1616H09-M	02588170	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2020K12-M	02588173	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR2525M12-M	02588174	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR3225P12-M	02588175	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2020K12-M	02588176	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2525M12-M	02588177	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL3225P12-M	02588178	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR2525M15-M	02588179	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNR3232P15-M	02588181	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL2525M15-M	02588182	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL3232P15-M	02588184	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNR3232P19-M	02588185	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNR4040R19-M	02588186	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNL3232P19-M	02588187	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNL4040R19-M	02588188	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. *SN..64.*

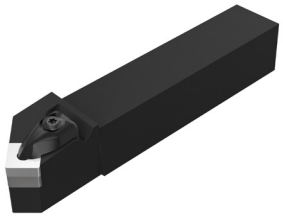
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...12	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	–	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
DSSNL1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR2020K09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608

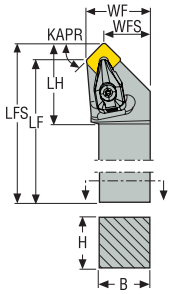
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
DSSNL1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

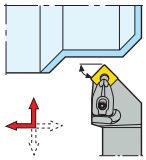
DSSNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Pollici



DSSNR/L



KAPR = 45,0 °



CTWS



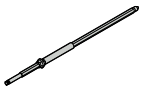
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN434 per inserto SN..44., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DSSNR-16-4D	02565549	1.000	1.000	5.996	5.669	0.750	1.078	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*

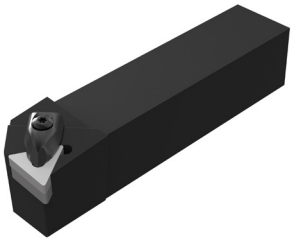
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

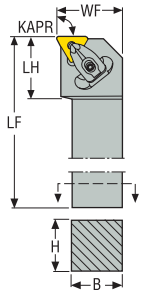
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

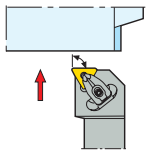
DTFNR/L..-M – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm



DTFNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



CTWS



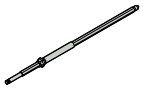
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTFNR2020K16-M	02588210	8	8	152	31,75	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR2525M16-M	02588211	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR3225P16-M	02588212	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,2	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL2020K16-M	02588213	20	20	125	25,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL2525M16-M	02588214	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL3225P16-M	02588215	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR2525M22-M	02588216	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNR3232P22-M	02588218	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL2525M22-M	02588219	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL3232P22-M	02588221	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*

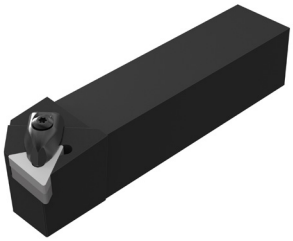
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DTFNL2020K16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL2525M16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL3225P16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNR2020K16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTFNR2525M16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTFNR3225P16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

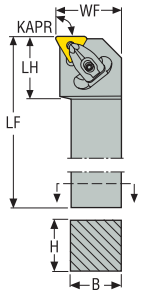
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DTFNL2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DTFNL2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DTFNL3225P16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DTFNR2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTFNR2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTFNR3225P16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

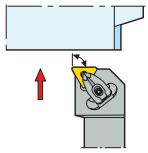
DTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Pollici



DTFNR/L



KAPR = 90,0 °



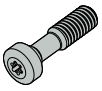
CTWS



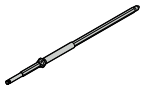
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DTFNR-16-3D	02880414	0.315	0.315	4.921	1.000	1.142	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR-16-4D	02565878	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL-16-4D	02565880	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL-20-4D	02565882	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.650	TN..2204.. *TN..43.*

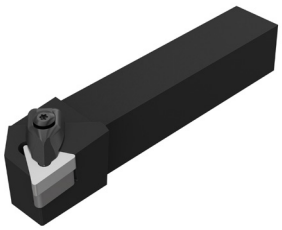
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-3	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

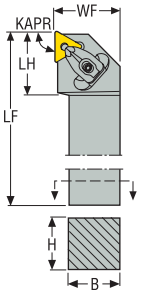
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..-3	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

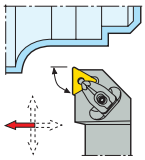
DTGNR/L..-M – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm



DTGNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



CTWS



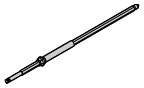
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTGNR2020K16-M	02588200	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR2525M16-M	02588201	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL2020K16-M	02588202	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL2525M16-M	02588203	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR2525M22-M	02588204	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNR3232P22-M	02588206	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL2525M22-M	02588207	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL3232P22-M	02588209	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*

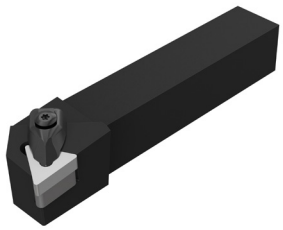
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DTGNL2020K16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNL2525M16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNR2020K16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTGNR2525M16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

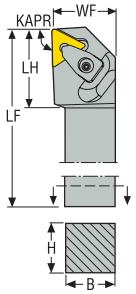
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DTGNL2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DTGNL2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DTGNR2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTGNR2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

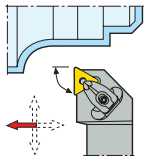
DTGNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Pollici



DTGNR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



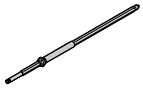
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DTGNR-12-3B	02565562	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL-12-3B	02565564	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR-16-4D	02565566	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL-16-4D	02565568	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNR-20-4D	02565567	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*

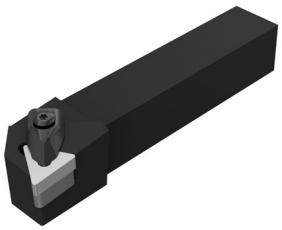
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-3	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

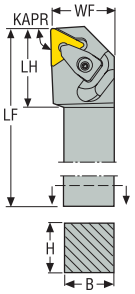
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..-3	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

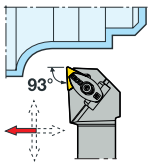
DTJNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP, TNMX – Pollici



DTJNR/L



KAPR = 93,0 °



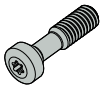
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DTN220640 per inserto TN..220432.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

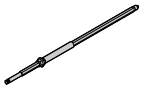


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DTJNR-12-3B	02565574	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR-16-3D	02565575	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-12-3B	02565576	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-16-3D	02565577	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR-16-4D	02565578	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNR-20-4D	02565579	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNL-16-4D	02565580	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNL-20-4D	02565581	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*

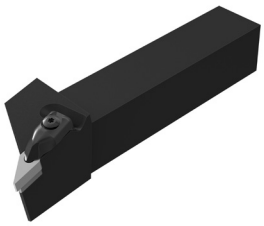
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-3	T10P-2	–	L84017-T10P	–	DTN160616	–	C03007-T09P	–
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

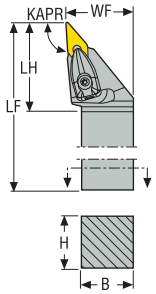
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..-3	CD09-S09	–	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

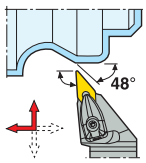
DVJNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – In mm



DVJNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



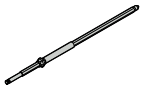
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVJNR1616H13	02588228	8	8	100	20,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2020K13	02564430	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2525M13	02528621	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL1616H13	02588229	8	8	100	20,2	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL2020K13	02588230	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL2525M13	02588231	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2020K16	02588232	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR2525M16	02588233	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR3225P16	02588234	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2020K16	02588235	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2525M16	02588236	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL3225P16	02576463	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...16	–	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912
DVJNL1616H13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2020K13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2525M13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNR1616H13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2020K13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2525M13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608

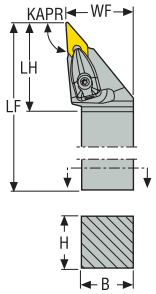
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DVJNL1616H13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DVJNL2020K13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNL2525M13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNR1616H13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNR2020K13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DVJNR2525M13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20

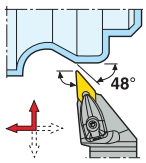
DVJNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Pollici



DVJNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



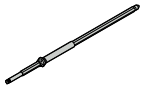
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DVJNR-12-3B	02822861	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-16-3C	02822863	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-20-3D	02822866	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-12-3B	02822862	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-16-3C	02822864	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-20-3D	02822867	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. *VN..33.*

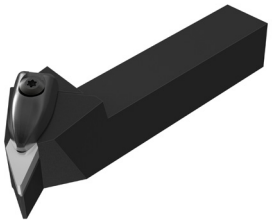
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

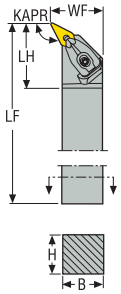
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

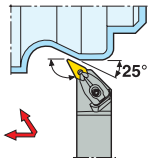
DVPNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm



DVPNR/L



KAPR = 117,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

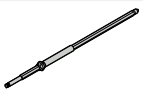


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVPNR2020K16	02588222	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNR2525M16	02588223	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNR3232P16	02588224	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL2020K16	02588225	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL2525M16	02588226	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL3232P16	02588227	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. *VN..33.*

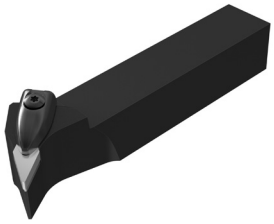
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

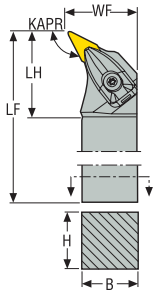
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

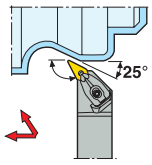
DVPNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Pollici



DVPNR/L



KAPR = 117,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

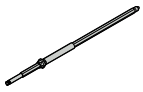


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DVPNR-16-3D	02880417	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL-16-3D	02880415	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. *VN..33.*

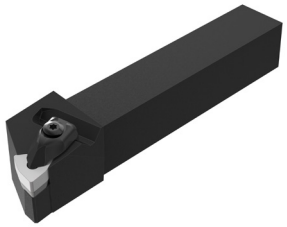
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

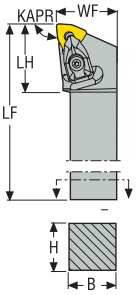
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

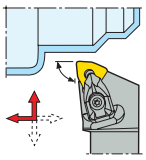
DWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm



DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



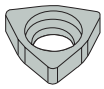
CTWS



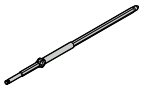
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR1616H06	02588237	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020K06	00038364	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2525M06	00038365	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR3232P06	02588238	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL1616H06	02588239	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2020K06	00038361	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2525M06	00038362	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL3232P06	02588240	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020K08	02588241	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR2525M08	00038372	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR3232P08	00038374	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2020K08	02588242	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2525M08	00038368	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL3232P08	00038370	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

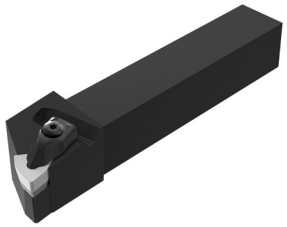
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DWLNL1616H06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL2020K06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL2525M06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL3232P06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR1616H06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR2020K06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR2525M06	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DWLNR3232P06	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

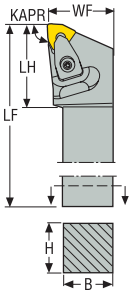
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
...08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DWLNL1616H06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL2020K06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL2525M06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL3232P06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR1616H06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR2020K06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR2525M06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DWLNR3232P06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

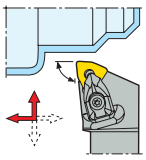
DWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Pollici



DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



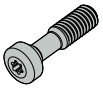
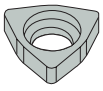
CTWS



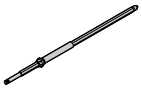
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DWLNR-10-3B	02880420	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-3B	02565594	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-16-3D	02565596	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-10-3B	02880419	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-12-3B	02565598	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-16-3D	02565600	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-4B	02565602	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4D	02569286	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4D-C	02605007	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-20-4D	02565605	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-12-4B	02565606	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4D	02569287	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4D-C	02605010	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-20-4D	02565609	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

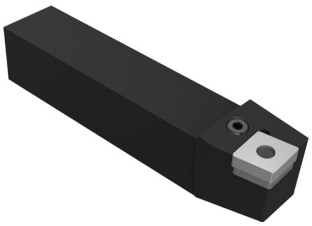
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DWLNL-10-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL-12-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL-16-3D	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-10-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-12-3B	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DWLNR-16-3D	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

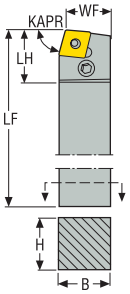
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DWLNL-10-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL-12-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL-16-3D	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR-10-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR-12-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DWLNR-16-3D	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

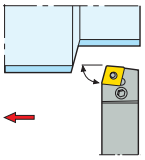
PCBNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm



PCBNR/L



KAPR = 75,0 °



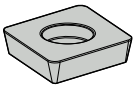
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

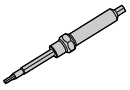


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCBNR2525M12	00038382	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCBNL2525M12	00038383	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCBNR3232P19	02583736	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNR4040S19	02803939	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNL3232P19	00734298	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNL4040S19	02803940	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906.. *CN..64.*

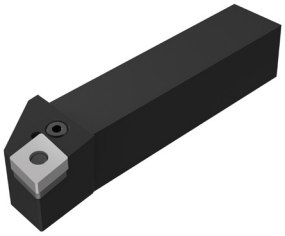
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

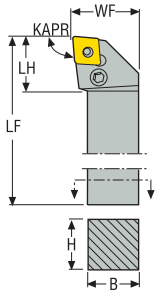
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

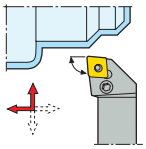
PCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm



PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



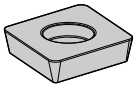
CTWS



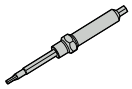
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCLNR2020K12	00038376	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR2525M12	00038377	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR3225P12	00038378	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL2020K12	00038379	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL2525M12	00038380	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL3225P12	00038381	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR2525M16	02903947	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNR3232P16	02862002	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNL2525M16	02903946	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNL3232P16	02871184	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNR3232P19	00734301	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNR4040S19	02468695	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNL3232P19	00734302	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNL4040S19	02468696	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNR4040S25	02450797	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. *CN..86.*
PCLNL4040S25	02766744	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. *CN..86.*

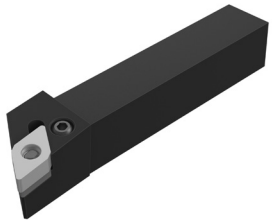
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

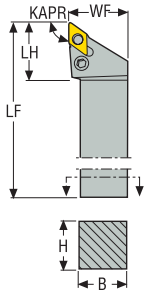
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...12	–	–	–
...16	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

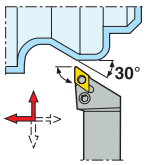
PDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm



PDJNR/L



KAPR = 93,0 °



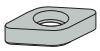
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 317, 318, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDJNR1616H11	00038384	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2020K11	00038385	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2525M11	00038386	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR3225P11	00038387	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL1616H11	00038388	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL2020K11	00038389	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL2525M11	00038390	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL3225P11	00038391	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2020K15	00038392	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNR2525M15	00038393	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNR3225P15	00038394	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL2020K15	00038395	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL2525M15	00038396	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL3225P15	00038397	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

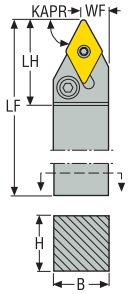
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
		
...11	3.0NM	H00-2530
...15	–	–

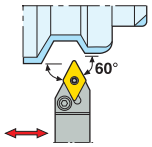
PDNNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU – In mm



PDNNR/L



KAPR = 63,0 °



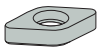
CTWS



–Versione destra in figura
–Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
–Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
–* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDNNR1616H11	02411172	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2020K11	75077811	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2525M11	75077812	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL1616H11	02411173	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL2020K11	75079685	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL2525M11	75079686	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2020K15	02411180	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNR2525M15	02411182	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNR3225P15	02411186	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL2020K15	02411181	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL2525M15	02411185	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL3225P15	02411187	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

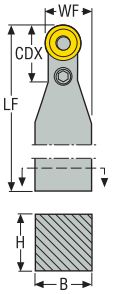
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
		
...11	3.0NM	H00-2530
...15	–	–

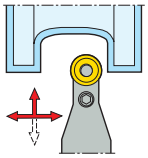
PRDCN – Utensili per inserti RCMX – In mm



PRDCN



KAPR = 45,0 °



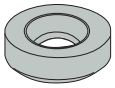
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

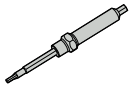


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PRDCN3232P20	02751641	32	32	170	26,0	33,5	45,0	0,0	-8,0	1,2	RC..2006..
PRDCN4040S25	02674471	40	40	250	32,5	45,0	45,0	0,0	-8,0	2,9	RC..2507..
PRDCN5050T32	02616805	50	50	300	40,9	50,0	45,0	0,0	-8,0	5,3	RC..3209..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

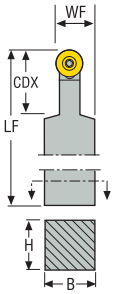
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...20	–	–	–
...25	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...32	–	–	–

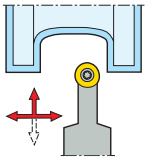
PROON – Utensili per inserti RCMM – Pollici



PROON



KAPR = 90,0 °



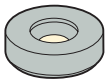
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

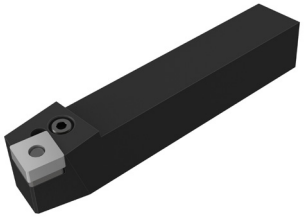


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
PROON-20-6	00015025	1.250	1.250	7.000	1.000	2.000	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
PROON-20-8	00015030	1.250	1.250	10.000	1.125	2.500	90,0	0,0	0,0	4.190	RC..2506 *RC..84*
PROON-85-4	00015040	1.252	1.000	6.000	0.750	1.500	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*

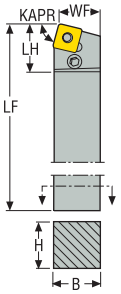
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Supporto inserto
		
20-6	PL-68	RSP190400
20-8	PL-68	RS83P
85-4	PL-46	RSP120400

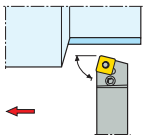
PSBNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



PSBNR/L



KAPR = 75,0 °



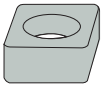
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

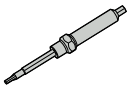


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSBNR2020K12	00038404	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR2525M12	00038405	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR3225P12	00038406	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL2020K12	00038407	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL2525M12	00038408	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL3225P12	00038409	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR3232P19	02573597	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNR4040S19	00045698	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNL3232P19	02573603	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNL4040S19	00045697	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNR4040S25	02573594	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNR5050S25	02415304	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,8	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNL4040S25	02414516	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNL5050S25	02415305	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNR4040S2509	02785011	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2509.. *SN..86.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

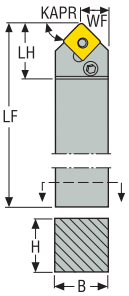
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

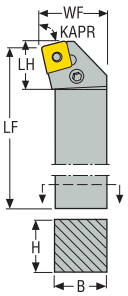
PSDNN, PSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



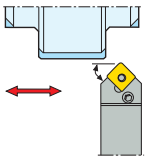
PSDNN



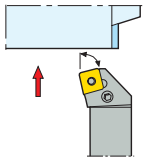
PSKNR/L



PSDNN
KAPR = 45,0 °



PSKNR/L
KAPR = 75,0 °



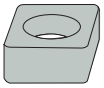
CTWS



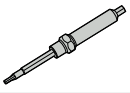
—PSDNN = Versione neutra in figura
—PSKNR/L = Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSDNN2020K12	00038410	20	20	125	10,0	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN2525M12	00038411	25	25	150	12,5	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN3225P12	00038412	32	25	170	12,5	28,0	45,0	-7,0	-7,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN3232P19	00469420	32	32	170	16,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
PSDNN4040S25	02414517	40	40	250	20,2	48,0	45,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2507.. *SN..85.*
PSKNR2020K12	00038413	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNR2525M12	00038414	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNL2020K12	00038416	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNL2525M12	00038417	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*

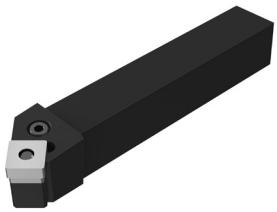
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

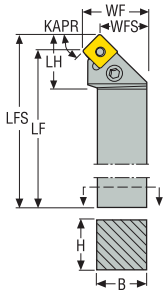
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

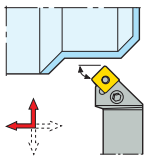
PSSNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm



PSSNR/L



KAPR = 45,0 °



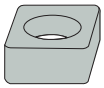
CTWS



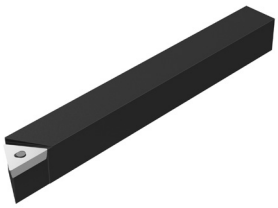
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSSNR2020K12	00038398	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNR2525M12	00038399	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNR3225P12	00038400	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL2020K12	00038401	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL2525M12	00038402	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL3225P12	00038403	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

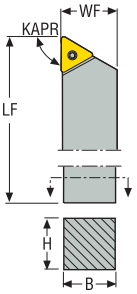
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

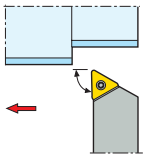
PTAPRS/LS – Utensili per inserti TPMM – Pollici



PTAPR/LS



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 572
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

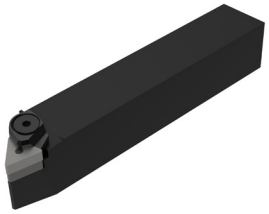


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch				lb	
PTAPRS-8-2.5	00015715	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. *TPMM2.52.*
PTAPLS-8-2.5	00015720	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. *TPMM2.52.*

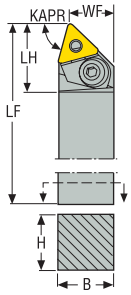
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno
	
..-2.5	PL-2.53

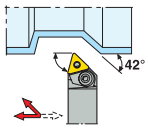
PTBNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm



PTBNR/L



KAPR = 75,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

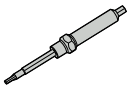
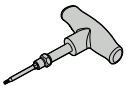


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTBNR2525M16	00092429	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
PTBNL2525M16	00092432	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

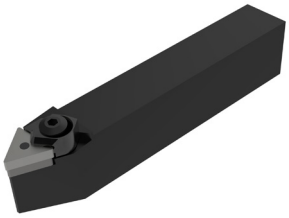
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
					
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

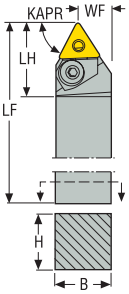
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
L...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

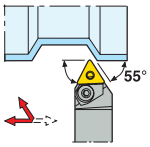
PTNNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm



PTNNR/L



KAPR = 63,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

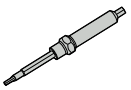
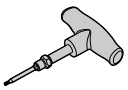


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTNNR3225P16	00092433	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. *TN..33.*
PTNNL3225P16	00092434	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. *TN..33.*
PTNNR3225P22	00092435	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. *TN..43.*
PTNNL3225P22	00092438	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. *TN..43.*

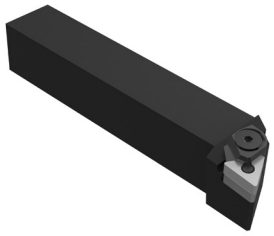
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
					
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

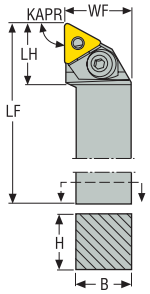
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
L...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060

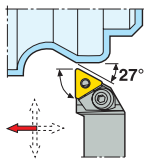
PTGNR/L, -..A – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm



PTGNR/L, -..A



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTGNR1616-11A	75011261	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. *TN..22.*
PTGNL1616-11A	75011262	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. *TN..22.*
PTGNR2020K16	00092181	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR2525M16	00092228	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR3225P16	00092319	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL2020K16	00092224	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL2525M16	00091326	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL3225P16	00092321	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR2525M22	00091446	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNR3232P22	00092426	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNL2525M22	00092413	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNL3232P22	00092427	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNR4040T27	75004457	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. *TN..54.*
PTGNL4040T27	75004456	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. *TN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Ghiera	Estrattore	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
								
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655
L20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
R20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

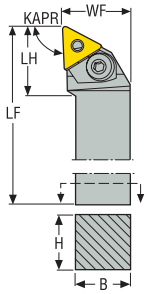
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
L...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

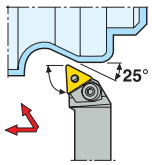
PTJNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – In mm



PTJNR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

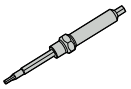
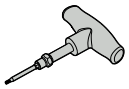


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTJNR2020K16	00092147	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR2525M16	00092153	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR3232P16	00092156	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL2020K16	00092149	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL2525M16	00092155	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL3232P16	00092159	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR2525M22	00092161	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNR3232P22	00091023	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNR4032R22	00092178	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL2525M22	00092162	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL3232P22	00092177	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL4032R22	00092179	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. *TN..43.*

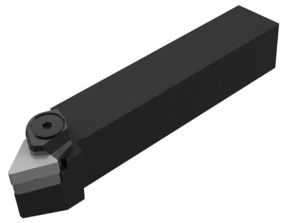
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
					
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

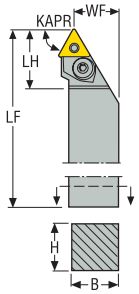
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

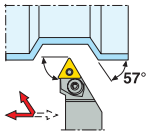
PTTNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm



PTTNR/L



KAPR = 60,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

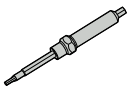
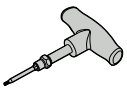


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTTNR2020K16	00092439	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNR2525M16	00092486	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNL2020K16	00092473	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNL2525M16	00092522	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

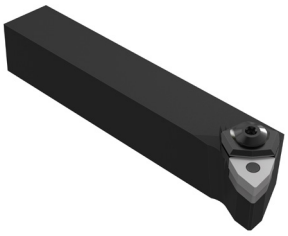
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
					
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

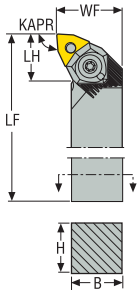
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

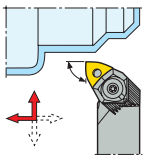
PWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm



PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



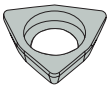
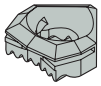
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

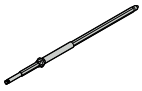


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PWLNR1616H06	75079504	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2020K06	75028482	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2525M06	75028231	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR3232P06	75036498	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL1616H06	75079505	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL2020K06	75028483	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL2525M06	75027880	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL3232P06	75036499	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2020K08	75027855	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNR2525M08	75027854	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNR3232P08	75027852	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL2020K08	75027856	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL2525M08	75027465	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL3232P08	75027853	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*

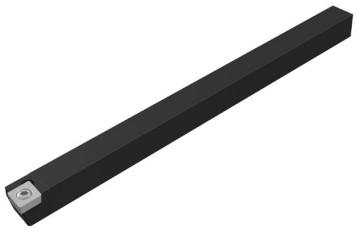
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
						
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

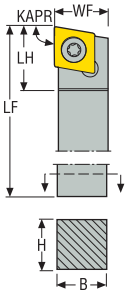
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
...H06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

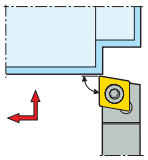
SCACR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm



SCACR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

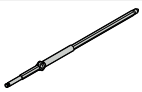


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACR0808K06	00042836	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACR1010M06	00042837	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACR1212M06	02430771	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACL0808K06	75011227	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACL1010M06	75011228	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACL1212M06	02430823	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACR1212M09	00042839	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACR1414M09	00042841	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACR1616H09	02430826	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACL1212M09	75011229	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACL1414M09	75011230	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACL1616H09	02430830	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*

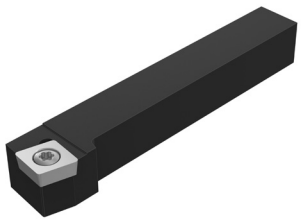
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

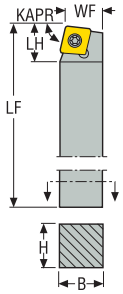
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

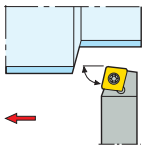
SCBCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCMT, CCGW..-LF – In mm



SCBCR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS



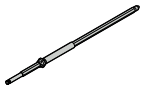
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCBCR1616H09	02484500	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,3	CC..0903.. CC..32.
SCBCR2020K09	02484537	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.
SCBCL1616H09	02484534	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903.. CC..32.
SCBCL2020K09	02484540	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.

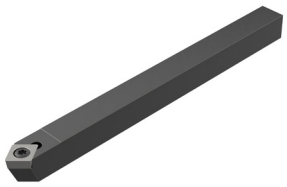
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...09	T15P-2	C04008-T15P

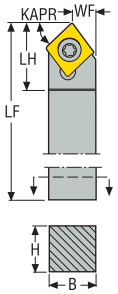
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

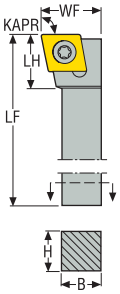
SCDCR/L, SCFCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm



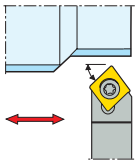
SCDCR/L



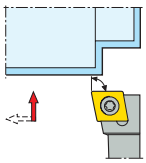
SCFCR/L



SCDCR/L
KAPR = 45,0 °



SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



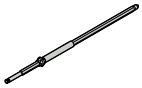
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCDCR0808K06	02435799	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCR1010M06	02435801	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCL0808K06	02435800	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCL1010M06	02201468	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCR1212M09	02435816	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCDCR1414M09	02435819	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCDCL1212M09	02435818	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCDCL1414M09	02435821	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCR0808D06	75011627	8	8	60	10,0	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCR1212F09	75011631	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCL1212F09	75011632	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*

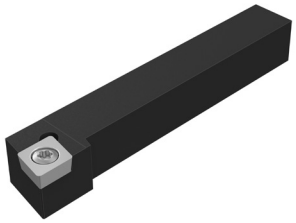
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

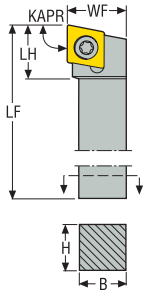
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

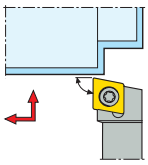
SCGCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm



SCGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

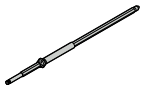


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCGCR0808D06	75011508	8	8	60	10,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR1010E06	75011510	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL1010E06	75011511	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR1212F09	75011512	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCL1212F09	75011513	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*

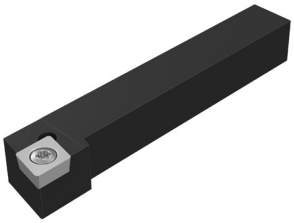
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

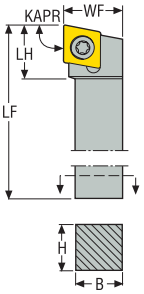
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

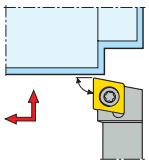
SCGCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Pollici



SCGCR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



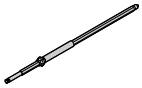
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCGCR-8-3	00013326	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCL-8-3	00013327	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

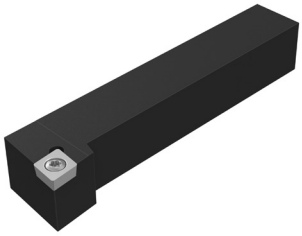
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-3	T15P-2	C04008-T15P

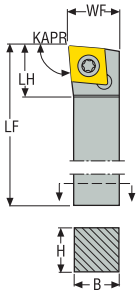
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

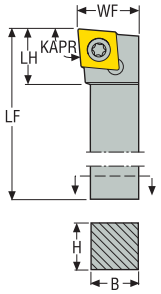
SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm



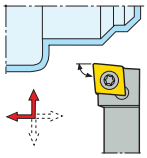
SCLCR/L



SCLCR/L..K09, ..K12



KAPR = 95,0 °



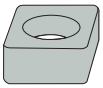
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

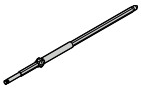


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCLCR0808K06	02435777	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1010M06	02435793	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1212M06	02430832	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL0808K06	02435781	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL1010M06	02435796	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL1212M06	02430836	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1212M09	02435797	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR1616H09	75011182	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR2020K09	00092187	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL1212M09	02435798	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL1616H09	75011181	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL2020K09	00092188	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR2020K12	75011878	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL2020K12	75011879	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. *CC..43.*

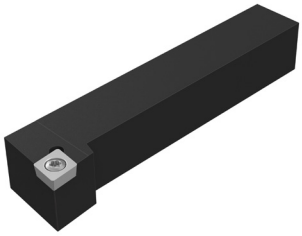
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

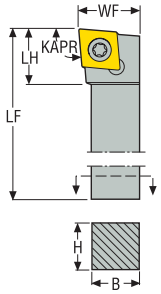
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

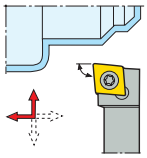
SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Pollici



SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



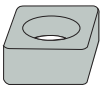
CTWS



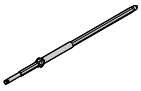
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCLCR-6-2	00071951	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL-6-2	00071943	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR-8-3	00071949	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-10-3	00071955	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-12-3	00013336	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-16-3	00073924	1.000	1.000	6.000	1.250	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-8-3	00071945	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-10-3	00071931	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-12-3	00013337	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-16-3	00073925	1.000	1.000	6.000	1.252	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-16-4	00043250	1.000	1.000	6.000	1.250	0.780	95,0	0,0	0,0	1.540	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL-16-4	00043248	1.000	1.000	5.000	1.252	0.787	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-2	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

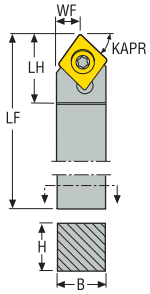
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-2	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

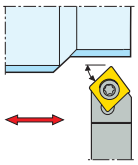
SCMCN – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Pollici



SCMCN



KAPR = 50,0 °



CTWS



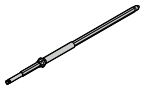
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCMCN-6-2	00013318	0.375	0.375	2.500	0.187	0.420	50,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCMCN-8-3	00013319	0.500	0.500	3.500	0.264	0.610	50,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

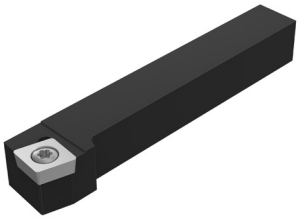
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

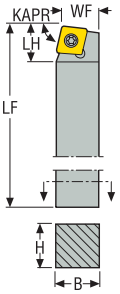
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

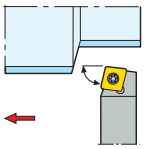
SCRCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT – Pollici



SCRCR/L



KAPR = 75,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

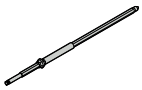


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCRCR-8-3	00013316	0.500	0.500	3.504	0.551	0.681	75,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
SCRCR	T15P-2	C04008-T15P

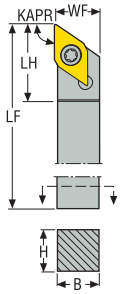
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
SCRCR	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

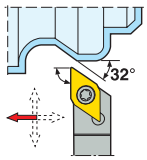
SDACR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – In mm



SDACR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

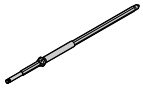


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDACR0808K07	00042846	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1010M07	00069721	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1212M07	00079389	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL0808K07	75011235	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL1010M07	75011236	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL1212M07	75011237	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1212M11	00042847	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACR1414M11	00042849	14	14	150	14,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACR1616H11	02430870	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACL1212M11	75924226	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACL1616H11	02430879	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*

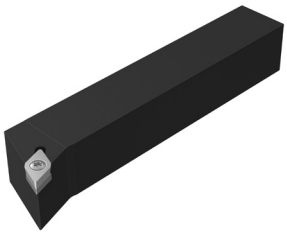
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

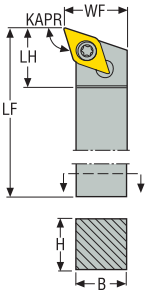
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

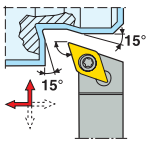
SDHCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm



SDHCR/L



KAPR = 107,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

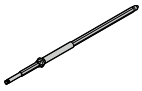


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDHCR1010M07	02435836	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDHCL1010M07	02435841	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDHCR1212M11	02435848	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR1616H11	75011422	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2020K11	75011696	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2525M11	00092189	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL1212M11	02435849	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL1616H11	75011423	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL2020K11	75011697	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL2525M11	00092190	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2525M15	75011713	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*
SDHCL2525M15	75011714	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*

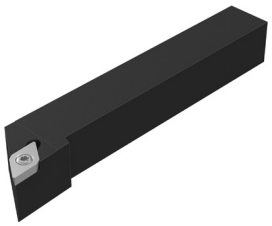
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

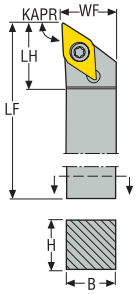
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

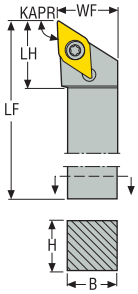
SDJCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm



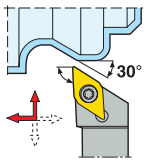
SDJCR/L..07, 1212M11, 1616H11



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °



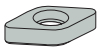
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

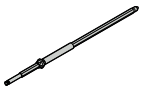


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDJCR0808K07	02430880	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1010M07	02435822	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1212M07	02430896	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL0808K07	02430881	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL1010M07	02435824	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL1212M07	02430901	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1212M11	02435826	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR1616H11	75011180	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2020K11	75011274	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2525M11	00092199	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL1212M11	02435827	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL1616H11	75011179	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL2020K11	75011275	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL2525M11	00092200	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2525M15	75012040	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCR3225P15	75012042	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCL2525M15	75012041	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCL3225P15	75012043	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. *DC..43.*

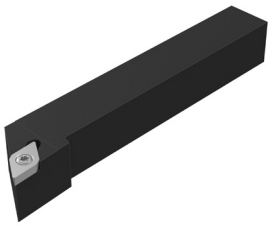
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

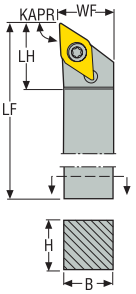
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

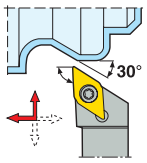
SDJCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Pollici



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

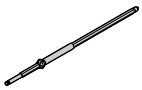


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SDJCR-6-2	00071938	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR-8-2	00013341	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL-6-2	00071941	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL-8-2	00013342	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR-8-3	00071952	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-10-3	00071948	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-12-3	00043256	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-16-3	00073937	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-8-3	00071939	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-10-3	00071947	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-12-3	00043252	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-16-3	00073938	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

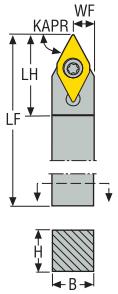
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

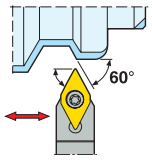
SDNCN – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – In mm



SDNCN



KAPR = 62,5 °



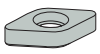
CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDNCN0808K07	02435828	8	8	125	4,2	16,0	62,5	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1010M07	02435831	10	10	150	5,2	21,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1212M07	00092195	12	12	150	6,2	20,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1212M11	00092196	12	12	150	6,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN1414M11	00089908	14	14	150	7,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN1616H11	75011788	16	16	100	8,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2020K11	00092197	20	20	125	10,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2525M11	00092198	25	25	150	12,7	23,0	62,5	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2020K15	75011885	20	20	125	10,2	29,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..1504.. *DC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508
.12/14/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
.20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

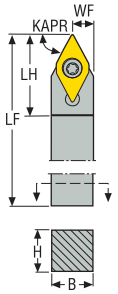
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
.12/14/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
.20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

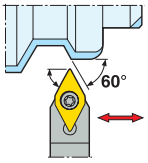
SDPCN – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Pollici



SDPCN



KAPR = 62,5 °



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

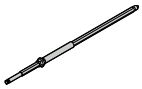


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SDPCN-16-3	00073942	1.000	1.000	5.996	0.500	0.860	62,5	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
SDPCN-16-3	T15P-2	C04008-T15P

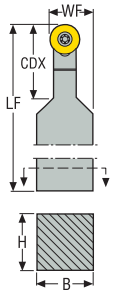
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
SDPCN-16-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

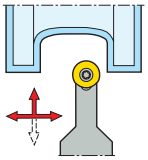
SRDCN – Utensili per inserti RCMT – In mm



SRDCN



KAPR = 45,0 °



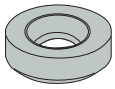
CTWS



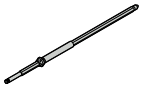
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRDCN1616H06	75011837	16	16	100	11,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RCMT0602..
SRDCN2020K06	75011838	20	20	125	13,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRDCN2525M06	75011839	25	25	150	15,5	16,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRDCN1616H08	75011840	16	16	100	12,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RC..0803..
SRDCN2020K08	75011841	20	20	125	14,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRDCN2525M08	75011706	25	25	150	16,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRDCN2020K10	75011842	20	20	125	15,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRDCN2525M10	75011843	25	25	150	17,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRDCN2525M12	75011844	25	25	150	18,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN3225P12	75011845	32	25	170	18,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN3225P16	75011846	32	25	170	20,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

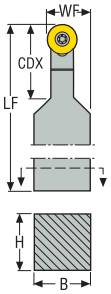
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

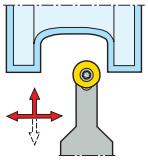
SRDCN – Utensili per inserti RCMT – Pollici



SRDCN



KAPR = 90,0 °



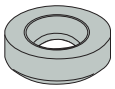
CTWS



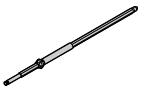
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SRDCN-10-06	00071932	0.625	0.625	4.000	0.532	0.630	90,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0602..
SRDCN-12-08	00057603	0.750	0.750	5.000	0.431	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..0803..
SRDCN-12-10	00071935	0.750	0.750	5.000	0.532	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRDCN-16-12	00071928	1.000	1.000	6.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN-85-12	00071953	1.250	1.000	7.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*

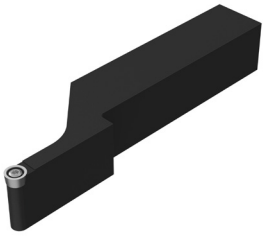
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
..-10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
..-12	T15P-2	C03510-T15P	111.19-621	CA3510

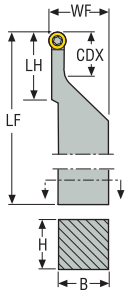
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

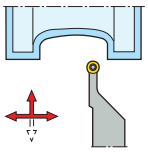
SRGCR/L – Utensili per inserti RCMT – Pollici



SRGCR/L



KAPR = 45,0 °



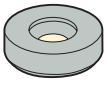
CTWS



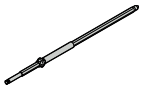
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LH	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SRGCR-12-2	00013346	0.750	0.750	4.500	1.480	1.000	0.730	45,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCR-16-2	00013351	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCL-16-2	00013352	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCL-20-2	00013357	1.250	1.250	6.024	1.480	1.500	0.730	45,0	0,0	0,0	1.980	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCR-12-3	00013348	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.980	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-16-3	00013353	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-20-3	00013358	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-12-3	00013349	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.945	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-16-3	00013354	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-20-3	00013359	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-20-4	00013361	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.970	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..120400 *RC..43*
SRGCL-20-4	00013362	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.945	45,0	0,0	0,0	2.430	RC..120400 *RC..43*

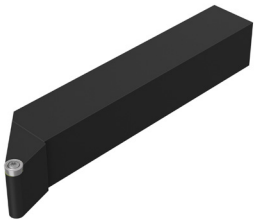
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-2	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-3	TX-3.5	C03508-T15P	RS32C	SLS-35
..-4	T15P-2	C04011-T15P	RS43C	SLS-40

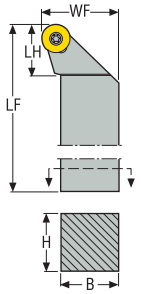
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
..-4	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

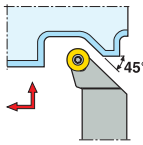
SRSCR/L – Utensili per inserti RCMT – In mm



SRSCR/L



KAPR = 45,0 °



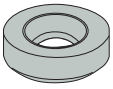
CTWS



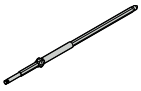
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRSCR2020K06	00092191	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCR2525M06	75011823	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCL2020K06	00092192	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCL2525M06	75011824	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCR2020K08	75011827	20	20	125	25,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRSCR2525M08	75011704	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCL2525M08	75011705	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCR2020K10	75011829	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCR2525M10	75011933	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCL2020K10	75011830	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCL2525M10	75011934	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCR2525M12	75011831	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P12	75011833	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL2525M12	75011832	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL3225P12	75011834	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P16	75011835	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
SRSCL3225P16	75011836	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

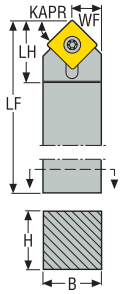
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

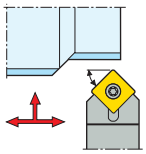
SSDCN – Utensili per inserti SCGW, SCMT, SCMW – In mm



SSDCN



KAPR = 45,0 °



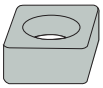
CTWS



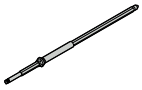
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560, 595
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSDCN1212M09	00089909	12	12	150	6,2	23,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN1616H09	75011882	16	16	100	8,2	26,0	45,0	0,0	0,0	0,3	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2020K09	00092193	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2525M09	00092194	25	25	150	12,7	23,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2020K12	75011883	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..1204.. *SC..43.*
SSDCN2525M12	75011884	25	25	150	12,7	22,0	45,0	0,0	0,0	0,7	SC..1204.. *SC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

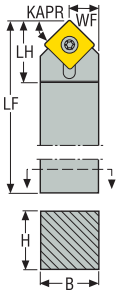
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...K12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
...M12	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

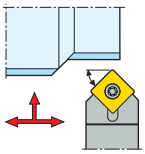
SSDCN – Utensili per inserti SCGW, SCMT, SCMW – Pollici



SSDCN



KAPR = 45,0 °



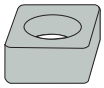
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560, 595
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

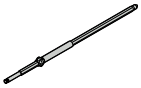


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SSDCN-8-3	00043262	0.500	0.500	3.500	0.250	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN-10-3	00043259	0.625	0.625	4.000	0.312	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN-12-4	00043260	0.750	0.750	4.500	0.375	0.810	45,0	0,0	0,0	0.880	SC..1204.. *SC..43.*

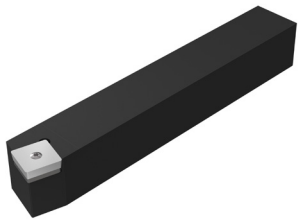
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008

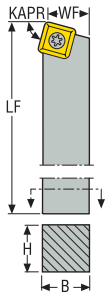
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-3	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

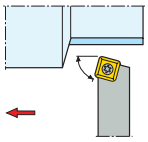
SSBCR/L – Utensili per inserti SCMT – In mm



SSBCR/L



KAPR = 75,0 °



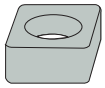
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

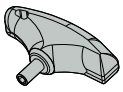
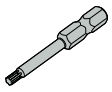


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSBCR5050T38	02785005	50	50	300	43,0	0,0	75,0	0,0	0,0	5,6	SC..3809.. *SC..126.*
SSBCR6060V38	02773272	60	60	400	53,0	0,0	75,0	0,0	0,0	10,9	SC..3809.. *SC..126.*

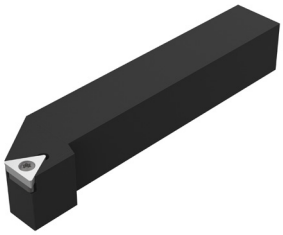
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

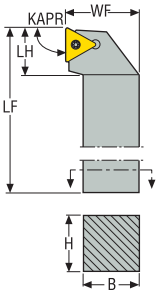
Accessori

Per	Chiave dinamometrica regolabile	Impugnatura	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Torx Plus bit
					
...38	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	5SMS795	1/4HEX-T30PX50

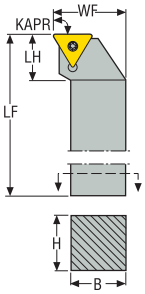
STGCR/L, STFCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – In mm



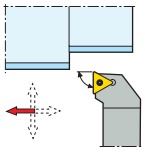
STGCR/L



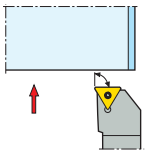
STFCR/L



STGCR/L
KAPR = 90,0 °



STFCR/L
KAPR = 90,0 °



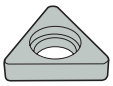
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 600, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

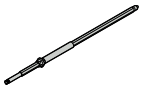


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STGCR1212F11	75066181	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR1616H11	75066183	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL1212F11	75066182	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL1616H11	75066184	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR1616H16	75066197	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR2020K16	75066199	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR2525M16	75066201	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL1616H16	75066198	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL2020K16	75066200	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL2525M16	75066203	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR1212F11	75054888	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR1616H11	75028230	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL1212F11	75066245	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL1616H11	75034423	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR1616H16	75066191	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR2020K16	75066193	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR2525M16	75066195	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL1616H16	75066192	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL2020K16	75066194	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL2525M16	75066196	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*

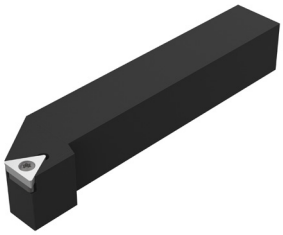
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

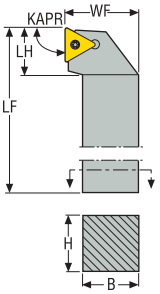
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

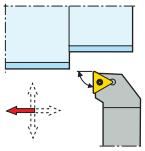
STGCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Pollici



STGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 600, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

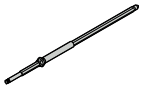


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
STGCR-6-2	00013373	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR-8-2	00013376	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL-6-2	00013374	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL-8-2	00013377	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR-10-3	00013378	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL-10-3	00013379	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..16T3.. *TC..32.5.*

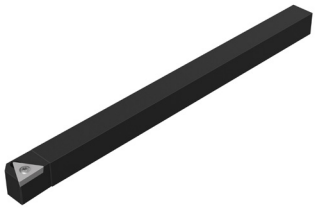
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

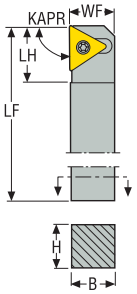
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

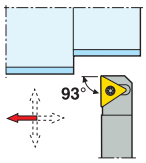
STJCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – In mm



STJCR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 600, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

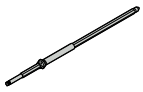


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STJCR1010M11	02430911	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCR1212M11	02430917	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCR1616H11	02430921	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCL1010M11	02430914	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCL1212M11	02430920	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCL1616H11	02430932	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*

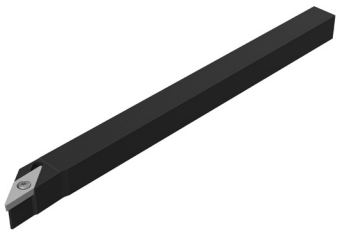
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...11	T07P-2	C02506-T07P

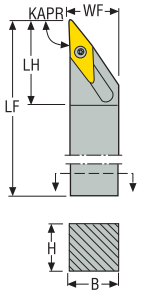
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

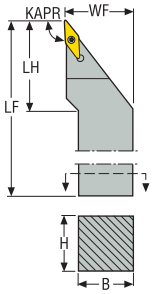
SVJBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm



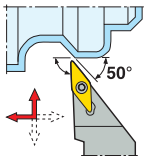
SVJBR/L



SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

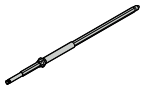


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJBR1010M11	02431006	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1212M11	02439655	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1616H11	75066240	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR2020K11	75066241	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR2525M11	75077182	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1010M11	02431007	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1212M11	02439658	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1616H11	75065783	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL2020K11	75027877	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL2525M11	75077183	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1212M16	02431016	12	12	150	12,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBR1616H16	02431021	16	16	100	16,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBL1212M16	02431020	12	12	150	12,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBL1616H16	02431024	16	16	100	16,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

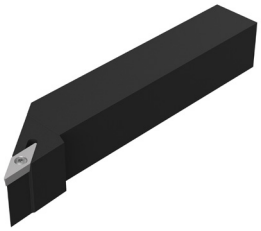
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

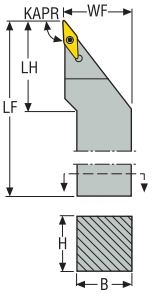
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

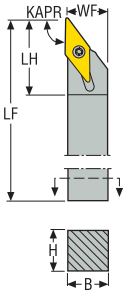
SVJCR/L, SVABR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm



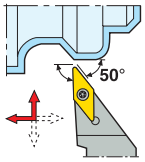
SVJCR/L



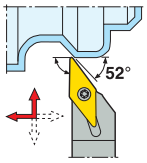
SVABR/L



SVJCR/L
KAPR = 93,0 °



SVABR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



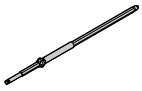
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJCR2020K11	02416717	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. *VC..22.*
SVJCL2020K11	02416718	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. *VC..22.*
SVABR1010M11	02430935	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABR1212M11	02430954	12	12	150	12,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABL1010M11	02430948	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABL1212M11	02430956	12	12	150	12,5	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABR1212M16	02431000	12	12	150	12,5	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABR1616H16	02431002	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABL1212M16	02431001	12	12	150	12,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABL1616H16	02431003	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

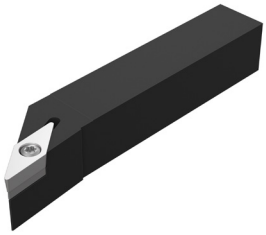
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

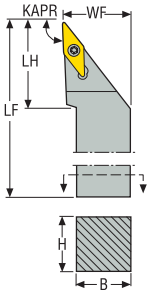
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

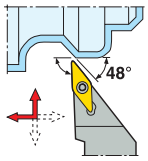
SVLBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm



SVLBR/L



KAPR = 95,0 °



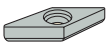
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

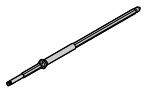


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVLBR2020K16	75011715	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR2525M16	75011717	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR3225P16	75011719	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL2020K16	75011716	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL2525M16	75011718	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL3225P16	75011720	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

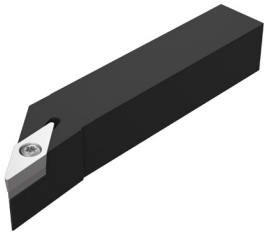
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

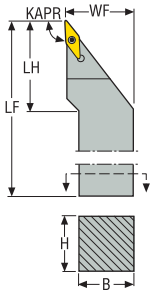
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

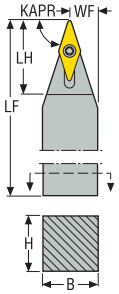
SVLBR/L, SVVBN – Utensili per inserti VBGT, VBGM, VBMT – Pollici



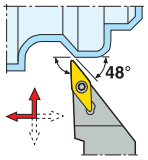
SVLBR/L



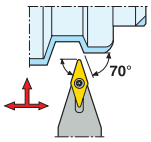
SVVBN



SVLBR/L
KAPR = 95,0 °



SVVBN
KAPR = 72,5 °



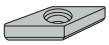
CTWS



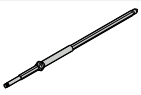
—SVLBR/L = Versione destra in figura
—SVVBN = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SVLBR-12-3	00071930	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR-16-3	00071929	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL-12-3	00071944	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL-16-3	00071950	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN-12-3	00071940	0.750	0.750	4.500	0.375	1.390	72,5	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN-16-3	00071946	1.000	1.000	6.000	0.500	1.394	72,5	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-3	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3510

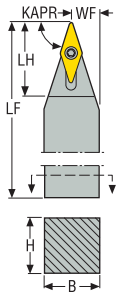
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-3	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

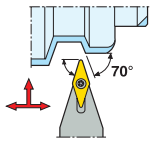
SVVBN – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm



SVVBN



KAPR = 72,5 °



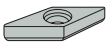
CTWS



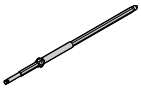
– Versione neutra in figura
– Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
– Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
– Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVVBN1010M11	02431026	10	10	150	5,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1212M11	02439659	12	12	150	6,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1616H11	75077179	16	16	100	8,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN2020K11	75077180	20	20	125	10,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN2525M11	75077181	25	25	150	12,8	26,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1212M16	02431027	12	12	150	6,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN1616H16	02431029	16	16	100	8,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN2020K16	75011514	20	20	125	10,6	35,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN2525M16	75011515	25	25	150	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN3225P16	75011516	32	25	170	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

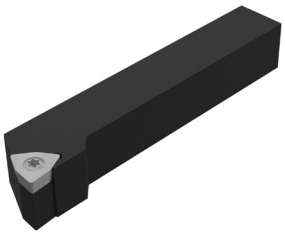
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...1212M16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510
...1616H16	T15P-2	C03510-T15P	–	–

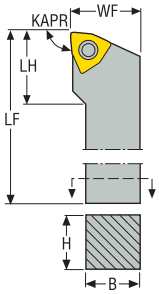
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...1212M16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...1616H16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30

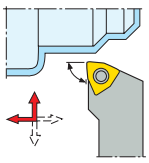
SWLCR/L – Utensili per inserti WCMT – In mm



SWLCR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS



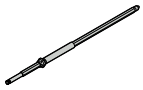
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 578
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SWLCR1616H06	75066173	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCR2020K06	75066175	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCL1616H06	75066174	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCL2020K06	75066176	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*

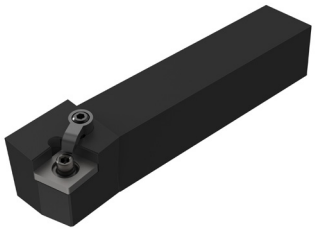
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...06	T15P-2	C03510-T15P

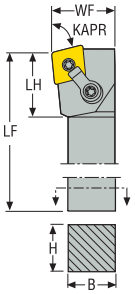
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

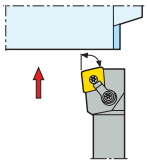
MCKNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Pollici



MCKNR/L



KAPR = 75,0 °



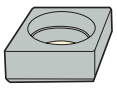
CTWS



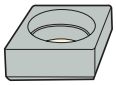
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto CSN-642 per inserto CN..63., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCKNR-20-6D	00012996	1.250	1.250	6.815	1.500	1.280	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*

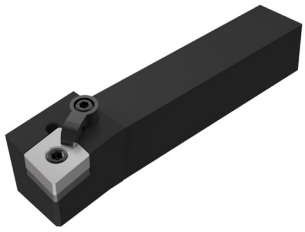
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

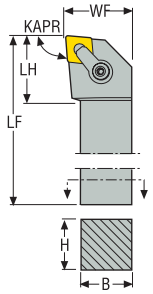
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-6	CSN190608

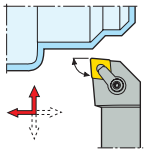
MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Pollici



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



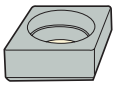
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCLNR-16-6D	00012668	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-24-6E	00013014	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNL-16-6D	00012669	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNL-24-6E	00013003	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-24-8E	00013016	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	5.070	CN..2509.. *CN..86.*
MCLNL-24-8E	00013004	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..2509.. *CN..86.*

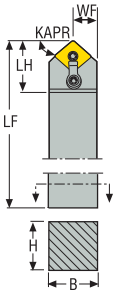
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	CSN250624

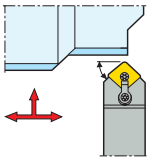
MCMNN – Utensili per inserti CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Pollici



MCMNN



KAPR = 40,0 °



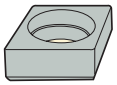
CTWS



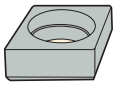
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 588
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCMNN-16-4	00042505	1.000	1.000	6.000	0.500	1.202	40,0	0,0	-7,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
MCMNN-20-6	00042506	1.250	1.250	7.000	0.625	1.660	40,0	0,0	-7,0	3.090	CN..1906.. *CN..64.*

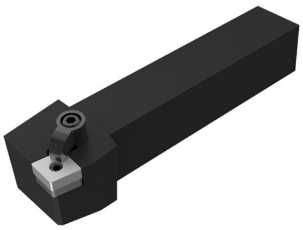
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

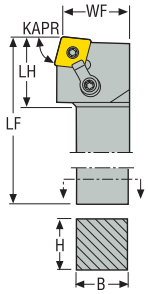
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-4	–
..-6	CSN190608

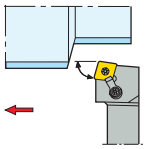
MCRNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Pollici



MCRNR/L



KAPR = 75,0 °



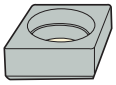
CTWS



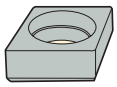
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto CSN-642 per inserto CN..63., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCRNR-16-4D	00013033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
MCRNL-16-4D	00012574	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. *CN..43.*
MCRNR-20-6D	00013038	1.250	1.250	6.024	1.500	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*

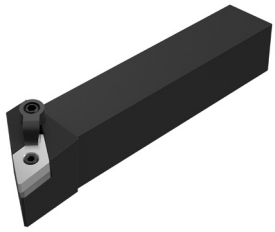
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-9	XNS-58	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

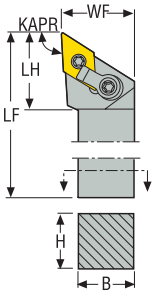
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-4	–
..-6	CSN190608

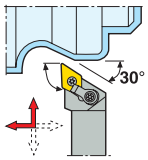
MDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Pollici



MDJNR/L



KAPR = 93,0 °



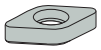
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

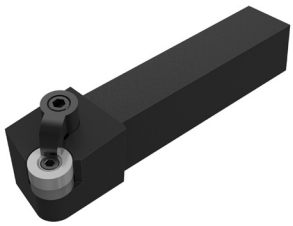


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MDJNR-16-4D	00012698	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNR-24-4D	00012708	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNL-16-4D	00012699	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNL-24-4D	00012709	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. *DN..43.*

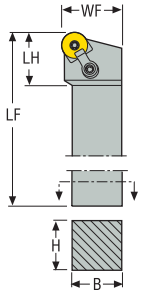
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	DSN150412

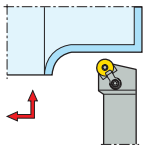
MRGNR/L – Utensili per inserti RNGN, RNMA, RNMG, RNMN – Pollici



MRGNR/L



KAPR = 90,0 °



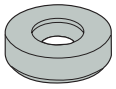
CTWS



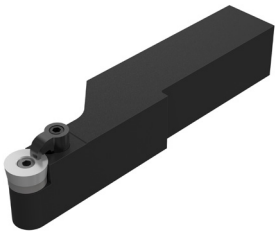
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 558, 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MRGNR-12-4B	00013087	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. *RN..43.*
MRGNL-12-4B	00013073	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. *RN..43.*

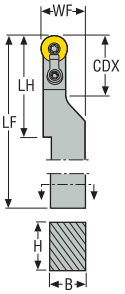
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	RSN120400

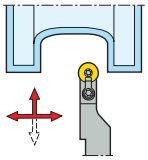
MRGOR/L – Utensili per inserti RCMM – Pollici



MRGOR/L



KAPR = 90,0 °



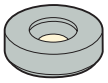
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

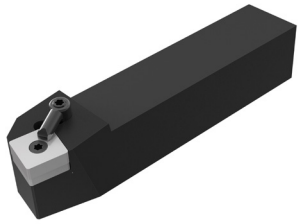


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MRGOR-85-4D	00013107	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*
MRGOL-85-4D	00013103	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RC..120400 *RC..43*
MRGOR-20-6E	00013104	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
MRGOL-20-6E	00013101	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
MRGOR-24-8E	00013106	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 *RC..84*
MRGOL-24-8E	00013102	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 *RC..84*

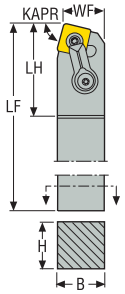
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-6	XNS-36	PL-46	RSP120400
..-6	CL-9	XNS-58	PL-68	RSP190400
..-8	CL-12	XNS-58	PL-68	RS83P

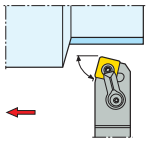
MSBNR/L – Utensili per inserti SNMA, SNMG, SNMM – In mm



MSBNR/L



KAPR = 75,0 °



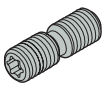
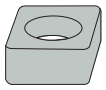
CTWS



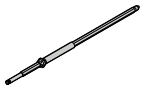
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSBNR3232P19	02464174	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNR4040R19	02464204	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNL3232P19	02464202	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNL4040R19	02464206	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. *SN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
					
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

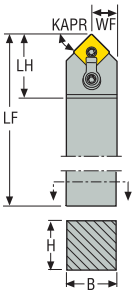
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...19	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

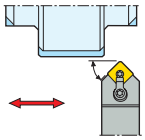
MSDNN – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Pollici



MSDNN



KAPR = 45,0 °



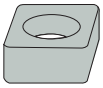
CTWS



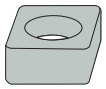
—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MSDNN-8-3	00013325	0.500	0.500	4.500	0.250	1.043	45,0	0,0	-7,0	0.440	SN..0903.. *SN..32.*
MSDNN-10-3	00013330	0.625	0.625	4.500	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.660	SN..0903.. *SN..32.*
MSDNN-12-4	00013340	0.750	0.750	6.000	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	1.100	SN..1204.. *SN..43.*
MSDNN-16-4	00013345	1.000	1.000	6.000	0.500	1.402	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
MSDNN-16-5	00013360	1.000	1.000	6.000	0.500	1.607	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1506.. *SN..54.*
MSDNN-20-5	00042536	1.250	1.250	7.000	0.625	1.607	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1506.. *SN..54.*
MSDNN-20-6	00013375	1.250	1.250	7.000	0.625	1.732	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1906.. *SN..64.*
MSDNN-24-6	00013390	1.500	1.500	7.000	0.750	1.732	45,0	-6,0	-6,0	4.190	SN..1906.. *SN..64.*
MSDNN-24-8	00042538	1.500	1.500	7.000	0.750	2.223	45,0	0,0	-8,0	4.190	SN..2509.. *SN..86.*

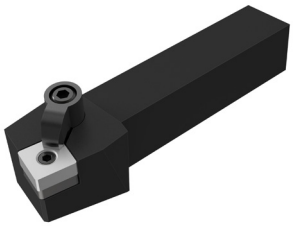
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34	SSN090308
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	SSN250616

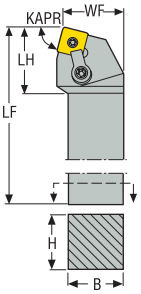
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-3	–
..-4	–
..-5	–
..-6	SSN190612
..-8	–

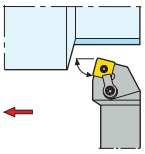
MSRNR – Utensili per inserti SNMG, SNMM – In mm



MSRNR



KAPR = 75,0 °



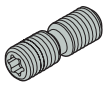
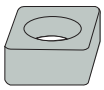
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto SSN250616 per inserto SN..2509.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

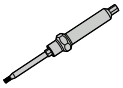
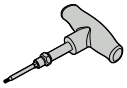


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSRNR5050T25	75000199	50	50	300	53,2	49,0	75,0	-6,0	-6,0	5,7	SN..2507.. *SN..85.*

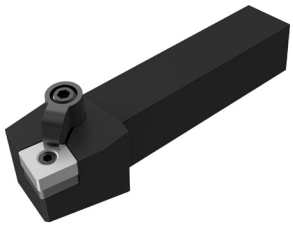
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave	Spina
					
MSRNR5050T25	MC24	LD1035-T25P	SSN250716	T25P-7	MN2525-T25P

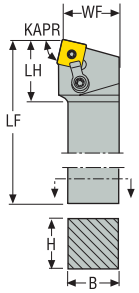
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Vite supporto	Chiave dinamometrica
				
MSRNR5050T25	6.0NM	T00T-25P	CS1216	T00T-25P60

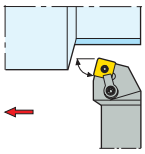
MSRNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Pollici



MSRNR/L



KAPR = 75,0 °



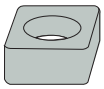
CTWS



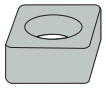
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto SSN250616 per inserto SN..2509.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MSRNR-12-4B	00012743	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNR-16-4D	00012748	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNL-12-4B	00012744	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNL-16-4D	00012749	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNR-20-5D	00012753	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNL-16-5D	00071776	1.000	1.000	6.000	1.100	1.496	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNL-20-5D	00012754	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNR-20-6D	00012756	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNR-24-6E	00013118	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNL-20-6D	00012757	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNL-24-6E	00013114	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.410	SN..1906.. *SN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412

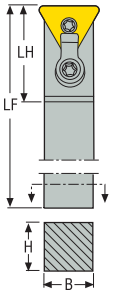
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-4	–
..-5	–
..-6	SSN190612

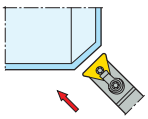
MTCNN – Utensili per inserti TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici



MTCNN



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTCNN-44-3	00013835	1.000	0.500	8.000	0.075	1.147	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..1604.. *TN..33.*
MTCNN-12-4	00013830	0.750	0.750	6.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..2204.. *TN..43.*
MTCNN-64-4	00013840	1.000	0.750	8.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-7	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	TSN220412

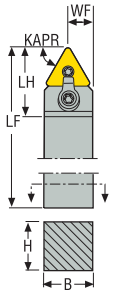
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-3	TSN160412
..-4	TSNS220316

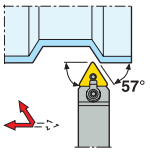
MTENNS – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Pollici



MTENNS



KAPR = 60,0 °



CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTENNS-8-2	00013850	0.500	0.500	4.500	0.250	0.990	60,0	0,0	-10,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTENNS-10-3	00013855	0.984	0.984	4.500	0.315	1.181	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-12-3	00013860	0.984	0.984	4.500	0.376	1.160	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-64-3	00013890	1.000	0.750	6.024	0.375	0.375	60,0	0,0	-10,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-12-4	00013865	0.984	0.984	4.500	0.374	1.500	60,0	0,0	-10,0	0.880	TN..2204.. *TN..43.*
MTENNS-16-4	00013870	0.984	0.984	6.000	0.500	1.500	60,0	0,0	-10,0	1.540	TN..2204.. *TN..43.*
MTENNS-20-5	00013875	1.250	1.250	7.008	0.625	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTENNS-24-5	00013880	1.500	1.500	7.008	0.750	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTENNS-24-6	00013885	0.984	0.984	7.008	0.750	1.969	60,0	0,0	-10,0	4.410	TN..3309.. *TN..66.*

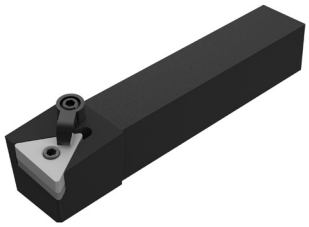
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-2	CL-6	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68L	TSN330428

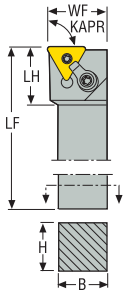
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-2, -4, -5, -6	–
..-3	TSN160412

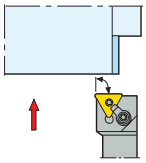
MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTFNR-10-3	00013930	0.984	0.625	4.500	0.875	0.930	91,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTFNR-16-5D	00013144	1.000	1.000	6.000	1.250	1.457	91,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2706.. *TN..54.*

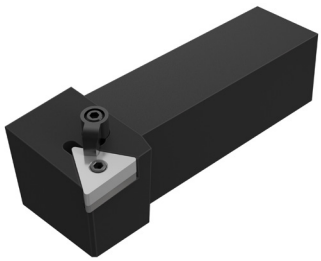
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	TSN270412

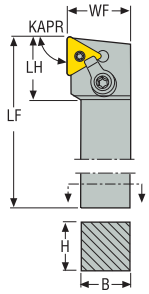
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-3	TSN160412
..-5	–

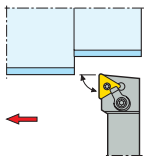
MTGNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici



MTGNR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTGNR-8-2A	00014171	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTGNL-8-2A	00014176	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTGNR-10-3A	00013167	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTGNL-10-3A	00013153	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTGNR-24-5D	00012816	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. *TN..54.*
MTGNL-24-5D	00012817	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. *TN..54.*

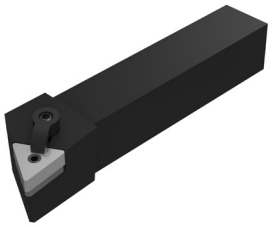
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-2	CL-19	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412

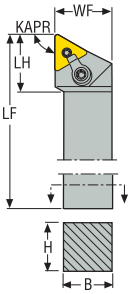
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-2	–
..-3	TSN160412
..-5	–

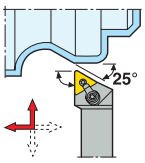
MTJNR/LS – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Pollici



MTJNR/LS



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto ITSN333 per inserto TN..32., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTJNRS-12-3	00040974	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
MTJNLS-12-3	00040975	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
MTJNRS-16-4D	00014440	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
MTJNLS-16-4	00014445	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..2204.. *TN..43.*
MTJNRS-20-5	00014450	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNRS-24-5	00014460	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	5.070	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNLS-20-5	00014455	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNLS-24-5	00014465	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNRS-24-6	00040978	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. *TN..66.*
MTJNLS-24-6	00040979	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. *TN..66.*

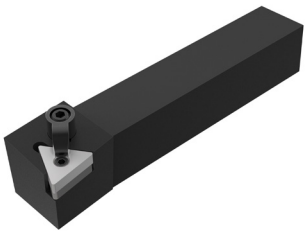
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-9	XNS-510	NL-68L	TSN330428

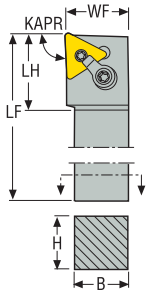
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-3	TSN160412
..-4, -5, -6	–

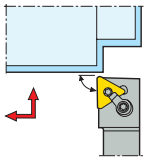
MTLNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici



MTLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

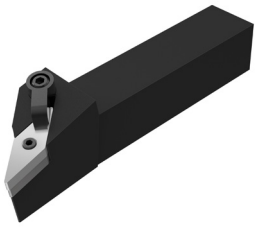


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTLNR-16-4	00042542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
MTLNL-16-4	00042543	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*

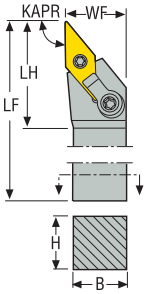
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSNS220316

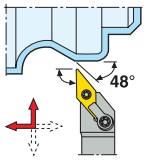
MVJNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Pollici



MVJNR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MVJNR-16-3D	00071714	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVJNL-16-3D	00071708	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVJNR-16-4D	00012879	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNR-20-4D	00012888	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNL-16-4D	00012883	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNL-20-4D	00012889	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. *VN..43.*

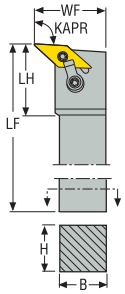
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	NL-46	VSN220412

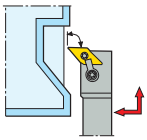
MVLNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP – Pollici



MVLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MVLNR-16-4D	00013206	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNR-20-4D	00013207	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNL-16-4D	00013198	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNL-20-4D	00013199	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. *VN..43.*

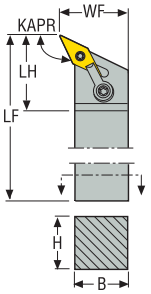
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	VSN220412

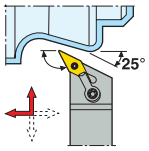
MVTNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP – Pollici



MVTNR/L



KAPR = 117,25 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

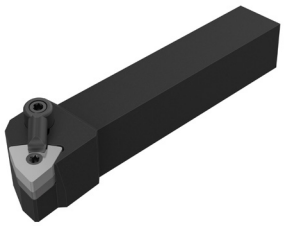


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MVTNR-12-3B	00049604	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNR-16-3D	00013222	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNR-20-3D	00013223	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-12-3B	00052353	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-16-3D	00013214	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-20-3D	00013216	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. *VN..33.*

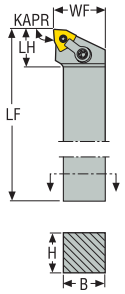
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316

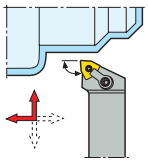
MWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



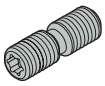
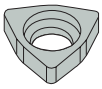
CTWS



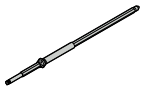
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MWLNR2020K08	75002232	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNR2525M08	75002234	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNR3232P08	75002236	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL2020K08	75002233	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL2525M08	75002235	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL3232P08	75002237	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*

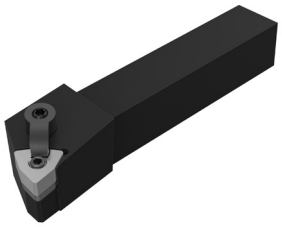
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
					
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

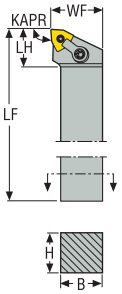
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave dinamometrica
				
...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

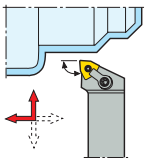
MWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Pollici



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



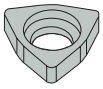
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto IWSN423 per inserto WN..44., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

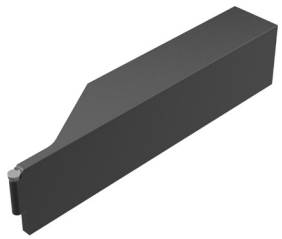


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MWLNR-10-3A	75056399	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. *WN..33.*
MWLNL-10-3A	75056400	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. *WN..33.*

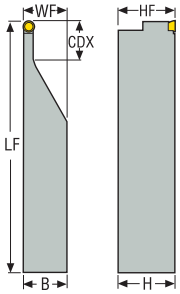
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	IWSN060312

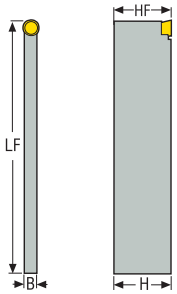
TRAOR/L, TRDON – Utensili per inserti RCGS – In mm/ In pollici



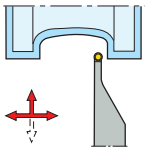
TRAOR/L



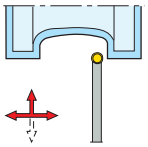
TRDON



TRAOR/L
KAPR = 90,0 °



TRDON
KAPR = 45,0 °



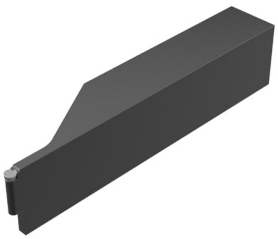
CTWS



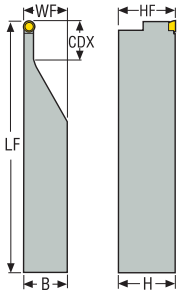
—TRAOR/L = Versione destra in figura
—TRDON = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 555, 592
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16–17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
TRAOR3225-4.76	75071805	32 *1.260*	25 *0.984*	151 *5.945*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOL3225-4.76	75071806	32 *1.260*	25 *0.984*	151 *5.945*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOR3225-6.35	75071807	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOL3225-6.35	75071808	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOR3225-9.525	75036398	32 *1.260*	25 *0.984*	200 *7.874*	25,76 *1.014*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RCGS9.52 *RCGS3*
TRDON2004H4.76	75071812	20 *0.787*	4 *0.157*	100 *3.937*	4,38 *0.172*	19,8 *0.780*	3,7 *0.146*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRDON2005H6.35	75071813	20 *0.787*	6 *0.217*	100 *3.937*	5,92 *0.233*	19,8 *0.780*	4,7 *0.185*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RCGS6.35 *RCGS2*

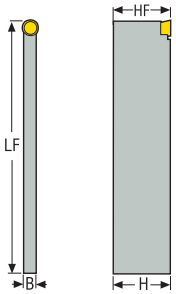
TRAOR/L, TROON – Utensili per inserti RCGS – Pollici



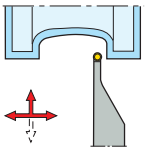
TRAOR/L



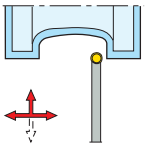
TROON



TRAOR/L
KAPR = 90,0 °



TROON
KAPR = 90,0 °



CTWS



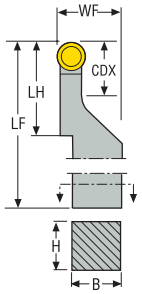
—TRAOR/L = Versione destra in figura
—TROON = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 555, 592
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18–19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
TRAOR-85-1.5	00017945	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOL-85-1.5	75053455	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOR-85-2	00017950	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOL-85-2	00048374	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.980	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOR-85-3	00017955	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 *RCGS3*
TRAOL-85-3	00046228	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 *RCGS3*
TROON-153-1.5	00017975	0.750	0.156	4.000	–	0.750	0.150	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TROON-23-2	00017980	0.750	0.218	4.000	–	1.252	0.189	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS6.35 *RCGS2*
TROON-34-3	00017985	1.000	0.312	4.000	–	1.000	0.295	90,0	0,0	0,0	0.440	RCGS9.52 *RCGS3*
TROON-45-4	00017990	1.250	0.433	4.000	–	1.250	0.374	90,0	0,0	0,0	0.660	RCGS12.7 *RCGS46*

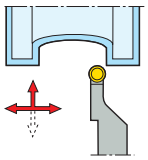
TRGOR/L – Utensili per inserti RCGS – Pollici



TRGOR/L



KAPR = 90,0 °



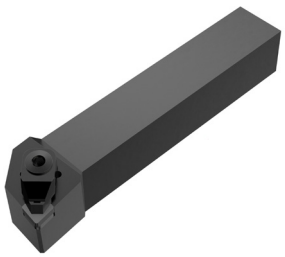
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 555, 592
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

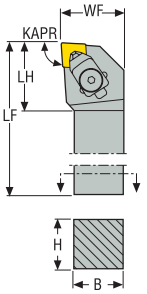


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
TRGOR-16-1.5	00041032	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOR-20-1.5	00041040	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOL-16-1.5	00041033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.320	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOL-20-1.5	00041041	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOR-16-2	00041034	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-20-2	00041042	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-24-2	00047814	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-16-2	00041035	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-20-2	00041043	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-24-2	00047815	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-16-3	00041036	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-20-3	00041044	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-24-3	00047816	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-16-3	00041037	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-20-3	00041045	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-24-3	00047817	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-16-4	00041038	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOR-20-4	00041046	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOR-24-4	00041048	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-16-4	00041039	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-20-4	00041047	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-24-4	00041049	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 *RCGS46*

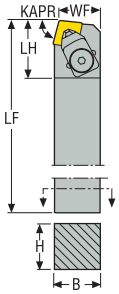
CCLNR/L, CCBNR/L – Utensili per inserti CNGN, CNMN in PCBN – In mm



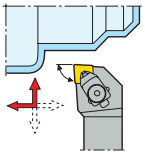
CCLNR/L



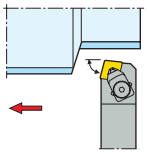
CCBNR/L



CCLNR/L
KAPR = 95,0 °



CCBNR/L
KAPR = 75,0 °



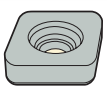
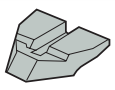
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 588, 614
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M09	00089173	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNR3225P09	00089175	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNL2525M09	00089174	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNL3225P09	00089176	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNR2525M12	00089177	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNR3225P12	00089179	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNL2525M12	00089178	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNL3225P12	00089180	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNR2525M09	00089181	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCBNL2525M09	00089182	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCBNR2525M12	00089185	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNR3225P12	00089187	32	25	170	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNL2525M12	00089186	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*

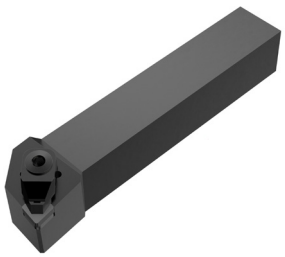
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

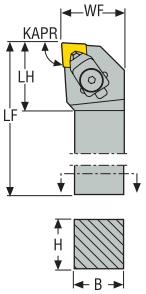
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...09	T07P-2
...12	T09P-2

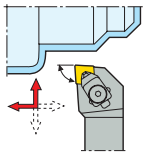
CCLNR/L-.C – Utensili per inserti ceramici CNGN – In mm



CCLNR/L-.C



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 614
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

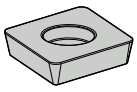


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M12-4C	02926470	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207.. *CN.N45.*
CCLNL2525M12-4C	02926471	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,9	CN.N1207.. *CN.N45.*

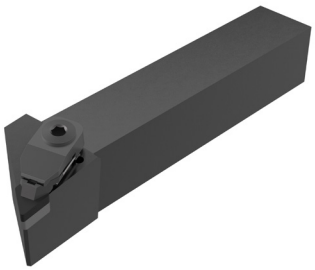
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Kit di bloccaggio	Supporto inserto	Vite supporto
			
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	C04008-T15P

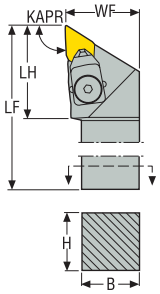
Accessori

Per	Supporto inserto	Chiave per vite supporto
		
..-4C	DCN120616	T15P-2D

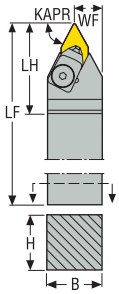
CDJNR/L, CDNNN – Utensili per inserti DNGN, DNMN in PCBN – In mm



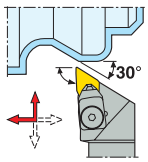
CDJNR/L



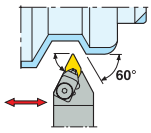
CDNNN



CDJNR/L
KAPR = 93,0 °



CDNNN
KAPR = 62,5 °



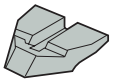
CTWS



—CDJNR/L = Versione destra in figura
—CDNNN = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16–17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CDJNR2525M11	00089189	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. *DN.N32.*
CDJNL2525M11	00089190	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. *DN.N32.*
CDNNN2525M11	00089193	25	25	150	13,2	30,0	62,5	-9,0	-5,0	0,7	DN.N1103.. *DN.N32.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

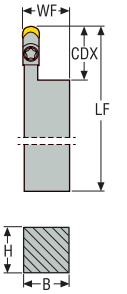
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

Accessori

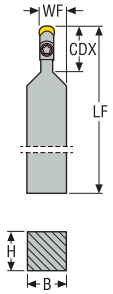
Per	Chiave per vite supporto
	
...11	T07P-2

CRDCR...C, CRDCN...C – Utensili per inserti ceramici RCGX, RPGX – In mm

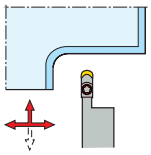
CRDCR/L...C



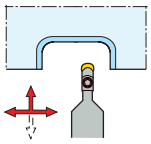
CRDCN...C



CRDCR/L...C
KAPR = 0,0 °



CRDCN...C
KAPR = 0,0 °



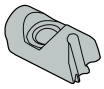
CTWS



—CRDCR...C = Versione destra in figura
—CRDCN...C = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 614, 616
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per informazioni sulla vite della staffa, contattare il funzionario Seco di zona
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRDCR3225P09C	02926480	32	25	170	25,98	29,0	29,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. *R.GX35.*
CRDCN3225P06C	02926478	32	25	170	15,6	–	19,4	0,0	0,0	0,0	0,9	RC..0606 *RC..24.*
CRDCN3225P09C	02926479	32	25	170	17,2	–	29,0	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. *R.GX35.*
CRDCN3225P12C	02926482	32	25	170	18,8	–	38,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX1207.. *R.GX45.*

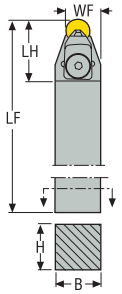
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto
				
CRDCN...06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7
CRDCR...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D

CRDNN – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN – Pollici



CRDNN

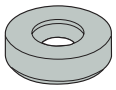
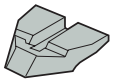


CTWS

—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto 117.10-621 per inserto RN.N43.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CRDNN-16-2	00073874	1.000	1.000	6.000	0.750	1.270	45,0	0,0	-7,0	1.760	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRDNN-20-3	00073878	1.250	1.250	6.000	0.875	1.197	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN-20-4	00073880	1.250	1.250	6.000	0.875	1.693	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N1203.. *RN.N42.*

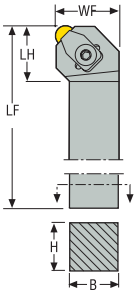
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Chiave per vite supporto	Vite supporto
						
..-2	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	T07P-2	CS2507-T07P
..-3	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	T07P-2	174.10-652-T07P
..-4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	T09P-2	F94009-T09P

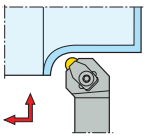
CRGNR/L – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN – Pollici



CRGNR/L



KAPR = 90,0 °



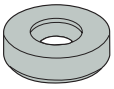
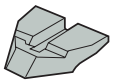
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 611, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto 117.10-621 per inserto RN.N43.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CRGNR-20-4	00073898	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRGNL-20-4	00073909	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. *RN.N42.*

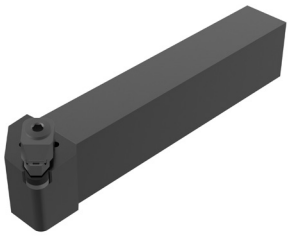
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
..-4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

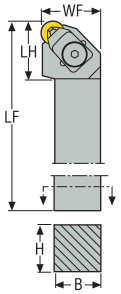
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
..-4	T09P-2

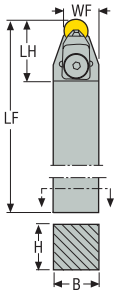
CRSNR/L, CRDNN – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN – In mm



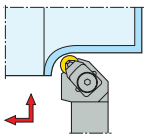
CRSNR/L



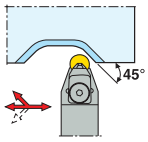
CRDNN



CRSNR/L
KAPR = 45,0 °



CRDNN
KAPR = 45,0 °



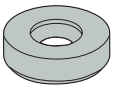
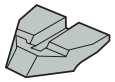
CTWS



—CRSNR/L = Versione destra in figura
—CRDNN = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto 117.10-621 per inserto RN.N1204.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M06	75069238	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRSNL2525M06	75069239	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRSNR2525M09	00089195	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR3225P09	00089197	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR4040R09	02424441	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL2525M09	00089196	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL3225P09	00089198	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL4040R09	02424439	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR3225P12	00089199	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNR4040R12	02424442	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNL3225P12	00089200	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNL4040R12	02424440	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN2525M06	75069237	25	25	150	15,5	29,0	45,0	0,0	-8,0	0,7	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRDNN3225P09	00089201	32	25	170	17,0	31,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN4040R09	02424437	40	40	200	24,8	31,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN3225P12	00089202	32	25	170	18,5	36,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN4040R12	02424438	40	40	200	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN5040T12	75069265	50	40	300	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	4,4	RN.N1203.. *RN.N42.*

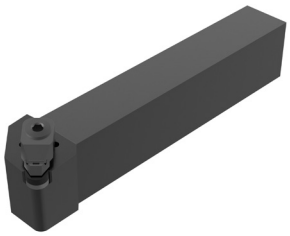
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

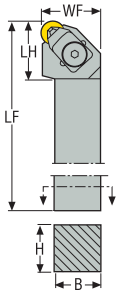
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

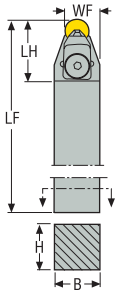
CRSNR/L...C, CRDNN...C – Utensili per inserti ceramici RNGN – In mm



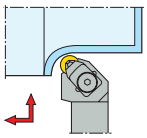
CRSNR/L...C



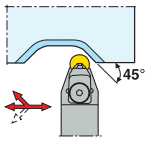
CRDNN...C



CRSNR/L...C
KAPR = 0,0 °



CRDNN...C
KAPR = 0,0 °



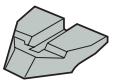
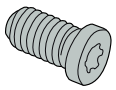
CTWS



—CRSNR/L...C = Versione destra in figura
—CRDNN...C = Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M12C	02926488	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNR3225P12C	02926490	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNL2525M12C	02926489	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNL3225P12C	02926491	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. *RN..45.*
CRDNN2525M12C	02926486	25	25	150	18,8	32,0	0,0	0,0	0,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*

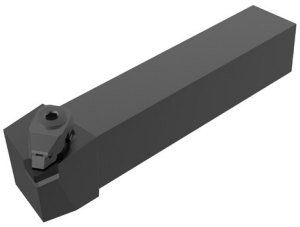
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Chiave per vite supporto	Vite supporto
						
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

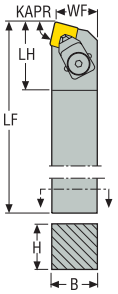
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..12C	CRN120800

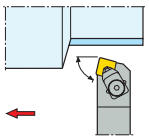
CSBNR/L – Utensili per inserti SNGN, SNMN, SNUN in PCBN – In mm



CSBNR/L



KAPR = 75,0 °



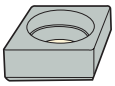
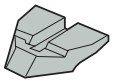
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 598
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSBNR2525M09	00089203	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNR3225P09	00089206	32	25	170	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNL2525M09	00089204	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNR3225P12	00089207	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
CSBNL3225P12	00089208	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

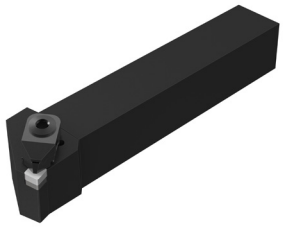
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

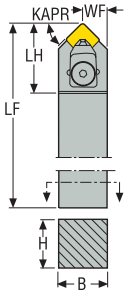
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...09	T07P-2
...12	T09P-2

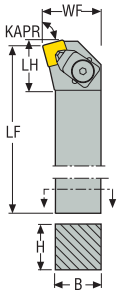
CSDNN, CSKNR/L – Utensili per inserti SNGN, SNMN, SNUN in PCBN – In mm



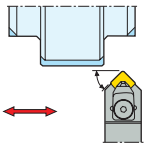
CSDNN



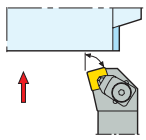
CSKNR/L



CSDNN
KAPR = 45,0 °



CSKNR/L
KAPR = 75,0 °



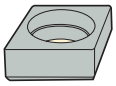
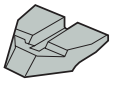
CTWS



—CSDNN = Versione neutra in figura
—CSKNR/L = Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16–17
—Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSDNN3225P09	00089209	32	25	170	13,0	33,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. *SN..32.*
CSDNN3225P12	00089210	32	25	170	13,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
CSDNN4040R12	02424446	40	40	200	20,3	40,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNL2525M06	00005871	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*
CSKNR3225P12	00089211	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNR4040R12	02424470	40	40	200	50,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNL3225P12	00089212	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

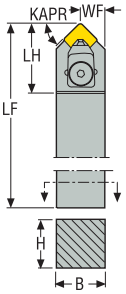
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

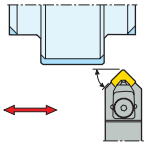
CSDNN – Utensili per inserti SNGN, SNMN in PCBN – Pollici



CSDNN



KAPR = 45,0 °



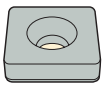
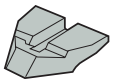
CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CSDNN-16-4	00073786	1.000	1.000	6.000	0.500	1.701	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*

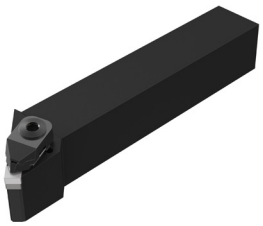
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
CSDNN-16-4	CC20P	4SMS795	174.10-622	P1311	F94009-T09P

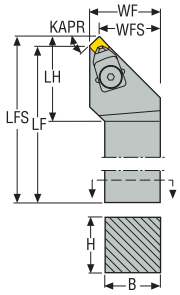
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
CSDNN-16-4	T09P-2

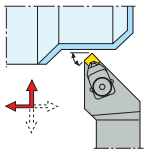
CSSNR/L – Utensili per inserti SNGN, SNMN in PCBN – In mm



CSSNR/L



KAPR = 45,0 °



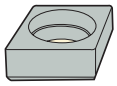
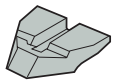
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSSNR2525M06	00005870	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*
CSSNL2525M06	00005869	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*

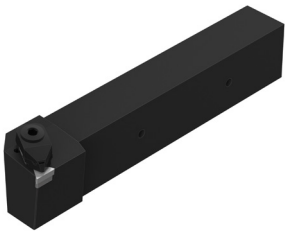
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

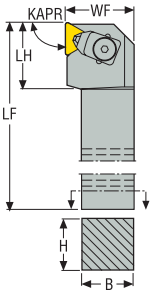
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...06	T07P-2

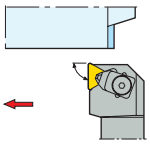
CTGNR/L..-PL – Utensili per inserti TNGN, TNMN in PCBN – In mm



CTGNR/L..-PL



KAPR = 90,0 °



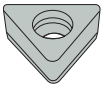
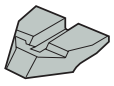
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTGNR3225P11-PL	00042808	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,2	TN..1103.. *TN..22.*
CTGNL3225P11-PL	00042809	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN..1103.. *TN..22.*

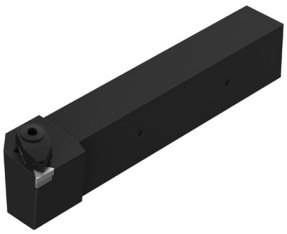
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite di regolazione	Vite supporto
						
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

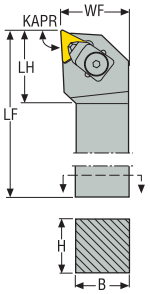
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...11	T07P-2

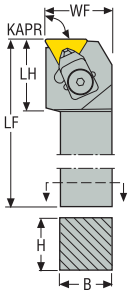
CTJNR/L, CTFNR/L – Utensili per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN – In mm



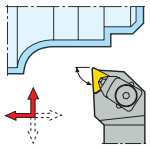
CTJNR/L



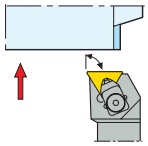
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTFNR/L
KAPR = 91,0 °



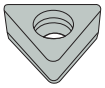
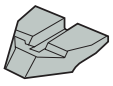
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Supporto CTN110312 per inserto TN.N110312 e TNMX110308S-WZ, da ordinare separatamente
—Supporto 175.10-622 per inserto TNGN1603.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTJNR2525M11	75069262	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNL2525M11	75069263	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNR2525M16	00095796	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. *TN.N33.*
CTJNL2525M16	00095797	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. *TN.N33.*
CTFNR2525M11	75069266	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNL2525M11	75069267	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNR2525M16	00095792	25	25	150	32,2	35,0	91,0	-6,0	-6,0	0,9	TN.N1604.. *TN.N33.*

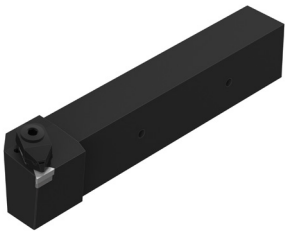
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P

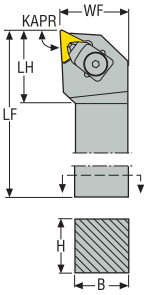
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...11	T07P-2
...16	T09P-2

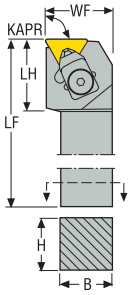
CTJNR/L, CTFNR/L – Utensili per inserti TNGN, TNMN, TNMX in PCBN – Pollici



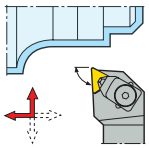
CTJNR/L



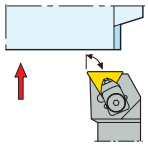
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTFNR/L
KAPR = 90,0 °



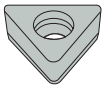
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 18-19
—Inserto TNMX per utensili CTJNR/L KAPR = 93°
—Supporto CTN110312 per inserto TNMN223, da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CTJNR-16-2	00073868	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNL-16-2	00073871	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNR-16-2	00073861	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNL-16-2	00073863	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-2	CC16	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

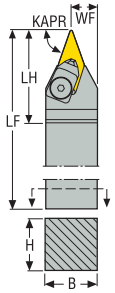
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
..-2	T07P-2

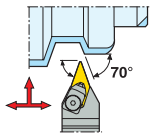
CVVNN – Utensili per inserti VNGA, VNMA in PCBN – In mm



CVVNN



KAPR = 72,5 °



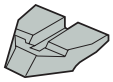
CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CVVNN3225P16	00094012	32	25	170	13,1	42,0	72,5	-15,0	-5,0	1,0	VN..1604.. *VN..33.*

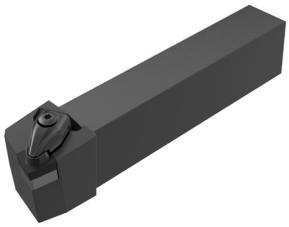
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Perno
					
CVVNN3225P16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

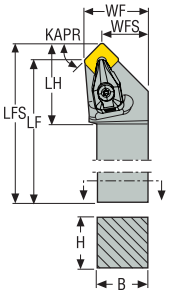
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
CVVNN3225P16	T09P-2

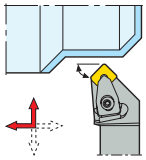
DSSNR/L..-C – Utensili per inserti SNGA in PCBN – In mm



DSSNR/L..-C



KAPR = 45,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

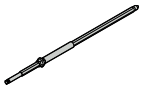


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR3225P12-C	02598529	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

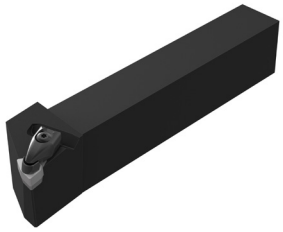
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

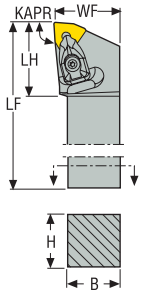
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...12	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

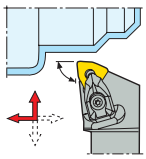
DWLNR/L..-C – Utensili per inserti WNGA, WNMA in PCBN – In mm



DWLNR/L..-C



KAPR = 95,0 °



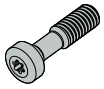
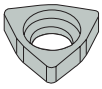
CTWS



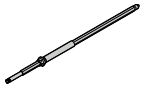
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR3225P06-C	02598535	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR3225P08-C	02598537	32	25	170	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

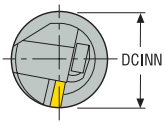
Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
...06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

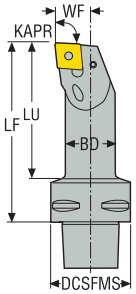
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-PCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

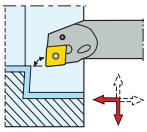




C.-PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 608
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

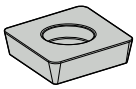
CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD mm inch	DCSFMS mm inch	WF mm inch	LF mm inch	LU mm inch	DCINN mm inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg lb	CTWS
C4-PCLNR-17090-12	00084497	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-22110-12	00084499	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27080-12	00009356	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27120-12	00009358	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-17090-12	00084498	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-22110-12	00084500	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-27080-12	02589999	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-17090-12	02547669	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-22110-12	00090698	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-27140-12	00733878	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-35100-12	00045797	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-17090-12	00081759	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-22110-12	00081760	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-27140-12	00081761	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-35100-12	00081762	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-17100-12	02426133	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-22110-12	00059036	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-17100-12	02558994	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-22110-12	00058823	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-27140-16	02552832	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-35175-16	02552836	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-27140-16	00070126	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	CN..1606.. *CN..54.*

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C6-PCLNL-35175-16	00070128	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

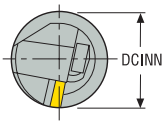
Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286
-17...-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-22/27/35...-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Accessori

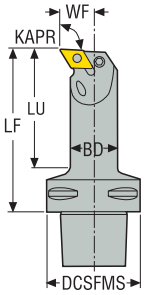
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
		
...-16	–	–
-17...-12	3.0NM	H00-2530
-22/27/35...-12	–	–

C.-PDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – In mm/ In pollici

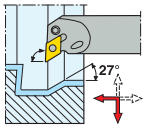




C.-PDUNR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C5-PDUNR-27140-15	00090967	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNR-35100-15	02510290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNR-35150-15	00734071	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-27140-15	02507274	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-35100-15	02545481	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-35150-15	02541180	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-22110-15	02426139	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-27140-15	02207601	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-35175-15	02590043	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-22110-15	02590044	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-27140-15	02567151	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-35175-15	02492750	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

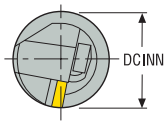
Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Accessori

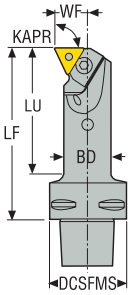
Per	Supporto inserto
	
-15	PDN150408

C.-PTFNR/L..-W – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm/ In pollici

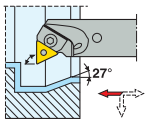




C.-PTFNR/L..-W



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-PTFNR-17090-16-W	02590007	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	91,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNR-27120-16-W	02590009	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-17090-16-W	02590004	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	91,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-27120-16-W	02590006	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNR-22110-16-W	02590027	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	91,0	-6,0	-12,0	0,9 *1.980*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNR-27140-16-W	02590028	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNL-22110-16-W	02590031	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	91,0	-6,0	-12,0	0,9 *1.980*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNL-27140-16-W	02590032	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTFNR-27140-16-W	02590046	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTFNL-27140-16-W	02590050	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	TN..1604.. *TN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

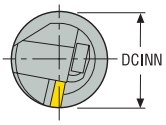
Per	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo
					
-17...-16	–	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795

Accessori

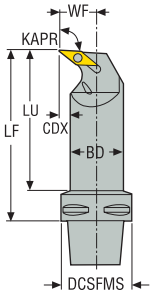
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
-17...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20
-22/27...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20

C.-PVUNR/L, C.-MVUNR/L – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – In mm/ In pollici

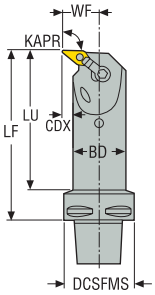




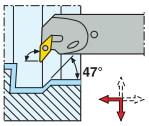
C.-PVUNR/L



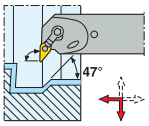
C.-MVUNR/L



C.-PVUNR/L
KAPR = 93,0 °



C.-MVUNR/L
KAPR = 93,0 °



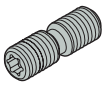
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

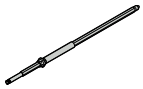


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-PVUNR-17090-13	00071983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
C4-PVUNL-17090-13	00071980	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
C4-MVUNR-22110-16	00072631	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNR-27120-16	00071985	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-22110-16	00072638	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-27120-16	00071981	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-22110-16	00071991	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-27140-16	00072664	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-22110-16	00071989	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-27140-16	00072679	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-22120-16	00072035	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-27145-16	00072036	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-22120-16	00072033	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-27145-16	00072034	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

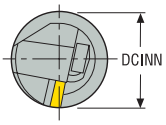
Per	Staffa	Vite staffa	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
								
-13	–	–	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Accessori

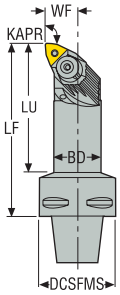
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-13	–	–	–
-16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

C.-PWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici

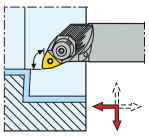




C.-PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

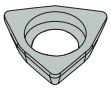
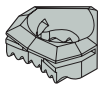
CTWS



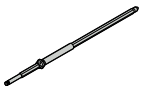
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-PWLNR-13080-06	00012937	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-17090-06	00092073	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-06	00092075	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-13080-06	00012922	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-17090-06	00092072	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-08	00092077	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNR-27120-08	00071982	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-22110-08	00092076	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-27120-08	00071979	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-13080-06	00072015	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-17090-06	00092079	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-06	75094583	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-13080-06	00071986	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-17090-06	00092078	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-22110-06	75094584	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-08	00092081	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-27140-08	00094494	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-22110-08	00092080	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-27140-08	00094495	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-27140-08	00072040	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,7 *3.750*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-35175-08	00072047	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	-10,0	2,6 *5.730*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNL-27140-08	00045763	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	2,7 *5.950*	WN..0804.. *WN..43.*

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C6-PWLNL-35175-08	00072038	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	10,0	2,7 *5.950*	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

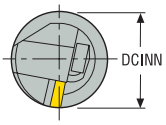
Per	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
						
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

Accessori

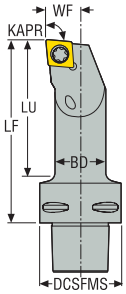
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
-1...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-13/17...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-2...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-22...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

C.-SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

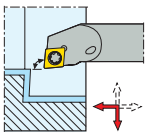




C.-SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



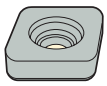
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

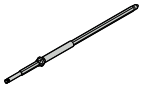


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C3-SCLCR-11065-09	00094071	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-11065-09	00094061	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-11070-09	00084494	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-13080-09	00084495	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-17090-09	75069012	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-11070-09	75065645	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-13080-09	00084496	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-17090-09	00094160	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-22110-12	00094167	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	-10,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-11070-09	00094268	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-13080-09	00094270	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-17090-09	00094271	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-11070-09	00094249	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-13080-09	00094253	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-17090-09	00094255	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-27140-12	00094275	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-27140-12	00094259	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

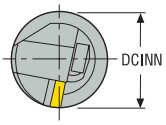
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	–	–

Accessori

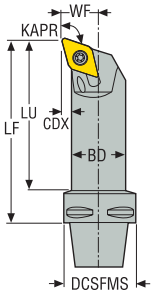
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
11065-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
11070-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
13080-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
17090-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30

C.-SDQNR/L, C.-PDQNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU – In mm/ In pollici

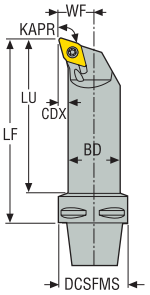




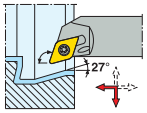
C.-SDQNR/L



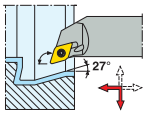
C.-PDQNR/L



C4-SD../PD..
KAPR = 107,5 °



C5-SD../PD..
KAPR = 107,5 °



– Versione destra in figura
– Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
– Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
– Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

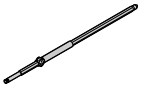


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD mm inch	DCSFMS mm inch	WF mm inch	LF mm inch	LU mm inch	CDX mm inch	DCINN mm inch	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg lb	CTWS
C4-SDQNR-11065-11	00072404	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNR-13080-11	00072447	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNL-11065-11	00072441	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNL-13080-11	00072454	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDQNR-22110-11	00072510	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDQNL-22110-11	00072512	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDQNR-13080-11	00072455	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDQNL-13080-11	00072462	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDQNR-22110-11	00072546	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDQNL-22110-11	00072557	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

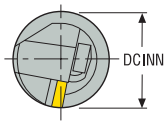
Per	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
-11..	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13..	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-22..	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Accessori

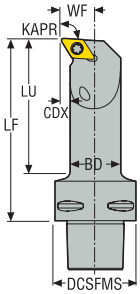
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
-11..	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13..	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-22..	–	–	–	–

C.-SDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

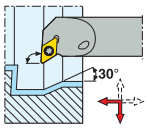




C.-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °



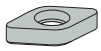
CTWS



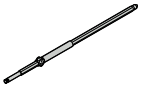
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-SDUCR-11070-07	00094180	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-11070-07	00094173	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCR-13080-11	75065648	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-17090-11	00094182	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-22110-11	00094184	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-27080-11	00094185	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-13080-11	75068289	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-17090-11	00094176	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-22110-11	00094178	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-27080-11	00094179	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-11070-07	00094291	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCL-11070-07	00094284	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCR-13080-11	00094293	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-17090-11	00094295	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-22110-11	00094297	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-35100-11	00094298	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-13080-11	00094285	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-17090-11	00094287	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-22110-11	00094289	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-35100-11	00094290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

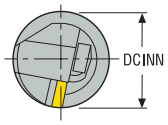
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–
-22/27/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Accessori

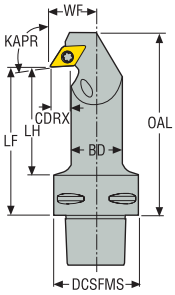
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
-13...-11	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-17...-11	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-22/27/35...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SDUCR/L-..X – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – In mm/ In pollici

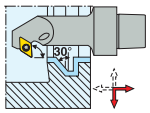




C.-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

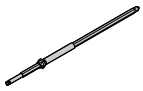


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	CDRX	OAL	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-SDUCR-13070-07X	00089627	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-13070-07X	00094174	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

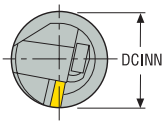
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-07X	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

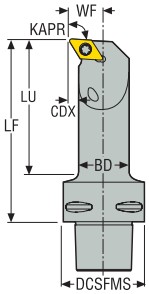
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-07X	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C.-SDUNR/L, C.-PDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU, DNMX – In mm/ In pollici

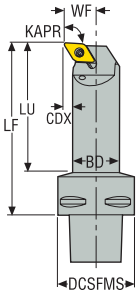




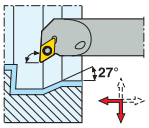
C.-SDUNR/L



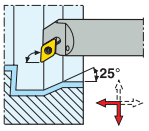
C.-PDUNR/L



C4-SD../PD..
KAPR = 93,0 °



C5-SD../PD..
KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

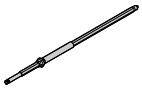


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-SDUNR-11065-11	00072369	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNR-13080-11	00092041	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNL-11065-11	00072396	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNL-13080-11	00092040	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNR-17090-11	00092043	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNR-22110-11	00092045	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNL-17090-11	00092042	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNL-22110-11	00092044	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDUNR-13080-11	00092047	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDUNL-13080-11	00092046	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNR-17090-11	00092049	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNR-22110-11	00092051	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNL-17090-11	00092048	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNL-22110-11	00092050	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	1,0 *2.200*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

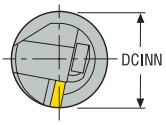
Per	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
						
-11...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Accessori

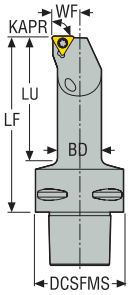
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
-11...-11	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13...-11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-17/22...-11	–	–	–	–

C.-STFCR/L – Unità di taglio per inserti TCGT, TCMT, TCMW – In mm/ In pollici

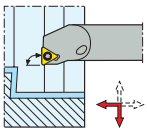




C.-STFCR/L



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

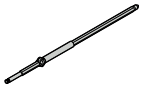


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-STFCR-11070-11	00084501	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	91,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-11070-11	00084502	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	91,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-13080-11	00084504	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	91,0	0,0	-3,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C5-STFCR-11070-11	00094373	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	40,0 *1.575*	91,0	0,0	-4,0	0,5 *1.100*	TC..1102.. *TC..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

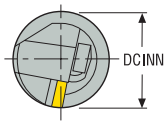
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

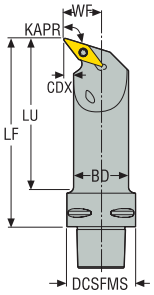
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C.-SVQBR/L – Unità di taglio per inserti VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm/ In pollici

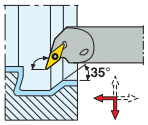




C.-SVQBR/L



KAPR = 107,5 °



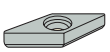
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

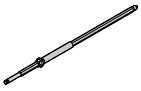


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C3-SVQBR-13070-11	00094153	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVQBL-13070-11	00094147	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-13070-11	00094239	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBL-13070-11	00094231	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-18090-16	00094243	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVQBL-18090-16	00094233	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBR-22110-16	00094303	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBR-27140-16	00094305	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBL-22110-16	00094672	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBL-27140-16	00094673	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBR-22120-16	00094336	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBR-35175-16	00094338	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBL-22120-16	00094333	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBL-35175-16	00094335	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,7 *5.950*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

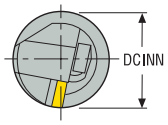
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
C3	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
C5	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

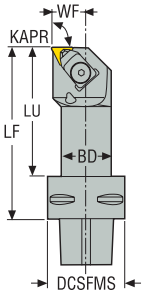
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
C3	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..13..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..18..-16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-CTUNR/L – Unità di taglio per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN – In mm/ In pollici

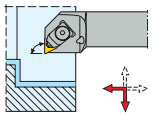




C.-CTUNR/L



KAPR = 93,0 °



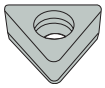
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C4-CTUNL-17090-11	02595983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	93,0	-6,0	-12,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTUNL-22110-11	02595990	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*
C6-CTUNR-22110-11	02595992	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	TN..1103.. *TN..22.*
C6-CTUNL-22110-11	02595994	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	TN..1103.. *TN..22.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto
					
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

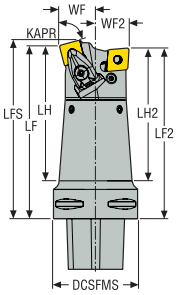
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
-11	T07P-2

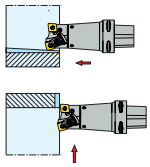
C.-DSKNR/L - PCLNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici



C.-DSKNR/L - PCLNR/L



C.-DSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0 °



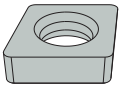
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	03031406	C6	63,0 *2.480*	130 *5.118*	128,0 *5.039*	134,0 *5.276*	101,5 *3.996*	99,5 *3.917*	27,0 *1.063*	25,0 *0.984*	75,0	-5,0	-10,0	0,9 *1.980*	SN1506-CN1606 *SN..54-CN..54*
C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	03032390	C6	63,0 *2.480*	130 *5.118*	128,0 *5.039*	134,0 *5.276*	101,5 *3.996*	99,5 *3.917*	27,0 *1.063*	25,0 *0.984*	75,0	-5,0	-10,0	2,3 *5.070*	SN1506-CN1606 *SN..54-CN..54*

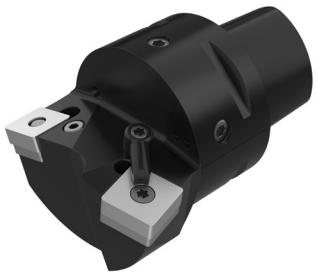
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Perno	Vite staffa	Supporto inserto	Leva	Vite leva	Grano	Perno	Vite supporto	Molla
										
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	P6SS6X5G	RP8286	C05010-T20P	S7010

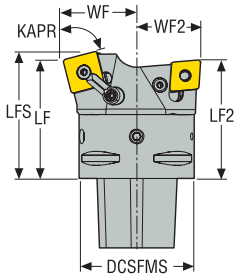
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Chiave	Chiave per vite leva
			
C6	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

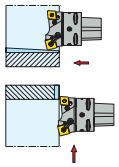
C.-MSKNR/L - PCLNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici



C.-MSKNR/L - PCLNR/L

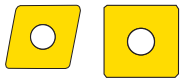


C.-MSKNR/L - PCLNR/L KAPR = 75,0 °



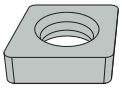
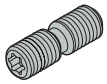
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	03032391	C6	63,0 *2.480*	65 *2.559*	65,0 *2.559*	69,8 *2.748*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	75,0	-5,0	-10,0	0,7 *1.540*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	03032405	C6	63,0 *2.480*	65 *2.559*	65,0 *2.559*	69,8 *2.748*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	75,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	03032403	C8	80,0 *3.150*	80 *3.150*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	75,0	-5,0	-10,0	3,3 *7.280*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	03031407	C8	80,0 *3.150*	80 *3.150*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	75,0	-5,0	-10,0	3,1 *6.830*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

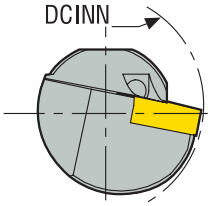
Per	Staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Leva	Vite leva	Spina	Grano	Vite	Perno
									
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	P6SS6X5G	LD6024-T20P	RP8286

Accessori

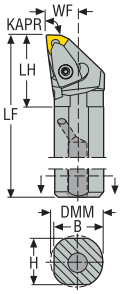
Per	Chiave	Chiave per vite leva
		
C6/C8	T20P-7L	3SMS795

DWLNR/L..-C – Utensili per inserti WNGA, WNMA in PCBN – In mm

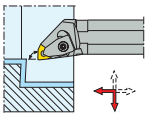




DWLNR/L..-C



DWLNR/L..-C
KAPR = 95,0 °



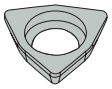
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

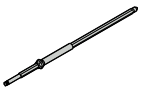


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DWLNR06-C	02598616	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-DWLNL06-C	02598622	32,0	30	31	250	22,0	38,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-DWLNR08-C	02598625	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A32S-DWLNR08-C	02598628	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A25R-DWLNL08-C	02598627	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A32S-DWLNL08-C	02598629	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
...06	–	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	–	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWD060210	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912

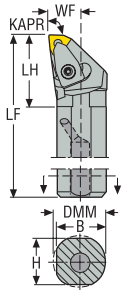
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

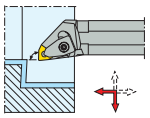
DWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNMA in PCBN – Pollici



DWLNR/L..-C



KAPR = 95,0 °



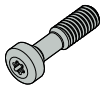
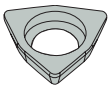
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

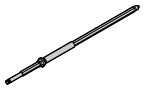


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-DWLNL-3-C	02605020	1.000	0.902	0.961	12.008	0.433	1.378	1.299	95,0	-5,0	-11,0	2.430	WN..0604.. *WN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

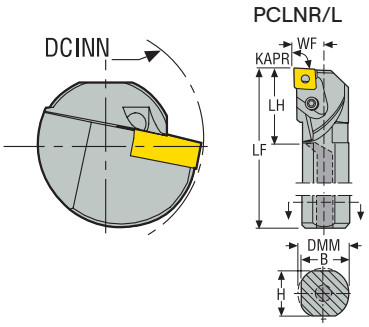
Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
A16-DWLNL-3-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-SET	DWD060210	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

Accessori

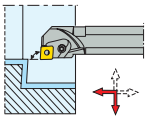
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
A16-DWLNL-3-C	CC09P-D11	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

PCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm





PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



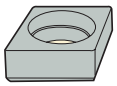
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

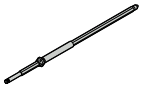


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PCLNR09	02516558	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
A25S-PCLNR09	00092005	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,7	CN..0903.. *CN..32.*
A20R-PCLNL09	02516563	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
A25S-PCLNL09	00092004	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
A32T-PCLNR12	02516543	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNR12	02516552	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. *CN..43.*
A32T-PCLNL12	02436407	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNL12	02436411	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNR16	02516592	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNR16	02516587	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606.. *CN..54.*
A40U-PCLNL16	02516586	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNL16	02516564	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,5	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNR19	02516593	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. *CN..64.*
A50V-PCLNL19	02516597	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. *CN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

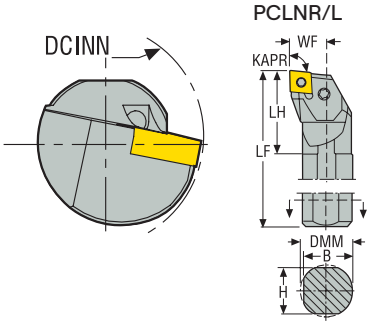
Per	Perno	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
							
A20R-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A32T-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A32T-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655
A40U-..L16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.1	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A40U-..R16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.1	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L19	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655
A50V-..R16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655

Accessori

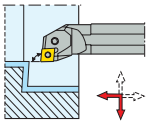
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite inserto	Chiave di bloccaggio	Estrattore	Bit	Chiave dinamometrica
						
A20R-..L09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-..R09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A25S-..L09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A25S-..R09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A32T-..L12	3.5NM	–	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A32T-..R12	3.5NM	–	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A40U-..L12	5.0NM	–	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..L16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-..R12	5.0NM	–	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..R16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L19	6.0NM	–	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-..R16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..R19	6.0NM	–	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

PCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – In mm





PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



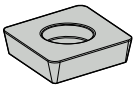
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PCLNR12	02411147	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
S32U-PCLNR12	02411149	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. *CN..43.*
S40V-PCLNR12	02411151	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. *CN..43.*
S25T-PCLNL12	02411148	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
S32U-PCLNL12	02411150	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. *CN..43.*
S40V-PCLNL12	02411152	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

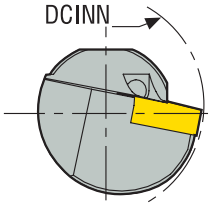
Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
S..T-..12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Accessori

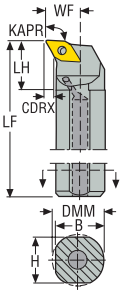
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
		
S..T-..12	3.0NM	H00-2530
S..U/V-..12	–	–

PDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm

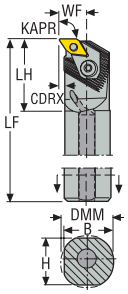




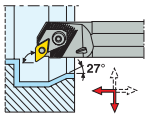
PDUNR/L–11



PDUNR/L–15



KAPR = 93,0 °



CTWS



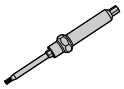
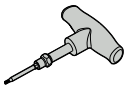
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PDUNR11	00083820	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDUNR11	00083832	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDUNL11	00083821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDUNL11	00083833	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32T-PDUNR15	02516544	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN..1504.. *DN..43.*
A40U-PDUNR15	02516547	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. *DN..43.*
A50V-PDUNR15	02516557	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. *DN..43.*
A32T-PDUNL15	02516554	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,5	DN..1504.. *DN..43.*
A40U-PDUNL15	02516553	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. *DN..43.*
A50V-PDUNL15	02516561	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. *DN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

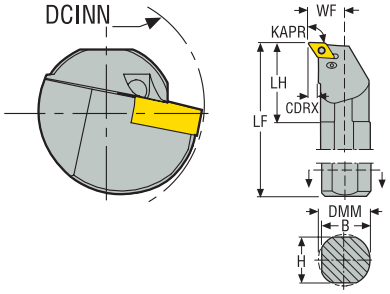
Per	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
								
...-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655

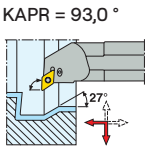
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Estrattore	Bit	Chiave dinamometrica
					
...-11	–	–	–	–	–
A32T-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A32T-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-L15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-R15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

PDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm







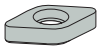
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PDUNR11	02411153	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNR11	02411155	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S25T-PDUNL11	02411154	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNL11	02411156	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNR15	02411157	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S40V-PDUNR15	02411159	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S50W-PDUNR15	02411161	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S32U-PDUNL15	02411158	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S40V-PDUNL15	02411160	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S50W-PDUNL15	02207910	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

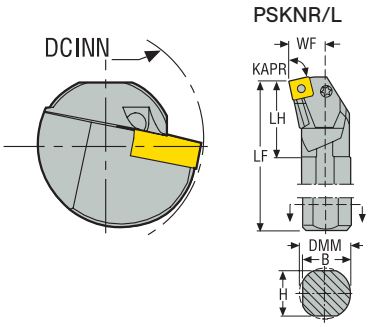
Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757
S25T-...11	PP3611	–	2SMS795	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153

Accessori

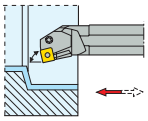
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...15	–	–	–
S25T-...11	2.0NM	H00-3.0	H00-3020
S32U-...11	3.0NM	–	H00-2530

PSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – In mm





KAPR = 75,0 °



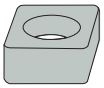
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PSKNR12	00734327	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
S32U-PSKNR12	02411165	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. *SN..43.*
S40V-PSKNR12	02411167	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. *SN..43.*
S25T-PSKNL12	02411162	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
S32U-PSKNL12	02411166	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. *SN..43.*
S40V-PSKNL12	02411169	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. *SN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

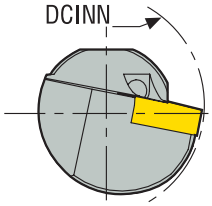
Per	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
						
S25	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S32	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

Accessori

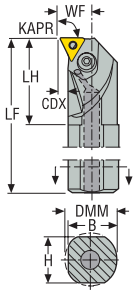
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
		
S25	3.0NM	H00-2530
S32	–	–
S40	–	–

PTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm

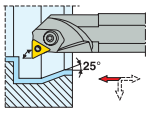




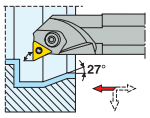
PTFNR/L



PTFNR/L A20, A25
KAPR = 91,0 °



PTFNR/L A32, A40, A50
KAPR = 91,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PTFNR11	00039881	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. *TN..22.*
A20R-PTFNL11	00039883	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. *TN..22.*
A20R-PTFNR16	00039884	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
A25S-PTFNR16	00039889	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
A20R-PTFNL16	00039888	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
A25S-PTFNL16	00039890	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
A32T-PTFNR16	02516533	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNR16	02516545	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	3,0	TN..1604.. *TN..33.*
A32T-PTFNL16	00090740	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNL16	02201285	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNR22	02516551	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. *TN..43.*
A50V-PTFNR22	00734093	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. *TN..43.*
A40U-PTFNL22	00130162	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. *TN..43.*
A50V-PTFNL22	02201283	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. *TN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

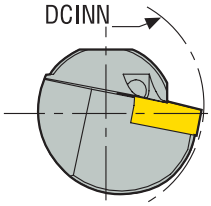
Per	Perno	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Perno	Cuneo/chiave	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
A20R-PTFNL11	118.26-650	–	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-PTFNL16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A20R-PTFNR11	118.26-650	–	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A20R-PTFNR16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-PTFNL16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-PTFNR16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A32T-PTFNL16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A32T-PTFNR16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-PTFNL16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-PTFNL22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A40U-PTFNR16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-PTFNR22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A50V-PTFNL22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A50V-PTFNR22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

Accessori

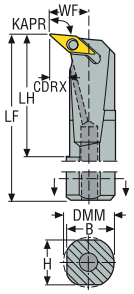
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite inserto	Estrattore	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
A20R-PTFNL11	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-PTFNL16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A20R-PTFNR11	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-PTFNR16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-PTFNL16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-PTFNR16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A32T-PTFNL16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A32T-PTFNR16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNL16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNL22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A40U-PTFNR16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNR22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A50V-PTFNL22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A50V-PTFNR22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060

PVLNR/L, PVPNR/L – Utensili per inserti VNMU – In mm

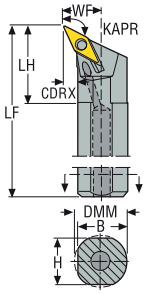




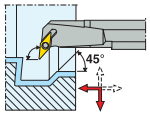
PVLNR/L



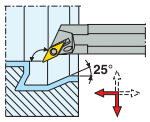
PVPNR/L



KAPR = 95,0 °



KAPR = 117,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

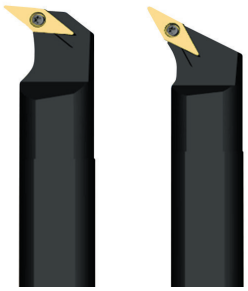


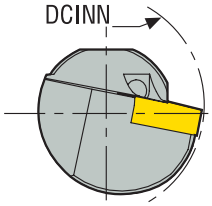
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PVLNR13	00083566	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVLNR13	00091720	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVLNL13	00083568	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVLNL13	00091721	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVPNR13	00091722	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVPNR13	00089737	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVPNL13	00091723	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVPNL13	00089738	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

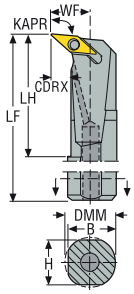
Per	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto
			
-..13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

PVLNR/L, PVPNR/L – Utensili per inserti VNMU – Pollici

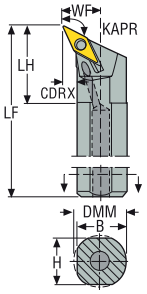




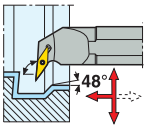
PVLNR/L



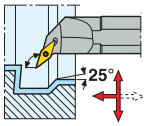
PVPNR/L



PVLNR/L
KAPR = 95,0 °



PVPNR/L
KAPR = 117,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



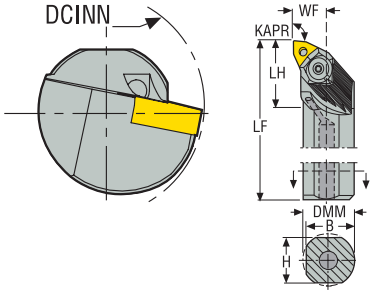
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-PVLNR-2.5	00015229	1.000	0.866	0.906	12.000	0.640	1.000	0.150	1.200	95,0	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A16-PVPNR-2.5	00015234	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A16-PVPNL-2.5	00015235	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

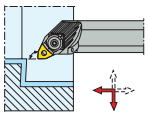
Per	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto
			
..-2.5	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

PWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm





KAPR = 95,0 °



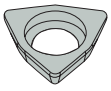
CTWS



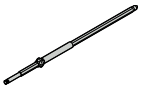
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-PWLNR06	75036892	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNR06	75036894	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-PWLNR06	75036896	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A40T-PWLNR06	75036898	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. *WN..33.*
A20Q-PWLNL06	75036893	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNL06	75036895	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-PWLNL06	75036897	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A40T-PWLNL06	75036899	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNR08	75065808	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. *WN..43.*
A32S-PWLNR08	75065810	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*
A40T-PWLNR08	75065812	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. *WN..43.*
A25R-PWLNL08	75065809	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. *WN..43.*
A32S-PWLNL08	75065811	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*
A40T-PWLNL08	75065813	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

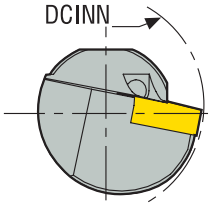
Per	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
						
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Accessori

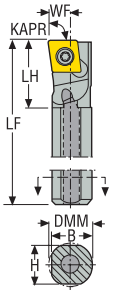
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
A20Q-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A25R-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A25R-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
A32S-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A32S-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
A40T-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A40T-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

SCFCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm

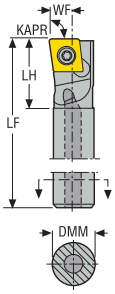




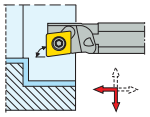
SCFCR/L



SCFCR/L..-R



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

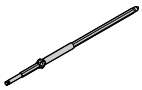


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCFCR06	00093710	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCR06-R	02516556	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06	00093712	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06-R	02516568	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06	00093711	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06-R	02516589	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06	00093713	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06-R	02516595	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCFCR09	00093714	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCR09-R	02516559	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09	00093716	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09-R	02516585	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09	00093718	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09-R	02516601	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09	00093715	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09-R	02516590	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09	00093717	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09-R	02516602	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09	00093719	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09-R	00734207	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

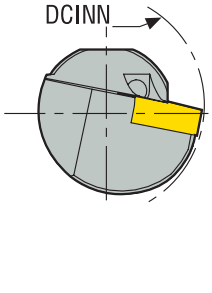
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

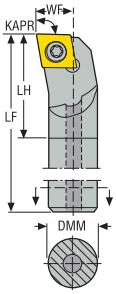
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
A08K-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A10L-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20R-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCFCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm

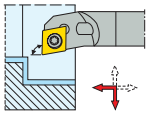




E..-SCFCR/L..-R



KAPR = 91,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—E = Stelo in metallo duro integrale
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
E08K-SCFCR06-R	75011692	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10M-SCFCR06-R	75011690	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08K-SCFCL06-R	75011691	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10M-SCFCL06-R	75011689	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
E12R-SCFCR09-R	75011688	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E16X-SCFCR09-R	75011686	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E12R-SCFCL09-R	75011687	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E16X-SCFCL09-R	75011685	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P

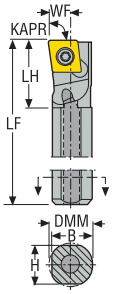
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-...09-R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
E08K-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
E10M-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

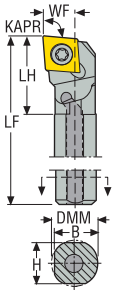
SCFCR/L, SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Pollici



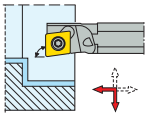
SCFCR/L



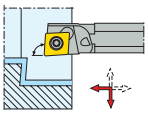
SCLCR/L



KAPR = 91,0 °



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

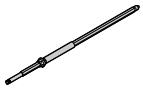


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A06-SCFCR-2	02829665	0.315	0.906	0.945	6.000	0.252	0.402	0.508	91,0	0,0	-11,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCFCR-3	02829670	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	91,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A06-SCLCR-2	02829667	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCR-2	02829673	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10-SCLCR-2	02829681	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.660	CC..0602.. *CC..21.5.*
A06-SCLCL-2	02829666	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCL-2	02829671	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10-SCLCL-2	02829679	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCR-3	02829674	0.500	0.425	0.481	8.000	0.315	0.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A10-SCLCR-3	02829682	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12-SCLCR-3	02829690	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16-SCLCR-3	02829697	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A08-SCLCL-3	02829672	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A10-SCLCL-3	02829680	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12-SCLCL-3	02829689	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-6,3707	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16-SCLCL-3	02829696	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

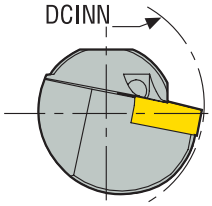
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

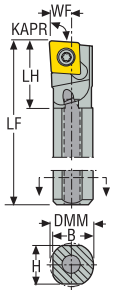
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm

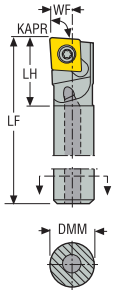




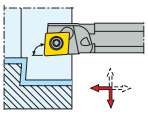
SCLCR/L



SCLCR/L..-R



KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



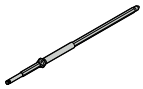
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCLCR06	02413804	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCLCR06-R	02413806	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCLCR06	02413808	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCLCR06-R	02413809	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCLCR06	02413810	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
A16Q-SCLCR06	02413811	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCLCL06	02434528	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCLCL06-R	02434553	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCLCL06	02434560	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCLCL06-R	02434564	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCLCL06	02434566	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
A16Q-SCLCL06	02434568	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCLCR09	02413812	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCLCR09-R	02413858	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCLCR09	02413859	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCLCR09-R	02413860	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCLCR09	02413861	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCLCR09-R	02413862	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCLCL09	02434572	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCLCL09-R	02434573	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCLCL09	02434574	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCLCL09-R	02434578	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCLCL09	02434581	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-SCLCL09-R	02434584	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
A08/A10	T07P-2	C02505-T07P
A12N-..06	T07P-2	C02506-T07P
A12N-..09	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-..06	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-..09	T15P-2	C04008-T15P
A20	T15P-2	C04008-T15P

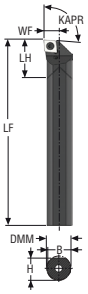
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
A08/A10	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-..06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-..09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

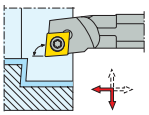
SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Pollici



SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—E = Stelo in metallo duro integrale
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
E06-SCLCR-2	00093165	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08-SCLCR-2	00093167	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10-SCLCR-2	00093179	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. *CC..21.5.*
E06-SCLCL-2	00093166	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08-SCLCL-2	00093178	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10-SCLCL-2	00093181	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. *CC..21.5.*
E12-SCLCR-3	00093183	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	1.457	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.980	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E12-SCLCL-3	00093184	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	0.984	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*

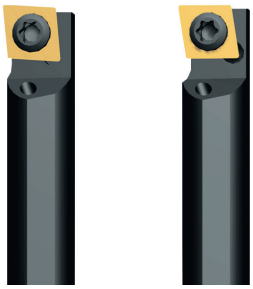
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

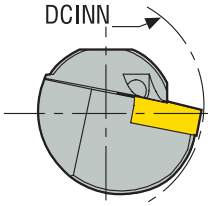
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

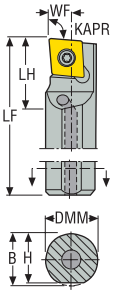
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLDR/L, SCFDR/L – Utensili per inserti CDCB – In mm

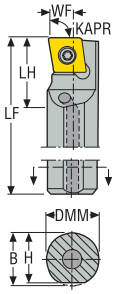




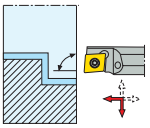
SCLDR/L



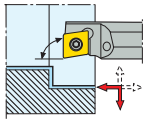
SCFDR/L



SCLDR/L
KAPR = 95,0 °



SCFDR/L
KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 540
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-SCLDR04	00054546	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCLDR04	00054660	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A08F-SCLDR04	00054692	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCLDL04	00054545	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCLDL04	00054547	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A08F-SCLDL04	00054679	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCFDR04	00054762	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCFDR04	00054765	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCFDL04	00054761	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCFDL04	00054763	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..04	T06P-2	C11804-T06P

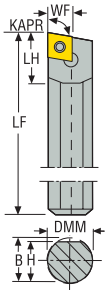
Accessori

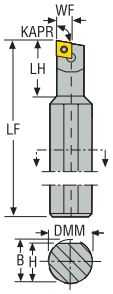
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..04	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

SCLDR/L – Utensili per inserti CDCB – Pollici

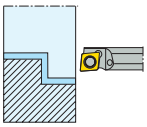


SCLDR/L





KAPR = 95,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 540
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Le descrizioni delle barre che iniziano con H indicano la struttura in metallo pesante.
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

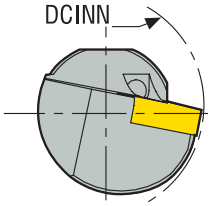
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S03-SCLDR-1.2	00057644	0.187	0.177	0.187	2.500	0.101	0.526	0.180	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S04-SCLDR-1.2	00057646	0.250	0.235	0.250	3.000	0.140	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S04-SCLDL-1.2	00057647	0.250	0.235	0.250	3.000	0.141	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
H03-SCLDR-1.2	00057648	0.187	0.177	0.187	4.000	0.110	0.394	0.204	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S0306-SCLDR-1.2	00057649	0.375	0.358	0.375	2.500	0.101	0.520	0.183	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S0406-SCLDR-1.2	00057650	0.375	0.358	0.358	2.500	0.152	1.250	0.277	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
H0308-SCLDR-1.2	00057651	0.500	0.476	0.500	4.000	0.118	1.120	0.212	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

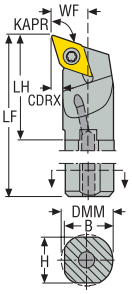
Per	Vite di bloccaggio inserto
	
S03	CS110
S04/ H03	CS115

SDQCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCMT, DCMW – In mm

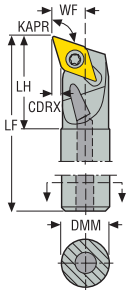




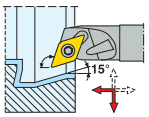
SDQCR/L



SDQCR/L..-R



KAPR = 107,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

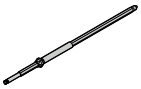


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A10L-SDQCR07-R	00093833	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDQCR07-R	00093835	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDQCR07	00093837	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10L-SDQCL07-R	00093834	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDQCL07-R	00093836	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDQCL07-R	00093838	16,0	–	–	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDQCR11	00093839	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDQCL11-R	00093840	20,0	–	–	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDQCR15	00030964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*
A25S-SDQCL15	00030965	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

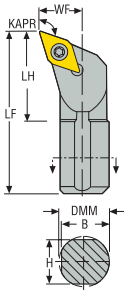
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

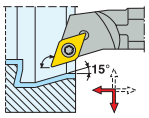
SDQCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Pollici



SDQCR



KAPR = 107,5 °



CTWS



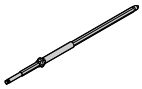
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S08-SDQCR-2	00073944	0.500	0.394	0.425	8.000	0.437	1.175	0.780	107,5	0,0	-11,0	0.660	DC..0702.. *DC..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

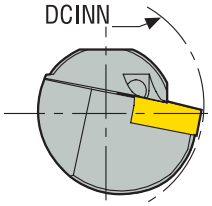
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
S08-SDQCR-2	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

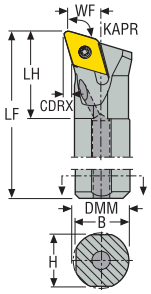
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
S08-SDQCR-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SDQNR/L, PDQNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMU – In mm

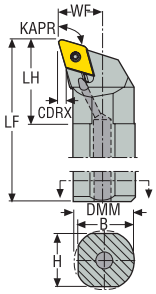




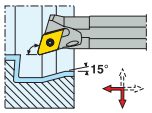
SDQNR/L



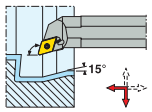
PDQNR/L



SDQNR/L
KAPR = 107,5 °



PDQNR/L
KAPR = 107,5 °



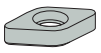
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

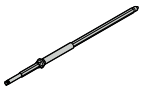


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDQNR11	00083822	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDQNR11	75077819	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16M-SDQNL11	00083824	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDQNL11	75077820	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDQNR11	75077821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDQNR11	75077823	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDQNL11	75077822	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDQNL11	75079497	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
A16	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
A20	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

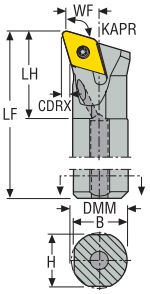
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
A16	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25/32	–	–	–	–

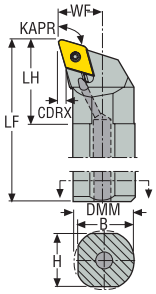
SDQNR/L, PDQNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMG, DNMP, DNMU – Pollici



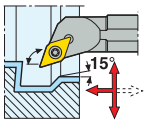
SDQNR/L



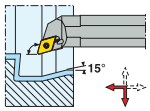
PDQNR/L



SDQNR
KAPR = 107,5 °



PDQNR
KAPR = 107,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

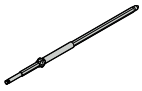


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A12-SDQNR-3	00015216	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.839	0.142	0.980	107,5	-6,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16-PDQNR-3	00015218	1.000	0.866	0.933	12.000	0.750	1.921	0.173	1.299	107,5	-5,0	-12,0	2.430	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

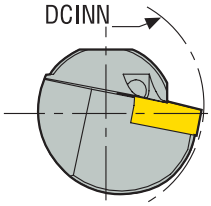
Per	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Chiave	Vite supporto
						
A12	T09P-2	–	C03511-T09P	DAE110312	–	CA3507
A16	–	PL1403-T09P	–	DAE110312	T09P-2	–

Accessori

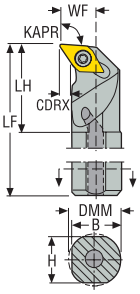
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave	Bit	Chiave dinamometrica
				
A12	2.0NM	3.5SMS795	T00-09P	T00-09P20
A16	–	–	–	–

SDUCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCMT, DCMW, DCMX – In mm

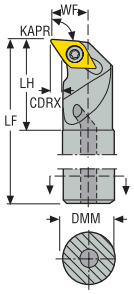




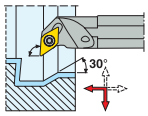
SDUCR/L



SDUCR/L..-R



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

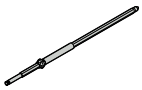


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12N-SDUCR07	02516530	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCR07-R	00093821	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCR07	75066214	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCR07-R	00093825	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCL07	75066213	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCL07-R	00093822	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCL07	75066215	16,0	15	16	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCL07-R	00734206	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDUCR11	00734209	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCR11-R	00093829	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCR11	02516541	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCR11-R	02516599	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCL11	02516546	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCL11-R	00093830	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCL11	02516549	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCL11-R	02516600	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A32T-SDUCR15	00030967	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. *DC..43.*
A32T-SDUCL15	00030968	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. *DC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

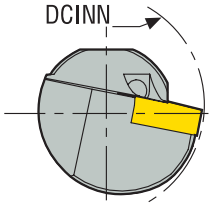
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
A12	T07P-2	C02506-T07P
A16	T07P-2	C02506-T07P
A20	T15P-2	C04008-T15P
A25	T15P-2	C04008-T15P
A32	T15P-2	C04512-T15P

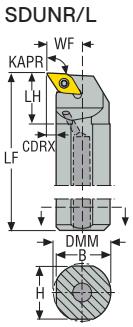
Accessori

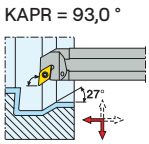
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
A12	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A20	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A25	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A32	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

SDUNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMU, DNMX – In mm









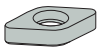
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

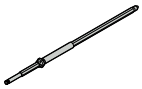


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDUNR11	00083816	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDUNR11	75066111	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16M-SDUNL11	00083817	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDUNL11	75066112	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
A16	T09P-2	C03511-T09P	–	–
A20	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

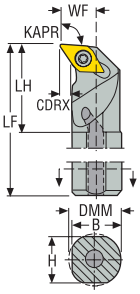
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
A16	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20

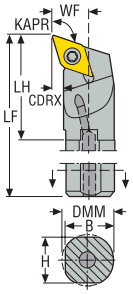
SDUCR/L, SDQCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Pollici



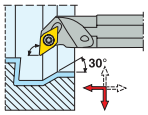
SDUCR/L



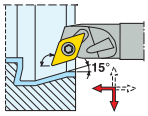
SDQCR/L



SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



SDQCR/L
KAPR = 107,5 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

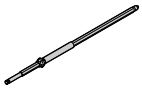


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A08-SDUCR-2	02829675	0.500	0.425	0.463	8.020	0.437	0.550	0.177	0.780	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10-SDUCR-2	02829685	0.625	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	1.000	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10-SDUCL-2	02829684	0.625	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	0.500	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12-SDUCR-3	02829693	0.750	0.902	0.957	12.000	0.750	0.906	0.319	1.125	93,0	0,0	-4,0	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDUCR-3	02829700	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A12-SDUCL-3	02829692	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	1.750	0.319	1.125	93,0	0,0	-5,07	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDUCL-3	02829699	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A10-SDQCR-2	02829683	0.625	0.535	0.578	10.000	0.500	0.625	0.197	0.840	107,5	0,0	-5,0	0.660	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12-SDQCR-3	02829691	0.750	0.708	0.729	10.000	0.562	0.773	0.213	1.125	107,5	0,0	-5,95	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDQCR-3	02829698	1.000	0.858	0.929	12.000	0.750	0.906	0.283	1.500	107,5	0,0	-3,27	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

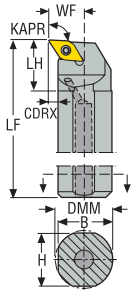
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

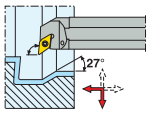
SDUNR/L – Utensili per inserti DNMU – Pollici



SDUNR/L



KAPR = 93,0 °



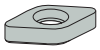
CTWS



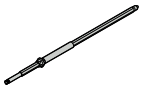
–Versione destra in figura
–Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553
–Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A10-SDUNR-3	00014820	0.625	0.532	0.602	10.000	0.500	1.598	0.260	0.850	93,0	-5,0	-14,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
A12-SDUNR-3	00014822	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.799	0.236	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

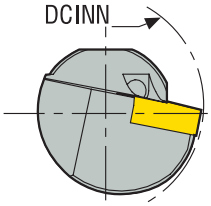
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..10-3	T09P-2	C03511-T09P	–	–
..12-3	T09P-2	C03511-T09P	DAE110312	CA3507

Accessori

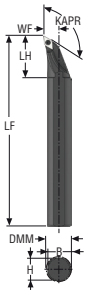
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..10-3	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..12-3	2.0NM	T00-09P	3.5SMS795	T00-09P20

SDXCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm

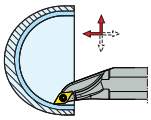




SDXCR/L



KAPR = 120,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SDXCR07	10102581	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20M-SDXCL07	10102580	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDXCR11	10102582	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDXCL11	10102583	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

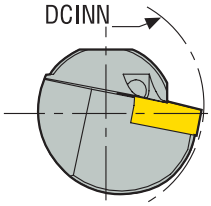
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

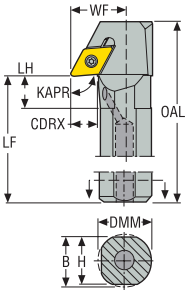
Per	Ugello	Nozzle key
		
..-07	JET-CN03040020	1.5SMS795
..-11	JET-CN03040020	1.5SMS795

SDYNR/L, PDYNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMU – In mm

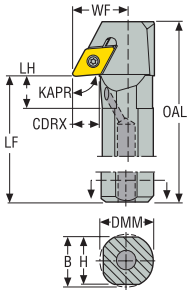




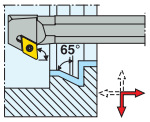
SDYNR/L



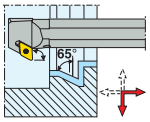
PDYNR/L



SDYNR/L
KAPR = 95,0 °



PDYNR/L
KAPR = 95,0 °



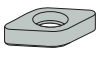
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

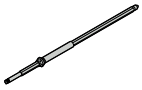


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-SDYNR11	75079498	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDYNL11	75079499	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDYNR11	75079500	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDYNR11	75079502	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDYNL11	75079501	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDYNL11	75079503	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
A20	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

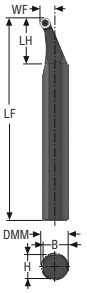
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25/32	–	–	–	–

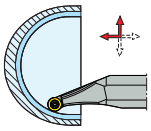
SRXCR/L – Utensili per inserti RCMT – In mm



SRXCR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SRXCR08	10102584	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..
A20M-SRXCL08	10102586	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

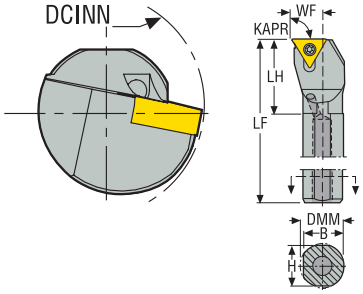
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..08	T08P-2	C03007-T08P

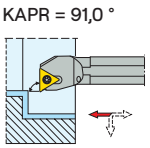
Accessori

Per	Ugello	Nozzle key
		
..08	JET-CN03040020	1.5SMS795

STFCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCMT, TCMW – In mm







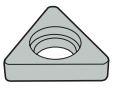
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

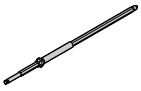


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12M-STFCR11	00093843	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCR11	00093845	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCR11	00093847	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A12M-STFCL11	00093844	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCL11	00093846	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCL11	00093848	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A25R-STFCR16	00093857	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCR16	00093859	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCR16	00093861	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.
A25R-STFCL16	00093858	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCL16	00093860	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCL16	00093862	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

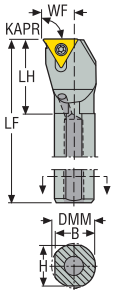
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
A12M-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25R-...16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
A32S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

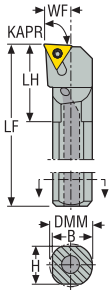
STFCR/L, STUCR/L – Utensili per inserti TCMT, TCMW – Pollici



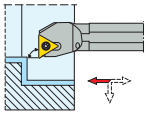
STFCR/L



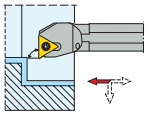
STUCR/L



STFCR/L
KAPR = 91,0 °



STUCR/L
KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

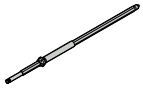


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A06-STFCR-2	02829668	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.400	0.512	91,0	0,0	-10,07	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STFCR-2	02829676	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.625	91,0	0,0	-7,21	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STFCR-2	02829686	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	91,0	0,0	-4,7	0.660	TC..1102.. *TC..21.5.*
A12-STFCR-2	02829694	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.750	1.000	91,0	0,0	-3,16	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A06-STUCR-2	02829669	0.375	0.532	0.579	6.000	0.406	0.625	0.500	93,0	0,0	-7,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STUCR-2	02829678	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.625	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STUCR-2	02829688	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STUCL-2	02829677	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.630	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STUCL-2	02829687	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A12-STUCR-3	02829695	0.750	0.708	0.729	10.000	0.500	0.750	1.000	93,0	0,0	-6,0	1.100	TC..16T3.. *TC..32.5.*
A16-STUCR-3	02829701	1.000	0.858	0.929	12.000	0.640	0.906	1.280	93,0	0,0	-4,0	2.200	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

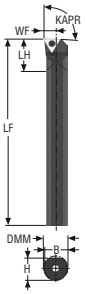
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

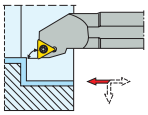
STFCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Pollici



STFCR/L



KAPR = 91,0 °



CTWS



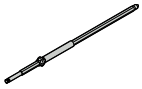
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 600, 612
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—E = Stelo in metallo duro integrale
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
E06-STFCR-2	00093116	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	91,0	0,0	-15,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
E08-STFCR-2	00093118	0.500	0.465	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	91,0	0,0	-9,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

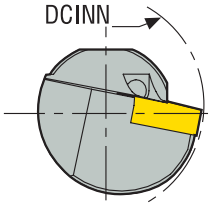
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

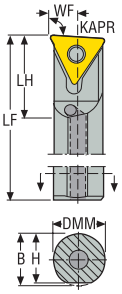
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

STLDR/L, STFDR/L – Utensili per inserti TDAB, TDCH – In mm

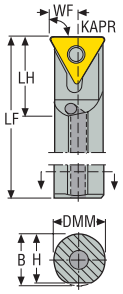




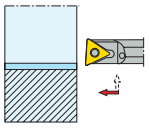
STLDR/L



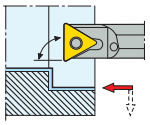
STFDR/L



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 566
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

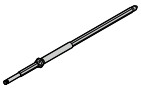


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-STLDR06	00054775	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STLDR06	00054777	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STLDR06	00054780	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STLDL06	00054768	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STLDL06	00054776	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STLDL06	00054778	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STFDR06	00054839	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STFDR06	00054841	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STFDR06	00054843	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STFDL06	00054810	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STFDL06	00054840	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STFDL06	00054842	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...06	T06P-2	C82204-T06P

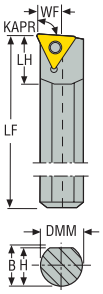
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...06	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

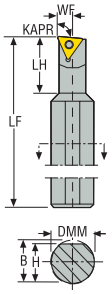
STLDR/L, STFDR/L – Utensili per inserti TDAB, TDCH – Pollici



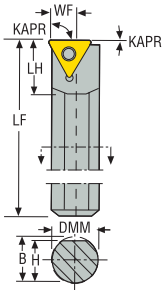
STLDR



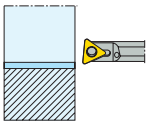
XX408.STLDR



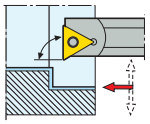
STFDR



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 566
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Le descrizioni delle barre che iniziano con H indicano la struttura in metallo pesante.
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

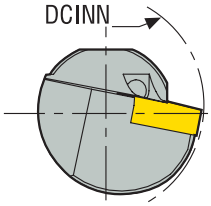
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S04-STLDR-1.2	00057658	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S05-STLDR-1.2	00057659	0.312	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H04STLDR-1.2	00057661	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H05STLDR-1.2	00057662	0.312	0.295	0.313	6.000	0.194	0.394	0.350	95,0	0,0	-8,0	0.440	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S0408-STLDR-1.2	00057664	0.500	0.480	0.480	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H0408STLDR-1.2	00057666	0.500	0.480	0.500	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S05-STFDR-1.2	00057667	0.313	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	90,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

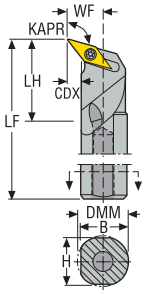
Per	Vite di bloccaggio inserto
	
..-1.2	CS120

SVQBR/L, SVUBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – In mm

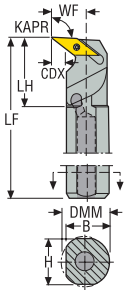




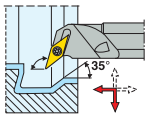
SVQBR/L



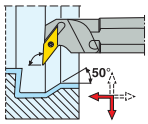
SVUBR/L



SVQBR/L
KAPR = 107,5 °



SVUBR/L
KAPR = 93,0 °



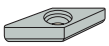
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 576, 605, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

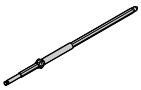


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16R-SVQBR11	00093873	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVQBR11	00093875	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVQBR11	00093877	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16R-SVQBL11	00093874	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVQBL11	00093876	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVQBL11	00093878	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25S-SVQBR16	00030970	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A32T-SVQBR16	00030971	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A40U-SVQBR16	00030974	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A25S-SVQBL16	00030977	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A32T-SVQBL16	00030979	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,5	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A40U-SVQBL16	00030983	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A16R-SVUBR11	00093867	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVUBR11	00093869	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVUBR11	00093871	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16R-SVUBL11	00093868	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVUBL11	00093870	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVUBL11	00093872	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

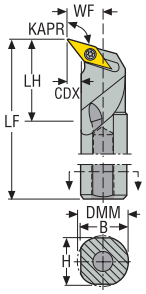
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A25T-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A32T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40U-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

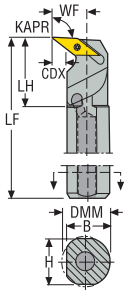
SVQBR/L, SVUBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBMT – Pollici



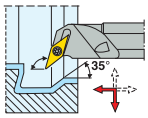
SVQBR/L



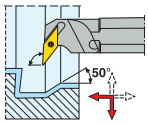
SVUBR/L



SVQBR
KAPR = 107,5 °



SVUBR/L
KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

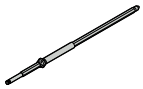


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A12-SVQBR-2	00002730	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	107,5	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. *VB..21.5.*
A10-SVUBR-2	00002696	0.625	0.532	0.602	10.000	0.840	1.240	0.177	0.840	93,0	0,0	-7,0	0.660	VB..1102.. *VB..21.5.*
A12-SVUBR-2	00002698	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.100	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16-SVUBR-2	00002725	1.000	0.866	0.933	12.000	1.500	1.921	0.177	1.500	93,0	0,0	-3,0	2.430	VB..1102.. *VB..21.5.*
A12-SVUBL-2	00002703	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. *VB..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

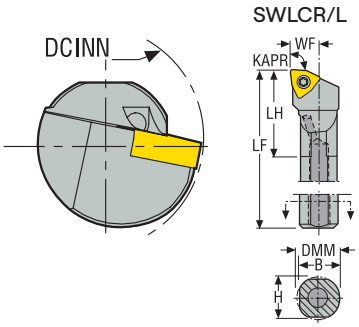
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

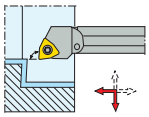
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SWLCR/L – Utensili per inserti WCMT – In mm





KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 578
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

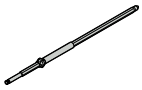


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SWLCR06	75034418	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A20Q-SWLCR06	75055235	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A16M-SWLCL06	75034442	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A20Q-SWLCL06	75055236	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

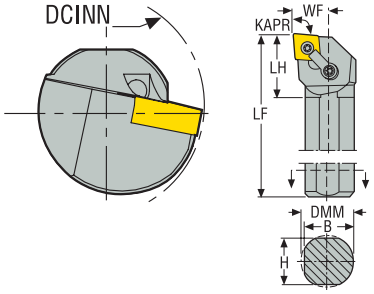
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...06	T15P-2	C03508-T15P

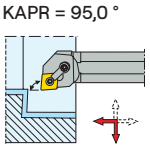
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN – In mm







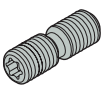
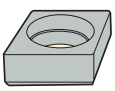
CTWS



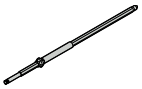
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MCLNR12	75002242	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. *CN..43.*
S32T-MCLNR12	75002244	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. *CN..43.*
S40U-MCLNR12	75071545	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. *CN..43.*
S25S-MCLNL12	75002243	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. *CN..43.*
S32T-MCLNL12	75002245	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. *CN..43.*
S40U-MCLNL12	75002247	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. *CN..43.*
S50V-MCLNR16	00018830	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. *CN..54.*
S50V-MCLNL16	00018816	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. *CN..54.*
S50V-MCLNR19	00018833	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1906.. *CN..64.*
S50V-MCLNL19	00018820	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,8	CN..1906.. *CN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Chiave per inserto/staffa	Perno	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
							
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P

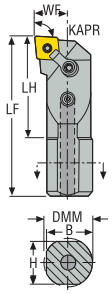
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave per vite supporto	Vite supporto	Chiave dinamometrica
						
-...16	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60
-...19	6.0NM	P4	T00T-25P	–	–	T00T-25P60
S25S-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	–	T00-15P30
S32T-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
S40U-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30

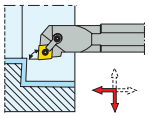
MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Pollici



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



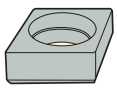
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-MCLNR-4	00012116	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.260	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
A20-MCLNR-4	00041050	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. *CN..43.*
A24-MCLNR-4	00041052	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.170	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNR-4	00002683	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1204.. *CN..43.*
A16-MCLNL-4	00012112	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.496	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.200	CN..1204.. *CN..43.*
A20-MCLNL-4	00041051	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. *CN..43.*
A24-MCLNL-4	00041053	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.390	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNL-4	00002684	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNR-5	00012118	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1606.. *CN..54.*
A32-MCLNL-5	00012114	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1606.. *CN..54.*

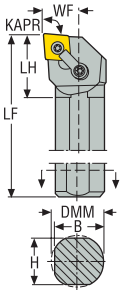
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
					
16/ 20-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-44	–
24/ 32-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	CSN120408
32-5	CL-12	XNS-510	CP-0800	NL-58	CSN160412

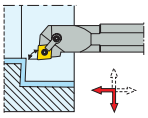
MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Pollici



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



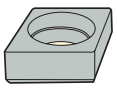
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S12-MCLNR-3	00043201	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. *CN..32.*
S12-MCLNL-3	00043196	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. *CN..32.*
S16-MCLNR-4	00043203	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
S20-MCLNR-4	00043204	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.168	1.520	95,0	-5,0	-14,0	5.070	CN..1204.. *CN..43.*
S24-MCLNR-4	00043205	1.500	1.299	1.338	14.000	0.890	1.203	1.780	95,0	-5,0	-14,0	6.610	CN..1204.. *CN..43.*
S16-MCLNL-4	00043198	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*

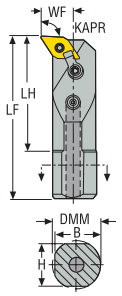
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33	–
16-..L-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
16-..R-4	CLM-20	XNS-47	NL-44	–
20-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
24-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-46	CSN120408

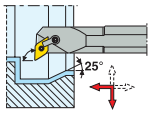
MDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP – Pollici



MDUNR/L



KAPR = 93,0 °



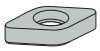
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A24-MDUNR-4	00041064	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.610	DN..1504.. *DN..43.*
A32-MDUNR-4	00043209	2.000	1.880	1.940	16.000	1.375	2.756	3.000	93,0	-5,0	-10,0	13.230	DN..1504.. *DN..43.*
A24-MDUNL-4	00041065	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.390	DN..1504.. *DN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
					
A24	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN150412
A32	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN423

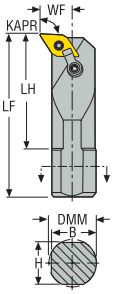
Accessori

Per	Supporto inserto
	
A24	DSN423
A32	DSN150412

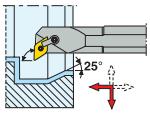
MDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP, DNMU – Pollici



MDUNR/L



KAPR = 93,0 °



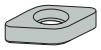
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



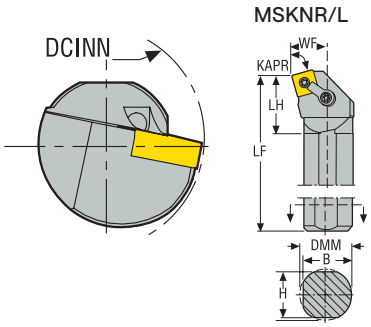
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S12-MDUNL-3	75056415	0.750	0.689	0.708	10.000	0.562	0.800	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.320	DNMU1104.. *DNMU33.*
S16-MDUNR-3	75056416	1.000	0.846	0.866	12.000	0.750	0.906	1.300	93,0	-5,0	-14,0	2.650	DNMU1104.. *DNMU33.*

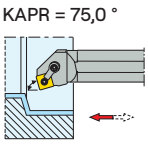
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
S12	CL-6	XNS-36	NL-34L	DAE110312
S16	CL-20	XNS-46	NL-34L	DAE110312

MSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM – In mm







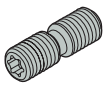
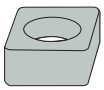
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

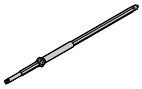


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MSKNR12	75002262	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. *SN..43.*
S40U-MSKNR12	75002264	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. *SN..43.*
S32T-MSKNL12	75002263	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. *SN..43.*
S40U-MSKNL12	75002265	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. *SN..43.*
S50V-MSKNR15	00018835	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. *SN..54.*
S50V-MSKNL15	00018834	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. *SN..54.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

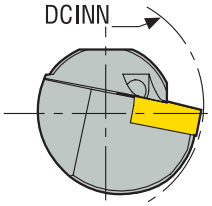
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/ staffa	Perno
						
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

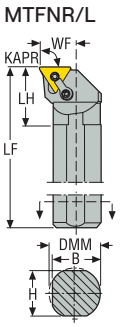
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave per vite supporto	Vite supporto	Chiave dinamometrica
						
...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
...15	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60

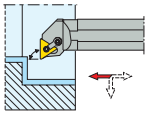
MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm







KAPR = 91,0 °



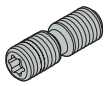
CTWS



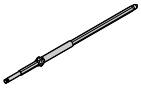
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Supporto TSN160412 per inserto TN..1603.., da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MTFNR16	75002272	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. *TN..33.*
S32T-MTFNL16	75002273	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. *TN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
					
...16	MC06	LD5520-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P

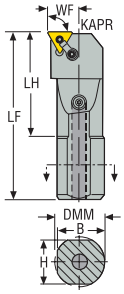
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...16	2.0NM	T00-09P	CS5008-T09P	T00-09P20

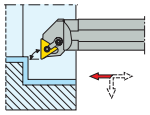
MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-MTFNR-3	00041090	1.000	0.866	0.933	12.000	0.640	1.924	1.280	91,0	-5,0	-12,0	2.200	TN..1604.. *TN..33.*
A20-MTFNR-3	00041092	1.250	0.472	0.571	14.000	0.765	1.902	1.530	91,0	-5,0	-12,0	4.850	TN..1604.. *TN..33.*
A24-MTFNR-4	00041094	1.500	1.339	1.419	14.000	1.031	1.969	2.559	91,0	-5,0	-10,0	6.170	TN..2204.. *TN..43.*
A32-MTFNR-4	00041098	2.000	1.880	1.940	16.000	1.292	2.203	2.559	91,0	-5,0	-8,0	13.010	TN..2204.. *TN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
					
..-3	CL-7	XNS-35	CP-0800	NL-33L	–
..-4	CL-9	XNS-59	CP-0800	NL-46	TSN220412

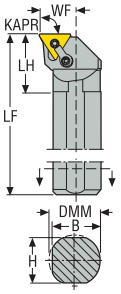
Accessori

Per	Supporto inserto
	
..-3	–
..-4	TSNS220316

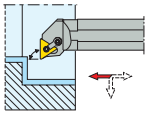
MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S12-MTFNR-3	00043212	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.750	1.000	91,0	-5,0	-14,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
S16-MTFNR-3	00043214	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.280	91,0	-5,0	-13,0	2.650	TN..1604.. *TN..33.*

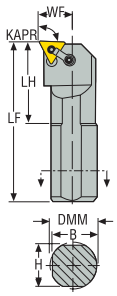
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno
			
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33L

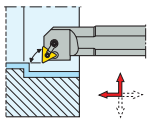
MTUNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMX – Pollici



MTUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S20-MTUNR-3	00043220	1.250	1.142	1.205	14.016	0.765	2.122	1.530	93,0	-5,0	-11,0	5.070	TN..1603.. *TN..32.*

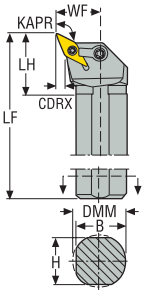
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
S20-MTUNR-3	CL-7	XNS-35	NL-34	TSN160312

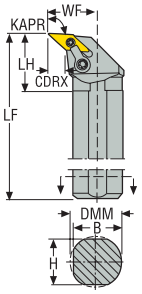
MVPNR/L, MVLNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm



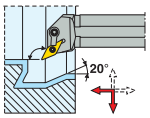
MVPNR/L



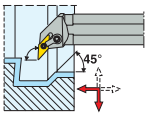
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



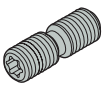
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

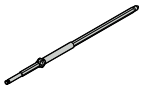


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVPNR16	75002282	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVPNL16	75002283	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVLNR16	75002280	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVLNL16	75002281	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

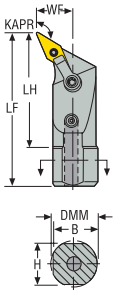
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

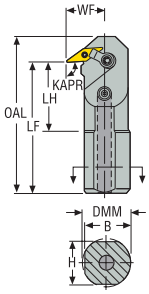
MVPNR/L, MVLNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP – Pollici



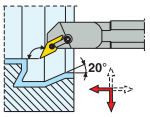
MVPNR/L



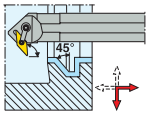
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	OAL	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A20-MVPNR-3	00041126	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVPNR-3	00041128	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.790	VN..1604.. *VN..33.*
A20-MVPNL-3	00041127	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVPNL-3	00041129	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.570	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVLNR-3	00041118	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVLNL-3	00041119	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	7.720	VN..1604.. *VN..33.*

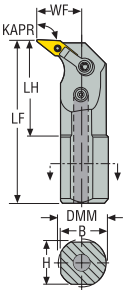
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
					
MVLNR/L	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-34L	VSN160316
MVPNR/L	CL-30	XNS-58	CP-0800	NL-34L	VSN160316

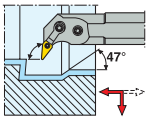
MVUNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP – Pollici



MVUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A20-MVUNR-3	00041106	1.250	1.142	1.196	14.000	1.125	1.969	2.250	93,0	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVUNR-3	00041108	1.500	1.339	1.419	14.000	1.250	1.969	2.062	93,0	-5,0	-12,0	6.390	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVUNR-4	00041112	2.000	1.880	1.940	16.000	1.625	1.969	3.250	93,0	-5,0	-12,0	13.450	VN..2204.. *VN..43.*

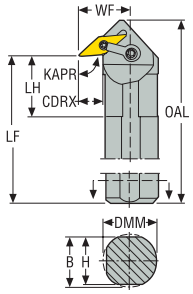
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
					
..-3	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-34L	VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-46	VSN220412

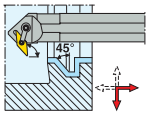
MVYNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – In mm



MVYNR/L



KAPR = 95,0 °



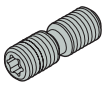
CTWS



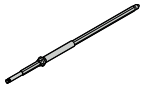
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578, 606
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVYNR16	75002284	32,0	30	31	320	301	29,88	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVYNL16	75002285	32,0	30	31	320	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. *VN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

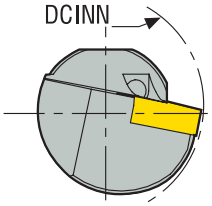
Per	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

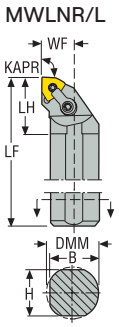
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

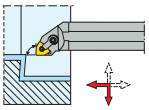
MWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm







KAPR = 95,0 °



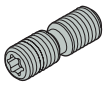
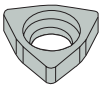
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

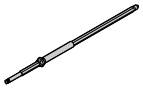


Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MWLNR08	75002963	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. *WN..43.*
S32T-MWLNR08	75002965	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. *WN..43.*
S40U-MWLNR08	75002967	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. *WN..43.*
S25S-MWLNL08	75002964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. *WN..43.*
S32T-MWLNL08	75002966	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. *WN..43.*
S40U-MWLNL08	75002968	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Chiave per inserto/staffa	Perno	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
							
S25	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32/S40	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

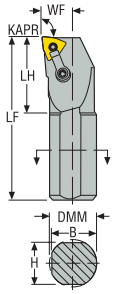
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave dinamometrica
				
S25	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S32/S40	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

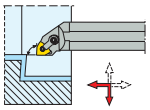
MWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Pollici



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



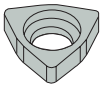
CTWS



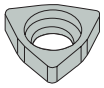
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A32-MWLNR-4	00014792	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	WN..0804.. *WN..43.*
A32-MWLNL-4	00014793	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
					
..-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	MWN080412

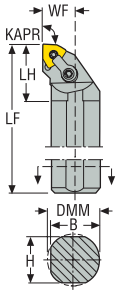
Accessori

Per	Perno	Supporto inserto
		
..-4	NL-46L	MWN080312

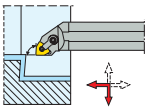
MWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Pollici



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



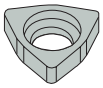
CTWS



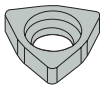
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 22-23
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 101
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S12-MWLNR-3	75051589	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNR-3	75051590	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. *WN..33.*
S20-MWLNR-3	75051591	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. *WN..33.*
S12-MWLNL-3	75051592	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNL-3	75051593	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. *WN..33.*
S20-MWLNL-3	75051595	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNR-4	00043225	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. *WN..43.*
S20-MWLNR-4	00043226	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. *WN..43.*
S24-MWLNR-4	00043227	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.390	WN..0804.. *WN..43.*
S16-MWLNL-4	00043222	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. *WN..43.*
S20-MWLNL-4	00043223	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. *WN..43.*
S24-MWLNL-4	00043224	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.830	WN..0804.. *WN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

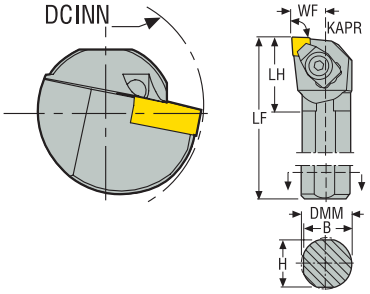
Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
				
12/ 16-3	CL-6	XNS-36	NL-33L	–
16-4	XNS-47	CL-20	NL-44	–
20/ 24-4	CL-20	XNS-47	NL-46	MWN080412
20-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	WSN060312

Accessori

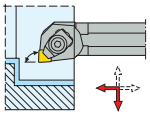
Per	Perno	Supporto inserto
		
12/ 16-3	–	–
16-4	–	–
20/ 24-4	NL-46L	MWN080312
20-3	–	–

CCLNR/L – Utensili per inserti CNMN in PCBN – In mm





KAPR = 95,0 °



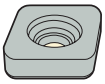
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 588
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CCLNR09	75069268	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
S32S-CCLNR09	75069270	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. *CN.N32.*
S25R-CCLNL09	75069269	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
S32S-CCLNL09	75069271	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. *CN.N32.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

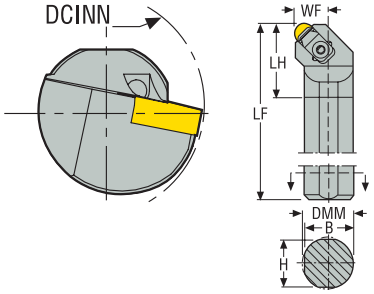
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
				
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

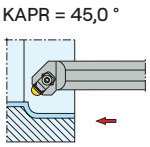
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
...09	T07P-2

CRSNR/L – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN – In mm





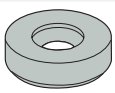


—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 612, 615
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CRSNR06	75069272	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNR06	75069278	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. *RN.N22.*
S40T-CRSNR06	75069280	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S25R-CRSNL06	75069273	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNL06	75069279	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. *RN.N22.*
S40T-CRSNL06	75069281	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNR09	75069286	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
S40T-CRSNR09	75069276	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
S32S-CRSNL09	75069287	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
S40T-CRSNL09	75069277	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. *RN.N32.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

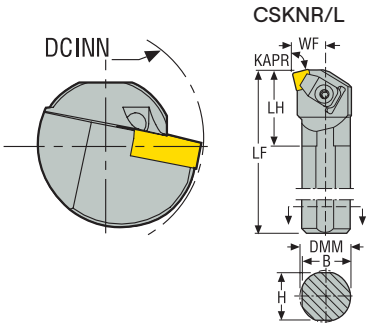
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
				
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Accessori

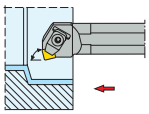
Per	Chiave per vite supporto
	
...06	T07P-2
...09	T07P-2

CSKNR/L – Utensili per inserti SNGF, SNGN, SNMN in PCBN – In mm





KAPR = 75,0 °



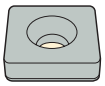
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 596
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CSKNR09	75069282	25,0	23	24	200	17,0	35,0	32,0	75,0	-6,0	-12,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

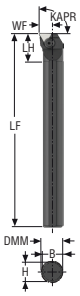
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
				
S25R-CSKNR09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

Accessori

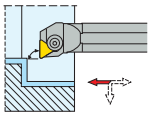
Per	Chiave per vite supporto
	
S25R-CSKNR09	T07P-2

CTFPR/L – Utensili per inserti TPGN, TPMM, TPMR, TPUN in PCBN – In mm





KAPR = 91,0 °



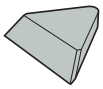
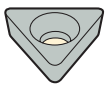
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 571, 572, 573, 574, 604, 613
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



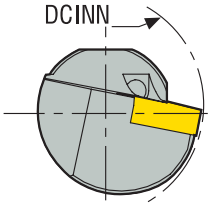
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S16Q-CTFPR11	75007394	16,0	14	15	180	11,0	40,0	20,0	91,0	5,0	0,0	0,3	TP..1103.. *TP..22.*
S20R-CTFPR16	75006033	20,0	18	19	200	13,0	50,0	25,0	91,0	5,0	0,0	0,5	TP..1603.. *TP..32.*
S25S-CTFPR16	75006035	25,0	22	24	250	17,0	65,0	32,0	91,0	5,0	0,0	0,9	TP..1603.. *TP..32.*
S32T-CTFPR16	75006037	32,0	29	31	300	22,0	70,0	40,0	91,0	5,0	0,0	1,8	TP..1603.. *TP..32.*
S40U-CTFPR22	75000255	40,0	34	37	350	27,0	80,0	50,0	91,0	5,0	0,0	3,2	TP..2204.. *TP..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

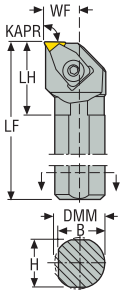
Per	Rompitruciolo	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
					
S16Q	PT220	2.5SMS795	174.18-639	–	–
S20R	PT320	3SMS795	174.18-635	–	–
S25S	PT320	3SMS795	174.18-645	–	–
S32T	PT320	3SMS795	174.18-645	175.11-621	F94009-T09P
S40U	PT445	4SMS795	174.18-649	175.11-624	F94009-T09P

CTUNR/L – Utensili per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN – In mm

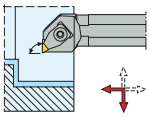




CTUNR/L



KAPR = 93,0 °



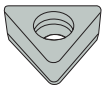
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Supporto CTN110312 per inserto TN.N110312 e TNMX110308S-WZ, da ordinare separatamente
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CTUNR11	75069290	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
S32S-CTUNR11	75069292	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. *TN..22.*
S25R-CTUNL11	75069291	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
S32S-CTUNL11	75069293	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. *TN..22.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

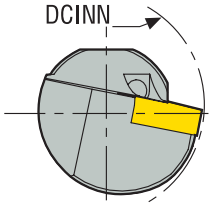
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
				
...11	CC14	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

Accessori

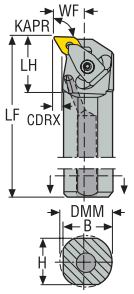
Per	Chiave per vite supporto
	
...11	T07P-2

DDUNR/L..-C – Utensili per inserti DNMA in PCBN – In mm

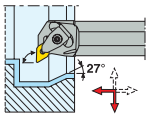




DDUNR/L..-C



KAPR = 93,0 °



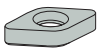
CTWS



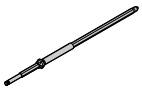
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DDUNR11-C	02598549	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. *DNMA33.*
A25R-DDUNL11-C	02598552	,0	25	25	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. *DNMA33.*
A32S-DDUNL11-C	02598613	,0	25	25	250	22,0	31,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DNMA1104.. *DNMA33.*

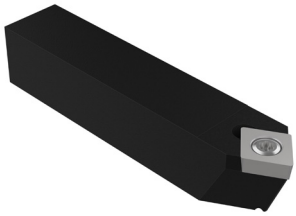
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
								
A25R-DDUNL11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A25R-DDUNR11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A32S-DDUNL11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

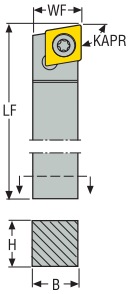
Accessori

Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
A25R-DDUNL11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
A25R-DDUNR11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
A32S-DDUNL11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

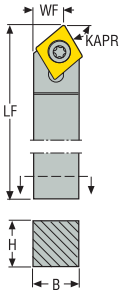
SCACL, SCECL – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm



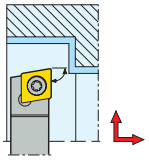
SCACL



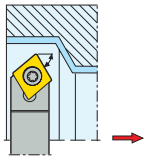
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



CTWS



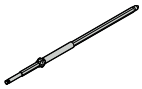
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 16-17
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
SCACL1212D09	75011223	12	12	60	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCECL1010C06	75011225	10	10	50	6,2	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
SCACL	T15P-2	C04008-T15P
SCECL	T07P-2	C02506-T07P

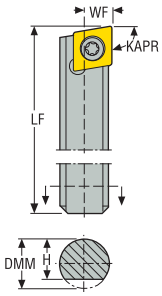
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
SCACL	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
SCECL	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

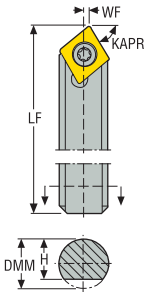
SCACL, SCECL – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm



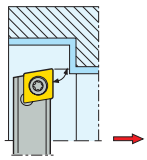
SCACL



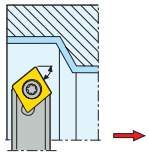
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



CTWS



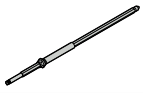
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20–21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	DMM	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCACL06	75011125	6	8,0	32	4,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCACL06	75011127	8	10,0	50	5,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCACL09	75011129	10	12,0	60	6,7	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*
S08A-SCECL06	75011131	6	8,0	32	1,5	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCECL06	75011133	8	10,0	50	2,4	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCECL09	75011135	10	12,0	60	2,3	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...09	T15P-2	C04008-T15P
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
S12D-...06	T15P-2	C04008-T15P

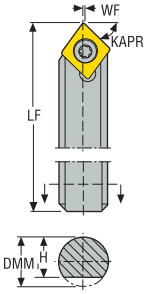
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S12D-...06	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

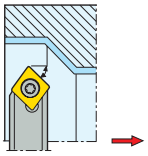
SCDCL – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm



SCDCL



KAPR = 45,0 °



—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 20-21
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

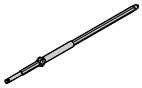


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	DMM	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCDCL06	75011161	6	8,0	32	0,3	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCDCL06	75011137	8	10,0	50	1,2	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCDCL09	75011163	10	12,0	60	0,5	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...09	T15P-2	C04008-T15P
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P

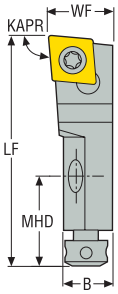
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

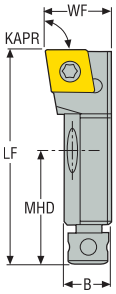
SCLCR/L, SCFCR/L, SCWCR/L – Cartucce per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici



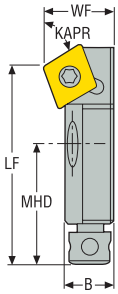
SCLCR/L

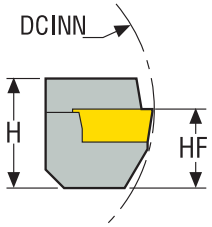


SCFCR/L



SCWCR/L





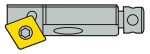
SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



SCWCR/L
KAPR = 60,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

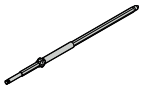


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
SCLCR10CA-09	75011811	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL10CA-09	00009143	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR12CA-12	00013239	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL12CA-12	75606498	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCR08CA-06	75029427	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCL08CA-06	00008880	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCR10CA-09	75011682	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCL10CA-09	75011810	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCR12CA-12	75011863	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCL12CA-12	75011864	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCWCL08CA-06	00008682	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCWCR10CA-09	00008694	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCWCL10CA-09	00008698	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
					
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

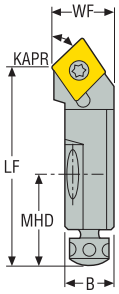
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
					
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

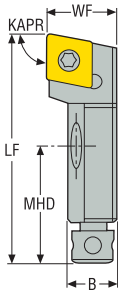
SCSCR/L, SCGCR/L – Cartucce per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

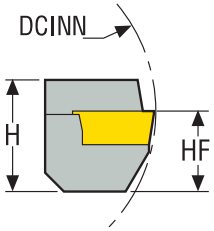


SCSCR/L



SCGCR/L

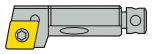




SCSCR/L
KAPR = 45,0 °



SCGCR/L
KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

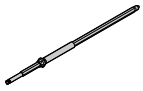


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
SCSCR08CA-06	00008677	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCL08CA-06	00008877	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCR10CA-09	00034179	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCSCR12CA-12	75011862	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCR08CA-06	00009129	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL08CA-06	00008883	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR10CA-09	00009131	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCR12CA-12	75011860	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCL12CA-12	00045802	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
					
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

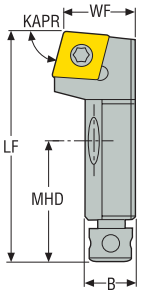
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
					
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

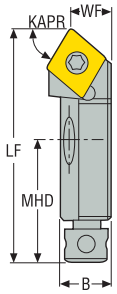
SCRCR/L, SCTCR/L – Cartucce per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

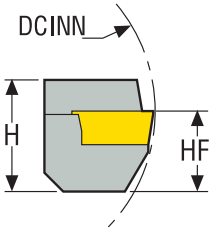


SCRCR/L

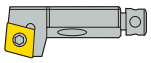


SCTCR/L

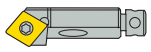




SCRCR/L
KAPR = 75,0 °



SCTCR/L
KAPR = 60,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

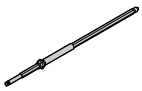


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
SCRCR10CA-09	00008684	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCRCL10CA-09	00008685	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR08CA-06	00008891	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCTCR10CA-09	00034258	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCL10CA-09	00008689	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR12CA-12	00008705	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
					
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

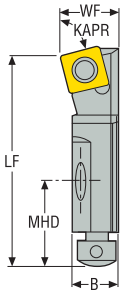
Accessori

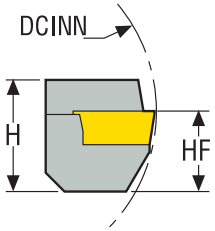
Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
					
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

SSKCR/L – Cartucce per inserti SCGW, SCMT – In mm/ In pollici

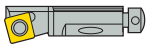


SSKCR/L





KAPR = 75,0 °



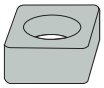
CTWS



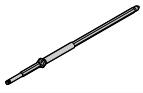
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560, 595
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
SSKCR10CA-09	00009139	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCL10CA-09	75209709	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCR12CA-12	00009167	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*
SSKCR16CA-12	00009191	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)	Vite supporto
							
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–

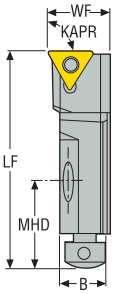
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
					
.12..-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
.16..-12	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	T00-15P50
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35

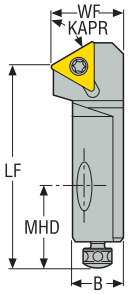
STFCR/L, STWCR/L, STSCR/L – Cartucce per inserti TCGT, TCMT, TCMW – In mm/ In pollici



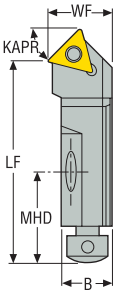
STFCR/L

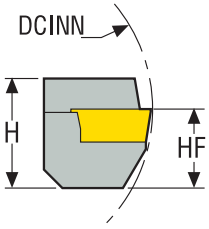


STWCR/L



STSCR/L





STFCR/L
KAPR = 90,0 °



STWCR/L
KAPR = 60,0 °



STSCR/L
KAPR = 45,0 °



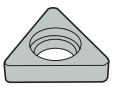
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 612
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

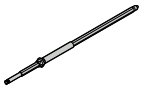


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
STFCR10CA-11	00009136	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR12CA-11	00009166	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL10CA-11	00009146	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR16CA-16	00009184	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL16CA-16	00009187	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STWCR16CA-16	00008753	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STWCL16CA-16	00008754	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR10CA-11	00009140	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCL10CA-11	00009155	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCR12CA-16	00009171	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR16CA-16	00009192	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL12CA-16	00009169	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL16CA-16	00009193	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)	Vite supporto
							
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

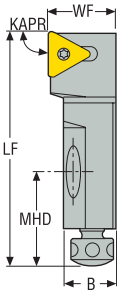
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..10..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30

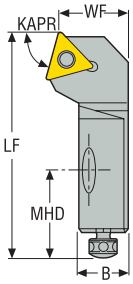
STGCR/L, STRCR/L, STTCR/L – Cartucce per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – In mm/ In pollici



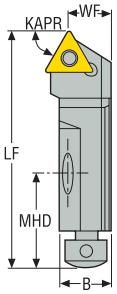
STGCR/L

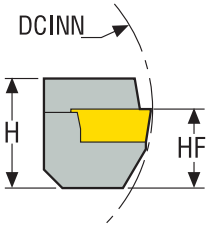


STRCR/L



STTCR/L

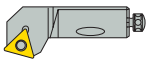




STGCR/L
KAPR = 90,0 °



STRCR/L
KAPR = 75,0 °



STTCR/L
KAPR = 60,0 °



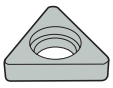
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 600, 612
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

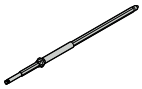


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*	
STGCR12CA-16	00009175	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR16CA-16	00009196	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL12CA-16	00009174	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-16	00009197	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-22	02600181	20 *0.787*	18 *0.689*	55 *2.165*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STRCR16CA-16	00008747	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-16	00008750	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-22	02585320	20 *0.787*	18 *0.689*	63 *2.480*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STTCR12CA-16	00009172	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCR16CA-16	00009195	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCL16CA-16	00009194	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)	Vite supporto
							
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

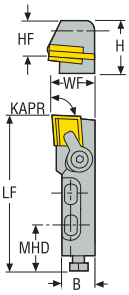
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
..16..-22	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P50

MCLNR/L, MCFNR/L – Cartucce per inserti CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Pollici



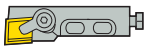
MCLNR/L / MCFNR/L



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °



MCFNR
KAPR = 90,0 °



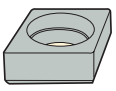
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 614
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCLNR12CA-12	00041850	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCLNL-12CA-12	00054313	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCLNR-25CA-19	00041853	1.378	0.945	3.937	1.181	1.260	0.984	3.937	95,0	-6,0	-9,0	1.100	CN..1906.. *CN..64.*
MCFNR-12CA-12	02506169	0.791	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCFNR-16CA-12	02506171	0.984	0.709	2.480	0.984	0.984	0.630	2.362	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
						
..12..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-43	–	EASM-0510F	SASM-0412
..16..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-46S	CSN120412	EASM-0610F	SASM-0516
..25..-19	CLM-12	XNSM-0825	NLM-68	CSN190412	EASM-0816F	SASM-0820

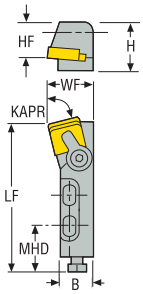
Accessori

Per	Vite supporto
	
..12..-12	–
..16..-12	S-46MS
..25..-19	S-68M

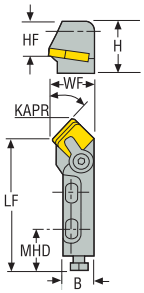
MSKNR, MSSNR – Cartucce per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Pollici



MSKNR



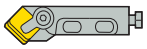
MSSNR



MSKNR
KAPR = 75,0 °



MSSNR
KAPR = 45,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MSKNR12CA-12	00041855	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	75,0	-10,0	-5,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*
MSSNR12CA-12	00041865	0.787	0.551	2.177	0.787	0.787	0.472	1.969	45,0	-9,0	-9,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*

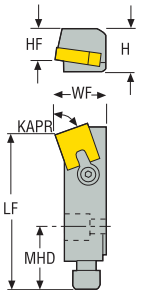
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
					
..-12	CLM-6	XNSM-0515	NLM-43	EASM-0510F	SASM-0412

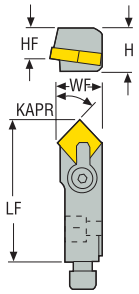
MSKNR, MSSNR, MSTNR – Cartucce per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Pollici



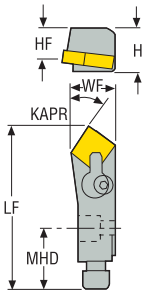
MSKNR



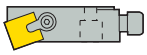
MSSNR



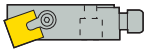
MSTNR



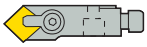
MSKNR
KAPR = 15,0 °



MSSNR
KAPR = 45,0 °



MSTNR
KAPR = 30,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



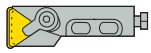
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MSKNR-41CX-3	00036450	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	15,0	-5,0	-8,0	0.220	SN..0903.. *SN..32.*
MSSNR-41CX-4	00036422	0.563	0.559	2.306	0.840	0.528	0.406	2.000	45,0	-8,0	-8,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*
MSTNR-41CX-3	00036470	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..0903.. *SN..32.*
MSTNR-41CX-4	00054341	0.563	0.563	2.386	0.840	0.689	0.406	2.000	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
					
..-3	CL-5	XNS-35	NL-33	EAS-253	SC-605
..-4	CL-6	XNS-35	NL-43	EAS-253	SC-605

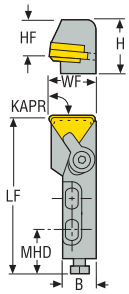
MTFNR/L – Cartucce per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici

KAPR = 90,0 °





MTFNR/L



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTFNR12CA-16	00041880	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. *TN..32.*
MTFNL12CA-16	00041771	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. *TN..32.*
MTFNR20CA-22	00041882	1.181	0.709	2.756	1.181	0.984	0.787	2.756	90,0	-5,0	-10,0	0.440	TN..2204.. *TN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

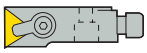
Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
						
..-16	CLM-17	XNSM-0515	NLM-33	–	EASM-0510F	SASM-0412
..-22	CLM-20	XNSM-0620	NLM-46	TSN220412	EASM-0610F	SASM-0516

Accessori

Per	Vite supporto
	
..-16	–
..-22	S-46M

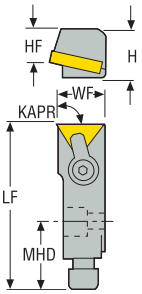
MTFNR/L – Cartucce per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Pollici

KAPR = 90,0 °





MTFNR/L



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 124
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

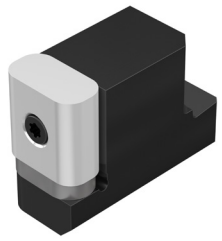


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTFNR-41CX-2	00036500	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1103.. *TN..22.*
MTFNR-41CX-3	00036502	0.563	0.559	1.969	0.840	0.685	0.406	2.000	90,0	-5,0	-8,0	0.220	TN..1604.. *TN..33.*

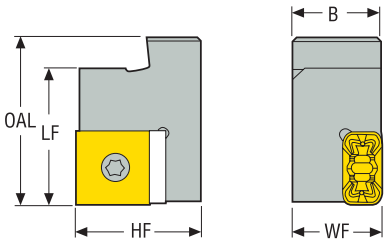
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Vite staffa	Perno	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
					
..-2	CL-5	XNS-35	NL-23	EAS-253	SC-605
..-3	CL-6	XNS-35	NL-33L	EAS-253	SC-605

CT-PLANR/L – Utensili / moduli per inserti LNMX – In mm/ In pollici



CT-PLANR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

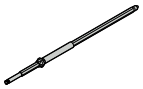
- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 554
- CT-PLANR/L 3223-19 sono versioni aggiornate di R/L175.32-3223-19. Hanno tolleranze di produzione migliori. R/L175.32-3223-19 verrà eliminato dal programma in futuro.
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	
CT-PLANR3223-19	02809911	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLANL3223-19	02809912	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..

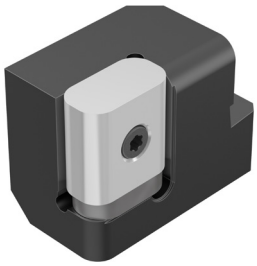
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

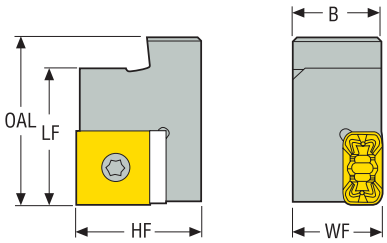
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

CT-PLANR/L – Utensili / moduli per inserti LNMX – In mm/ In pollici



R/L175.32



KAPR = 90,0 °



CTWS

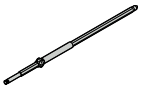
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 554
—CT-PLANR/L 3223-19 sono versioni aggiornate di R/L175.32-3223-19. Hanno tolleranze di produzione migliori. R/L175.32-3223-19 verrà eliminato dal programma in futuro.
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	
R175.32-3223-30	00013035	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..3019..
L175.32-3223-30	00013036	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..3019..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P

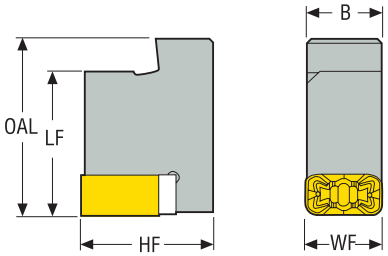
Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-30	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

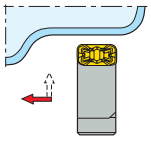
CT-PLFNR/L – Utensili / moduli per inserti LNMX – In mm/ In pollici



CT-PLFNR/L



KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 554
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

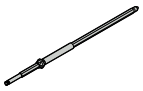
CTWS

Codice di ordinazione	Codice prodotto	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	
CT-PLFNR3219-19	02809915	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLFNL3219-19	02809910	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Accessori

Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

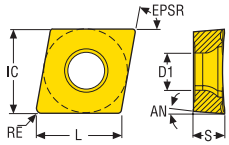


Inserti per tornitura

Tutto è possibile grazie alla nostra ampia gamma di qualità per tornitura e relativi formatrucioli. Supportando inserti di forme, dimensioni e spessori diversi, abbiamo sviluppato ciascuna di queste soluzioni tenendo conto dello stesso obiettivo: aumentare la produttività e la durata degli utensili nelle applicazioni di tornitura. Con il supporto di tutti i gruppi materiale, questa gamma completa consente di raggiungere gli obiettivi in termini di asportazione, durata degli utensili e finitura superficiale.

- Duratomic® è un'esclusiva tecnologia degli inserti che offre un'eccezionale combinazione di resistenza all'usura e robustezza del tagliente in un'ampia gamma di qualità Seco.
- Ampia gamma di qualità dell'inserto per tutti i gruppi materiale (SMG)
- Inserti in metallo duro e cermet rivestiti e non rivestiti, seguiti da inserti in qualità Advanced Material, quali ceramici, CBN e PCD''.

CCGT, CCGX, CCMT



CCGT, CCGX
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.0039*
RE = (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

CCMT
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.0031*
IC = ±0,10/*0.0039*
IC = ±0,13/*0.0051*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.0051*
RE = ±0,1/*0.0039*

Dimensioni:
06-09/*2-3*
12/*4*
16/*5*
25/*8*
06-09/*2-3*
12-25/*4-8*

* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CCGT-AL



CCGT-F1



CCGT-MF2



CCGT-UX*



CCGX...W-F1



CCMT...W-F1



CCMT...W-M3



CCMT...W-MF2



CCMT-F1



CCMT-F2



CCMT-FF1



CCMT-M3



CCMT-M5



CCMT-MF2

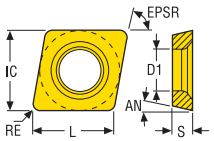


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCGT0602005-F1 *CCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																		■								
CCGT060201-F1 *CCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																		■								
CCGT060201-MF2 *CCGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■					■								
CCGT060202F-AL *CCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0													■								■					
CCGT060202-MF2 *CCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■													
CCGX060202W-F1 *CCGX21.50.5W-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■		■																					
CCMT060202-F1 *CCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■		■				■					■	■						■	■
CCMT060202-F2 *CCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■						
CCMT060202-FF1 *CCMT21.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■						■																	
CCMT060202-M3 *CCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■				■																	
CCMT060202-MF2 *CCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■									■								
CCGT060204F-AL *CCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0													■								■					
CCGT060204-F1 *CCGT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																										■
CCGT060204-MF2 *CCGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■					■								
CCGT060204R-UX *CCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																		■								
CCGT060204L-UX *CCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																		■								
CCMT060204-F1 *CCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■					■	■
CCMT060204W-F1 *CCMT21.51W-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■																					■	
CCMT060204-F2 *CCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■						
CCMT060204-FF1 *CCMT21.51-FF1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■																	
CCMT060204-M3 *CCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■															
CCMT060204-MF2 *CCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■			■		■									■						■		
CCMT060204W-MF2 *CCMT21.51W-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0								■										■								

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT060208-F1 *CCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■		■		■									■						■	
CCMT060208-F2 *CCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■													■					
CCMT060208-M3 *CCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■	■			■	■		■													
CCMT060208-MF2 *CCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■			■		■									■							
CCMT090304-M3 *CCMT321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■																					
CCGT09T3005-F1 *CCGT32.50.0-F1*	0,05 *0.002*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■											
CCGT09T301-F1 *CCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■					■						
CCGT09T302F-AL *CCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0													■								■			
CCGT09T302-F1 *CCGT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■											
CCMT09T302-F1 *CCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■		■		■										■					■	■
CCMT09T302-F2 *CCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																			■					
CCMT09T302-M3 *CCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■		■																			
CCMT09T302-MF2 *CCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■						■									■						
CCGT09T304F-AL *CCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0													■								■			
CCGT09T304-F1 *CCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■											■
CCGT09T304-MF2 *CCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																		■						
CCGT09T304R-UX *CCGT32.51R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																		■						
CCGT09T304L-UX *CCGT32.51L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																		■						
CCMT09T304-F1 *CCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■			■	■	■	■					■	■
CCMT09T304W-F1 *CCMT32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																					■
CCMT09T304-F2 *CCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■						■				■			■						
CCMT09T304-FF1 *CCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■															
CCMT09T304-M3 *CCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■													
CCMT09T304-M5 *CCMT32.51-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■	■					■			■													
CCMT09T304-MF2 *CCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■									■	■					■	
CCMT09T304W-MF2 *CCMT32.51W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■					■										■						
CCGT09T308F-AL *CCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																				■				
CCMT09T308-F1 *CCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■					■	
CCMT09T308W-F1 *CCMT32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																				■	■
CCMT09T308-F2 *CCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■													■					
CCMT09T308-FF1 *CCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0									■															
CCMT09T308-M3 *CCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■													
CCMT09T308W-M3 *CCMT32.52W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■																						

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT09T308-M5 *CCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■				■			■														
CCMT09T308-MF2 *CCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■								■								
CCMT09T308W-MF2 *CCMT32.52W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■					■									■								
CCMT09T312-M3 *CCMT32.53-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■																					
CCGT120404F-AL *CCGT431F-AL*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																				■					
CCMT120404-F1 *CCMT431-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■								■					■								
CCMT120404W-F1 *CCMT431W-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						
CCMT120404-F2 *CCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0																				■					
CCMT120404-M3 *CCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■						■														
CCGT120408F-AL *CCGT432F-AL*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																					■				
CCGT120408L-UX *CCGT432L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																		■							
CCMT120408-F1 *CCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■							■	■					■								
CCMT120408W-F1 *CCMT432W-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						
CCMT120408-F2 *CCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0						■														■					
CCMT120408-M3 *CCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■														
CCMT120408-M5 *CCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■				■		■	■														
CCMT120408-MF2 *CCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■			■		■																
CCMT120412-F1 *CCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						
CCMT120412-M3 *CCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■					■		■														
CCMT120412-M5 *CCMT433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■			■														
CCMT160508-M3 *CCMT53.52-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■		■			■	■		■														
CCMT160508-M5 *CCMT53.52-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0								■																	
CCMT160512-M3 *CCMT53.53-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0					■			■			■														
CCMT160512-M5 *CCMT53.53-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■																	
CCMT160516-M5 *CCMT53.54-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						

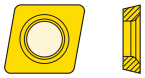
CDCB



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

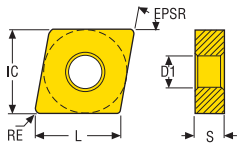
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CDCB



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CDCB04T0005 *CDCB1.21.20*	0,05 *0.002*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0																	■									
CDCB04T002 *CDCB1.21.20.5*	0,2 *0.008*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0														■				■			■				
CDCB04T004 *CDCB1.21.21*	0,4 *0.016*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0														■				■								

CNGG, CNMA, CNMG, CNMM



CNGG
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

CNMA, CNMG, CNMM

Tolleranze:	Dimensioni:
IC = ±0,05/*0.002*	09/*3*
IC = ±0,08/*0.003*	12/*4*
IC = ±0,10/*0.004*	16-19/*5-6*
IC = ±0,13/*0.005*	25/*8*
S = ±0,13/*0.005*	
RE = ±0,1/*0.004*	

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CNGG-M1


CNGG-MF1


CNMA


CNMA-MR9


CNMG...W-FF2

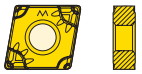

CNMG...W-M3

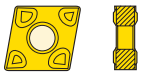

CNMG...W-M6


CNMG...W-MF1


CNMG...W-MF2

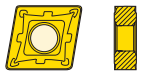

CNMG...W-MF4


CNMG...W-MF5


CNMG-FF1


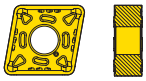
CNMG-FF2


CNMG-M1

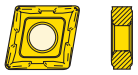

CNMG-M3


CNMG-M4


CNMG-M5


CNMG-M6


CNMG-MF1


CNMG-MF2


CNMG-MF3


CNMG-MF4


CNMG-MF5


CNMG-MR3


CNMG-MR4

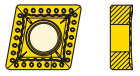

CNMG-MR6


CNMG-MR7


CNMM...W-R4


CNMM...W-R7


CNMM-R4


CNMM-R5


CNMM-R6


CNMM-R7


CNMM-R8


CNMM-RR6


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		
CNMG090304-M3 *CNMG321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0
CNMG090308-M3 *CNMG322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0
CNGG120401-MF1 *CNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNGG120402-M1 *CNGP430.5-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNGG120402-MF1 *CNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120402-FF2 *CNMG430.5-FF2*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNGG120404-M1 *CNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNGG120404-MF1 *CNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMA120404 *CNMA431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120404-FF1 *CNMG431-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120404-FF2 *CNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120404W-FF2 *CNMG431W-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120404-M1 *CNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120404-M3 *CNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0
CNMG120404-M5 *CNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0

Qualità di carburo cementato e cermet

Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
		■					■																	
		■					■																	
											■					■								
													■											
											■					■	■					■		
		■					■										■							
									■															
		■						■																
		■					■										■							
		■	■	■	■		■	■																
		■	■			■	■			■														
											■										■			
		■															■							

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG120404-MF1 *CNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■							
CNMG120404W-MF1 *CNMG431W-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																			
CNMG120404-MF2 *CNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■	■	■						■															■		
CNMG120404W-MF2 *CNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																									
CNMG120404-MF3 *CNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																							
CNMG120404-MF4 *CNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■		■				■										
CNMG120404W-MF4 *CNMG431W-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■																			
CNMG120404-MR4 *CNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■					
CNGG120408-MF1 *CNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■					
CNMA120408 *CNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
CNMA120408-MR9 *CNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																	
CNMG120408-FF1 *CNMG432-FF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																			
CNMG120408-FF2 *CNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																									
CNMG120408W-FF2 *CNMG432W-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							■		
CNMG120408-M1 *CNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■					
CNMG120408-M3 *CNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■					■		■										
CNMG120408W-M3 *CNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																	
CNMG120408-M4 *CNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
CNMG120408-M5 *CNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■													
CNMG120408-M6 *CNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																	
CNMG120408W-M6 *CNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																									
CNMG120408-MF1 *CNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■					
CNMG120408W-MF1 *CNMG432W-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																	■											
CNMG120408-MF2 *CNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■	■										■		
CNMG120408W-MF2 *CNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																	
CNMG120408-MF3 *CNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■	■	■		■	■		■																	
CNMG120408-MF4 *CNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■				■										
CNMG120408W-MF4 *CNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																			
CNMG120408-MF5 *CNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■									■		■	■	■												
CNMG120408W-MF5 *CNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■					■	■												
CNMG120408-MR3 *CNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■					
CNMG120408-MR4 *CNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■					
CNMG120408-MR6 *CNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																									

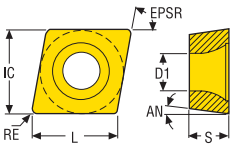
Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet				
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
CNMG120408-MR7 *CNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■		■		■		■	■																
CNMM120408-R4 *CNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■																					
CNMM120408-R6 *CNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■																						
CNMA120412 *CNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
CNMA120412-MR9 *CNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
CNMG120412-M3 *CNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■									■								
CNMG120412W-M3 *CNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■															
CNMG120412-M4 *CNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
CNMG120412-M5 *CNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■											
CNMG120412-M6 *CNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■																						
CNMG120412W-M6 *CNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							
CNMG120412-MF2 *CNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■												■	■										
CNMG120412-MF3 *CNMG433-MF3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■			■																	
CNMG120412-MF4 *CNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■				■	■	■			■		■												
CNMG120412W-MF4 *CNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■																		
CNMG120412-MF5 *CNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■									■			■	■										
CNMG120412-MR3 *CNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■					■	■								
CNMG120412-MR4 *CNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■							■					
CNMG120412-MR6 *CNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							
CNMG120412-MR7 *CNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■		■	■															
CNMM120412-R4 *CNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■		■																				
CNMM120412W-R4 *CNMM433W-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							
CNMM120412-R6 *CNMM433-R6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																						
CNMM120412-R8 *CNMM433-R8*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■																				
CNMA120416 *CNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■															
CNMA120416-MR9 *CNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■															
CNMG120416-M3 *CNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							
CNMG120416-M5 *CNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■				■																		
CNMG120416-M6 *CNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							
CNMG120416-MF4 *CNMG434-MF4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG120416-MR4 *CNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■							■					
CNMG120416-MR7 *CNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■						■	■															
CNMM120416-R4 *CNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																															
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet							
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020								
CNMA160608 *CNMA542*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■																					
CNMG160608-M1 *CNMP542-M1*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0																					■									
CNMG160608-M3 *CNMG542-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■	■			■																						
CNMG160608-M5 *CNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■				■			■																			
CNMG160608-M6 *CNMG542-M6*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																												
CNMG160608-MF4 *CNMG542-MF4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																					
CNMG160608-MR4 *CNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■								■								
CNMG160608-MR7 *CNMG542-MR7*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																										
CNMA160612 *CNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																			
CNMA160612-MR9 *CNMA543-MR9*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																			
CNMG160612-M3 *CNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■																					
CNMG160612-M5 *CNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																			
CNMG160612-M6 *CNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																			
CNMG160612W-M6 *CNMG543W-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■																											
CNMG160612-MF4 *CNMG543-MF4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																					
CNMG160612-MR4 *CNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■								■								
CNMG160612-MR7 *CNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■		■				■	■																			
CNMM160612-R4 *CNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																									
CNMM160612-R6 *CNMM543-R6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■		■																								
CNMM160612-R7 *CNMM543-R7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																										
CNMM160612-RR6 *CNMM543-RR6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0								■	■																					
CNMA160616 *CNMA544*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																			
CNMA160616-MR9 *CNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0											■																			
CNMG160616-M3 *CNMG544-M3*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■					■																						
CNMG160616-M5 *CNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																			
CNMG160616-M6 *CNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																			
CNMG160616W-M6 *CNMG544W-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																											
CNMG160616-MR7 *CNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																			
CNMM160616-R4 *CNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																									
CNMM160616-R5 *CNMM544-R5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																											
CNMM160616-R7 *CNMM544-R7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■	■																										
CNMM160616-RR6 *CNMM544-RR6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■					■	■																					
CNMG160624-M6 *CNMG546-M6*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																										

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG160624-MR7 *CNMG546-MR7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																								
CNMM160624-R7 *CNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■																									
CNMG190608-M1 *CNMP642-M1*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■					
CNMG190608-M3 *CNMG642-M3*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																	
CNMG190608-M5 *CNMG642-M5*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■		■		■																		
CNMG190608-MR7 *CNMG642-MR7*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■																						
CNMA190612 *CNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0										■	■															
CNMG190612-M1 *CNMP643-M1*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■					
CNMG190612-M3 *CNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																	
CNMG190612-M5 *CNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■															
CNMG190612-M6 *CNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■																						
CNMG190612-MF4 *CNMG643-MF4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG190612-MR4 *CNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0														■								■				
CNMG190612-MR7 *CNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM190612-R4 *CNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM190612-R6 *CNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■		■																				
CNMM190612-R7 *CNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■																						
CNMM190612-RR6 *CNMM643-RR6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0								■																		
CNMA190616 *CNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0										■	■															
CNMG190616-M3 *CNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■				■	■																	
CNMG190616-M5 *CNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■															
CNMG190616-M6 *CNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■		■																						
CNMG190616-MF4 *CNMG644-MF4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG190616-MR4 *CNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■					
CNMG190616-MR7 *CNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM190616-R4 *CNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM190616-R5 *CNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																									
CNMM190616-R7 *CNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190616W-R7 *CNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190616-R8 *CNMM644-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■																						
CNMM190616-RR6 *CNMM644-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■				■																		
CNMG190624-M6 *CNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■																								
CNMG190624-MR7 *CNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■		■																					

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMM190624-R4 *CNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■																								
CNMM190624-R5 *CNMM646-R5*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																											
CNMM190624-R7 *CNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■	■																							
CNMM190624W-R7 *CNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■		■																									
CNMM190624-RR6 *CNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■					■																				
CNMG250924-MR4 *CNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0				■																								
CNMG250924-MR7 *CNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0			■	■	■																							

CPMT



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

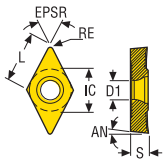
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CPMT-F1



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CPMT060201-F1 *CPMT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																	■											
CPMT060202-F1 *CPMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																	■											
CPMT060204-F1 *CPMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■												■	■										
CPMT060208-F1 *CPMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■																							
CPMT09T301-F1 *CPMT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																	■											
CPMT09T302-F1 *CPMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																	■											
CPMT09T304-F1 *CPMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■												■	■										
CPMT09T308-F1 *CPMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■													■										

DCGT, DCMT, DCMX



DCGT
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

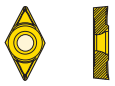
DCMT
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
07-11/*2-3*
15/4
07-11/*2-3*
15/4

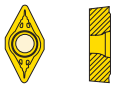
DCMX
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

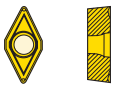
DCGT-AL



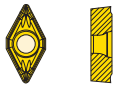
DCGT-F1



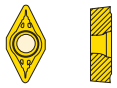
DCGT-M3



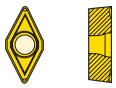
DCGT-MF2



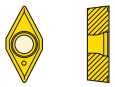
DCMT-F1



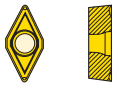
DCMT-F2



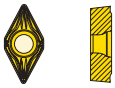
DCMT-FF1



DCMT-M3



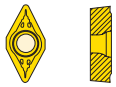
DCMT-M5



DCMT-MF2



DCMX...W-F1

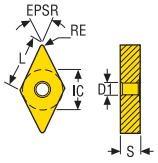


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT0702005F-AL *DCGT21.50.0F-AL*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■					
DCGT0702005-F1 *DCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■								
DCGT070201F-AL *DCGT21.50F-AL*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■					
DCGT070201-F1 *DCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■								
DCMT070202-F2 *DCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■						
DCGT070202F-AL *DCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■					
DCGT070202-M3 *DCGT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																				■						
DCGT070202-MF2 *DCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,75 *0.305*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■													
DCMT070202-F1 *DCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■	■			■					■					■	■								
DCMT070202-M3 *DCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■																							
DCMT070202-MF2 *DCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0									■									■								■
DCMT070204-F2 *DCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■						
DCGT070204F-AL *DCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■					
DCGT070204-M3 *DCGT21.51-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																				■						
DCMT070204-F1 *DCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■				■					■	■						■		
DCMT070204-M3 *DCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																	
DCMT070204-MF2 *DCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■					■									■								■
DCMT070208-F2 *DCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■						
DCMT070208-F1 *DCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■		■				■										■								
DCMT070208-M3 *DCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																	
DCMT070208-MF2 *DCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■					■																	
DCGT11T301-F1 *DCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																		■								

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT11T301-MF2 *DCGT32.50-MF2*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												
DCMT11T302-F2 *DCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																			■					
DCGT11T302F-AL *DCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0													■								■				
DCGT11T302-M3 *DCGT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																			■					
DCGT11T302-MF2 *DCGT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												
DCMT11T302-F1 *DCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■	■				■								■						■	■
DCMT11T302-FF1 *DCMT32.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■															
DCMT11T302-M3 *DCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■																					
DCMT11T302-MF2 *DCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■					■									■	■					■	
DCGT11T304F-AL *DCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0													■								■				
DCGT11T304-F1 *DCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												■
DCGT11T304-M3 *DCGT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCGT11T304-MF2 *DCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■					■							
DCMT11T304-F1 *DCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■					■	■
DCMT11T304-F2 *DCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■						■					■	■		■					
DCMT11T304-FF1 *DCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■															
DCMT11T304-M3 *DCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■													
DCMT11T304-MF2 *DCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■									■					■	
DCMX11T304W-F1 *DCMX32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																				■	
DCMT11T308-F2 *DCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■														■					
DCGT11T308F-AL *DCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0																					■				
DCGT11T308-F1 *DCGT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■												
DCGT11T308-M3 *DCGT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCMT11T308-F1 *DCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■			■	■	■	■						■	■
DCMT11T308-FF1 *DCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■															
DCMT11T308-M3 *DCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■													
DCMT11T308-M5 *DCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■				■															
DCMT11T308-MF2 *DCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■									■					■	
DCMX11T308W-F1 *DCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																					■
DCMT11T312-F1 *DCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																					
DCMT11T312-M5 *DCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■																				
DCMT11T312-MF2 *DCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■															
DCMT150404-F2 *DCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT150404-M3 *DCGT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					
DCMT150404-M3 *DCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																
DCGT150408-M3 *DCGT150408-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					
DCMT150408-F2 *DCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0						■														■					
DCMT150408-M3 *DCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																
DCMT150412-M3 *DCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■																					

DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX



DNGG, DNGM
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

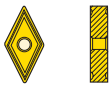
DNMA, DNMG, DNMM
Tolleranze:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

DNMU, DNMX
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

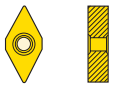
Dimensioni:
11/*3*
15/*4*

* Versione destra in figura

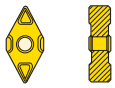
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DNGG-M1


DNGM-MF1

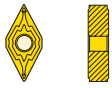

DNMA


DNMA-MR9


DNMG-FF1


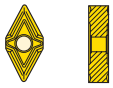
DNMG-FF2

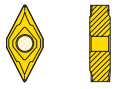

DNMG-M1

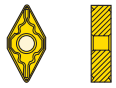

DNMG-M3


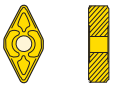
DNMG-M5

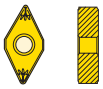

DNMG-M6

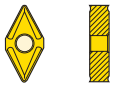

DNMG-MF1


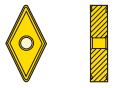
DNMG-MF2


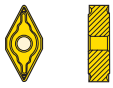
DNMG-MF3


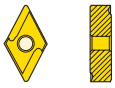
DNMG-MF4


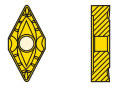
DNMG-MF5


DNMG-MR3


DNMG-MR4


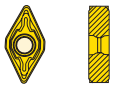
DNMG-MR7


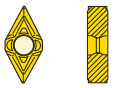
DNMG-UX*


DNMM-R4


DNMU-FF2

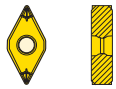

DNMU-M3


DNMU-M5


DNMU-MF1


DNMU-MF2


DNMU-MF4


DNMU-MF5


DNMX...W-M3


DNMX...W-MF2


DNMX...W-MF4

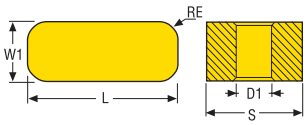

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet: Rivestite TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	Non rivestite HX	KX	883	890	Cermet TP1030	TP1020
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*																											
DNMU110402-M3 *DNMU330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■					■															
DNMU110404-FF2 *DNMU331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■														■					■	
DNMU110404-M3 *DNMU331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■	■			■	■		■				■									
DNMU110404-MF1 *DNMU331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■									■						
DNMU110404-MF2 *DNMU331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■					■								■	
DNMU110404-MF4 *DNMU331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															
DNMU110404-MF5 *DNMU331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																					
DNMX110404W-MF2 *DNMX331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■																					
DNMU110408-FF2 *DNMU332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■														■					■	
DNMU110408-M3 *DNMU332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■				■	■								
DNMU110408-M5 *DNMU332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■									■													
DNMU110408-MF1 *DNMU332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															
DNMU110408-MF2 *DNMU332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■									
DNMU110408-MF4 *DNMU332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet			
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
DNMU110408-MF5 *DNMU332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																								
DNMX110408W-MF2 *DNMX332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■																				■			
DNMU110412-M3 *DNMU333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■									■															
DNMU110412-M5 *DNMU333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■																								
DNMU110412-MF2 *DNMU333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																								
DNGG150402-M1 *DNGP430.5F-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■					
DNGG150404-M1 *DNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■					
DNMG150404-FF2 *DNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																				■			
DNMG150404-M3 *DNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■						■															
DNMG150404-M5 *DNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																						
DNMG150404-MF1 *DNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■			■		■					■				
DNMG150404-MF2 *DNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																						
DNMG150404-MF3 *DNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																						
DNMG150404-MF4 *DNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■																	
DNGG150408-M1 *DNGG432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■														
DNGM150408-MF1 *DNGM432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																	■									
DNMA150408 *DNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																
DNMG150408-FF2 *DNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																						
DNMG150408-M1 *DNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■					
DNMG150408-M3 *DNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■							■								
DNMG150408-M5 *DNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■			■	■			■															
DNMG150408-M6 *DNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																						
DNMG150408-MF1 *DNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■			■		■					■				
DNMG150408-MF2 *DNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■											■								■			
DNMG150408-MF3 *DNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																						
DNMG150408-MF4 *DNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■		■												
DNMG150408-MF5 *DNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■							■					■	■										
DNMG150408-MR3 *DNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■					■	■								
DNMG150408-MR4 *DNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0														■							■					
DNMX150408W-M3 *DNMX432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■																								
DNMX150408W-MF4 *DNMX432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																			
DNMA150412-MR9 *DNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0											■															
DNMG150412-M1 *DNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																					■					

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																														
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMG150412-M3 *DNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■																		
DNMG150412-M5 *DNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																								
DNMG150412-M6 *DNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																								
DNMG150412-MF2 *DNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■																								
DNMG150412-MF4 *DNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■					■		■														
DNMG150412-MF5 *DNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■									■		■														
DNMG150412-MR3 *DNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■					■											
DNMG150604-FF1 *DNMG441-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0									■																	■	
DNMG150604-FF2 *DNMG441-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■															■							■	
DNMG150604-M3 *DNMG441-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■																
DNMG150604-M5 *DNMG441-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■																							
DNMG150604-MF1 *DNMP441-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■				
DNMG150604-MF2 *DNMG441-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■																				■	
DNMG150604-MF3 *DNMG441-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																							
DNMG150604-MF4 *DNMG441-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■																		
DNMG150604L-UX *DNMG441L-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■												
DNMG150604R-UX *DNMG441R-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■												
DNMA150608 *DNMA442*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																
DNMG150608-FF2 *DNMG442-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																						■	
DNMG150608-M3 *DNMG442-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■								
DNMG150608-M5 *DNMG442-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■															
DNMG150608-M6 *DNMG442-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■							■															
DNMG150608-MF1 *DNMP442-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■				
DNMG150608-MF2 *DNMG442-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■				■	■										■	
DNMG150608-MF3 *DNMG442-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■					■																		
DNMG150608-MF4 *DNMG442-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■													
DNMG150608-MF5 *DNMG442-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■							■					■	■											
DNMG150608-MR3 *DNMG442-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■			■						■	■								
DNMG150608-MR7 *DNMG442-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■				■																				
DNMG150608L-UX *DNMG442L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■		■									■												
DNMG150608R-UX *DNMG442R-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■		■									■												
DNMM150608-R4 *DNMM442-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																						
DNMX150608W-M3 *DNMX442W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■																								

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020						
DNMX150608W-MF4 *DNMX442W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																						
DNMA150612 *DNMA443*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																		
DNMA150612-MR9 *DNMA443-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0											■																	
DNMG150612-M3 *DNMG443-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■						■											
DNMG150612-M5 *DNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■																	
DNMG150612-M6 *DNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■							■																	
DNMG150612-MF2 *DNMG443-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■		■						■				■	■												
DNMG150612-MF4 *DNMG443-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■		■														
DNMG150612-MF5 *DNMG443-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■												■	■												
DNMG150612-MR3 *DNMG443-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■									■										
DNMG150612-MR7 *DNMG443-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■		■							■																	
DNMM150612-R4 *DNMM443-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																								
DNMX150612W-M3 *DNMX443W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■																										
DNMG150616-M3 *DNMG444-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■					■																			
DNMG150616-M5 *DNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■				■																				
DNMG150616-M6 *DNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																									
DNMM150616-R4 *DNMM444-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																									
DNMG190608-M5 *DNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■	■																								
DNMG190612-M5 *DNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■																									
DNMG190612-MR4 *DNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,386 *0.763*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0																					■							

LNMX



Tolleranze:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

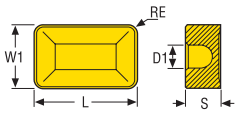
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LNMX-MF **LNMX-MR** **LNMX-R2** **LNMX-RR94**



Codice di ordinazione	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX191940-MF *LNMX191940-MF*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■			■																			
LNMX191940-MR *LNMX191940-MR*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■			■																			
LNMX191940-R2 *LNMX191940-R2*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■																						
LNMX191940-RR94 *LNMX191940-RR94*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■			■																			
LNMX301940-MF *LNMX301940-MF*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■																					
LNMX301940-MR *LNMX301940-MR*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																					
LNMX301940-R2 *LNMX301940-R2*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■																						
LNMX301940-RR94 *LNMX301940-RR94*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■																							

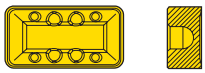
LNMX



Tolleranze:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

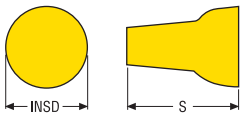
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LNMX-RR96



Codice di ordinazione	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																							Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX401432-RR96 *LNMX401432-RR96*	3,2 *0.126*	25,2 *0.992*	40,0 *1.575*	14,0 *0.551*	9,3 *0.366*	90,0	0,0		■	■																								

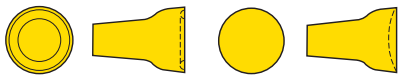
RCGS



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,25/*0.010*

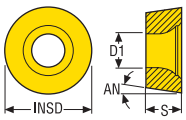
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RCGS-46 **RCGS-PS**



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																																
					Rivestite																								Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCGS12.7-46 *RCGS4-46*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS12.7-PS *RCGS4F-PS*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*	–	7,0																	■					■			
RCGS4.76-46 *RCGS1.5-46*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS4.76-PS *RCGS1.5-PS*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	–	7,0																	■					■			
RCGS6.35-46 *RCGS2-46*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS6.35-PS *RCGS2-PS*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	7,0																	■					■	■		
RCGS9.525-46 *RCGS3-46*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS9.525-PS *RCGS3-PS*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*	–	7,0												■					■					■	■		

RCGT, RCMM, RCMT, RCMX



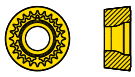
RCMM
Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,08/*.003* 12-19/*4-6*
INSD = ±0,10/*.004* *25/8*
S = ±0,05/*.002*

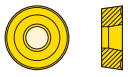
RCMT
Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
INSD = ±0,08/*.003* *12/4*
INSD = ±0,10/*.004* *16/16*
S = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
S = ±0,13/*.005* 12-16/*4-16*

RCGT, RCMX
Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,08/*.003* 10-20/*10-20*
INSD = ±0,10/*.004* 25-32/*25-32*
S = ±0,05/*.002* *10/10*
S = ±0,13/*.005* 12-32/*12-32*

Il profilo del foro di bloccaggio è diverso per RCMM, RCMT e RCMX, vedere www.secotools.com

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

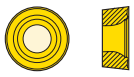
RCGT-MF2


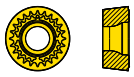
RCMM-46


RCMT-F1


RCMT-F16


RCMT-F2


RCMT-M3


RCMT-MF2


RCMT-R3


RCMT-RR94


RCMX-H-RR93


RCMX-R3


RCMX-RR93

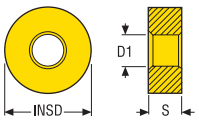

RCMX-RR94


RCMX-RR97


Codice di ordinazione	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																										
						Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT0602M0-F1 *RCMT0602M0-F1*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	–	7,0			■	■													■								
RCMT0602M0-F2 *RCMT0602M0-F2*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	–	7,0												■							■						
RCMT0602M0-M3 *RCMT0602M0-M3*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	0,0	7,0			■		■																				
RCMT060300-F16 *RCMT22-F16*	6,35 *0.250*	3,21 *0.126*	2,79 *0.110*	–	7,0					■																				
RCGT0803M0-MF2 *RCGT0803M0-MF2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	–	7,0													■				■				■				
RCMT0803M0-MF2 *RCMT0803M0-MF2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	–	7,0			■		■										■										
RCMT0803M0-F1 *RCMT0803M0-F1*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	0,0	7,0			■	■	■										■			■							
RCMT0803M0-F2 *RCMT0803M0-F2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	–	7,0												■					■			■					
RCMT0803M0-M3 *RCMT0803M0-M3*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	0,0	7,0		■	■	■	■						■														
RCMT09T300-F16 *RCMT32.5-F16*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	3,9 *0.154*	–	7,0					■																				
RCMX100300-RR94 *RCMX100300-RR94*	10,0 *0.394*	3,18 *0.125*	3,6 *0.142*	–	7,0				■																					
RCGT10T3M0-MF2 *RCGT10T3M0-MF2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	–	7,0													■					■			■				
RCMT10T3M0-MF2 *RCMT10T3M0-MF2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	–	7,0		■	■	■	■		■								■										
RCMT10T3M0-F1 *RCMT10T3M0-F1*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	0,0	7,0			■	■			■								■			■							
RCMT10T3M0-F2 *RCMT10T3M0-F2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	–	7,0						■						■								■					
RCMT10T3M0-M3 *RCMT10T3M0-M3*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■				■														
RCMT120400-F16 *RCMT43-F16*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0					■																				
RCMM120400-46 *RCMM43-46*	12,7 *0.500*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*	–	7,0					■																■				
RCMX120400-RR94 *RCMX120400-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,2 *0.165*	–	7,0			■	■																					
RCGT1204M0-MF2 *RCGT1204M0-MF2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0																					■				
RCMT1204M0-MF2 *RCMT1204M0-MF2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0		■	■	■	■		■				■		■		■			■							
RCMT1204M0-F1 *RCMT1204M0-F1*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■			■				■				■			■							
RCMT1204M0-F2 *RCMT1204M0-F2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0						■						■								■					

Codice di ordinazione	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																												
						Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT1204M0-M3 *RCMT1204M0-M3*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■			■	■				■											
RCMT1204M0-RR94 *RCMT1204M0-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0				■																						
RCMX160600-RR94 *RCMX160600-RR94*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,2 *0.205*	–	7,0		■	■	■																						
RCGT1606M0-MF2 *RCGT1606M0-MF2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0		■	■	■									■					■			■					
RCMT1606M0-F1 *RCMT1606M0-F1*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0	■	■	■	■																						
RCMT1606M0-F2 *RCMT1606M0-F2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0						■													■							
RCMT1606M0-M3 *RCMT1606M0-M3*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	0,0	7,0	■	■	■	■	■																					
RCMM190600-46 *RCMM64-46*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*	–	7,0					■									■							■					
RCMX200600-R3 *RCMX200600-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	–	7,0	■	■	■																							
RCMX200600-RR93 *RCMX200600-RR93*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	0,0	7,0	■	■	■		■																					
RCMX200600-RR94 *RCMX200600-RR94*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	–	7,0				■																						
RCMT2006M0-R3 *RCMT2006M0-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,6 *0.260*	–	7,0			■										■													
RCMM250600-46 *RCMM84-46*	25,4 *1.000*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*	–	7,0																					■					
RCMX250700-R3 *RCMX250700-R3*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	–	7,0	■	■	■																							
RCMX250700-RR93 *RCMX250700-RR93*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	0,0	7,0	■	■			■																					
RCMX250700-RR94 *RCMX250700-RR94*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	–	7,0				■																						
RCMX320900-R3 *RCMX320900-R3*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0			■																							
RCMX320900-RR93 *RCMX320900-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	0,0	7,0	■	■			■																					
RCMX320900-H-RR93 *RCMX320900-H-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	10,4 *0.409*	–	7,0			■																							
RCMX320900-RR94 *RCMX320900-RR94*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■		■	■																						
RCMX320900-RR97 *RCMX320900-RR97*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■																									

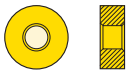
RNMA, RNMG



Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,08/*0.003* 12/*4*
INSD = ±0,10/*0.004* 19/*6*
INSD = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RNMA



RNMG-M3

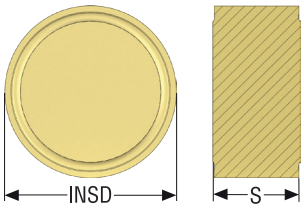


RNMG-MR4

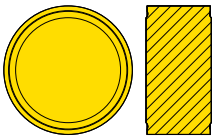


Codice di ordinazione	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
						Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RNMA120400 *RNMA43*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0											■													
RNMG120400-M3 *RNMG43-M3*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0		■	■	■																				
RNMG120400-MR4 *RNMG43-MR4*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0														■							■			
RNMG190600-MR4 *RNMG64-MR4*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	–	0,0														■							■			
RNMG250900-MR4 *RNMG86-MR4*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	–	0,0														■							■			

RNMF



RNMF-MR7

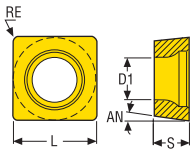


Tolleranze:
INSD = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
					Rivestite																			Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RNMF150700-MR7 *RNMF55-MR7*	15,875 *0.625*	8,067 *0.318*	–	0,0		■																							

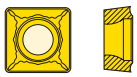
SCMT

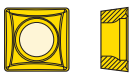


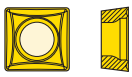
Tolleranze:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
06-09/*2-3*
12/*4*
15-25/*5-8*
38/*12*
06-09/*2-3*
12-25/*4-8*
38/*12*

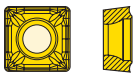
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

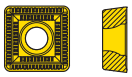
SCMT-F1


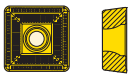
SCMT-F2


SCMT-M3


SCMT-M5


SCMT-MF2


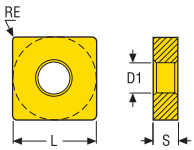
SCMT-RR96


SCMT-RR97


Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
							Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT060204-F2 *SCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0						■																				
SCMT060204-M3 *SCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0			■	■	■				■																	
SCMT070308-F2 *SCMT2.522-F2*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0						■																				
SCMT070308-M3 *SCMT2.522-M3*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0			■	■					■																	
SCMT09T304-F1 *SCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■													■									
SCMT09T304-F2 *SCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																				
SCMT09T304-M3 *SCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■	■		■		■																	
SCMT09T304-MF2 *SCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■						■																	
SCMT09T308-F1 *SCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■							■						■							■		
SCMT09T308-F2 *SCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																				
SCMT09T308-M3 *SCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■															
SCMT09T308-M5 *SCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■					■																		
SCMT09T308-MF2 *SCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■					■								■							■		
SCMT09T312-F1 *SCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																						
SCMT09T312-M5 *SCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																						
SCMT09T312-MF2 *SCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■					■																	
SCMT120408-F1 *SCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■			■										■									
SCMT120408-F2 *SCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0						■																				
SCMT120408-M3 *SCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■															
SCMT120408-M5 *SCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■				■			■															
SCMT120408-MF2 *SCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■	■				■																	
SCMT120412-F1 *SCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■																■								
SCMT120412-M3 *SCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0											■															
SCMT120412-MF2 *SCMT433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0							■		■																	
SCMT150512-F2 *SCMT53.53-F2*	1,2 *0.047*	15,88 *0.625*	5,56 *0.219*	8,7 *0.343*	90,0	7,0						■																				

							Qualità di carburo cementato e cermet																											
							Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*																												
SCMT250924-RR97 *SCMT866-RR97*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																					
SCMT380932-RR96 *SCMT1268-RR96*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																					
SCMT380932-RR97 *SCMT1268-RR97*	3,2 *0.126*	38,1 *1.500*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0	■				■																					

SNMA, SNMG, SNMM

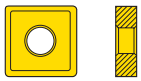


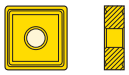
Tolleranze:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,10/*0.004*
L = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
09/*3*
12/*4*
15-19/*5-6*
25/*8*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

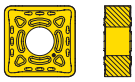
SNMA


SNMA-MR9


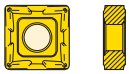
SNMG-M1


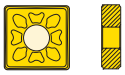
SNMG-M3

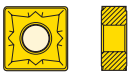

SNMG-M5

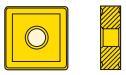

SNMG-M6


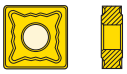
SNMG-MF1


SNMG-MF2


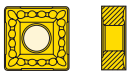
SNMG-MF4


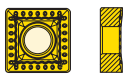
SNMG-MR3


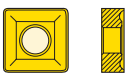
SNMG-MR4


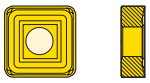
SNMG-MR7


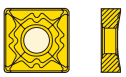
SNMM...W-R7

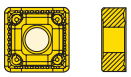

SNMM-R4


SNMM-R5


SNMM-R56


SNMM-R57


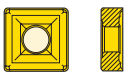
SNMM-R6


SNMM-R68


SNMM-R7


SNMM-R8


SNMM-RR6


SNMM-RR9


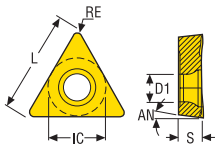
Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
							Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMG090304-MF2 *SNMG321-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																								
SNMG090308-M5 *SNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■	■																							
SNMG090308-MF2 *SNMG322-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																								
SNMG120404-M3 *SNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■																							
SNMA120408 *SNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																
SNMG120408-M1 *SNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0																					■						
SNMG120408-M3 *SNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■							■									
SNMG120408-M5 *SNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■	■	■	■	■			■				■												
SNMG120408-M6 *SNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120408-MF1 *SNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■		■			■					■	■				■					
SNMG120408-MF2 *SNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■										■										■		
SNMG120408-MF4 *SNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																		
SNMG120408-MR3 *SNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■			■					■	■									
SNMG120408-MR4 *SNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■							■						
SNMG120408-MR7 *SNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■		■		■																			
SNMM120408-R4 *SNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																							
SNMM120408-R6 *SNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0						■																					

Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
							Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMA120412-MR9 *SNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																	
SNMA120412 *SNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120412-M3 *SNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■																		
SNMG120412-M5 *SNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■		■	■	■			■				■												
SNMG120412-M6 *SNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■																									
SNMG120412-MF1 *SNMP433-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0												■					■	■									
SNMG120412-MF2 *SNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■												■												
SNMG120412-MF4 *SNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																		
SNMG120412-MR3 *SNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■			■						■									
SNMG120412-MR4 *SNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120412-MR7 *SNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■							■																
SNMM120412-R4 *SNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																							
SNMA120416-MR9 *SNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0											■																
SNMA120416 *SNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120416-M3 *SNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120416-M5 *SNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■				■																			
SNMG120416-M6 *SNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■																									
SNMG120416-MR4 *SNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120416-MR7 *SNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■																								
SNMG150608-M5 *SNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								
SNMA150612 *SNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0											■																
SNMG150612-M3 *SNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■																								
SNMG150612-M5 *SNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																			
SNMG150612-M6 *SNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■																								
SNMG150612-MR4 *SNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0														■								■					
SNMG150612-MR7 *SNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■		■					■																
SNMM150612-R4 *SNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■																							
SNMA150616-MR9 *SNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0											■																
SNMG150616-M5 *SNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																			
SNMG150616-M6 *SNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■		■																							
SNMG150616-MR7 *SNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■								■																
SNMM150616-R4 *SNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■		■																								
SNMM150624-R7 *SNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								

Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
							Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMA190612 *SNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■																	
SNMG190612-M3 *SNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																							
SNMG190612-M5 *SNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■	■		■			■																
SNMG190612-M6 *SNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■																									
SNMG190612-MR4 *SNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0														■							■						
SNMG190612-MR7 *SNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■		■		■																			
SNMM190612-R4 *SNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																							
SNMM190612-R6 *SNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																					
SNMM190612-R7 *SNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMA190616 *SNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■	■																
SNMG190616-M3 *SNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMG190616-M5 *SNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																			
SNMG190616-M6 *SNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■																									
SNMG190616-MR3 *SNMG644-MR3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																	■	■									
SNMG190616-MR4 *SNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																						■					
SNMG190616-MR7 *SNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																			
SNMM190616-R4 *SNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■	■		■																					
SNMM190616-R5 *SNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMM190616-R56 *SNMM644-R56*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																							
SNMM190616-R57 *SNMM644-R57*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■																									
SNMM190616-R6 *SNMM644-R6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																							
SNMM190616-R7 *SNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																							
SNMM190616W-R7 *SNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMM190616-R8 *SNMM643-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																					
SNMM190616-RR6 *SNMM643-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■				■																			
SNMM190616-RR9 *SNMM644-RR9*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0						■																					
SNMG190624-M6 *SNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																							
SNMG190624-MR7 *SNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■		■																						
SNMM190624-R4 *SNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■		■	■	■																						
SNMM190624-R57 *SNMM646-R57*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■			■																							
SNMM190624-R7 *SNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■																						
SNMM190624W-R7 *SNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMM190624-RR6 *SNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0								■																			

Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
							Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMM250724-R56 *SNMM856-R56*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■	■																						
SNMM250724-R57 *SNMM856-R57*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■	■																					
SNMM250724-R7 *SNMM856-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM250724-RR6 *SNMM856-RR6*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■		■		■	■																		
SNMM250724-RR9 *SNMM856-RR9*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■		■																				
SNMG250924-MR4 *SNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0																					■					
SNMG250924-MR7 *SNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM250924-R68 *SNMM866-R68*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■					■																		
SNMM250924-R7 *SNMM866-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					

TCGT, TCGX, TCMT, TCMX



TCGT
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

TCGX
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

TCMT, TCMX
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
11-16/*2-3*
22/*4*
11-16/*2-3*
22/*4*

* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TCGT-AL



TCGT-F1



TCGT-UX*



TCMT-F1



TCMT-F2



TCMT-M3



TCMT-M5



TCMT-MF2



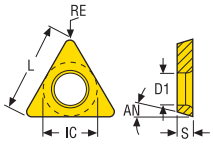
TCMX...W-F1



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCGT090202F-AL *TCGT1.81.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0													■								■						
TCGT090204F-AL *TCGT1.81.51F-AL*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0													■								■						
TCGT110201-F1 *TCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0																		■									
TCGT110202F-AL *TCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0													■								■						
TCGT110202R-UX *TCGT21.50.5R-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■									
TCGT110202L-UX *TCGT21.50.5L-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■									
TCMT110202-F1 *TCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0				■		■												■									
TCGT110204F-AL *TCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0													■								■						
TCGT110204R-UX *TCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0									■									■									
TCGT110204L-UX *TCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■									
TCMT110204-F1 *TCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■									■									
TCMT110204-MF2 *TCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■									■									
TCGT110208F-AL *TCGT21.52F-AL*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																					■						
TCMT110208-F1 *TCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■												■									
TCMT110208-MF2 *TCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■									■									
TCMT16T302-F1 *TCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0				■				■																			
TCGT16T304F-AL *TCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																					■						
TCMT16T304-F1 *TCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■			■					■								■		
TCMT16T304-F2 *TCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0																				■							
TCMT16T304-M3 *TCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■						■																
TCMT16T304-MF2 *TCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■									■									
TCGT16T308F-AL *TCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																					■						
TCMT16T308-F1 *TCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■	■				■						■									

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCMT16T308-F2 *TCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0						■													■								
TCMT16T308-M3 *TCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■																
TCMT16T308-M5 *TCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		■	■		■		■			■																
TCMT16T308-MF2 *TCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■								■										
TCMX16T308W-F1 *TCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■																							
TCMT16T312-F1 *TCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■		■																						
TCMT16T312-M5 *TCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■							■																
TCMT220404-F2 *TCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0																			■							
TCMT220408-M3 *TCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0		■	■	■	■																					

TDAB, TDCH



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TDAB

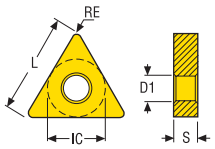


TDCH*



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TDAB06T0005 *TDAB1.21.50*	0,05 *0.002*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDAB06T002 *TDAB1.21.50.5*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T002L *TDCH1.21.50.5L*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T002R *TDCH1.21.50.5R*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDAB06T004 *TDAB1.21.51*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T004L *TDCH1.21.51L*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T004R *TDCH1.21.51R*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										

TNMA, TNMG, TNMM, TNMX



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
IC = ±0,10/*0.004*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

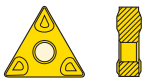
Dimensioni:
11-16/*2-3*
22/*4*
27-33/*5-6*

* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNMA


TNMA-MR9


TNMG-FF1


TNMG-FF2


TNMG-M1


TNMG-M3


TNMG-M4


TNMG-M5


TNMG-M6


TNMG-MF1


TNMG-MF2


TNMG-MF3


TNMG-MF4


TNMG-MF5


TNMG-MR3


TNMG-MR4


TNMG-MR7


TNMG-UX*


TNMM-R4


TNMM-R6


TNMX...W-M3

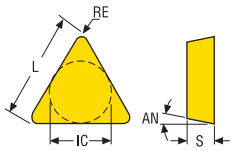

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																										
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG110304-MF2 *TNMG221-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0			■																						
TNMG110304-MR4 *TNMG221-MR4*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0																					■			
TNMG160304-MR4 *TNMG321-MR4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■			
TNMG160308-M5 *TNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																			
TNMG160308-MF3 *TNMG322-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMG160308-MR4 *TNMG322-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■			
TNMG160404-FF1 *TNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0									■														■	
TNMG160404-FF2 *TNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■															■					■	
TNMG160404-M3 *TNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■	■		■													
TNMG160404-M5 *TNMG331-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																					
TNMG160404-MF1 *TNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■					■								
TNMG160404-MF2 *TNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■																		■	■
TNMG160404-MF3 *TNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMG160404-MF4 *TNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■																
TNMG160404-MF5 *TNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0															■										
TNMG160404R-UX *TNMG331R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMG160404L-UX *TNMG331L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMM160404-R6 *TNMM331-R6*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMA160408 *TNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■														
TNMG160408-FF1 *TNMG332-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																					

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG160408-FF2 *TNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																					■	
TNMG160408-M3 *TNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■	■									■							
TNMG160408-M4 *TNMG332-M4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■														
TNMG160408-M5 *TNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■														
TNMG160408-M6 *TNMG332-M6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■																						
TNMG160408-MF1 *TNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■					■	■					■			
TNMG160408-MF2 *TNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■										■										■	
TNMG160408-MF3 *TNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■			■																
TNMG160408-MF4 *TNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■						■							
TNMG160408-MF5 *TNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,498 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■												■	■									
TNMG160408-MR4 *TNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0														■							■			
TNMG160408-MR7 *TNMG332-MR7*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																		
TNMG160408R-UX *TNMG332R-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■										
TNMG160408L-UX *TNMG332L-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																					
TNMM160408-R4 *TNMM332-R4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																				
TNMM160408-R6 *TNMM332-R6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0						■																		
TNMX160408W-M3 *TNMX332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																					
TNMA160412-MR9 *TNMA333-MR9*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMA160412 *TNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■													
TNMG160412-M3 *TNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■			■																
TNMG160412-M5 *TNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■							■													
TNMG160412-M6 *TNMG333-M6*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																				
TNMG160412-MF1 *TNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0												■					■	■							
TNMG160412-MF2 *TNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■												■										
TNMG160412-MF4 *TNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■																
TNMG160412-MF5 *TNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																					
TNMG160412-MR3 *TNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																		■						
TNMG160412-MR7 *TNMG333-MR7*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																				
TNMX160412W-M3 *TNMX333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■																						
TNMA160416-MR9 *TNMA334-MR9*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMA160416 *TNMA334*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■														
TNMG160416-M5 *TNMG334-M5*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMG220404-M5 *TNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																				

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG220404-MF2 *TNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																							
TNMG220404-MF3 *TNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																						
TNMG220404-MR4 *TNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■					
TNMA220408 *TNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■																
TNMG220408-M1 *TNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■							■					
TNMG220408-M3 *TNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■	■				■																	
TNMG220408-M5 *TNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
TNMG220408-M6 *TNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■		■																						
TNMG220408-MF2 *TNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■																							
TNMG220408-MF3 *TNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																						
TNMG220408-MF4 *TNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																	
TNMG220408-MR4 *TNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■							■					
TNMG220408-MR7 *TNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																				
TNMM220408-R4 *TNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																						
TNMM220408-R6 *TNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0						■																				
TNMA220412 *TNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0											■															
TNMG220412-M1 *TNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■					
TNMG220412-M3 *TNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■					■																	
TNMG220412-M5 *TNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■				■																		
TNMG220412-M6 *TNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■																								
TNMG220412-MF4 *TNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																	
TNMG220412-MR3 *TNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																	■	■								
TNMG220412-MR4 *TNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■												
TNMG220412-MR7 *TNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																				
TNMM220412-R4 *TNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■																						
TNMA220416 *TNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■																
TNMG220416-M1 *TNMP434-M1*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■					
TNMG220416-M5 *TNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■		■		■																		
TNMG220416-MR4 *TNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■												
TNMM220416-R4 *TNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																							
TNMM220416-R6 *TNMM434-R6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																						
TNMG220432-MR4 *TNMG438-MR4*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■												
TNMG270608-M5 *TNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0				■		■																				

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG270608-MR4 *TNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG270612-M3 *TNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■	■																			
TNMG270612-M5 *TNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■																
TNMG270612-M6 *TNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■																					
TNMG270612-MR7 *TNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																				
TNMG270616-M5 *TNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■		■	■	■		■																
TNMG270616-M6 *TNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■																						
TNMG270616-MR4 *TNMG544-MR4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG270616-MR7 *TNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																				
TNMG270632-MR4 *TNMG548-MR4*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG330924-MR4 *TNMG666-MR4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0																					■			
TNMG330924-MR7 *TNMG666-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0			■	■	■	■																		

TPGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

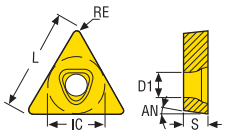
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TPGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
							Rivestite																			Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPGN160302 *TPG320F*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																					■			
TPGN160304 *TPG321F*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																			■		■			
TPGN160304F *TPG321F*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																						■		
TPGN160308 *TPG322F*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																	■			■		■			
TPGN220404 *TPG431F*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		
TPGN220408 *TPG432F*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		
TPGN220412 *TPG433F*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		
TPGN220416 *TPG434F*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		

TPMM



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

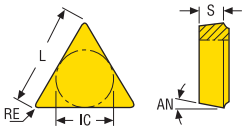
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TPMM-46



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPMM160304-46 *TPMM321-46*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM160308-46 *TPMM322-46*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM160312-46 *TPMM323-46*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM160316-46 *TPMM324-46*	1,6 *0.063*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM220404-46 *TPMM431-46*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■			
TPMM220408-46 *TPMM432-46*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■			

TPMR



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
11-16/*2-3*
22/*4*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TPMR-F1



TPMR-F2

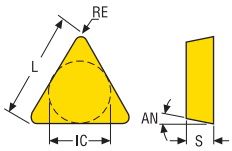


TPMR-M3



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
							Rivestite																				Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPMR110304-F1 *TPMR221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■	■																				
TPMR110308-F1 *TPMR222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■																							
TPMR110308-F2 *TPMR222-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																		■								
TPMR160304-F1 *TPMR321-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0		■	■		■	■		■																		
TPMR160304-M3 *TPMR321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■																					
TPMR160308-F1 *TPMR322-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0		■	■		■	■		■																		
TPMR160308-F2 *TPMR322-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0						■																				
TPMR160308-M3 *TPMR322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■																					
TPMR220408-M3 *TPMR432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							
TPMR220412-M3 *TPMR433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							

TPUN



Tolleranze:
IC = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

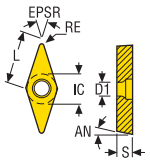
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TPUN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																									
							Rivestite																			Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPUN110308 *TPU222*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0											■															
TPUN160304 *TPU321*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■	■							■									■						
TPUN160308 *TPU322*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■	■							■									■						
TPUN160312 *TPU323*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0											■															
TPUN220404 *TPU431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							
TPUN220408 *TPU432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■								■									■						
TPUN220412 *TPU433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							

VBGT, VBMT



VBGT
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

VBMT
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VBGT-F1



VBGT-M3



VBGT-MF2



VBMT-F1



VBMT-F2



VBMT-M3



VBMT-M5



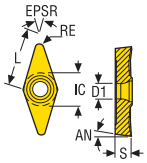
VBMT-MF2



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT110201-F1 *VBGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0																	■									
VBGT110201-MF2 *VBGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0												■													
VBGT110202-MF2 *VBGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0												■													
VBMT110202-F1 *VBMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■													■							■	
VBMT110202-MF2 *VBMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0									■								■								
VBGT110204-MF2 *VBGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0												■													
VBMT110204-F1 *VBMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■												■							■	■
VBMT110204-MF2 *VBMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0		■	■						■								■	■							
VBMT110208-F1 *VBMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■												■								
VBMT110302-F1 *VBMT220.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■								■								
VBMT110304-F1 *VBMT221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■								■								
VBMT110308-F1 *VBMT222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■						■								■								
VBGT160401-F1 *VBGT330-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																	■								
VBMT160402-F1 *VBMT330.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■	■													■								
VBMT160402-MF2 *VBMT330.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■					■								■								
VBGT160404-F1 *VBGT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0												■													
VBGT160404-M3 *VBGT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																			■						
VBMT160404-F1 *VBMT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■				■			■		■	■						■	■
VBMT160404-F2 *VBMT331-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■													■							
VBMT160404-M3 *VBMT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■														
VBMT160404-MF2 *VBMT331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■									■						■		
VBGT160408-F1 *VBGT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,762 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0												■													

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT160408-M3 *VBGT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																				■					
VBMT160408-F1 *VBMT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■			■	■			■	■	■	■					■	■
VBMT160408-F2 *VBMT332-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■						■					■			■					
VBMT160408-M3 *VBMT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■		■													
VBMT160408-M5 *VBMT332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■		■		■			■													
VBMT160408-MF2 *VBMT332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■									■					■	
VBMT160412-F1 *VBMT333-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■										■									
VBMT160412-F2 *VBMT333-F2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■																		
VBMT160412-M3 *VBMT333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■															
VBMT160412-MF2 *VBMT333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■						■															

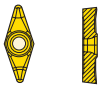
VCGT



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

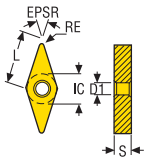
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VCGT-AL



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VCGT110302F-AL *VCGT220.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0													■							■					
VCGT110304F-AL *VCGT221F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0													■							■					
VCGT160402F-AL *VCGT330.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0													■							■					
VCGT160404F-AL *VCGT331F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0													■							■					
VCGT160408F-AL *VCGT332F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																				■					
VCGT160412F-AL *VCGT333F-AL*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																				■					

VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU



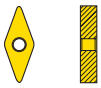
VNGG, VNGM
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

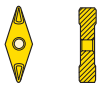
VNMA, VNMG, VNMU
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*
Dimensioni:
13-16/*2.5-3*
22/*4*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VNGG-M1


VNGM-MF1


VNMA


VNMG-FF1


VNMG-FF2


VNMG-M1


VNMG-M3


VNMG-MF2

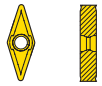

VNMG-MF3


VNMG-MF4


VNMG-MF5


VNMG-MR4

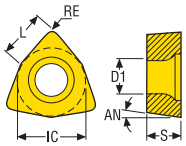

VNMU-M3


VNMU-MF2


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMU130404-M3 *VNMU2.531-M3*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■																
VNMU130404-MF2 *VNMU2.531-MF2*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■			■																			
VNMU130408-M3 *VNMU2.532-M3*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■			■												
VNMU130408-MF2 *VNMU2.532-MF2*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■																						
VNGG160402-M1 *VNGP330.5-M1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■		
VNMG160402-FF2 *VNMG330.5-FF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■														■						■	
VNGG160404-M1 *VNGP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■		
VNGM160404-MF1 *VNGM331F-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■					■	■					■		
VNMG160404-FF1 *VNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■							■															
VNMG160404-FF2 *VNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■														■						■	
VNMG160404-M1 *VNMP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■								■		
VNMG160404-M3 *VNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■	■			■			■													
VNMG160404-MF2 *VNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				
VNMG160404-MF3 *VNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																				
VNMG160404-MF4 *VNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■			■		■										
VNGG160408-M1 *VNGP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■		
VNGM160408-MF1 *VNGM332F-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																	■	■				■		
VNMA160408 *VNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0											■													
VNMG160408-FF2 *VNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																			■	
VNMG160408-M1 *VNMP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																					■			
VNMG160408-M3 *VNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■	■			■			■													
VNMG160408-MF2 *VNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■																				

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMG160408-MF3 *VNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																					
VNMG160408-MF4 *VNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■			■		■										
VNMG160408-MF5 *VNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0															■									
VNMG160408-MR4 *VNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■							■			
VNMG160412-M3 *VNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■		■	■						■													
VNMG160412-MF2 *VNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■																					
VNMG160412-MR4 *VNMG333-MR4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■							■			
VNMG220404-MR4 *VNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,918 *0.233*	35,0	0,0																					■			
VNGG220408-M1 *VNGP432F-M1-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0												■									■			
VNMG220408-MF3-203 *VNMG432-MF3-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,14 *0.872*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*	35,0	0,0					■																			
VNMG220408-MR4-203 *VNMG432-MR4-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0					■																■			
VNMG220408-MR4 *VNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■			
VNMG220416-MR4 *VNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■			

WCMT



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

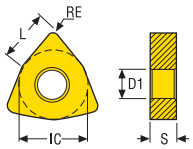
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

WCMT-F1



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																					Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WCMT06T308-F1 *WCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,531 *0.257*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■									■								

WNGG, WNMA, WNMG, WNMM



WNGG
Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

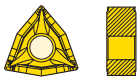
WNMA, WNMG, WNMM
Tolleranze: Dimensioni:
IC = ±0,05/*0.002* 06/*3*
IC = ±0,08/*0.003* 08/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

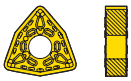
WNGG-MF1


WNMA


WNMA-MR9


WNMG...W-FF2


WNMG...W-M3


WNMG...W-M6


WNMG...W-MF2


WNMG...W-MF4


WNMG...W-MF5


WNMG-FF2


WNMG-M1


WNMG-M3


WNMG-M4


WNMG-M5


WNMG-M6


WNMG-MF1


WNMG-MF2


WNMG-MF3


WNMG-MF4


WNMG-MF5


WNMG-MR3


WNMG-MR6


WNMG-MR7


WNMM-R6


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet: Rivestite TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	Non rivestite HX	KX	883	890	Cermet TP1030	TP1020
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*																											
WNGG060402-MF1 *WNGP330.5-MF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■					■		
WNMG060402-M3 *WNMG330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060404-FF2 *WNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■															■							
WNMG060404W-FF2 *WNMG331W-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060404-M3 *WNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																
WNMG060404-MF1 *WNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■		
WNMG060404-MF2 *WNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■																		■		
WNMG060404W-MF2 *WNMG331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																					■		
WNMG060404-MF4 *WNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■																
WNMG060404-MF5 *WNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMA060408 *WNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0										■	■														
WNMG060408-FF2 *WNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																							
WNMG060408W-FF2 *WNMG332W-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060408-M3 *WNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■			■		■							■							
WNMG060408W-M3 *WNMG332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG060408-M5 *WNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■				■		■	■														
WNMG060408-MF1 *WNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■				■					■	■					■		

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG060408-MF2 *WNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■										■								■	
WNMG060408W-MF2 *WNMG332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060408-MF3 *WNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0				■																					
WNMG060408-MF4 *WNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■				■	■	■								■							
WNMG060408W-MF4 *WNMG332W-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■															
WNMG060408-MF5 *WNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060408W-MF5 *WNMG332W-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060408-MR3 *WNMG332-MR3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■							
WNMA060412 *WNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0											■													
WNMG060412-M3 *WNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■					■															
WNMG060412W-M3 *WNMG333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060412-M5 *WNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■		■	■							■													
WNMG060412-MF1 *WNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0																	■							
WNMG060412-MF2 *WNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060412-MF4 *WNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■															
WNMG060412-MF5 *WNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																						
WNMG060412-MR3 *WNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■						■							
WNGG080401-MF1 *WNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■													
WNGG080402-MF1 *WNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■													
WNGG080404-MF1 *WNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■													
WNMG080404-FF2 *WNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080404-M1 *WNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■			
WNMG080404-M3 *WNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■				■		■							■							
WNMG080404-MF1 *WNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■							
WNMG080404-MF2 *WNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080404W-MF2 *WNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																					
WNMG080404-MF3 *WNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■				■															
WNMG080404-MF4 *WNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■															
WNGG080408-MF1 *WNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■							
WNMA080408-MR9 *WNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■													
WNMA080408 *WNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■													
WNMG080408-FF2 *WNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080408-M1 *WNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■			

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																											
								Rivestite																				Non rivestite				Cermet					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
WNMG080408-M3 *WNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■						■											
WNMG080408W-M3 *WNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																	
WNMG080408-M4 *WNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																	
WNMG080408-M5 *WNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■												
WNMG080408-M6 *WNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																	
WNMG080408W-M6 *WNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■		■																							
WNMG080408-MF1 *WNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■			■		■										
WNMG080408-MF2 *WNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■		■										■	■											
WNMG080408W-MF2 *WNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
WNMG080408-MF3 *WNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■		■	■																		
WNMG080408-MF4 *WNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■				■									
WNMG080408W-MF4 *WNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■																			
WNMG080408-MF5 *WNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■									■		■	■	■											
WNMG080408W-MF5 *WNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
WNMG080408-MR6 *WNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
WNMG080408-MR7 *WNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■						■																	
WNMM080408-R6 *WNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																								
WNMA080412-MR9 *WNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
WNMA080412 *WNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																	
WNMG080412-M3 *WNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■							■										
WNMG080412W-M3 *WNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																	
WNMG080412-M4 *WNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																	
WNMG080412-M5 *WNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■	■											
WNMG080412-M6 *WNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																	
WNMG080412W-M6 *WNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																							
WNMG080412-MF2 *WNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■													■											
WNMG080412-MF4 *WNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■				■	■	■			■		■												
WNMG080412W-MF4 *WNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■																		
WNMG080412-MF5 *WNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■												■	■											
WNMG080412-MR6 *WNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																								
WNMG080412-MR7 *WNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■			■		■	■																
WNMA080416 *WNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																	
WNMG080416-M3 *WNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																								

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																													
								Rivestite																						Non rivestite				Cermet	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG080416-M5 *WNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■				■																			
WNMG080416-M6 *WNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■																							
WNMG080416-MF5 *WNMG434-MF5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																							
WNMG080416-MR7 *WNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
WNMG080612-M5 *WNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■				■																		
WNMG080612-M6 *WNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							
WNMG080616-M5 *WNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
WNMG080616-M6 *WNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							

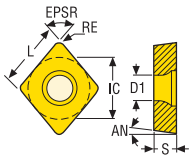


PCBN, PCD, Ceramici

Il nostro team di esperti di materiali da taglio avanzati è alla continua ricerca di nuovi modi per utilizzare PCBN, PCD e ceramica per sviluppare utensili da taglio Secomax™ che consentano di ottenere produttività e durata eccezionali per la lavorazione di materiali difficili e altamente abrasivi.

- PCBN (nitruro di boro cubico policristallino), materiale da taglio avanzato.
- PCD (diamante policristallino), livello di durezza paragonabile al diamante naturale.
- Per quanto riguarda i ceramici, abbiamo tre qualità che offrono resistenza all'usura e robustezza ottimizzate.

CCGW



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

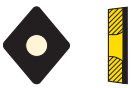
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CCGW...-B



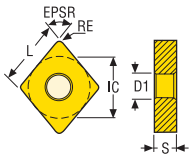
CCGW...-LF



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW060202S-01020-LF *CCGW21.50.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW060204S-01015-L1-B *CCGW21.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■													
CCGW060204E-L1-B *CCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW060204S-01020-L1-B *CCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0										■						
CCGW060204S-01525-L1-B *CCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	■													
CCGW060204S-01020-LF *CCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0										■			■			
CCGW060208S-01015-L1-B *CCGW21.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■													
CCGW060208E-L1-B *CCGW21.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW060208S-01525-L1-B *CCGW21.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0				■	■											
CCGW060208S-02020-L1-B *CCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■							■			
CCGW060208S-L1-WZP-B *CCGW21.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		■													
CCGW060208S-01020-LF *CCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-01015-L1-B *CCGW32.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T304S-01525L1WZB *CCGW32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T304E-L1-B *CCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW09T304S-01020-L1-B *CCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■						
CCGW09T304S-01525-L1-B *CCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■													
CCGW09T304S-L1-WZP-B *CCGW32.51S-L1-WZP-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		■													
CCGW09T304S25-02020-L1B *CCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-01020-LF *CCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01015-L1-B *CCGW32.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308S-01525L1WZB *CCGW32.52S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308E-L1-B *CCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01020-L1-B *CCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■	■					
CCGW09T308S-01525-L1-B *CCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■											

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW09T308S-02020-L1-B *CCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■							■			
CCGW09T308S-L1-WZP-B *CCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308S25-02020-L1B *CCGW32.52S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■			
CCGW09T308S-01020-LF *CCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■			
CCGW120404S-01020-L1-B *CCGW431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0										■						
CCGW120408S-01020-L1-B *CCGW432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0										■						
CCGW120408S-02020-L1-B *CCGW432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0													■			

CNGA

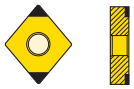


Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CNGA...-B



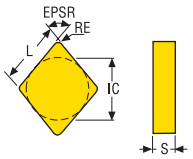
CNGA...-U



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																
								Rivestite									Non rivestite							
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120404S-01015-L1-B *CNGA431S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120404S-01020-L1-B *CNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
CNGA120404S-02020-L1-B *CNGA431S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■											
CNGA120404S-02020-L1WZB *CNGA431S-00820-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■											
CNGA120404S-01525-L1-U *CNGA431S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S30-02035L1B *CNGA432S30-00835-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-01015-L1-B *CNGA432S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-01525-L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■											
CNGA120408S-01525L1WZU *CNGA432S-00625-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408E-L1-B *CNGA432E-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■				
CNGA120408S-01020-L1-B *CNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01525-L1-B *CNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■	■	■	■					■						
CNGA120408S-02020-L1-B *CNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■							■				
CNGA120408S-L1-WZN-B *CNGA432S-L1-WZN-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-L1-WZP-B *CNGA432S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■							
CNGA120408S01525L1WLB *CNGA432S00625L1WLB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S01525L1WSB *CNGA432S00625L1WSB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S25-02020-L1B *CNGA432S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■				
CNGA120408S-01020-L1WZB *CNGA432S-00420-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01020-L1WZU *CNGA432S-00420-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
CNGA120408E25-L1-U *CNGA432E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					
CNGA120408S-01020-L1-U *CNGA432S-00420-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01525-L1-U *CNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-L1-WZN-U *CNGA432S-L1-WZN-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-01525L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■												

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120412S30-02035L1B *CNGA433S30-00835-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120412S-01525L1WZB *CNGA433S-00625-L1-WZ-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■	■											
CNGA120412S-01525L1WZU *CNGA433S-00625-L1-WZ-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120412S-01020-L1-B *CNGA433S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120412S-01525-L1-B *CNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■					■					
CNGA120412S-02020-L1-B *CNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120412S-01525-L1-U *CNGA433S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■													

CNMN



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
09/*3*
12/*4*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

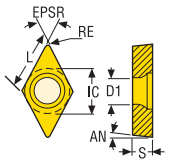
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CNMN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNMN090308S-02020 *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–									■						■	
CNMN090308S-02020P *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–																■
CNMN090308S *CNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN090312S *CNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN090316S *CNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN120408S-WZ *CNMN432S-WZ*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	0,0														■		
CNMN120412S-02020P *CNMN433S-00820P*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–																■
CNMN120412S *CNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–							■							■		
CNMN120416S-02020P *CNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–																■
CNMN120416S *CNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–														■		

DCGW

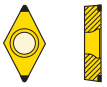


Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

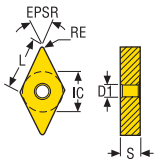
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DCGW...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DCGW070202S-01020-L1-B *DCGW21.50.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0											■					
DCGW070202S-01525-L1-B *DCGW21.50.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■												
DCGW070204E-L1-B *DCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0										■			■			
DCGW070204S-01020-L1-B *DCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0										■	■					
DCGW070204S-01525-L1-B *DCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■	■											
DCGW070204S-02020-L1-B *DCGW21.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW070204S25-02020-L1B *DCGW21.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW070208S-02020-L1-B *DCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW11T302E-L1-B *DCGW32.50E-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■			
DCGW11T302S-01020-L1-B *DCGW32.50S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01015-L1-B *DCGW32.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T304E-L1-B *DCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01020-L1-B *DCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01525-L1-B *DCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■												
DCGW11T304S-02020-L1-B *DCGW32.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■			
DCGW11T304S25-02020-L1B *DCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■			
DCGW11T308E25-L1-B *DCGW11T308E25-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	– –	55,0	7,0												■				
DCGW11T308S-01015-L1-B *DCGW32.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T308S-L1-WZP-B *DCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T308E-L1-B *DCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01020-L1-B *DCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01525-L1-B *DCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■										
DCGW11T308S-02020-L1-B *DCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■			

DNGA



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DNGA...-B

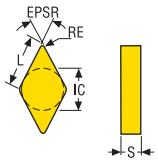


DNGA...-U



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGA150404S-01020-L1-B *DNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150408S30-02035L1B *DNGA432S30-00835-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150408S-01015-L1-B *DNGA432S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150408S-01525-L1-B *DNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–		■	■	■	■	■										
DNGA150408S-L1-WZP-B *DNGA432S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■													
DNGA150408S-01525L1WZB *DNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■														
DNGA150408S-01020-L1-B *DNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150408S-02020-L1-B *DNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–						■							■			
DNGA150408S-01525-L1-U *DNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150412S-01525-L1-B *DNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–				■	■											
DNGA150412S-02020-L1-B *DNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–						■										
DNGA150604S-01020-L1-B *DNGA441S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150604S-01525-L1-U *DNGA441S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150608S-01020-L1-B *DNGA442S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150608S-01525-L1-B *DNGA442S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–	■		■	■	■						■					
DNGA150608S-02020-L1-B *DNGA442S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–													■			
DNGA150608S01020L1WZ93B *DNGA442S-00420-L1-WZ-93-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■						
DNGA150608E25-L1-U *DNGA442E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–												■				
DNGA150608S-01525-L1-U *DNGA442S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150612S-01525-L1-B *DNGA443S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–				■	■	■										
DNGA150612S-01020-L1-B *DNGA443S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150612S-01525-L1-U *DNGA443S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													

DNGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

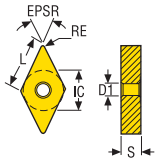
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DNGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGN110312S-01020 *DNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–										■					

DNMA



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

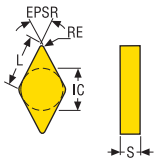
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DNMA



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
								Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMA110408S *DNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	–														■		

DNMN



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

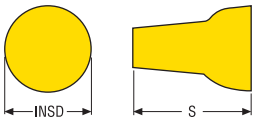
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DNMN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMN110308S *DNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–														■		

RCGS



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

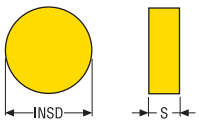
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RCGS



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																
					Rivestite									Non rivestite							
	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RCGS6.35S-02020-LF *RCGS2S-00820-LF*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	14,0										■						

RNGN-LF



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

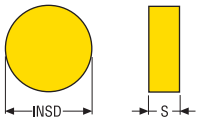
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RNGN-LF



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
					Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-02020-LF *RNGN22S-00820-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–						■							■			
RNGN090300S-01525-LF *RNGN32S-00625-LF*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■										
RNGN090300S-02020-LF *RNGN32S-00820-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■				■			■			
RNGN120400S-02020-LF *RNGN43S-00820-LF*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–													■			

RNGN



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

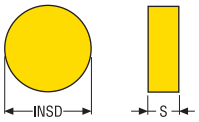
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RNGN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
					Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-01020 *RNGN22S-00420*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN060300S-01525 *RNGN22S-00625*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	0,0	■		■	■							■					
RNGN060300E *RNGN22E*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN060300S *RNGN060300S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–													■			
RNGN090300S-01020 *RNGN32S-00420*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN090300S-01525 *RNGN32S-00625*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0	■	■	■	■	■						■					
RNGN090300E25 *RNGN32E25*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–												■				
RNGN090300S *RNGN090300S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–													■			
RNGN120300S-01020 *RNGN42S-00420*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–										■						

RNMN



Tolleranze:
INSD = ±0,05/*0.002*
INSD = ±0,08/*0.003*
INSD = ±0,10/*0.004*
INSD = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*

Dimensioni:
06-09/*2-3*
12/*4*
19/*6*
25/*8*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

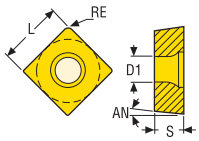
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RNMN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
					Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNMN060300S-02020P *RNMN22S-00820P*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN060300S *RNMN22S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN090300S-02020 *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–									■						■	
RNMN090300S-02020P *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN090300E *RNMN32E*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–									■					■		
RNMN090300S *RNMN32S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN120300S-02020 *RNMN42S-00820*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–															■	
RNMN120300S-02020P *RNMN42S-00820P*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN120300E *RNMN42E*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–														■		
RNMN120300S *RNMN42S*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN120400S-02020 *RNMN43S-00820*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–															■	
RNMN120400S-02020P *RNMN43S-00820P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–																■
RNMN120400S-04015 *RNMN43S-01515*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–														■	■	
RNMN120400S-04015P *RNMN43S-01515P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–																■
RNMN120400X-05015 *RNMN43X-02015*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–															■	
RNMN120400S *RNMN43S*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–							■							■		

SCGW



Tolleranze:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

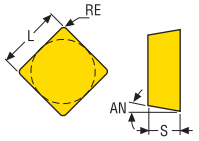
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SCGW



Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCGW060208S-01020-LF *SCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0													■		
SCGW09T304S-01020-LF *SCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0													■		
SCGW09T308S-01020-LF *SCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0													■		

SCMN



Tolleranze:
L = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

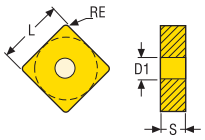
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SCMN



Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
						Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCMN090408S-WZ-85 *SCMN332S-WZ-85*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	7,0														■		

SNGA



Tolleranze:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

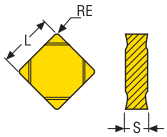
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SNGA



Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGA120408S-02020-L1-D *SNGA432S-00820-L1-D*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	–													■		

SNGF



Tolleranze:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

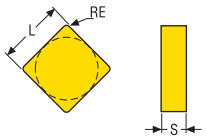
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SNGF



Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
						Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGF090312E *SNGF323E*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							

SNGN



Tolleranze:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

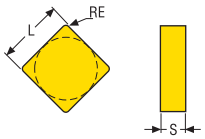
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SNGN



Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
						Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGN060308S-01020 *SNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090308S-01525 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,175 *0.125*	90,0	–					■											
SNGN090308S-01020 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090308E *SNGN090308E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090308S *SNGN090308S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090312S-01020 *SNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090312S *SNGN090312S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090316S *SNGN090316S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			

SNMN



Tolleranze:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensioni:
06-09/*2-3*
12/*4*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

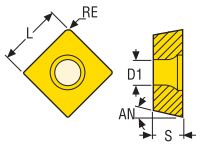
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SNMN



						Qualità di carburo cementato e cermet															
						Rivestite									Non rivestite						
Codice di ordinazione	**RE**	**L**	**S**	**EPSR**	**AN°**	CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*																		
SNMN060308E *SNMN222E*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							
SNMN060308S *SNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090308S-02020 *SNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							
SNMN090308E *SNMN322E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090308S *SNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090312S-02020P *SNMN323S-00820P*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–																■
SNMN090312S *SNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							■		
SNMN090316S *SNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090416S *SNMN334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		
SNMN120312S *SNMN423S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN120408S-02020-WZ85 *SNMN432S-00820-WZ-85*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	0,0									■							
SNMN120412S-02020 *SNMN433S-00820*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–									■							
SNMN120412S *SNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		
SNMN120416S-02020 *SNMN434S-00820*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–															■	
SNMN120416S-02020P *SNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–																■
SNMN120416S *SNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		

SPGW



Tolleranze:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

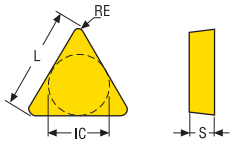
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

SPGW



Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SPGW050302S-01020-LF *SPGW1.820.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	3,18 *0.125*	2,6 *0.102*	90,0	11,0													■		

TCGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

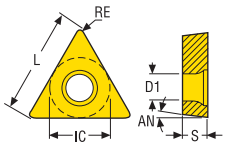
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TCGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGN060104E-LF *TCGN1.211E-LF*	0,4 *0.016*	3,96 *0.156*	5,5 *0.217*	1,59 *0.063*	60,0	7,0										■					

TCGW



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TCGW...-C

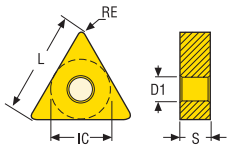


TCGW...-LF



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGW090204S-01020-LF *TCGW1.81.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,0 *0.354*	2,38 *0.094*	2,6 *0.102*	60,0	7,0										■			■			
TCGW110204E-L1-C *TCGW21.51E-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■							■						
TCGW110204S-01020-L1-C *TCGW21.51S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110204S-01525-L1-C *TCGW21.51S-00625-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■													
TCGW110204S-02020-L1-C *TCGW21.51S-00820-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110204S-01020-LF *TCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110208E-L1-C *TCGW21.52E-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110208S-01020-L1-C *TCGW21.52S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110208S-01525-L1-C *TCGW21.52S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■	■											
TCGW110208S-02020-L1-C *TCGW21.52S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110208S-01020-LF *TCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			

TNGA



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNGA...-C

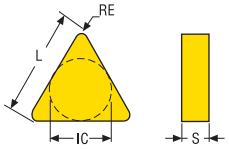


TNGA...-V



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																
								Rivestite									Non rivestite							
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGA160404S-01020-L1-C *TNGA331S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–										■							
TNGA160408S-01020-L1-C *TNGA332S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–										■							
TNGA160408S-01525-L1-C *TNGA332S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–				■	■						■						
TNGA160408S-02020-L1-C *TNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–													■				
TNGA160408S-01525-L1-V *TNGA332S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–			■														
TNGA160416S-00540-L1-C *TNGA334S-00240-L1-C*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–						■											
TNGA160420S-00540-L1-C *TNGA335S-00240-L1-C*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–						■											

TNGN-LF



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

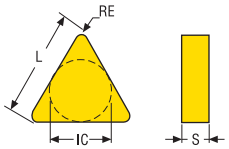
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110312S-01525-LF *TNGN110312S-01525-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–						■									
TNGN110312S-02020-LF *TNGN223S-00820-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–						■							■		

TNGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

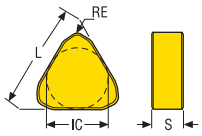
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110304S-01020 *TNGN221S-00420*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110304S-01525 *TNGN221S-00625*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–			■												
TNGN110308S-01020 *TNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110308S-01525 *TNGN222S-00625*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■		■	■	■						■				
TNGN110308E25 *TNGN222E25*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■			
TNGN110312S-01020 *TNGN223S-00420*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110312S-01525 *TNGN223S-00625*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■		■	■							■				
TNGN160304S-01020 *TNGN321S-00420*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					

TNGX



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNGX-...R/L-WZ Crossbill™

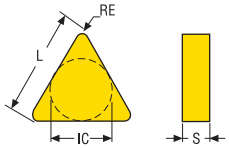


TNGX...-WZ



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGX110308S-01020-L-WZ *TNGX222S-00420-L-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01020-R-WZ *TNGX222S-00420-R-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01020-WZ *TNGX222S-00420-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01525-WZ *TNGX222S-00625-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0		■	■								■				

TNMN



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

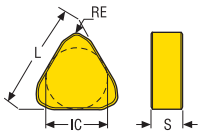
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNMN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMN110304S *TNMN221S*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■		
TNMN110308S *TNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–							■							■		
TNMN110312E *TNMN223E*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■		
TNMN110312S *TNMN223S*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■		
TNMN160412S *TNMN333S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	60,0	–														■		

TNMX



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

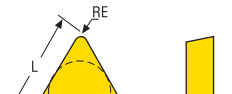
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TNMX



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMX110308S-WZ *TNMX222S-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0														■		

TPGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

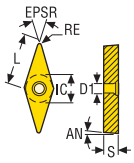
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TPGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
							Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TPGN110308S-01020 *TPGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0										■						

VBGW



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VBGW

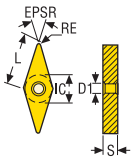


VBGW...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VBGW160402S-01020-L1-B *VBGW330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160402S-01525-L1-B *VBGW330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■												
VBGW160404S-01020-L1-B *VBGW331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160404S-01525-L1-B *VBGW331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		■	■	■						■					
VBGW160404S-02020-L2 *VBGW331S-00820-L2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160408E-L1-B *VBGW332E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■													
VBGW160408S-01020-L1-B *VBGW332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160408S-01525-L1-B *VBGW332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■	■	■						■					

VNGA



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VNGA...-B

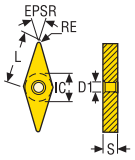


VNGA...-U



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
								Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNGA160402S-01020-L1-B *VNGA330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■					
VNGA160402S-01525-L1-B *VNGA330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–				■											
VNGA160404S-01020-L1-B *VNGA331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■					
VNGA160404S-01525-L1-B *VNGA331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■	■										
VNGA160404S-02020-L1-B *VNGA331S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–													■		
VNGA160404S-01525-L1-U *VNGA331S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■												
VNGA160408S-01020-L1-B *VNGA332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■					
VNGA160408S-01525-L1-B *VNGA332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–				■	■						■				
VNGA160408S-02020-L1-B *VNGA332S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–						■							■		
VNGA160408S-01525-L1-U *VNGA332S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■												

VNMA



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

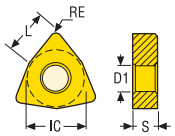
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VNMA



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
								Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNMA160416S *VNMA334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–														■		

WNGA



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

WNGA..-C

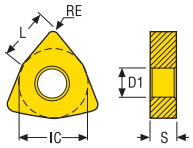


WNGA..-V



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																
								Rivestite									Non rivestite							
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNGA060408S-02020-L1-C *WNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–													■				
WNGA080408S-01525L1WZC *WNGA432S-00625-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■													
WNGA080408S-01020-L1-C *WNGA432S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–										■							
WNGA080408S-01525L1-C *WNGA432S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–				■													
WNGA080408S-01020-L1WZC *WNGA432S-00420-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
WNGA080408S-01525L1-V *WNGA432S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–			■														
WNGA080412S-01525L1WZV *WNGA433S-00625-L1-WZ-V*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														

WNMA



Tolleranze:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

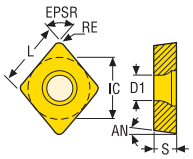
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

WNMA



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																
								Rivestite									Non rivestite							
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNMA060408S *WNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–														■		

CCGT



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

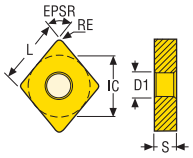
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CCGT...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
								Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGT09T304S-01525L1WZB *CCGT32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■												
CCGT09T304S-01525-L1-B *CCGT32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■												

CNGM

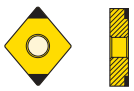


Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

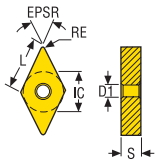
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CNGM...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet														
								Rivestite									Non rivestite					
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGM120408S-07525-L1-B *CNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										
CNGM120408S-07525-L1WZB *CNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										
CNGM120408S-01525L1WZB *CNGM432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■												
CNGM120408S-01525-L1-B *CNGM432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■												
CNGM120412S-07525-L1-B *CNGM433S-03025-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										

DNGM



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

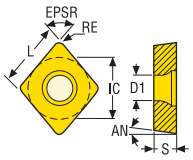
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DNGM...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet															
								Rivestite									Non rivestite						
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGM150408S-07525-L1-B *DNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0						■											
DNGM150408S-07525-L1WZB *DNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0					■											

CCMW



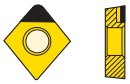
Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Dimensioni:
06-09/*2-3*
12/*4*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

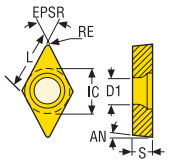
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CCMW



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità		
								Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
CCMW060202F-L1 *CCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060204F-L1 *CCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	
CCMW060208F-L1 *CCMW21.52F-L1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060208F-L1-WZ *CCMW21.52F-L1-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW09T302F-L1 *CCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T304F-L1 *CCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T308F-L1 *CCMW32.52F-L1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW120404F-L1 *CCMW431F-L1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		
CCMW120408F-L1 *CCMW432F-L1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		

DCMW

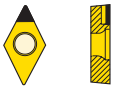


Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

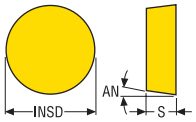
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

DCMW



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità		
								Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
DCMW070202F-L1 *DCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW070204F-L1 *DCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW11T302F-L1 *DCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		
DCMW11T304F-L1 *DCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		

RCGN



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

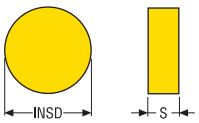
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RCGN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità		
					Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
RCGN090300F-LF *RCGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	7,0	■		

RNGN



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

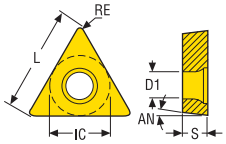
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RNGN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità		
					Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
RNGN060300F-LF *RNGN22F-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–			■
RNGN090300F-LF *RNGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–	■	■	
RNGN120300F-LF *RNGN42F-LF*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–	■		

TCMW



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

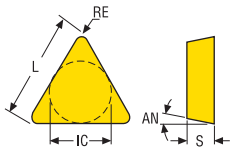
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TCMW



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità		
								Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
TCMW110204F-L1 *TCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0	■		
TCMW16T304F-L1 *TCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		

TPGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

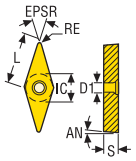
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

TPGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità		
							Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
TPGN160302F-L1 *TPGN320.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160304F-L1 *TPGN321F-L1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160308F-L1 *TPGN322F-L1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		

VBMW



Tolleranze:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

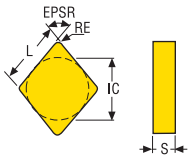
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

VBMW



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità		
								Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			PCD20	PCD30	PCD30M
VBMW160402F-L1 *VBMW330.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		
VBMW160404F-L1 *VBMW331F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		

CNGN



Tolleranze:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

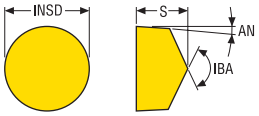
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CNGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità		
							Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CS100	CS300	CW100
CNGN120408S-01020 *CNGN432S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–	■		
CNGN120708S-01020 *CNGN452S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■		
CNGN120712S-01020 *CNGN453S-00420*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■		

RCGX



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

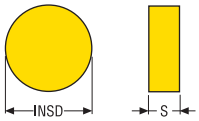
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RCGX



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità		
					Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*			CS100	CS300	CW100
RCGX060600T-01020 *RCGX24T-00420*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	7,0	■		■
RCGX060600E *RCGX240E*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	–			■
RCGX090700T-01020 *RCGX35T-00420*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		■
RCGX090700E *RCGX350E*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	–			■
RCGX120700S-01020 *RCGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		
RCGX120700T-01020 *RCGX450T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		■
RCGX120700E *RCGX450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–			■

RNGN



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

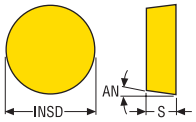
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RNGN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità		
					Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*			CS100	CS300	CW100
RNGN120400S-01020 *RNGN43S-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■		
RNGN120400T-01020 *RNGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■	■	
RNGN120700S-01020 *RNGN45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■		
RNGN120700T-01020 *RNGN45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■	■	■
RNGN120700E *RNGN450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–			■

RPGN



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

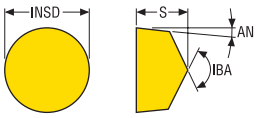
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RPGN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità		
					Non rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*			CS100	CS300	CW100
RPGN120400T-01020 *RPGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–		■	

RPGX



Tolleranze:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RPGX



					Qualità		
					Non rivestite		
Codice di ordinazione	**INSD**	**S**	**EPSR**	**AN°**	CS100	CS300	CW100
	mm *inch*	mm *inch*					
RPGX120700S-01020 *RPGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		
RPGX120700T-01020 *RPGX45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		



Soluzioni antivibranti

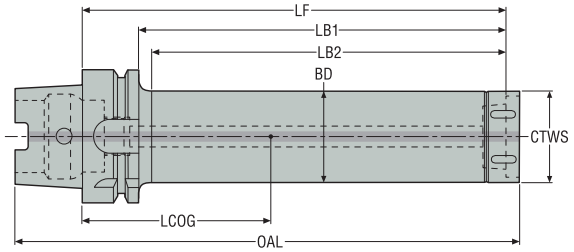
Steadyline®
Steadyline® è un portautensile modulare antivibrazioni costituito da barre con smorzamento e unità di taglio facilmente sostituibili con l'accurata e affidabile interfaccia GL. Per una maggiore applicabilità, le barre sono estremamente funzionali sia per una tornitura interna con sporgenza lunga senza problemi, sia per le applicazioni di barenatura rotanti.

- Diametri corpo ∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80, ∅100, ∅120, ∅150, ∅200 mm, ∅1.0", ∅1.25", ∅1.5", ∅2.0", ∅2.5", ∅3.0" e ∅4.0".
- Lunghezze 6XD, 8xD e 10xD.
- Connessioni Seco-Capto™ C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100.
- Attacco cilindrico, versioni sia in mm che in pollici.

Unità GL modulari
Di taglio le unità GL modulari per utensili antivibranti Steadyline® sono facilmente intercambiabili con l'accurata e affidabile interfaccia GL. Le unità di taglio GL per tornitura sono disponibili per tornitura interna con sporgenza lunga senza problemi e possono adattarsi a una gamma completa di tipi di inserti, forme e dimensioni per i rispettivi diametri della barra.

GL – Steadyline®, barre HSK-T/A GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm / *0,984, 1,260, 1,575 e 1,969 pollici* – In mm/ In pollici

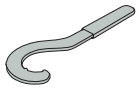




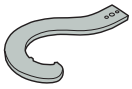
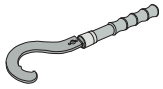
—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Con adduzione refrigerante interna
—* Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS HSK-T/A	CTWS Dimensione GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibratura	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*
HSKTA63-GL25-130-K	03214283	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	104,0 *4.094*	101,0 *3.976*	166,5 *6.555*	37,0 *1.457*	10000	1	PB	1,4 *3.090*
HSKTA63-GL25-180-K	03214284	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	154,0 *6.063*	151,0 *5.945*	216,5 *8.524*	57,7 *2.272*	8000	1	PB	1,5 *3.310*
HSKTA63-GL25-230-K	03214285	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	266,5 *10.492*	80,3 *3.161*	6000	1	PB	1,5 *3.310*
E9374-D32-160-GL32	03029521	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	134,0 *5.276*	128,0 *5.039*	197,4 *7.772*	58,92 *2.320*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
E9374-D32-224-GL32	03029522	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	198,0 *7.795*	192,0 *7.559*	261,4 *10.291*	90,22 *3.552*	8000	1	PB	2,0 *4.410*
E9374-D40-208-GL40	03029523	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	182,0 *7.165*	176,0 *6.929*	246,4 *9.701*	92,78 *3.653*	8000	1	PB	2,7 *5.950*
E9374-D40-288-GL40	03029524	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	262,0 *10.315*	256,0 *10.079*	326,4 *12.850*	134,37 *5.290*	6000	1	PB	3,5 *7.720*
E9374-D50-268-GL50	03029525	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	242,0 *9.528*	240,5 *9.469*	307,4 *12.102*	131,8 *5.189*	6000	1	PB	4,8 *10.580*
E9374-D50-368-GL50	03029526	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	342,0 *13.465*	340,5 *13.406*	407,4 *16.039*	184,79 *7.275*	4000	1	PB	6,4 *14.110*
E9376-D32-160-GL32	03029527	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	131,0 *5.157*	125,0 *4.921*	215,4 *8.480*	32,87 *1.294*	10000	1	PB	3,0 *6.610*
E9376-D32-224-GL32	03029528	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	195,0 *7.677*	189,0 *7.441*	279,4 *11.000*	54,97 *2.164*	8000	1	PB	3,4 *7.500*
E9376-D32-288-GL32	03029529	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	343,4 *13.520*	80,51 *3.170*	6000	1	PB	3,8 *8.380*
E9376-D40-208-GL40	03029530	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	179,0 *7.047*	173,0 *6.811*	264,4 *10.409*	62,83 *2.474*	8000	1	PB	4,1 *9.040*
E9376-D40-288-GL40	03029531	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	344,4 *13.559*	98,31 *3.870*	6000	1	PB	4,9 *10.800*
E9376-D40-368-GL40	03029532	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	333,0 *13.110*	424,4 *16.709*	139,77 *5.503*	5000	1	PB	5,8 *12.790*
E9376-D50-268-GL50	03029533	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	239,0 *9.409*	234,0 *9.213*	325,4 *12.811*	104,26 *4.105*	6000	1	PB	6,2 *13.670*
E9376-D50-368-GL50	03029534	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	334,0 *13.150*	425,4 *16.748*	154,26 *6.073*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
E9376-D50-468-GL50	03029535	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	439,0 *17.283*	434,0 *17.087*	525,4 *20.685*	211,61 *8.331*	2500	1	PB	9,7 *21.380*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

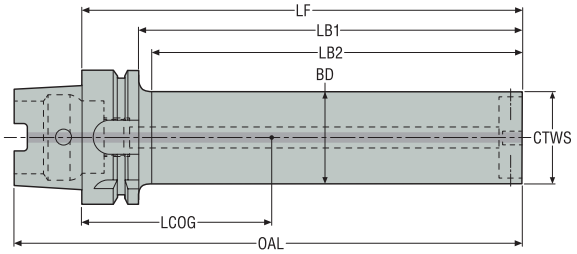
Per	Chiave di bloccaggio
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Accessori

Per	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline®, barre HSK T/A- attacchi BA – In mm/ In pollici





—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 630
—Per montare unità GL attraverso specifici adattatori da BA a GL
—Con adduzione refrigerante interna
—* Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS Dimensione HSK-T/A	CTWS BA connection	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibra-tura	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*
E9376-D60-301-BA060	03062828	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	272,0 *10.709*	267,0 *10.512*	351,0 *13.819*	133,05 *5.238*	4000	1	PB	8,9 *19.620*
E9376-D60-421-BA060	03062829	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	197,17 *7.763*	3000	1	PB	11,8 *26.010*
E9376-D60-541-BA060	03062830	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	512,0 *20.157*	507,0 *19.961*	591,0 *23.268*	260,56 *10.258*	2000	1	PB	14,5 *31.970*
E9376-D80-421-BA080	03064109	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	209,68 *8.255*	3000	1	PB	19,4 *42.770*
E9376-D80-581-BA080	03064111	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	552,0 *21.732*	547,0 *21.535*	631,0 *24.843*	295,45 *11.632*	2000	1	PB	25,6 *56.440*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

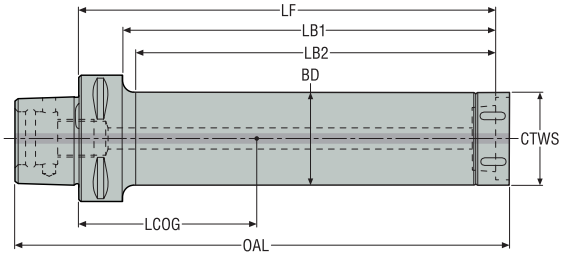
Per	Vite di bloccaggio
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Accessori

Per	Chiave di bloccaggio
	
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline®, barre GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm / *0,984, 1,260, 1,575 e 1,969 pollici* – In mm/ In pollici



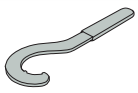


—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Con adduzione refrigerante interna
—* Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

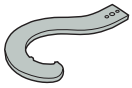
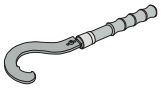
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS Dimensione Seco-Capto™	CTWS Dimensione GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibratura	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*
C4-D25-130-GL25	03214272	C4	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	158,5 *6.240*	51,8 *2.039*	10000	0	PB	0,9 *1.980*
C4-D25-180-GL25	03214273	C4	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	208,5 *8.209*	77,2 *3.039*	8000	0	PB	1,2 *2.650*
C4-D32-160-GL32	02807837	C4	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	137,0 *5.394*	189,4 *7.457*	74,73 *2.942*	10000	0	PB	1,4 *3.090*
C4-D32-224-GL32	02807838	C4	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	253,4 *9.976*	109,16 *4.298*	8000	0	PB	1,7 *3.750*
C5-D25-130-GL25	03214274	C5	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	164,5 *6.476*	41,8 *1.646*	10000	1	PB	1,1 *2.430*
C5-D25-180-GL25	03214275	C5	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	214,5 *8.445*	65,1 *2.563*	8000	1	PB	1,3 *2.870*
C5-D25-230-GL25	03214276	C5	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	210,0 *8.268*	207,0 *8.150*	264,5 *10.413*	89,8 *3.535*	6000	1	PB	1,5 *3.310*
C5-D32-160-GL32	02807840	C5	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	136,0 *5.354*	195,4 *7.693*	65,15 *2.565*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
C5-D32-224-GL32	02807841	C5	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	200,0 *7.874*	259,4 *10.213*	98,47 *3.877*	8000	1	PB	2,0 *4.410*
C5-D32-288-GL32	02807842	C5	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	323,4 *12.732*	133,61 *5.260*	6000	1	PB	2,2 *4.850*
C5-D40-208-GL40	02807843	C5	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	188,0 *7.402*	184,0 *7.244*	244,4 *9.622*	98,32 *3.871*	8000	1	PB	2,8 *6.170*
C5-D40-288-GL40	02807844	C5	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	324,4 *12.772*	140,88 *5.546*	6000	1	PB	3,3 *7.280*
C6-D25-130-GL25	03214277	C6	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	105,0 *4.134*	102,0 *4.016*	172,5 *6.791*	30,4 *1.197*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
C6-D25-180-GL25	03214278	C6	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	155,0 *6.102*	152,0 *5.984*	222,5 *8.760*	49,3 *1.941*	8000	1	PB	1,5 *3.310*
C6-D25-230-GL25	03214279	C6	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	205,0 *8.071*	202,0 *7.953*	272,5 *10.728*	70,2 *2.764*	6000	1	PB	1,7 *3.750*
C6-D32-160-GL32	02807846	C6	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	135,0 *5.315*	129,0 *5.079*	203,4 *8.008*	52,06 *2.050*	10000	1	PB	1,8 *3.970*
C6-D32-224-GL32	02807847	C6	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	199,0 *7.835*	193,0 *7.598*	267,4 *10.528*	82,17 *3.235*	8000	1	PB	2,2 *4.850*
C6-D32-288-GL32	02807848	C6	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	331,4 *13.047*	114,87 *4.522*	6000	1	PB	2,6 *5.730*
C6-D40-208-GL40	02807849	C6	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	183,0 *7.205*	177,0 *6.969*	252,4 *9.937*	86,42 *3.402*	8000	1	PB	2,9 *6.390*
C6-D40-288-GL40	02807850	C6	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	332,4 *13.087*	127,5 *5.020*	6000	1	PB	3,7 *8.160*
C6-D40-368-GL40	02807851	C6	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	337,0 *13.268*	412,4 *16.236*	173,14 *6.817*	5000	1	PB	4,6 *10.140*

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS Dimensione Seco-Capto™	CTWS Dimensione GL	BD mm inch	LF mm inch	LB1 mm inch	LB2 mm inch	OAL mm inch	LCOG mm inch	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibratura	Peso kg lb
C6-D50-268-GL50	02807852	C6	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	243,0 9.567	238,0 9.370	313,4 12.339	126,6 4.984	6000	1	PB	5,4 11.900
C6-D50-368-GL50	02807853	C6	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	343,0 13.504	338,0 13.307	413,4 16.276	179,44 7.065	4000	1	PB	6,6 14.550
C6-D50-468-GL50	02807854	C6	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	443,0 17.441	438,0 17.244	513,4 20.213	238,49 9.389	2500	1	PB	8,5 18.740
C8-D32-224-GL32	03029356	C8	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	191,0 7.520	181,0 7.126	277,4 10.921	58,17 2.290	8000	1	PB	3,2 7.050
C8-D32-288-GL32	03029357	C8	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	255,0 10.039	245,0 9.646	341,4 13.441	84,7 3.335	6000	1	PB	3,6 7.940
C8-D40-288-GL40	03029358	C8	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	255,0 10.039	245,0 9.646	342,4 13.480	102,14 4.021	6000	1	PB	4,7 10.360
C8-D40-368-GL40	03029359	C8	GL40	40,0 1.575	368,0 14.488	335,0 13.189	325,0 12.795	422,4 16.630	144,04 5.671	5000	1	PB	5,6 12.350
C8-D50-268-GL50	03029360	C8	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	235,0 9.252	225,0 8.858	323,4 12.732	107,59 4.236	6000	1	PB	5,9 13.010
C8-D50-368-GL50	03029361	C8	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	335,0 13.189	325,0 12.795	423,4 16.669	158,08 6.224	4000	1	PB	7,5 16.530
C8-D50-468-GL50	03029362	C8	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	435,0 17.126	425,0 16.732	523,4 20.606	215,6 8.488	2500	1	PB	9,4 20.720

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

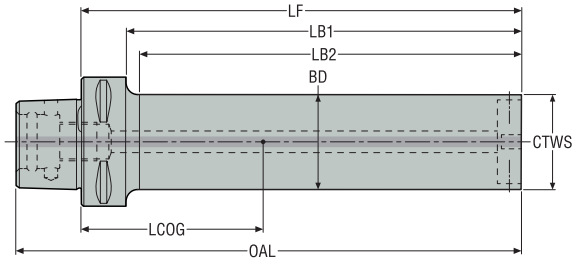
Per	Chiave di bloccaggio
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Accessori

Per	Terminale sostituibile	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
			
GL25	–	–	–
GL25	SL00-25	–	SL00-25.250
GL25	–	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	–	SL00-32.250
GL40	SL00-40	–	SL00-40.350
GL50	SL00-50	–	SL00-50.550

BA – Steadyline®, barre BA, diametri corpo 60 e 80 mm / *2,362 e 3,150 pollici* – In mm/ In pollici

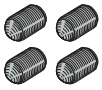




—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 630
—Per montare unità GL attraverso specifici adattatori da BA a GL
—Con adduzione refrigerante interna
—* Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS Dimensione Seco-Capto™	CTWS Dimensione BA	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibratura	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*
C6-D60-301-BA060	03062831	C6	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	276,0 *10.866*	273,0 *10.748*	339,0 *13.346*	151,74 *5.974*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
C6-D60-421-BA060	03062832	C6	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	396,0 *15.591*	393,0 *15.472*	459,0 *18.071*	218,63 *8.607*	3000	1	PB	10,6 *23.370*
C8-D60-301-BA060	03062833	C8	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	268,0 *10.551*	263,0 *10.354*	349,0 *13.740*	137,04 *5.395*	4000	1	PB	8,6 *18.960*
C8-D60-421-BA060	03062834	C8	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	202,5 *7.972*	3000	1	PB	11,4 *25.130*
C8-D60-541-BA060	03062835	C8	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	508,0 *20.000*	503,0 *19.803*	589,0 *23.189*	266,78 *10.503*	2000	1	PB	14,0 *30.860*
C8-D80-421-BA080	03065829	C8	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	213,89 *8.421*	3000	1	PB	18,8 *41.450*
C8-D80-581-BA080	03065830	C8	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	548,0 *21.575*	543,0 *21.378*	629,0 *24.764*	300,38 *11.826*	2000	1	PB	25,1 *55.340*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di bloccaggio
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Accessori

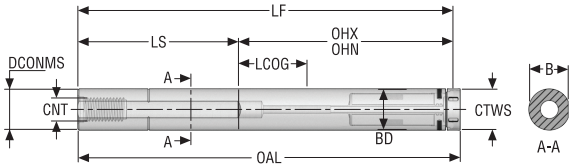
Per	Chiave di bloccaggio
	
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline®, barre GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm / *0,984, 1,260, 1,575 e 1,969 pollici*, acciaio o metallo duro

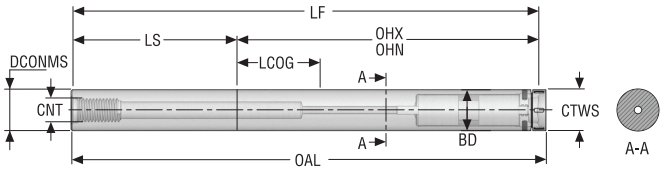
– In mm/ In pollici



Disegno 1



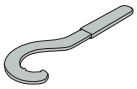
Disegno 2, senza piano



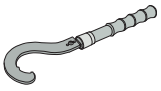
–Con smorzamento delle vibrazioni
–Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
–Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
–* Gli attacchi Dxx...-CR hanno corpi rinforzati in metallo duro per aumentare la rigidità delle barre di piccolo diametro con sporgenza 10xD
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS Dimensione GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Dise-gno	Sede RFID	Peso
		mm *inch*		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				kg *lb*
D25-130-GL25	03214280	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	230,0 *9.055*	234,5 *9.232*	130,0 *5.118*	130,0 *5.118*	24,0 *0.945*	25,5 *1.004*	G 1/4	1	0	1,1 *2.430*
D25-180-GL25	03214281	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	280,0 *11.024*	284,5 *11.201*	180,0 *7.087*	180,0 *7.087*	–	52,8 *2.079*	G 1/4	2	0	1,3 *2.870*
D25-230-GL25-CR	03214282	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	305,0 *12.008*	309,5 *12.185*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*	–	70,2 *2.764*	M8x1	2	0	2,0 *4.410*
D32-160-GL32	02807855	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	288,0 *11.339*	293,4 *11.551*	160,0 *6.299*	160,0 *6.299*	31,0 *1.220*	25,31 *0.996*	G 1/4	1	0	2,0 *4.410*
D32-224-GL32	02807856	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	352,0 *13.858*	357,4 *14.071*	224,0 *8.819*	224,0 *8.819*	31,0 *1.220*	60,23 *2.371*	G 1/4	1	0	2,3 *5.070*
D32-288-GL32-CR	03334786	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	384,0 *15.118*	389,4 *15.331*	288,0 *11.339*	288,0 *11.339*	–	84,3 *3.319*	M8x1	2	0	3,7 *8.160*
D40-208-GL40	02807858	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	368,0 *14.488*	374,4 *14.740*	208,0 *8.189*	208,0 *8.189*	38,5 *1.516*	35,56 *1.400*	G 1/4	1	0	3,8 *8.380*
D40-288-GL40	02807859	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	448,0 *17.638*	454,4 *17.890*	288,0 *11.339*	288,0 *11.339*	38,5 *1.516*	78,26 *3.081*	G 1/4	1	0	4,6 *10.140*
D40-368-GL40	02807860	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	528,0 *20.787*	534,4 *21.039*	368,0 *14.488*	368,0 *14.488*	–	124,33 *4.895*	G 1/4	2	0	5,5 *12.130*
D50-268-GL50	02807861	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	468,0 *18.425*	475,4 *18.717*	268,0 *10.551*	268,0 *10.551*	48,5 *1.909*	46,44 *1.828*	G 1/4	1	0	7,5 *16.530*
D50-368-GL50	02807862	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	568,0 *22.362*	575,4 *22.654*	368,0 *14.488*	368,0 *14.488*	48,5 *1.909*	99,02 *3.898*	G 1/4	1	0	9,1 *20.060*
D50-468-GL50	02807863	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	668,0 *26.299*	675,4 *26.591*	468,0 *18.425*	468,0 *18.425*	–	158,07 *6.223*	G 1/4	2	0	11,0 *24.250*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Connettore refrigerante	Chiave di bloccaggio
		
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

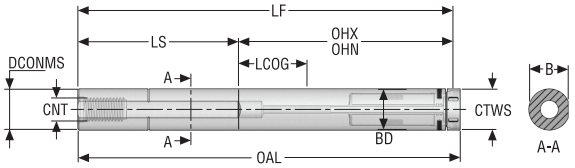
Accessori

Per	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

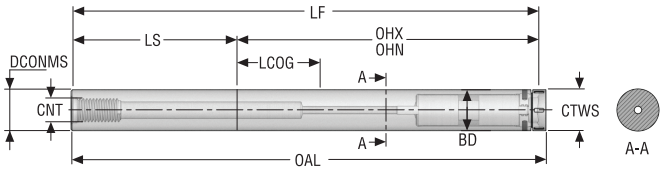
GL – Steadyline®, barre GL, diametri corpo 1,00, 1,25, 1,59, 2,00 pollici, acciaio o metallo duro – Pollici



Disegno 1



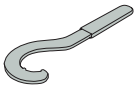
Disegno 2, senza piano



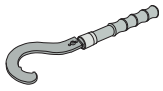
—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
—* Gli attacchi Dxx...-CR hanno corpi rinforzati in metallo duro per aumentare la rigidità delle barre di piccolo diametro con sporgenza 10xD
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS Dimensione GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Disegno	Sede RFID	Peso
		inch		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb
DA16-5.25-GL25	03214286	1.000	GL25	1.000	4.000	9.250	9.427	5.250	5.250	0.945	1.031	G 1/4	1	0	2.430
DA16-7.25-GL25	03214287	1.000	GL25	1.000	4.000	11.250	11.427	7.250	7.250	–	2.118	G 1/4	2	0	2.870
DA16-9.25-GL25-CR	03214288	1.000	GL25	1.000	3.000	12.252	12.429	9.252	9.252	–	2.819	M8x1	2	0	4.630
DA20-6.50-GL32	02807928	1.250	GL32	1.260	5.000	11.500	11.713	6.500	6.500	1.215	1.139	G 1/4	1	0	4.410
DA20-9.00-GL32	02807929	1.250	GL32	1.260	5.000	14.000	14.213	9.000	9.000	1.215	2.509	G 1/4	1	0	5.070
DA20-11.50-GL32-CR	03334787	1.250	GL32	1.250	3.750	15.250	15.463	11.500	11.500	–	3.429	M8x1	2	0	8.600
DA24-8.00-GL40	02807931	1.500	GL40	1.575	6.000	14.000	14.252	8.000	8.000	1.435	1.621	G 1/4	1	0	7.720
DA24-11.00-GL40	02807933	1.500	GL40	1.575	6.000	17.000	17.252	11.000	11.000	1.435	3.244	G 1/4	1	0	10.360
DA24-14.00-GL40	02807935	1.500	GL40	1.575	6.000	20.000	20.252	14.000	14.000	–	4.991	G 1/4	2	0	11.460
DA32-10.50-GL50	02807936	2.000	GL50	1.969	8.000	18.500	18.791	10.500	10.500	1.935	1.667	G 1/4	1	0	17.860
DA32-14.50-GL50	02807937	2.000	GL50	1.969	8.000	22.500	22.791	14.500	14.500	1.935	3.762	G 1/4	1	0	20.720
DA32-18.50-GL50	02807938	2.000	GL50	1.969	8.000	26.500	26.791	18.500	18.500	–	6.111	G 1/4	2	0	24.470

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

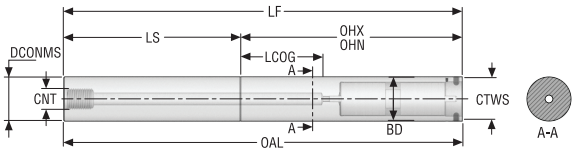
Per	Connettore refrigerante	Chiave di bloccaggio
		
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Accessori

Per	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline®, barre BA, diametri corpo 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm / *2.362, 3.150, 3.937, 4.724, 5.906, 7.874 pollici*
– In mm/ In pollici

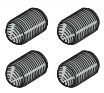




—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 630
—Per montare unità GL attraverso specifici adattatori da BA a GL
—Con adduzione refrigerante interna
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS Dimensione GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Sede RFID	Peso
		mm *inch*		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			kg *lb*
D60-301-BA060	03062826	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	541,0 *21.299*	541,0 *21.299*	301,0 *11.850*	301,0 *11.850*	50,06 *1.971*	G 3/4	0	12,5 *27.560*
D60-541-BA060	03062827	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	781,0 *30.748*	781,0 *30.748*	541,0 *21.299*	541,0 *21.299*	179,12 *7.052*	G 3/4	0	18,1 *39.900*
D80-421-BA080	03062862	80,0 *3.150*	BA080	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	741,0 *29.173*	741,0 *29.173*	421,0 *16.575*	421,0 *16.575*	71,0 *2.795*	G 3/4	0	30,2 *66.580*
D80-741-BA080	03062863	80,0 *3.150*	BA080	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	1061,0 *41.772*	1061,0 *41.772*	741,0 *29.173*	741,0 *29.173*	241,55 *9.510*	G 3/4	0	43,4 *95.680*
D100-939-BA100	03139335	100,0 *3.937*	BA100	100,0 *3.937*	500,0 *19.685*	1439,0 *56.654*	1439,0 *56.654*	939,0 *36.969*	939,0 *36.969*	271,9 *10.705*	G 3/4	0	78,0 *171.960*
D120-1200-BA120	10144409	120,0 *4.724*	BA120	120,0 *4.724*	720,0 *28.346*	1920,0 *75.591*	1920,0 *75.591*	1200,0 *47.244*	1200,0 *47.244*	314,67 *12.389*	G 3/4	0	158,0 *348.330*
D150-1500-BA150	10144410	150,0 *5.906*	BA150	150,0 *5.906*	900,0 *35.433*	2400,0 *94.488*	2400,0 *94.488*	1500,0 *59.055*	1500,0 *59.055*	413,76 *16.290*	G 3/4	0	275,0 *606.270*
D200-2000-BA200	10144411	200,0 *7.874*	BA200	200,0 *7.874*	1200,0 *47.244*	3200,0 *125.984*	3200,0 *125.984*	2000,0 *78.740*	2000,0 *78.740*	517,5 *20.374*	G 3/4	0	654,0 *1441.820*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

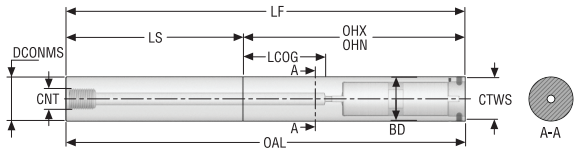
Per	Vite di bloccaggio
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100, 120, 150	90FQ6
BA200	–

Accessori

Per	Chiave di bloccaggio
	
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100, 120, 150	03H06
BA200	–

GL – Tornitura Steadyline®, barre BA, diametri corpo 2,50, 3,00 e 4,00 pollici – Pollici

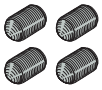




—Con smorzamento delle vibrazioni
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 630-631
—Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS Dimensione GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Sede RFID	Peso
		inch		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch			lb
DA40-12.50-BA06I	03064142	2.500	BA06I	2.500	10.000	22.500	22.500	12.500	12.500	1.960	G 3/4	0	31.310
DA40-22.50-BA06I	03064143	2.500	BA06I	2.500	10.000	32.500	32.500	22.500	22.500	7.290	G 3/4	0	46.740
DA48-15.50-BA08I	03064145	3.000	BA08I	3.000	12.000	27.500	27.500	15.500	15.500	2.600	G 3/4	0	57.540
DA48-27.50-BA08I	03064147	3.000	BA08I	3.000	12.000	39.500	39.500	27.500	27.500	9.050	G 3/4	0	83.110
DA64-37.50-BA100	03139336	4.000	BA100	4.000	20.000	57.500	57.500	37.500	37.500	10.750	G 3/4	0	191.800

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

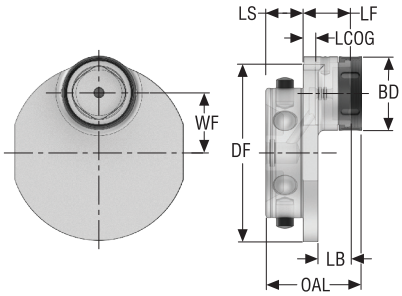
Per	Vite di bloccaggio
	
BA06I	90FQ4
BA08I	90FQ52
BA100	90FQ6

Accessori

Per	Chiave di bloccaggio
	
BA06I	03H04
BA08I	03H05
BA100	03H06

BA – Adattatori da BA a GL – In mm/ In pollici

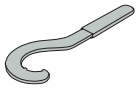




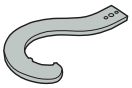
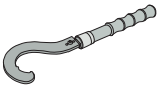
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per montare unità GL50 di tornitura su barre Steadyline® BA
—Con adduzione refrigerante interna
—Ciascuna dimensione dell'adattatore è disponibile in 2 sporgenze radiali: ove possibile usare la sporgenza più ampia
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile Dimensione GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Sede RFID	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*
BA060-05-27-GL50	03065832	BA060	GL50	5,0 *0.197*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,82 *0.229*	0	0,6 *1.320*
BA060-10-27-GL50	03065833	BA060	GL50	10,0 *0.394*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,79 *0.228*	0	0,6 *1.320*
BA080-15-27-GL50	03065834	BA080	GL50	15,0 *0.591*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	1,2 *2.650*
BA080-23-27-GL50	03065835	BA080	GL50	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	0,9 *1.980*
BA100-28-29-GL50	03139337	BA100	GL50	28,0 *1.102*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,31 *-0.052*	0	1,9 *4.190*
BA100-38-29-GL50	03139338	BA100	GL50	38,0 *1.496*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,23 *-0.048*	0	1,5 *3.310*
BA120-40-32-GL50	10144674	BA120	GL50	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	120,0 *4.724*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	64,4 *2.535*	0,09 *0.004*	0	2,2 *4.850*
BA150-55-32-GL50	10144412	BA150	GL50	55,0 *2.165*	32,0 *1.260*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	64,4 *2.535*	-1,27 *-0.050*	0	3,3 *7.280*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

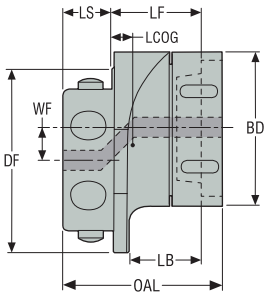
Per	Chiave di bloccaggio
	
GL50	SL50

Accessori

Per	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Adattatori da BA a GL – Pollici

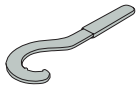




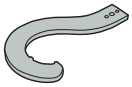
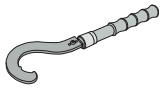
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per montare unità GL50 di tornitura su barre Steadyline® BA
—Con adduzione refrigerante interna
—Ciascuna dimensione dell'adattatore è disponibile in 2 sporgenze radiali: ove possibile usare la sporgenza più ampia
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile Dimensione GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Sede RFID	Peso
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		lb
BA06I-06.75-27-GL50	03065836	BA06I	GL50	0.266	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.227	0	2.200
BA06I-11.75-27-GL50	03065837	BA06I	GL50	0.463	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.226	0	2.200
BA08I-13.10-27-GL50	03065838	BA08I	GL50	0.516	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.054	0	1.980
BA08I-21.10-27-GL50	03065839	BA08I	GL50	0.831	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.055	0	2.870

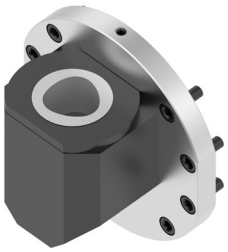
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

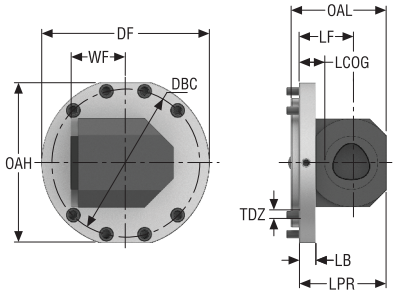
Per	Chiave di bloccaggio
	
GL50	SL50

Accessori

Per	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – BA-Seco-Capto™ – In mm/ In pollici

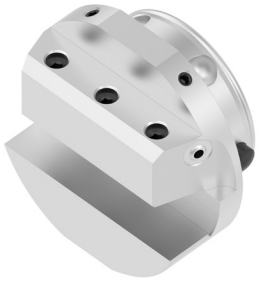


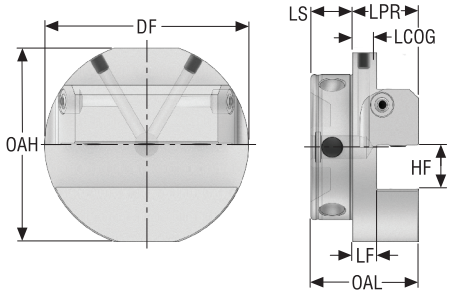


—Coppia di serraggio, vedere pagina 1008
—Ricambi e accessori, vedere pagina 1019
—Per il programma utensili Seco-Capto™ da esterno, vedere pagina 164-229
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile CTWS	OAH	WF	DF	DBC	LF	LPR	LB	OAL	LCOG	TDZ	Sede RFID	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			kg *lb*
BA200-90D-62-C6-R	10144413	BA200	C6	190,0 *7.480*	65,0 *2.559*	200,0 *7.874*	175,0 *6.890*	62,0 *2.441*	104,0 *4.094*	20,0 *0.787*	114,0 *4.488*	37,75 *1.486*	M10	0	13,0 *28.660*

BA – Da utensili BA a stelo quadro – In mm/ In pollici





—Per il programma utensili da esterno, vedere pagina 246–421
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

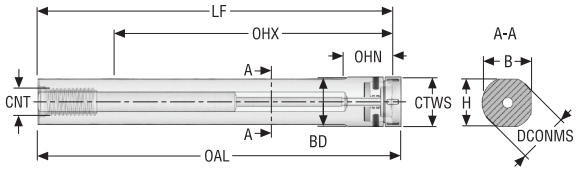
Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile CTWS	OAH	DF	LF	LPR	LS	HF	OAL	LCOG	Sede RFID	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*
BA120-90D-15-SQ2525	10144415	BA120	SHANK-25	114,0 *4.488*	120,0 *4.724*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	65,0 *2.559*	9,05 *0.356*	0	3,3 *7.280*
BA150-90D-15-SQ2525	10144416	BA150	SHANK-25	140,0 *5.512*	150,0 *5.906*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	65,0 *2.559*	8,59 *0.338*	0	5,3 *11.680*
BA200-90D-20-SQ3232	10144417	BA200	SHANK-32	190,0 *7.480*	200,0 *7.874*	20,0 *0.787*	52,0 *2.047*	10,0 *0.394*	32,0 *1.260*	62,0 *2.441*	19,2 *0.756*	0	8,7 *19.180*

Accessori

Per	Chiave di bloccaggio
	
...-SQ2525	6SMS795
...-SQ3232	8SMS795

Barre GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm – In mm/ In pollici

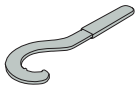




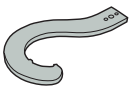
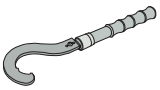
—Barre in acciaio senza smorzamento
—Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	B	CNT	Sede RFID	Peso
		mm *inch*		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			kg *lb*
D25-A-80-GL25	10110387	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	184,5 *7.264*	24,5 *0.965*	80,0 *3.150*	23,0 *0.906*	24,0 *0.945*	G 1/4	0	0,8 *1.760*
D32-A-96-GL32	10110388	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	229,4 *9.031*	26,0 *1.024*	96,0 *3.780*	30,0 *1.181*	31,0 *1.220*	G 1/4	0	1,4 *3.090*
D40-A-128-GL40	10110389	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	294,4 *11.591*	30,0 *1.181*	128,0 *5.039*	37,0 *1.457*	38,5 *1.516*	G 1/4	0	2,6 *5.730*
D50-A-168-GL50	10110390	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	375,4 *14.780*	33,5 *1.319*	138,0 *5.433*	47,0 *1.850*	48,5 *1.909*	G 1/4	0	5,5 *12.130*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

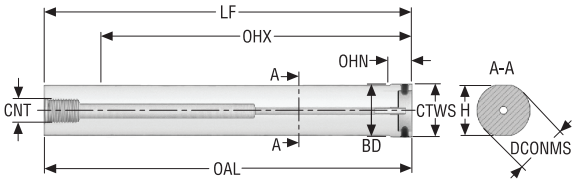
Per	Chiave di bloccaggio
	
D25	SL25
D32	SL32
D40	SL40
D50	SL50

Accessori

Per	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
D25	SL00-25	SL00-25.250
D32	SL00-32	SL00-32.250
D40	SL00-40	SL00-40.350
D50	SL00-50	SL00-50.550

Barre BA, diametri corpo 60 mm – In mm/ In pollici

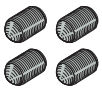




—Barre in acciaio senza smorzamento
—Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
—Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 630
—Per il programma unità GL, vedere le pagine 636-669
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	CNT	Sede RFID	Peso
		mm *inch*		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			kg *lb*
D60-A-181-BA060	10110391	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	421,0 *16.575*	26,5 *1.043*	181,0 *7.126*	57,0 *2.244*	G 3/4	0	8,4 *18.520*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

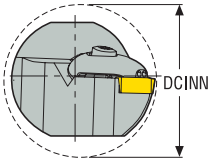
Per	Vite di bloccaggio
	
D60	90FQ4

Accessori

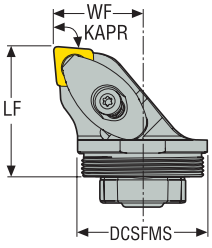
Per	Chiave di bloccaggio
	
D60	03H04

GL..-DCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici

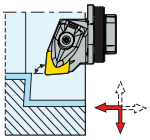




GL..-DCLCR/L



KAPR = 95,0 °



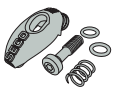
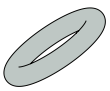
CTWS



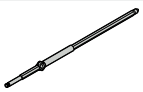
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 26
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DCLCR-22032-09JET	02994382	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-DCLCL-22032-09JET	02994379	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCR-27032-09JET	02994389	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCL-27032-09JET	02994386	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCR-32032-09JET	02994395	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCL-32032-09JET	02994392	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

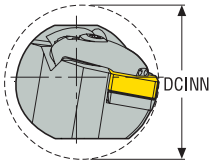
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	O-ring	Molla
						
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808

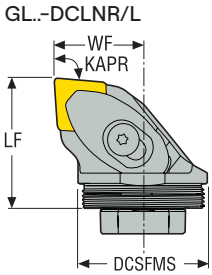
Accessori

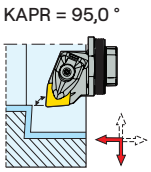
Per	Coolant kit R-Roughing	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

GL..-DCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici









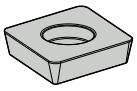
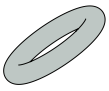
CTWS



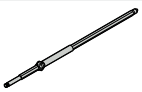
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 26
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DCLNR-22032-12JET	02994325	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12JET	02994324	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12JET	02994341	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12JET	02994340	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12JET	02994354	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12JET	02994351	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

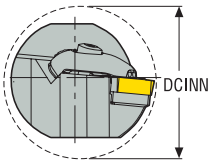
Per	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
GL32	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL40	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessori

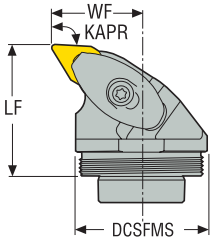
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
					
GL32	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL40	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL50	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-DDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

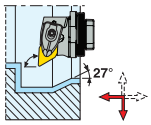




GL..-DDUCR/L



KAPR = 93,0 °



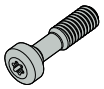
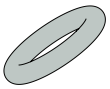
CTWS



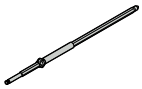
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 26
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DDUCR-22032-11JET	02994499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-DDUCL-22032-11JET	02994496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCR-27032-11JET	02994556	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCL-27032-11JET	02994555	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCR-32032-11JET	02994558	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCL-32032-11JET	02994557	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

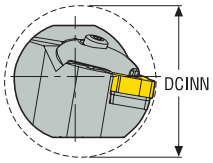
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Vite supporto	Molla
								
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808

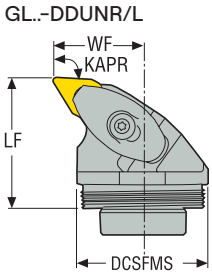
Accessori

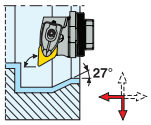
Per	Coolant kit R-Roughing	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20

GL..-DDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm/ In pollici









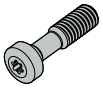
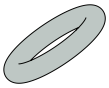
CTWS



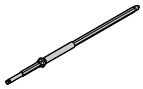
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 26
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DDUNR-22032-11JET	02994328	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11JET	02994326	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15JET	02994329	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15JET	02994327	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNR-27032-11JET	02994345	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11JET	02994342	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-15JET	02994346	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15JET	02994343	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15JET	02994358	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15JET	02994357	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

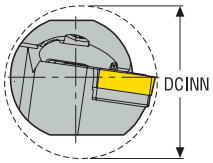
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
										
32-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	–	–	C03007-T09P	S5808
32L-15	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	–	C04008-T15P	S5808
32R-15	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	–	C04008-T15P	S5808
40-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	–	–	C03007-T09P	S5808
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessori

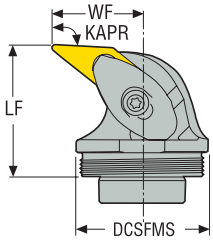
Per	Coolant kit R-Roughing	Coolant kit X-Roughing2	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
						
32-11	–	–	2.0NM	T00-09P	–	T00-10P20
32L-15	–	–	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
32R-15	–	–	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
40-11	–	–	2.0NM	T00-09P	–	T00-10P20
40-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
50-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

GL..-DVUBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW – In mm/ In pollici

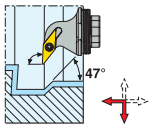




GL..-DVUBR/L



KAPR = 93,0 °



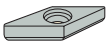
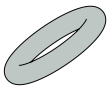
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 605, 613
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 26
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

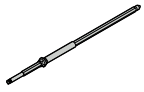


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DVUBR-22032-16JET	02994507	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL32-DVUBL-22032-16JET	02994506	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-DVUBR-27032-16JET	02994515	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-DVUBL-27032-16JET	02994514	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-DVUBR-32032-16JET	02994522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-DVUBL-32032-16JET	02994521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

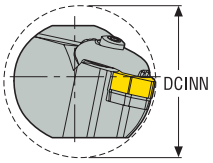
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Grano	Vite supporto	Molla
									
GL32..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	C94006-T15P	S5808
GL32..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	C94006-T15P	S5808
GL40..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808
GL40..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808
GL50..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808
GL50..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808

Accessori

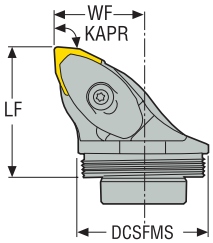
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
GL32..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL32..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20

GL..-DWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici

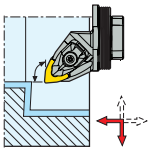




GL..-DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



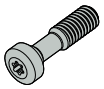
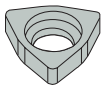
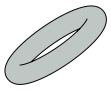
CTWS



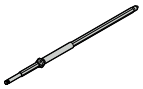
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 26
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DWLNR-22032-06JET	02994332	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06JET	02994330	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNR-27032-06JET	02994349	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06JET	02994347	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNR-32032-06JET	02994361	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNL-32032-06JET	02994359	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

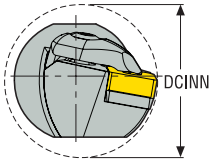
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Vite supporto	Molla
								
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808

Accessori

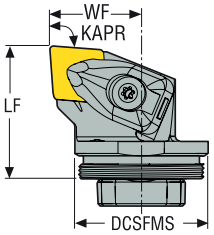
Per	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
					
GL32	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

GL..-DCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

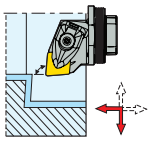




GL..-DCLNR/L



KAPR = 95,0 °



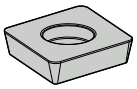
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DCLNR-22032-12	02809539	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12	02809540	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12	02809477	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12	02809478	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12	02809517	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12	02809518	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32037-16	02809519	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNL-32037-16	02809520	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNR-32040-19	02809521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*
GL50-DCLNL-32040-19	02809522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

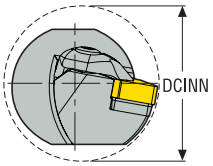
Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	T15P-2	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-2D	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-2D	C05010-T20P	S7010

Accessori

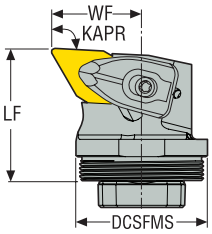
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

GL..-DDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – In mm/ In pollici

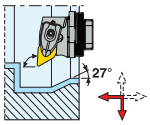




GL..-DDUNR/L



KAPR = 93,0 °



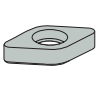
CTWS



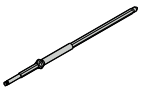
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DDUNR-22032-11	02809541	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11	02809542	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-11	02809479	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11	02809480	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15	02975022	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15	02975023	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNR-27032-15	02809481	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15	02809482	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15	02809523	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15	02809524	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

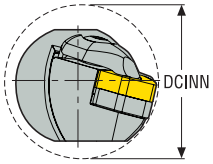
Per	Clamp for DNMU11	Chiave per vite staffa	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
									
..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

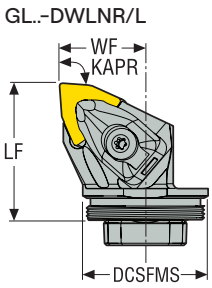
Accessori

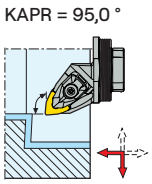
Per	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-DWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – In mm/ In pollici









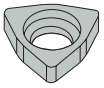
CTWS



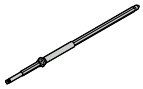
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579, 580, 581, 582, 607
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—* Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-DWLNR-22032-06	02809543	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06	02809544	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNR-22035-08	02809545	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL32-DWLNL-22035-08	02809546	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL40-DWLNR-27032-06	02809483	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06	02809484	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNR-27037-08	02809485	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL40-DWLNL-27037-08	02809486	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL50-DWLNL-32032-06	02809526	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNR-32038-08	02809527	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL50-DWLNL-32038-08	02809528	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

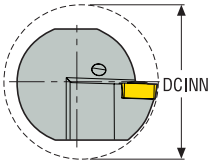
Per	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
							
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

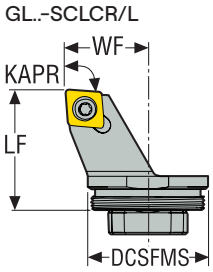
Accessori

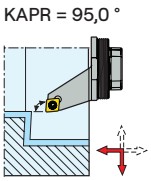
Per	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
..-06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – In mm/ In pollici









—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

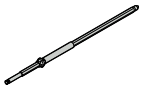


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-SCLCR-17020-09	03211318	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL25-SCLCL-17020-09	03211319	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

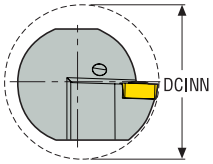
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-09	T15P-2	C04008-T15P

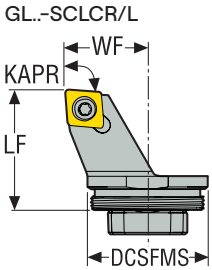
Accessori

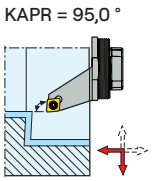
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT – In mm/ In pollici









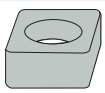
–Versione destra in figura
–Per il programma inserti, vedere pagina(e) 537, 538, 539, 584, 585, 608
–Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
–Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
–Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

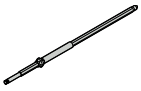


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SCLCR-22032-09	02809490	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCL-22032-09	02809491	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCR-22032-12	02809492	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL32-SCLCL-22032-12	02809493	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCR-27032-06	02809487	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL40-SCLCL-27032-06	02809502	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL40-SCLCR-27032-09	02809503	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCL-27032-09	02809504	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCR-27032-12	02809505	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCL-27032-12	02809506	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCR-32032-06	02809529	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL50-SCLCL-32032-06	02809530	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL50-SCLCR-32032-09	02809531	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCL-32032-09	02809532	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCR-32032-12	02809533	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCL-32032-12	02809534	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

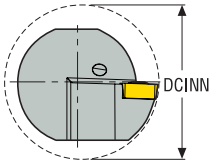
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

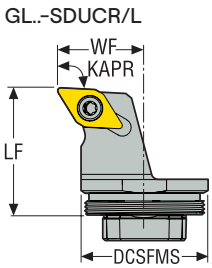
Accessori

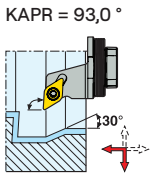
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

GL..-SDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici









CTWS



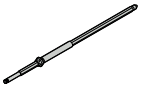
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-SDUCR-17020-07	03211320	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
GL25-SDUCL-17020-07	03211321	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..0702.. *DC..21.5.*
GL25-SDUCR-17020-11	03211322	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17020-11	03211323	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

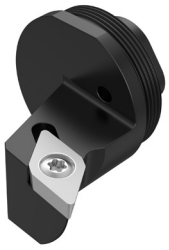
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

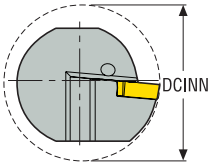
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-07	T07P-2	C02506-T07P
-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

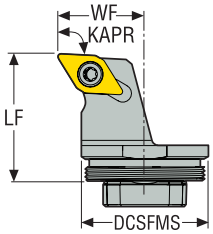
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMX – In mm/ In pollici

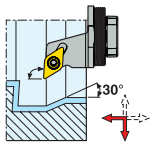




GL..-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



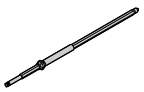
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SDUCR-22032-11	02809494	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22032-11	02809495	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27032-11	02809507	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27032-11	02809508	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32032-11	02809535	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32032-11	02809536	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

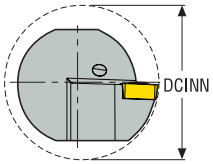
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

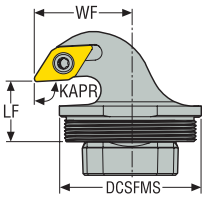
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L-..X – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

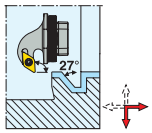




GL..-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS



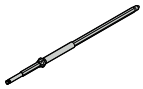
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-SDUCR-17012-11X	03211326	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17012-11X	03211327	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

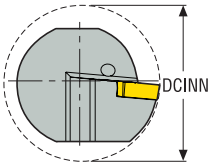
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-11X	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

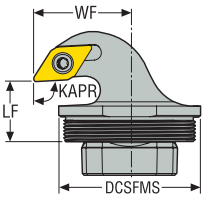
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-11X	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L-..X – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

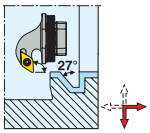




GL..-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS



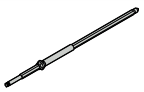
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SDUCR-22018-11X	02975005	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22018-11X	02975006	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27017-11X	02975007	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27017-11X	02975008	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32017-11X	02975009	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32017-11X	02975010	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

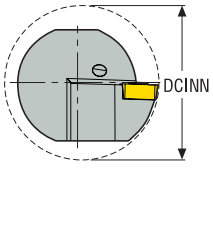
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-11	T15P-2	C04008-T15P

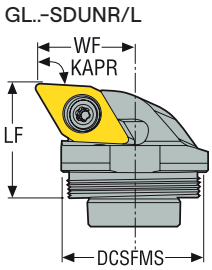
Accessori

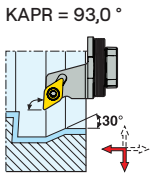
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU, DNMX – In mm/ In pollici









CTWS



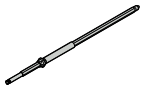
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-SDUNR-17020-11	03211316	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-13,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL25-SDUNL-17020-11	03211317	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-13,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

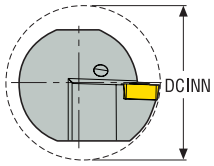
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-11	T09P-2	C03511-T09P

Accessori

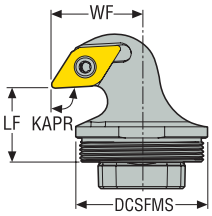
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

GL..-SDUNR/L..X – Unità di taglio per inserti DNMU, DNMX – In mm/ In pollici

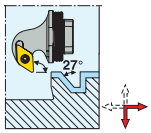




GL..-SDUNR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS



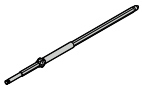
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SDUNR-22018-11X	02975003	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-SDUNL-22018-11X	02975004	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

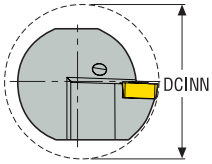
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...-11X	T09P-2	C03511-T09P

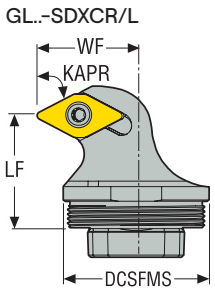
Accessori

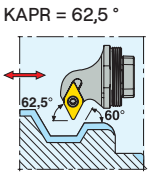
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...-11X	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

GL..-SDXCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici









—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

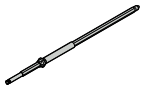


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-SDXCR-17018-11	03211324	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDXCL-17018-11	03211325	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

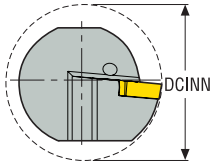
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

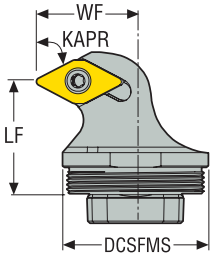
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDXCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – In mm/ In pollici

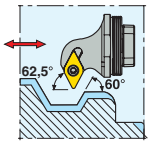




GL..-SDXCR/L



KAPR = 62,5 °



CTWS



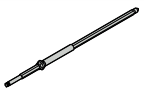
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 547, 548, 549, 589, 611
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SDXCR-22025-11	02975013	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDXCL-22025-11	02975014	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCR-27025-11	02975015	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCL-27025-11	02975016	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCR-32025-11	02975017	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCL-32025-11	02975018	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

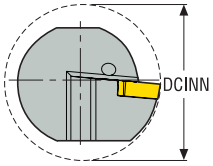
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-11	T15P-2	C04008-T15P

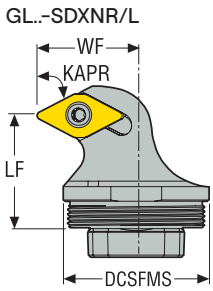
Accessori

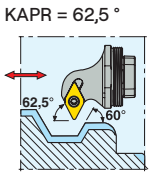
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDXNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU, DNMX – In mm/ In pollici









CTWS



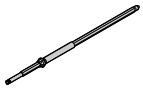
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 550, 551, 552, 553, 591
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SDXNR-22025-11	02975011	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-10,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-SDXNL-22025-11	02975012	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-10,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

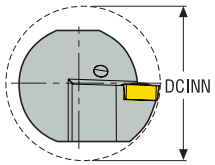
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
...-11	T09P-2	C03511-T09P

Accessori

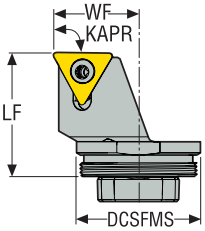
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
...-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

GL..-STFCR/L – Unità di taglio per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – In mm/ In pollici

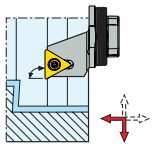




GL..-STFCR/L



KAPR = 91,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 600, 612
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

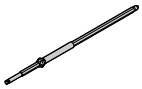


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-STFCR-17020-11	03211328	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	TC..1102.. *TC..21.5.*
GL25-STFCL-17020-11	03211329	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

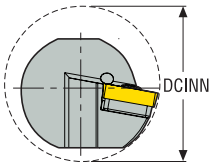
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

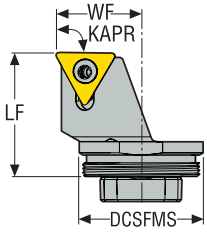
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

GL..-STFCR/L – Unità di taglio per inserti TCGT, TCGX, TCMT, TCMW, TCMX – In mm/ In pollici

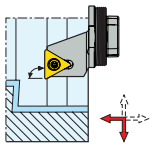




GL..-STFCR/L



KAPR = 91,0 °



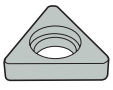
CTWS



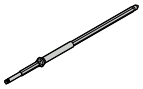
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 603, 612
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-STFCR-22032-16	02809496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL32-STFCL-22032-16	02809497	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCR-27032-16	02809509	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCL-27032-16	02809510	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCR-32032-16	02809537	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCL-32032-16	02809538	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

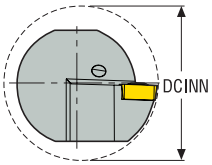
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Accessori

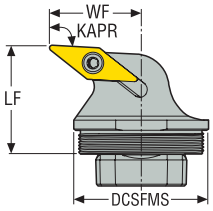
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

GL..-SVUBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBMT – In mm/ In pollici

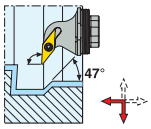




GL..-SVUBR/L



KAPR = 93,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

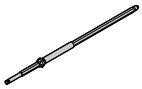


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL25-SVUBR-17020-11	03211330	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-4,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
GL25-SVUBL-17020-11	03211331	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-4,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

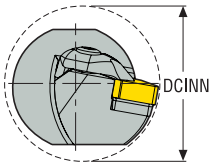
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
-11	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

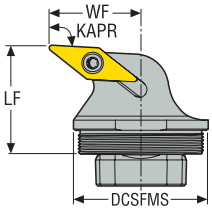
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

GL..-SVUBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW – In mm/ In pollici

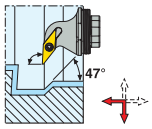




GL..-SVUBR/L



KAPR = 93,0 °



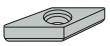
CTWS



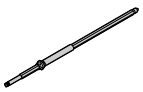
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 575, 576, 605, 613
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SVUBR-22032-16	02974997	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL32-SVUBL-22032-16	02974998	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-SVUBR-27032-16	02974999	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-SVUBL-27032-16	02975000	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-SVUBR-32032-16	02975001	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-SVUBL-32032-16	02975002	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

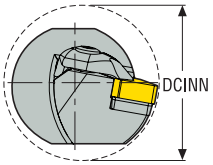
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

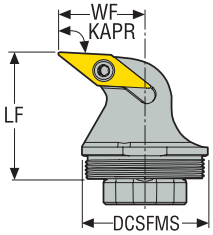
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

GL..-SVUNR/L – Unità di taglio per inserti VNMU – In mm/ In pollici

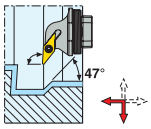




GL..-SVUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



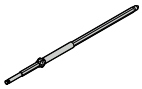
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 577, 578
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-SVUNR-22032-13	02974995	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
GL32-SVUNL-22032-13	02974996	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

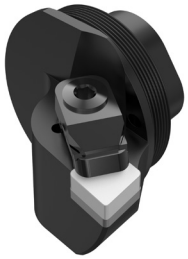
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

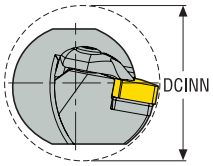
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
..-13	T09P-2	C03511-T09P	PVN130308	CA3507
..-13	T15P-2	C03512-T15P	PVN130308	CA3507

Accessori

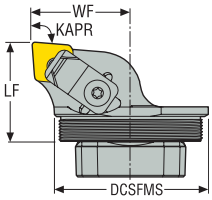
Per	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
..-13	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-13	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

GL..-CCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNMN in PCBN – In mm/ In pollici

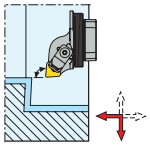




GL..-CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



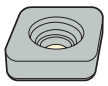
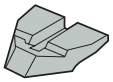
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 588
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619–631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL50-CCLNR-32032-12	02975024	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-CCLNL-32032-12	02975025	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

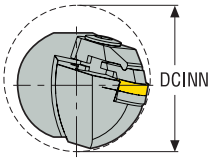
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
..-12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

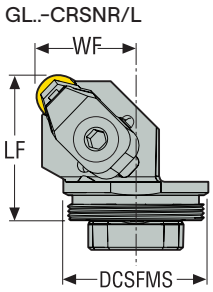
Accessori

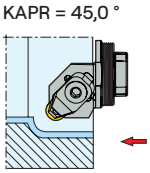
Per	Chiave per vite supporto
	
..-12	T09P-2

GL..-CRSNR/L – Unità di taglio per inserti RNGN-LF, RNGN, RNMN in PCBN – In mm/ In pollici







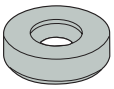
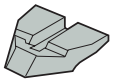


—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 593, 594, 612, 615
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14-15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-CRSNR-22032-09	02809500	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN.N0903.. *RN.N32.*
GL32-CRSNL-22032-09	02809501	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN.N0903.. *RN.N32.*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

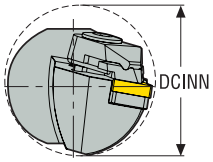
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
..-09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P

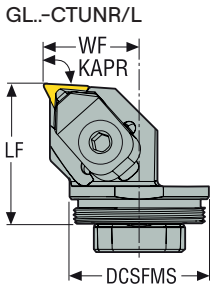
Accessori

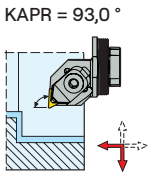
Per	Chiave per vite supporto
	
..-09	T07P-2

GL..-CTUNR/L – Unità di taglio per inserti TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN – In mm/ In pollici









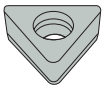
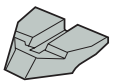
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 602
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 14–15
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*				kg *lb*	
GL32-CTUNR-22032-11	02809498	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,1 *0.220*	TN..1103.. *TN..22.*
GL32-CTUNL-22032-11	02809499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	TN..1103.. *TN..22.*

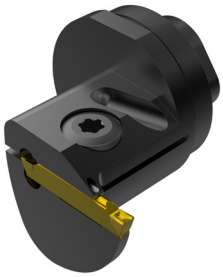
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
					
..-11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

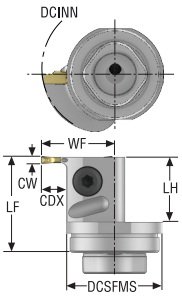
Accessori

Per	Chiave per vite supporto
	
..-11	T07P-2

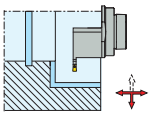
GL.-CGIR/L-..JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



GL.-CGIR/L-..JET



KAPR = 0,0 °



CTWS



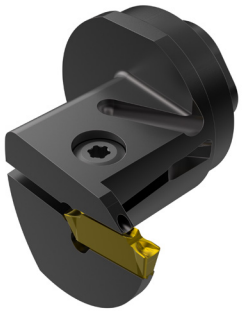
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGIR-19025-1902JET	03212509	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL25-CGIL-19025-1902JET	03212510	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

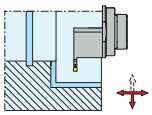
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
...-1902	T15P-7	L85011-T15P

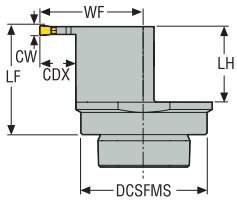
GL.-CGJR/L-..JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



KAPR = 0,0 °



GL.-CGJR/L-..JET



CTWS



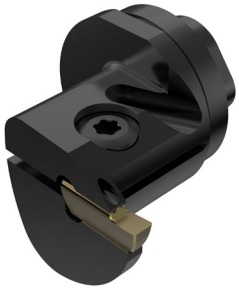
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

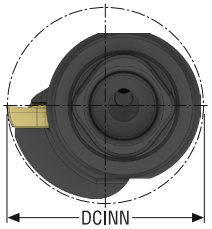
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGJR-25032-1902JET	02947169	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL32-CGJL-25032-1902JET	02947170	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJR-29032-1902JET	02947171	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJL-29032-1902JET	02947172	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJR-34032-1902JET	02947173	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJL-34032-1902JET	02947174	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

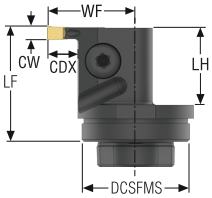
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Vite
			
...-1902	T15P-2	L85011-T15P	P6SS3X5

GL.-CGGR/L-..JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici

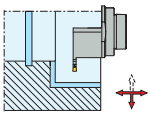




GL.-CGGR/L-..JET



KAPR = 0,0 °



CTWS



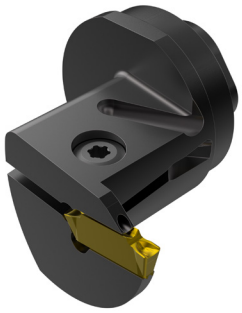
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGGR-19025-1303JET	03212511	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
GL25-CGGL-19025-1303JET	03212512	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..

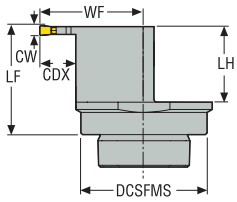
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
...-1303	T15P-2	L85011-T15P

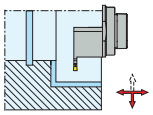
GL.-CG.R/L-..JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



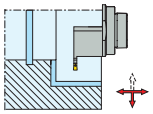
GL.-CGIR/L-..JET



GL.-CGIR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



GL.-CGHR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 618, 619-631
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGIR-26032-1603JET	02947175	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGIL-26032-1603JET	02947176	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIR-30032-1603JET	02947177	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIL-30032-1603JET	02947178	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIR-35032-1603JET	02947179	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIL-35032-1603JET	02947180	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGHR-27032-1604JET	02947181	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL32-CGHL-27032-1604JET	02947182	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHR-31032-1604JET	02947183	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHL-31032-1604JET	02947184	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHR-36032-1604JET	02947185	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHL-36032-1604JET	02947186	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
...-1603	T15P-2	L85011-T15P
...-1604	T15P-2	L85011-T15P



MDT - tornitura multi-direzionale

Seco MDT (tornitura multi-direzionale) è universalmente adatto a un'ampia gamma di applicazioni, tra cui scanalatura, profilatura, troncatura e filettatura. L'esclusivo bloccaggio Secoloc™ offre la migliore stabilità e sicurezza, oltre a produttività e prestazioni elevate. Le applicazioni includono la tornitura di parti con diversi diametri, profili e scanalature complicati. Un solo Seco MDT elimina la necessità di diversi utensili standard e speciali.

- Esclusivo metodo di bloccaggio inserto per una stabilità eccezionale.
- MDT è disponibile anche in combinazione con Jetstream Tooling®, per l'impiego dell'adduzione di refrigerante ad alta pressione.

Informazioni generali

Il sistema Seco MDT (tornitura multi-direzionale) consiste di utensili e inserti per lavorazioni esterne radiali ed assiali e per lavorazioni interne.

Il sistema può essere impiegato per:

– Tornitura

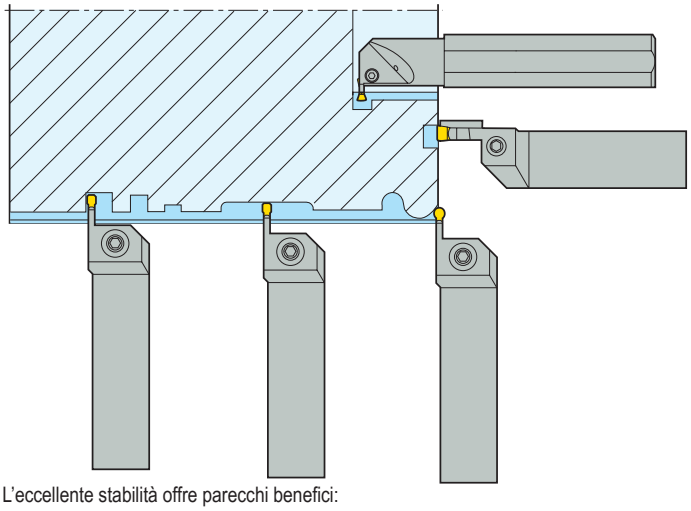
– Profilatura

– Scanalatura

– Troncatura

– Filettatura

Applicazioni tipiche sono la tornitura di pezzi con diametri diversi, profili complessi e scanalature. Per pezzi complessi di questo tipo, molti utensili standard e speciali possono essere sostituiti da un utensile Seco MDT. Ciò semplifica notevolmente la gestione e lo stoccaggio dei diversi utensili, riducendo i costi.



Seco MDT è dotato di un esclusivo sistema di bloccaggio denominato Secoloc™.

La combinazione della staffa a V superiore e l'appoggio multi-V inferiore assicura un'altissima stabilità.

L'elevata lunghezza dell'inserto, inoltre, aumenta la stabilità.

L'eccellente stabilità offre parecchi benefici:

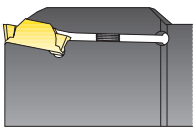
– Maggiore sicurezza del processo produttivo

– Maggiore capacità di asportazione/produttività

– Migliore finitura superficiale

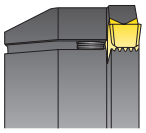
– Minori rischi di vibrazione

– Buona ripetibilità (±0,03 mm)







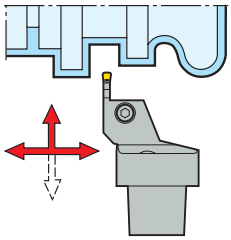


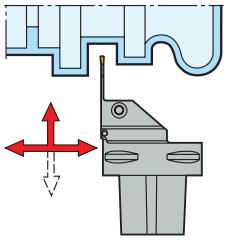
Seco Jetstream Tooling®

L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® è indirizzata sul petto dell'inserto per migliorare il controllo del truciolo, aumentando di conseguenza la durata. Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® ed accessori, vedere le pagine 86-90 e 1020.



Attacchi per lavorazioni esterne, Seco-Capto™ – In mm/ In pollici

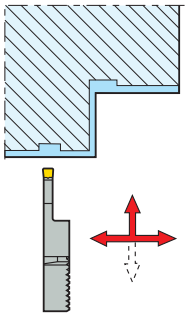


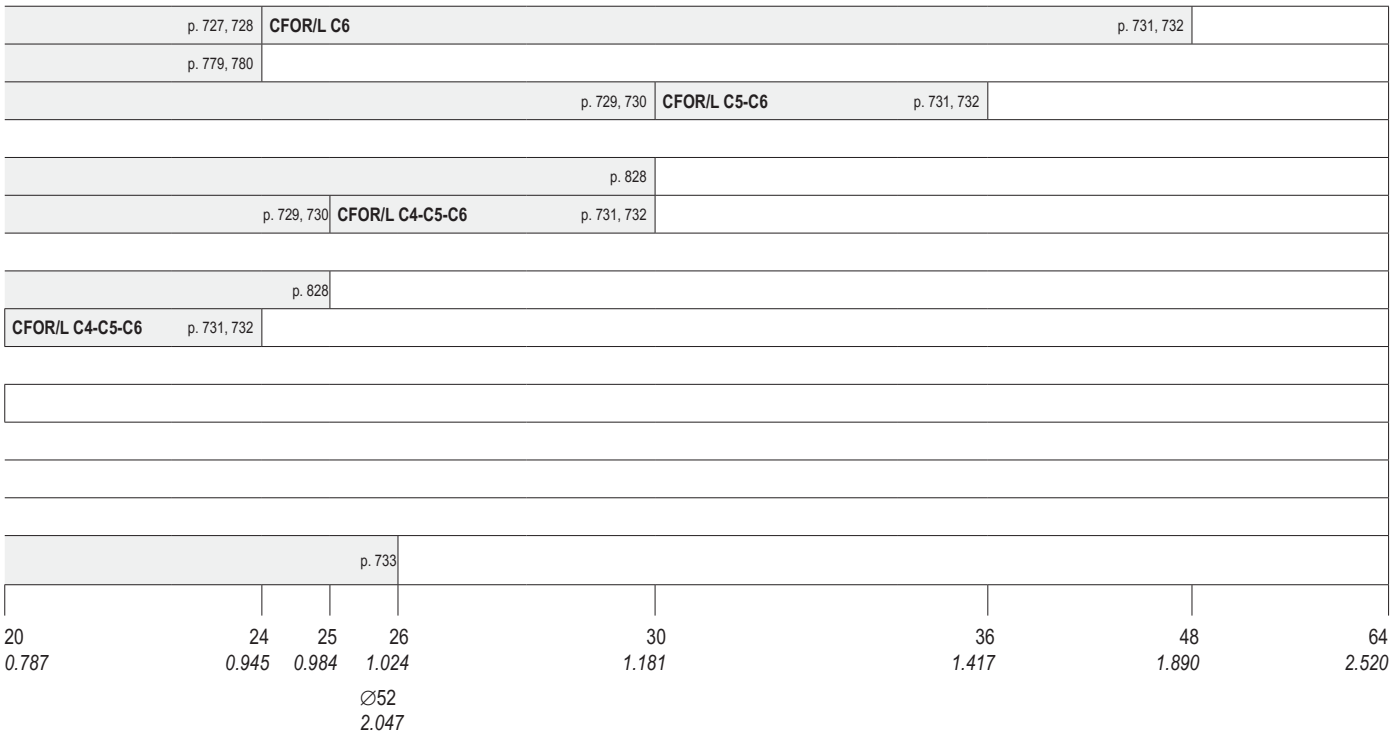


CW

8 *0.315*	JETI	CFIR/L C6									
	non Jet	CFIR/L C6									
6 *0.236*	JETI	CFIR/L C5-C6						p. 727, 728	CFMR/L C5-C6		
	non Jet	CFIR/L C5-C6						p. 779, 780			
	modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6						p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6		
5 *0.197*	JETI	CFIR/L C4-C5-C6				p. 727, 728	CFMR/L C5-C6				
	non Jet	CFIR/L C4-C5-C6				p. 779, 780					
	modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6				p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6				
4 *0.157*	JETI	CFIR/L C4-C5-C6	p. 727, 728	CFMR/L C4-C5-C6					p. 729, 730		
	non Jet	CFIR/L C4-C5-C6	p. 779, 780								
	modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6	p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6					p. 828		
3 *0.118*	JETI	CFIR/L C4-C5-C6	p. 727, 728	CFMR/L C4-C5-C6	p. 729, 730	CFOR/L C4-C5-C6	p. 731, 732				
	non Jet	CFIR/L C4-C5-C6	p. 779, 780								
	modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6	p. 828	V21-CMR/L C4-C5-C6	p. 828						
2 *0.079*	JETI	CFZR/L C4-C5-C6 *									
		CDX = 9 *0.354*		12 *0.472*		15 *0.591*		18 *0.709*		20 *0.787*	

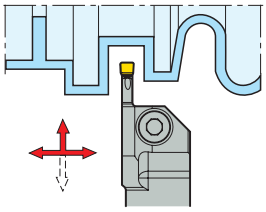
* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata al ∅ dato

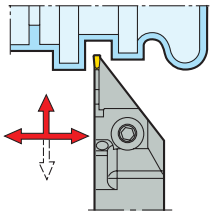



p. 727, 728
CFOR/L C6
p. 731, 732
p. 779, 780
p. 729, 730
CFOR/L C5-C6
p. 731, 732
p. 828
p. 729, 730
CFOR/L C4-C5-C6
p. 731, 732
p. 828
CFOR/L C4-C5-C6
p. 731, 732
p. 733
20
0.787
24
0.945
25
0.984
26
1.024
∅52
2.047
30
1.181
36
1.417
48
1.890
64
2.520

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X2 / X4
Adattatori Unità di bloc-caggio
Accessori e ricambi

Attacchi per lavorazioni esterne – In mm





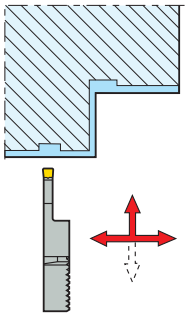
CW

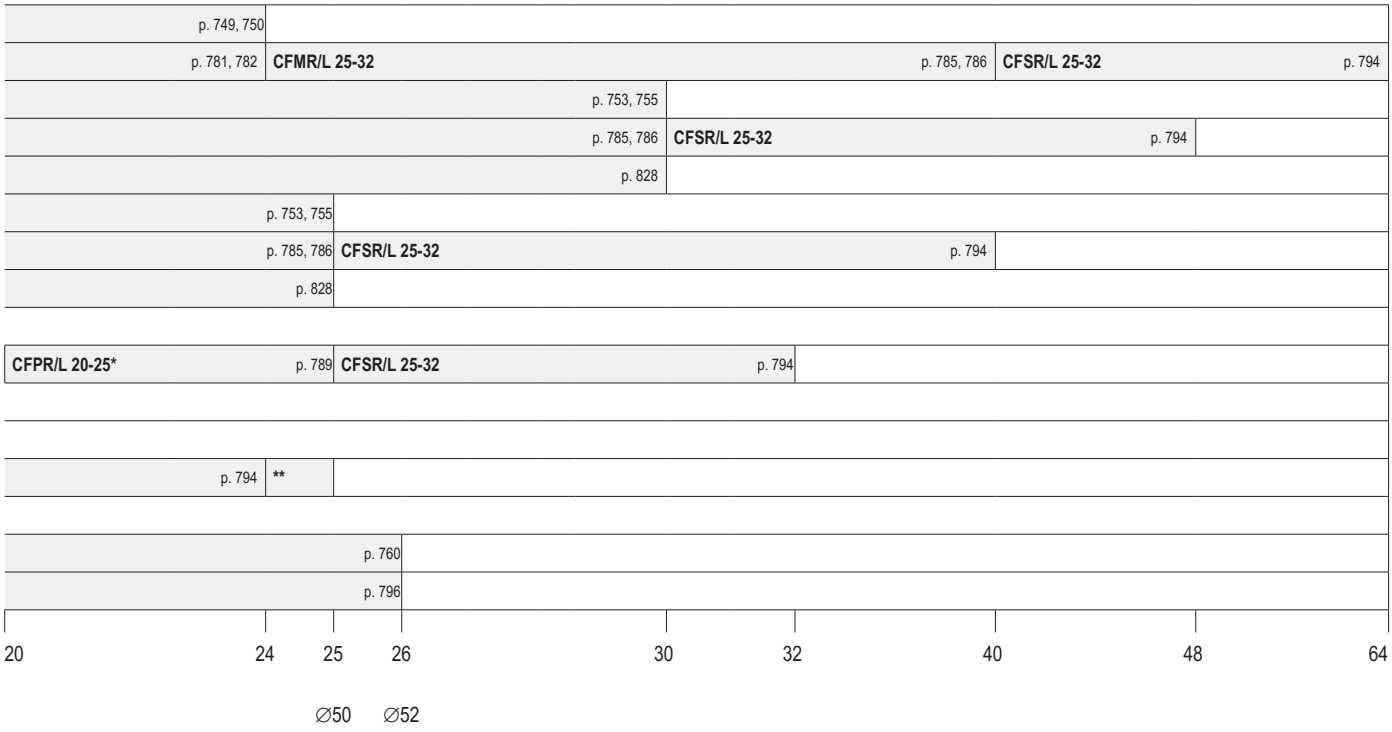
8	JET	CFIR/L 25-32									
	non Jet	CFIR/L 25-32									
6	JET	CFIR/L 20-25-32							p. 749, 750	CFMR/L 25-32	
	non Jet	CFIR/L 20-25-32							p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32	
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32							p. 828	V21-CMR/L 20-25-32	
5	JET	CFIR/L 20-25-32					p. 749, 750	CFMR/L 25-32			
	non Jet	CFIR/L 20-25-32					p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32			
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32					p. 828	V21-CMR/L 20-25-32			
4	JET	CFIR/L 20-25-32			p. 749, 750	CFMR/L 20-25-32					p. 753, 755
	non Jet	CFIR/L 12-16-20-25-32			p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32					p. 785, 786
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32			p. 828	V21-CMR/L 20-25-32					p. 828
3	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 749, 750	CFMR/L 20-25-32			p. 753, 755				
	non Jet	CFIR/L 12-16-20-25-32	p. 781, 782	CFMR/L 20-25-32			p. 785, 786	CFOR/L 12*		p. 789	CFSR/L 25-32
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32	p. 828	V21-CMR/L 20-25-32			p. 828				
2	JET	CFOR/L 12-16*			p. 756	CFSR/L 20*		p. 758	CFZR/L 20-25*		
	non Jet	CFOR/L 12-16*			p. 792	CFSR/L 12-16*		p. 792	CFZR/L 16*		

CDX = 9 12 15 18 20

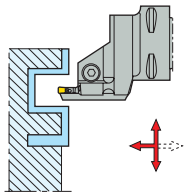
∅25,4 ∅33 ∅37

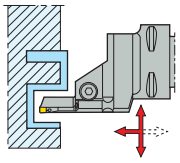
* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata al ∅ dato
** CFTR/L 16-20-25 ∅50/*1.969* – vedere p. 789



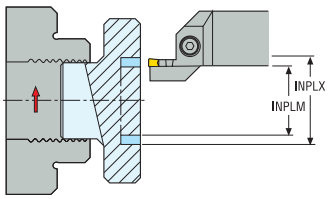

p. 749, 750
p. 781, 782
CFMR/L 25-32
p. 785, 786
CFSR/L 25-32
p. 794
p. 753, 755
p. 785, 786
CFSR/L 25-32
p. 794
p. 828
p. 753, 755
p. 785, 786
CFSR/L 25-32
p. 794
p. 828
CFPR/L 20-25*
p. 789
CFSR/L 25-32
p. 794
p. 794
**
p. 760
p. 796
20
24
25
26
30
32
40
48
64
∅50
∅52

Attacchi assiali, Seco-Capto™ – In mm/ In pollici





∅ della penetrazione iniziale INPLM-INPLX	CW	Tutti gli attacchi assiali Seco-Capto™ sono JET			
200-500 *7.874-19.686*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFOR/L C5-C6**			
	5 *0.200*	**CFOR/L C4-C5-C6**			
	4 *0.160*	**CFOR/L C4-C5-C6**			
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
140-230 *5.512-9.055*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738		
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748		
110-170 *4.331-6.693*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738		
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
90-130 *3.543-5.118*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**			
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738		
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
70-100 *2.756-3.937*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738		
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
55-80 *2.165-3.150*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738		
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	p. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
		CDX = 9 *0.354*	12 *0.470*	15 *0.590*	18 *0.700*



p. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

p. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

p. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

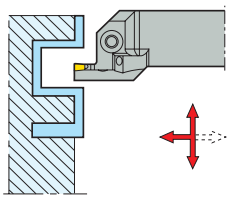
p. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

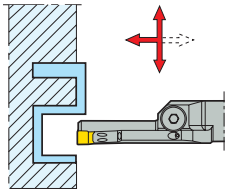
CFOR/L C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

CFOR/L C5-C6 p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
p. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

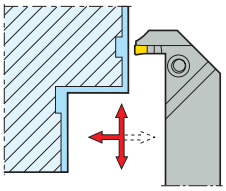
18 *0.700* | 24 *0.945* | 30 *1.180* | 36 *1.415* | 48 *1.890*

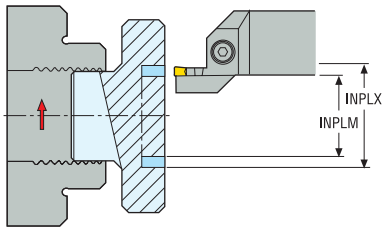
Attacchi assiali – In mm





∅ della penetrazione iniziale INPLM-INPLX	CW				
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CFOR/L 25JET			
	5	CFOR/L 25JET			
	4	CFOR/L 25JET			
	3	CFOR/L 25JET			p. 769, 770, 774, 775
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			p. 764, 765
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		p. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET			p. 769, 770, 774, 775
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			p. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		p. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	p. 769, 770, 774, 775
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			p. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		p. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	p. 769, 770, 774, 775
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			p. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		p. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	p. 769, 770, 774, 775
55-80	6	CFIR/L 25JET			p. 762, 764, 765
	5	CFIR/L 25JET		p. 762, 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET	p. 762, 764, 765	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	p. 762, 764, 765	CFOR/L 25JET	p. 769, 770, 774, 775
		CDX = 9	12	15	18





p. 766, 798, 799 **CFOR/L 32JET** p. 771, 776
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775

p. 766, 798, 799 **CFOR/L 32JET** p. 771, 776
CFOR/L 25JET p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775

p. 766, 798, 799 **CFOR/L 32JET** p. 771, 776
CFOR/L 25JET p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775

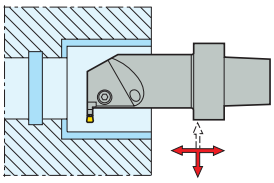
p. 766, 798, 799 **CFOR/L 32JET** p. 771, 776
CFOR/L 25JET p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775

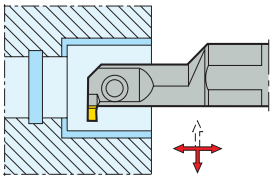
CFOR/L 25JET p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775

CFOR/L 25JET p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775
p. 769, 770, 774, 775

18 24 30 36 48

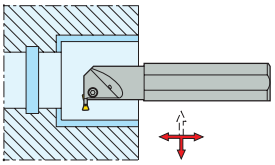
Attacchi per lavorazioni interne, Seco-Capto – In mm/ In pollici, Barra – In mm

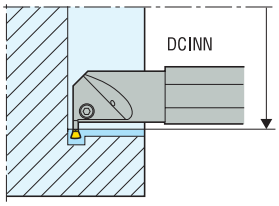




$DCINN_{min}$	CW	Tipo di stelo			
45 *1.772*	6 *0.240*	Seco-Capto	CGGR/L C5-C6		
		Barra	CGGR/L ∅40		
	5 *0.200*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
		Barra	CGGR/L ∅40		
	4 *0.160*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
		Barra	CGGR/L ∅40*		
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		p. 810, 811
		Barra	CGGR/L ∅40		p. 816
32 *1.260*	6 *0.240*	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6		
		Barra	CGFR/L ∅32		
	5 *0.200*	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6		
		Barra	CGFR/L ∅32		
	4 *0.160*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
		Barra	CGGR/L ∅32		
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGIR/L C4-C5-C6		
		Barra	CGIR/L ∅32		
25 *0.984*	4 *0.160*	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6		
		Barra	CGFR/L ∅25		
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGHR/L C5-C6		
		Barra	CGHR/L ∅25		
	2 *0.080*	Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6		
		Barra	CGJR/L ∅25		
20 *0.787*	4 *0.160*	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	p. 805, 806	
		Barra	CGFR/L ∅20	p. 812	
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	p. 805, 806	
		Barra	CGFR/L ∅20	p. 812	
	2 *0.080*	Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	p. 809	
		Barra	CGHR/L ∅20	p. 818	
16 *0.630*	3 *0.120*	Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	p. 805, 806	
		Barra	CGER/L ∅16	p. 812	

CDX = 3 *0.120* | 5,5 *0.217* | 6 *0.240*

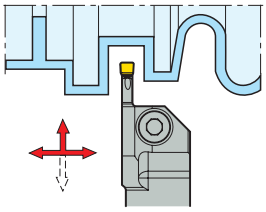


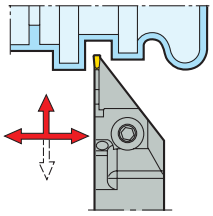


				p. 810, 811
				p. 816
			p. 810, 811	
			p. 816	
		p. 810, 811		
		p. 816		
p. 807, 808				
p. 814				
p. 807, 808				
p. 814				
p. 807, 808	**CGHR/L C5-C6**	p. 805, 806		
p. 814	**CGHR/L ∅32**	p. 812		
p. 807, 808	**CGJR/L C5-C6**	p. 805, 806		
p. 814	**CGJR/L ∅32**	p. 812		
p. 805, 806				
p. 812				
p. 805, 806				
p. 812				
p. 809				
p. 818				

6	7,5	8	9	10	10,5	12
0.240	*0.295*	*0.315*	*0.354*	*0.400*	*0.413*	*0.470*

Attacchi per lavorazioni esterne – Pollici



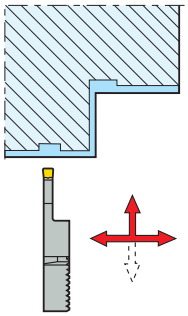


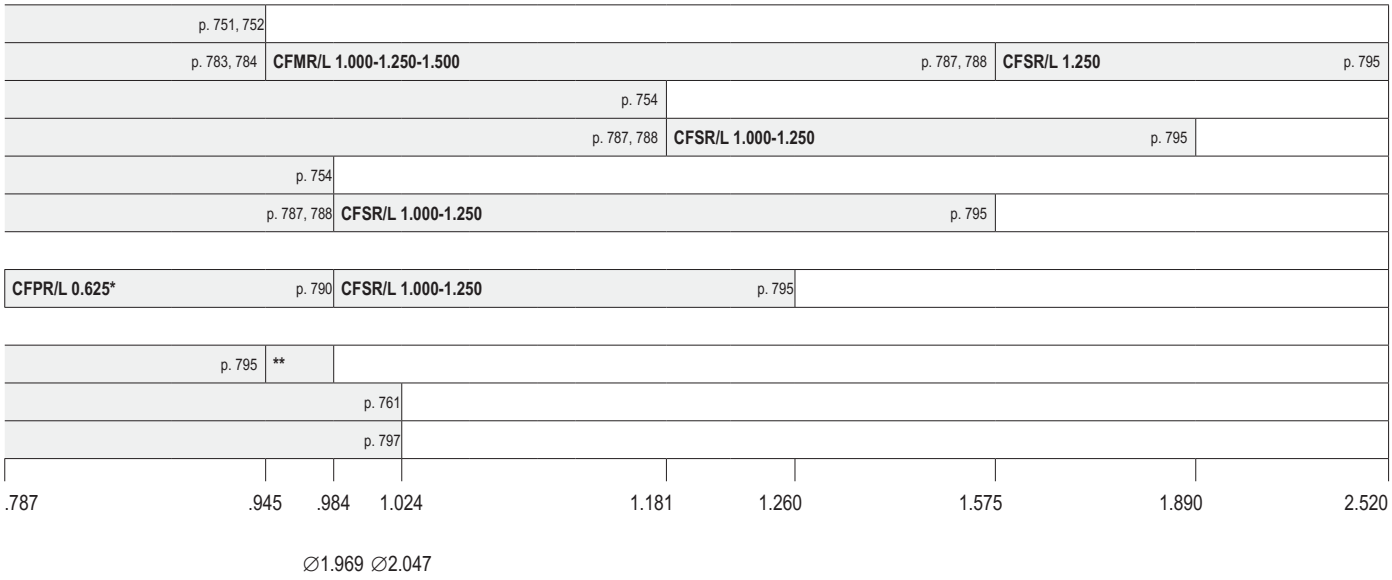
CW

0.315	JET	CFIR/L 1.000-1.250									
	non Jet	CFIR/L 1.000-1.250									
0.236	JET	CFIR/L 1.000-1.250							p. 751, 752	CFMR/L 1.000-1.250	
	non Jet	CFIR/L 1.000-1.250							p. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500	
0.197	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250				p. 751, 752	CFMR/L 1.000-1.250				
	non Jet	CFIR/L 0.750-1.000-1.250				p. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500				
0.157	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 751, 752	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	p. 754						
	non Jet	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 783, 784	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	p. 787, 788						
0.118	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 751, 752	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	p. 754						
	non Jet	CFIR/L 0.625-0.750-1.000-1.250	p. 783, 784	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	p. 787, 788	CFSR/L 1.000-1.250					
0.079	JET	CFOR/L 0.500*	p. 757	CFSR/L 0.750*	p. 759	CFZR/L 0.750-1.000*					
	non Jet	CFOR/L 0.500-0.625*	p. 793	CFSR/L 0.500-0.625*	p. 793	CFZR/L 0.625*					

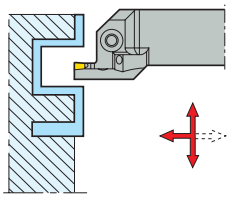
CDX = .354 | .472 | .591 | .709 | .787
∅1.000 | ∅1.299 | ∅1.457

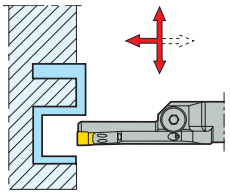
* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata al ∅ dato
** CFTR/L 0.750-1.000" - vedere p. 790



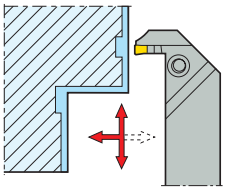

p. 751, 752
p. 783, 784
CFMR/L 1.000-1.250-1.500
p. 787, 788
CFSR/L 1.250
p. 795
p. 754
p. 787, 788
CFSR/L 1.000-1.250
p. 795
p. 754
p. 787, 788
CFSR/L 1.000-1.250
p. 795
CFPR/L 0.625*
p. 790
CFSR/L 1.000-1.250
p. 795
p. 795
**
p. 761
p. 797
.787
.945
.984
1.024
1.181
1.260
1.575
1.890
2.520
∅1.969 ∅2.047

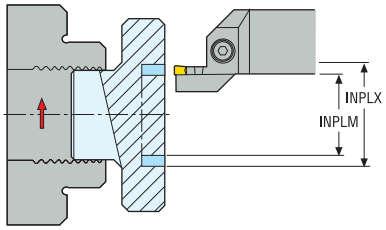
Attacchi assiali – Pollici





∅ della penetrazione iniziale INPLM-INPLX	CW				
7.874-19.685	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CFOR/L 1.000JET			
	.197	CFOR/L 1.000JET			
	.157	CFOR/L 1.000JET			
	.118	CFOR/L 1.000JET			p. 777, 778
5.512-9.055	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			p. 767, 768, 800, 801, 804
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFOR/L 1.000JET			p. 777, 778
4.331-6.693	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			p. 767, 768, 800, 801, 804
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778
3.543-5.118	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			p. 767, 768, 800, 801, 804
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778
2.756-3.937	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.0005JET			p. 767, 768, 800, 801
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		p. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	p. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778
2.165-3.150	.236	CFIR/L 1.000JET			p. 763, 767, 768
	.197	CFIR/L 1.000JET		p. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET
	.157	CFIR/L 1.000JET	p. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFIR/L 1.000JET	p. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778
		CDX = .354	.472	.591	.709





p. 767, 768, 800, 801, 804	**CFOR/L 1.250JET**	p. 772, 773, 777, 778
	p. 777, 778	
	p. 777, 778	
p. 772, 773, 777, 778		

p. 767, 768, 800, 801, 804	**CFOR/L 1.250JET**	p. 772, 773, 777, 778
CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778	
	p. 777, 778	
p. 772, 773, 777, 778		

p. 767, 768, 800, 801, 804	**CFOR/L 1.250JET**	p. 772, 773, 777, 778
CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778	
	p. 777, 778	
p. 772, 773, 777, 778		

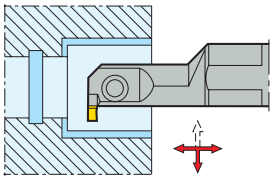
p. 767, 768, 800, 801, 804	**CFOR/L 1.250JET**	p. 772, 773, 777, 778
CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778	
	p. 777, 778	
p. 772, 773, 777, 778		

CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778	
	p. 777, 778	
p. 772, 773, 777, 778		

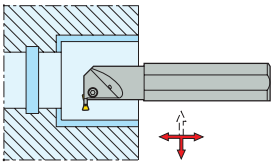
CFOR/L 1.000JET	p. 777, 778	
	p. 777, 778	
p. 772, 773, 777, 778		

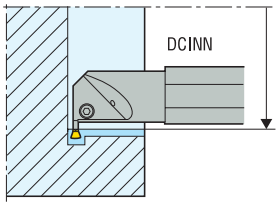
.709 .945 1.181 1.417 1.890

Attacchi per lavorazioni interne – Pollici



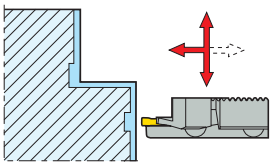
$DCINN_{min}$	CW	Tipo di stelo						
1.800	0.236	Barra	CGGR/L ∅1.500					
	0.197	Barra	CGGR/L ∅1.500					
	0.157	Barra	CGGR/L ∅1.500					
	0.118	Barra	CGGR/L ∅1.500					
1.260	0.236	Barra	CGFR/L ∅1.250					p. 815
	0.197	Barra	CGFR/L ∅1.250					p. 815
	0.157	Barra	CGGR/L ∅1.250					
	0.118	Barra	CGIR/L ∅1.250					
0.985	0.157	Barra	CGFR/L ∅1.000					p. 813
	0.118	Barra	CGHR/L ∅1.000					p. 813
	0.079	Barra	CGJR/L ∅1.000				p. 819	
0.790	0.157	Barra	CGFR/L ∅0.750			p. 813		
	0.118	Barra	CGFR/L ∅0.750			p. 813		
	0.079	Barra	CGHR/L ∅0.750		p. 819			
0.630	0.118	Barra	CGER/L ∅0.625	p. 813				
				CDX = .118	.197	.216	.276	.295

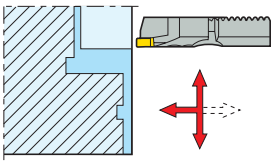




					p. 817
				p. 817	
				p. 817	
				p. 817	
		p. 815 **CGHR/L ∅1.250**	p. 813		
	p. 815 **CGJR/L ∅1.250**		p. 813		
.295	.354	.394	.413	.440	.515

Lame modulari assiali – In mm

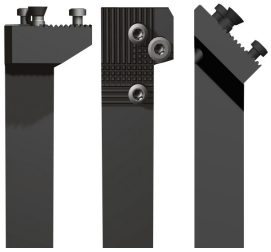




INPLM-INPLX	CW					
17-200		V21-CMR/L				p. 829, 830, 831, 832
26-100	4	V21-CIR/L		p. 829, 830, 831, 832		
17-34		V21-CHR/L	p. 829, 830, 831, 832			
17-200		V21-COR/L			p. 829, 830, 831, 832	
33-76	3	V21-CKR/L		p. 829, 830, 831, 832		
17-39		V21-CJR/L	p. 829, 830, 831, 832			
			CDX = 10,5	12	18	20

Attacchi per lame modulari – In mm/ In pollici



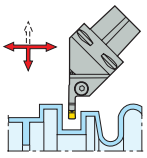






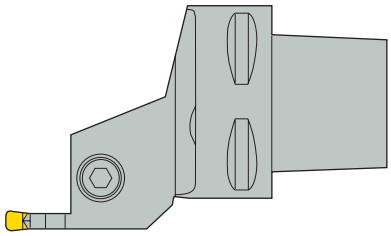
C4-C5-C6 p. 822	**20-25-32** / *0.750 - 1.000 - 1.250* p. 823, 824	**C4, C5, C6, ∅25-32-40** / *1.000 - 1.250 - 1.500* p. 825, 827

Attacchi MTM per lavorazioni esterne – In mm/ In pollici



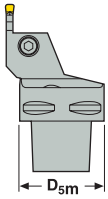
CW						
8 *0.315*	JETI	CDIR/L C6				p. 820, 821
6 *0.240*	JETI	CDIR/L C6			p. 820, 821	
5 *0.200*	JETI	CDIR/L C6		p. 820, 821		
4 *0.160*	JETI	CDIR/L C6	p. 820, 821			
3 *0.120*	JETI	CDIR/L C6	p. 820, 821			
			CDX = 9 *0.354*	12 *0.470*	15 *0.590*	18 *0.700*	24 *0.945*

Seco-Capto™ – Utensili esterni



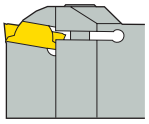
C4	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Dimensione Seco-Capto™



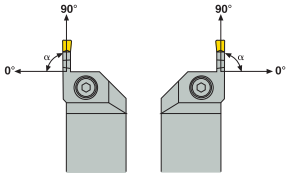
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

2. Bloccaggio inserto



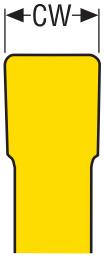
C

3. Angolo di regolazione utensili



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Profondità di tornitura/scanalatura massima

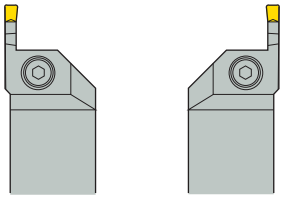


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

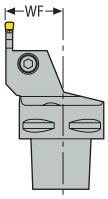
X = Speciale

5. Versione



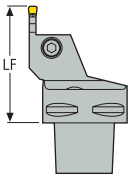
R L

6. Dimensione WF



27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
ecc.

7. Dimensione LF



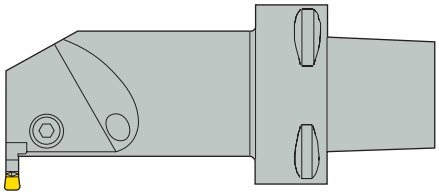
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
ecc.

8. Dimensione sede



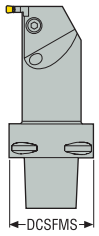
03	= 2,3 mm
04	= 3,1 mm
05	= 4,1 mm
06	= 5,1 mm
08	= 6,8 mm
1902	= 1,6 mm
2802	= 1,6 mm
ecc.	

Seco-Capto™ – Utensili per interni e unità di tornitura GL modulari

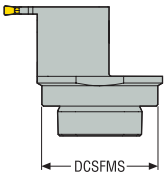


C4	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Seco-Capto™ e dimensione GL

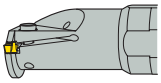


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm



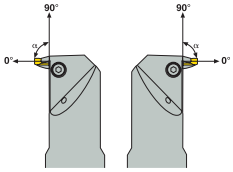
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Bloccaggio inserto



C

3. Angolo di regolazione utensili



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Profondità di tornitura/scanalatura massima

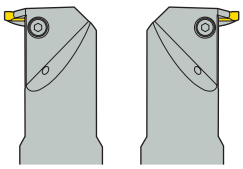


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

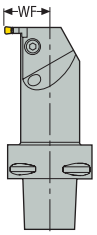
X = Speciale

5. Versione



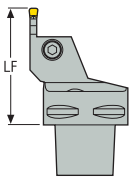
R L

6. Dimensione WF



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
ecc.

7. Dimensione LF



065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
ecc.

8. Dimensione sede



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
ecc.

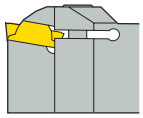
Utensili esterni



C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

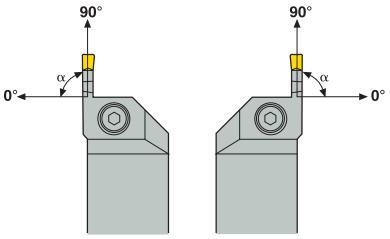
C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Bloccaggio inserto



Staffa

2. Angolo di regolazione utensili



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

3. Profondità di tornitura/scanalatura massima

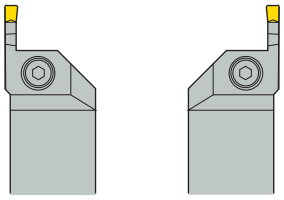


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

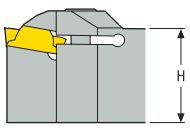
X = Speciale

4. Versione



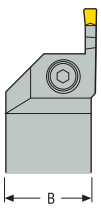
R L

5. Altezza stelo



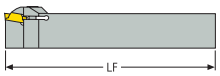
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
ecc.

6. Larghezza stelo



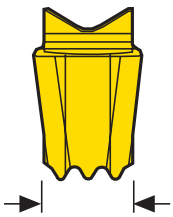
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
ecc.

7. Lunghezza utensile



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

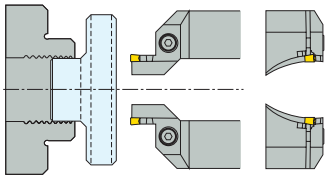
8. Dimensione sede



Dimensione sede

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
3008 = 6,8 mm
ecc.

9. Direzione della curva tangenziale



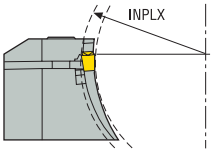
L

R

Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale

10. Diametro massimo

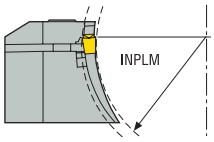
100 mm (INPLX)



Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale

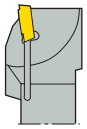
11. Diametro minimo

070 = 70 mm (INPLM)



Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale

12. Modifica dell'attacco



RB = Lama rinforzata per il diametro specificato

13. Sistemi di raffreddamento

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato

Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale

Utensili interni



A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Tipo di utensili

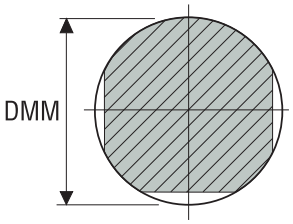
A = Acciaio con condotto del refrigerante

S = Acciaio integrale

E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante

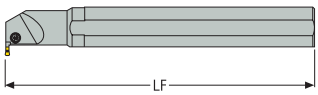
* Brasato o equivalente

2. Diametro stelo



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
ecc.

3. Lunghezza utensile

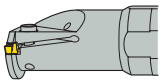


K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

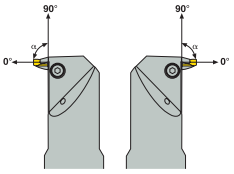
V = 400 mm

4. Bloccaggio inserto



C

5. Angolo di regolazione utensili



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

6. Profondità di tornitura/scanalatura massima

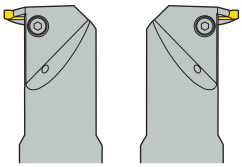


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Speciale

7. Versione



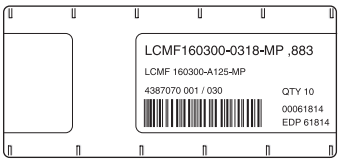
R L

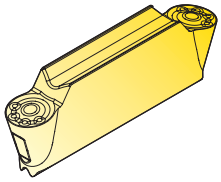
8. Dimensione sede



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm

Inserti





L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

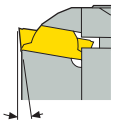
1. Forma

L



Rettangolare

2. Angolo di spoglia frontale



C = 7°

3. Tolleranze

Classe di tolleranza	Tolleranze: mm/pollici			Per larghezza inserto, CW mm					
	CW	RE	LIG	2	3	4	5	6	8
G	0,025/*0.001*	0,025/*0.001*	0,040/*0.0016*		•	•	•	•	•
M	0,050/*0.0020*	0,050/*0.0020*	0,080/*0.0032*	•	•	•	•	•	•

4. Tipo di inserto

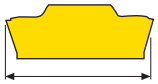
R  Tagliente monolaterale con formatruciolo

N  Tagliente monolaterale senza formatruciolo

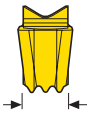
F  Tagliente bilaterale con formatruciolo

A  Tagliente bilaterale senza formatruciolo

5. Sporgenza inserto



6. Larghezza utile inserto



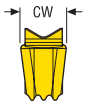
Dimensione sede

7. Raggio di punta



M0,00	= Tondo
01	= 0,1 mm
02	= 0,2 mm
04	= 0,4 mm
08	= 0,8 mm

8. Larghezza inserto



0200 = 2,0 mm
0300 = 3,0 mm
0400 = 4,0 mm
0500 = 5,0 mm
ecc.

9. Versione

R



L



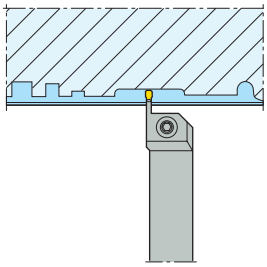
10. Codice del tipo di inserto; per ulteriori informazioni, vedere le pagine 700

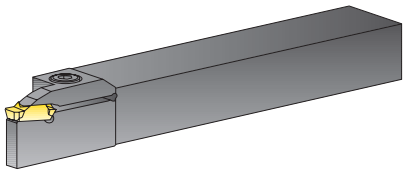
FT	= Formatruciolo per tornitura di precisione	FG	= Per anelli elastici
FTR/L	= Versione destra o sinistra con angolo di regolazione specificato, per troncatura	DY	= Per O-ring dinamici
MT	= Formatruciolo per tornitura media	ST	= Per O-ring statici
MG	= Formatruciolo per scanalatura media	D76	= Per filettatura in sottosquadro
MC	= Formatruciolo per taglio medio	R	= Per raggio
MCR/L	= Versione destra o sinistra con angolo di regolazione specificato, per troncatura	A55/A60 G55/G60 ISO	= Per filettatura
GG	= Formatruciolo per scanalatura media		
GS	= Formatruciolo per scanalatura rettificata		
MP	= Formatruciolo per profilatura media		
RP	= Formatruciolo per profilatura di precisione e media		

Utensili

CFIR/L – Prima scelta

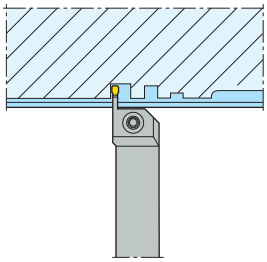
– Per tornitura, profilatura e scanalatura esterne
– La massima profondità di taglio è 3 x la larghezza inserto (può essere limitata da inserti bitaglienti)
– Dimensione 16 – Per impiego universale
– Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

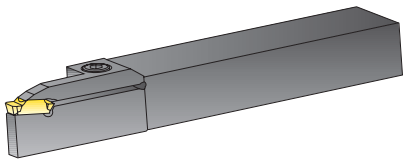




CFMR/L – Versione lunga

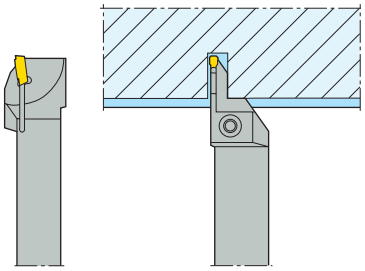
– Per tornitura, profilatura e scanalatura esterne
– La massima profondità di taglio è 5 x la larghezza inserto
– Devono essere impiegati inserti monotaglienti (CFMR/L, CFSR/L)
– Dimensione 16 – Per impiego universale
– Dimensione 28 – Per impiego universale
– Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

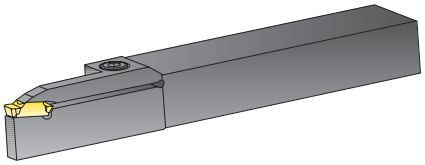




CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Versione extra lunga, da 6 x a 12,5 x larghezza inserto

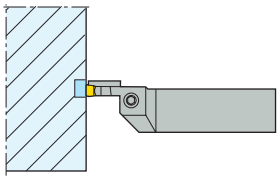
– Per scanalatura e troncatura
– Devono essere impiegati inserti monotaglienti (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
– Dimensione 16 – Per impiego universale
– Dimensione 19 – Per lavorazioni di componenti piccoli
– Dimensione 28 – Per impiego universale



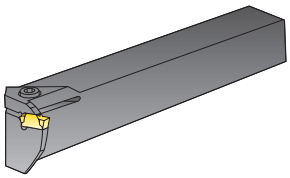


CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Lavorazioni assiali

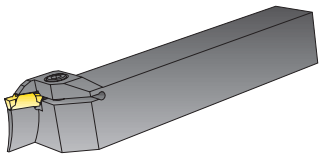
- Per tornitura, profilatura e scanalatura assiali
- La massima profondità di taglio è 3-6 x la larghezza inserto (può essere limitata da inserti bitaglienti)
- Questi utensili necessitano che il primo taglio venga effettuato all'interno di due specifici diametri (vedere la chiave di codifica)
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti



CGIR

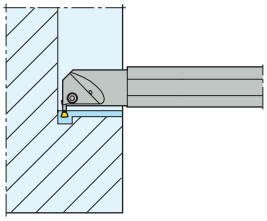


CFIL

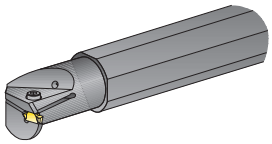


CG.IR/L – Lavorazioni interne

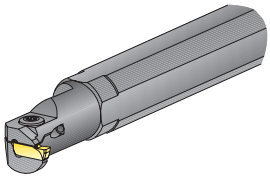
- Per tornitura, profilatura e scanalatura interne
- La massima profondità di lavoro è 1-3,5 x la larghezza inserto per la dimensione 13
- La massima profondità di lavoro è 3 x la larghezza inserto per la dimensione 16
- La massima profondità di lavoro è 2,5–3,5 x la larghezza inserto per la dimensione 19
- Canale per adduzione refrigerante
- Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 19 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro



MDT16

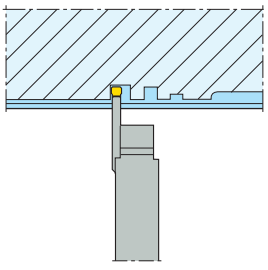


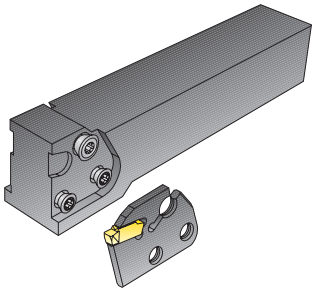
MDT13



Lame monolaterali

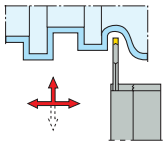
- Utensile con sede lama sia destra che sinistra
- Dimensione 16 – Per impiego universale





Lame bilaterali

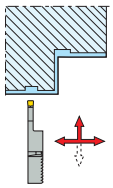
– Da usarsi su blocchi portalama 150.10 standard
– Dimensione 16 – Per troncatura

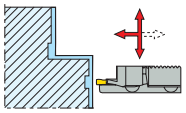


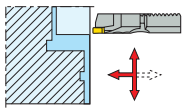


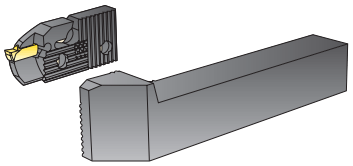
Utensili modulari, assiali/radiali

– Per tornitura, profilatura e scanalatura assiali
– La massima profondità di taglio è 3-6 x la larghezza inserto (può essere limitata da inserti bitaglienti)
– Questi utensili necessitano che il primo taglio venga effettuato all'interno di due specifici diametri (vedere la chiave di codifica)
– Dimensione 16 – Per impiego universale
– Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti









MDT – Inserti

LCMF – Prima scelta

Bitagliente
Economia (due taglienti)
Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro e frontalmente di piccoli diametri
Dimensione 16 – Per impiego universale
Dimensione 19 – Per lavorazioni di componenti piccoli
Dimensione 28 – Per impiego universale
Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

MDT13



MDT16
MDT30



MDT19
MDT28



LCMR

Monotagliente
Flessibilità
Consente maggiori profondità di cava
Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro e frontalmente di piccoli diametri
Dimensione 16 – Per impiego universale
Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

MDT13



MDT16
MDT30



LCG.

Applicazioni speciali
Profili standard ed a richiesta
Mono o bitagliente
Con o senza formatruciolo

Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro e frontalmente di piccoli diametri
Dimensione 16 – Per impiego universale
Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti



FT (tornitura accurata)

Per tornitura di precisione
Per scanalature profonde



FT 19 e 28 (tornitura accurata)

Per troncatura
Per scanalature profonde



MT (tornitura media)

Per tornitura media
Per scanalature profonde



MG (scanalatura media)

Per tornitura media
Per scanalature profonde
Per troncatura



MC (troncatura media)

Per troncatura di tubi e di barre di piccolo diametro
Per scanalature profonde



GG (scanalatura, tagliente protetto)

Formatruciolo rettificato
Per scanalatura media, complemento ad FT per scanalature di precisione



GS (scanalatura, tagliente affilato)

Tagliente affilato
Per scanalatura di precisione di materiali non ferrosi e superleghe
Scanalature di precisione



A55/A60, G55/G60, ISO

Per filettatura



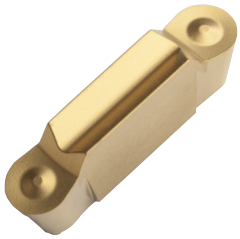
MP (profilatura media)

Per media profilatura
Per media tornitura

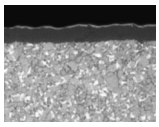
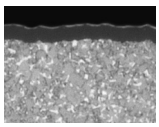
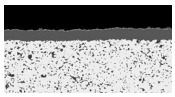
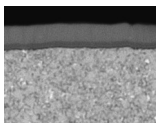
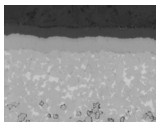
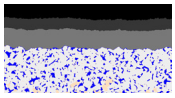
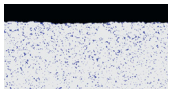
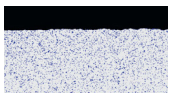


RP (profilatura tonda)

Per profilatura media e di precisione, tornitura e scanalatura
Inserto rettificato
Per superleghe, leghe di titanio e materiali non ferrosi

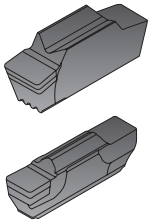


Qualità

CP200		Qualità micrograna dura con rivestimento PVD ed elevata resistenza all'usura; indicata per scanalatura, troncatura e profilatura di superleghe, leghe di titanio e acciai temprati. Un'alternativa più resistente all'usura rispetto alla qualità 890. (Ti,Al)N + TiN
CP500		Qualità micrograna con rivestimento PVD tenace e versatile, per operazioni di scanalatura di una vasta gamma di materiali. Scelta universale. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Qualità a grana fine con rivestimento PVD molto resistente per scanalatura profonda e troncatura a velocità di taglio da basse a moderate. Particolarmente adatta per scanalatura profonda e in tagli interrotti. Alternativa più resistente a CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Qualità supermicrograna estremamente resistente all'usura, progettata per componenti in acciaio costituite da parti temprate e non così come per materiali da lavorare generici come superleghe e ghisa; grazie alla notevole tenacità del tagliente, offre anche prestazioni elevate in tagli interrotti e asportazione su superfici dure. Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N
TGK1500		Qualità dura resistente all'usura, con rivestimento CVD Duratomic® per scanalatura e profilatura di ghisa grigia e ghisa nodulare. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TGP25		Qualità con rivestimento CVD Duratomic® resistente all'usura; per scanalatura, tornitura e profilatura di acciai ad alte velocità di taglio. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
883		Qualità dura non rivestita, indicata per scanalatura, troncatura e profilatura di superleghe, leghe di titanio, acciai temprati e materiali non ferrosi.
890		Qualità micrograna non rivestita e molto resistente all'usura, indicata per scanalatura e profilatura di superleghe, leghe di titanio, acciai temprati e materiali non ferrosi. Alternativa più resistente all'usura rispetto alla qualità 883.

Qualità, PCBN

CBN010

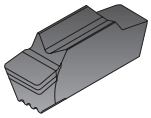


Inserti monotaglienti con placchetta brasata, per la lavorazione di acciai temprati e di superleghe a base Ni.

Composizione:
Qualità contenente 50% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiC.

Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN170

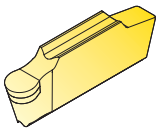


Inserti monotaglienti con placchetta brasata, per la lavorazione di superleghe a base Ni.

Composizione:
Qualità contenente 65% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN+SiCw.

Rivestimento:
Nessun rivestimento.

CBN170C

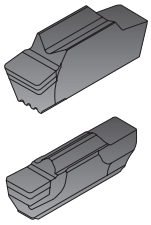


Inserti monotaglienti con placchetta brasata, per la lavorazione di superleghe a base Ni.

Composizione:
Qualità contenente 65% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN+SiCw.

Rivestimento:
(Ti,Si)N

CBN200



Inserti monotaglienti con placchetta brasata, per la lavorazione di ghisa perlitica ed acciai temprati.

Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al.

Rivestimento:
Nessun rivestimento.

Raccomandazioni per l'applicazione

Condizioni facili: superfici pre-lavorate, gole poco profonde, ecc.
Condizioni difficili: superfici ruvide, gole profonde, ecc.

Al centro

Condizioni facili	Condizioni difficili
FT TGP25	MC CP600
FT CP500	MC CP600
MT TGKI500	MT CP500
MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500
S-LF CBN I0 CBN 0I0	S-LF CBN200

Tubi

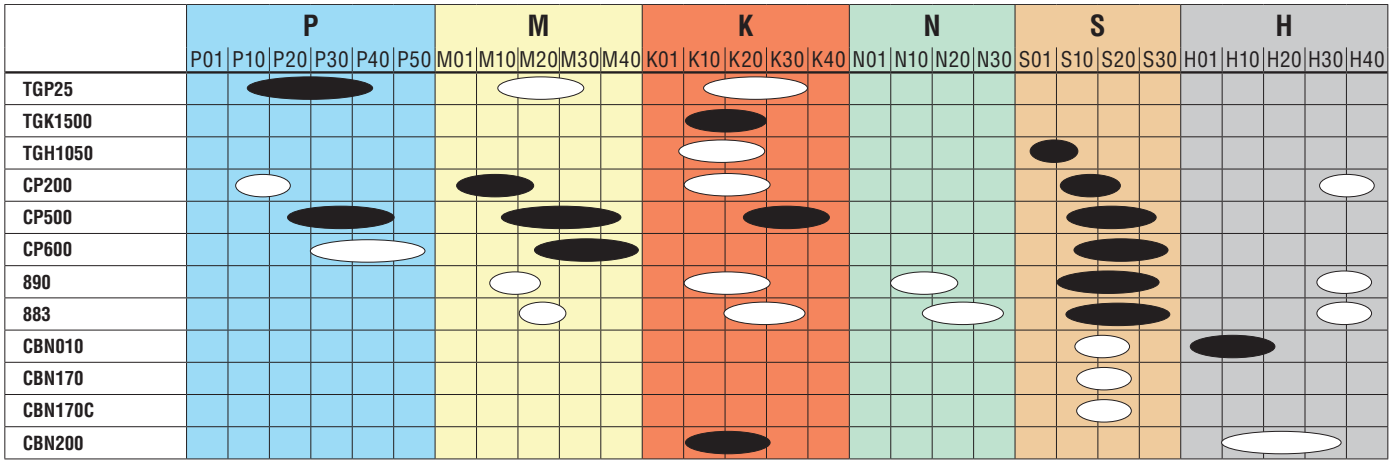
Condizioni facili	Condizioni difficili
MT TGP25	MT TGP25
MT TGP25	MT TGP25
MT TGKI500	MT TGP25
MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500
S-LF CBN I0 CBN0I0	S-LF CBN200

Qualità MDT – Secolor

La tabella sottostante mostra l'area di applicazione delle qualità disponibili per il programma MDT.
Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

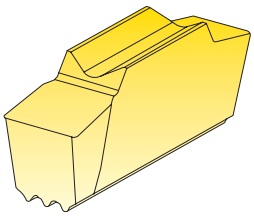


Inserti per applicazioni standard

Programma standard

LCGA bitagliente (MDT13)

LCGN monotagliente (MDT16)



FG
– Per anelli elastici



DY
– Per O-ring dinamici



R
– Per scanalature raggiate



D76
– Per gole di scarico filet-tature



ST
– Per O-ring statici



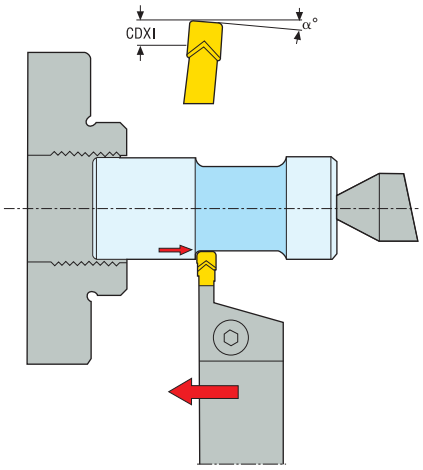
Controllare il posizionamento dell'utensile prima di impiegare questi inserti.

Principi

In tornitura, le forze assiali flettono l'utensile generando il necessario angolo di disimpegno.

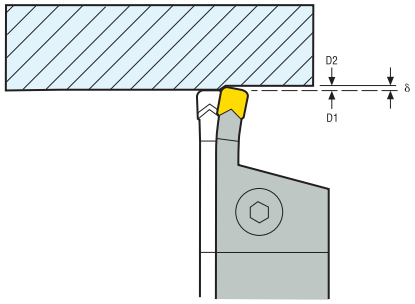
Questo angolo dipende da:

– Avanzamento
– Profondità di taglio
– Sporgenza utensile
– Larghezza inserto
– Velocità di taglio
– Materiale in lavorazione



La flessione dell'utensile che si genera durante la tornitura provoca una piccola variazione della lunghezza dell'utensile stesso. Questo causa una variazione del diametro del pezzo tornito.

La variazione esatta può essere determinata con una semplice prova su un pezzo di prova. Eseguire prima una scanalatura radiale e poi una tornitura sullo stesso diametro. Misurare i diametri risultanti ed impiegare la formula per calcolare il fattore di compensazione.



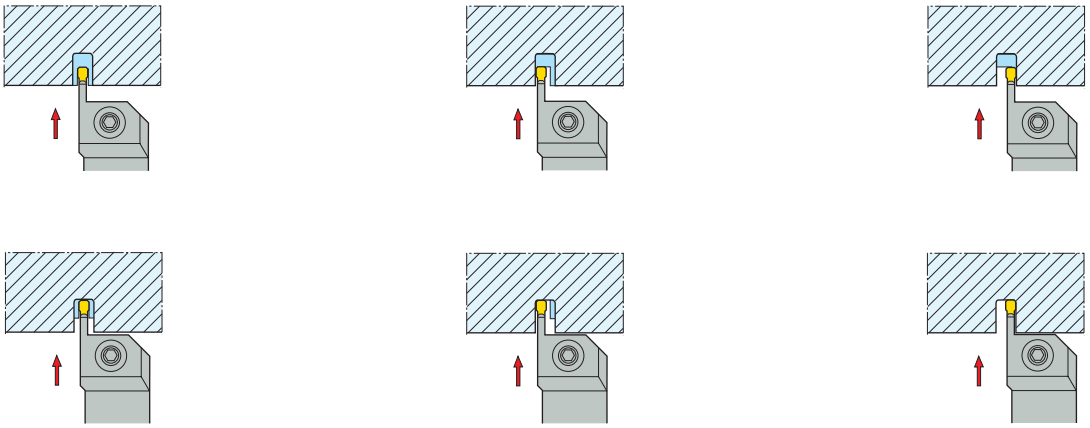
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Suggerimenti tecnici

I seguenti suggerimenti sono utili per ottimizzare la lavorazione in considerazione del formatruciolo, delle forze di taglio e della durata.

Lavorazione di scanalature profonde

– Effettuare una scanalatura centrale pari alla metà della profondità massima consentita dall'utensile.
– Allargare la scanalatura su entrambi i lati alla stessa profondità.
– Creare una scanalatura centrale a profondità completa.
– Allargare la scanalatura su entrambi i lati alla profondità completa.
– Impiegare solo avanzamenti di lavoro (anche in fase di uscita).



Sgrossatura di un recesso

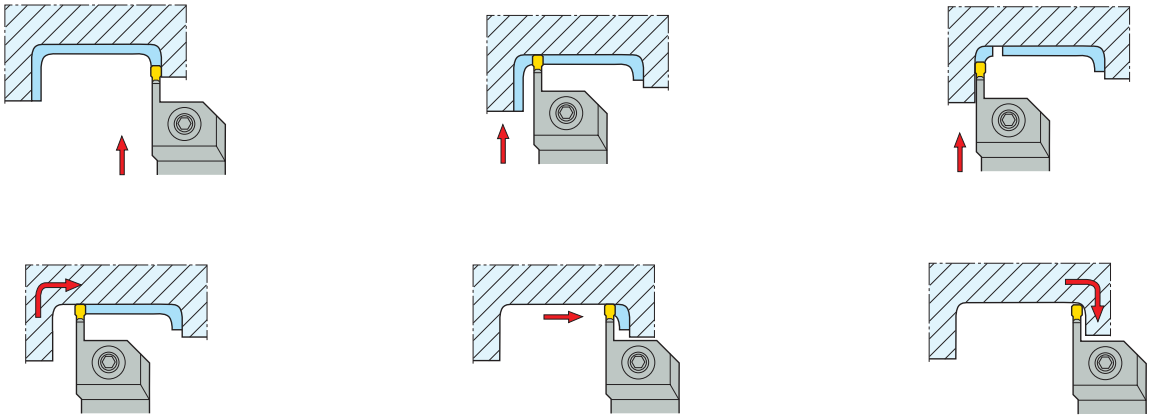
Se la profondità è maggiore della larghezza
– Eseguire passate progressive fino al diametro richiesto.
– Incrementare longitudinalmente all'asse di rotazione di una quota pari alla larghezza inserto – 2 volte il raggio inserto, in modo da ottenere una superficie regolare.
– Impiegare solo avanzamenti di lavoro (anche in fase di uscita).

Se la larghezza è maggiore della profondità
– Iniziare con una penetrazione ad una estremità.
– Usare passate alternate con penetrazione alla fine della passata.
– Dopo la tornitura e prima della successiva penetrazione, rilasciare la flessione subita dall'utensile (invertire l'avanzamento – 0,1 mm e riposizionare).



Finitura di un recesso con raggio o smusso

– Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
– Creare una scanalatura alla profondità richiesta in corrispondenza della fine del raggio o dello smusso.
– Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
– Lavorare il raggio o lo smusso.
– Tornire il diametro fino al raggio o allo smusso (ricordare di compensare la flessione utensile).
– Lavorare il raggio o lo smusso.



Lavorazione di un ampio raggio o smusso

– Creare una scanalatura alla profondità richiesta in corrispondenza della fine del raggio o dello smusso.
– Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
– Lavorare il raggio o lo smusso.
– Tornire il diametro partendo dalla scanalatura realizzata (ricordare di compensare la flessione utensile).



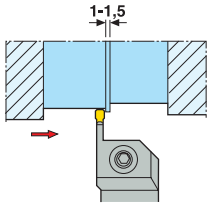
Tecnica per evitare la formazione dell'anello

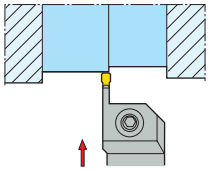
La tornitura verso l'estremità di un componente o verso un recesso può provocare la formazione di un anello.

Per evitare che accada:

– Interrompere l'operazione di tornitura 1,0–1,5 mm prima dell'estremità.

– Lavorare radialmente fino al diametro richiesto.

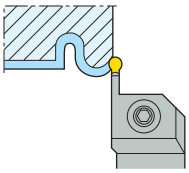




Profilatura con inserti tondi

– La profondità di taglio non deve essere superiore a 0,4 volte il diametro inserto.

– Non è necessario generare una flessione dell'utensile per avere un angolo di disimpegno.



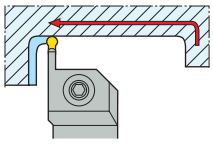
Sgrossatura di un recesso con inserti tondi

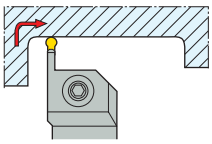
– Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.

– Copiare il raggio.

– Tornire il pezzo fino al raggio o smusso sull'altro lato.

– Lavorare radialmente l'altro lato e copiare il raggio o smusso.

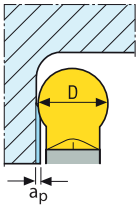


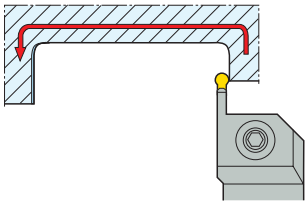


Finitura di un recesso con inserti tondi

– Eseguire la finitura in una sola passata.
– Verificare sulla tabella la profondità massima di lavoro consentita per l'operazione di finitura in uscita radiale.

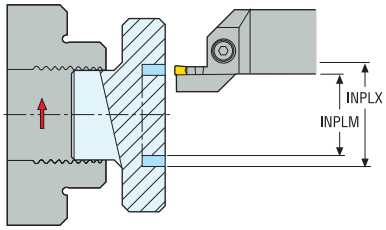
D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40

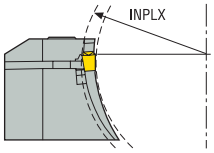


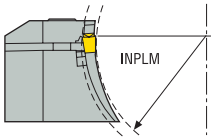


Lavorazione assiale

– Nelle lavorazioni assiali, l'utensile deve essere adatto alla cava da realizzare.
– I diametri realizzabili minimo e massimo si possono dedurre dal codice dell'utensile (vedere chiave di codifica).
– Il diametro misurato sullo spigolo esterno del tagliente (INPLX) determina il massimo diametro della penetrazione iniziale.
– Il diametro misurato sullo spigolo interno del tagliente (INPLM) determina il minimo diametro della penetrazione iniziale.
– Questo vale solo per la cava iniziale. Le eventuali operazioni di tornitura successive non sono soggette a questa restrizione se si lavora verso il centro.

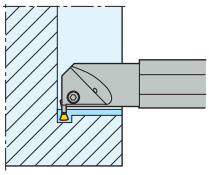






Lavorazioni interne

– In generale, può essere impiegata la stessa tecnica valida per le lavorazioni esterne.
– Nelle lavorazioni in fori ciechi potrebbero verificarsi problemi di evacuazione truciolo. Per evitare questo problema, cominciare la lavorazione sul fondo del foro e quindi avanzare verso l'esterno.

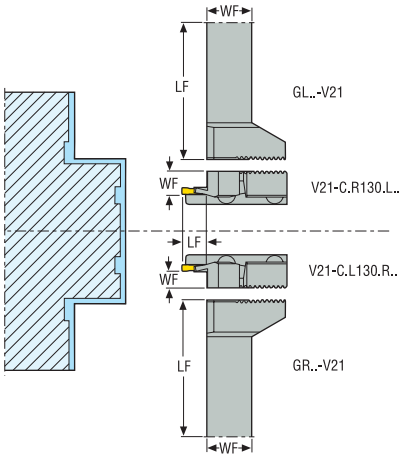


Utensili modulari

Calcolo delle dimensioni dopo il montaggio

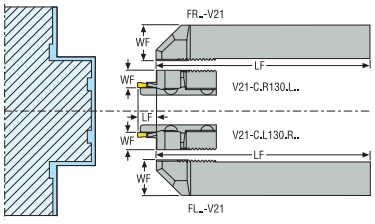
Esempio, versione sinistra (L):
– Portalama G**L** (alternativa Seco-Capto™ G**L**).
– Lama tipo V21-C.**R**130.**L**..
LF = LF portalama + WF lama
WF = WF portalama + LF lama

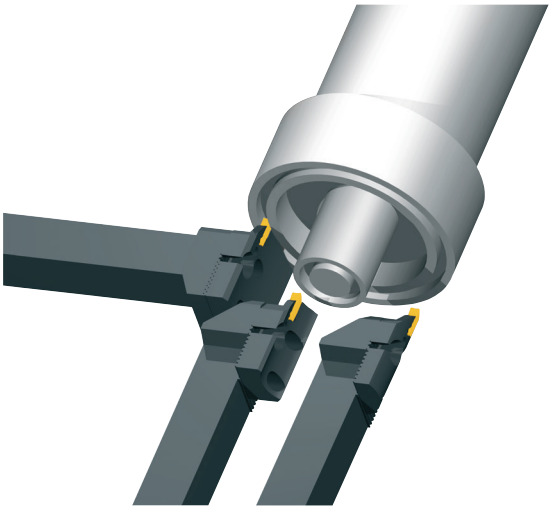
Esempio, versione destra (R):
– Portalama G**R** (alternativa Seco-Capto™ G**R**).
– Lama tipo V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF portalama + WF lama
WF = WF portalama + LF lama



Esempio, versione destra (R):
– Portalama F**R** (alternativa Seco-Capto™ F**R**).
– Lama tipo V21-C.**R**130.**L**..
LF = LF portalama + LF lama
WF = WF portalama + WF lama

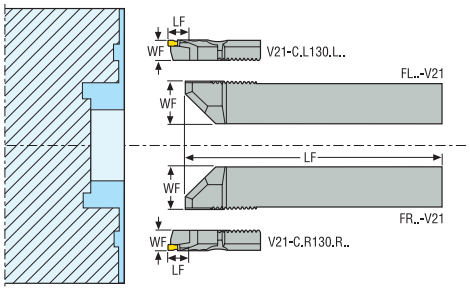
Esempio, versione sinistra (L):
– Portalama F**L** (alternativa Seco-Capto™ F**L**).
– Lama tipo V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF portalama + LF lama
WF = WF portalama + WF lama





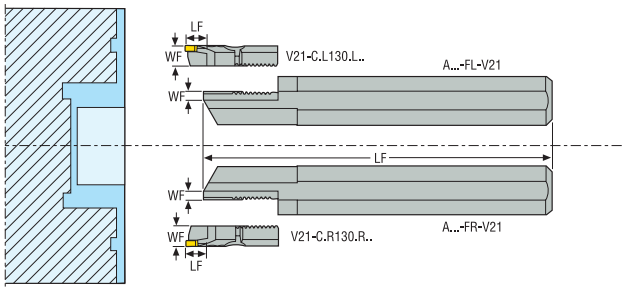
Calcolo delle dimensioni dopo il montaggio

Esempio, versione sinistra (L):
– Portalama F**L** (alternativa Seco-Capto™ F**L**).
– Lama tipo V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF portalama + LF lama
WF = WF portalama + WF lama



Esempio, versione destra (R):
– Portalama F**R** (alternativa Seco-Capto™ F**R**).
– Lama tipo V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF portalama + LF lama
WF = WF portalama + WF lama

Esempio, versione sinistra (L):
– Portalama A..F**L** (alternativa Seco-Capto™ A..F**L**).
– Lama tipo V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF portalama + LF lama
WF = WF portalama + WF lama



Esempio, versione destra (R):
– Portalama A..F**R** (alternativa Seco-Capto™ A..F**R**).
– Lama tipo V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF portalama + LF lama
WF = WF portalama + WF lama

Le barre A25R-F... possono entrare in un diametro minimo DCINN ≥ 25 mm.
Le barre A32S-F... possono entrare in un diametro minimo DCINN ≥ 32 mm.



Calcolo delle dimensioni dopo il montaggio

Esempio, versione sinistra (L):

– Portalama S**L** (alternativa Seco-Capto™ S**L**).

– Lama tipo V21-C.**R**....o V21-C.**R**....**L**.

LF = LF portalama + 0,71 x (WF lama + LF lama)

WF = WF portalama + 0,71 x (LF lama - WF lama)

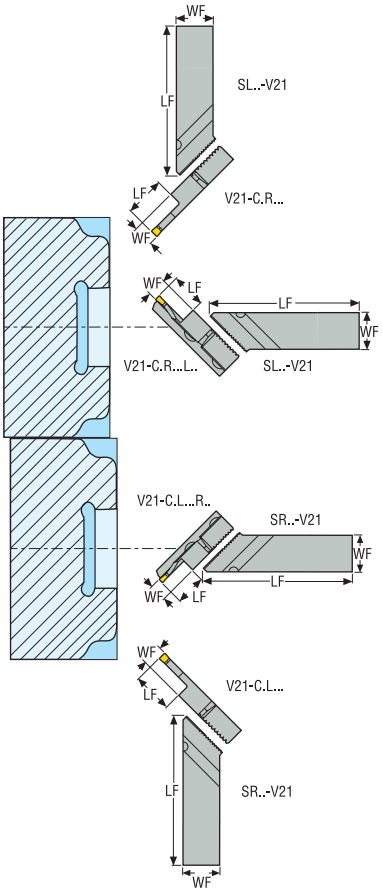
Esempio, versione destra (R):

– Portalama S**R** (alternativa Seco-Capto™ S**R**).

– Lama tipo V21-C.**L**....o V21-C.**L**....**R**.

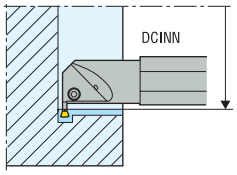
LF = LF portalama + 0,71 x (WF lama + LF lama)

WF = WF portalama + 0,71 x (LF lama - WF lama)

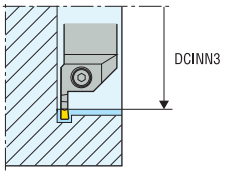


Dimensioni relative all'uso dell'utensile

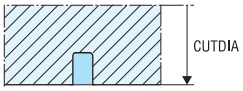
DCINN



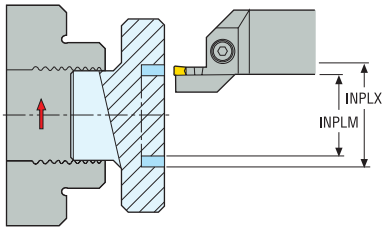
DCINN3



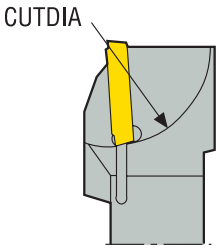
CUTDIA



INPLM/INPLX

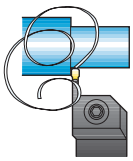


CUTDIA ..RB



Problemi di lavorazione

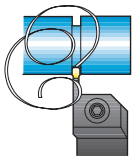
Problemi di rottura truciolo in tornitura



Aumentare l'avanzamento o la profondità di taglio.

Impiegare inserti più stretti con raggi inferiori.

Problemi di rottura truciolo in scanalatura

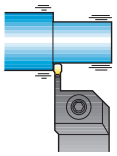


Diminuire la velocità di taglio.

Aumentare l'avanzamento.

Adottare cicli di rottura truciolo.

Vibrazioni



Variare la velocità di taglio.

Aumentare l'avanzamento.

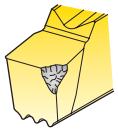
Diminuire la profondità di taglio.

Migliorare la stabilità dell'utensile e del pezzo.

Impiegare un inserto con raggio inferiore.

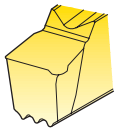
Problemi di durata

Rottura inserto



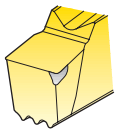
Diminuire l'avanzamento.
Diminuire la profondità di taglio.
Usare una qualità più tenace.
Scegliere un inserto con raggio maggiore.

Deformazione plastica



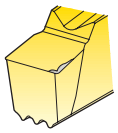
Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.
Usare refrigerante.
Scegliere una qualità più resistente all'usura.
Scegliere un inserto con raggio maggiore.

Rapida usura sul fianco



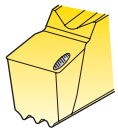
Diminuire la velocità di taglio.

Formazione del tagliente di riporto



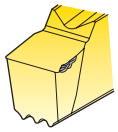
Aumentare la velocità di taglio.
Aumentare l'avanzamento.
Non usare refrigerante.

Rapida usura a cratere



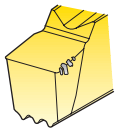
Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.
Usare refrigerante.
Scegliere una qualità più resistente all'usura.

Martellamento da truciolo



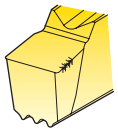
Modificare l'avanzamento.
Variare la profondità di taglio.

Scheggiature



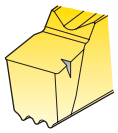
Aumentare la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.
Usare una qualità più tenace.

Usura a pettine



Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.
Usare abbondante refrigerante o non usarlo affatto.

Usura ad intaglio



Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.

Particolari fuori tolleranza

Cattiva finitura superficiale



Diminuire l'avanzamento.

Aumentare la velocità di taglio.

Diminuire la profondità di taglio.

Usare refrigerante.

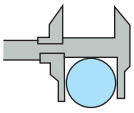
Migliorare la stabilità dell'utensile e del pezzo.

Ortogonalità della sfacciatura non accurata



La sfacciatura finale deve essere eseguita radialmente dall'esterno al centro.

Diametro fuori tolleranza

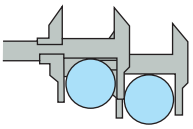


Controllare il valore della compensazione lunghezza utensile.

Diminuire la velocità di taglio.

Scegliere una qualità più resistente all'usura.

Problemi di ripetibilità



Mantenere costanti le condizioni di lavorazione.

Controllare l'usura inserto.

Variazione di diametro



Dopo la sgrossatura, l'utensile deve essere arretrato del valore di compensazione prima di procedere con la tornitura.

Mantenere le condizioni di lavorazione costanti durante la tornitura.

Profondità di lavoro

Le profondità di lavoro sopra elencate possono essere limitate quando si usano inserti bitaglienti.

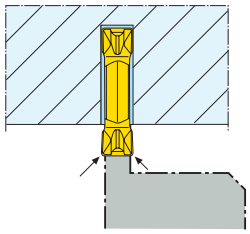
L...13 = CDXI max 11

L...16 = CDXI max 14

L...19 = CDXI max 16

L...28 = CDXI max 26

L...30 = CDXI max 28



Valori di coppia per viti di serraggio

Vite	Nm
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Chiavi dinamometriche, vedere le pagine 1022-1023.

Raccomandazioni generali

– Usare avanzamenti medio-alti per operazioni di scanalatura generica.
– Usare avanzamenti medio-bassi per operazioni di scanalatura di precisione.
– Usare sempre avanzamenti di lavoro in uscita dalle gole anziché avanzamenti rapidi.
– Non usare profondità di taglio e avanzamenti troppo bassi in operazioni di finitura e semi-finitura.
– L'utensile deve subire una flessione appropriata. Le profondità di taglio e gli avanzamenti minimi sono illustrati nella tabella sotto indicata.
– Profilando con inserti tondi, non impiegare profondità di taglio superiori a 0,4 volte il diametro dell'inserto.
– Adottare parametri di taglio inferiori con utensili aventi CDX ≥5 x CW perché la lunghezza extra li devia maggiormente.
– La sporgenza massima con utensili CGGR/L deve essere 3 x diametro utensile.

Profondità di taglio minima (a_p) ed avanzamento (f)

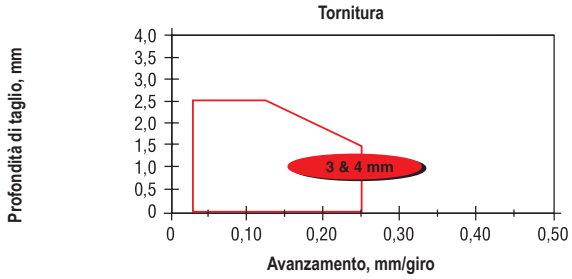
Inserti	Min a_p (mm)	Min f (mm)	Inserti	Min a_p (mm)	Min f (mm)
2-FT	0,15	0,04	5-FT	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	5-MT	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	5-MG	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	5-MC	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	6-FT	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	6-MT	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	6-MG	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	6-MC	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	8-FT	0,7	0,25

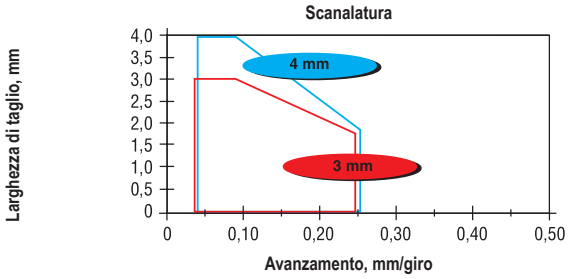
Parametri di taglio ed avanzamenti raccomandati

MDT 13

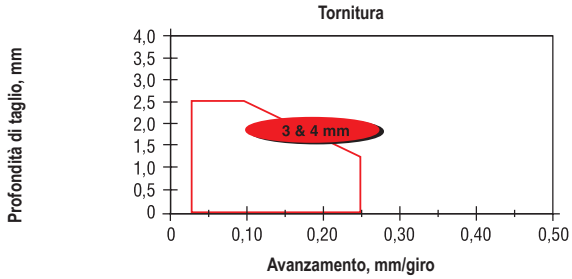
Le profondità di taglio e gli avanzamenti raccomandati per le differenti geometrie inserto sono indicati nelle seguenti tabelle.

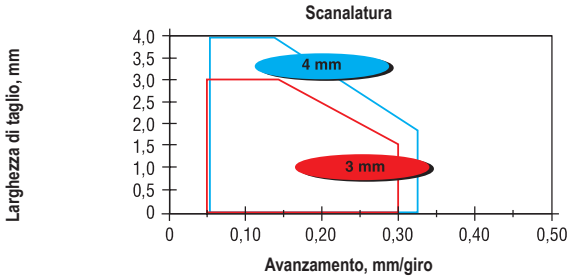
Geometria -FT



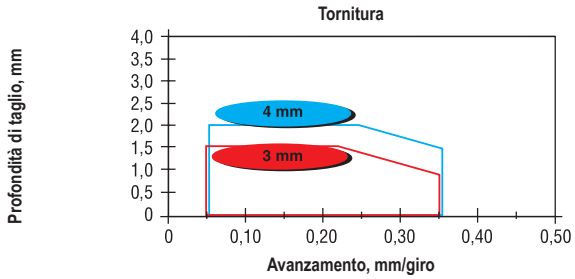


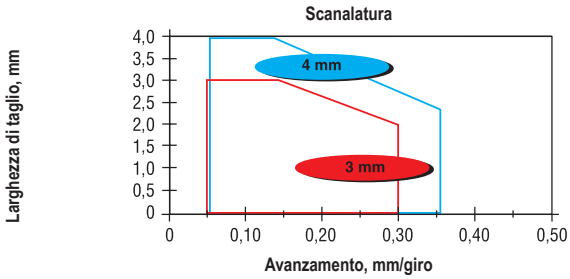
Geometria -MC





Geometria -MP

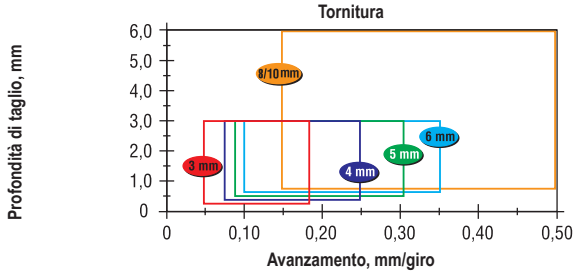


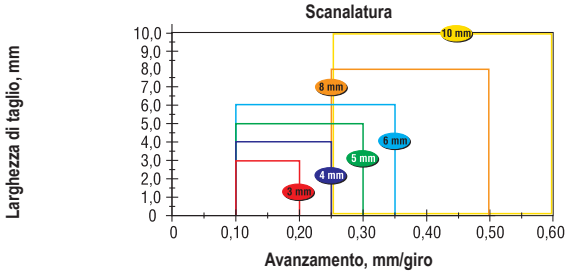


MDT 16 e 30

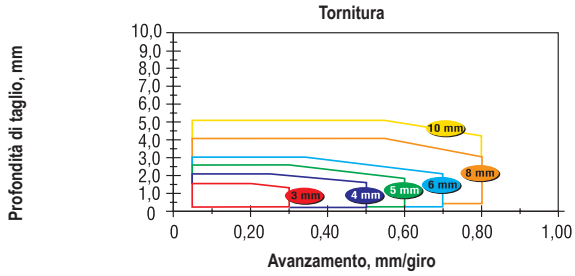
Le profondità di taglio e gli avanzamenti raccomandati per le differenti geometrie inserto sono indicati nelle seguenti tabelle.

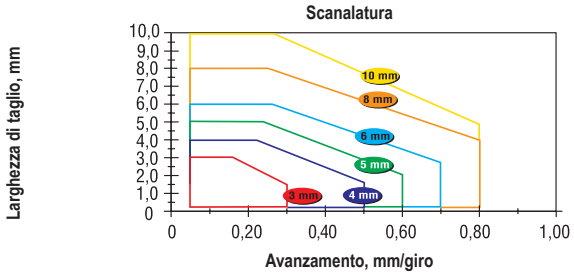
Geometria -FT



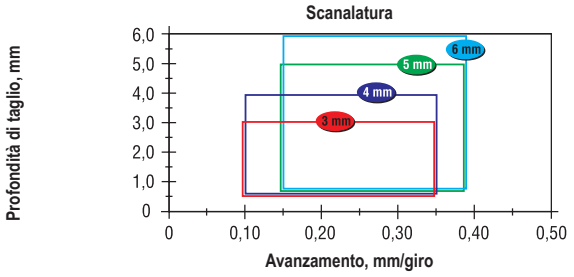


LCGF..-RP

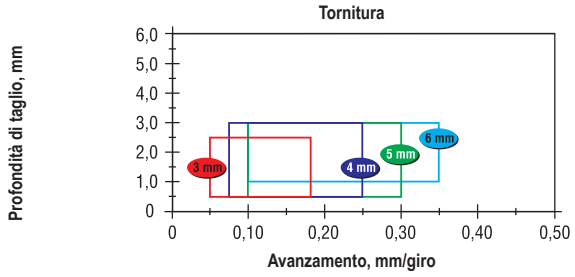


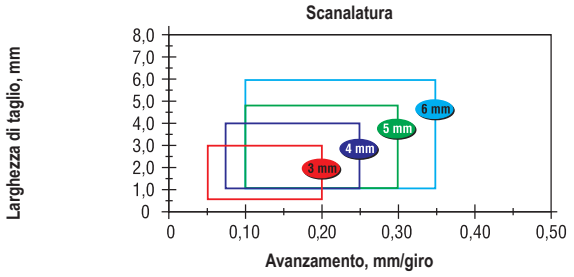


Geometria -MC

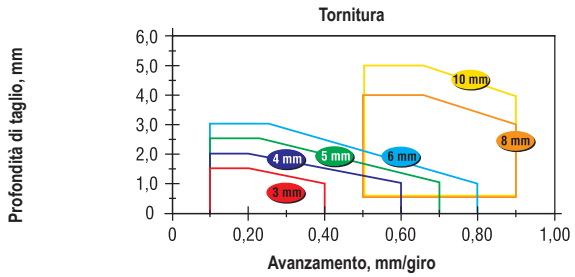


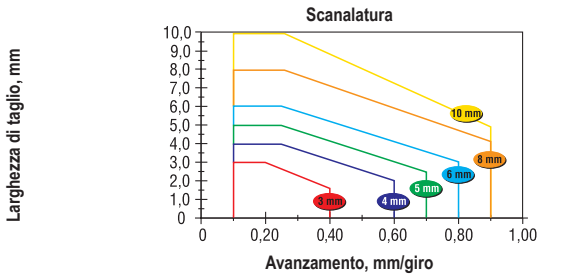
Geometria -MG



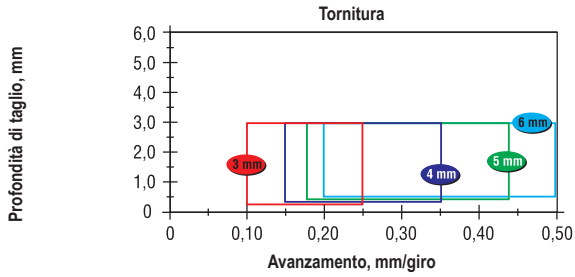


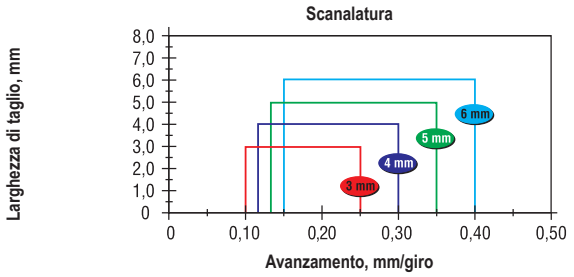
Geometria -MP





Geometria -MT

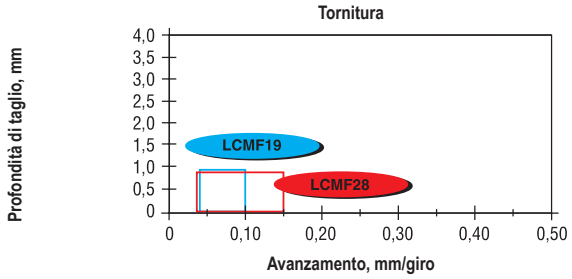


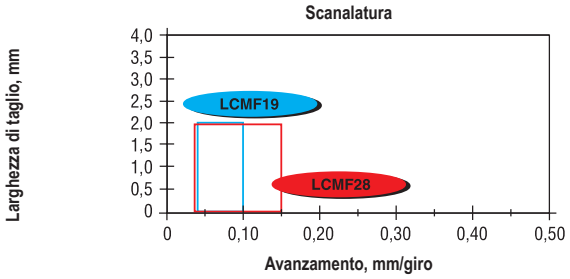


MDT 19 e 28

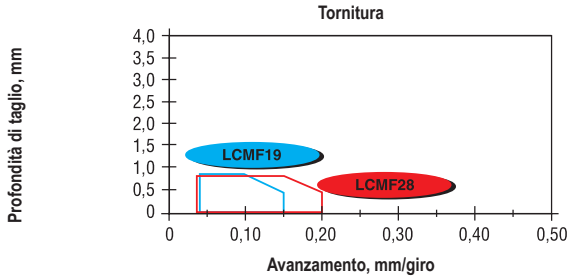
Le profondità di taglio e gli avanzamenti raccomandati per le differenti geometrie inserto sono indicati nelle seguenti tabelle.

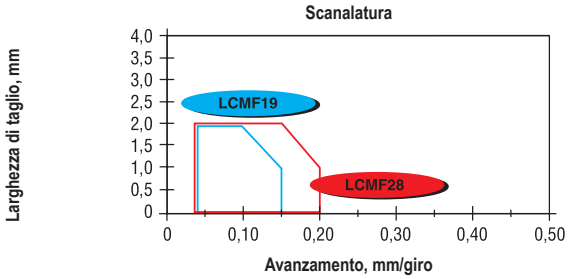
LCMF..-FT





LCMF..-MP





Qualità CP500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	235 *770*	0,16 *0.0065*	185 *610*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*	0,36 *0.014*	130 *425*
P2	-FT CP500	0,085 *0.0034*	230 *750*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	145 *475*	0,36 *0.014*	125 *410*
P3	-FT CP500	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,15 *0.0060*	160 *520*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	110 *360*
P4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,18 *0.0070*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,34 *0.013*	100 *330*
P5	-FT CP500	0,080 *0.0032*	170 *560*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	155 *510*	0,17 *0.0065*	145 *475*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,32 *0.013*	110 *360*
P7	-FT CP500	0,080 *0.0032*	180 *590*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P8	-FT CP500	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,25 *0.010*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P11	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,17 *0.0065*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P12	-FT CP500	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	265 *870*	0,16 *0.0065*	200 *660*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	125 *410*	0,36 *0.014*	80 *260*
M2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	215 *710*	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	70 *230*
M3	-FT CP500	0,065 *0.0026*	165 *540*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,19 *0.0075*	100 *330*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP500	0,055 *0.0022*	120 *395*	0,10 *0.0040*	115 *375*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,24 *0.0095*	60 *195*
M5	-FT CP500	0,055 *0.0022*	100 *330*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	90 *295*	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,24 *0.0095*	50 *165*
K1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	215 *710*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,26 *0.010*	135 *445*	0,36 *0.014*	115 *375*
K2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	105 *345*	0,34 *0.013*	85 *280*
K3	-FT CP500	0,080 *0.0032*	160 *520*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,24 *0.0095*	90 *295*	0,34 *0.013*	70 *230*
K4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	150 *490*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,18 *0.0070*	100 *330*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	70 *230*
K5	-FT CP500	0,070 *0.0028*	95 *310*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,22 *0.0085*	55 *180*	0,30 *0.012*	44 *145*
K6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	135 *445*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	75 *245*
K7	-FT CP500	0,070 *0.0028*	120 *395*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,30 *0.012*	55 *180*
N11	-FT CP500	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*	0,34 *0.013*	85 *280*	0,46 *0.018*	75 *245*
S1	-FT CP500	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,17 *0.0065*	20 *65*	0,24 *0.0095*	17 *55*
S2	-FT CP500	0,055 *0.0022*	25 *80*	0,10 *0.0040*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,17 *0.0065*	17 *55*	0,24 *0.0095*	15 *49*
S3	-FT CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,11 *0.0044*	17 *55*	0,15 *0.0060*	15 *49*	0,22 *0.0085*	13 *43*

Qualità TGP25

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	380 *1250*	0,19 *0.0075*	345 *1125*	0,24 *0.0095*	300 *980*	0,26 *0.010*	285 *940*	0,36 *0.014*	225 *740*
P2	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	370 *1225*	0,19 *0.0075*	335 *1100*	0,24 *0.0095*	290 *950*	0,26 *0.010*	275 *900*	0,36 *0.014*	220 *720*
P3	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	270 *890*	0,18 *0.0070*	245 *800*	0,22 *0.0085*	225 *740*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,34 *0.013*	185 *610*
P4	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	290 *950*	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,34 *0.013*	175 *570*
P5	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P6	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	320 *1050*	0,17 *0.0065*	290 *950*	0,22 *0.0085*	250 *820*	0,24 *0.0095*	235 *770*	0,32 *0.013*	190 *620*
P7	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,17 *0.0065*	225 *740*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,24 *0.0095*	195 *640*	0,32 *0.013*	170 *560*
P8	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	225 *740*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,25 *0.010*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P11	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	235 *770*	0,17 *0.0065*	220 *720*	0,22 *0.0085*	195 *640*	0,24 *0.0095*	190 *620*	0,32 *0.013*	165 *540*
P12	-FT TGP25	0,10 *0.0040*	155 *510*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,22 *0.0085*	115 *375*
M1	-MC TGP25	0,16 *0.0065*	290 *950*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,24 *0.0095*	225 *740*	0,26 *0.010*	205 *670*	0,36 *0.014*	145 *475*
M2	-MC TGP25	0,14 *0.0055*	240 *790*	0,18 *0.0070*	220 *720*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	125 *410*
M3	-MC TGP25	0,12 *0.0048*	185 *610*	0,14 *0.0055*	180 *590*	0,17 *0.0065*	170 *560*	0,19 *0.0075*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
M4	-MC TGP25	0,10 *0.0040*	140 *460*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,24 *0.0095*	100 *330*
K1	-MT TGP25	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,28 *0.011*	200 *660*	0,38 *0.015*	160 *520*
K2	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	175 *570*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,24 *0.0095*	150 *490*	0,25 *0.010*	145 *475*	0,34 *0.013*	125 *410*
K3	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,25 *0.010*	125 *410*	0,34 *0.013*	105 *345*
K4	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	140 *460*	0,19 *0.0075*	135 *445*	0,24 *0.0095*	120 *395*	0,25 *0.010*	120 *395*	0,34 *0.013*	105 *345*
K5	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	85 *280*	0,18 *0.0070*	80 *260*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	75 *245*	0,30 *0.012*	65 *215*
K6	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	155 *510*	0,24 *0.0095*	135 *445*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	105 *345*
K7	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,30 *0.012*	85 *280*

Qualità CP600

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	215 *710*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	155 *510*	0,22 *0.0085*	150 *490*
P2	-MC CP600	0,090 *0.0036*	210 *690*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,24 *0.0095*	140 *460*
P3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,17 *0.0065*	140 *460*	0,20 *0.0080*	130 *425*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P5	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*	0,16 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*
P7	-MC CP600	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,19 *0.0075*	120 *395*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P8	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P11	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P12	-MC CP600	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	245 *800*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	125 *410*
M2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,16 *0.0065*	145 *475*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	110 *360*
M3	-MC CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,15 *0.0060*	85 *280*
M5	-MC CP600	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,15 *0.0060*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	195 *640*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	130 *425*
K2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	105 *345*
K3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	145 *475*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*
K4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	140 *460*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	90 *295*	0,22 *0.0085*	85 *280*
K5	-MC CP600	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,15 *0.0060*	60 *195*	0,17 *0.0065*	55 *180*	0,19 *0.0075*	55 *180*
K6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,16 *0.0065*	95 *310*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,22 *0.0085*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,075 *0.0030*	110 *360*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,19 *0.0075*	70 *230*
N11	-MC CP600	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,28 *0.011*	90 *295*	0,30 *0.012*	85 *280*
S1	-MC CP600	0,060 *0.0024*	26 *85*	0,11 *0.0044*	21 *70*	0,14 *0.0055*	20 *65*	0,15 *0.0060*	19 *60*
S2	-MC CP600	0,060 *0.0024*	23 *75*	0,11 *0.0044*	19 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*
S3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	20 *65*	0,11 *0.0044*	16 *50*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	15 *49*

Qualità CP600

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085 *0.0034*	210 *690*
P2	-FT CP600	0,090 *0.0036*	200 *660*
P3	-FT CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*
P4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P5	-FT CP600	0,080 *0.0032*	150 *490*
P6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	170 *560*
P7	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P8	-FT CP600	0,085 *0.0034*	150 *490*
P11	-FT CP600	0,080 *0.0032*	155 *510*
P12	-FT CP600	0,055 *0.0022*	100 *330*
M1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	240 *790*
M2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	195 *640*
M3	-FT CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*
M4	-FT CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*
M5	-FT CP600	0,055 *0.0022*	95 *310*
K1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	185 *610*
K2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	165 *540*
K3	-FT CP600	0,080 *0.0032*	140 *460*
K4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	135 *445*
K5	-FT CP600	0,070 *0.0028*	85 *280*
K6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	120 *395*
K7	-FT CP600	0,070 *0.0028*	105 *345*
N11	-FT CP600	0,11 *0.0044*	125 *410*
S1	-FT CP600	0,055 *0.0022*	26 *85*
S2	-FT CP600	0,055 *0.0022*	22 *70*
S3	-FT CP600	0,055 *0.0022*	19 *60*

Qualità TGH1050

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
H3	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H5	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,13 *0.0050*	80 *260*
H7	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H8	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H11	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*
H12	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	100 *330*	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,10 *0.0040*	100 *330*
H21	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H31	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*

Qualità TGK1500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6-8 *CW = 0.236-0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT TGK1500	0,10 *0.0040*	295 *970*	0,18 *0.0070*	230 *750*	0,22 *0.0085*	205 *670*	0,26 *0.010*	185 *610*	0,30 *0.012*	165 *540*
K2	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	180 *590*	0,16 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,24 *0.0095*	135 *445*	0,28 *0.011*	125 *410*
K3	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	150 *490*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,20 *0.0080*	120 *395*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,28 *0.011*	105 *345*
K4	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	145 *475*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,24 *0.0095*	105 *345*	0,28 *0.011*	100 *330*
K5	-MT, -FT TGK1500	0,085 *0.0034*	90 *295*	0,15 *0.0060*	75 *245*	0,19 *0.0075*	70 *230*	0,22 *0.0085*	65 *215*	0,25 *0.010*	60 *195*
K6	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	180 *590*	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,20 *0.0080*	130 *425*	0,24 *0.0095*	120 *395*	0,28 *0.011*	105 *345*
K7	-MT, -FT TGK1500	0,085 *0.0034*	110 *360*	0,15 *0.0060*	95 *310*	0,19 *0.0075*	90 *295*	0,22 *0.0085*	85 *280*	0,25 *0.010*	80 *260*

Qualità 883

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*	0,28 *0.011*	80 *260*	0,38 *0.015*	65 *215*
K2	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*	0,24 *0.0095*	75 *245*	0,25 *0.010*	70 *230*	0,34 *0.013*	60 *195*
K3	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*	0,24 *0.0095*	60 *195*	0,25 *0.010*	60 *195*	0,34 *0.013*	50 *165*
K4	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*	0,24 *0.0095*	60 *195*	0,25 *0.010*	55 *180*	0,34 *0.013*	49 *160*
K5	-MT 883, 890	0,15 *0.0060*	43 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*	0,20 *0.0080*	37 *120*	0,22 *0.0085*	36 *120*	0,30 *0.012*	31 *100*
K6	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	60 *195*	0,20 *0.0080*	55 *180*	0,24 *0.0095*	50 *165*	0,25 *0.010*	50 *165*	0,34 *0.013*	43 *140*
K7	-MT 883, 890	0,15 *0.0060*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*	0,20 *0.0080*	48 *155*	0,22 *0.0085*	46 *150*	0,30 *0.012*	40 *130*
N1	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	275 *900*	0,28 *0.011*	255 *840*	0,32 *0.013*	235 *770*	0,36 *0.014*	220 *720*	0,48 *0.019*	190 *620*
N2	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,28 *0.011*	205 *670*	0,32 *0.013*	190 *620*	0,36 *0.014*	180 *590*	0,48 *0.019*	155 *510*
N3	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,28 *0.011*	135 *445*	0,32 *0.013*	125 *410*	0,36 *0.014*	120 *395*	0,48 *0.019*	100 *330*
N11	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	170 *560*	0,28 *0.011*	155 *510*	0,32 *0.013*	145 *475*	0,36 *0.014*	135 *445*	0,48 *0.019*	115 *375*
S1	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,14 *0.0055*	18 *60*	0,16 *0.0065*	17 *55*	0,18 *0.0070*	16 *50*	0,24 *0.0095*	14 *46*
S2	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*	0,16 *0.0065*	14 *46*	0,18 *0.0070*	13 *43*	0,24 *0.0095*	11 *36*
S3	-MT 883, 890	0,11 *0.0044*	14 *46*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,15 *0.0060*	12 *39*	0,17 *0.0065*	11 *36*	0,22 *0.0085*	10 *33*
S11	-MT 883, 890	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,16 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	23 *75*	0,20 *0.0080*	22 *70*	0,28 *0.011*	19 *60*
S12	-MT 883, 890	0,13 *0.0050*	21 *70*	0,16 *0.0065*	19 *60*	0,19 *0.0075*	18 *60*	0,20 *0.0080*	17 *55*	0,28 *0.011*	15 *49*
S13	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	16 *50*	0,14 *0.0055*	15 *49*	0,16 *0.0065*	15 *49*	0,18 *0.0070*	14 *46*	0,24 *0.0095*	12 *39*
H5	-MT 883, 890	0,11 *0.0044*	33 *110*	0,13 *0.0050*	31 *100*	0,16 *0.0065*	28 *90*	0,17 *0.0065*	28 *90*	0,24 *0.0095*	24 *80*

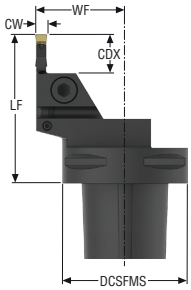
Qualità CP200

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8 *CW = 0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	180 *590*	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,26 *0.010*	130 *425*	0,36 *0.014*	85 *280*
M2	-FT CP200	0,14 *0.0055*	185 *610*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,22 *0.0085*	125 *410*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	80 *260*
M3	-FT CP200	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP200	0,10 *0.0040*	120 *395*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,15 *0.0060*	95 *310*	0,17 *0.0065*	90 *295*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M5	-FT CP200	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,22 *0.0085*	55 *180*
S1	-FT CP200	0,10 *0.0040*	28 *90*	0,12 *0.0048*	26 *85*	0,15 *0.0060*	24 *80*	0,17 *0.0065*	23 *75*	0,22 *0.0085*	20 *65*
S2	-FT CP200	0,10 *0.0040*	22 *70*	0,12 *0.0048*	21 *70*	0,15 *0.0060*	19 *60*	0,17 *0.0065*	18 *60*	0,22 *0.0085*	16 *50*
S3	-FT CP200	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,11 *0.0044*	18 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*	0,20 *0.0080*	15 *49*
S11	-FT CP200	0,12 *0.0048*	38 *125*	0,14 *0.0055*	35 *115*	0,17 *0.0065*	33 *110*	0,19 *0.0075*	31 *100*	0,26 *0.010*	27 *90*
S12	-FT CP200	0,12 *0.0048*	29 *95*	0,14 *0.0055*	27 *90*	0,17 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	24 *80*	0,26 *0.010*	21 *70*
S13	-FT CP200	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,15 *0.0060*	20 *65*	0,17 *0.0065*	19 *60*	0,22 *0.0085*	17 *55*

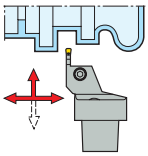
C.-CFIR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



C.-CFIR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03JETI	03331345	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03JETI	03331342	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-04JETI	03331346	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIL-27060-04JETI	03331343	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05JETI	03331347	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05JETI	03331344	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03JETI	03331368	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03JETI	03331364	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04JETI	03331369	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04JETI	03331365	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05JETI	03331370	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05JETI	03331366	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06JETI	03331371	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06JETI	03331367	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03JETI	03331397	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03JETI	03331392	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04JETI	03331398	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04JETI	03331393	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05JETI	03331399	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05JETI	03331394	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06JETI	03331400	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45075-06JETI	03331395	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08JETI	03331401	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08JETI	03331396	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

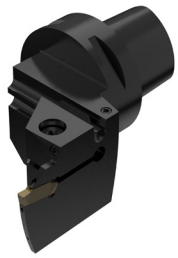
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

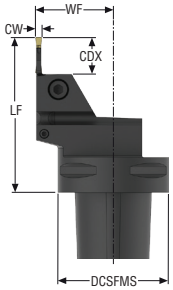
Accessori

Per	Chiave per grano jeti duo	Chiave
		
CFIR/L..-03	2SMS795	–
CFIR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-08	2SMS795	4SMS795

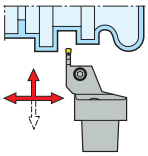
C.-CFMR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



C.-CFMR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFMR-27070-03JETI	03331350	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JETI	03331348	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JETI	03331351	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JETI	03331349	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JETI	03331376	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JETI	03331372	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JETI	03331377	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JETI	03331373	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JETI	03331378	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JETI	03331374	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JETI	03331379	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JETI	03331375	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JETI	03331406	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JETI	03331402	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JETI	03331407	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JETI	03331403	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JETI	03331408	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JETI	03331404	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFMR-45085-06JETI	03331409	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFML-45085-06JETI	03331405	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

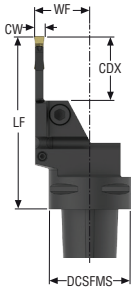
Accessori

Per	Chiave per grano jeti duo	Chiave
		
CFMR/L..-03	2SMS795	–
CFMR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFMR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFMR/L..-06	2SMS795	4SMS795

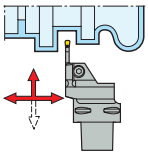
C.-CFOR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



C.-CFOR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03-JETI	03331355	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03-JETI	03331352	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04-JETI	03331356	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04-JETI	03331353	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05-JETI	03331357	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05-JETI	03331354	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03-JETI	03331384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03-JETI	03331380	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04-JETI	03331385	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04-JETI	03331381	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05-JETI	03331386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05-JETI	03331382	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06-JETI	03331387	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06-JETI	03331383	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03-JETI	03331415	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03-JETI	03331410	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04-JETI	03331416	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04-JETI	03331411	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05-JETI	03331417	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05-JETI	03331412	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06-JETI	03331418	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45100-06-JETI	03331413	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08-JETI	03331419	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08-JETI	03331414	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

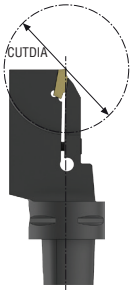
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessori

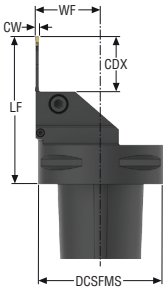
Per	Chiave per grano jeti duo	Chiave
		
CFOR/L..-03	2SMS795	–
CFOR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-08	2SMS795	4SMS795

C.-CZFR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCMF – In mm/ In pollici

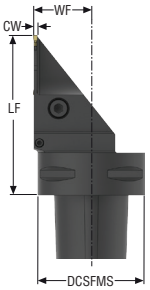




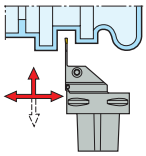
C.-CZFR/L...JETI



C.-CZFR/L...RBJETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZR-22075-2802JETI	03331362	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802JETI	03331359	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802JETI	03331390	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802JETI	03331388	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802JETI	03331422	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802JETI	03331420	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZR-22075-2802RBJETI	03331363	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802RBJETI	03331360	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802RBJETI	03331391	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802RBJETI	03331389	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802RBJETI	03331423	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802RBJETI	03331421	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

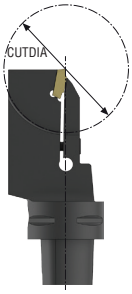
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessori

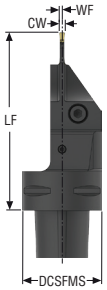
Per	Chiave per grano jeti duo
	
CFZR/L..-02	2SMS795

C.-CF.N-.RBJETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici

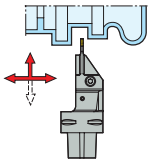




C.-CF.N



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione neutra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZN-00075-2802RBJETI	03331361	C4	40,0 *1.575*	1,0 *0.039*	75,0 *2.953*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJETI	03331358	C4	40,0 *1.575*	1,5 *0.059*	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

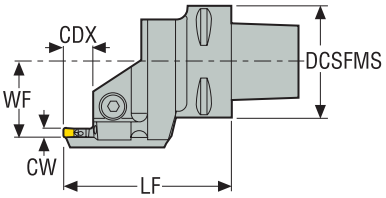
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

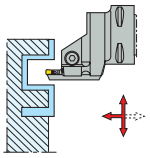
Accessori

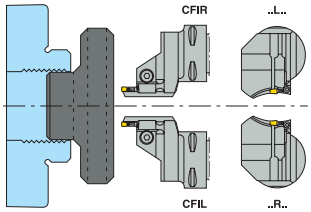
Per	Chiave per grano jeti duo
	
CFZN/CFXN	2SMS795

C.-CFIR...L...JET, C.-CFIL...R...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici











- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03L080055-JET	02718475	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L100070-JET	02718476	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L130090-JET	02718477	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L170110-JET	02718478	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R080055-JET	02717469	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R100070-JET	02718462	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R130090-JET	02718463	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R170110-JET	02718464	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27065-04L080055-JET	02718479	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L100070-JET	02718480	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L130090-JET	02718481	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L170110-JET	02718482	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L230140-JET	02718483	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R080055-JET	02718465	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R100070-JET	02718466	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R130090-JET	02718467	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R170110-JET	02718468	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R230140-JET	02718469	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05L080055-JET	02718484	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L100070-JET	02718485	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27065-05L130090-JET	02718486	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L170110-JET	02718487	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L230140-JET	02718488	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R080055-JET	02718470	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R100070-JET	02718471	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R130090-JET	02718472	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R170110-JET	02718473	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R230140-JET	02718474	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03L080055-JET	02718508	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L100070-JET	02718509	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L130090-JET	02718510	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L170110-JET	02718511	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R080055-JET	02718489	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R100070-JET	02718490	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R130090-JET	02718491	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R170110-JET	02718492	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04L080055-JET	02718512	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L100070-JET	02718513	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L130090-JET	02718514	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L170110-JET	02718515	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L230140-JET	02718516	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R080055-JET	02718493	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R100070-JET	02718494	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R130090-JET	02718495	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R170110-JET	02718496	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R230140-JET	02718497	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05L080055-JET	02718517	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L100070-JET	02718518	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L130090-JET	02718519	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L170110-JET	02718520	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L230140-JET	02718521	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R080055-JET	02718498	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R100070-JET	02718499	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R130090-JET	02718500	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R170110-JET	02718501	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

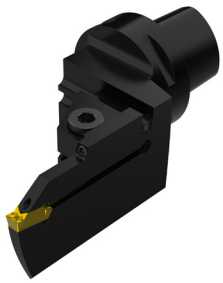
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFIL-35065-05R230140-JET	02718502	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06L080055-JET	02718522	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L100070-JET	02718523	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L130090-JET	02718524	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L170110-JET	02718525	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L230140-JET	02718526	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R080055-JET	02718503	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R100070-JET	02718504	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R130090-JET	02718505	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R170110-JET	02718506	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R230140-JET	02718507	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03L080055-JET	02718550	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L100070-JET	02718551	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L130090-JET	02718552	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L170110-JET	02718553	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R080055-JET	02718527	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R100070-JET	02718528	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R130090-JET	02718529	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R170110-JET	02718530	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04L080055-JET	02718554	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L100070-JET	02718555	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L130090-JET	02718556	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L170110-JET	02718557	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L230140-JET	02718558	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R080055-JET	02718531	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R100070-JET	02718532	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R130090-JET	02718533	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R170110-JET	02718534	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R230140-JET	02718535	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05L080055-JET	02718559	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L100070-JET	02718560	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L130090-JET	02718561	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L170110-JET	02718562	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L230140-JET	02718563	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R080055-JET	02718536	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45070-05R100070-JET	02718537	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R130090-JET	02718538	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R170110-JET	02718539	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R230140-JET	02718540	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06L080055-JET	02718564	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L100070-JET	02718565	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L130090-JET	02718566	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L170110-JET	02718567	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L230140-JET	02718568	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R080055-JET	02718541	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R100070-JET	02718542	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R130090-JET	02718543	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R170110-JET	02718544	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R230140-JET	02718545	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08L130090-JET	02718569	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L170110-JET	02718570	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L230140-JET	02718571	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L500200-JET	02718572	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R130090-JET	02718546	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R170110-JET	02718547	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R230140-JET	02718548	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R500200-JET	02718549	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

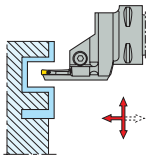
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

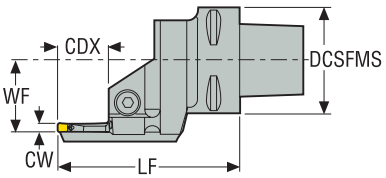
C.-CFOR...L...JET, C.-CFOL...R...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici

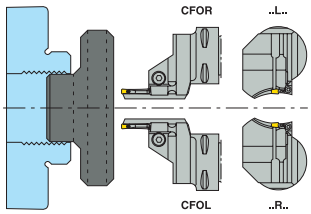


KAPR = 90,0 °



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET





CTWS



—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03L080055-JET	02718585	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L100070-JET	02718586	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L130090-JET	02718587	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L170110-JET	02718588	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L230140-JET	02718589	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L500200-JET	02718590	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R080055-JET	02718573	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R100070-JET	02718574	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R130090-JET	02718575	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R170110-JET	02718576	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R230140-JET	02718577	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R500200-JET	02718578	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04L080055-JET	02718591	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L100070-JET	02718592	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L130090-JET	02718593	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L170110-JET	02718594	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L230140-JET	02718595	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L500200-JET	02718596	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R080055-JET	02714035	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R100070-JET	02714037	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOL-27080-04R130090-JET	02714038	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R170110-JET	02714039	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R230140-JET	02714041	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R500200-JET	02714042	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05L080055-JET	02718597	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L100070-JET	02718598	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L130090-JET	02718599	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L170110-JET	02718600	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L230140-JET	02718601	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L500200-JET	02718602	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R080055-JET	02718579	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R100070-JET	02718580	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R130090-JET	02718581	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R170110-JET	02718582	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R230140-JET	02718583	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R500200-JET	02718584	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03L080055-JET	02718627	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L100070-JET	02718628	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L130090-JET	02718629	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L170110-JET	02718630	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L230140-JET	02718631	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L500200-JET	02718632	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R080055-JET	02718603	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R100070-JET	02718604	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R130090-JET	02718605	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R170110-JET	02718606	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R230140-JET	02718607	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R500200-JET	02718608	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04L080055-JET	02718633	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L100070-JET	02718634	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L130090-JET	02718635	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L170110-JET	02718636	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L230140-JET	02718637	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L500200-JET	02718638	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R080055-JET	02718609	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35080-04R100070-JET	02718610	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R130090-JET	02718611	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R170110-JET	02718612	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R230140-JET	02718613	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R500200-JET	02718614	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05L080055-JET	02718639	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L100070-JET	02718640	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L130090-JET	02718641	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L170110-JET	02718642	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L230140-JET	02718643	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L500200-JET	02718644	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R080055-JET	02718615	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R100070-JET	02718616	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R130090-JET	02718617	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R170110-JET	02718618	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R230140-JET	02718619	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R500200-JET	02718620	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06L080055-JET	02718645	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L100070-JET	02718646	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L130090-JET	02718647	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L170110-JET	02718648	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L230140-JET	02718649	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L500200-JET	02718650	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R080055-JET	02718621	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R100070-JET	02718622	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R130090-JET	02718623	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R170110-JET	02718624	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R230140-JET	02718625	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R500200-JET	02718626	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03L080055-JET	02718679	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L100070-JET	02718680	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L130090-JET	02718681	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L170110-JET	02718682	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L230140-JET	02718683	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L500200-JET	02718684	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

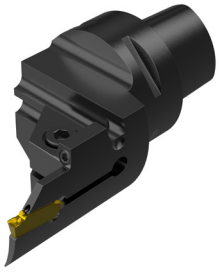
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45075-03R080055-JET	02718651	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R100070-JET	02718652	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R130090-JET	02718653	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R170110-JET	02718654	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718655	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R500200-JET	02718656	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04L080055-JET	02718685	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L100070-JET	02718686	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L130090-JET	02718687	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L170110-JET	02718688	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L230140-JET	02718689	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L500200-JET	02718690	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R080055-JET	02718657	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R100070-JET	02718658	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R130090-JET	02718659	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R170110-JET	02718660	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R230140-JET	02718661	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R500200-JET	02718662	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05L080055-JET	02718691	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L100070-JET	02718692	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L130090-JET	02718693	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L170110-JET	02718694	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L230140-JET	02718695	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L500200-JET	02718696	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R080055-JET	02718663	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R100070-JET	02718664	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R130090-JET	02718665	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R170110-JET	02718666	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R230140-JET	02718667	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R500200-JET	02718668	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06L080055-JET	02718697	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L100070-JET	02718698	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L130090-JET	02718699	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L170110-JET	02718700	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L230140-JET	02718701	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOR-45100-06L500200-JET	02718702	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R080055-JET	02718669	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R100070-JET	02718670	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R130090-JET	02718671	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R170110-JET	02718672	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R230140-JET	02718673	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R500200-JET	02718674	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08L130090-JET	02718703	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L170110-JET	02718704	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L230140-JET	02718705	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L500200-JET	02718706	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R130090-JET	02718675	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R170110-JET	02718676	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R230140-JET	02718677	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R500200-JET	02718678	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

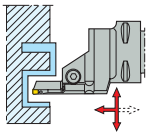
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

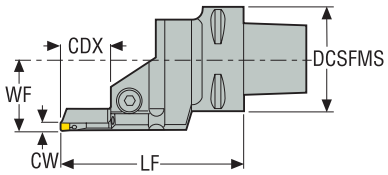
C.-CFOR...R...JET, C.-CFOL...L...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici

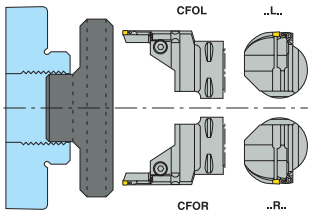


KAPR = 90,0 °



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET





CTWS



—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03R080055-JET	02718725	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R100070-JET	02718726	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R130090-JET	02718727	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R170110-JET	02718728	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R230140-JET	02718729	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R500200-JET	02718730	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L080055-JET	02718707	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L100070-JET	02718708	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L130090-JET	02718709	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L170110-JET	02718710	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L230140-JET	02718711	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L500200-JET	02718712	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04R080055-JET	02718731	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R100070-JET	02718732	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R130090-JET	02718733	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R170110-JET	02718734	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R230140-JET	02718735	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R500200-JET	02718736	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L080055-JET	02718713	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L100070-JET	02718714	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOL-27080-04L130090-JET	02718715	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L170110-JET	02718716	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L230140-JET	02718717	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L500200-JET	02718718	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05R080055-JET	02718737	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R100070-JET	02718738	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R130090-JET	02718739	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R170110-JET	02718740	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R230140-JET	02718741	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R500200-JET	02718742	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L080055-JET	02718719	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L100070-JET	02718720	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L130090-JET	02718721	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L170110-JET	02718722	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L230140-JET	02718723	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L500200-JET	02718724	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03R080055-JET	02718767	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R100070-JET	02718768	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R130090-JET	02718769	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R170110-JET	02718770	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R230140-JET	02718771	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R500200-JET	02718772	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L080055-JET	02718743	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L100070-JET	02718744	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L130090-JET	02718745	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L170110-JET	02718746	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L230140-JET	02718747	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L500200-JET	02718748	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04R080055-JET	02718773	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R100070-JET	02718774	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R130090-JET	02718775	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R170110-JET	02718776	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R230140-JET	02718777	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R500200-JET	02718778	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L080055-JET	02718749	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05R080055-JET	02718779	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R100070-JET	02718780	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R130090-JET	02718781	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R170110-JET	02718782	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R230140-JET	02718783	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R500200-JET	02718784	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L080055-JET	02718755	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L100070-JET	02718756	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L130090-JET	02718757	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L170110-JET	02718758	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L230140-JET	02718759	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L500200-JET	02718760	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06R080055-JET	02718785	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R100070-JET	02718786	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R130090-JET	02718787	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R170110-JET	02718788	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R230140-JET	02718789	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718790	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L080055-JET	02718761	C5	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L100070-JET	02718762	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L130090-JET	02718763	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L170110-JET	02718764	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L230140-JET	02718765	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L500200-JET	02718766	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03R080055-JET	02718819	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

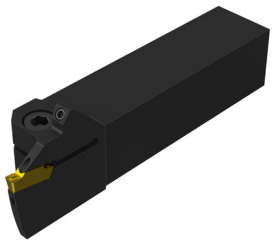
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45075-03L080055-JET	02718791	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L100070-JET	02718792	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L130090-JET	02718793	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L170110-JET	02718794	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L230140-JET	02718795	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L500200-JET	02718796	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04R080055-JET	02718825	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R100070-JET	02718826	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R130090-JET	02718827	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R170110-JET	02718828	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R230140-JET	02718829	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718830	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L080055-JET	02718797	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L100070-JET	02718798	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L130090-JET	02718799	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L170110-JET	02718800	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L230140-JET	02718801	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L500200-JET	02718802	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05R080055-JET	02718831	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R100070-JET	02718832	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R130090-JET	02718833	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R170110-JET	02718834	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718835	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718836	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L080055-JET	02718803	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L100070-JET	02718804	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L130090-JET	02718805	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L170110-JET	02718806	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L230140-JET	02718807	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L500200-JET	02718808	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06R080055-JET	02718837	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R100070-JET	02718838	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R130090-JET	02718839	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R170110-JET	02718840	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R230140-JET	02718841	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718842	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L080055-JET	02718809	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L100070-JET	02718810	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L130090-JET	02718811	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L170110-JET	02718812	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L230140-JET	02718813	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L500200-JET	02718814	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08R130090-JET	02718843	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R170110-JET	02718844	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R230140-JET	02718845	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R500200-JET	02718846	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L130090-JET	02718815	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L170110-JET	02718816	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L230140-JET	02718817	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L500200-JET	02718818	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

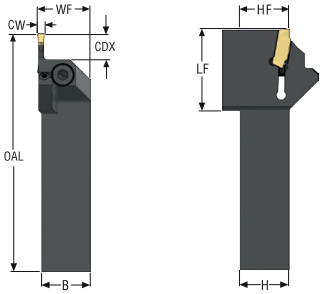
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

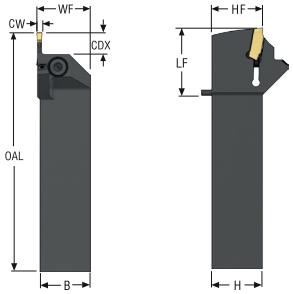
CFIR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



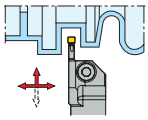
CFIR/L2020...JETI



CFIR/L2525...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



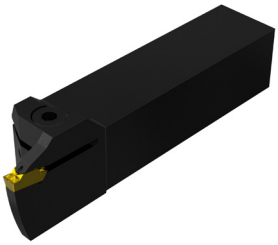
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2020X03JETI	03244706	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525X03JETI	03244716	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020X03JETI	03244721	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525X03JETI	03244915	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020X04JETI	03244709	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525X04JETI	03244722	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020X04JETI	03244723	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525X04JETI	03244727	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020X05JETI	03244732	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525X05JETI	03244725	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020X05JETI	03244739	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525X05JETI	03244726	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020X06JETI	03244742	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR2525X06JETI	03244731	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020X06JETI	03244745	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL2525X06JETI	03244737	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525X08JETI	03244740	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525X08JETI	03244744	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..

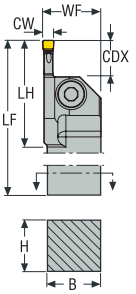
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

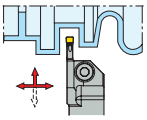
CFIR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



CFIR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



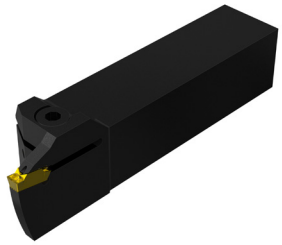
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P03JET	02599873	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P04JET	02599879	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04JET	02599880	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P05JET	02599886	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05JET	02599887	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P06JET	02599892	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL3225P06JET	02599893	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR3225P08JET	02641519	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..
CFIL3225P08JET	02641520	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..

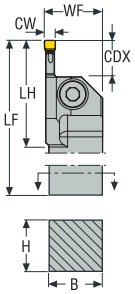
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

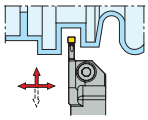
CFIR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CFIR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



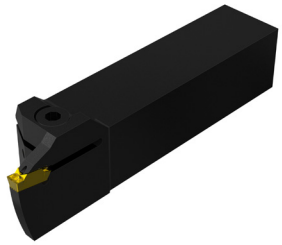
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR07503BJET	02610615	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003DJET	02610623	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503DJET	02610636	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503BJET	02610616	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003DJET	02610624	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503DJET	02610638	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504BJET	02610617	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004DJET	02610629	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504DJET	02610639	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504BJET	02610618	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004DJET	02610630	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504DJET	02610640	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505BJET	02610619	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005DJET	02610631	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505DJET	02610641	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505BJET	02610620	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005DJET	02610632	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505DJET	02610643	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006DJET	02610634	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506DJET	02610644	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006DJET	02610635	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506DJET	02610645	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008DJET	02641523	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508EJET	02641526	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008DJET	02641524	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508EJET	02641527	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

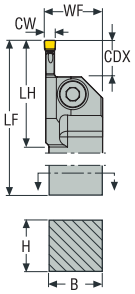
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
---			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

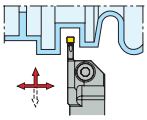
CFMR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



CFMR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



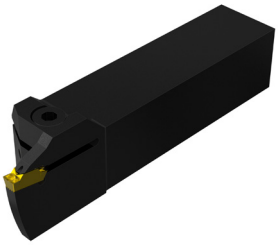
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR3225P03JET	02702825	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P04JET	02702833	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04JET	02702837	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P05JET	02702840	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05JET	02702843	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P06JET	02702845	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06JET	02702848	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..

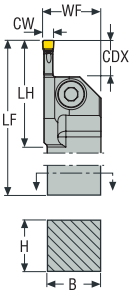
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

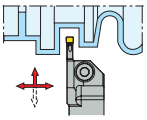
CFMR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CFMR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



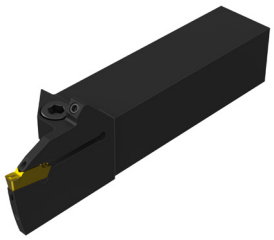
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFMR07503BJET	02722319	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003DJET	02722324	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503DJET	02722325	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503BJET	02722326	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003DJET	02722327	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503DJET	02722328	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504BJET	02722329	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004DJET	02722330	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504DJET	02722331	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504BJET	02722353	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004DJET	02722354	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504DJET	02722355	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005DJET	02722356	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505DJET	02722358	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005DJET	02722359	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505DJET	02722360	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006DJET	02722361	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506DJET	02722362	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006DJET	02722363	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506DJET	02722364	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..

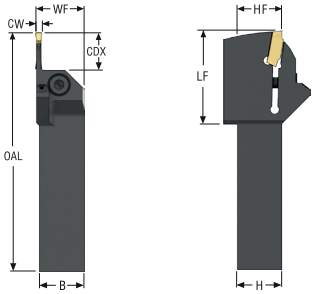
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..04, ..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-L12..06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-R10, -R12, -L10..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

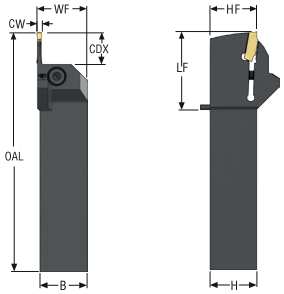
CFMR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



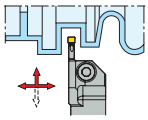
CFMR/L2020...JETI



CFMR/L2525...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



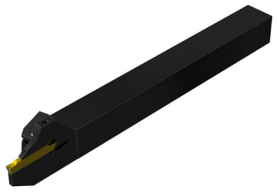
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR2020X03JETI	03244714	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525X03JETI	03244710	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020X03JETI	03244708	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525X03JETI	03244728	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020X04JETI	03244738	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X04JETI	03244718	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020X04JETI	03244741	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525X04JETI	03244735	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X05JETI	03244734	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525X05JETI	03244736	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525X06JETI	03244743	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525X06JETI	03244733	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..

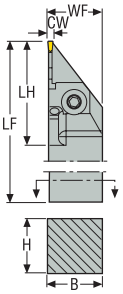
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

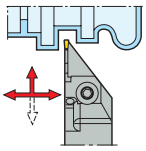
CFOR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF – In mm



CFOR/L..RBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RBJET	02828753	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RBJET	02828755	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RBJET	02828754	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RBJET	02828766	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

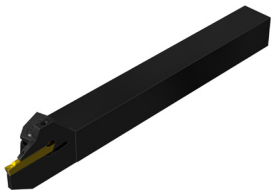
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

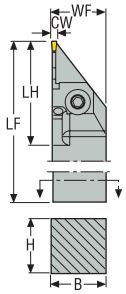
Accessori

Per	Connettore refrigerante	Rondella
		
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

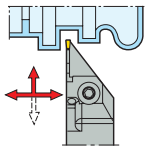
CFOR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF – Pollici



CFOR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOR0501902CRBJET	02828756	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRBJET	02828758	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRBJET	02828757	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRBJET	02828767	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

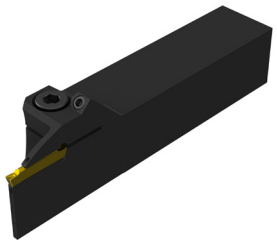
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

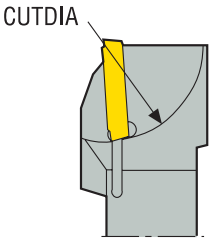
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFOR/L..-02	T15P-7S	L85012-T15P

Accessori

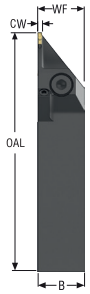
Per	Connettore refrigerante	Rondella
		
CFOR/L..-02	JET-ADM6	JET-CS0610

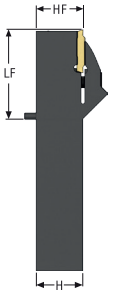
CFSR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF – In mm



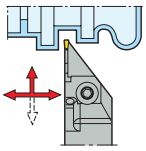


CFSR/L..RBJETI





KAPR = 90,0 °



CTWS



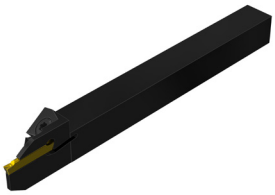
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

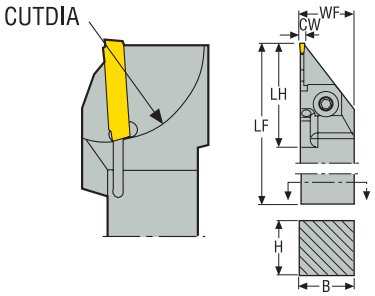
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFSR2020X1902RBJETI	03244707	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..
CFSL2020X1902RBJETI	03244713	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..

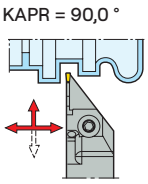
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

CFSR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF – Pollici







CTWS



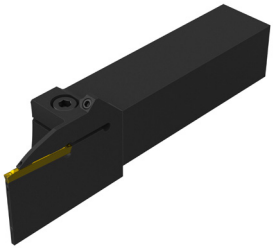
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

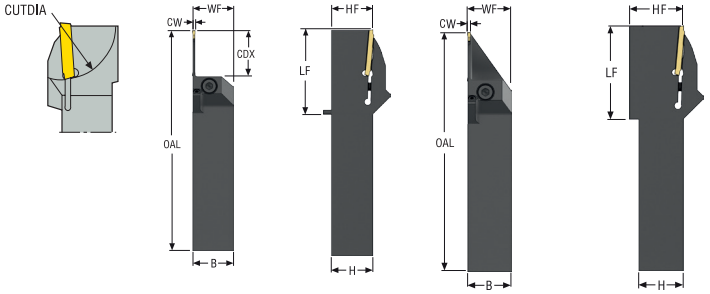
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFSR0751902DRBJET	02748837	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..
CFSL0751902DRBJET	02748840	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

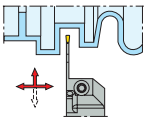
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFSR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

CFZR/L..JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCMF – In mm





KAPR = 90,0 °



CTWS



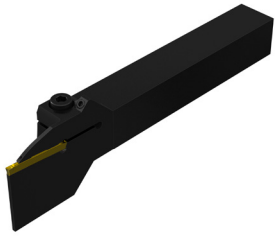
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

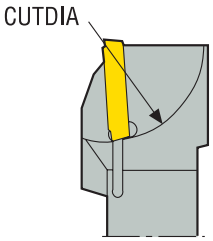
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFZR2020X2802JETI	03244729	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802JETI	03244712	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802JETI	03244730	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802JETI	03244719	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2020X2802RBJETI	03244715	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802RBJETI	03244711	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802RBJETI	03244717	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802RBJETI	03244720	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

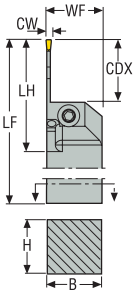
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

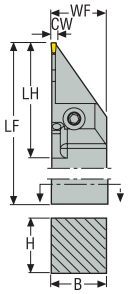
CFZR/L..JETI – Utensili per inserti LCMF – Pollici



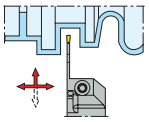


CFZR/L...JET/RBJET





KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFZR0752802DJET	02749013	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DJET	02749006	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DJET	02749008	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DJET	02749010	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0752802DRBJET	02748941	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DRBJET	02749014	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DRBJET	02749016	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DRBJET	02749017	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..

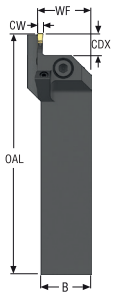
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

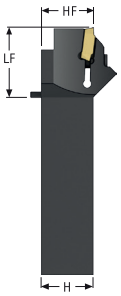
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

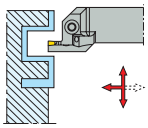


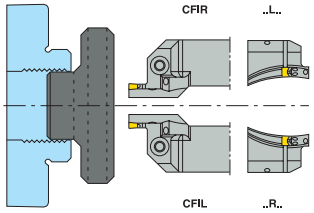
CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI





KAPR = 90,0 °





CTWS



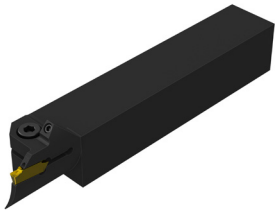
—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

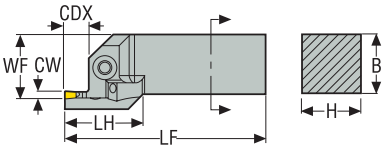
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03L080055-JETI	03244842	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03R080055-JETI	03244787	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X04R080055-JETI	03244776	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04L080055-JETI	03244808	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X05R080055-JETI	03244758	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05L080055-JETI	03244904	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X06R080055-JETI	03244850	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06L080055-JETI	03244798	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

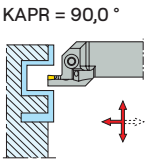
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

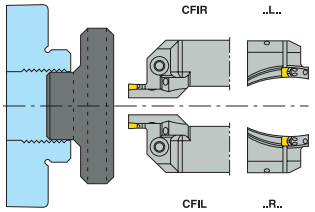
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici









CTWS



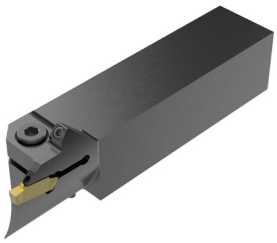
—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-L3.102.17-JET	02718983	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L3.102.17-JET	02718984	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L3.102.17-JET	02718985	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L3.102.17-JET	02718986	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10003D-R3.102.17-JET	02717498	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10004D-R3.102.17-JET	02718958	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10005D-R3.102.17-JET	02718981	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10006D-R3.102.17-JET	02718982	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

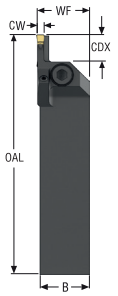
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

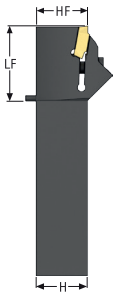
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
..3D	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..4D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..5D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-L	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-R	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

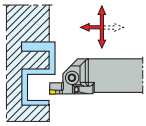


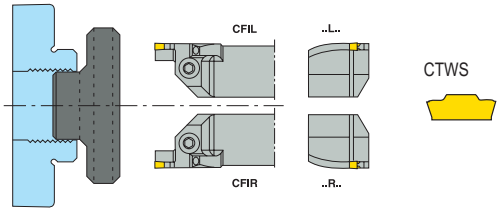
CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI





KAPR = 90,0 °





CTWS

—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

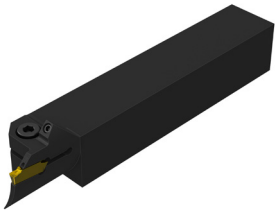
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03R080055-JETI	03244862	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R100070-JETI	03244807	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R130090-JETI	03244843	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R170110-JETI	03244903	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L080055-JETI	03244846	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L100070-JETI	03244879	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L130090-JETI	03244910	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L170110-JETI	03244911	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X04R080055-JETI	03244809	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R100070-JETI	03244822	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R130090-JETI	03244810	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R170110-JETI	03244844	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R230140-JETI	03244781	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L080055-JETI	03244847	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L100070-JETI	03244912	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L130090-JETI	03244823	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L170110-JETI	03244848	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L230140-JETI	03244799	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X05R080055-JETI	03244876	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R100070-JETI	03244863	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R130090-JETI	03244877	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R170110-JETI	03244786	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R230140-JETI	03244864	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L080055-JETI	03244913	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L100070-JETI	03244849	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L130090-JETI	03244812	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L170110-JETI	03244880	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L230140-JETI	03244788	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X06R080055-JETI	03244905	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R100070-JETI	03244811	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X06R130090-JETI	03244906	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R170110-JETI	03244878	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R230140-JETI	03244782	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L080055-JETI	03244813	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L100070-JETI	03244881	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L130090-JETI	03244914	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L170110-JETI	03244814	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L230140-JETI	03244894	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

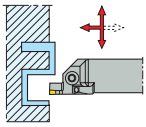
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

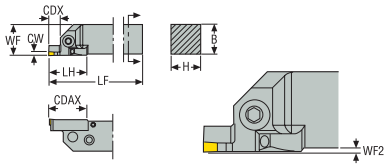
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

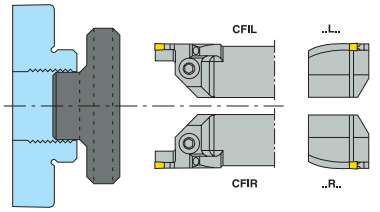


KAPR = 90,0 °



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET





CTWS



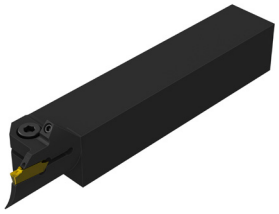
—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841, 843, 844-846
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF30.. bilaterale = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08R130090-JET	02703655	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R170110-JET	02703656	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R230140-JET	02703657	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R500200-JET	02703658	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L130090-JET	02703636	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L170110-JET	02703637	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L230140-JET	02703638	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L500200-JET	02703639	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..

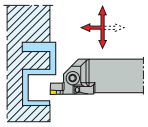
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

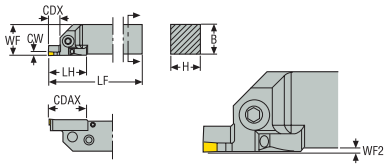
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

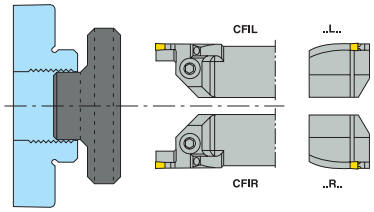


KAPR = 90,0 °



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET





CTWS



—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841, 843, 844-846
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-R3.102.17-JET	02718999	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R4.002.75-JET	02703515	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R5.003.50-JET	02703516	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R6.704.30-JET	02703517	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L3.102.17-JET	02718995	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L4.002.75-JET	02703496	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L5.003.50-JET	02703497	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L6.704.30-JET	02703498	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-R3.102.17-JET	02719000	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R4.002.75-JET	02703518	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R5.003.50-JET	02703519	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R6.704.30-JET	02703520	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R9.005.50-JET	02703521	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L3.102.17-JET	02718996	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L4.002.75-JET	02703499	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L5.003.50-JET	02703500	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L6.704.30-JET	02703501	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L9.005.50-JET	02703502	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-R3.102.17-JET	02719001	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R4.002.75-JET	02703522	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R5.003.50-JET	02703523	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R6.704.30-JET	02703524	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R9.005.50-JET	02703525	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L3.102.17-JET	02718997	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L4.002.75-JET	02703503	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L5.003.50-JET	02703504	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L6.704.30-JET	02703505	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L9.005.50-JET	02703506	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-R3.102.17-JET	02719002	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R4.002.75-JET	02703526	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R5.003.50-JET	02703527	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10006D-R6.704.30-JET	02703528	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R9.005.50-JET	02703529	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L3.102.17-JET	02718998	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L4.002.75-JET	02703507	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L5.003.50-JET	02703508	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L6.704.30-JET	02703509	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L9.005.50-JET	02703510	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12508E-R5.003.50-JET	02703530	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R6.704.30-JET	02703531	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R9.005.50-JET	02703532	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R19.78.00-JET	02703533	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L5.003.50-JET	02703511	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L6.704.30-JET	02703512	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L9.005.50-JET	02703513	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L19.78.00-JET	02765806	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-R19.78.00-JET	02703514	7.874	19.685	1.000	1.000	7.000	1.315	–	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

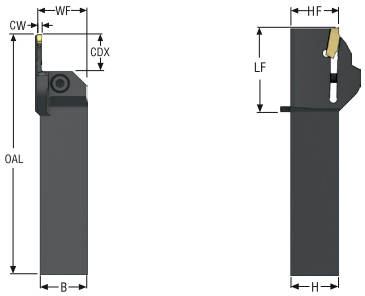
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

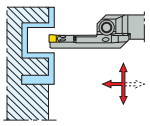
CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

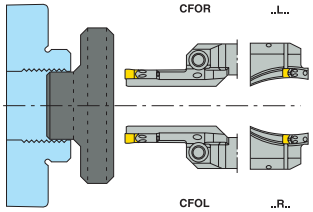


CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



KAPR = 90,0 °





CTWS



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

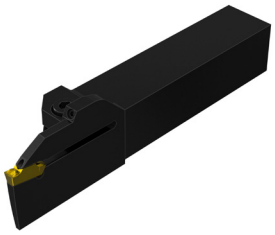
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03L080055-JETI	03244830	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L100070-JETI	03244817	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L130090-JETI	03244778	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L170110-JETI	03244818	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L230140-JETI	03244856	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L500200-JETI	03244779	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R080055-JETI	03244869	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R100070-JETI	03244824	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R130090-JETI	03244815	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R170110-JETI	03244896	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R230140-JETI	03244765	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R500200-JETI	03244753	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04L080055-JETI	03244755	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L100070-JETI	03244756	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L130090-JETI	03244795	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L170110-JETI	03244875	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L230140-JETI	03244770	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L500200-JETI	03244754	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R080055-JETI	03244816	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R100070-JETI	03244772	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R130090-JETI	03244777	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R170110-JETI	03244802	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R230140-JETI	03244826	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R500200-JETI	03244747	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05L080055-JETI	03244764	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L100070-JETI	03244923	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L130090-JETI	03244834	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L170110-JETI	03244859	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L230140-JETI	03244797	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L500200-JETI	03244751	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05R080055-JETI	03244828	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R100070-JETI	03244899	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R130090-JETI	03244870	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R170110-JETI	03244871	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R230140-JETI	03244853	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R500200-JETI	03244748	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06L080055-JETI	03244752	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L100070-JETI	03244780	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L130090-JETI	03244760	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L170110-JETI	03244757	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L230140-JETI	03244761	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L500200-JETI	03244762	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R080055-JETI	03244900	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R100070-JETI	03244804	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R130090-JETI	03244829	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R170110-JETI	03244805	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R230140-JETI	03244774	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R500200-JETI	03244749	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

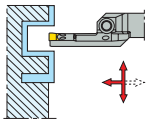
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

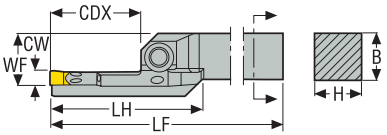
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

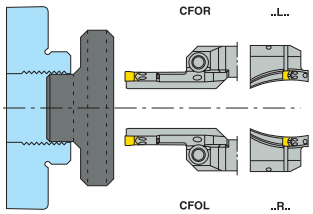


KAPR = 90,0 °



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET





CTWS



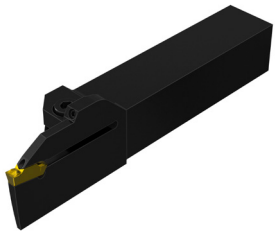
—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841, 843, 844-846
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF30.. bilaterale = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08L130090-JET	02703569	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L170110-JET	02703570	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L230140-JET	02703571	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L500200-JET	02703572	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R130090-JET	02703548	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R170110-JET	02703549	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R230140-JET	02703550	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R500200-JET	02703551	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

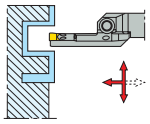
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

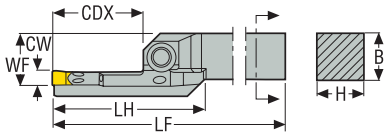
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

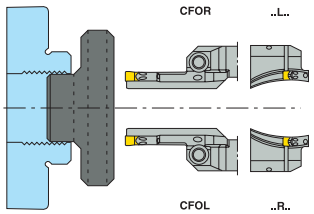


KAPR = 90,0 °



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET





CTWS



—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841, 843, 844-846
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

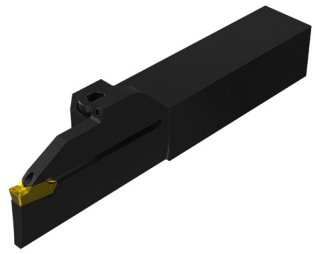
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOR10003D-L3.102.17-JET	02718991	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L4.002.75-JET	02703429	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L5.003.50-JET	02703430	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L6.704.30-JET	02703431	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L9.005.50-JET	02703384	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L19.78.00-JET	02703385	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R3.102.17-JET	02718987	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R4.002.75-JET	02701848	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R5.003.50-JET	02703411	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R6.704.30-JET	02703412	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R9.005.50-JET	02703280	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R19.78.00-JET	02703379	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-L3.102.17-JET	02718992	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L4.002.75-JET	02703432	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L5.003.50-JET	02703433	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L6.704.30-JET	02703434	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L9.005.50-JET	02703435	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L19.78.00-JET	02703386	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R3.102.17-JET	02718988	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R4.002.75-JET	02703413	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R5.003.50-JET	02703414	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R6.704.30-JET	02703415	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R9.005.50-JET	02703416	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R19.78.00-JET	02703381	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-L3.102.17-JET	02718993	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L4.002.75-JET	02703436	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L5.003.50-JET	02703437	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L6.704.30-JET	02703438	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L9.005.50-JET	02703439	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703387	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R3.102.17-JET	02718989	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOL10005D-R4.002.75-JET	02703417	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R5.003.50-JET	02703418	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R6.704.30-JET	02703419	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R9.005.50-JET	02703420	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R19.78.00-JET	02703382	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-L3.102.17-JET	02718994	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L4.002.75-JET	02703440	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L5.003.50-JET	02703441	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L6.704.30-JET	02703442	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703388	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R19.78.00-JET	02703383	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R3.102.17-JET	02718990	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R4.002.75-JET	02703421	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R5.003.50-JET	02703422	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R6.704.30-JET	02703423	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R9.005.50-JET	02703424	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L9.005.50-JET	02703443	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-L5.003.50-JET	02703444	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L6.704.30-JET	02703445	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L9.005.50-JET	02703446	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L19.78.00-JET	02703447	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R5.003.50-JET	02703425	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R6.704.30-JET	02703426	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R9.005.50-JET	02703427	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R19.78.00-JET	02703428	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

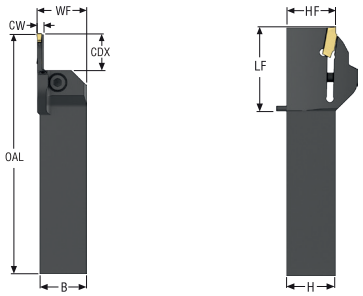
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

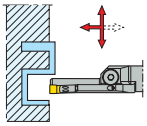
CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

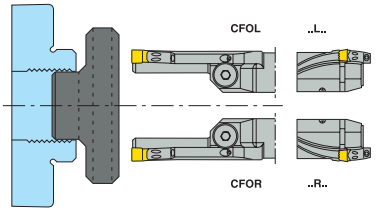


CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

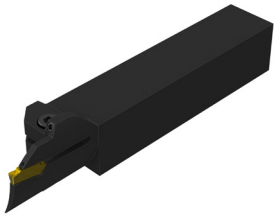
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03R080055-JETI	03244831	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R100070-JETI	03244873	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R130090-JETI	03244832	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R170110-JETI	03244833	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R230140-JETI	03244874	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R500200-JETI	03244794	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L080055-JETI	03244865	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L100070-JETI	03244907	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L130090-JETI	03244866	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L170110-JETI	03244908	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L230140-JETI	03244867	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L500200-JETI	03244895	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04R080055-JETI	03244796	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R100070-JETI	03244857	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R130090-JETI	03244768	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R170110-JETI	03244819	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R230140-JETI	03244858	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R500200-JETI	03244763	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L080055-JETI	03244897	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L100070-JETI	03244851	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L130090-JETI	03244800	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L170110-JETI	03244825	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L230140-JETI	03244852	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L500200-JETI	03244801	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05R080055-JETI	03244775	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R100070-JETI	03244860	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R130090-JETI	03244901	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R170110-JETI	03244820	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R230140-JETI	03244861	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R500200-JETI	03244771	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05L080055-JETI	03244773	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L100070-JETI	03244909	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L130090-JETI	03244767	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L170110-JETI	03244898	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L230140-JETI	03244827	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L500200-JETI	03244783	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06R080055-JETI	03244785	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R100070-JETI	03244840	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R130090-JETI	03244841	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R170110-JETI	03244821	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R230140-JETI	03244902	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R500200-JETI	03244750	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L080055-JETI	03244872	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L100070-JETI	03244854	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L130090-JETI	03244855	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L170110-JETI	03244803	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L230140-JETI	03244769	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L500200-JETI	03244759	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

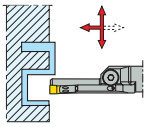
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

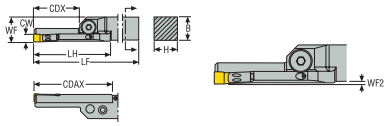
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

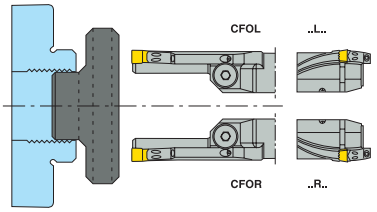


KAPR = 90,0 °



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET





CTWS



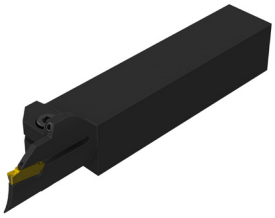
—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841, 843, 844-846
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF30.. bilaterale = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08R130090-JET	02703617	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R170110-JET	02703618	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R230140-JET	02703619	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R500200-JET	02703620	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L130090-JET	02703593	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L170110-JET	02703594	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L230140-JET	02703595	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L500200-JET	02703596	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

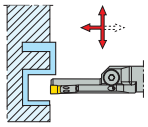
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

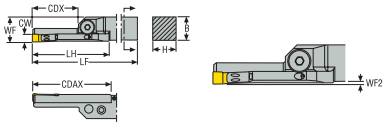
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

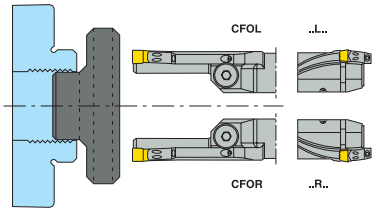


KAPR = 90,0 °



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET





CTWS



—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841, 843, 844-846
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOR10003D-R3.102.17-JET	02719007	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R4.002.75-JET	02703472	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R5.003.50-JET	02703473	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R6.704.30-JET	02703474	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R9.005.50-JET	02703475	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R19.78.00-JET	02703476	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L3.102.17-JET	02719003	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L4.002.75-JET	02703448	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L5.003.50-JET	02703449	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L6.704.30-JET	02703450	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L9.005.50-JET	02703451	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L19.78.00-JET	02703452	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-R3.102.17-JET	02719008	2.165	3.150	1.000	1.004	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R4.002.75-JET	02703477	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R5.003.50-JET	02703478	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R6.704.30-JET	02703479	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R9.005.50-JET	02703480	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703481	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L3.102.17-JET	02719004	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L4.002.75-JET	02703453	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L5.003.50-JET	02703454	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L6.704.30-JET	02703455	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L9.005.50-JET	02703456	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L19.78.00-JET	02703457	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-R3.102.17-JET	02719009	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R4.002.75-JET	02703482	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R5.003.50-JET	02703483	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R6.704.30-JET	02703484	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R9.005.50-JET	02703485	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R19.78.00-JET	02703486	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L3.102.17-JET	02719005	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOL10005D-L4.002.75-JET	02703458	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L5.003.50-JET	02703459	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L6.704.30-JET	02703460	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L9.005.50-JET	02703461	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L19.78.00-JET	02703462	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-R3.102.17-JET	02719010	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R4.002.75-JET	02703487	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R5.003.50-JET	02703488	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R6.704.30-JET	02703489	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R9.005.50-JET	02703490	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R19.78.00-JET	02703491	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L3.102.17-JET	02719006	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L4.002.75-JET	02703463	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L5.003.50-JET	02703464	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L6.704.30-JET	02703465	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L9.005.50-JET	02703466	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L19.78.00-JET	02703467	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-R5.003.50-JET	02703492	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R6.704.30-JET	02703493	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R9.005.50-JET	02703494	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R19.78.00-JET	02703495	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L5.003.50-JET	02703468	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L6.704.30-JET	02703469	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L9.005.50-JET	02703470	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L19.78.00-JET	02703471	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

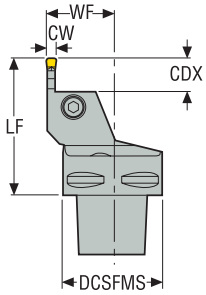
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

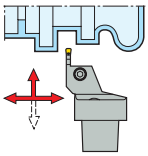
C.-CFIR/L – Unità di taglio per inserti LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



C.-CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

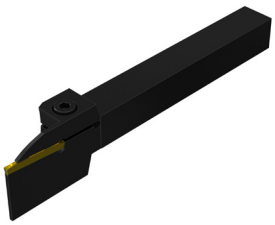
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27055-03	00091707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIL-27055-03	00091706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIR-27055-04	00091709	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27055-04	00091708	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27055-05	00091711	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27055-05	00091710	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03	00091713	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03	00091712	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-04	00091715	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35060-04	00091714	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35060-05	00092112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35060-05	00092111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-06	02303613	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFIL-35065-06	02415000	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03	00094475	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03	00038098	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04	00094476	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04	00038100	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-05	00094477	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45065-05	00012730	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45065-06	00012338	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIL-45065-06	00012340	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIR-45075-08	00038107	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45075-08	00038106	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

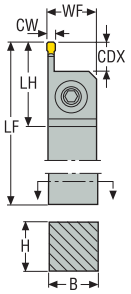
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Ugello refrigerante
			
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7

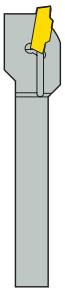
CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



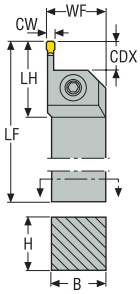
CFIR/L1212../1616..



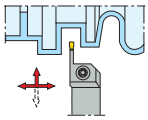
CFIR/L1212..



CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

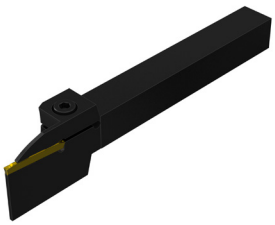
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR1212M03	02435854	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR1212M04	02435857	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIR1616H04	00091801	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K04	00068783	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04	00068785	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P04	00091803	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL1212M04	02435861	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIL1616H04	00091800	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020K04	00068782	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04	00068784	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04	00091802	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K05	00068769	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05	00068775	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P05	00091993	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020K05	00068768	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05	00068774	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05	00091804	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020K06	00068781	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06	00068797	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P06	00068799	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020K06	00068780	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06	00068796	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL3225P06	00068798	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M08	00023573	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08	00004358	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIL2525M08	00023572	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08	00004359	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

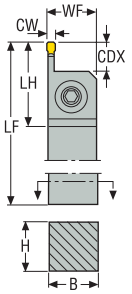
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

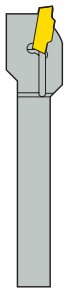
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..1212M03	3SMS795	TCEI0409
..1212M04	3SMS795	TCEI0409
..1616H03	4SMS795	TCEI0509
..1616H04	5SMS795	TCEI0609
..2020K03	4SMS795	TCEI0513
..2020K04	5SMS795	TCEI0613
..2525M03	4SMS795	TCEI0513
..2525M04	5SMS795	TCEI0613
..3225P03	4SMS795	TCEI0513
..3225P04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

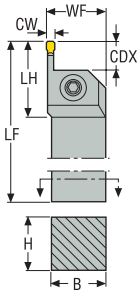


CFIR/L063..

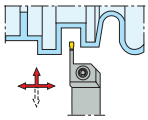




CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



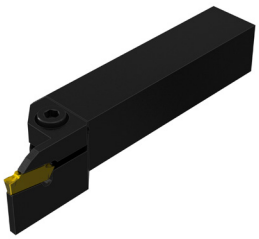
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR06303B	00002795	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07503B	00087626	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D	00087628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503D	00002809	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL06303B	00002800	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503B	00087627	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D	00087629	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503D	00002811	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504B	00087630	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D	00087632	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504D	00002813	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504B	00087631	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D	00087633	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504D	00002817	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505B	00089897	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D	00090975	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505D	00002821	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505B	00089896	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D	00090974	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505D	00002822	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D	00087634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506D	00087636	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D	00087635	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506D	00087637	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D	00057717	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E	00057719	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D	00057718	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E	00057720	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

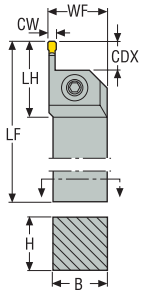
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0509
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

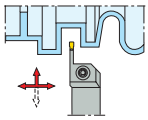
CFMR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



CFMR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



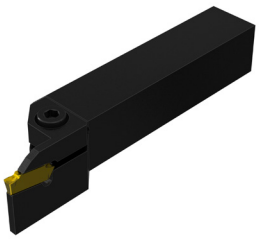
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMR2020K03	00068777	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020K04	00068791	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525M04	00068793	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P04	00091807	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020K04	00068790	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525M04	00068792	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04	00091806	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2020K05	00068789	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525M05	00068787	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P05	00091809	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2020K05	00068788	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525M05	00068786	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05	00091808	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2020M06	00068795	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525M06	00068801	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR3225P06	00068803	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2020M06	00068794	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525M06	00068800	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06	00068802	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525P08	00023576	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFMR3225P08	00004360	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFML2525P08	00023574	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFML3225P08	00004362	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

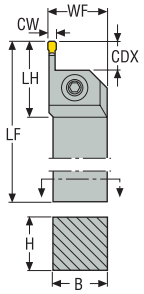
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

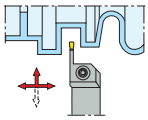
CFMR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CFMR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



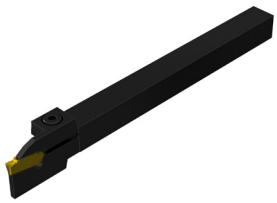
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFMR07503B	00002849	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503B	00002850	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003D	00096174	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003D	00096175	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503D	00002852	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503D	00002863	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR15003E	00059805	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFML15003E	00059806	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504B	00002918	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504B	00002919	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004D	00096176	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004D	00096177	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504D	00002920	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504D	00002922	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR15004E	00059807	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFML15004E	00059808	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.970	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005D	00096178	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005D	00096179	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505D	00002923	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505D	00002924	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR15005E	00059809	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFML15005E	00059810	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006D	00096180	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006D	00096181	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506D	00002970	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506D	00002972	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR15006E	00059811	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFML15006E	00059812	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR10008D	00059847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFML10008D	00059848	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR12508E	00059849	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFML12508E	00059850	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR15008E	00059813	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..
CFML15008E	00059814	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.530	0.315	132.8	LC..3008..

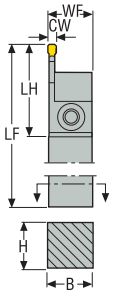
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

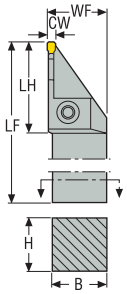
CF.R/L – Utensili per inserti LCGN, LCMR – In mm



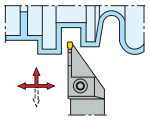
CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212M03	00053367	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFPR2020K04	00054073	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPR2525M04	00054078	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2020K04	00054071	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2525M04	00054074	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..

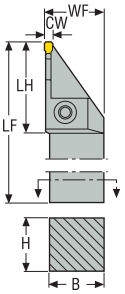
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513

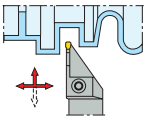
CF.R/L – Utensili per inserti LCGN, LCMR – Pollici



CFTR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



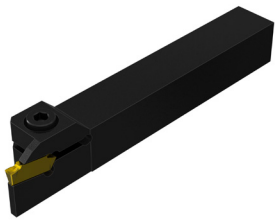
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFTR07503C	00086323	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTR10003D	00086326	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL07503C	00086332	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL10003D	00086333	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFPR10004D	00086317	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFPL10004D	00086320	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..

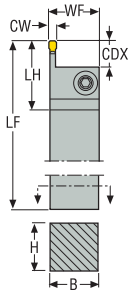
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613

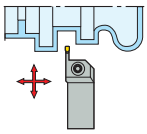
CF.R/L – Utensili per inserti LCGN, LCMR – Pollici



CIIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



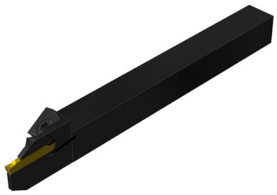
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CIIR05003D	00057794	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIR062503B	00057792	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL05003D	00057795	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL062503B	00057793	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..

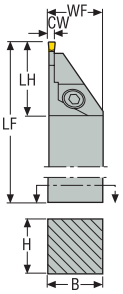
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0509

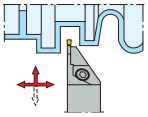
CF.R/L..RB – Utensili per inserti LCMF – In mm



CF.R/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



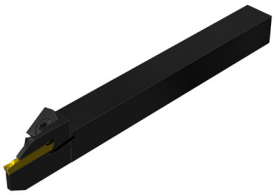
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RB	02748517	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RB	02748518	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RB	02748520	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RB	02748523	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1212K1902RB	02748524	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1616K1902RB	02748526	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1212K1902RB	02748528	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1616K1902RB	02748530	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

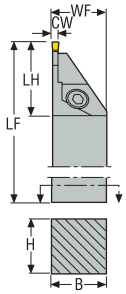
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

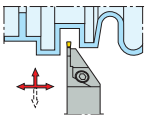
CF.R/L..RB – Utensili per inserti LCMF – Pollici



CF.R/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



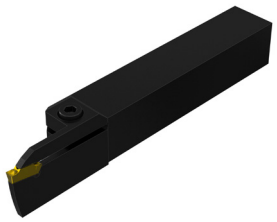
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFOR0501902CRB	02748812	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRB	02748816	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRB	02748814	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRB	02748817	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0501902CRB	02748820	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0631902CRB	02748826	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0501902CRB	02748823	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0631902CRB	02748828	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

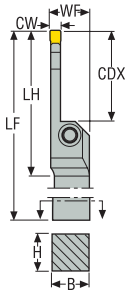
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CF.R/L	T15P-7S	L85012-T15P

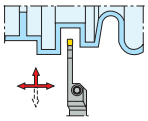
CFSR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



CFSR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



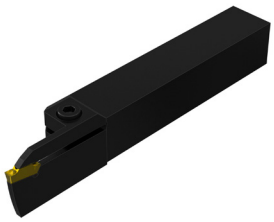
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFSR2525M03	02703367	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR2525P04	00069914	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR3225P04	02703376	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL2525P04	02703364	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL3225P04	02703372	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR2525P05	02703368	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR3225P05	02703377	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL2525P05	02703365	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL3225P05	02703373	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR2525R06	02703370	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R06	02703378	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL2525R06	02703366	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL3225R06	02703374	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R08	02676893	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..
CFSL3225R08	02676892	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

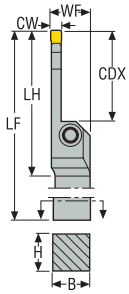
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020

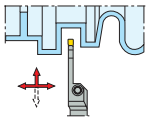
CFSR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CFSR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



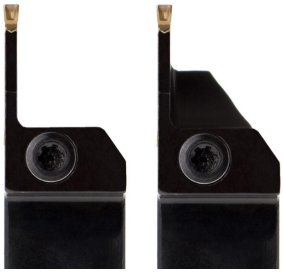
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFSR10003D	02703393	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR12503D	02703401	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL10003D	02703389	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL12503D	02703397	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR10004E	02703394	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR12504E	02703402	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL10004E	02703390	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL12504E	02703398	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR10005E	02703395	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR12505E	02703403	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL10005E	02703391	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL12505E	02703399	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR10006F	02703396	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12506F	02703404	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL10006F	02703392	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL12506F	02703400	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12508F	02703406	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFSL12508F	02703405	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	3.090	0.315	132.8	LC..3008..

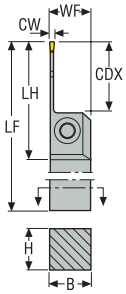
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

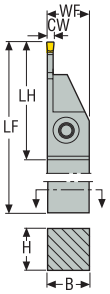
CFZR/L – Utensili per inserti LCMF – In mm



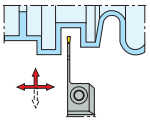
CFZR/L



CFZR/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



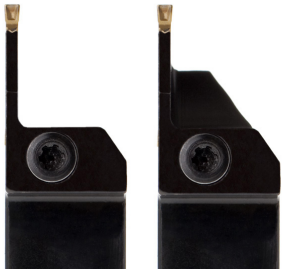
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFZR1616M2802	02748735	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802	02748737	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR1616M2802RB	02748747	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802RB	02748749	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..

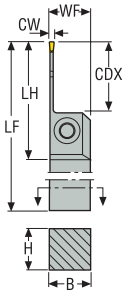
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513

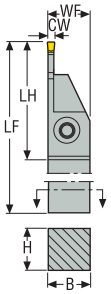
CFZR/L – Utensili per inserti LCMF – Pollici



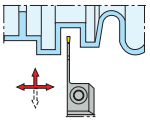
CFZR/L



CFZR/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



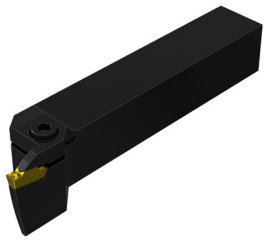
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFZR0632802D	02748935	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802D	02749007	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0632802DRB	02749011	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802DRB	02749015	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..

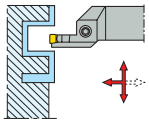
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFZR/L	4SMS795	TCEI0513

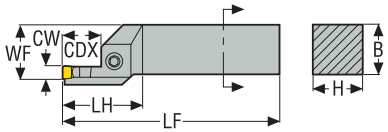
CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

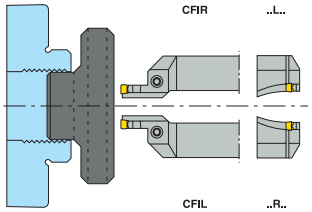


KAPR = 90,0 °



CFIR/L





CTWS



—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

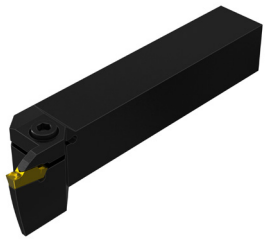
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR2525M03L100070	00089733	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L130090	00089907	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L170110	00089735	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R100070	00089734	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R130090	00089906	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R170110	00089736	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M04L100070	00089899	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L130090	00089901	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L170110	00089903	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L230140	00089905	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R100070	00089898	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R130090	00089900	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R170110	00089902	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R230140	00089904	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M05L100070	00013448	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L130090	00091813	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L170110	00091815	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L230140	00091817	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R100070	00013447	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R130090	00091812	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R170110	00091814	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R230140	00091816	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M06L100070	00013451	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L130090	00084469	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L170110	00084471	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L230140	00084473	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R100070	00013449	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R130090	00084470	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R170110	00084472	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R230140	00084474	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P08L130090	00089160	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L170110	00089162	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L230140	00089164	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08L500200	00089166	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R130090	00089161	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R170110	00089163	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R230140	00089165	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R500200	00089167	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

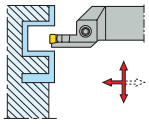
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

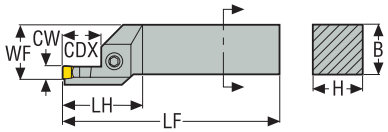
CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

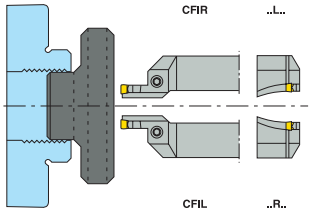


KAPR = 90,0 °



CFIR/L





CTWS



—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

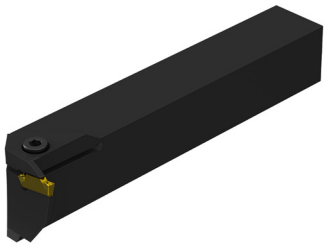
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-L4.002.75	00087773	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L5.003.50	00087777	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L6.704.30	00002840	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R4.002.75	00087774	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R5.003.50	00087778	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R6.704.30	00002841	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L4.002.75	00087785	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L5.003.50	00087789	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L9.005.50	00002842	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R4.002.75	00087786	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R5.003.50	00087790	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R9.005.50	00002844	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L4.002.75	00057796	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L5.003.50	00002828	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L6.704.30	00002835	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L9.005.50	00002838	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R4.002.75	00057797	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R5.003.50	00002831	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R6.704.30	00002836	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R9.005.50	00002839	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L4.002.75	00059845	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L5.003.50	00087795	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L6.704.30	00087799	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L9.005.50	00092656	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R4.002.75	00059846	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R5.003.50	00087796	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R6.704.30	00092653	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R9.005.50	00092657	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D-L5.003.50	00064884	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L6.704.30	00064886	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L9.005.50	00064888	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L19.78.00	00064891	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFIL10008D-R5.003.50	00064885	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R6.704.30	00064887	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R9.005.50	00064889	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R19.78.00	00064892	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

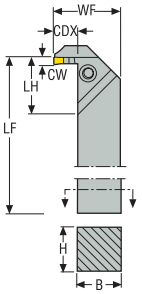
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

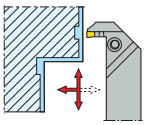
CGIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

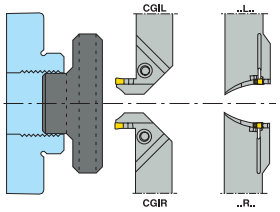


CGIR/L



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

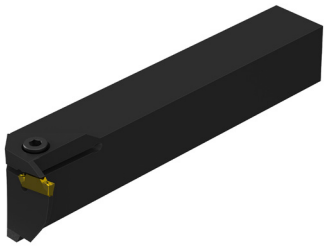
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR2525M03R100070	00035346	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R130090	00035347	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R170110	00035348	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L100070	00027656	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L130090	00027657	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L170110	00027658	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M04R100070	00035349	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R130090	00035350	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R170110	00035351	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R230140	00035352	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L100070	00027659	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L130090	00027660	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L170110	00027661	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L230140	00027662	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M05R100070	00035353	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R130090	00035354	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R170110	00035355	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R230140	00035356	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L100070	00027663	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L130090	00027664	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L170110	00027666	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L230140	00027668	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M06R100070	00035357	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R130090	00035358	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R170110	00035359	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R230140	00035360	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L100070	00027669	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L130090	00027670	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L170110	00027671	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L230140	00027672	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR3225P08R130090	00089152	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R170110	00089154	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R230140	00089156	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR3225P08R500200	00089158	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L130090	00089153	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L170110	00089155	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L230140	00089157	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L500200	00089159	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

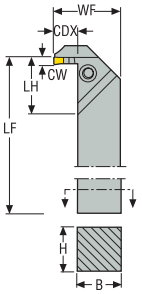
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

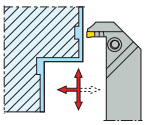
CGIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

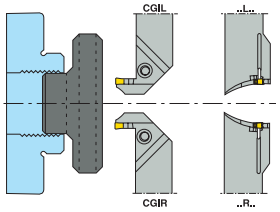


CGIR/L



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-846, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 691-692
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CGIR10003D-R4.00-2.75	00096157	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10003D-R5.00-3.50	00096159	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L4.00-2.75	00096158	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L5.00-3.50	00096160	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10004D-R4.00-2.75	00096161	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10004D-R5.00-3.50	00096163	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L4.00-2.75	00096162	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L5.00-3.50	00096164	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10006D-R5.00-3.50	00096165	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R6.70-4.30	00096167	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R9.00-5.50	00096169	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L5.00-3.50	00096166	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L6.70-4.30	00096168	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L9.00-5.50	00096170	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10008D-R5.003.50	00064875	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R6.704.30	00064877	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R9.005.50	00064879	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R19.78.00	00064882	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L9.005.50	00064881	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L19.78.00	00064883	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..

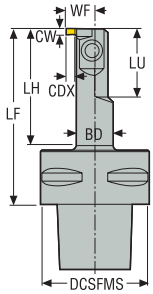
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

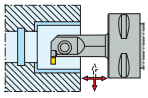
C.-CG.R/L – Unità di taglio per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 855
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGER-11065-1303	00054084	C4	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGEL-11065-1303	00054080	C4	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1303	00054085	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFL-15075-1303	00054083	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1304	00054095	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C4-CGFL-15075-1304	00054094	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGER-11065-1303	00054098	C5	14,0 *0.551*	50,0 *1.969*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGEL-11065-1303	00054097	C5	14,0 *0.551*	50,0 *1.969*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1303	00054104	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFL-15075-1303	00054101	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGHR-19080-1303	02718397	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGHL-19080-1303	02717402	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGJR-26110-1303	02718401	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGJL-26110-1303	02718400	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1304	00054118	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFL-15075-1304	00054115	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHR-19080-1304	00054120	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFL-19080-1304	00054119	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHR-26110-1304	02718398	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHL-26110-1304	02718396	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGER-11065-1303	00054130	C6	14,0 *0.551*	63,0 *2.480*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGEL-11065-1303	00054129	C6	14,0 *0.551*	63,0 *2.480*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CGFR-15075-1303	00054134	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFL-15075-1303	00054131	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHR-19080-1303	02718404	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHL-19080-1303	02718402	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,0 *1.575*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJR-26110-1303	02718407	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJL-26110-1303	02718406	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFR-19080-1304	00054140	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGFL-19080-1304	00054139	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHR-26110-1304	02718405	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHL-26110-1304	02718403	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..

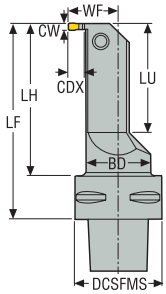
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P

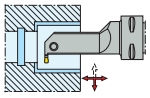
C.-CG.R/L – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGIR-24090-1603	02718418	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGIL-24090-1603	02718415	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGGR-24090-1604	02718424	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-24090-1604	02718421	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGIR-24090-1603	02718419	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGIL-24090-1603	02718416	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGGR-24090-1604	02718425	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-24090-1604	02718422	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGFR-24090-1605	02718431	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFL-24090-1605	02718428	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFR-24090-1606	02718435	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CGFL-24090-1606	02718433	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGIR-24095-1603	02718420	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGIL-24095-1603	02718417	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGGR-24095-1604	02718426	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-24095-1604	02718423	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGFR-24095-1605	02718432	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFL-24095-1605	02718429	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFR-24095-1606	02718436	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGFL-24095-1606	02718434	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

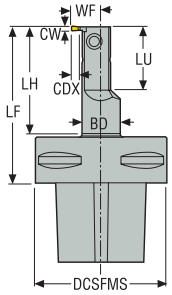
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P

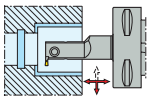
C.-CG.R/L – Unità di taglio per inserti LCMF – In mm/ In pollici



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGHR-15075-1902	02749181	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGHL-15075-1902	02749187	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHR-15075-1902	02749182	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHL-15075-1902	02749188	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHR-15075-1902	02749183	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHL-15075-1902	02749189	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJR-19080-1902	02749184	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJL-19080-1902	02749190	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJR-19080-1902	02749185	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJL-19080-1902	02749191	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJR-19080-1902	02749186	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJL-19080-1902	02749192	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

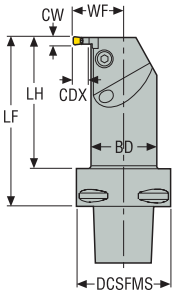
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P

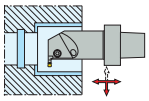
C.-CGGR/L – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



CGGR/L



KAPR = 90,0 °



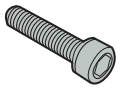
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 690
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGGR-25090-03	00038031	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGL-25090-03	00038030	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGR-27090-04	00038037	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-27090-04	00038036	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGR-28090-05	02718413	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CGGL-28090-05	02718408	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-25090-03	00038033	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGL-25090-03	00038032	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGR-27090-04	00038039	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-27090-04	00038038	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGR-28090-05	00071960	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGL-28090-05	02718414	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-29090-06	02719020	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C5-CGGL-29090-06	02719019	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGR-25095-03	00038035	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGL-25095-03	00038034	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGR-27095-04	00038041	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-27095-04	00038040	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGR-28095-05	00071964	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGL-28095-05	00071963	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGR-29095-06	00070149	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGL-29095-06	00044935	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..

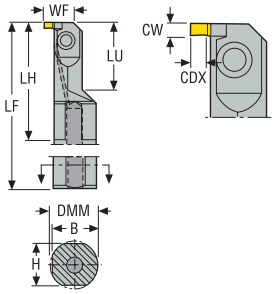
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614

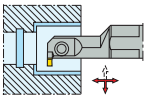
CG.R/L – Utensili per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 855
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A16Q-CGER1303	00053891	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A16Q-CGEL1303	00053890	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1303	00053893	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFL1303	00053892	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHR1303	00053895	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHL1303	00053894	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJR1303	00053910	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJL1303	00053900	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1304	00053950	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A20R-CGFL1304	00053945	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFR1304	00053965	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFL1304	00053963	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHR1304	00077780	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHL1304	00053966	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..

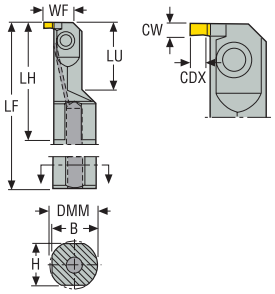
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P

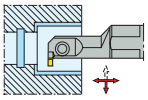
CG.R/L – Utensili per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 855
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A10-CGER1303	00061858	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A10-CGEL1303	00061859	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFR1303	00061863	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFL1303	00061865	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A16-CGHR1303	00061868	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A16-CGHL1303	00061869	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJR1303	00061870	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJL1303	00061871	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A12-CGFR1304	00061866	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.157	44.3	LC..1304..
A12-CGFL1304	00061867	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFR1304	00055598	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFL1304	00055604	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHR1304	00061873	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHL1304	00061875	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1304..

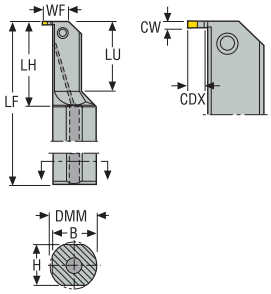
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
A10-..	T15P-7	L85011-T15P
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P
A20-..	T15P-7	L85011-T15P

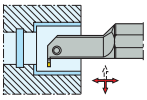
CG.R/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841–854, 856–857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A32T-CGIR1603	02717661	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGGR1604	02718382	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGGL1604	02718386	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGFR1605	02718383	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFL1605	02718387	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFR1606	02718384	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..
A32T-CGFL1606	02718388	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..

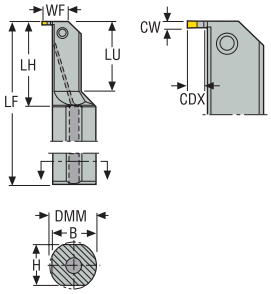
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P

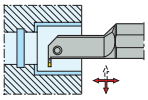
CG.R/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841–854, 856–857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A20-CGIR03	02717401	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGGR04	02718389	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGGL04	02718393	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGFR05	02718390	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFL05	02718394	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFR06	02718391	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..
A20-CGFL06	02718395	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..

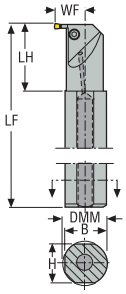
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

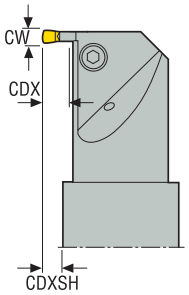
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	T15P-7	L85011-T15P
..04	T15P-7	L85011-T15P
..05	T20P-7	L86015-T20P
..06	T20P-7	L86015-T20P

CGGR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

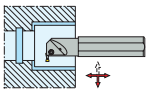


CGGR/L





KAPR = 90,0 °



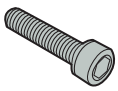
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A40T-CGGR03	00093896	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGR04	00093898	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGL04	00093899	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGR05	00013456	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGL05	00013454	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGR06	00013458	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..
A40T-CGGL06	00013457	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..

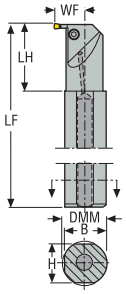
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

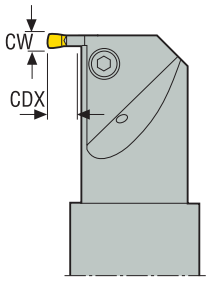
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
-..03	3SMS795	MC6S4X14
-..04	4SMS795	MC6S5X14
-..05	4SMS795	MC6S5X14
-..06	5SMS795	TCEI0614

CGGR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

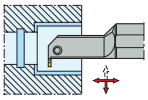


CGGR/L





KAPR = 90,0 °



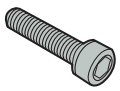
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A24-CGGR03	00003293	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGL03	00003294	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGR04	00003296	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGL04	00003297	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGR05	00059841	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGL05	00059842	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGR06	00059843	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..
A24-CGGL06	00059844	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..

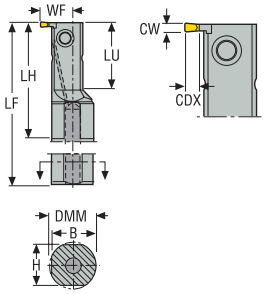
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
..03	3SMS795	MC6S4X14
..04	4SMS795	MC6S5X14
..05	4SMS795	MC6S5X14
..06	5SMS795	TCEI0614

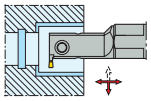
CG.R/L – Utensili per inserti LCMF – In mm



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A20R-CGHR1902	02748762	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A20R-CGHL1902	02748763	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJR1902	02748765	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJL1902	02748766	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..

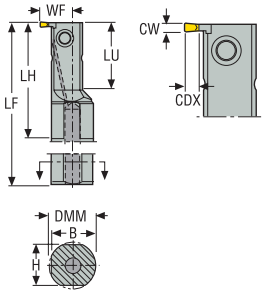
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P

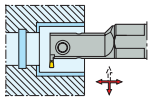
CG.R/L – Utensili per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 855
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 693-693
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A12-CGHL1902	02749019	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A12-CGHR1902	02749018	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJL1902	02749021	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJR1902	02749020	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..

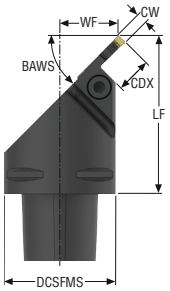
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P

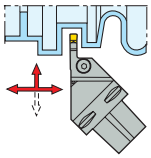
C.-CDIR/L – Unità di taglio per inserti LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



C.-CFIR/L...JETI



KAPR



CTWS



—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 689
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / *0,551 pollici*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1,102 pollici*
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	mm *inch*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CDIR-33090-03JETI	03331429	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,6 *3.530*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JETI	03331424	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,6 *3.530*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JETI	03331432	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,6 *3.530*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JETI	03331427	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,6 *3.530*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JETI	03331431	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JETI	03331426	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,6 *3.530*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JETI	03331430	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,6 *3.530*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JETI	03331425	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,6 *3.530*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JETI	03331433	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JETI	03331428	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,6 *3.530*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano jeti duo	Grano
				
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

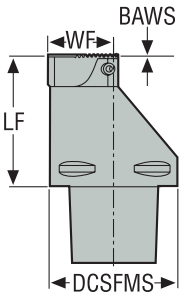
Accessori

Per	Chiave per grano jeti duo	Chiave
		
CDIR/L..-03	2SMS795	–
CDIR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-08	2SMS795	4SMS795

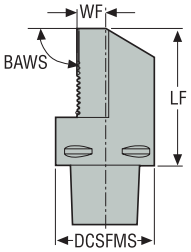
Unità di taglio
– In mm/ In pollici



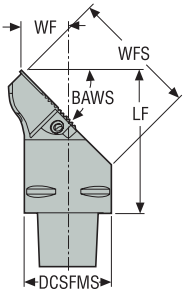
GR/L



FR/L



SR/L



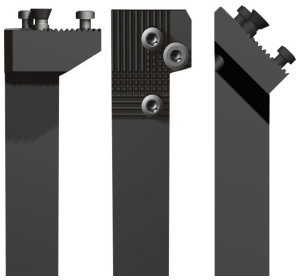
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 828-831, 832
—Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 710-712
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	BAWS°	Peso	TQ
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		kg *lb*	Nm *In/Lbs.*
C4-GR-21050-V21	00026919	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,6 *1.320*	6,0 *53.1*
C4-GL-21050-V21	00026920	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,6 *1.320*	6,0 *53.1*
C5-GR-29060-V21	00026921	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-GL-29060-V21	00026922	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-GR-39065-V21	00026923	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-GL-39065-V21	00026924	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C4-FR-11055-V21	00026912	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-11055-V21	00026913	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-FR-16060-V21	00026914	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-16060-V21	00026916	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-23065-V21	00026917	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-FL-23065-V21	00026918	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C4-SR-21065-V21	02721138	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-SL-21065-V21	02721135	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-SR-26075-V21	02721139	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-SL-26075-V21	02721134	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-SR-33085-V21	02721140	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-SL-33085-V21	02721136	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*

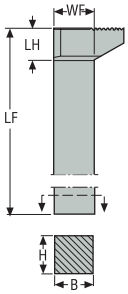
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
				
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

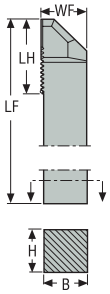
Utensili
– In mm



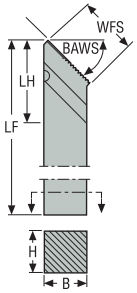
GR/L



FR/L



SR/L



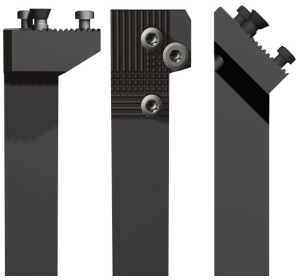
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 828-831, 832
—Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 710-712
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Peso	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
GR2020K-V21	00089073	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GL2020K-V21	00089074	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GR2525M-V21	00089075	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GL2525M-V21	00089076	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GR3225P-V21	00089077	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
GL3225P-V21	00089078	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
FR2020K-V21	00089081	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,5	6,0
FL2020K-V21	00089082	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,4	6,0
FR2525M-V21	00089083	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FL2525M-V21	00089084	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FR3225P-V21	00089085	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
FL3225P-V21	00089086	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
SR2020K-V21	02701074	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,5	6,0
SL2020K-V21	02701065	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SR2525M-V21	02701075	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SL2525M-V21	02701070	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SR3225P-V21	02701076	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0
SL3225P-V21	02701072	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0

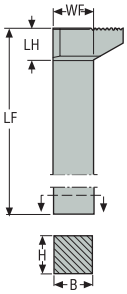
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
			
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

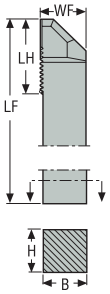
Utensili – Pollici



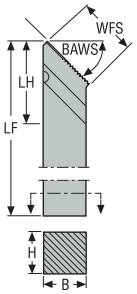
GR/L



FR/L



SR/L



—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 828-831, 832
—Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 710-712
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Peso	TQ
		inch	inch	inch	inch	inch	inch		lb	In/Lbs.
GR075B-V21	00051869	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	0.880	53.1
GR100D-V21	00051907	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GR125D-V21	00051927	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.870	53.1
GL075B-V21	00051879	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	1.100	53.1
GL100D-V21	00051909	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GL125D-V21	00052403	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.650	53.1
FR100D-V21	00052447	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
FL100D-V21	00052454	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
SR075B-V21	02701110	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SR100D-V21	02701111	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SR125D-V21	02701112	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1
SL075B-V21	02701081	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SL100D-V21	02701107	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SL125D-V21	02701108	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1

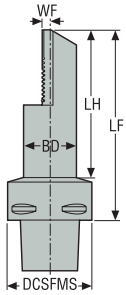
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
			
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Utensili
– In mm/ In pollici



FR/L



—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 828-831, 832
—Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 710-712
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	Peso	TQ
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	Nm *In/Lbs.*
C4-FR-04090-V21	00026925	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-04090-V21	00026926	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FR-07110-V21	00026927	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FL-07110-V21	00026928	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FR-11140-V21	00026929	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C4-FL-11140-V21	00026930	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C5-FR-04090-V21	00026931	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FL-04090-V21	00026932	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FR-07110-V21	00026933	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-07110-V21	00026934	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FR-11140-V21	00026935	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C5-FL-11140-V21	00026936	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C6-FR-04090-V21	00026937	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FL-04090-V21	00026938	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-07110-V21	00026939	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FL-07110-V21	00026940	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FR-11140-V21	00026941	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*
C6-FL-11140-V21	00026942	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*

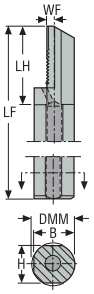
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
				
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Utensili
– In mm



FR/L



—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 828-831, 832
—Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 710-712
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	Peso	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Nm
A25R-FR-V21	00089087	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A25R-FL-V21	00089088	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A32S-FR-V21	00089089	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A32S-FL-V21	00089090	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A40T-FR-V21	00089091	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0
A40T-FL-V21	00089092	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0

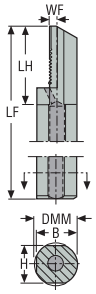
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
			
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Utensili
– Pollici



FR/L



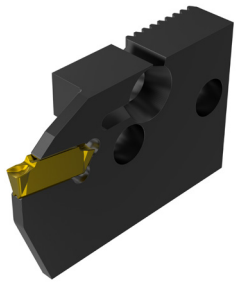
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 828-831, 832
—Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 710-712
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	Peso	TQ
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	In/Lbs.
A16-FR-V21	00055205	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A16-FL-V21	00055241	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A20-FR-V21	00055242	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	2.870	53.1
A20-FL-V21	00055275	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A24-FR-V21	00055356	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1
A24-FL-V21	00055404	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1

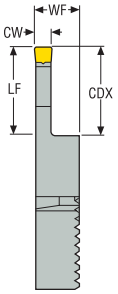
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
			
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

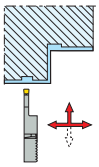
V21-C.R/L – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR – In mm



C.R/L



KAPR = 90,0 °



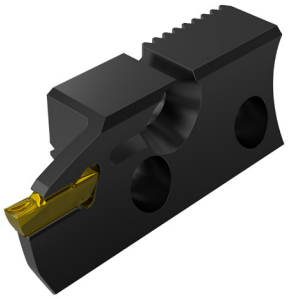
CTWS



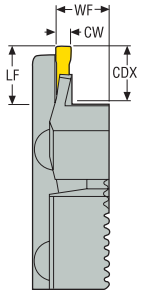
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 841-857
—Per il programma attacchi, vedere le pagine 822-827
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CIR1303	02717485	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CIL1303	02718916	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1303	02718924	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CML1303	02719033	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1603	00030310	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CIR1304	02563710	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304	02718919	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304	02719034	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304	02719035	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1604	02719039	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CML1604	02719040	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CIR1605	02718920	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIL1605	02718921	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CMR1605	02719041	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CML1605	02719042	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIR1606	02718922	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CIL1606	02718923	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CMR1606	02719043	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CML1606	02719044	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

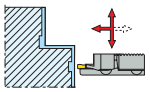
V21-C.R/L – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR – In mm



C.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

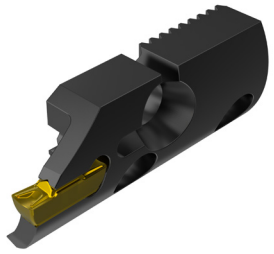


—Versione destra con lama sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 855
—Per il programma attacchi, vedere le pagine 822-827
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

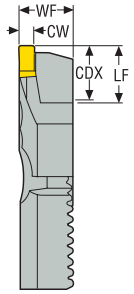
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303L030017	00089095	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303L039024	00089099	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L050033	00089103	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L060043	00089107	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L076053	00089111	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L030017	02718887	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L039024	02718888	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L050033	02718889	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L060043	02718890	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L076053	02718891	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L100070	02718910	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L136094	02718911	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L200130	02718912	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R030017	00089094	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R039024	00089098	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R050033	00089102	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R060043	00089106	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R076053	00089110	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R030017	02718882	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R039024	02718883	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R050033	02718884	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R060043	02718885	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R076053	02718886	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R100070	02718907	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R136094	02718908	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R200130	02718909	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304L030017	00089115	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304L034021	00089119	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L040026	00089123	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L050032	00089127	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L060042	00089131	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L075052	00089135	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L100067	00089139	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L030017	02718867	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304L034021	02718868	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L040026	02611685	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L050032	02718869	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L060042	02487944	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L075052	02718870	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L100067	02718871	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L135092	02718900	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L200127	02718901	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R030017	00089114	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R034021	00089118	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R040026	00089122	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R050032	00089126	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R060042	00089130	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R075052	00089134	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R100067	00089138	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R030017	00030305	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R034021	02531134	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R040026	02718861	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R050032	02718862	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R060042	02718864	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R075052	02718865	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R100067	02718866	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R135092	02718898	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R200127	02718899	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

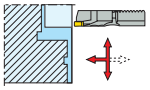
V21-C.R/L – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR – In mm



C.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

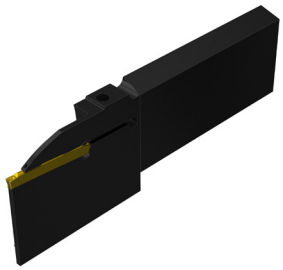


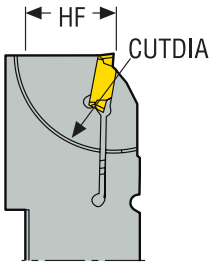
—Versione destra con lama destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 837-839, 855
—Per il programma attacchi, vedere le pagine 822-827
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303R030017	00089093	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303R039024	00089097	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R050033	00089101	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R060043	00089105	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R076053	00089109	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R030017	02469196	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R039024	02718892	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R050033	02718893	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R060043	02718894	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R076053	02718895	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R100070	02718913	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R136094	02718914	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R200130	02718915	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L030017	00089096	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L039024	00089100	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L050033	00089104	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L060043	00089108	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L076053	00089112	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L030017	02718878	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L039024	02718879	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L050033	02579940	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L060043	02718880	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L076053	02718881	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L100070	02718904	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L136094	02718905	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L200130	02718906	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304R030017	00089113	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304R034021	00089117	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R040026	00089121	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R050032	00089125	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R060042	00089129	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R075052	00089133	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R100067	00089137	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R030017	02718872	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

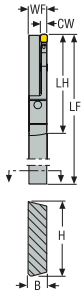
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304R034021	02718873	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R040026	02450834	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R050032	02718874	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R060042	02718875	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R075052	02718876	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R100067	02718877	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R135092	02718902	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R200127	02718903	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L030017	00089116	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L034021	00089120	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L040026	00089124	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L050032	00089128	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L060042	00089132	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L075052	00089136	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L100067	00089140	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L030017	02452926	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L034021	02717475	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L040026	02611687	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L050032	02718854	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L060042	02576753	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L075052	02718855	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L100067	02718856	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L135092	02718896	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L200127	02718897	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

CF..ITX-..LRBJET – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR – In mm

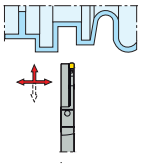




CF..ITX-..LRBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS



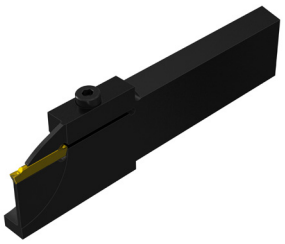
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840-854, 856-857
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFXL26ITX-1603LRBJET	02833866	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX-1603LRBJET	02833867	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL26ITX-1902LRBJET	02833868	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..1902..
CFZL32ITX-2802LRBJET	02833865	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..2802..

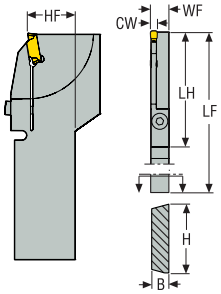
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
26-32	3SMS795	MC6S4X18

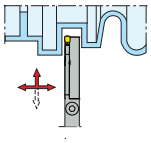
CF..ITX..RB – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR – In mm

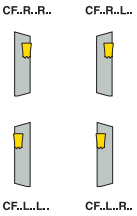


CF..ITX



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 840-854, 856-857
—* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 713
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFTR26ITX1902RRB	02830353	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902RRB	02830365	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR26ITX1902LRB	02830354	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902LRB	02830366	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902RRB	02830351	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902RRB	02830363	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902LRB	02830352	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902LRB	02830364	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFZR26ITX2802RRB	02830357	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802RRB	02830369	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR26ITX2802LRB	02830358	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802LRB	02830370	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802RRB	02830367	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802RRB	02830355	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802LRB	02830356	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802LRB	02830368	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFXR32ITX1603RRB	02834803	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXR32ITX1603LRB	02834804	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603RRB	02834801	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603LRB	02834802	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..

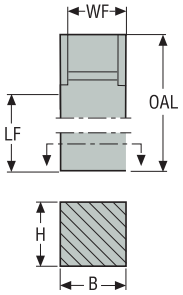
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
26-32	3SMS795	TCEI0416

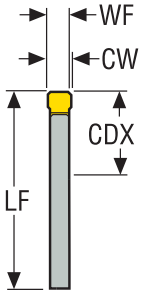
SFN, CF.N – Utensili e lame per inserti LCGN, LCMF e LCMR – In mm



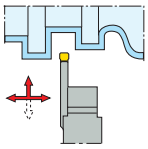
SFN



CF.N



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	OAL	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
SFN2525N	00023587	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	6,0	Blade-GAD
CFLN-03	00036564	–	–	46,4	–	2,6	13,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFKN-04	00027198	–	–	48,6	–	3,6	15,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFNN-04	00027200	–	–	55,0	–	3,6	22,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFIN-05	00027201	–	–	48,6	–	4,6	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
CFHN-06	00027203	–	–	48,6	–	5,6	15,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
CFJN-06	00027204	–	–	55,0	–	5,6	22,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

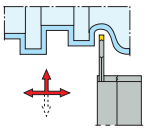
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
			
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

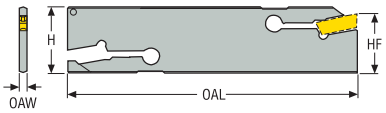
CF.N – Lame per inserti LCGN, LCMF e LCMR – In mm



KAPR = 90,0 °



CF.N



CTWS



—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 841-854, 856-857
—Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
—CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

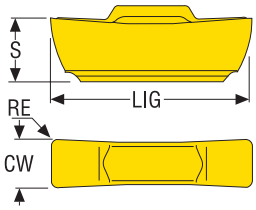
Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAW	OAL	HF	H	CUTDIA	Peso	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFMN26-03	00053878	2,4	110	21,4	26	25,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFON32-03	00053889	2,4	150	24,8	32	34,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFMN32-04	00053883	3,0	150	24,8	32	34,0	0,2	4,0	LC..1604..
CFMN32-05	00053884	4,0	150	24,8	32	48,0	0,2	5,0	LC..1605..
CFKN32-06	00053885	5,0	150	24,8	32	48,0	0,2	6,0	LC..1606..



Da utilizzare nell'attacco standard 150.10

CF..26... da utilizzare in 150.10-...-20JETI
CF..32... da utilizzare in 150.10-...-25JETI

LCMF, LCMR

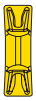


Tolleranze:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMF-FT



LCMR-FT

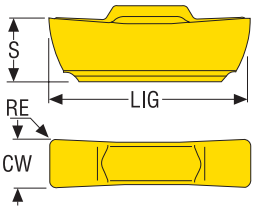


LCMF-MC



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF130402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			
LCMF130404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			

LCGF



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGF-GG

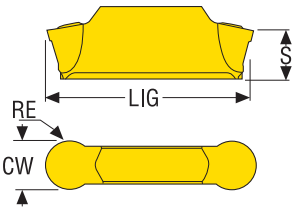


LCGF-GS



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF130302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	
LCGF130402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	

LCGF, LCMF, LCMR



Tolleranze:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGF-RP



LCMF-MP

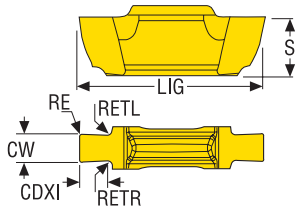


LCMR-MP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1303M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■					■		
LCMF1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							

LCGA



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
* Utensili devono essere modificati

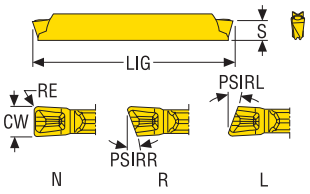
Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

LCGA-FG



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	Per sedi anelli elastici	Nota	Standard	Qualità								
											Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGA130300-0115-FG	0,0 –	1,15 *0.045*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGA130300-0135-FG	–	1,35 *0.053*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGA130301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	1,50	*	**		■							
LCGA130301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,15 *0.085*	1,75	*	**		■							
LCGA130301-0215-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	2,00	*	**		■							
LCGA130302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	2,9 *0.114*	2,50		**		■							
LCGA130301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							

LCMF



Tolleranze:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

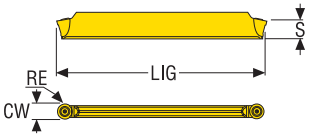
LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMF-FT

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Qualità								
							Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF190202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	–	–		■	■						
LCMF190202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	6,0	–			■						
LCMF190202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	–	6,0			■						
LCMF280202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	–	–		■	■						
LCMF280202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	6,0	–			■						
LCMF280202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	–	6,0			■						

LCMF



Tolleranze:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

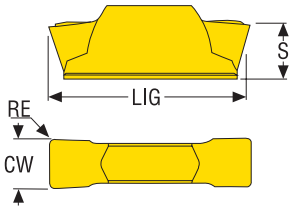
LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMF-MP

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1902M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*		■			■				
LCMF2802M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*		■			■				

LCMF



Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

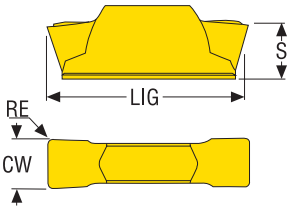
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMF-FT



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMF160302-0318-FT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		■		■			
LCMF160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160408-0400-FT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160505-0476-FT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160508-0500-FT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160604-0600-FT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160605-0635-FT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			■
LCMF160610-0600-FT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF300804-0800-FT	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMF300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■				■			
LCMF300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■						■	

LCMF



Tolleranze:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMF-MT

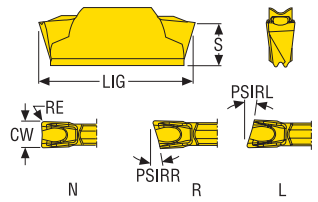


LCMF-MG



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160302-0318-MT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160505-0476-MT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160604-0600-MT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160605-0635-MT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■						■	
LCMF160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160610-0600-MT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160304-0300-MG	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-MG	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-MG	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160608-0600-MG	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			

LCMF, LCMR



Tolleranze:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
* Utensili devono essere modificati

LCMF-MC

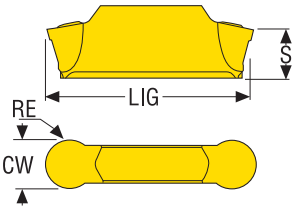


LCMR-MC



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Nota	Qualità								
								Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160302-0300-MCR6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCL6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCR15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160302-0300-MCL15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160402-0400-MC	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160402-0400-MCR6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160402-0400-MCL6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*			■						
LCMF160402-0400-MCR15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160402-0400-MCL15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160608-0600-MC	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■				■			
LCMR160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						

LCMF



Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

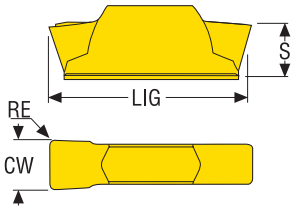
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMF-MP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160300-0318-MP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■	■						■	
LCMF1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160500-0476-MP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■	■							■
LCMF1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160600-0635-MP	3,18 *0.125*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,19 *0.165*	■	■						■	
LCMF3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■			■	■		■	■
LCMF3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*	■	■				■			

LCMR



Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMR-FT

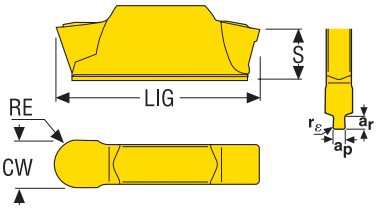


LCMR-MT



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMR160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMR300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	
LCMR160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	

LCMR



Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

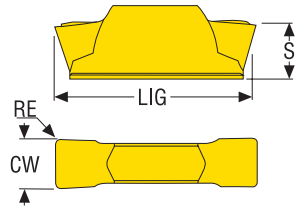
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCMR-MP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■				■		■	
LCMR1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■				■		■	
LCMR1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■				■		■	
LCMR1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■				■		■	
LCMR3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■				■		■	
LCMR3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*		■				■			

LCGF



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGF-GG

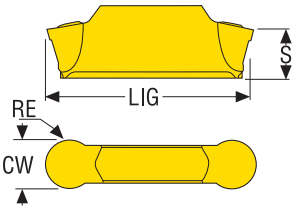


LCGF-GS



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF160302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160502-0500-GG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*		■							
LCGF160604-0600-GG	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*		■							
LCGF300804-0800-GG	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*		■							
LCGF160302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160502-0500-GS	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*								■	
LCGF160604-0600-GS	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*								■	
LCGF300804-0800-GS	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*								■	

LCGF



Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,02/*0.0008*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

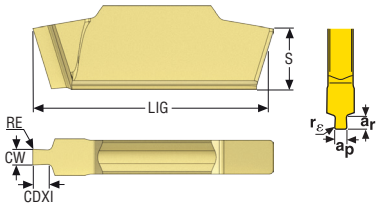
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGF-RP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1603M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■							■	
LCGF160300-0318-RP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■							■	
LCGF1604M0-0400-RP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■							■	
LCGF1605M0-0500-RP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■							■	
LCGF160500-0476-RP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■								
LCGF1606M0-0600-RP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■							■	
LCGF3008M0-0800-RP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*	■							■	

LCGN, LCGF – Scanalature radiali



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
* Utensili devono essere modificati

Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

LCGF-FG

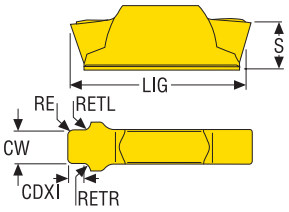


LCGN-FG



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	CDXI	Per sedi anelli elastici	Nota	Standard	Qualità								
									Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160300-0115-FG	0,0 –	1,15 *0.045*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGN160300-0135-FG	0,0 –	1,35 *0.053*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGN160301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,85 *0.073*	1,50	*	**		■							
LCGN160301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,1 *0.083*	1,75	*	**		■							
LCGN160301-0215-FG	0,1 *0.004*	2,15 *0.085*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,3 *0.091*	2,00	*	**		■							
LCGN160302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	2,50		**		■							
LCGN160302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160302-0320-FG	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	3,00		**		■							
LCGN160302-0340-FG	0,2 *0.008*	3,4 *0.134*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160402-0420-FG	0,2 *0.008*	4,2 *0.165*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	4,00		**		■							
LCGN160402-0440-FG	0,2 *0.008*	4,4 *0.173*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160502-0500-FG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160502-0520-FG	0,2 *0.008*	5,2 *0.205*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	5,00		**		■							
LCGN160602-0600-FG	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160602-0635-FG	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGF160301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	14,0 *0.551*	–				■							

LCGN – O-ring



LCGN-DY
O-ring, dinamico



LCGN-ST
O-ring, statico



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

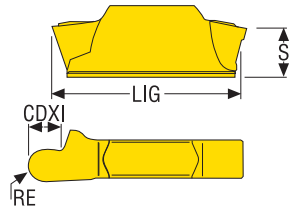
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	For O-ring	Standard	Qualità								
										Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160305-0180-DY	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,55 *0.061*	1,80 *0.071*	**		■							
LCGN160405-0240-DY	0,5 *0.020*	3,3 *0.130*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,0 *0.079*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160405-0265-DY	0,5 *0.020*	3,6 *0.142*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	2,65 *0.104*	**		■							
LCGN160410-0300-DY	1,0 *0.039*	4,1 *0.161*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160305-0160-ST	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,60 *0.063*	*		■							
LCGN160305-0240-ST	0,5 *0.020*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160410-0300-ST	1,0 *0.039*	3,8 *0.150*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160507-0355-ST	0,75 *0.030*	4,8 *0.189*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,8 *0.110*	3,55 *0.140*	**		■							

LCGN – Scanalature a raggio pieno



Tolleranze:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
* Utensili devono essere modificati

LCGN-R-R



LCGN-L-R

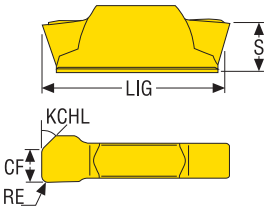


LCGN-R



Codice di ordinazione	RE	LIG	S	CDXI	Per raggio	Nota	Qualità								
							Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603M0-0100R-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120R-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0100L-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120L-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0150-R	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	1,5 *0.059*			■							
LCGN1604M0-0200-R	2,0 *0.079*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	2,0 *0.079*			■							
LCGN1606M0-0300-R	3,0 *0.118*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	–	3,0 *0.118*			■							

LCGN-D76



Tolleranze:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
* Utensili devono essere modificati

LCGN..L-D76

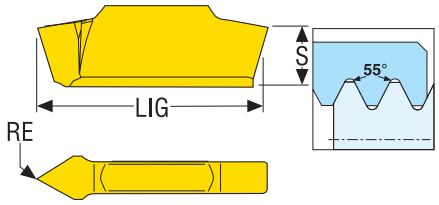


LCGN..R-D76



Codice di ordinazione	RE	CF	LIG	S	Per filetti passo max	KCHR°	KCHL°	Nota	Qualità								
									Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160306-0100R-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	0,0	45,0	*		■							
LCGN160306-0100L-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	45,0	0,0	*		■							
LCGN160507-0150R-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	0,0	45,0			■							
LCGN160507-0150L-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	45,0	0,0			■							
LCGN160610-0200R-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	0,0	45,0			■							
LCGN160610-0200L-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	45,0	0,0			■							

LCGN – Profilo parziale 55°



Tolleranze:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

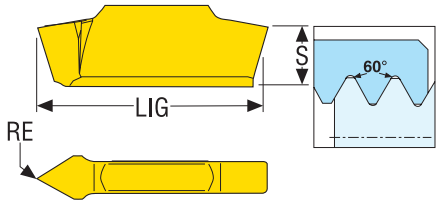
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGN...-.55



Codice di ordinazione	RE	LIG	S	Passo mm	TPI (filetti per pollice)	Qualità								
						Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A55	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G55	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – Profilo parziale 60°



Tolleranze:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

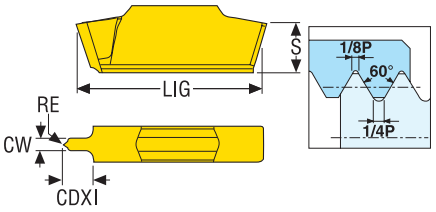
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGN...-.60



Codice di ordinazione	RE	LIG	S	Passo mm	TPI (filetti per pollice)	Qualità								
						Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A60	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G60	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – ISO misure metriche



Tolleranze:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

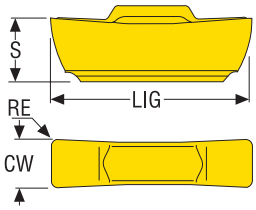
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
* Utensili devono essere modificati

LCGN-ISO



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	CDXI	Passo	Nota	Qualità								
								Rivestite							Non rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-E0.5ISO	0,07 *0.003*	0,75 *0.030*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,9 *0.075*	0,5 *0.020*	*		■							
LCGN1603-E0.8ISO	0,11 *0.004*	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*	0,8 *0.031*	*		■							
LCGN1603-E1.0ISO	0,13 *0.005*	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,75 *0.148*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603-E1.25ISO	0,17 *0.007*	1,88 *0.074*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	4,2 *0.165*	1,25 *0.049*	*		■							
LCGN1603-E1.5ISO	0,21 *0.008*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,92 *0.036*	1,5 *0.059*			■							

LCGN



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

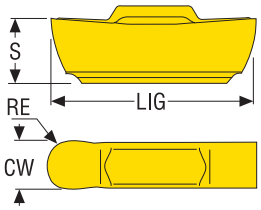
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGN-LF



					Qualità			
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Rivestite**	**Non rivestite**		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN130304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■
LCGN1303040300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*		■		
LCGN130404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■

LCGN



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

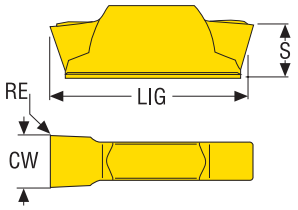
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGN...M0-LF



					Qualità			
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Rivestite**	**Non rivestite**		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1303M00300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		
LCGN1304M00400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		

LCGN



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

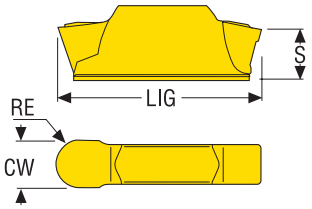
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGN-LF



					Qualità			
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Rivestite**	**Non rivestite**		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN160304-0300E-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160304-0300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E25-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*			■	
LCGN160404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160404-0400S01025LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160504-0500S-LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160504-0500S01025LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160604-0600S-LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160604-0600S01025LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		

LCGN



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LCGN...M0-LF



					Qualità			
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Rivestite**	**Non rivestite**		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*	■	■	■	
LCGN1603M0-0300S-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*				■
LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*		■		
LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■	■	
LCGN1604M0-0400S-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*				■
LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■		
LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*	■	■	■	
LCGN1605M0-0500S-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*				■
LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*		■		
LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		
LCGN1606M0-0600S-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*				■
LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		



Mini-Shaft™

Il sistema Seco Mini-Shaft™ è un programma di utensili e inserti per tornitura interna, scanalatura, gole di precisione, profilatura, retro-sfacciatura e filettatura. La gamma comprende rispettivamente Mini-Shaft™ 08 e Mini-Shaft™ 11 per fori a partire da ∅8 mm / 0,315 pollici o da ∅11 mm / 0,433 pollici. Seco Mini-Shaft™ è dotato anche di un'innovativa soluzione di doppio bloccaggio, che garantisce una connessione stabile e sicura. Assicura anche un'eccellente ripetibilità (± 0,02 mm / 0,0008 pollici).

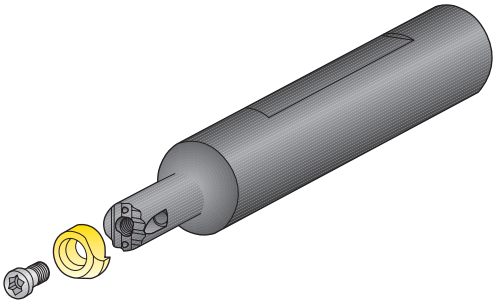
- Tutti gli utensili possono motare sia inserti destri che sinistri
- Da utilizzare in fori a partire da ∅8 mm / 0,315 pollici (Mini-Shaft™ 08) o da ∅11 mm / 0,433 pollici (Mini-Shaft™ 11).
- Possibilità di adduzione refrigerante interna.

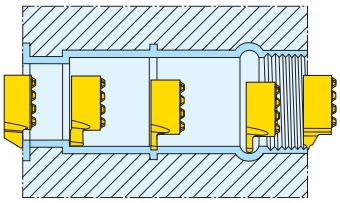
Informazioni generali

Seco Mini-Shaft™ è un programma di utensili e inserti per tornitura interna, scanalatura, gole di precisione, profilatura, retro-sfacciatura e filettatura. La gamma comprende rispettivamente Mini-Shaft™ 08 e Mini-Shaft™ 11 per fori a partire da ∅8 mm / *0,315 pollici* o da ∅11 mm / *0,433 pollici*.

Seco Mini-Shaft™ possiede un'innovativa soluzione di doppio bloccaggio, che garantisce una connessione rapida e sicura.
Assicura anche un'eccellente ripetibilità (± 0,02 mm / *0,0008 pollici*).

Tutti gli utensili possono montare inserti destri e sinistri, ed hanno canali per l'adduzione interna di refrigerante.





Utensili



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Tipo utensile

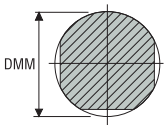
A = Acciaio con condotto del refrigerante

S = Acciaio integrale

E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante

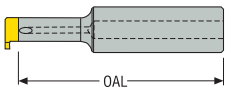
* Brasato o equivalente

2. Diametro stelo



12 = 12 mm

3. Lunghezza utensile

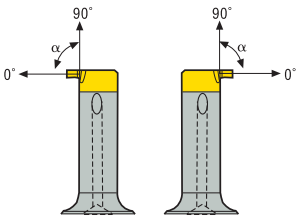


G = 90 mm
H = 100 mm

4. Bloccaggio inserto

S = Vite

5. Angolo di regolazione utensili



G = 0°
F = 90°

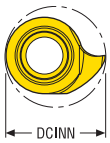
6. Profondità di tornitura/scanalatura massima

X = Speciale

7. Versione

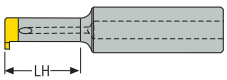
N = Versione neutra

8. Dimensione inserto



08 = Dimensione inserto

9. Lunghezza estensione

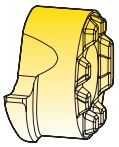


20 = 20 mm

10. Designazione interna

R = Tondo

Inserti per tornitura e scanalatura



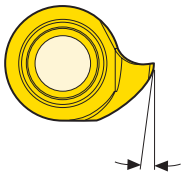
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Forma



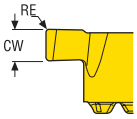
L = Forma inserto

2. Angolo di spoglia frontale



C = 7°

3. Tolleranze



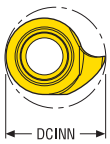
Classe di tolleranza
E

Tolleranza ± mm
CW 0,025
RE 0,025

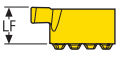
4. Tipo inserto

X = Speciale

5. Dimensione inserto

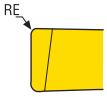


6. Spessore

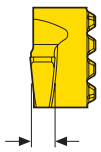


04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Raggio di punta



8. Larghezza tagliente



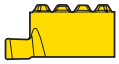
0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
ecc.

9. Versione

R



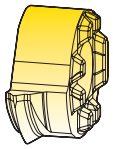
L



10. Codice tipo di inserto

FG = Per lockring
R = Profilo sferico
ecc.

Inserti per filettatura



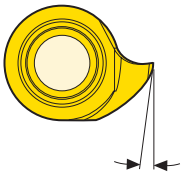
L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Forma



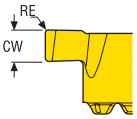
L = Forma inserto

2. Angolo di spoglia frontale



C = 7°

3. Tolleranze

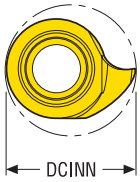


Classe di tolleranza	Tolleranza ± mm CW	RE
E	0,025	0,025

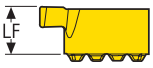
4. Tipo inserto

X = Speciale

5. Dimensione inserto



6. Spessore



04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Passo

Profilo completo (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Profilo parziale (mm)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Profilo completo (TPI)	14	19			

ecc.

8. Profilo del filetto

Filettatura =

60	= Profilo a V 60°
ISO	= ISO, misure metriche
W	= Whitworth, BSW
TR	= Trapezoidale, DIN 103

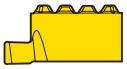
ecc.

9. Versione

R



L



Informazioni tecniche

Utensili, adattatori

Gli utensili dovrebbero essere montati in macchine utensili con torrette standard. Talvolta è richiesto l'uso di utensili ed adattatori.

Viene mostrata la soluzione Seco per utensili da montare su una torretta per steli quadri 131-.. da utilizzare sia per steli completamente cilindrici (-R) sia per versioni con piani.

Adattatore SL16.. da utilizzarsi con steli con piani.

Vedere pagina 1003.





Porta pinza

Gli steli completamente cilindrici (-R) possono essere montati anche in pinza.

– Con mandrini a bloccaggio idraulico, utilizzare bussole o boccole di riduzione

– Steli tondi combinati a bussole possono prevenire l'insorgere di vibrazioni

– Gli steli con piani non possono essere utilizzati nelle bussole, poiché le potrebbero danneggiare

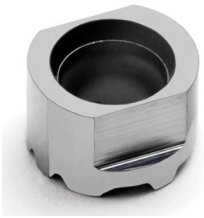


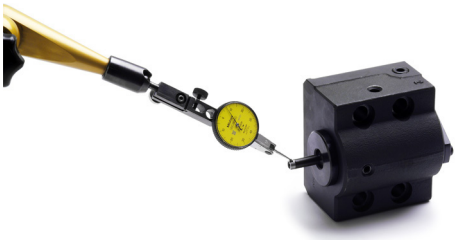
Accessori

Calibro di azzeramento	Codice di ordinazione		
	LCEX	0804-N 1105-N	

Dispositivo di messa a punto per steli cilindrici

Per ottenere un preciso centraggio del tagliente, utilizzare uno strumento di messa a punto.



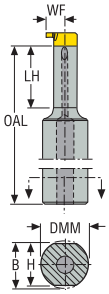


SMG		CW = 0,75-3,00 *CW = 0.028-0.118*	
		f	v_c
P1	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P2	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P3	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
P4	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P5	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P6	CP500	0,020 *0.00080*	120 *395*
P7	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P8	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P11	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P12	CP500	0,014 *0.00055*	70 *230*
M1	CP500	0,022 *0.00085*	90 *295*
M2	CP500	0,020 *0.00080*	65 *215*
M3	CP500	0,016 *0.00065*	41 *135*
M4	CP500	0,014 *0.00055*	27 *90*
M5	CP500	0,014 *0.00055*	22 *70*
K1	CP500	0,022 *0.00085*	160 *520*
K2	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
K3	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
K4	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K5	CP500	0,018 *0.00070*	65 *215*
K6	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K7	CP500	0,018 *0.00070*	85 *280*
N11	CP500	0,028 *0.0011*	95 *310*
S1	CP500	0,014 *0.00055*	18 *60*
S2	CP500	0,014 *0.00055*	15 *49*
S3	CP500	0,013 *0.00050*	13 *43*

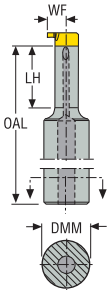
SGXN – Utensili per inserti LCEX – In mm



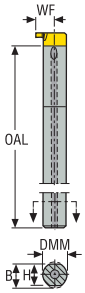
A..-SGXN



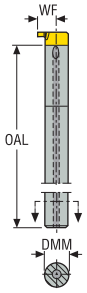
A..-SGXN-R



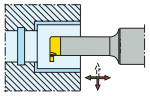
E..-SGXN



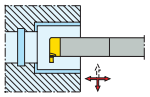
E..-SGXN-R



A..-SGXN
KAPR = 90,0 °



E..-SGXN
KAPR = 90,0 °



—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 867-876
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 860
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A16H-SGXN11-25	02411142	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
E06G-SGXN08	02411141	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E06G-SGXN08-R	02513692	6	–	–	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E08H-SGXN11	02411143	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	8	–	–	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..

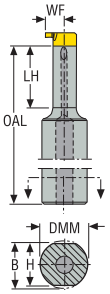
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

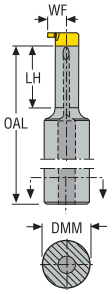
SGXN – Utensili per inserti LCEX – Pollici



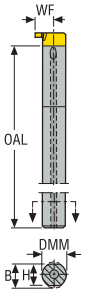
A..-SGXN



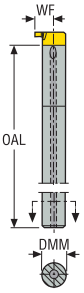
A..-SGXN-R



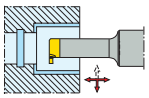
E..-SGXN



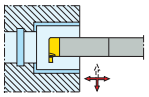
E..-SGXN-R



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



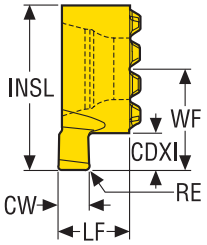
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 867-876
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 860
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.625	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.315	0.440	LCEX0804..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	0.625	–	–	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.625	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	0.625	–	–	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
E04G-SGXN08	02450442	0.250	0.217	0.233	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E04G-SGXN08-R	02513700	0.250	–	–	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E05H-SGXN11	02450445	0.312	0.287	0.300	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..
E05H-SGXN11-R	02513704	0.312	–	–	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
A10G-../E04G-..	T08P-2	C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

Tornitura



Tolleranze:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L

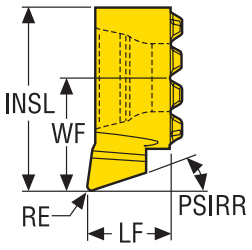


..R



							Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP500
LCEX080401-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080401-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080402-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080402-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX110501-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110501-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110502-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110502-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■

Profilatura



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L-R

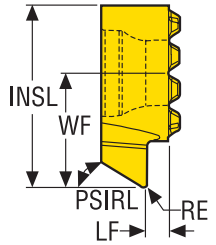


..R-L



							Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP500
LCEX080402-0250L-R18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	0,0	18,0	■
LCEX080402-0250L-R47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	0,0	47,0	■
LCEX080402-0250R-L18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	18,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-L47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0250L-R47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,15 *0.163*	0,0	47,0	■
LCEX110502-0250R-L47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,15 *0.163*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0270L-R18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,25 *0.167*	0,0	18,0	■
LCEX110502-0270R-L18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,25 *0.167*	18,0	0,0	■

Sottosquadri



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L-L

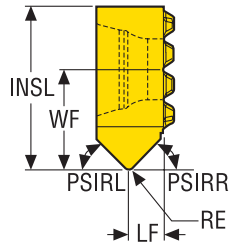


..R-R



							Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP500
LCEX080402-0250L-L30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	30,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-R30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	0,0	30,0	■
LCEX110502-0270L-L30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	1,25 *0.049*	30,0	0,0	■
LCEX110502-0270R-R30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	1,25 *0.049*	0,0	30,0	■

Smussatura



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,02/*0.0008*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L

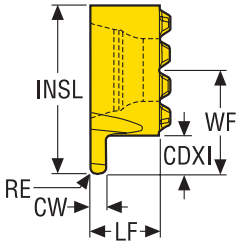


..R



							Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP500
LCEX080402-0310L-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX080402-0310R-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350L-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350R-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■

Scanalature a raggio pieno



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L-R

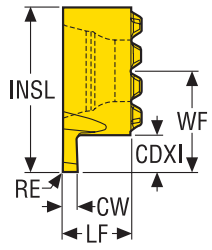


..R-R



							Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP500
LCEX080404-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080404-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080406-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080406-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080409-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080409-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX110504-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110504-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110506-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110506-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110509-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110509-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110510-0200L-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110510-0200R-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110515-0300L-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110515-0300R-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■

Scalanature per anelli elastici



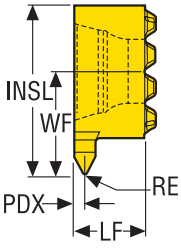


Tolleranze:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Per anello elastico**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP500
LCEX080400-0075L-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0075R-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0085L-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0085R-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0095L-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0095R-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0115L-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0115R-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0135L-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080400-0135R-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080401-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX080401-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX110500-0075L-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0075R-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0085L-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0085R-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0095L-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0095R-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0115L-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0115R-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0135L-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■
LCEX110500-0135R-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■
LCEX110501-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■
LCEX110501-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■

Filettatura – Profilo parziale 60°



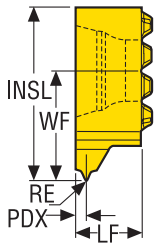
Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83



								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-A60L	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-A60R	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-AG60L	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-AG60R	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-G60L	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX0804-G60R	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-A60L	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-A60R	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-AG60L	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-AG60R	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-G60L	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-G60R	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	20-16	■

Filettatura – ISO misure metriche



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L

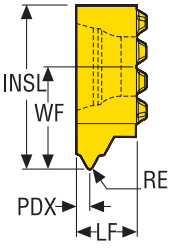


..R



								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.0ISOL	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.0ISOR	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.5ISOL	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5ISOR	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,85 *0.033*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0ISOL	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0ISOR	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.5ISOL	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-2.5ISOR	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-3.0ISOL	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0ISOR	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

Filettatura – Whitworth, BSW



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..L

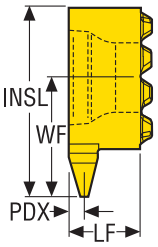


..R



								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-14WL	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14,0	■
LCEX1105-14WR	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14,0	■
LCEX1105-19WL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19,0	■
LCEX1105-19WR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19,0	■

Filettatura – TR-DIN103



Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

..RL

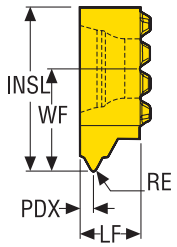


..RR



								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.5TRL	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5TRR	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-3.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

Filettatura – UN



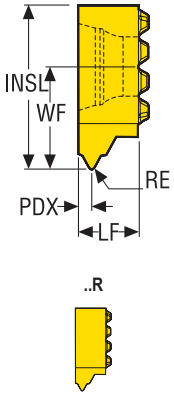
Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83



								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-16UNL	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16,0	■
LCEX0804-16UNR	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16,0	■
LCEX0804-20UNL	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20,0	■
LCEX0804-20UNR	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20,0	■
LCEX0804-24UNL	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24,0	■
LCEX0804-24UNR	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24,0	■
LCEX0804-32UNL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32,0	■
LCEX0804-32UNR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32,0	■

Filettatura – NPT

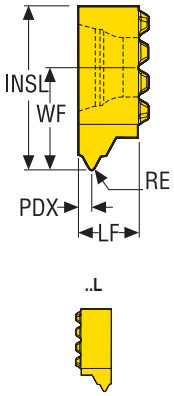


Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTR	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■

Filettatura – NPTF





Tolleranze:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

								Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Passo**	**Passo**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTFL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■
LCEX0804-27NPTFR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■



Scanalatura

Il sistema Seco K-Style è progettato per scanalature radiali e assiali, nonché per scanalature di precisione esterne e interne. La gamma per scanalatura prevede anche un vasto assortimento di inserti per la maggior parte delle applicazioni, come ad esempio profili per anelli elastici, scarichi di filettatura, O-ring e scanalature raggiate.

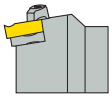
– Sono disponibili utensili per il montaggio di inserti destri e sinistri.
– Si possono eseguire scanalature radiali esterne, radiali interne ed assiali.
– Gli utensili sono dotati di supporto intercambiabile a protezione della sede dell'inserto.

Utensili



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Bloccaggio inserto



C
Staffa

2. Esterna/Interna

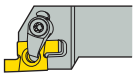
E = Esterna

N = Interna

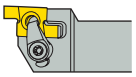
EA = Assiale esterna

3. Versione

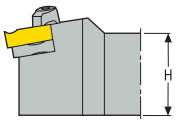
R



L

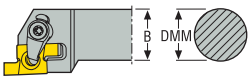


4. Altezza stelo



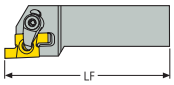
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
ecc.

5. Larghezza/diametro stelo



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
ecc.

6. Lunghezza utensile



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

7. Lunghezza tagliente



Se la lunghezza tagliente è di una sola cifra, questa deve essere preceduta da uno zero (0).

8. Altre informazioni

A = Acciaio con condotto del refrigerante

D = Attacco per scanalatura profonda

Q = Utensili/disallineato

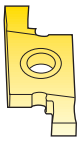
9. Designazione interna

HD = Prestazioni in condizioni gravose

Esempio:
Lunghezza del tagliente (LIG) = 9,525 mm
Simbolo = 09

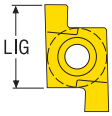
Inserti





14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Lunghezza tagliente



Se la lunghezza tagliente è di una sola cifra, questa deve essere preceduta da uno zero (0).

Esempio:
Lunghezza del tagliente (LIG) = 9,525 mm
Simbolo = 09

2. Esterna/Interna

E = Esterna

N = Interna

EA = Assiale esterna

3. Versione

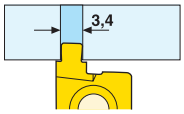
R



L



4. Larghezza scanalatura



Esempio:
3.4 = 3,4 mm

5. Scanalature standard

FG = Per scanalature radiali (CW x 1)

FD = Per scanalature profonde radiali (CW x 2)

D76 = Per filettatura in sottosquadro

R = Per raggio

ST = Per O-ring statici

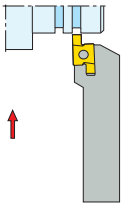
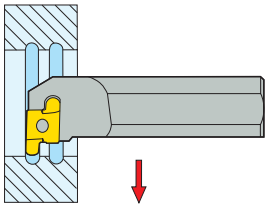
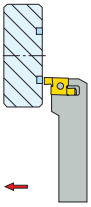
DY = Per O-ring dinamici

AX = Per O-ring assiali

FA = Per scanalature assiali (CW x 1)

Scanalatura – Scanalature di precisione, rapporto profondità/larghezza = 1:1 (2:1)

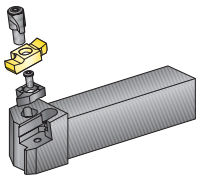
Radiale esterna **Radiale interna** **Assiale**

Utensili

Il programma di utensili per scanalatura di gole di precisione si basa sul sistema di filettatura Snap-Tap. Gli utensili sono dotati di supporto intercambiabile a protezione della sede dell'inserto.

Il sistema è stato realizzato per scanalature radiali interne ed esterne e per scanalature assiali. È possibile eseguire scanalature assiali a partire da un diametro esterno di 16 mm e scanalature radiali interne a partire da un diametro di 13 mm.

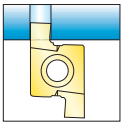


Inserti

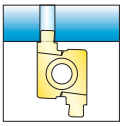
La gamma per scanalatura prevede anche un vasto assortimento di inserti per la maggior parte delle applicazioni, come ad esempio profili per anelli elastici, O-ring, filettatura in sottoquadro e scanalature raggiate. Tali inserti possono eseguire scanalature di precisione con rapporto profondità/larghezza fino a 1:1.

Ii inserti con designazione FD possono essere impiegati per gole con rapporto profondità/larghezza fino a 2:1.

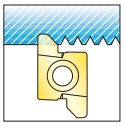
Sede anello elastico



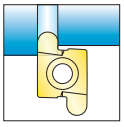
O-ring



Scarico di filettatura

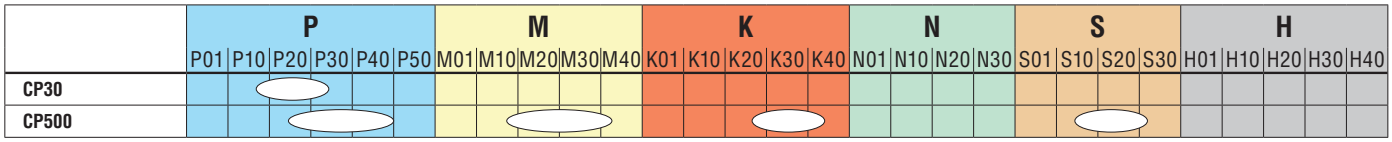


Scanalatura raggiata



Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30



CP30
Qualità resistente all'usura con rivestimento CVD, per operazioni di scanalatura di una vasta gamma di materiali. Garantisce buona resistenza all'usura e consente alte velocità di taglio su acciaio e ghisa.

CP500
Qualità micrograna con rivestimento PVD tenace e versatile, per operazioni di scanalatura di una vasta gamma di materiali. Scelta universale.

Specifiche per l'ordinazione di inserti personalizzati di tipo K

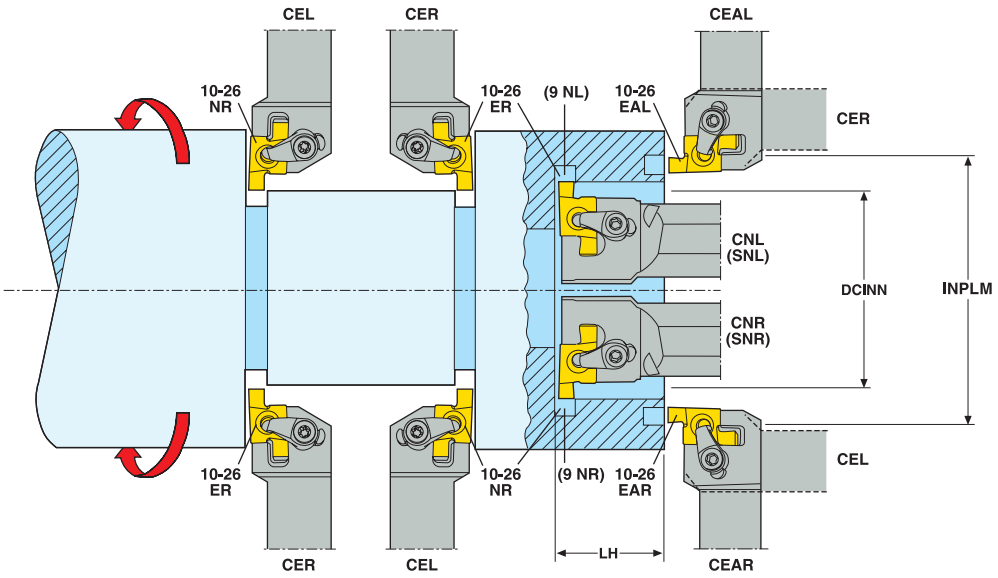
Specifiche per l'ordinazione di inserti personalizzati di tipo K

Scanalatura interna:

Nelle operazioni illustrate precedentemente con inserti di tipo ER ed EL (utensili CNR e CNL) deve essere sempre indicato il diametro del foro e la posizione assiale della prima scanalatura = LH. In caso di fori di diametro piccolo, è però necessario usare utensili SNR e SNL con inserti rispettivamente 9NR e 9NL.

Scanalatura assiale:

Nelle operazioni tipo EAR e EAL (utensili CEAR e CEAL) dev'essere indicato il diametro esterno della scanalatura (INPLM).



Applicazione e scelta dei parametri di taglio

Applicazione

– Il fissaggio deve essere stabile.
– L'utensile deve essere bloccato rigidamente e la sporgenza deve essere la minima possibile.
– L'asse utensile deve essere allineato all'asse pezzo con una deviazione massima di ±0,1 mm.

Scanalatura interna

– Il rapporto sporgenza/diametro utensile e lo spessore dell'inserto sono i fattori chiave per prevenire l'insorgenza di vibrazioni.
– In condizioni sfavorevoli, ridurre la velocità di taglio e l'avanzamento al di sotto dei valori consigliati.

Scanalature raggiate e scanalature a sezione trapezoidale

In questo tipo di scanalature, generalmente si verificano problemi di controllo truciolo. L'avanzamento deve quindi essere ridotto in modo da ottenere trucioli sottili ed evitare fenomeni di incollamento e rottura inserto.

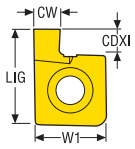
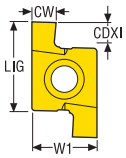
Le formule per il calcolo dei parametri di taglio sono riportate a pagina 104.

Inserti speciali per scanalature di precisione

– Rettificati secondo le specifiche partendo dai semilavorati indicati di seguito.
– Semilavorati disponibili in qualità CP30 e CP500.
– Contattare il funzionario di zona per prezzo e tempo di consegna.

Tolleranze per profili diversi:

CDXI	CW	RE
±0,025	±0,025	±0,03

Inserti	Dimensioni				Supporto	Inserti
	LIG	W1	CW	CDXI	Standard KX	
	9,0	6,350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6,350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6,350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9,525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12,700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15,875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Velocità di taglio, v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni.
Usare le tabelle a partire da pagina 1024 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.
Le tabelle dei parametri di taglio forniscono valori iniziali per avanzamento (f) e velocità di taglio (v_c) in funzione della larghezza di taglio (CW).
Le seguenti tabelle sono per scanalatura con larghezza di taglio completa.
Le velocità di taglio consigliate riportate nelle tabelle sono calcolate per 15 minuti di durata con adduzione esterna di refrigerante.
Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare
My Pages – Suggest, disponibile su www.secotools.com

v_c = velocità di taglio (m/min)

CW = larghezza di taglio (mm)

f = avanzamento (mm/giro)

Qualità CP30

SMG		CW = 0,5-2,0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2,0-4,0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4,0-6,0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6,0-8,0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8,0-10,0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,15 *0.0060*	165 *540*	0,17 *0.0065*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P2	CP30	0,10 *0.0040*	190 *620*	0,16 *0.0065*	160 *520*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P3	CP30	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,20 *0.0080*	125 *410*
P4	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P5	CP30	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P6	CP30	0,090 *0.0036*	160 *520*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*
P7	CP30	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P8	CP30	0,095 *0.0038*	140 *460*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	110 *360*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P11	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P12	CP30	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*
M1	CP30	0,10 *0.0040*	220 *720*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	135 *445*	0,22 *0.0085*	120 *395*
M2	CP30	0,090 *0.0036*	185 *610*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	105 *345*
M3	CP30	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*
M4	CP30	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,13 *0.0050*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M5	CP30	0,065 *0.0026*	95 *310*	0,10 *0.0040*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,14 *0.0055*	70 *230*

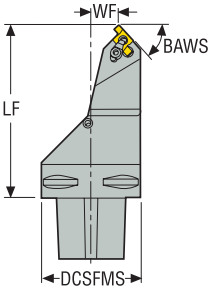
Qualità CP500

SMG		CW = 0,5-2,0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2,0-4,0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4,0-6,0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6,0-8,0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8,0-10,0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095 *0.0038*	150 *490*	0,15 *0.0060*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P2	CP500	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P3	CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,17 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,20 *0.0080*	95 *310*
P4	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P5	CP500	0,090 *0.0036*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,16 *0.0065*	85 *280*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P6	CP500	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*
P7	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P8	CP500	0,095 *0.0038*	105 *345*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,19 *0.0075*	80 *260*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P11	CP500	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P12	CP500	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,12 *0.0048*	60 *195*	0,14 *0.0055*	55 *180*
M1	CP500	0,10 *0.0040*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
M2	CP500	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	110 *360*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	80 *260*
M3	CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*
M4	CP500	0,065 *0.0026*	85 *280*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,13 *0.0050*	65 *215*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M5	CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,13 *0.0050*	55 *180*	0,14 *0.0055*	50 *165*
K1	CP500	0,10 *0.0040*	130 *425*	0,16 *0.0065*	110 *360*	0,17 *0.0065*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
K2	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
K3	CP500	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,14 *0.0055*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K4	CP500	0,090 *0.0036*	95 *310*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,16 *0.0065*	70 *230*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K5	CP500	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,13 *0.0050*	47 *155*	0,14 *0.0055*	45 *150*	0,16 *0.0065*	42 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*
K6	CP500	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*
K7	CP500	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,13 *0.0050*	60 *195*	0,14 *0.0055*	60 *195*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*
N11	CP500	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*	0,28 *0.011*	65 *215*
S1	CP500	0,065 *0.0026*	18 *60*	0,10 *0.0040*	16 *50*	0,11 *0.0044*	15 *49*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*
S2	CP500	0,065 *0.0026*	16 *50*	0,10 *0.0040*	14 *46*	0,11 *0.0044*	13 *43*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,14 *0.0055*	12 *39*
S3	CP500	0,060 *0.0024*	14 *46*	0,090 *0.0036*	12 *39*	0,10 *0.0040*	12 *39*	0,12 *0.0048*	11 *36*	0,13 *0.0050*	11 *36*

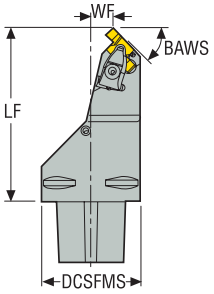
C.-CEL – Utensili per scanalature poco profonde – In mm/ In pollici



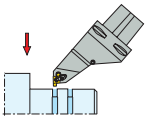
CEL



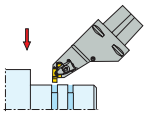
CER/L-..HD



C.-CEL
KAPR = 90,0 °



C.-CEL-HD
KAPR = 90,0 °



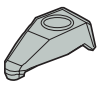
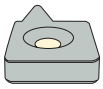
—Versione sinistra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Supporto KX12-2 per inserto 12..
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

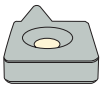
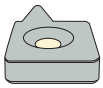
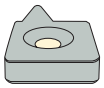
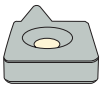
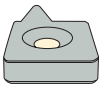
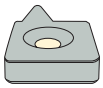
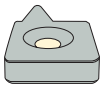


Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	Peso	BAWS°	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*		
C6-CEL-20110-10	02509305	C6	63,0 *2.480*	20,0 *0.787*	110 *4.331*	1,6 *3.530*	45,0	10/12NR
C6-CEL-18110-14	02509306	C6	63,0 *2.480*	18,0 *0.709*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	14NR
C6-CEL-14110-20HD	02509308	C6	63,0 *2.480*	14,0 *0.551*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	20
C6-CEL-07110-26HD	02509309	C6	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	26

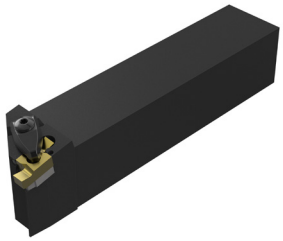
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
								
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

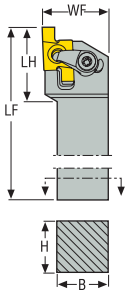
Accessori

Per	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Supporto inserto (K) 7	Chiave per vite supporto
								
-10	KX12-2	KX10-99	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	T07P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	–	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	–	T15P-2

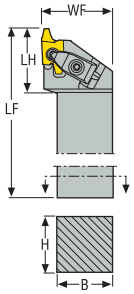
CER/L. – Utensili per scanalature di precisione – In mm



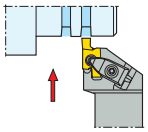
CER/L...D



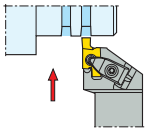
CER/L...QHD



CER/L...D
KAPR = 90,0 °



CER/L...QHD
KAPR



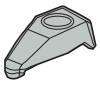
CTWS



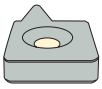
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Supporto KX12-2 per inserto 12..
—Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne LF2 / LH2
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212M10D	02435850	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
CER1616H10D	02411427	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12ER
CER2020K10D	02411428	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12ER
CER2525M10D	02411430	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12ER
CER3225P10D	02411432	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12ER
CEL1212M10D	02435852	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
CEL1616H10D	02411436	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12NR
CEL2020K10D	02411437	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12NR
CEL2525M10D	02411438	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12NR
CEL3225P10D	02411440	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12NR
CER2525M14QHD	02538606	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14ER
CER3225P14QHD	02627519	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14ER
CER3232P14QHD	02627520	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14ER
CEL2525M14QHD	02627518	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14NR
CER2525M20QHD	02528502	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20ER
CER3225P20QHD	02528504	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20ER
CER3232P20QHD	02528507	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20ER
CEL2525M20QHD	02528503	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20NR
CEL3225P20QHD	02528505	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20NR
CEL3232P20QHD	02528508	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20NR
CER2525M26QHD	02528509	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26ER
CER3225P26QHD	02528512	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26ER
CER3232P26QHD	02528516	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26ER
CEL2525M26QHD	02528511	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26NR
CEL3225P26QHD	02528513	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26NR
CEL3232P26QHD	02528517	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26NR

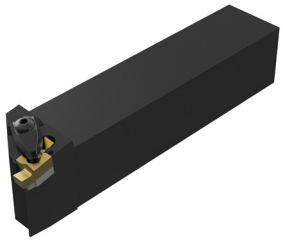
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912
..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

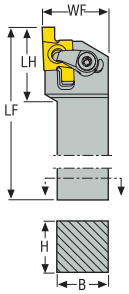
Accessori

Per	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
								
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

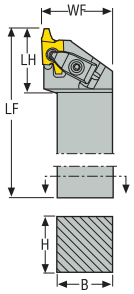
CER/L. – Utensili per scanalature di precisione – Pollici



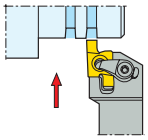
CER/L...D



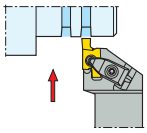
CER/L...QHD



CER/L-Q



CER/L-QHD



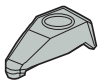
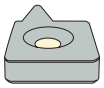
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne LF2 / LH2
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	4.118	0.625	0.900	1.018	0.440	10/12ER
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	0.880	10/12ER
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12ER
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	1.100	10/12NR
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12NR
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.760	14ER
CEL1006-14Q	00072628	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.980	14NR
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20ER
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.417	–	2.650	20ER
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20NR
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.300	–	2.870	20NR
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	1.980	26ER
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.800	–	2.870	26ER
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	–	1.750	1.800	–	3.970	26ER
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	2.200	26NR

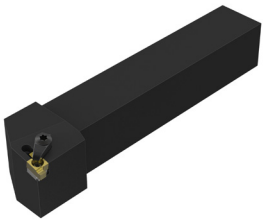
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
							
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

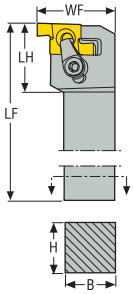
Accessori

Per	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
								
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

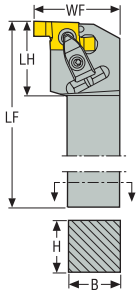
CEAR/L – Utensili per scanalature assiali di precisione – In mm



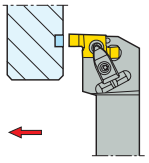
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L..D/HD/QHD
KAPR = 90,0 °



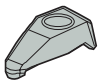
CTWS



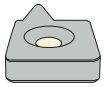
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Supporto KX12-2 per inserto 12..
—Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / INPLM2
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAR
CEAL2525M10D	02411448	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAL
CEAR2525M14HD	02627517	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAR
CEAL2525M14HD	02627516	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,9	14EAL
CEAR2525M20QHD	02528518	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAR
CEAL2525M20QHD	02528519	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAL

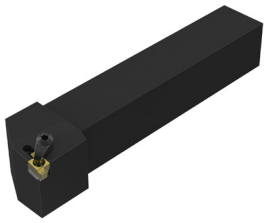
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (KL)	Supporto inserto (KR)	Vite supporto	Molla
								
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616

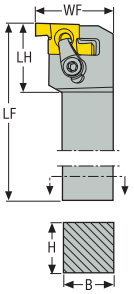
Accessori

Per	Supporto inserto (K)	Chiave per vite supporto
		
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAL..20	–	T15P-2
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2

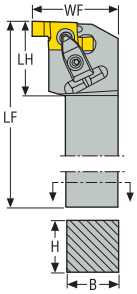
CEAR/L – Utensili per scanalature assiali di precisione – Pollici



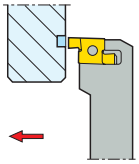
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



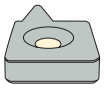
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Supporto KX12-2 per inserto 12..
—Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / INPLM2
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF 10/14	WF2 12..	LH	INPLM 10/14	INPLM2 12..	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	–	1.110	0.866	–	2.200	14EAR

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Supporto inserto (KL)	Supporto inserto (KR)	Supporto inserto	Chiave per vite supporto	Vite supporto
							
CEAL..-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	–	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-10	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKR10	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-14	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

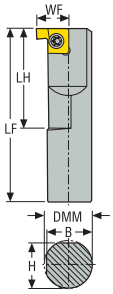
Accessori

Per	Supporto inserto (K)	Chiave per vite supporto
		
CEAL..-10	KX12-2	T07P-2
CEAR..-10	–	T07P-2
CEAR..-14	–	–

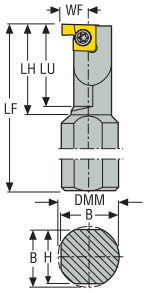
SNR/L – Utensili per scanalature di precisione – In mm



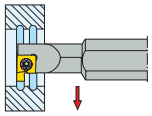
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L
KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NR
SNR0010K9	75025332	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NR
SNR0013L9	75025334	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NR
SNR0016M9	75025336	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NR
SNL0010H9	75025331	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NL
SNL0010K9	75025333	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NL
SNL0013L9	75025335	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NL
SNL0016M9	75025337	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NL

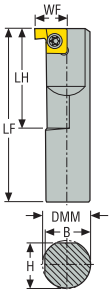
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..9	T07P-2	C02506-T07P

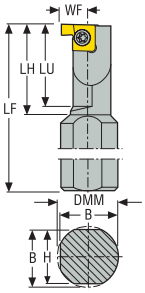
SNR/L – Utensili per scanalature di precisione – Pollici



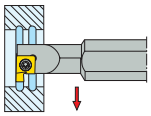
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
SNR000375-50-9	00072560	0.375	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.500	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	–	0.700	0.440	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.625	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	–	0.800	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.375	0.336	0.350	4.000	0.299	–	–	0.550	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.375	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.375	0.441	0.350	6.000	0.299	–	–	0.550	0.660	9..

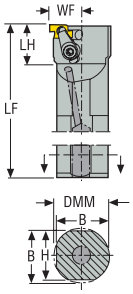
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
..-9	T07P-2	C02506-T07P

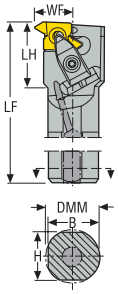
CNR/L – Utensili per scanalature di precisione – In mm



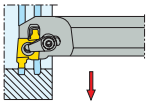
CNR/L...A/DA



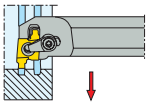
CNR/L...AHD



CNR/L...DA
KAPR = 90,0 °



CNR/L...A/AHD
KAPR



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Supporto KX12-2 per inserto 12..
—Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / DCINN2
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12NR
CNR0025R10DA	02411459	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12NR
CNR0032S10DA	02411467	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12NR
CNL0020P10DA	02411456	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12ER
CNL0025R10DA	02411464	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12ER
CNL0032S10DA	02411468	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12ER
CNR0020P14A	00040041	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0025R20AHD	02556131	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNR0032S20AHD	02556132	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0040T20AHD	02556133	40	37	39	300	28,0	–	50	51	40	2,6	20..
CNL0025R20AHD	02556134	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNL0032S20AHD	02556135	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0032S26AHD	02556136	32	30	31	250	27,0	–	61	50	50	1,5	26..
CNR0040T26AHD	02556137	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,6	26..
CNR0050U26AHD	02556138	50	47	49	350	36,0	–	62	65	–	4,9	26..
CNR0063V26AHD	02556139	63	60	62	400	42,5	–	64	80	63	8,9	26..
CNL0040T26AHD	02556140	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,5	26..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..20	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

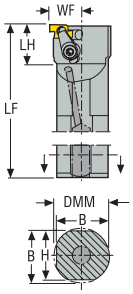
Accessori

Per	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
								
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

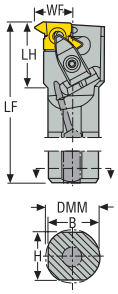
CNR/L – Utensili per scanalature di precisione – Pollici



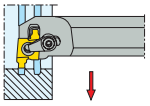
CNR/L...A/DA



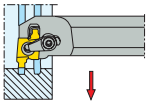
CNR/L...AHD



-10
KAPR = 90,0 °



-10-H / -14 / -AHD
KAPR



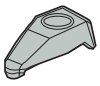
CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 900-910
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 878
—Supporto KX12-2 per inserto 12..
—Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / DCINN2
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
CNR000757-10	00072573	0.750	0.691	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12NR
CNR001008-10	00072569	1.000	0.921	0.957	8.000	0.618	0.736	2.500	1.200	1.000	1.760	10/12NR
CNR0012510-10	00072563	1.250	1.150	1.209	10.000	0.750	0.868	1.772	1.500	1.250	3.310	10/12NR
CNR0015012-10	00072592	1.500	1.339	1.427	12.008	0.858	0.976	1.772	1.800	1.600	0.440	10/12NR
CNL000757-10	00072624	0.750	0.650	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12ER
CNL001008-10	00072610	1.000	0.902	0.957	8.000	0.620	0.738	1.559	1.200	1.000	1.760	10/12ER
CNR00075010-10-H	00072583	0.750	0.691	0.730	10.000	0.490	–	1.480	0.950	0.950	2.200	10/12NR
CNR000757-14	00072571	0.750	0.691	0.707	7.000	0.570	–	1.693	1.050	1.050	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	1.000	0.921	0.957	8.000	0.700	–	1.732	1.300	1.050	1.980	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	1.000	0.961	8.000	0.704	–	–	1.182	1.050	1.760	14..
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.760	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.250	1.268	1.268	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.250	1.268	1.268	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.540	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.268	1.268	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	2.870	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.070	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	–	2.323	2.100	2.100	5.070	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.160	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	1.250	1.268	1.268	13.976	1.433	–	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.268	1.268	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.250	1.268	1.268	12.008	1.177	–	2.323	2.100	2.100	4.850	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.250	1.268	1.268	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.380	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	1.250	1.268	1.268	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

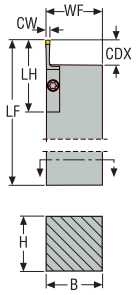
Per	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
							
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-10-10-H	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessori

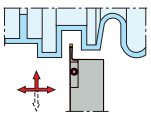
Per	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
								
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-10-10-H	–	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	–
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CF.R/L-..C – Utensili per inserti ceramici LPGN – In mm

CF.R/L-..C



CF.R/L-..C
KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 911
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

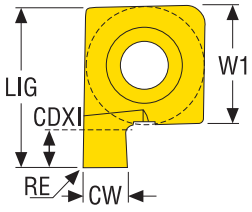


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFOR3244M-0317C	02927353	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFOL3244M-0317C	02927354	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,6	3,17	LPGN1204..
CFLR3244M-0635C	02464154	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFLL3244M-0635C	02464113	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFKR3244M-0952C	02464109	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
CFKL3244M-0952C	02544163	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave per vite staffa
		
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature radiali





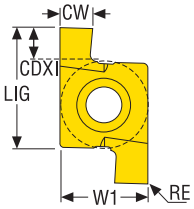
Tolleranze:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Gamma di utensili, vedere le pagine 893, 894

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione Interno dx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP30	CP500
9NR1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
9NR1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–	■	■
9NR1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–	■	■
9NR1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–	■	■
9NR2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
9NR2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■

Codice di ordinazione Interno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP30	CP500
9NL1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
9NL1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–		■
9NL1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–		■
9NL1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–		■
9NL2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI		■
9NL2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature radiali



Tolleranze:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Gamma di utensili, vedere le pagine 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

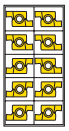
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Contenuto del set di utensili 10FG, CP500:
1 pz. 10ER1.15FG, 1 pz. 10ER1.35FG
1 pz. 10ER1.65FG, 1 pz. 10ER1.9FG
1 pz. 10ER2.15FG, 1 pz. 10NR1.15FG
1 pz. 10NR1.35FG, 1 pz. 10NR1.65FG
1 pz. 10NR1.9FG, 1 pz. 10NR2.15FG

10/14
20/26



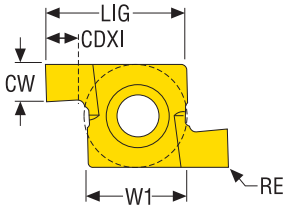
Toolset:
10FG



Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Qualità	
								Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP30	CP500
10ER1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
10ER1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–	■	■
10ER1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–	■	■
10ER1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–	■	■
10ER2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
10ER2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■
14ER3.0FG	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14ER3.2FG	3,2 *0.126*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0,0 *0.0*	3,00 *0.118*	–		■
14ER3.4FG	3,4 *0.134*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0,0 *0.0*	–	4TPI		■
14ER4.0FG	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14ER4.2FG	4,2 *0.165*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0,0 *0.0*	4,00 *0.157*	–		■
20ER4.4FG	4,4 *0.173*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	4,4 *0.173*	0,0 *0.0*	–	3TPI		■
20ER5.0FG	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	0,0 *0.0*	–	–		■
20ER5.2FG	5,2 *0.205*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,2 *0.205*	0,0 *0.0*	5,00 *0.197*	–		■
20ER6.0FG	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	–	–		■
20ER6.35FG	6,35 *0.250*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	0,0 *0.0*	–	–		■
26ER8.0FG	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0,0 *0.0*	–	–		■
26ER10.0FG	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	10,0 *0.394*	0,0 *0.0*	–	–		■
10FG	–	–	–	–	0.0 *0.0*	–	–		

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Qualità	
								Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		CP30	CP500
10NR1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
10NR1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–	■	■
10NR1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–	■	■
10NR1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–	■	■
10NR2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
10NR2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■
14NR3.0FG	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14NR3.2FG	3,2 *0.126*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0,0 *0.0*	3,00 *0.118*	–		■
14NR3.4FG	3,4 *0.134*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0,0 *0.0*	–	4TPI		■
14NR4.0FG	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14NR4.2FG	4,2 *0.165*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0,0 *0.0*	4,00 *0.157*	–		■
20NR4.4FG	4,4 *0.173*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	4,4 *0.173*	0,0 *0.0*	–	3TPI		■
20NR5.0FG	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
20NR5.2FG	5,2 *0.205*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,2 *0.205*	0,0 *0.0*	5,00 *0.197*	–		■
20NR6.0FG	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	–	–		■
26NR8.0FG	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0,0 *0.0*	–	–		■
20NR6.35FG	6,35 *0.250*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	0,0 *0.0*	–	–		■
26NR10.0FG	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	10,0 *0.394*	0,0 *0.0*	–	–		■

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature assiali



Tolleranze:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Gamma di utensili e INPLM, vedere le pagine 891, 892

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

10



12



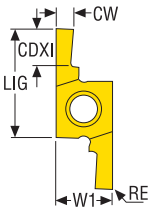
14/20



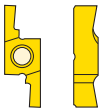
Codice di ordinazione Esterno dx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Per larghezza	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP30	CP500
10EAR2.5FA	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	0,0 *0.0*	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*	■	■
12EAR2.5FD	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*		■
14EAR4.0FA	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*	■	■
20EAR6.0FA	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	■	■

Codice di ordinazione Esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Per larghezza	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP30	CP500
10EAL2.5FA	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	0,0 *0.0*	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*		■
12EAL2.5FD	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*		■
14EAL4.0FA	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*	■	■
20EAL6.0FA	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*		■

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature radiali profonde



..FD



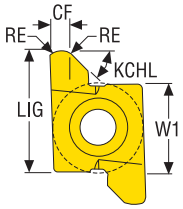
Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = +0,10/0 / *+0.004/0*
Gamma di utensili, vedere le pagine 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Qualità	
						Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP30	CP500
10ER0.50FD	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,0 *0.039*	0,0 *0.0*		■
10ER0.80FD	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,6 *0.063*	0,0 *0.0*		■
10ER1.00FD	1,0 *0.039*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,0 *0.079*	0,0 *0.0*		■
12ER1.04FD	1,04 *0.041*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,08 *0.082*	0,0 *0.0*		■
12ER1.20FD	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,4 *0.094*	0,1 *0.004*		■
12ER1.40FD	1,4 *0.055*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,8 *0.110*	0,1 *0.004*		■
12ER1.47FD	1,47 *0.058*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,94 *0.116*	0,1 *0.004*		■
12ER1.50FD	1,5 *0.059*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,0 *0.118*	0,1 *0.004*		■
12ER1.57FD	1,57 *0.062*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,14 *0.124*	0,15 *0.006*		■
12ER1.70FD	1,7 *0.067*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,4 *0.134*	0,15 *0.006*		■
12ER1.96FD	1,96 *0.077*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,92 *0.154*	0,15 *0.006*		■
12ER2.00FD	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*		■
12ER2.24FD	2,24 *0.088*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,48 *0.176*	0,2 *0.008*		■
12ER2.30FD	2,3 *0.091*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,6 *0.181*	0,2 *0.008*		■
12ER2.39FD	2,39 *0.094*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*	0,2 *0.008*		■
12ER2.65FD	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,3 *0.209*	0,2 *0.008*		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP30	CP500
10NR0.50FD	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,0 *0.039*	0,0 *0.0*		■
10NR0.80FD	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,6 *0.063*	0,0 *0.0*		■
10NR1.00FD	1,0 *0.039*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,0 *0.079*	0,0 *0.0*		■
12NR1.04FD	1,04 *0.041*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,08 *0.082*	0,0 *0.0*		■
12NR1.20FD	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,4 *0.094*	0,1 *0.004*		■
12NR1.40FD	1,4 *0.055*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,8 *0.110*	0,1 *0.004*		■
12NR1.47FD	1,47 *0.058*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,94 *0.116*	0,1 *0.004*		■
12NR1.50FD	1,5 *0.059*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,0 *0.118*	0,1 *0.004*		■
12NR1.57FD	1,57 *0.062*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,14 *0.124*	0,15 *0.006*		■
12NR1.70FD	1,7 *0.067*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,4 *0.134*	0,15 *0.006*		■
12NR1.96FD	1,96 *0.077*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,92 *0.154*	0,15 *0.006*		■
12NR2.00FD	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*		■
12NR2.24FD	2,24 *0.088*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,48 *0.176*	0,2 *0.008*		■
12NR2.30FD	2,3 *0.091*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,6 *0.181*	0,2 *0.008*		■
12NR2.39FD	2,39 *0.094*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*	0,2 *0.008*		■
12NR2.65FD	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,3 *0.209*	0,2 *0.008*		■

Inserti - Scanalature di precisione, DIN76



..D76



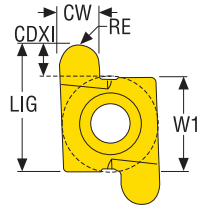
Tolleranze:
RE = ±0,05/*0.002*
Gamma di utensili, vedere le pagine 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CF	W1	LIG	RE	Per filetti passo max	KCHR°	KCHL°	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP30	CP500
10ER1.0D76	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	0	45		■
14ER1.5D76	3,1 *0.122*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	0	45	■	■
20ER2.0D76	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	0	45		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CF	W1	LIG	RE	Per filetti passo max	KCHR°	KCHL°	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP30	CP500
10NR1.0D76	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	45	0		■
14NR1.5D76	3,1 *0.122*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	45	0		■
20NR2.0D76	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	45	0		■

Inserti - Scanalature di precisione, raggio



..R



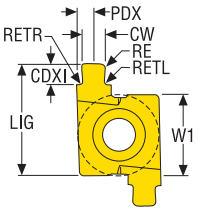
Tolleranze:
RE = ±0,05/*0.002*
Gamma di utensili, vedere le pagine 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

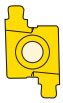
Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per raggio	Qualità	
							Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP30	CP500
10ER1.0R	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*		■
10ER1.2R	2,4 *0.094*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*		■
14ER1.5R	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	■	■
14ER2.0R	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*	■	■
20ER3.0R	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	■	■
26ER4.0R	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*		■
26ER5.0R	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per raggio	Qualità	
							Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP30	CP500
10NR1.0R	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*		■
10NR1.2R	2,4 *0.094*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	■	■
14NR1.5R	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	■	■
14NR2.0R	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*		■
20NR3.0R	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	■	■
26NR4.0R	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*		■
26NR5.0R	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*		■

Inserti - Scanalature di precisione, O-ring statico



..ST



Tolleranze:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Gamma di utensili, vedere le pagine 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

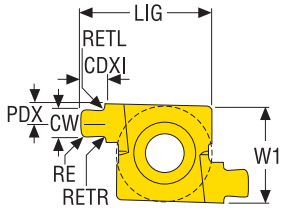
Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	*inch*		CP30	CP500
14ER1.6ST	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*		■
14ER2.4ST	3,2 *0.126*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,23 *0.009*	0,23 *0.009*	1,78 *0.070*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
20ER3.0ST	3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
20ER3.55ST	4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,64 *0.104*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**		■
20ER4.1ST	5,1 *0.201*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	3,19 *0.126*	1,0 *0.039*	4,10	–	*		■
26ER5.7ST	6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	*inch*		CP30	CP500
14NR1.6ST	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*		■
20NR3.0ST	3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
26NR5.7ST	6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*		■

Inserti - Scanalature di precisione, O-ring assiale



..AX



Tolleranze:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Gamma di utensili, vedere le pagine 891, 892

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

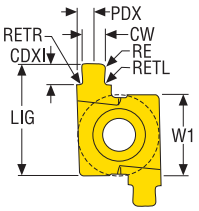
Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Codice di ordinazione Esterno dx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	*inch*		CP30	CP500
14EAR2.4AX	3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
14EAR2.65AX	3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	0,5 *0.020*	3,00	–	*		■
20EAR3.0AX	4,2 *0.165*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	1,0 *0.039*	2,65	0.104	**		■
20EAR3.55AX	4,9 *0.193*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,79 *0.110*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**		■

Codice di ordinazione Esterno sx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	*inch*		CP30	CP500
14EAL2.4AX	3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■

Inserti - Scanalature di precisione, O-ring dinamico



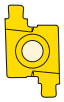
Tolleranze:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Gamma di utensili, vedere le pagine 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

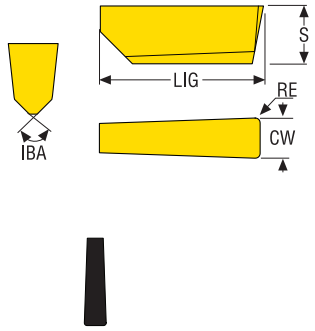
..DY



Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	*inch*		CP30	CP500
14ER2.4DY	3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
20ER3.0DY	4,1 *0.161*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,36 *0.093*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
14ER1.8DY	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**		■
14ER2.65DY	3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,16 *0.085*	0,5 *0.020*	2,65	0.104	**		■
20ER3.55DY	4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,97 *0.117*	0,65 *0.026*	3,55	0.140	**		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Qualità Rivestite	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm	*inch*		CP30	CP500
14NR2.4DY	3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
14NR1.8DY	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**		■

LPGN



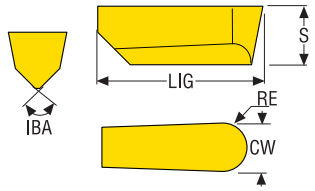
Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

IBA = 90°

					Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CW100
LPGN120404-03175E	0,381 *0.015*	3,175 *0.125*	12,7 *0.500*	4,5 *0.177*	■
LPGN190608-0635E	0,787 *0.031*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■

LPGN



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 137
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 133

IBA = 90°



					Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CW100
LPGN1906M0-0635E	3,175 *0.125*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■



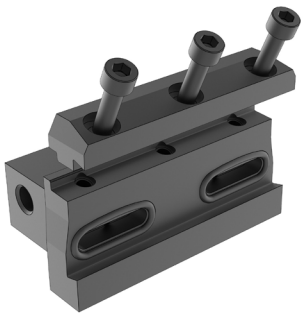
Troncatura

Ottimizzato per applicazioni di troncatura, Seco 150.10 è costituito da una lama in HSS su cui è fissato l'inserto e da un portalama. Questa configurazione offre la massima stabilità, mentre la resistenza al calore tipica dell'acciaio HSS garantisce il bloccaggio dell'inserto, in particolare quando la lama si surriscalda.

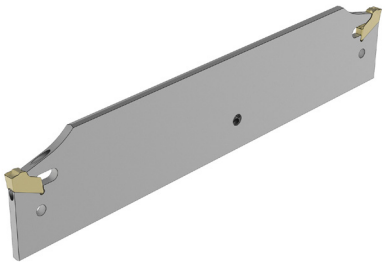
– Gli inserti nella versione neutra N sono la prima scelta.
– Gli inserti R/L hanno un angolo di regolazione di 6° per eliminare le bave.
– Tre diversi formatrucioli, -12, -14 e -16 a seconda del materiale da lavorare o il testimone.

Troncatura

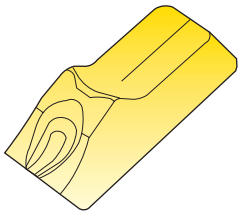
Designazione del sistema		Larghezza stelo		Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato
150.10	- 20	20	- 20	JETI
	Altezza stelo		Altezza lama	



Designazione del sistema		Dimensione dell'inserto	Jetstream Tooling® Duo, ingresso refrigerante integrato
150.10A	- 20 -	4	R JETI
	Altezza lama		R = Destro L = Sinistro

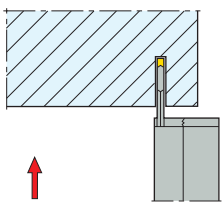


Designazione del sistema		Versione neutra	
150.10	- 4	N	- 14
	Dimensione dell'inserto		Formatruciolo



Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020

Troncatura, fino a ∅160 mm



Generale

Utilizzare la lama più alta possibile (dimensione 25) per la massima stabilità.

Usare la sporgenza minima possibile per la massima stabilità e per ridurre il rischio di vibrazioni.

Fare attenzione che l'utensile sia perfettamente allineato ed in mezzeria col pezzo, per garantire qualità della lavorazione ed elevata durata.

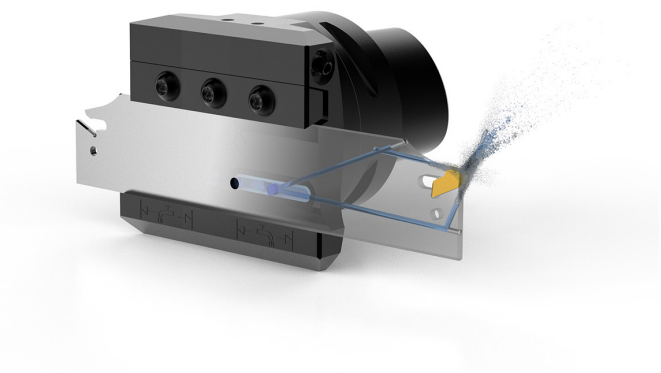
Idealmente, la troncatura andrebbe eseguita con un contromandrino che sostiene la parte tagliata. In questo modo, il tagliente sarà più protetto dal sistema di sostegno del pezzo.

La troncatura senza sotto-mandrino richiede una riduzione dell'avanzamento quando l'utensile si avvicina al centro (di circa il 75% a circa 2 mm prima del centro del componente, a seconda del diametro del pezzo in lavorazione). Questa strategia è valida anche per la troncatura di tubi, per ridurre la formazione di bava.

Un flusso di refrigerante ben posizionato ed in quantità sufficiente, idealmente attraverso le lame 150.10JETI, garantisce maggiore durata e migliore finitura superficiale.

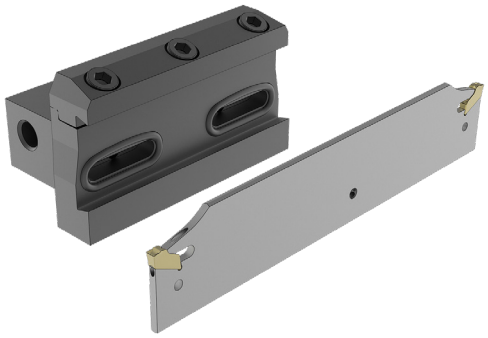
Gli inserti di dimensione piccola riducono lo scarto di materiale, e quindi il suo costo. D'altronde gli inserti più larghi consentono avanzamenti superiori, aumentando quindi la produttività. La scelta ottimale dipende dalle preferenze e dalle priorità del cliente.

L'erogazione del refrigerante negli utensili **Seco Jetstream Tooling® Duo** è ora indirizzata sia sul petto che sul fianco dell'inserto per migliorare così il controllo del truciolo e aumentare di conseguenza la durata.



Utensili

Il sistema di troncatura Seco 150.10A è composto da una lama in HSS su cui è fissato l'inserto e da un portalama. Il sistema offre la massima stabilità, mentre la resistenza al calore tipica dell'acciaio HSS garantisce il bloccaggio dell'inserto anche quando la lama si surriscalda.

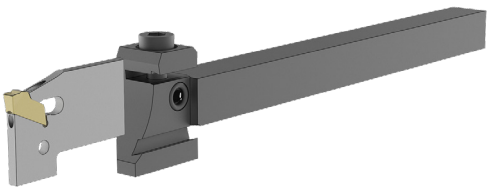


Portalama tipo 150.10..-20/25JETI

Realizzato per lame lunghe in HSS per profondità di taglio fino a 160 mm di diametro. Lo stesso portalama consente montaggi destri e sinistri. Il sistema JETI prevede l'adduzione integrata del refrigerante direttamente sul tagliente.

Portalama tipo 150.10..-15JETI

Concepito per lame corte in acciaio HSS per profondità di taglio fino a 38 mm di diametro. La lama HSS garantisce un'ottima stabilità e si adatta perfettamente, grazie alle sue dimensioni, a macchine con spazi di lavoro ristretti, come ad esempio i torni automatici. Il sistema JETI prevede l'adduzione integrata del refrigerante direttamente sul tagliente.



Inserti

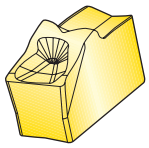
Inserti N-/R-/L-

Gli inserti neutri N- sono la prima scelta in quanto generalmente garantiscono maggiore durata, miglior controllo del truciolo ed elevata finitura superficiale, e consentono parametri di taglio superiori rispetto alle versione destre e sinistre (R-/L-).

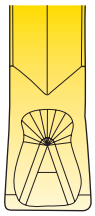
Gli inserti destri e sinistri, con angolo di registrazione di 6°, sono utilizzati per evitare che si formino bave e per ridurre il testimone lasciato sul pezzo. Per ridurre la dimensione del testimone di troncatura con gli inserti N-, usare inserti di minore larghezza possibile. La mezzeria corretta è un altro fattore importante per evitare di lasciare il testimone sul pezzo (verificare che sia contenuta entro ±0,1 mm).

Usando inserti R-/L-, l'avanzamento dovrebbe essere ridotto di circa il 30%.

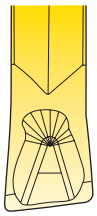
Per evitare tagli di forma concava o convessa, è consigliabile usare inserti destri o sinistri con avanzamenti ridotti.



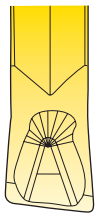
N



R



L



Formatrucioli

Formatrucioli

Prima scelta per lavorazione di acciaio con bassi avanzamenti.

Angolo di taglio positivo 24°.

Eccellente formazione del truciolo.

-12

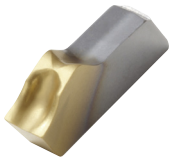


Prima scelta per lavorazione di acciaio inossidabile.

Prima scelta per acciaio con avanzamenti medio-alti.

Angolo di taglio positivo 15° con tagliente vivo.

-14



Prima scelta per acciai e ghise in condizioni di lavoro difficili e/o con elevati avanzamenti.

Angolo di taglio positivo 20°.

Robusto smusso di rinforzo.

-16



Avanzamenti consigliati

Avanzamento radiale, f (mm/giro)

		Inserto tipo N				Inserto tipo R/L		
Larghezza inserto CW (mm)	Forma-truciolo	Valore iniziale consigliato	Valore limite consigliato			Valore iniziale consigliato	Valore limite consigliato	
			min	–	max		min	–	max
1,40	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,05	0,04		0,12	–	–		–
	-16	0,06	0,04		0,12	–	–		–
2,0	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,07	0,05		0,14	–	–		–
	-16	0,08	0,05		0,15	–	–		–
2,25	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,09	0,05		0,16	–	–		–
	-16	0,10	0,05		0,20	–	–		–
2,5	-12	0,09	0,05		0,18	0,06	0,04		0,13
	-14	0,10	0,07		0,20	0,07	0,05		0,14
	-16	0,13	0,10		0,24	0,09	0,07		0,17
3,1	-12	0,10	0,05		0,20	0,07	0,04		0,14
	-14	0,13	0,08		0,24	0,09	0,06		0,17
	-16	0,18	0,12		0,28	0,13	0,08		0,20
4,1	-12	0,13	0,07		0,22	0,09	0,05		0,15
	-14	0,15	0,09		0,26	0,11	0,06		0,18
	-16	0,20	0,14		0,32	0,14	0,10		0,22
5,1	-12	0,15	0,08		0,26	0,11	0,06		0,18
	-14	0,18	0,10		0,34	0,13	0,07		0,24
	-16	0,23	0,16		0,40	0,16	0,11		0,28
6,3	-12	0,17	0,10		0,30	0,12	0,07		0,21
	-14	0,20	0,14		0,38	0,14	0,10		0,27
	-16	0,25	0,18		0,42	0,18	0,13		0,29

Qualità

TGP35
Qualità **Duratomic®** rivestita CVD resistente all'usura per troncatura di acciaio e ghisa ad alte velocità di taglio.

TGP45
Qualità **Duratomic®** rivestita CVD resistente all'usura per troncatura di acciaio ed acciaio inossidabile a velocità di taglio da moderate ad alte.

T25M
Qualità tenace e versatile con rivestimento CVD, per operazioni di troncatura di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa con velocità di taglio moderate.

T350M
Qualità tenace e versatile con rivestimento CVD, per operazioni di troncatura di una varietà di materiali con velocità di taglio moderate.

TGS2050
Qualità micrograna con rivestimento PVD e con elevata resistenza all'usura, indicata per troncatura e profilatura di superleghe. Prima scelta per materiali ISO-S e leghe CoCr.

CP500
Qualità micrograna tenace e versatile con rivestimento PVD, per operazioni di troncatura di acciaio, acciaio inossidabile, superleghe e titanio con velocità di taglio da basse a moderate. Prima scelta per lavorazione di acciai inossidabili. Garantisce maggiore resistenza all'usura rispetto a CP600.

CP600
Qualità micrograna molto tenace con rivestimento PVD, per operazioni di troncatura di acciaio, acciaio inossidabile, superleghe e titanio con velocità di taglio basse. Particolarmente adatta in condizioni di taglio interrotto. Scelta universale.

HX
Qualità non rivestita resistente all'usura, indicata per troncatura di acciai temprati, superleghe, leghe di titanio ed altri materiali non ferrosi.

Raccomandazioni per l'applicazione

Condizioni facili: superfici pre-lavorate, gole poco profonde, ecc.

Condizioni difficili: superfici ruvide, gole profonde, ecc.

Al centro

Condizioni facili	Condizioni difficili
I2 CP500	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 T25M
I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I4 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M

Tubi

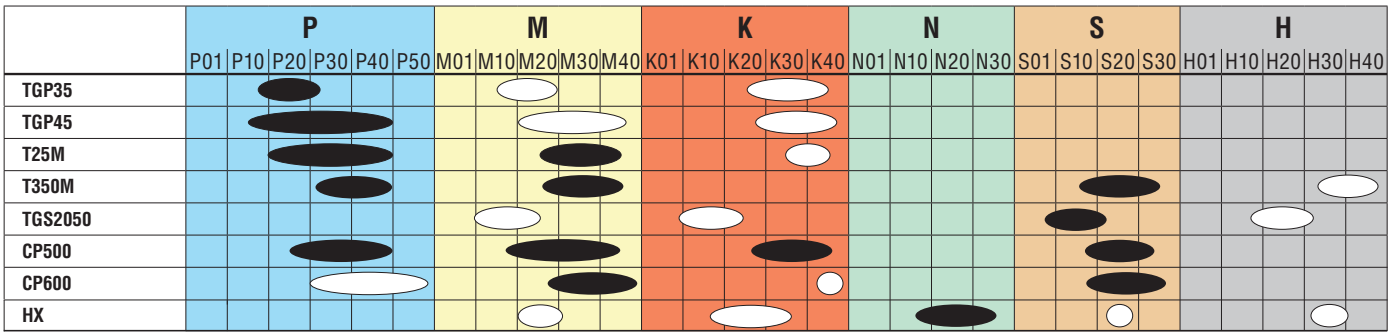
Condizioni facili	Condizioni difficili
I6 TGP45	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 TGP45
I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I6 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M

Troncatura – Qualità Secolor

La tabella sottostante mostra l'area di applicazione delle qualità disponibili per il programma 150.10 di troncatura.
Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

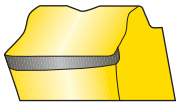
Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30



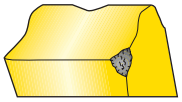
Risoluzione dei problemi

Usura sul fianco



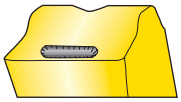
Diminuire la velocità di taglio.
Scegliere una qualità più resistente all'usura.

Rottura inserto



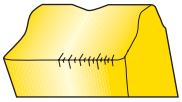
Diminuire l'avanzamento.
Usare una qualità più tenace.
Scegliere un formatruciolo più robusto.

Usura a cratere



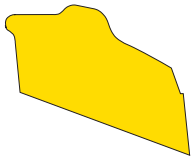
Usare refrigerante.
Scegliere una qualità più resistente all'usura.
Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.

Usura a pettine



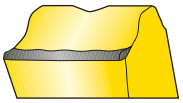
Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.
Controllare che il flusso di refrigerante sia adeguato e costante. In caso contrario, eliminare il refrigerante.

Deformazione plastica



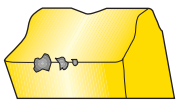
Usare refrigerante.
Scegliere una qualità più resistente all'usura.
Diminuire la velocità di taglio.
Diminuire l'avanzamento.

Formazione del tagliente di riporto



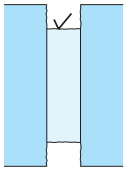
Aumentare la velocità di taglio.
Aumentare l'avanzamento.
Non usare refrigerante.

Scheggiature



Usare una qualità più tenace.
Controllare la stabilità del pezzo.
Controllare la velocità di taglio.

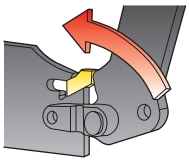
Cattiva finitura superficiale

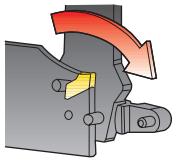


Diminuire l'avanzamento.
Aumentare la velocità di taglio.
Usare refrigerante.
Migliorare la stabilità.
Controllare che il tagliente sia in asse.

Sostituzione dell'inserto

Gli inserti vengono sostituiti impiegando la chiave 150.10A-150.





Velocità di taglio, v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni.
Usare le tabelle a partire da pagina 1024 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.
Le tabelle dei parametri di taglio forniscono consigli sul formatruciolo e valori iniziali per avanzamento (f) e velocità di taglio (v_c) in funzione della larghezza di taglio (CW).
Le velocità di taglio consigliate riportate nelle tabelle sono calcolate per 15 minuti di durata con adduzione esterna di refrigerante.
Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare
My Pages – Suggest, disponibile su www.secotools.com

v_c = velocità di taglio (m/min)

CW = larghezza di taglio (mm)

f = avanzamento (mm/giro)

Qualità TGP35

SMG		CW = 2,5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	310 *1025*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,22 *0.0085*	235 *770*	0,28 *0.011*	190 *620*
P2	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	305 *1000*	0,20 *0.0080*	250 *820*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,28 *0.011*	185 *610*
P3	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	260 *850*	0,19 *0.0075*	220 *720*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,26 *0.010*	170 *560*
P4	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	235 *770*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,26 *0.010*	150 *490*
P5	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	225 *740*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	180 *590*	0,26 *0.010*	140 *460*
P6	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	255 *840*	0,18 *0.0070*	215 *710*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,25 *0.010*	165 *540*
P7	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	240 *790*	0,18 *0.0070*	205 *670*	0,20 *0.0080*	190 *620*	0,25 *0.010*	155 *510*
P8	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	220 *720*	0,19 *0.0075*	185 *610*	0,22 *0.0085*	165 *540*	0,26 *0.010*	140 *460*
P11	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,25 *0.010*	150 *490*
P12	-16 TGP35	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,17 *0.0065*	120 *395*
M1	-14 TGP35	0,10 *0.0040*	180 *590*	0,13 *0.0050*	160 *520*	0,15 *0.0060*	145 *475*	0,19 *0.0075*	120 *395*
M2	-14 TGP35	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,13 *0.0050*	130 *425*	0,18 *0.0070*	100 *330*
M3	-14 TGP35	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,095 *0.0038*	110 *360*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*
M4	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
M5	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*	0,12 *0.0048*	65 *215*

Qualità TGP45

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	300 *980*	0,12 *0.0048*	290 *950*	0,19 *0.0075*	235 *770*	0,22 *0.0085*	210 *690*	0,28 *0.011*	165 *540*
P2	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	290 *950*	0,13 *0.0050*	275 *900*	0,20 *0.0080*	220 *720*	0,22 *0.0085*	205 *670*	0,28 *0.011*	165 *540*
P3	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	250 *820*	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*
P4	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	220 *720*	0,12 *0.0048*	215 *710*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,26 *0.010*	130 *425*
P5	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,11 *0.0044*	210 *690*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
P6	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	230 *750*	0,11 *0.0044*	235 *770*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	175 *570*	0,25 *0.010*	145 *475*
P7	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	220 *720*	0,11 *0.0044*	220 *720*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,25 *0.010*	140 *460*
P8	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,26 *0.010*	125 *410*
P11	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	210 *690*	0,11 *0.0044*	215 *710*	0,18 *0.0070*	175 *570*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	135 *445*
P12	-16 TGP45	0,050 *0.0020*	110 *360*	0,080 *0.0032*	130 *425*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M1	-14 TGP45	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,13 *0.0050*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,19 *0.0075*	105 *345*
M2	-14 TGP45	0,065 *0.0026*	140 *460*	0,085 *0.0034*	135 *445*	0,12 *0.0048*	120 *395*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*
M3	-14 TGP45	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M4	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	75 *245*	0,060 *0.0024*	80 *260*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,12 *0.0048*	65 *215*
M5	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*

Qualità TGS2050

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 TGS2050	0,075 *0.0030*	200 *660*	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,15 *0.0060*	155 *510*
M2	-14 TGS2050	0,065 *0.0026*	160 *520*	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,13 *0.0050*	135 *445*
M3	-14 TGS2050	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,095 *0.0038*	120 *395*	0,11 *0.0044*	115 *375*
M4	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	80 *260*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	90 *295*
M5	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*
S1	-16 TGS2050	0,050 *0.0020*	36 *120*	0,080 *0.0032*	31 *100*	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,14 *0.0055*	26 *85*
S2	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	29 *95*	0,060 *0.0024*	27 *90*	0,080 *0.0032*	25 *80*	0,095 *0.0038*	24 *80*
S3	-16 TGS2050	0,044 *0.0017*	26 *85*	0,055 *0.0022*	24 *80*	0,075 *0.0030*	22 *70*	0,085 *0.0034*	21 *70*
S11	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	50 *165*	0,070 *0.0028*	47 *155*	0,095 *0.0038*	43 *140*	0,11 *0.0044*	41 *135*
S12	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	39 *130*	0,070 *0.0028*	36 *120*	0,095 *0.0038*	33 *110*	0,11 *0.0044*	31 *100*
S13	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	31 *100*	0,060 *0.0024*	29 *95*	0,080 *0.0032*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*

Qualità T25M

SMG		CW = 2,25-2,5 *CW = 0.089-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14 *0.0055*	250 *820*	0,19 *0.0075*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,28 *0.011*	150 *490*
P2	-16 T25M	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,22 *0.0085*	185 *610*	0,28 *0.011*	145 *475*
P3	-16 T25M	0,14 *0.0055*	210 *690*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,22 *0.0085*	160 *520*	0,26 *0.010*	135 *445*
P4	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,26 *0.010*	120 *395*
P5	-16 T25M	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,26 *0.010*	115 *375*
P6	-16 T25M	0,13 *0.0050*	200 *660*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	130 *425*
P7	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,25 *0.010*	125 *410*
P8	-16 T25M	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,26 *0.010*	115 *375*
P11	-16 T25M	0,13 *0.0050*	185 *610*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,25 *0.010*	120 *395*
P12	-16 T25M	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,17 *0.0065*	95 *310*
M1	-14 T25M	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,19 *0.0075*	95 *310*
M2	-14 T25M	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 T25M	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	90 *295*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M4	-14 T25M	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,080 *0.0032*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,12 *0.0048*	60 *195*
M5	-14 T25M	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*

Qualità T350M

SMG		CW = 2,0-2,25 *CW = 0.079-0.089*		CW = 2,5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*
P2	-16 T350M	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,14 *0.0055*	225 *740*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,22 *0.0085*	170 *560*
P3	-16 T350M	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,14 *0.0055*	195 *640*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*
P4	-16 T350M	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P5	-16 T350M	0,11 *0.0044*	175 *570*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	130 *425*
P6	-16 T350M	0,11 *0.0044*	195 *640*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*
P7	-16 T350M	0,11 *0.0044*	185 *610*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P8	-16 T350M	0,12 *0.0048*	170 *560*	0,14 *0.0055*	165 *540*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P11	-16 T350M	0,11 *0.0044*	180 *590*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	135 *445*
P12	-16 T350M	0,080 *0.0032*	110 *360*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
M1	-14 T350M	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,10 *0.0040*	135 *445*	0,13 *0.0050*	120 *395*	0,15 *0.0060*	110 *360*
M2	-14 T350M	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	100 *330*	0,13 *0.0050*	95 *310*
M3	-14 T350M	0,070 *0.0028*	90 *295*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*
M4	-14 T350M	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*
M5	-14 T350M	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,065 *0.0026*	55 *180*	0,080 *0.0032*	55 *180*	0,095 *0.0038*	50 *165*

Qualità CP500

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	205 *670*	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P2	-16 CP500	0,080 *0.0032*	200 *660*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	175 *570*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*	0,26 *0.010*	110 *360*
P4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,26 *0.010*	95 *310*
P5	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
P6	-16 CP500	0,070 *0.0028*	170 *560*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,25 *0.010*	105 *345*
P7	-16 CP500	0,070 *0.0028*	160 *520*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*
P8	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,26 *0.010*	90 *295*
P11	-16 CP500	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	135 *445*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,25 *0.010*	95 *310*
P12	-16 CP500	0,050 *0.0020*	100 *330*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,17 *0.0065*	65 *215*
M1	-14 CP500	0,075 *0.0030*	235 *770*	0,095 *0.0038*	225 *740*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,15 *0.0060*	175 *570*	0,19 *0.0075*	145 *475*
M2	-14 CP500	0,065 *0.0026*	190 *620*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	160 *520*	0,13 *0.0050*	155 *510*	0,18 *0.0070*	120 *395*
M3	-14 CP500	0,055 *0.0022*	145 *475*	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	110 *360*
M4	-14 CP500	0,046 *0.0018*	105 *345*	0,060 *0.0024*	110 *360*	0,080 *0.0032*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,12 *0.0048*	90 *295*
M5	-14 CP500	0,046 *0.0018*	90 *295*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
K1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,28 *0.011*	125 *410*
K2	-16 CP500	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
K3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*
K4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K5	-16 CP500	0,065 *0.0026*	80 *260*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	48 *155*
K6	-16 CP500	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	80 *260*
K7	-16 CP500	0,065 *0.0026*	105 *345*	0,10 *0.0040*	90 *295*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,22 *0.0085*	60 *195*
N11	-14 CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,25 *0.010*	85 *280*
S1	-14 CP500	0,046 *0.0018*	26 *85*	0,060 *0.0024*	24 *80*	0,080 *0.0032*	22 *70*	0,095 *0.0038*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*
S2	-14 CP500	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	21 *70*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	17 *55*
S3	-14 CP500	0,044 *0.0017*	20 *65*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*

Qualità CP600

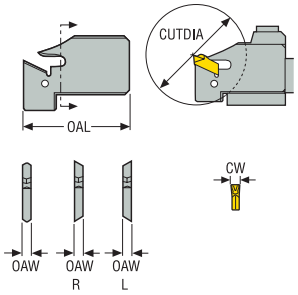
SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075 *0.0030*	240 *790*	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	130 *425*
M2	-14 CP600	0,065 *0.0026*	200 *660*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*
M3	-14 CP600	0,055 *0.0022*	155 *510*	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
M4	-14 CP600	0,046 *0.0018*	110 *360*	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*
M5	-14 CP600	0,046 *0.0018*	95 *310*	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,085 *0.0034*	90 *295*	0,10 *0.0040*	80 *260*	0,12 *0.0048*	70 *230*

Qualità HX

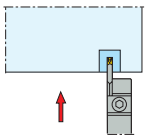
SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,19 *0.0075*	100 *330*
M2	-14 HX	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 HX	0,055 *0.0022*	90 *295*	0,070 *0.0028*	85 *280*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M4	-14 HX	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
M5	-14 HX	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,080 *0.0032*	50 *165*	0,095 *0.0038*	48 *155*	0,12 *0.0048*	44 *145*
K1	-16 HX	0,080 *0.0032*	140 *460*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,28 *0.011*	85 *280*
K2	-16 HX	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K3	-16 HX	0,075 *0.0030*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,18 *0.0070*	75 *245*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*
K4	-16 HX	0,075 *0.0030*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	60 *195*
K5	-16 HX	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,16 *0.0065*	45 *150*	0,18 *0.0070*	43 *140*	0,22 *0.0085*	39 *130*
K6	-16 HX	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*	0,26 *0.010*	55 *180*
K7	-16 HX	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	50 *165*
N1	-14 HX	0,095 *0.0038*	410 *1350*	0,12 *0.0048*	380 *1250*	0,16 *0.0065*	340 *1125*	0,19 *0.0075*	315 *1025*	0,25 *0.010*	280 *920*
N2	-14 HX	0,095 *0.0038*	330 *1075*	0,12 *0.0048*	305 *1000*	0,16 *0.0065*	275 *900*	0,19 *0.0075*	255 *840*	0,25 *0.010*	225 *740*
N3	-14 HX	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,25 *0.010*	150 *490*
N11	-14 HX	0,095 *0.0038*	255 *840*	0,12 *0.0048*	230 *750*	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,25 *0.010*	170 *560*
S1	-14 HX	0,046 *0.0018*	27 *90*	0,060 *0.0024*	25 *80*	0,080 *0.0032*	23 *75*	0,095 *0.0038*	22 *70*	0,12 *0.0048*	20 *65*
S2	-14 HX	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	20 *65*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	16 *50*
S3	-14 HX	0,044 *0.0017*	19 *60*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	16 *50*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*
S11	-14 HX	0,055 *0.0022*	38 *125*	0,070 *0.0028*	35 *115*	0,095 *0.0038*	32 *105*	0,11 *0.0044*	30 *100*	0,14 *0.0055*	28 *90*
S12	-14 HX	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,070 *0.0028*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*	0,11 *0.0044*	23 *75*	0,14 *0.0055*	21 *70*
S13	-14 HX	0,046 *0.0018*	23 *75*	0,060 *0.0024*	22 *70*	0,080 *0.0032*	20 *65*	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,12 *0.0048*	18 *60*
H5	-16 HX	0,050 *0.0020*	45 *150*	0,080 *0.0032*	40 *130*	0,12 *0.0048*	35 *115*	0,14 *0.0055*	33 *110*	0,17 *0.0065*	30 *100*

Lame in HSS 150.10A-15 JETI per troncatura – In mm/ In pollici





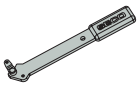
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



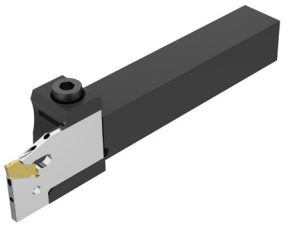
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 941, 942
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

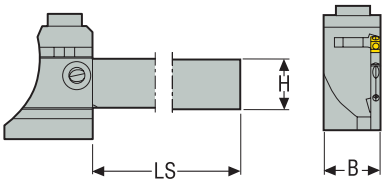
Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	CUTDIA	CP	Peso	CW	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	
150.10A-15-2RJETI	02885702	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2LJETI	02885696	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5RJETI	02885690	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-2.5LJETI	02884781	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3RJETI	02885689	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-15-3LJETI	02884780	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4JETI	02885688	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4JETI	02884779	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

Accessori

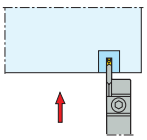
Per	Chiave
	
150.10A-..	150.10A-150
R/L150.10A-..	150.10A-150

Portalama R/L150.10-.. 15 JETI per lama in HSS 150.10A-..15JETI per troncatura – In mm





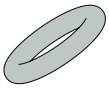
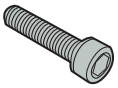
R/L150.10



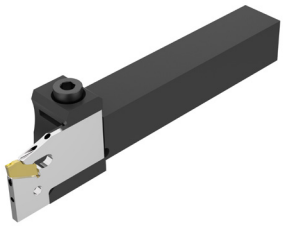
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 925
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

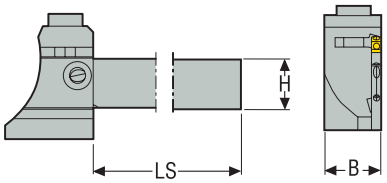
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	CP	Peso
		mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-1010-15JETI	03002477	10	10	136	200	0,2
R150.10-1212-15JETI	03002478	12	12	136	200	0,2
R150.10-1616-15JETI	03002479	16	16	81	200	0,3
L150.10-1010-15JETI	03002482	10	10	136	200	0,2
L150.10-1212-15JETI	03002483	12	12	136	200	0,2
L150.10-1616-15JETI	03002484	16	16	81	200	0,3

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

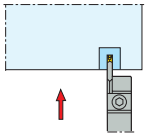
Per	Chiave	Grano	O-ring	Vite
				
R/L150.10-..	4SMS795	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	MC6S5X18

Portalama R/L150.10-.. 15 JETI per lama in HSS 150.10A-..15JETI per troncatura – Pollici





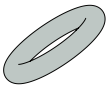
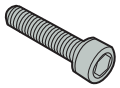
R/L150.10



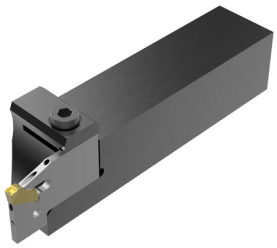
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 925
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	CP	Peso
		inch	inch	inch	psi	lb
R150.10-0500-15JETI	03128625	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
R150.10-0625-15JETI	03128627	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
R150.10-0750-15JETI	03128629	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
R150.10-1000-15JETI	03128631	1.000	1.000	4.646	2901	1.540
L150.10-0500-15JETI	03128626	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
L150.10-0625-15JETI	03128628	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
L150.10-0750-15JETI	03128630	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
L150.10-1000-15JETI	03128632	1.000	1.000	4.646	2901	1.540

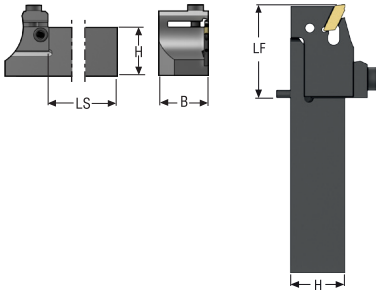
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

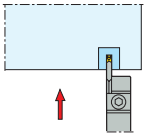
Per	Chiave per vite staffa	Grano	O-ring	Vite
				
...-0500/0625	3/16SMS875	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1
...-0750/1000	3/16SMS875	JET-P1/8-5MM	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1

Portalama R/L150.10-..15JETI per lama in HSS 150.10A..15JETI per troncatura, compatibile con adattatori JETI – In mm



Blocco portalama R/L 150.10-15-JETI

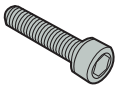
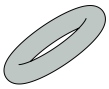




—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 925
—Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 980-991
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

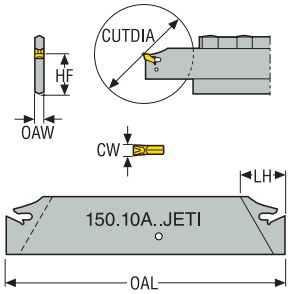
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	OAL	LF	CP	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-2020X-15JETI	03245886	20	20	64	98	34	200	0,3
R150.10-2525X-15JETI	03245888	25	25	84	118	34	200	0,5
L150.10-2020X-15JETI	03245885	20	20	64	98	34	200	0,3
L150.10-2525X-15JETI	03245887	25	25	84	118	34	200	0,5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	O-ring	Grano	Grano
					
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Lame in HSS 150.10A-20/25 JETI per troncatura – In mm/ In pollici



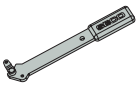


—Versione destra della lama in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 941, 942
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Peso	CW	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	
150.10A-20-2RJETI	03002649	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5RJETI	03002651	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3RJETI	03002653	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	92,0 *3.622*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4RJETI	03002655	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-5RJETI	03002657	120 *4.724*	4,4 *0.173*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-20-6RJETI	03002659	120 *4.724*	5,7 *0.222*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-20-2LJETI	03002650	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5LJETI	03002652	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3LJETI	03002654	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4LJETI	03002656	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-5LJETI	03002658	120 *4.724*	4,4 *0.173*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-20-6LJETI	03002660	120 *4.724*	5,7 *0.222*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2RJETI	03002661	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5RJETI	03002663	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3RJETI	03002665	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-25-4RJETI	03002667	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5RJETI	03002669	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6RJETI	03002671	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2LJETI	03002662	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,08 *0.180*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5LJETI	03002664	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3LJETI	03002666	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3

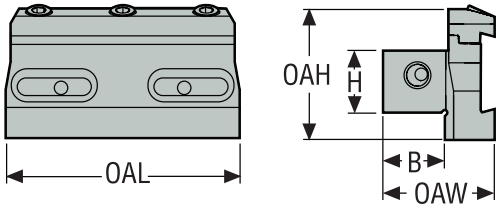
Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Peso	CW	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	mm *inch*	
150.10A-25-4LJETI	03002668	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5LJETI	03002670	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6LJETI	03002672	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6

Accessori

Per	Chiave
	
150.10A-..	150.10A-150

Portalama R/L150.10-.. 20/25JETI per lama in HSS 150.10A-.. 20/25JETI per troncatura – In mm

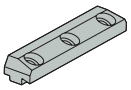
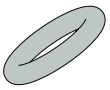




—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

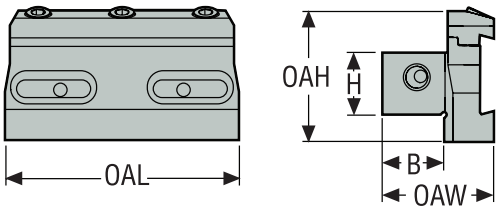
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
150.10-1616-20JETI	03191913	16,0	16,0	32,0	95	35,9	200	0,6	Blade-20
150.10-2020-20JETI	03002495	20,0	20,0	32,0	95	39,8	120	0,7	Blade-20
150.10-2020-25JETI	03002498	20,0	20,0	39,0	95	40,8	120	0,8	Blade-25
150.10-2520-25JETI	03191914	25,0	20,0	42,0	95	39,8	120	0,9	Blade-25
150.10-2525-25JETI	03002500	25,0	25,0	42,0	95	44,8	120	1,0	Blade-25
150.10-3232-25JETI	03002502	32,0	32,0	49,0	95	51,8	120	1,4	Blade-25

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave	O-ring	Grano	Vite
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

Portalama R/L150.10-.. 20/25JETI per lama in HSS 150.10A-.. 20/25JETI per troncatura – Pollici

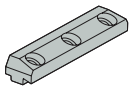
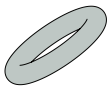




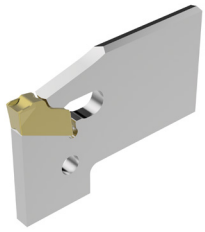
—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	
150.10-10-20JETI	10005704	0.625	0.625	1.260	3.740	1.409	1741	1.320	Blade-20
150.10-12-20JETI	03002496	0.750	0.750	1.260	3.740	1.528	1741	1.540	Blade-20
150.10-12-25JETI	03002499	0.750	0.750	1.535	3.740	1.567	1741	1.760	Blade-25
150.10-16-20JETI	10005705	1.000	1.000	1.417	3.740	1.772	1741	2.200	Blade-20
150.10-16-25JETI	03002501	1.000	1.000	1.654	3.740	1.780	1741	2.200	Blade-25
150.10-20-25JETI	03002503	1.250	1.250	1.929	3.740	2.031	1741	3.090	Blade-25

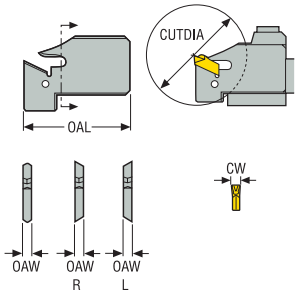
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Staffa	Chiave	O-ring	Grano	Vite
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

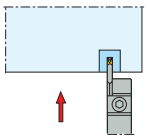
Lama in HSS 150.10A-15 per troncatura – In mm/ In pollici



Lama in HSS 150,10A -15



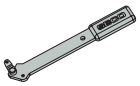
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



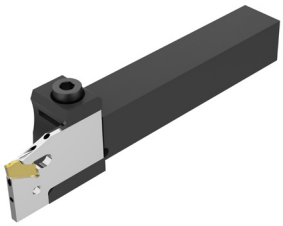
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 941, 942
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

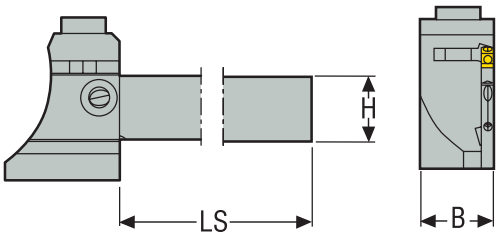
Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	CUTDIA	Peso	CW	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	mm *inch*	
150.10A-15-1.4	02578572	33 *1.299*	1,2 *0.047*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	1,4 *0.055*	150.10-1.4
150.10A-15-2	02578575	33 *1.299*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5	02578577	33 *1.299*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3	02578578	33 *1.299*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4	02578596	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4	02578594	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

Accessori

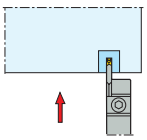
Per	Chiave
	
150.10A	150.10A-150

Portalama R/L150.10-..15 per lama in HSS 150.10A-..15 per troncatura – Pollici





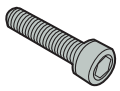
R/L150.10



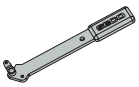
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 933
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	Peso
		inch	inch	inch	lb
R150.10-0375-15	00047748	0.375	0.375	3.228	0.440
R150.10-0500-15	00047749	0.500	0.500	3.228	0.440
R150.10-0625-15	00048456	0.625	0.625	3.228	0.660
R150.10-0750-15	00048457	0.750	0.750	3.228	0.880
R150.10-1000-15	00048458	1.000	1.000	4.724	1.760
L150.10-0625-15	00048462	0.625	0.625	3.228	0.880
L150.10-0750-15	00048463	0.750	0.750	3.228	0.660
L150.10-1000-15	00048464	1.000	1.000	4.724	1.760

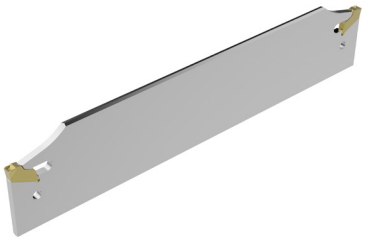
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

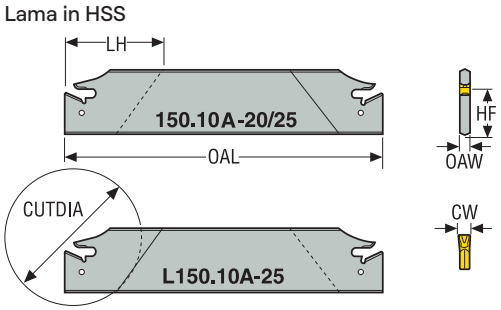
Per	Vite di bloccaggio
	
R/L150.10-	UC6S1/4UNFX1

Accessori

Per	Chiave
	
R/L150.10-	150.10A-150

Lama in HSS 150.10A-20/25 per troncatura – In mm/ In pollici

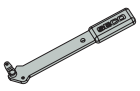




—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 941, 942
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

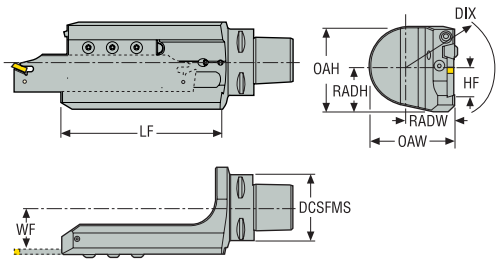
Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	CUTDIA	HF	LH	Peso	CTWS
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*	
150.10A-20-1.4	02578579	120 *4.724*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-20-2	02578580	120 *4.724*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-20-2.5	02578581	120 *4.724*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-20-3	02578582	120 *4.724*	2,4 *0.094*	90,0 *3.543*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-20-4	02578583	120 *4.724*	3,4 *0.134*	100,0 *3.937*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-4
150.10A-20-5	02578584	120 *4.724*	4,4 *0.173*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,2 *0.440*	150.10-5
150.10A-20-6	02578585	120 *4.724*	5,7 *0.222*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
150.10A-25-1.4	02578586	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-25-2	02578587	150 *5.906*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-25-2.5	02578588	150 *5.906*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-25-3	02578589	150 *5.906*	2,4 *0.094*	120,0 *4.724*	25,0 *0.984*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-25-4	02578590	150 *5.906*	3,4 *0.134*	140,0 *5.512*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-4
150.10A-25-5	02578592	150 *5.906*	4,4 *0.173*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-5
150.10A-25-6	02578593	150 *5.906*	5,7 *0.222*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
L150.10A-25-1.4	02578595	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	24,9 *0.980*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4

Accessori

Per	Chiave
	
150.10A	150.10A-150

Adattatori C.-R/L150.10-..20/25JETI per troncatura – In mm/ In pollici

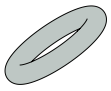
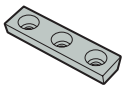
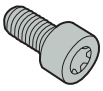




—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

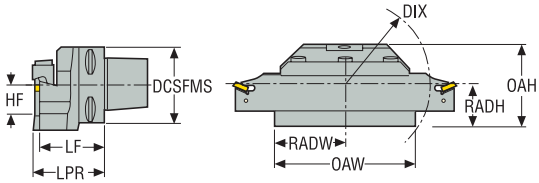
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-R150.10-122-20JETI	03134584	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015,3*	1,4 *3.090*
C5-L150.10-122-20JETI	03134583	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015,3*	1,4 *3.090*
C6-R150.10-160-25JETI	03134586	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
C6-L150.10-160-25JETI	03134585	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
C8-R150.10-160-25JETI	03134591	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	3,7 *8.160*
C8-L150.10-160-25JETI	03134590	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	3,5 *7.720*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	O-ring	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Adattatori C.-150.10-..20/25JETI per troncatura – In mm/ In pollici

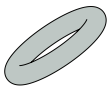
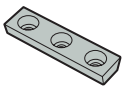
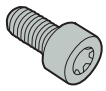




—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

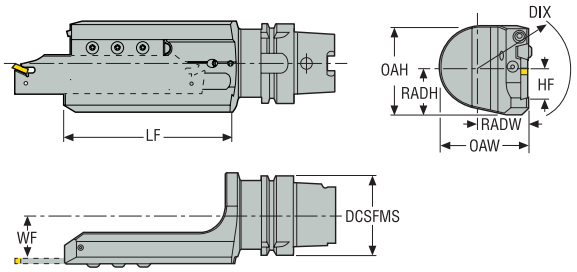
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-150.10-040-20JETI	03134581	C5	50,0 *1.969*	96,0 *3.780*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	70,0 *1015,3*	0,9 *1.980*
C6-150.10-050-25JETI	03134582	C6	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	1,6 *3.530*
C8-150.10-050-25JETI	03134589	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,6 *5.730*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	O-ring	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

Adattatori E9364-R/L150.10..-25JETI per troncatura – In mm/ In pollici

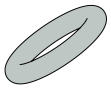
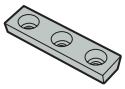
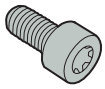




—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

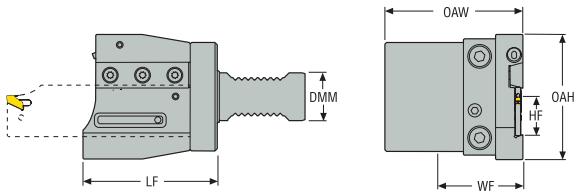
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
E9364-R150.10-175-25JETI	03134588	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,6 *5.730*
E9364-L150.10-175-25JETI	03134587	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante	O-ring	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
				
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Adattatori R/L150.10...20/25 per troncatura – In mm

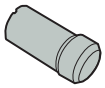
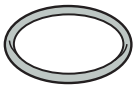
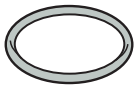
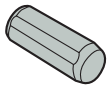
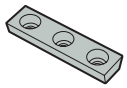
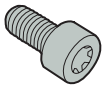




—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

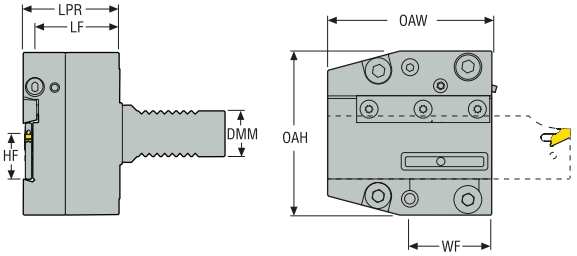
Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	LF	HF	WF	OAW	OAH	CP	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-F-VDI25-20JETI	03070436	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	03070438	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	03070440	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	03070442	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	03070437	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	03070439	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	03070441	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	03070443	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	2,9

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di regolazione	Ugello refrigerante	Anello adduz. refrigerante	Vite di bloccaggio	Vite di bloccaggio 2	O-ring	Spina	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
									
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12

Adattatori R/L150.10...20/25 per troncatura – In mm

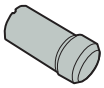
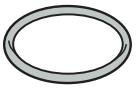
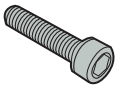
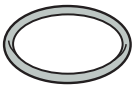
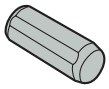
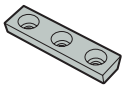
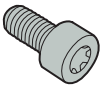




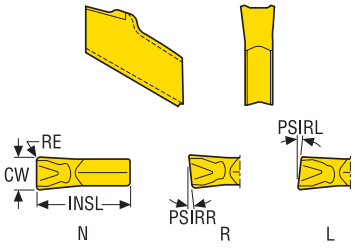
—Versione destra in figura
—Per il programma lame, vedere le pagine 929, 930
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 913
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
—Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	LF	HF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-G-VDI30-20JETI	03070428	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	03070430	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	03070432	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	03070434	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	03070429	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	03070431	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	03070433	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	03070435	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di regolazione	Ugello refrigerante	Anello adduz. refrigerante	Vite di bloccaggio	Vite di bloccaggio 2	O-ring	Spina	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
									
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Inserti - Troncatura, 150.10...-12, -14 e -16

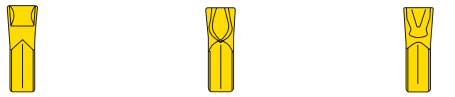


Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,05/*0.002* 1,4-2,5/*0.055-0.098*
CW = ±0,08/*0.003* 3-6/*0.120-0.240*

Gamma di utensili, vedere le pagine 925, 929, 930, 933, 935

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

150.10-12 **150.10-14** **150.10-16**



Codice di ordinazione	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Qualità							
						Rivestite							Non rivestite
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.5L6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■		
150.10-2.5R6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-3L6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■			■	
150.10-3N-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-3R6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-4L6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-4R6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-5N-12	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-6N-12	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-1.4N-14	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,0 *0.354*	–	–			■	■			■	■
150.10-2.0N-14	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	■
150.10-2.25N-14	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■		■		■
150.10-2.5R6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■		■	■	
150.10-3N-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■		■	■		■	■	
150.10-4L6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-5N-14	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-6N-14	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-1.4N-16	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,0 *0.354*	–	–			■	■		■	■	

Codice di ordinazione	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Qualità							
						Rivestite							Non rivestite
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.0N-16	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	
150.10-2.25N-16	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-3L6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■		■	■	
150.10-3N-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■	■	■	■	
150.10-4L6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■					■		■
150.10-5L6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-5N-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■
150.10-5R6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-6N-16	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■



X2

Il sistema Seco X2 con inserto a 2 taglienti è ottimizzato per la troncatura, la scanalatura, la tornitura e la tornitura in tirata principalmente di piccoli componenti su macchine a fantina mobile. È costituito da inserti tangenziali sostituibili e da un sistema di bloccaggio estremamente stabile. Questo sistema robusto e affidabile garantisce elevata precisione, ripetibilità, produttività e qualità delle superfici nelle operazioni esterne di parti di piccole dimensioni, come componenti medicali, barre sottili e i tubi in un'ampia varietà di materiali con elevati standard di precisione.

– Inserti con 2 taglienti
– Buona ripetibilità dell'inserto fino a +/- 0,025 mm/0.001 pollici

Testine QC X2
– Buona ripetibilità dell'interfaccia QC +/- 0,003 mm/0.0001 pollici
– Jetstream Tooling® Duo – migliora il controllo truciolo e la durata utensile del tagliente
– Utensili modulari QC massimizzano i tempi di lavorazione

X2 – Informazioni generali

Il sistema Seco X2 comprende utensili e inserti per macchine a fantina mobile e può essere usato per:

– Tornitura

– Tornitura in tirata

– Scanalatura

– Troncatura

Il sistema X2 è caratterizzato da:

– 2 taglienti

– Vite di bloccaggio con accesso da entrambi i lati

– Facile riposizionamento dell'inserto in tutti i tipi di macchine

– Raggio di punta inserto da 0,03 mm/0.001 pollici

– Un solo utensile per tutti gli inserti

– L'utensile è progettato per non danneggiarsi in caso di rottura dell'inserto

– Semilavorati per particolari necessità

Raccomandazioni di setup:

– La connessione deve essere stabile

– L'utensile deve essere saldamente bloccato e la sporgenza dovrebbe essere la minima possibile

– La mezzeria deve essere allineata all'asse del pezzo in lavorazione con una deviazione massima di ±0,1 mm/±0.0039 pollici

Troncatura:

– Un inserto con tagliente neutro (N) ha normalmente una maggiore durata

– La durata dell'inserto può essere aumentata riducendo l''avanzamento o fermandolo poco prima del distacco del pezzo

– Le formule per il calcolo dei parametri di taglio si trovano a pagina/e 104

Utensili esterni

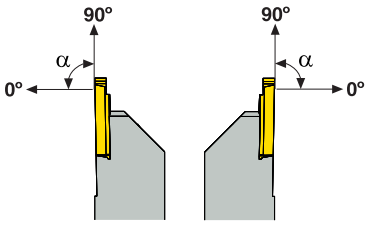


X2	-	F	R	16	16	K	25	03	–
1		2	3	4	5	6	7	8	9

1. Tipo di utensili

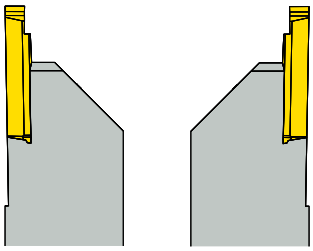
X2 = Swiss machining

2. Angolo di regolazione utensili

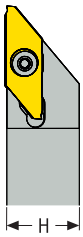


α
F = 90°

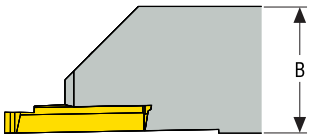
3. Versione



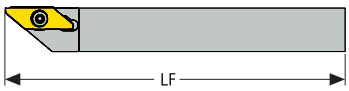
4. Altezza stelo



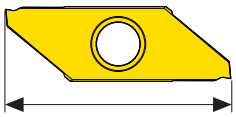
5. Larghezza stelo



6. Lunghezza utensile



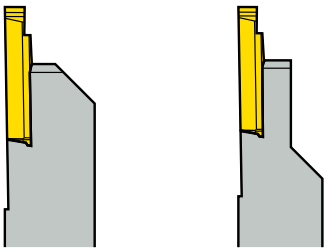
7. Dimensione dell'inserto



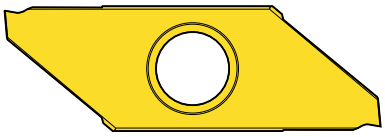
8. Spessore inserto



9. Disimpegno dell'utensile



Inserti



X2	-	G	A	25	03	005	-	0150	R	N	-	CG
1		2	3	4	5	6		7	8	9		10

1. Tipo di utensili

X2 = Swiss machining

2. Tolleranze

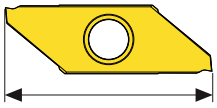
G = Classe di tolleranza

3. Tipo di inserto



A = 2 taglienti senza formatruciolo

4. Dimensione dell'inserto



5. Spessore inserto



6. Raggio di punta

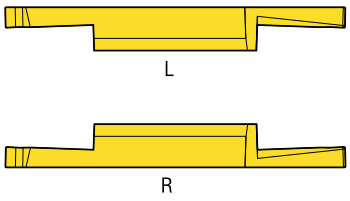


M0 = Profilo tondo

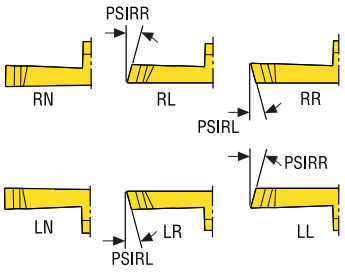
7. Larghezza inserto



8. Mano dell'inserto



9. Inclinazione del tagliente

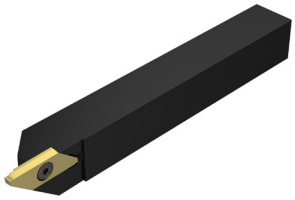


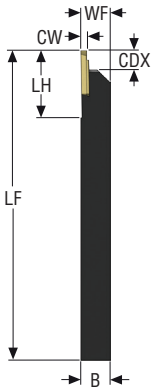
N = Versione neutra
Sx/Dx 15° o 20°

10. Codice tipo di inserto

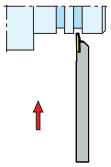
CG	= Troncatura con formatruciolo
BTG	= Tornitura in tirata
FG	= Scanalatura senza formatruciolo
GG	= Scanalatura con formatruciolo
T	= Tornitura
B	= Semilavorati

X2FR/L – Utensili per inserti X2GA – In mm

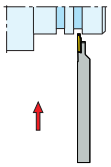




X2-FR
KAPR = 90,0 °



X2-FR-75
KAPR = 90,0 °

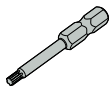




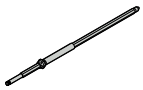
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 949-955
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 945
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X2-FR1010K2503	10221618	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503	10221621	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,1	X2..25..
X2-FR1616K2503	10221925	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FL1010K2503	10221612	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,1	X2..25..
X2-FL1212K2503	10221614	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FL1616K2503	10221615	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FR1010K2503-75	10221619	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503-75	10221622	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..

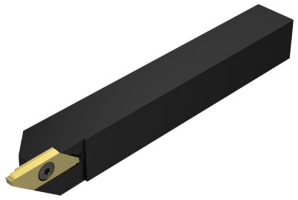
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

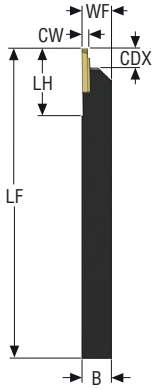
Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

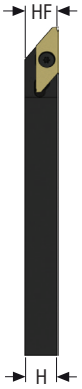
Accessori

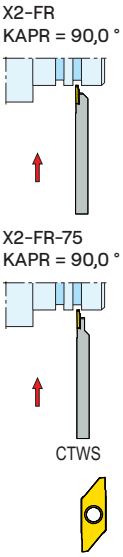
Per	Chiave dinamometrica regolabile	Impugnatura	Bit	Chiave dinamometrica
				
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

X2FR/L – Utensili per inserti X2GA – Pollici





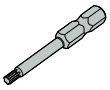




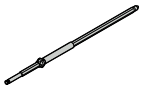
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 949-955
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 945
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
X2-FR050K2503	10221617	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FR063K2503	10221620	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.220	X2..25..
X2-FL050K2503	10221611	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FL063K2503	10221613	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.220	X2..25..
X2-FR050K2503-75	10221616	1.000	0.750	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..

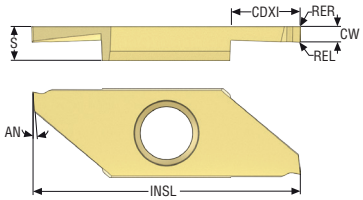
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

Accessori

Per	Chiave dinamometrica regolabile	Impugnatura	Bit	Chiave dinamometrica
				
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

X2GA

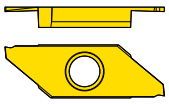


Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

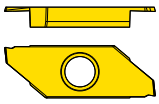
L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

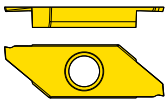
RNCG



RR.CG

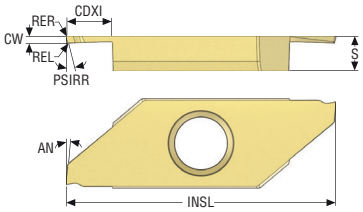


RL.CG



								Qualità	
Codice di ordinazione	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Rivestite**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0070RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0070RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	

X2GA



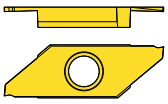
Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

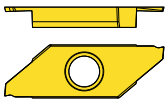
L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

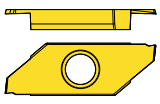
LNCG



LR.CG

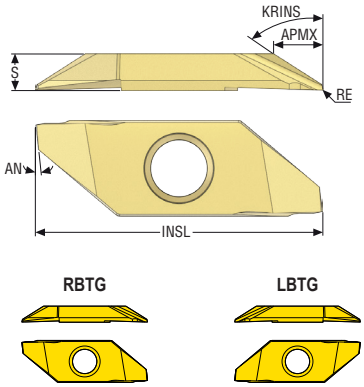


LL.CG



										Qualità	
Codice di ordinazione	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**AN°**	**Rivestite**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*				TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	0	15,0	6,0	■	

X2GA



Tolleranze:
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

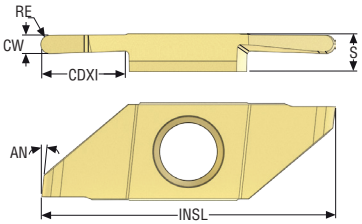
PSIRR/PSIRL = ±0,25°

L'inserto versione destra (RB) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra
L'inserto versione sinistra (LB) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

							Qualità	
Codice di ordinazione	**RE**	**INSL**	**S**	**APMX**	**RE**	**AN°**	**Rivestite**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RBTG	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-RBTG	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503010-RBTG	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503020-RBTG	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503003-LBTG	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-LBTG	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	
X2GA2503020-LBTG	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	

X2GA

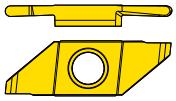


Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

L'inserto versione sinistra (LF) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

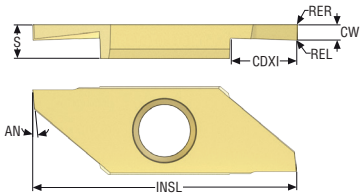
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LFG



							Qualità	
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Rivestite**	
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503M0-0080LFG	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,8 *0.150*	6,0	■	
X2GA2503M0-0125LFG	0,625 *0.025*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	5,0 *0.197*	6,0	■	
X2GA2503M0-0160LFG	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	7,5 *0.295*	6,0	■	
X2GA2503M0-0250LFG	1,25 *0.049*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	7,5 *0.295*	6,0	■	

X2GA

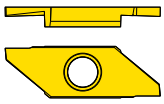


Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

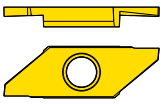
L'inserto versione destra (RF) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra
L'inserto versione sinistra (LF) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RFG

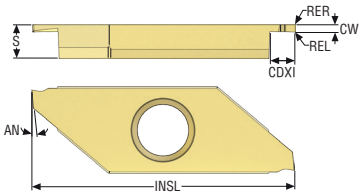


LFG



								Qualità	
Codice di ordinazione	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Rivestite**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0100RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0250RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0100LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0250LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	

X2GA

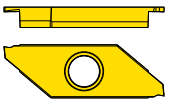


Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

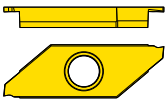
L'inserto versione destra (RG) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra
L'inserto versione sinistra (LG) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RGG

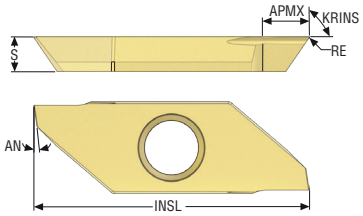


LGG



								Qualità	
Codice di ordinazione	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Rivestite**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0050RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	1,3 *0.051*	6,0	■	■
X2GA2503005-0075RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,75 *0.030*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,5 *0.098*	6,0	■	■
X2GA2503005-0100RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0125RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0175RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,75 *0.069*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0250RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0050LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	1,3 *0.051*	6,0	■	■
X2GA2503005-0075LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,75 *0.030*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,5 *0.098*	6,0	■	
X2GA2503005-0100LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0125LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	
X2GA2503005-0150LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0175LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,75 *0.069*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0200LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0250LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	

X2GA

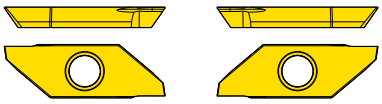


Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

L'inserto versione destra (RT) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra
L'inserto versione sinistra (LT) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RT **LT**

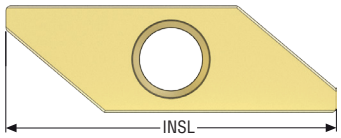


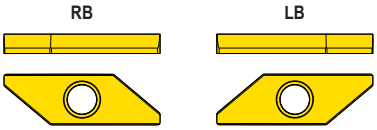
							Qualità	
Codice di ordinazione	**RE**	**INSL**	**S**	**APMX**	**RE**	**AN°**	**Rivestite**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RT	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503005-RT	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503010-RT	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503020-RT	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503003-LT	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503005-LT	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503010-LT	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503020-LT	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	

X2GA



Tolleranze:
S = ±0,025/*0.001*





L'inserto versione destra (RB) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra
L'inserto versione sinistra (LB) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

			Qualità
Codice di ordinazione	**INSL**	**S**	**Non rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	TGP4010
X2GA2503-RB	– –	3,18 *0.125*	■
X2GA2503-LB	– –	3,18 *0.125*	■



X4

Il sistema Seco X4 con inserto a 4 taglienti è ottimizzato per la troncatura e la scanalatura principalmente di piccole parti. È costituito da inserti sostituibili tangenziali e da un design della staffa estremamente stabile. Questi componenti di sistema robusti e affidabili garantiscono elevata precisione, ripetibilità, produttività e qualità delle superfici nelle operazioni di scanalatura e troncatura esterne di parti di piccole dimensioni e barre e tubi sottili realizzati con un'ampia varietà di materiali da lavorare.

– Inserti con quattro taglienti.
– La vite di bloccaggio può essere avvitata o svitata sia da sopra che da sotto.
– Buona ripetibilità (±0,025 mm / *0,001 pollici*).
– Jetstream Tooling® Duo – Migliora il controllo del truciolo e la durata del tagliente.

X4 – Informazioni generali

Il sistema Seco X4 (soluzione multi-tagliente) comprende utensili ed inserti per lavorazioni esterne radiali.

Il sistema può essere impiegato per:

– Scanalatura

– Troncatura

Seco X4 è in combinazione con l'esclusivo Jetstream Tooling® Duo. Un sistema di lubro-refrigerazione ad alta pressione che fornisce refrigerante diretto al tagliente da due getti: uno esce da sopra al tagliente e l'altro da sotto.



Il sistema X4 è caratterizzato da:

– Quattro taglienti

– Possibilità di effettuare troncature

– La vite di bloccaggio può essere avvitata o svitata sia da sopra che da sotto

– Sostituzione del tagliente senza dover estrarre completamente la vite

– Protezione dei taglienti non in uso. In caso di rottura del tagliente, gli altri tre possono comunque essere utilizzati.

– Buona ripetibilità (±0,025 mm / *0,001 pollici*)

– Jetstream Tooling® Duo

– Migliora il controllo del truciolo e la durata del tagliente.



Applicazione e scelta dei parametri di taglio

Il fissaggio deve essere stabile.

L'utensile deve essere bloccato rigidamente e la sporgenza deve essere la minima possibile.

L'asse utensile deve essere allineato all'asse pezzo con una deviazione massima di 0,1 mm / ±*0,0039 pollici*

Troncatura

Un inserto neutro (N) ha normalmente una maggiore durata.

La durata dell'inserto può essere aumentata riducendo o bloccando l'avanzamento poco prima del distacco del pezzo.

Le formule per il calcolo dei parametri di taglio si trovano a pagina 104.

Seco Jetstream Tooling® Duo

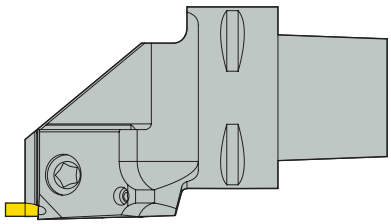
L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® Duo è ora indirizzata sia sul petto che sul fianco dell'inserto per migliorare il controllo del truciolo, aumentando di conseguenza la durata. Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® ed accessori, vedere le pagine 86-90, 1020.



Risoluzione dei problemi

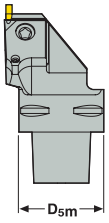
Risoluzione dei problemi per inserti X4, vedere pagina 919.

Seco-Capto™ – Utensili esterni



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

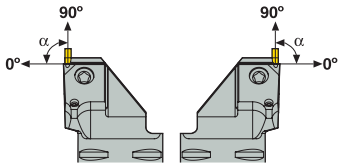
1. Dimensione Seco-Capto™



2. Sistema di utensili

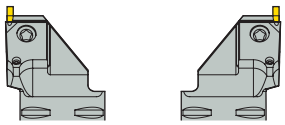
X4

3. Angolo di regolazione utensili



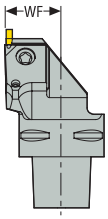
F = 90°
G = 0°

4. Versione

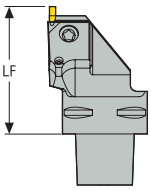


R = Destro
L = Sinistro

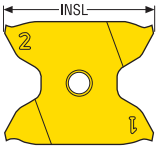
5. Dimensione WF



6. Dimensione LF



7. Lunghezza dell'inserto



25 = 25 mm / *0.984 inch*

8. Dimensione sede



03 = 3,1 mm / *0.122 inch*

9. Sistemi di raffreddamento

JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato

Utensili esterni

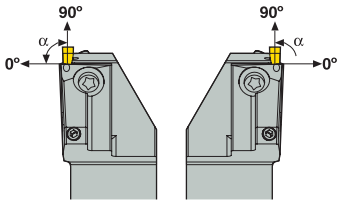


C4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Sistema di utensili

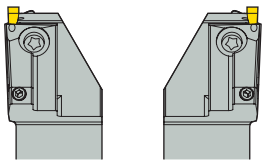
X4

2. Angolo di regolazione utensili



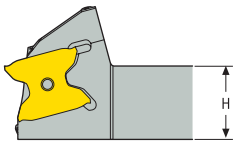
F = 90°
G = 0°

3. Versione

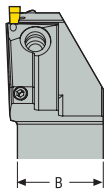


R = Destro
L = Sinistro

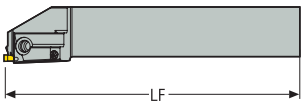
4. Altezza stelo



5. Larghezza stelo

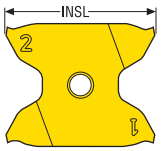


6. Lunghezza utensile



H = 100 mm / *3.937 inch*
K = 125 mm / *4.921 inch*
M = 150 mm / *5.906 inch*

7. Lunghezza dell'inserto



25 = 25 mm / *0.984 inch*

8. Dimensione sede

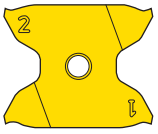


03 = 3,1 mm / *0.122 inch*

9. Sistemi di raffreddamento

JET = Jetstream Tooling® Duo

Inserti

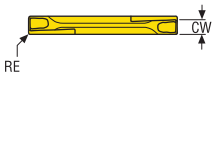


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Sistema di utensili

X4

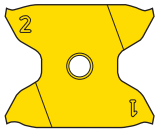
2. Tolleranze



Tolleranza ± mm

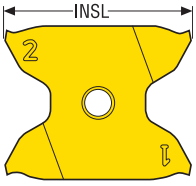
Classe di tolleranza	CW	RE	LIG
G	0,025 / *0.001*	0,03 / *0.0012*	0,025 / *0.001*

3. Tipo di inserto



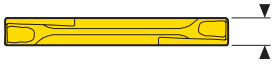
K = quattro taglienti con formatruciolo

4. Lunghezza dell'inserto



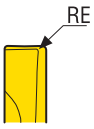
25 = 25 mm / *0.984 inch*

5. Dimensione sede



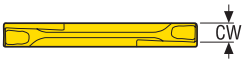
03 = 3,1 mm / *0.122 inch*

6. Raggio di punta



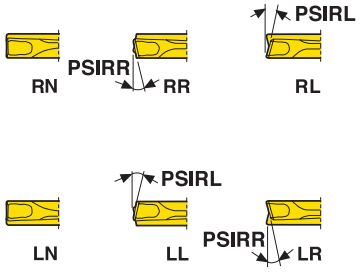
005 = 0,05 mm / *0.0020 inch*
010 = 0,10 mm / *0.0039 inch*
015 = 0,15 mm / *0.0059 inch*
M0 = Tondo

7. Larghezza tagliente



0050 = 0,5 mm / *0.020 inch*
0300 = 3 mm / *0.120 inch*

8. Inclinazione del tagliente



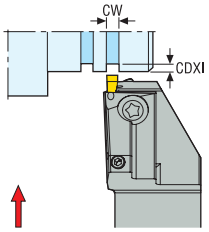
9. Codice formatruciolo o geometria

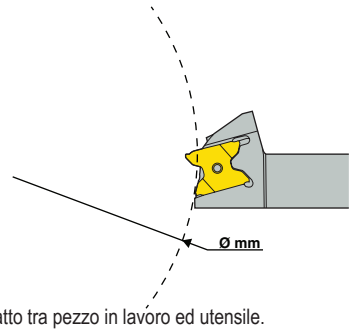
MC = Formatruciolo per troncatura media e scanalatura
FG = Scanalatura radiale
R = Tondo

X4 – Panoramica applicazioni

Scanalatura

CDXI / Diametro in lavoro





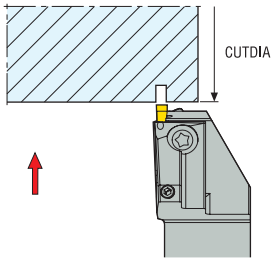
La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile.

X4 Scanalatura – Profondità di taglio CDXI

Larghezza tagliente CW, mm / *pollici*	Diametro in lavoro, ∅ mm/ *pollici*									
	0-130 *0-5,118*	**130-140** *5,118-5,512*	**140-160** *5,512-6,299*	**160-180** *6,299-7,087*	**180-200** *7,087-7,874*	**200-250** *7,874-9,843*	**250-300** *9,843-11,811*	**300-400** *11,811-15,748*	**400-500** *15,748-19,686*	**500-1000** *19,686-39,370*
0,5 / *0,020*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*
1,0 / *0,040*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,0 / *0,160*
1,5 / *0,060*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*
2,0 / *0,080*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*
2,5 / *0,098*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*
3,0 / *0,120*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*

Troncatura

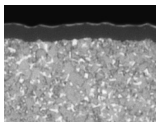
CUTDIA



Massimo diametro in lavoro, CUTDIA	
Larghezza tagliente CW **mm** / *pollici*	**Diametro in lavoro, CUTDIA** **mm** / *pollici*
0,5 / *0,020*	5,2 / *0,205*
1,0 / *0,040*	8,6 / *0,339*
1,5 / *0,060*	13,0 / *0,512*
2,0 / *0,080*	13,0 / *0,512*
2,5 / *0,098*	13,0 / *0,512*
3,0 / *0,120*	13,0 / *0,512*

Qualità X4, rivestite

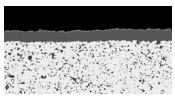
CP500



Qualità micrograna tenace con rivestimento PVD per scanalatura, profilatura e troncatura a velocità di taglio moderate. Garantisce maggiore resistenza all'usura rispetto a CP600.

(Ti,Al)N + TiN

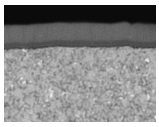
CP600



Qualità a grana fine con rivestimento PVD molto resistente; scelta universale per scanalatura e troncatura a velocità di taglio da basse a moderate. Particolarmente adatta per acciaio inossidabile e in tagli interrotti. Alternativa più resistente a CP500.

(Ti,Al)N + TiN

TGH1050

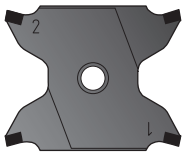


Qualità supermicrograna estremamente resistente all'usura, progettata per componenti in acciaio costituite da parti temprate e non così come per materiali da lavorare generici come superleghe e ghisa; grazie alla notevole tenacità del tagliente, offre anche prestazioni elevate in tagli interrotti e asportazione su superfici dure.

Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N

Qualità X4, PCBN

CBN200



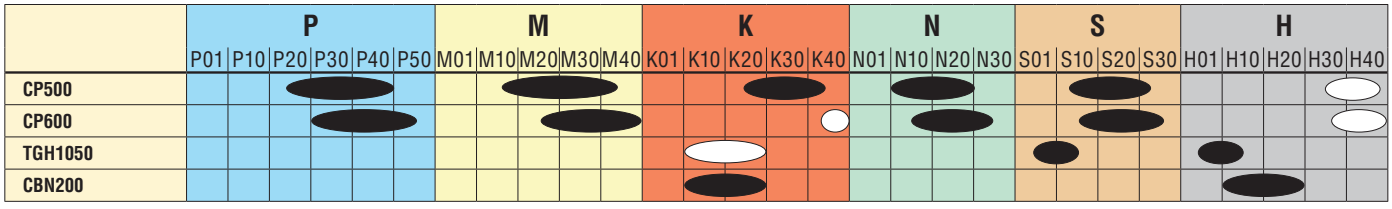
Inserti con placchette saldobrasate, per la lavorazione di acciai temprati e ghisa perlitica.
Composizione:
Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al.
Rivestimento:
Nessun rivestimento.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio **P**	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile **M**	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa **K**	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi **N**	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio **S**	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza **H**	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

L'area applicativa per ciascuna delle qualità sopra elencate è indicata nel grafico sottostante.

Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.



Parametri di taglio

Velocità di taglio v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni.

Usare le tabelle a partire da pagina(e) 1024 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.

Le tabelle dei parametri di taglio forniscono valori iniziali per avanzamento (f) e velocità di taglio (v_c).

Le seguenti tabelle sono per scanalatura con larghezza di taglio completa (CW).

Le velocità di taglio consigliate riportate nelle tabelle sono calcolate per 15 minuti di durata con adduzione esterna di refrigerante.

Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare My Pages – Suggest, disponibile su www.secotools.com

v_c = velocità di taglio (m/min / *pollici/min*)

CW = larghezza di taglio (mm/*pollici*)

f = avanzamento (mm/giro) / *sf/giro*)

Qualità CP500

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	140 *460*
P2	-MC CP500	0,075 *0.0030*	180 *590*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,15 *0.0060*	135 *445*
P3	-MC CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	120 *395*
P4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
P5	-MC CP500	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*
P7	-MC CP500	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P8	-MC CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P11	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P12	-MC CP500	0,048 *0.0019*	85 *280*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
M1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	205 *670*	0,12 *0.0048*	175 *570*	0,15 *0.0060*	150 *490*
M2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	165 *540*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*
M3	-MC CP500	0,055 *0.0022*	125 *410*	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,11 *0.0044*	110 *360*
M4	-MC CP500	0,050 *0.0020*	90 *295*	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*
M5	-MC CP500	0,050 *0.0020*	75 *245*	0,075 *0.0030*	80 *260*	0,095 *0.0038*	75 *245*
K1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
K2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,14 *0.0055*	110 *360*
K3	-MC CP500	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*
K4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K5	-MC CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
K6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K7	-MC CP500	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,12 *0.0048*	70 *230*
N11	-MC CP500	0,10 *0.0040*	110 *360*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*
S1	-MC CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,075 *0.0030*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*
S2	-MC CP500	0,050 *0.0020*	19 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,095 *0.0038*	16 *50*
S3	-MC CP500	0,046 *0.0018*	17 *55*	0,070 *0.0028*	15 *49*	0,090 *0.0036*	14 *46*

Qualità CP600

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P2	-MC CP600	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P3	-MC CP600	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*
P4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P5	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P7	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P8	-MC CP600	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P11	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*
P12	-MC CP600	0,048 *0.0019*	80 *260*	0,075 *0.0030*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*
M1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	190 *620*	0,12 *0.0048*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*
M2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*
M3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,11 *0.0044*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,050 *0.0020*	85 *280*	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,095 *0.0038*	80 *260*
M5	-MC CP600	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	160 *520*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,15 *0.0060*	125 *410*
K2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	100 *330*
K3	-MC CP600	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	110 *360*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K5	-MC CP600	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*
K6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,065 *0.0026*	85 *280*			0,12 *0.0048*	65 *215*
N11	-MC CP600						
S1	-MC CP600						
S2	-MC CP600						
S3	-MC CP600						

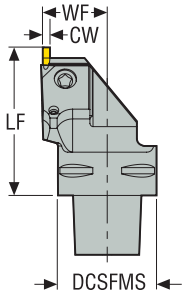
Qualità TGH1050

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H5	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	95 *310*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*
H7	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H8	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H11	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	120 *395*	0,075 *0.0030*	115 *375*	0,095 *0.0038*	110 *360*
H12	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	105 *345*	0,055 *0.0022*	110 *360*	0,070 *0.0028*	105 *345*
H21	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H31	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	70 *230*	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,060 *0.0024*	70 *230*

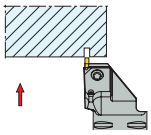
C.-X4FR/L...JET – Unità di taglio per inserti X4GK – In mm/ In pollici



C.-X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-977
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 959
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CP	Peso	CTWS
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*	
C4-X4FR-27060-2503JET	02823293	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	X42503R
C4-X4FL-27060-2503JET	02823290	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	X42503L
C5-X4FR-35060-2503JET	02823294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	X42503R
C5-X4FL-35060-2503JET	02823291	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	X42503L
C6-X4FR-45065-2503JET	02823295	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	X42503R
C6-X4FL-45065-2503JET	02823292	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	X42503L

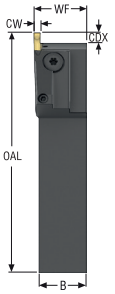
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
-2503	T15P-7	L85020-T15P

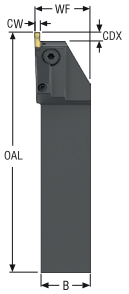
X4FR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti X4GK – In mm



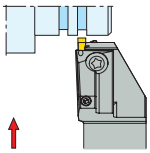
X4FR/L2020...JETI



X4FR/L2525...JETI



X4FR/L...JETI
KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-977
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 960
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS

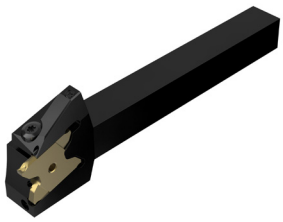


Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR2020X2503JETI	03244928	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	03244929	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	03244926	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525X2503JETI	03244927	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL..

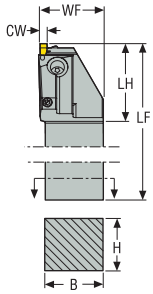
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

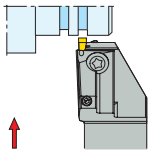
X4FR/L...JET – Utensili per inserti X4GK – In mm



X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS



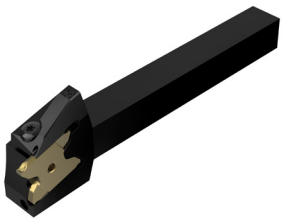
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-977
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 960
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CP	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR1616M2503JET	02823286	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	02823245	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..

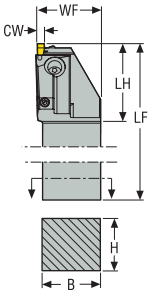
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

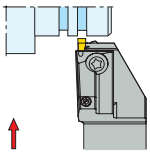
X4FR/L...JET – Utensili per inserti X4GK – Pollici



X4FR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



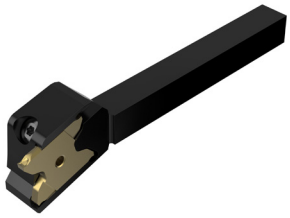
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-977
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 960
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CP	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	
X4FR0632503DJET	02823299	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503R
X4FR0752503DJET	02823300	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503R
X4FR1002503DJET	02823301	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503R
X4FL0632503DJET	02823296	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503L
X4FL0752503DJET	02823297	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503L
X4FL1002503DJET	02823298	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503L

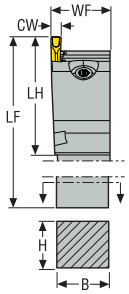
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

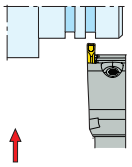
X4FR/L – Utensili per inserti X4GK – In mm



X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



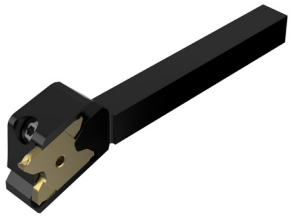
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-977
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 960
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR1212K2503	02919944	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	02919937	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	02968134	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	02953258	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	02919935	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL1616K2503	02919936	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2020M2503	02968135	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525M2503	02953259	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL..

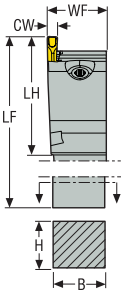
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
-2503	T15P-7	L85020-T15P

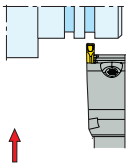
X4FR/L – Utensili per inserti X4GK – Pollici



X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-977
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 960
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

CTWS



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	lb	
X4FR050C2503	02933930	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503R
X4FR063C2503	02933932	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503R
X4FR0752503D	02968139	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503R
X4FR1002503D	02968136	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503R
X4FL050C2503	02933931	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503L
X4FL063C2503	02933933	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503L
X4FL0752503D	02968140	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503L
X4FL1002503D	02968137	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503L

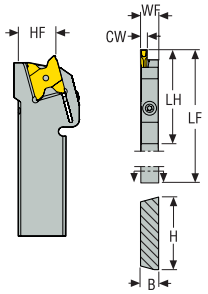
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

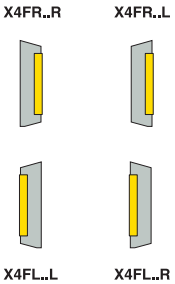
Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
-2503	T15P-7	L85020-T15P

X4FR/L...ITX – Utensili per inserti X4GK – In mm

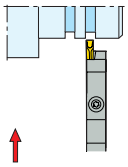


X4FR/L...ITX





X4FR/L..ITX
KAPR = 90,0 °



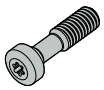
CTWS



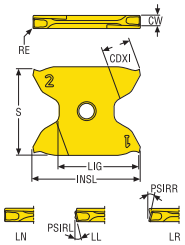
—Versione destra in figura
—Per il programma inserti, vedere pagina(e) 974-978
—Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 960
—L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
—L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	LH	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR26ITX2503R	02866967	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	02877941	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	02870671	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503R	02877939	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FR26ITX2503L	02870670	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	02877940	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	02870672	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503L	02877938	16	16,00	119,1	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
26-32	T10P-2	L84017-T10P

X4GK



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

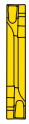
PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 962

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

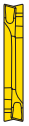
RN-MC



RR-MC

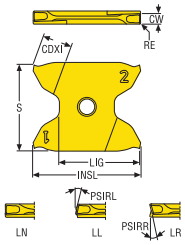


RL-MC



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100RN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150RN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150RN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0200RN-MC	0,3 *0.012*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503030-0250RN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503030-0300RN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503005-0100RR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503005-0150RR15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■		
X4GK2503010-0150RR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200RR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250RR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300RR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100RL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503010-0150RL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15	■	■	
X4GK2503010-0200RL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250RL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300RL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 962

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

LN-MC



LR-MC

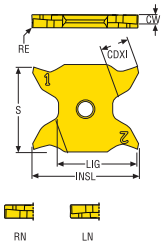


LL-MC



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050LN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100LN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150LN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200LN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250LN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300LN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150LN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503020-0200LN-MC	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0250LN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0300LN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503005-0100LR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503010-0150LR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200LR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250LR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300LR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100LL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503005-0150LL15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0150LL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0200LL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250LL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300LL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 962

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RN-FG

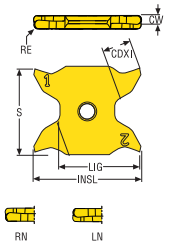


LN-FG



							Qualità		
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Rivestite**		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100RN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0115RN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135RN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0150RN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0165RN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190RN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0200RN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0215RN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0250RN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0265RN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0300RN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503005-0050LN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100LN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0115LN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135LN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0150LN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0165LN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190LN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0200LN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0215LN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0250LN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0265LN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0300LN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■

X4GK



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 962

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RN-R

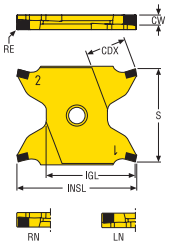


LN-R



							Qualità		
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Rivestite**		
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503M0-0100RN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120RN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150RN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200RN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300RN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0100LN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120LN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150LN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200LN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300LN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		

X4G



Tolleranze:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 962

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

RN-D



LN-D



							Qualità
Codice di ordinazione	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Rivestite**
	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	CBN200
X4G2503015S-0215RN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	20,361 *0.802*	6,5 *0.256*	■
X4G2503015S-0215LN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	20,361 *0.802*	6,5 *0.256*	■



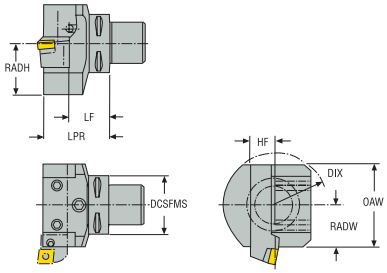
Adattatori

Seco offre una gamma completa di adattatori fissi che possono essere utilizzati in torni orizzontali o verticali, centri di lavorazione e macchine a fantina mobile e multitasking. Questi prodotti possono essere utilizzati in mandrini, torrette, mandrini secondari e semi-torrette.

- Gli adattatori per utensili con stelo offrono un collegamento molto comune per gli utensili con stelo quadro.
- Gli adattatori per barre di barenatura offrono diverse dimensioni di utensili flessibili in un'ampia gamma di diametri per barenatura di sgrossatura e finitura.

C.-ASHA-..JETI
– In mm/ In pollici





—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

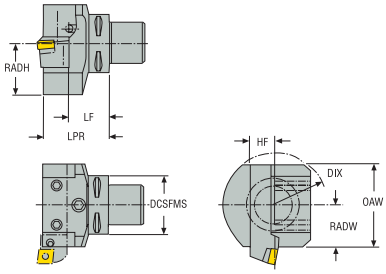
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-ASHA-065-20JETI	03142918	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	20,0 *0.787*	65,0 *2.559*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*
C6-ASHA-070-20JETI	03142926	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	70,0 *2.756*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,9 *4.190*
C6-ASHA-080-25JETI	03142927	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	80,0 *3.150*	76,0 *2.992*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,5 *5.510*
C8-ASHA-075-25JETI	03142941	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,1 *6.830*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello refrigerante
		
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHA-..JETI
– Pollici





—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

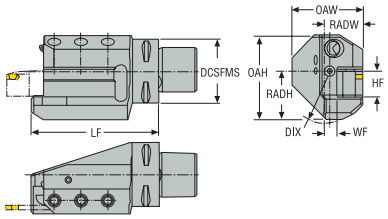
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C5-ASHA-065-12AJETI	10008680	C5	1.969	3.346	1.809	0.750	2.559	2.520	1.260	1.457	2175,6	3.310
C6-ASHA-070-12AJETI	10008679	C6	2.480	3.346	2.006	0.750	2.756	2.520	1.260	1.457	2175,6	4.190
C6-ASHA-080-16AJETI	10008681	C6	2.480	3.937	2.150	1.000	3.150	2.992	1.496	1.811	2175,6	5.510

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello
		
C.-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– In mm/ In pollici





—Versione destra in figura
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

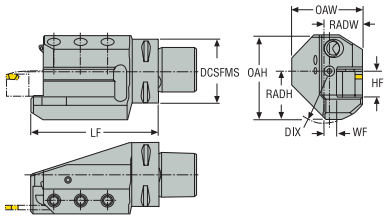
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-ASHR-095-20JETI	03142924	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,7 *3.750*
C5-ASHL-095-20JETI	03142921	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,7 *3.750*
C6-ASHR-105-20JETI	03142932	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,4 *5.290*
C6-ASHR-122-25JETI	03142933	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,0 *6.610*
C6-ASHL-105-20JETI	03142928	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,4 *5.290*
C6-ASHL-122-25JETI	03142929	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,0 *6.610*
C8-ASHR-122-25JETI	03142943	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,9 *8.600*
C8-ASHL-122-25JETI	03142942	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,9 *8.600*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello refrigerante
		
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– Pollici





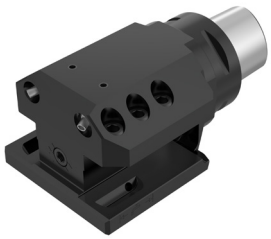
—Versione destra in figura
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

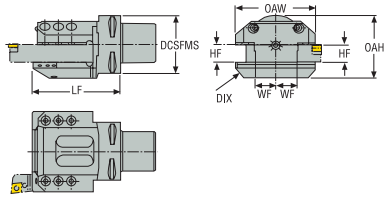
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C5-ASHR-095-12AJETI	10008687	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C5-ASHL-095-12AJETI	10008688	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C6-ASHR-105-12AJETI	10008685	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHR-122-16AJETI	10008689	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610
C6-ASHL-105-12AJETI	10008686	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL-122-16AJETI	10008690	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello
		
...-095/105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHS-..JETI
– In mm/ In pollici





—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

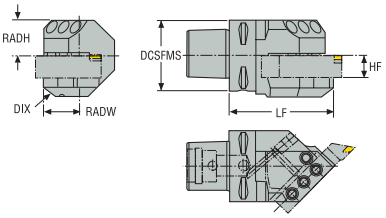
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C6-ASHS-122-25JETI	03142936	C6	63,0 *2.480*	114,0 *4.488*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	90,0 *3.543*	78,0 *3.071*	45,0 *1.772*	150,0 *2175,6*	4,2 *9.260*
C8-ASHS-122-25JETI	03142944	C8	80,0 *3.150*	128,0 *5.039*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	30,0 *1.181*	110,0 *4.331*	78,0 *3.071*	55,0 *2.165*	150,0 *2175,6*	4,8 *10.580*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello refrigerante
		
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– In mm/ In pollici





—Versione destra in figura
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

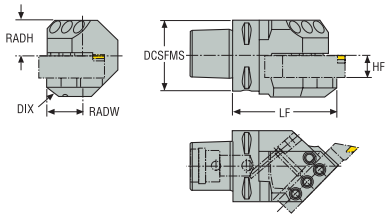
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-ASHR45-085-20JETI	03142925	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,6 *3.530*
C5-ASHL45-085-20JETI	03142923	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*
C6-ASHR45-095-20JETI	03142934	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,2 *4.850*
C6-ASHR45-114-25JETI	03142935	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,9 *6.390*
C6-ASHL45-095-20JETI	03142930	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,1 *4.630*
C6-ASHL45-114-25JETI	03142931	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,9 *6.390*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello refrigerante
		
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– Pollici





—Versione destra in figura
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

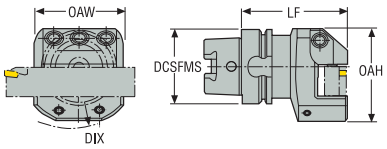
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C5-ASHR45-085-12AJETI	10008693	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C5-ASHL45-085-12AJETI	10008694	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C6-ASHR45-095-12AJETI	10008691	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	4.850
C6-ASHR45-114-16AJETI	10008682	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390
C6-ASHL45-095-12AJETI	10008692	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL45-114-16AJETI	10008683	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello
		
...-085/095	T6SS10X20	CN8
...-114	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – In mm/ In pollici





—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

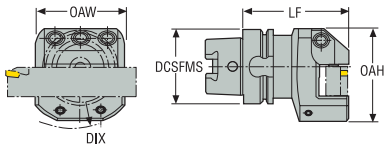
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
E9364-ASHA-090-25JETI	03142937	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	90,0 *3.543*	76,0 *2.992*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,3 *5.070*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello refrigerante
		
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – Pollici





—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

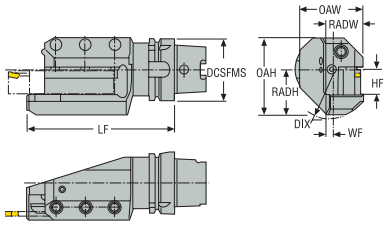
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
E9364-ASHA-090-16AJETI	10008684	HSK-T63	2.478	3.937	2.543	1.000	3.543	2.992	3.071	1.496	1.811	2175,6	5.070

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello
		
E9364	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHR/L-..JETI – In mm/ In pollici





—Versione destra in figura
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

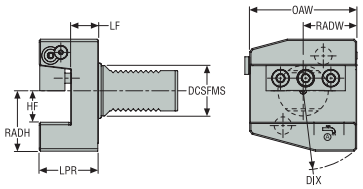
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
E9364-ASHR-132-25JETI	03142939	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,8 *6.170*
E9364-ASHL-132-25JETI	03142938	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,8 *6.170*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Ugello refrigerante
		
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

ASHA-R/L-..-JETI – In mm/ In pollici

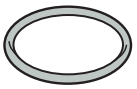
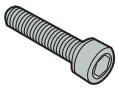
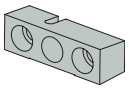




—Versione destra in figura
—Posizione torretta di montaggio frontale
—Rettifica dello stelo VDI bilaterale
—Design combinato versione destra B1 e B4
—Design combinato versione sinistra B2 e B3
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86–90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

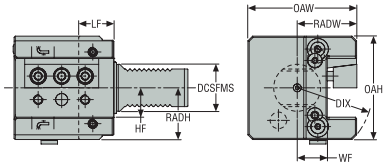
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
ASHA-R-VDI30-20-JETI	03200452	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160,3*	1,6 *3.530*
ASHA-L-VDI30-20-JETI	03200455	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160,3*	1,6 *3.530*
ASHA-R-VDI40-25-JETI	03200453	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160,3*	2,6 *5.730*
ASHA-L-VDI40-25-JETI	03200456	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160,3*	2,7 *5.950*
ASHA-R-VDI50-25-JETI	03200454	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160,3*	4,4 *9.700*
ASHA-L-VDI50-25-JETI	03200457	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160,3*	4,4 *9.700*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite staffa	Connettore refrigerante	Ugello	O-ring	Vite	Vite 2	Rondella	Cuneo
								
L-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
R-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

ASHN-...-JETI – In mm/ In pollici

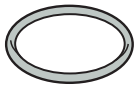
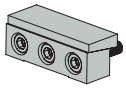




—Versione neutra in figura
—Posizione torretta di montaggio a stella
—Rettifica dello stelo VDI bilaterale
—Design combinato versione neutra C1, C2, C3, C4
—Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 39, 86-90, 1020
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

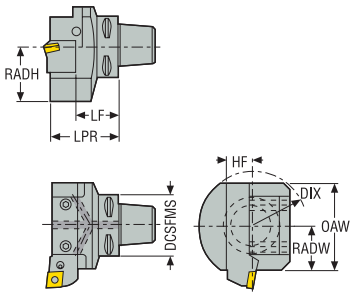
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
ASHN-VDI30-20-JETI	03200450	VDI30	30,0 *1.181*	65,0 *2.559*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	85,5 *3.366*	70,0 *2.756*	55,5 *2.185*	35,0 *1.378*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
ASHN-VDI40-25-JETI	03200451	VDI40	40,0 *1.575*	64,0 *2.520*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	92,5 *3.642*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	44,0 *1.732*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Connettore refrigerante	Ugello	O-ring	Vite	Rondella	Kit cuneo
						
..-20	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
..-25	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

C.-ASHA – In mm/ In pollici

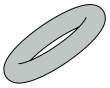




—Versione neutra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

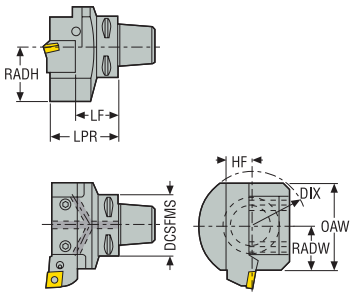
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C6-ASHA-50071-32M	02690506	C6	63,0 *2.480*	130,0 *5.118*	45,0 *1.772*	32,0 *1.260*	71,0 *2.795*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite a croce	Anello Seeger	Ugello refrigerante	O-ring
				
C6	VB23	SGH1510	CN7	ORING-9X2

C.-ASHA – Pollici





—Versione neutra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

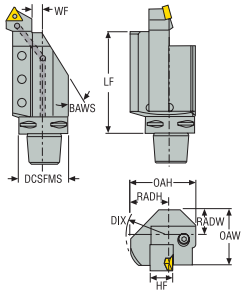
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C8-ASHA-55085-20-A	02594533	C8	3.150	5.591	2.087	1.250	3.346	4.331	2.165	2.559	1160,3	10.360

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante
	
C8	CN7

C.-ASHR/L – In mm/ In pollici





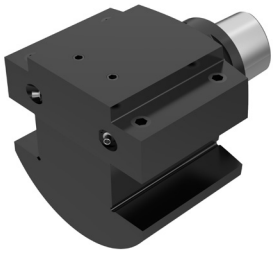
—Versione destra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

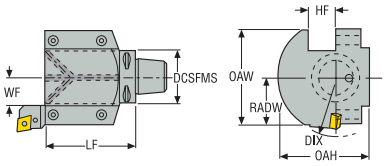
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	BAWS°	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		bar *psi*	kg *lb*
C8-ASHR-40140-32	02548913	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30,0	80,0 *1160,3*	5,1 *11.240*
C8-ASHL-40140-32	02545526	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30,0	80,0 *1160,3*	5,1 *11.240*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante
	
C8	CN8

C.-ASHS – In mm/ In pollici





—Versione neutra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

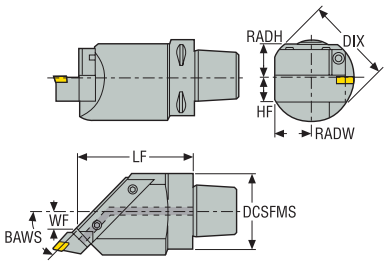
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C6-ASHS-58115-32	00024834	C6	63,0 *2.480*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	33,0 *1.299*	116,0 *4.567*	110,0 *4.331*	58,0 *2.283*	80,0 *1160,3*	7,2 *15.870*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante
	
C6	CN7

C.-ASHR/L – In mm/ In pollici





—Versione destra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

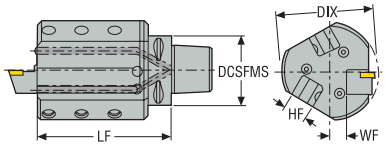
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	BAWS°	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		bar *psi*	kg *lb*
C8-ASHR45-50135-32	02548915	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160,3*	6,6 *14.550*
C8-ASHL45-50135-32	02590034	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	135,0 *5.315*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160,3*	6,6 *14.550*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante
	
C8	CN7

C.-ASHR/L – In mm/ In pollici





—Versione destra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

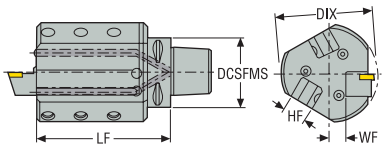
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-ASHR3-36123-20	02590021	C5	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	123,0 *4.843*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,7 *8.160*
C6-ASHR3-36125-20	02437460	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*
C6-ASHL3-36125-20	02204131	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante
	
C5 / C6	CN7

C.-ASHR/L – Pollici





—Versione destra in figura
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

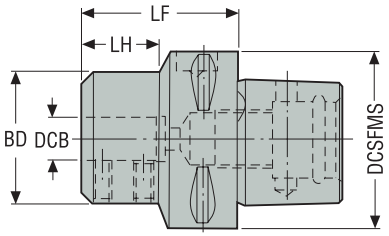
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C6-ASHR3-36125-12-A	02594601	C6	2.480	3.543	4.843	0.750	0.614	1160,3	9.040

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Ugello refrigerante
	
C6	CN7

C.-131 – In mm/ In pollici





—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

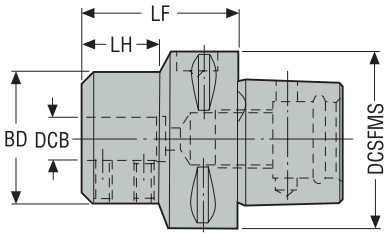
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C3-131-00035-10	00094677	C3	32,0 *1.260*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *1160,3*	0,24 *0.530*
C3-131-00040-12	00094678	C3	32,0 *1.260*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	80,0 *1160,3*	0,29 *0.640*
C4-131-00040-10	00072826	C4	40,0 *1.575*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80,0 *1160,3*	0,5 *1.100*
C4-131-00045-12	00094679	C4	40,0 *1.575*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	24,0 *0.945*	80,0 *1160,3*	0,42 *0.930*
C4-131-00050-16	00094680	C4	40,0 *1.575*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	80,0 *1160,3*	0,4 *0.880*
C5-131-00045-10	00094681	C5	50,0 *1.969*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	21,0 *0.827*	80,0 *1160,3*	0,62 *1.370*
C5-131-00045-12	00094682	C5	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	22,5 *0.886*	80,0 *1160,3*	0,6 *1.320*
C5-131-00055-16	00094683	C5	50,0 *1.969*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	55,0 *2.165*	31,0 *1.220*	80,0 *1160,3*	0,65 *1.430*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite
		
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

C.-131 – Pollici



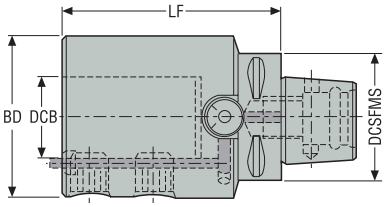


—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C4-131-00050-375	00077762	C4	1.575	0.375	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.100
C4-131-00050-500	00077765	C4	1.575	0.500	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.010
C4-131-00050-625	00077771	C4	1.575	0.625	1.417	1.969	1.134	1160,3	0.970
C4-131-00060-750	00077772	C4	1.575	0.750	1.417	2.362	1.417	1160,3	1.100
C5-131-00060-500	00077773	C5	1.969	0.500	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.610
C5-131-00060-625	00077774	C5	1.969	0.625	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.570
C5-131-00060-750	00077775	C5	1.969	0.750	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.480
C5-131-00070-1000	00077777	C5	1.969	1.000	2.126	2.756	1.969	1160,3	2.450
C6-131-00065-375	00061733	C6	2.480	0.375	1.417	2.559	0.787	1160,3	2.650
C6-131-00065-500	00061734	C6	2.480	0.500	1.417	1.102	1.020	1160,3	2.650
C6-131-00065-625	00061735	C6	2.480	0.625	1.417	2.559	1.260	1160,3	2.650
C6-131-00065-750	00077778	C6	2.480	0.750	1.417	2.559	1.539	1160,3	2.250
C6-131-00075-1000	00077779	C6	2.480	1.000	2.126	2.953	2.039	1160,3	3.310

C.-131 – In mm/ In pollici





—Boccole, vedere le pagine 1002
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

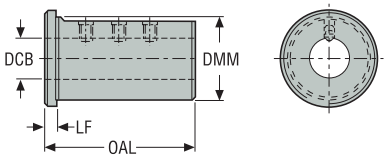
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C5-131-00100-25	02466940	C5	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C6-131-00098-25	02435607	C6	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160,3*	2,3 *5.070*
C8-131-00098-25	02590011	C8	80,0 *3.150*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*
C8-131-00112-40	02590013	C8	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	112,0 *4.409*	80,0 *1160,3*	4,2 *9.260*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave di bloccaggio	Vite di bloccaggio
		
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Boccole di riduzione 132N – In mm/ In pollici





—Attacchi, vedere le pagine 1001
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	DCB	LF	OAL	Peso
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*
132N-2506	02583296	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2508	02583300	25,0 *0.984*	8,0 *0.315*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2510	02583301	25,0 *0.984*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2512	02583302	25,0 *0.984*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-2516	02435623	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-2520	02435624	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-4020	02533449	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,6 *1.320*
132N-4025	02583362	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,5 *1.100*
132N-4032	02435628	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,3 *0.660*

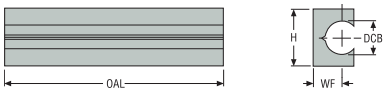
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Chiave	Vite
		
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-2516/-2520/4032	–	–
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8

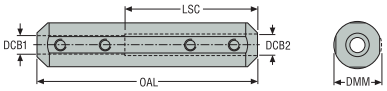
131-, SL Attacchi e boccole per utensili per barenatura – In mm/ In pollici



131-..



SL16..



—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	DCB	DCB1	DCB2	WF	H	OAL	LSC	Peso
		mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	kg *lb*
131-408	75003148	–	8,0 *0.315*	–	–	–	13,0 *0.512*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-410	75003149	–	10,0 *0.394*	–	–	–	16,0 *0.630*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-412	75003150	–	12,0 *0.472*	–	–	–	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-416	75003151	–	16,0 *0.630*	–	–	–	25,0 *0.984*	110,0 *4.331*	–	0,3 *0.660*
131-420	75003152	–	20,0 *0.787*	–	–	–	32,0 *1.260*	110,0 *4.331*	–	0,328 *0.720*
SL160506	00026511	16,0 *0.630*	–	5,0 *0.197*	6,0 *0.236*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,1 *0.220*
SL160608	00040435	16,0 *0.630*	–	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,09 *0.200*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per	Vite di bloccaggio
	
131-	–
SL16..	P6SS4X4

Accessori

Per	Chiave di bloccaggio
	
131-	–
SL16..	2SMS795

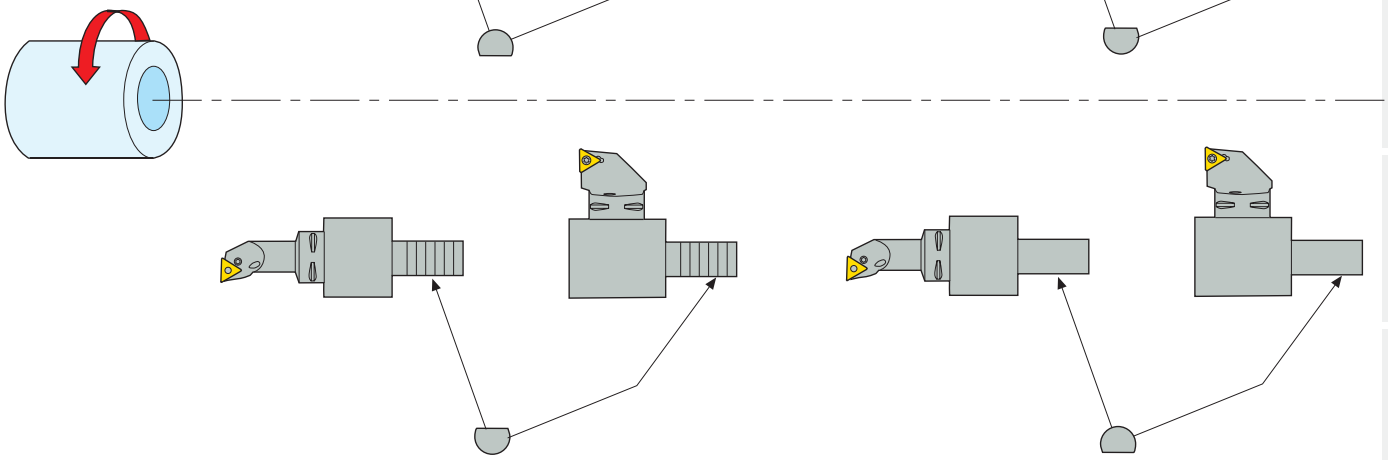


Unità di bloccaggio Seco-Capto™

Le unità di bloccaggio Seco-Capto™ forniscono un sistema flessibile e modulare, in cui gli stessi adattatori possono essere utilizzati su macchine diverse e i gruppi di utensili possono essere costruiti con prolunghe. I sistemi Seco-Capto offrono trasmissione di coppia, rigidità e precisione elevate con una robusta e precisa connessione autocentrante. La connessione Seco Capto è disponibile su utensili rotanti, nonché utensili fissi per applicazioni di tornitura, barenatura, filettatura e scanalatura.

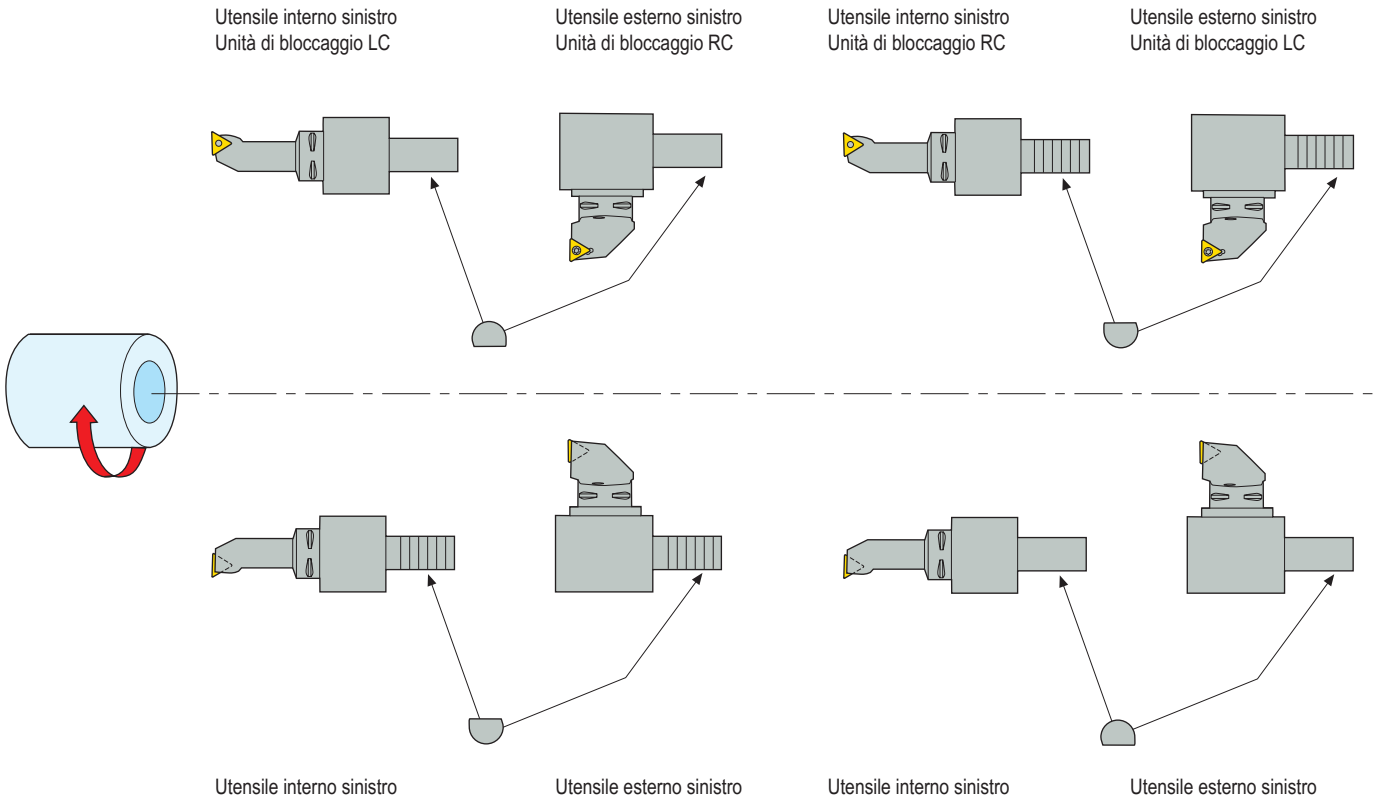
– Tipo 2085 con collegamento lato macchina a stelo dritto
– Tipo 2000/3000 con collegamento lato macchina cilindrico.
– Unità di bloccaggio VDI
– Gli adattatori per unità di bloccaggio tipo 2090 forniscono un sistema di montaggio specifico.

Scelta dell'unità di bloccaggio VDI



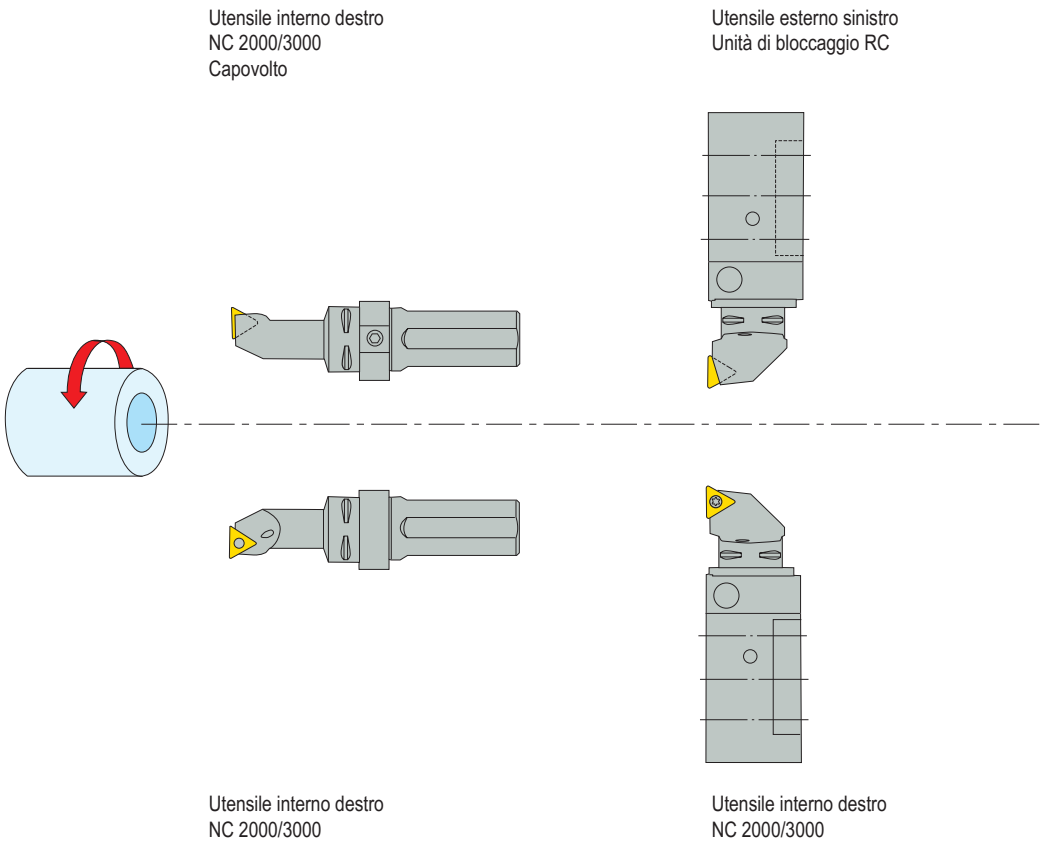
Nota: La sede poligonale deve essere ruotata di 180°.

Scelta dell'unità di bloccaggio VDI

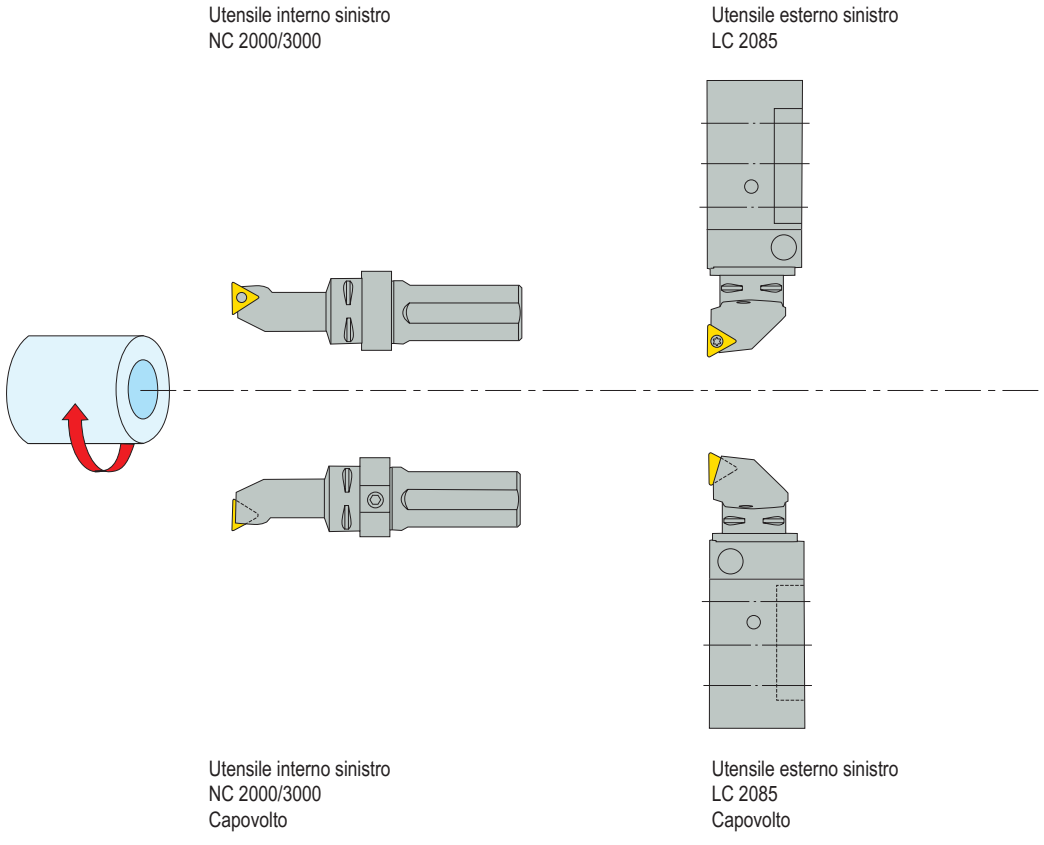


Nota: La sede poligonale deve essere ruotata di 180°.

Scelta dell'unità di bloccaggio 2000/3000/2085

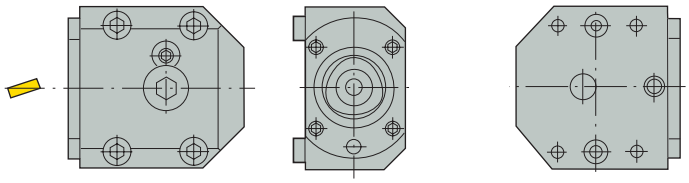


Scelta dell'unità di bloccaggio 2000/3000/2085

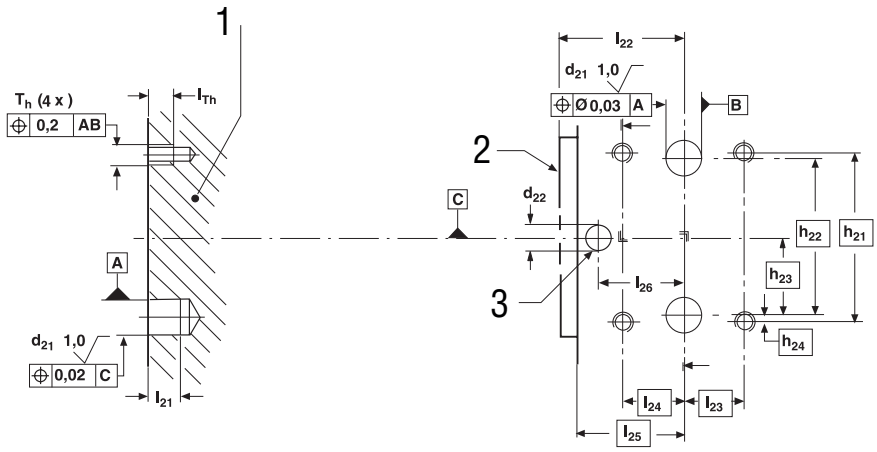


2000 = tipo cilindrico con pinza a settori, 3000 = tipo cilindrico con tirante filettato, 2085 = a sezione quadrata.

Unità di bloccaggio 2090 per lavorazioni speciali



Dimensioni sede per applicazione delle unità di bloccaggio RC/LC 2090



1. Durezza materiale = 270 HB min
2. Parte anteriore dell'unità di bloccaggio
3. Uscita refrigerante

Dimensione Seco-Capto™	Designazione	Dimensioni in mm/pollici													
		d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	T_h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12 *0,470*	5 *0,200*	42 *1,654*	39 *1,535*	19,5 *0,768*	1,5 *0,060*	8,5 *0,335*	39 *1,535*	19,0 *0,748*	19,0 *0,748*	33,5 *1,319*	28 *1,102*	7,5 *0,295*	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16 *0,630*	7 *0,280*	60 *2,362*	5 *0,200*	27,5 *1,083*	2,5 *0,098*	11,0 *0,433*	43 *1,693*	19,0 *0,748*	19,0 *0,748*	36,5 *1,437*	30 *1,180*	11,0 *0,433*	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20 *0,787*	7 *0,280*	70 *2,756*	62 *2,441*	31,0 *1,220*	4,0 *0,160*	12,0 *0,470*	48 *1,890*	21,0 *0,827*	21,0 *0,827*	39,5 *1,555*	33 *1,299*	13,0 *0,512*	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25 *0,984*	10 *0,400*	82 *3,228*	71 *2,795*	35,5 *1,398*	5,5 *0,217*	20,0 *0,787*	60 *2,362*	24,5 *0,965*	24,5 *0,965*	50,0 *1,969*	41 *1,614*	12,0 *0,470*	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32 *1,260*	11 *0,433*	110 *4,331*	92 *3,622*	46,0 *1,811*	9,0 *0,354*	20,0 *0,787*	88 *3,465*	43,0 *1,693*	43,0 *1,693*	76,0 *2,992*	63 *2,480*	14,5 *0,571*	M12

Utensili

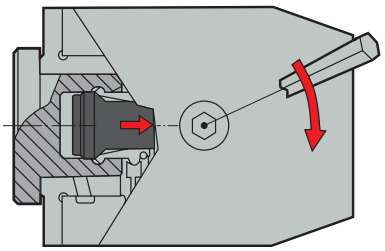
È disponibile un'ampia gamma di unità di taglio Seco-Capto™:

– Per tornitura esterna ed interna con inserti negativi.
– Per tornitura esterna ed interna con inserti positivi.
– Per tornitura esterna ed interna con inserti MDT.
– Per filettatura esterna ed interna.

La scelta dell'unità più adatta può essere effettuata con i suggerimenti dati per gli utensili convenzionali.

Tappo di chiusura

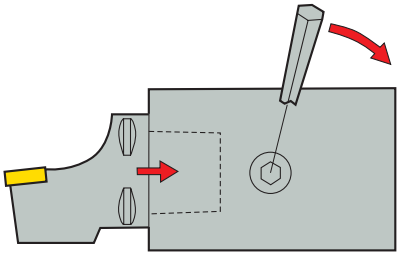
Nel caso in cui sull'unità di bloccaggio non sia montata nessuna unità di taglio ed in caso di non utilizzo, è consigliato applicare l'apposito tappo di protezione.



Coppia di serraggio

Al fine di ottenere la forza di bloccaggio necessaria (F), è necessario agire sulla vite di chiusura con i valori di coppia (Mv) indicati nella tabella sottostante.

Coppia Mv	
Dimensione	**Nm**
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130



Rotazione dell'utensile di 180°

Se l'unità di bloccaggio deve essere ruotata di 180°, la sede poligonale all'interno dell'unità deve essere ruotata di 180°.

1. Allentare le viti (2).
2. Estrarre la sede poligonale. Utilizzare l'apposito estrattore descritto a pagina 1021 (da ordinare separatamente).
3. Posizionare il perno di guida sul lato opposto dell'unità di bloccaggio.
4. Ruotare la sede poligonale di 180° e riassemblare l'unità. Dare dei leggeri colpi con un martello in plastica.

Lubrificazione

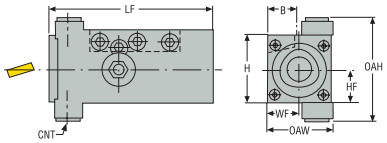
Alla consegna, tutte le unità di bloccaggio manuale sono lubrificate con BP Energrease ACS-2 (in alternativa MOBIL Temp Shc 32 o STATOIL Beacon 325). La lubrificazione deve essere controllata ogni sei mesi. L'eventuale aggiunta di grasso deve essere fatta attraverso la camma.

1. Rimuovere la vite (1).
2. Montare l'ingrassatore 5692 012-01.
3. Con l'apposita pompa, immettere grasso finché non trafila dalla camma.
4. Rimuovere l'ingrassatore.
5. Riavvitare la vite (1) nella camma.

Nota: l'unità di bloccaggio deve essere in posizione bloccata durante l'operazione di lubrificazione.

Tipo stelo cilindrico
– In mm/ In pollici



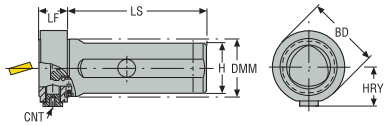


—Versione destra in figura
—Ricambi, vedere le pagine 1015
—Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1006
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	Attacco	LF	HF	WF	H	B	OAW	OAH	CNT	CP	Peso
				mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		bar *psi*	kg *lb*
C3-LC2085-4038M	00093954	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,05 *2.310*
C3-RC2085-4038M	00093966	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,05 *2.310*
C4-LC2085-5048	00093977	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C4-RC2085-5048	75079661	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C5-LC2085-6464	00093997	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160,3*	4,1 *9.040*
C5-RC2085-6464	75069018	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160,3*	4,1 *9.040*

Tipo cilindrico
– In mm/ In pollici



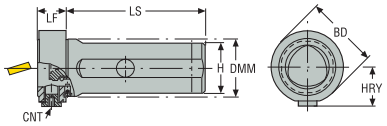


—Versione neutra in figura
—Ricambi, vedere le pagine 1016
—Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1006
—Bloccaggio tipo 2000 con tirante e segmento
—Bloccaggio tipo 3000 con bullone centrale
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*		bar *psi*	kg *lb*
C3-NC2000-08018-32	00094035	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160,3*	0,7 *1.540*
C3-NC3000-08018-32	00094037	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160,3*	0,64 *1.410*
C3-NC3000-10018-40	00093956	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	100,0 *3.937*	26,0 *1.024*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,11 *2.450*
C4-NC2000-10020-40	00094039	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C5-NC2000-12024-50	00094045	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C4-NC3000-10020-40	00094041	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C5-NC3000-12024-50	00090845	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*

Tipo cilindrico
– Pollici



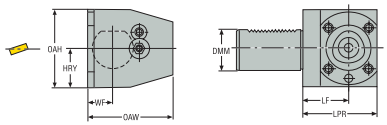


—Versione neutra in figura
—Ricambi, vedere le pagine 1016
—Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1006
—Bloccaggio tipo 2000 con tirante e segmento
—Bloccaggio tipo 3000 con bullone centrale
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch		psi	lb
C4-NC2000-10020-A24	00077739	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.457	G1/8	1160,3	2.200
C4-NC2000-12020-A32	00077741	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	3.570
C5-NC2000-12024-A32	00077743	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.630
C4-NC3000-10020-A24	00077745	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.378	G1/8	1160,3	2.250
C4-NC3000-12020-A32	00077749	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	4.230
C5-NC3000-12024-A32	00077757	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.670

Tipo VDI ad angolo DIN69880 – In mm/ In pollici



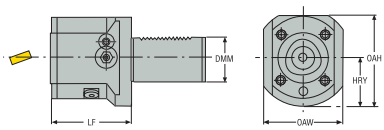


—Versione destra in figura
—Ricambi, vedere le pagine 1017
—Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1005
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	LF	WF	HRY	LPR	OAW	OAH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C3-RC2030-41020M	00093958	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C3-LC2030-41020M	00093946	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C3-RC2030-41030M	00093959	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,0 *4.410*
C3-LC2030-41030M	00093947	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,0 *4.410*
C4-RC2040-51030M	75065642	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	3,9 *8.600*
C4-LC2040-51030M	00093969	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*
C4-RC2040-51040M	00093982	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C4-LC2040-51040M	00093970	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	4,2 *9.260*
C5-RC2040-53030M	00094003	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	4,9 *10.800*
C5-LC2040-53030M	00093986	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	4,9 *10.800*
C5-RC2040-53040M	00090846	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	5,0 *11.020*
C5-LC2040-53040M	00093987	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	5,0 *11.020*
C5-RC2050-53030M	00094005	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,1 *13.450*
C5-LC2050-53030M	00093989	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	5,8 *12.790*
C5-RC2050-53040M	00092175	C3	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,0 *13.230*
C5-LC2050-53040M	00093990	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,0 *13.230*
C5-RC2060-43040M	00094011	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160,3*	7,0 *15.430*
C5-LC2060-43040M	00093993	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160,3*	7,2 *15.870*
C6-RC2060-53040	00094025	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	9,7 *21.380*
C6-LC2060-53040	00094018	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	9,6 *21.160*

Tipo VDI dritto DIN69880 – In mm/ In pollici

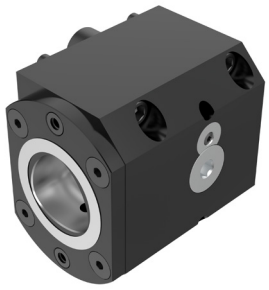


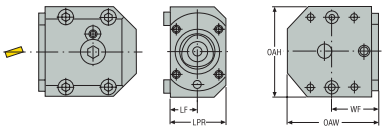


—Versione destra in figura
—Ricambi, vedere le pagine 1018
—Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1005
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	LF	HRY	OAW	OAH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C3-RC2030-00060M	00093957	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C3-LC2030-00060M	00093945	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C4-RC2040-00075M	75069447	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	2,3 *5.070*
C4-LC2040-00075M	75065641	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	2,2 *4.850*
C4-RC2050-00065M	75068269	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160,3*	2,8 *6.170*
C4-LC2050-00065M	00093972	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160,3*	2,6 *5.730*
C5-RC2040-00085M	00094001	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*
C5-LC2040-00085M	75079704	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*
C5-RC2060-00075M	00094007	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	5,2 *11.460*
C5-LC2060-00075M	00093992	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	5,2 *11.460*
C5-RC2050-00085M	00091790	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C5-LC2050-00085M	00093988	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C6-RC2060-00095	00094024	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160,3*	6,9 *15.210*
C6-LC2060-00095	00094017	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160,3*	6,9 *15.210*

Per applicazioni speciali – In mm/ In pollici



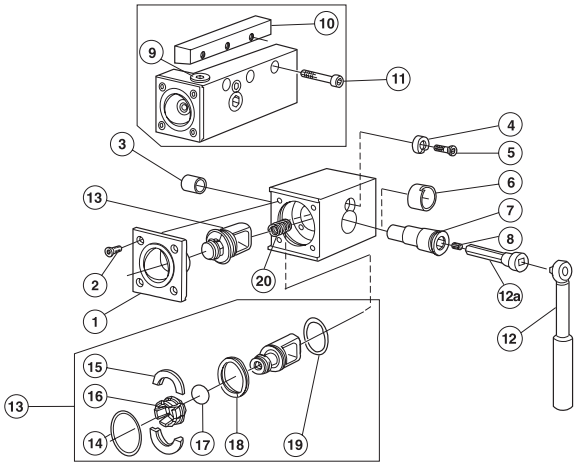


—Versione destra in figura
—Ricambi, vedere le pagine 1019
—Dimensioni a schema di montaggio, vedere pagina/e 1007
—Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 83

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	LF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Peso
			mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	mm *inch*	bar *psi*	kg *lb*
C3-RC2090-19039M	00093967	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160,3*	1,0 *2.200*
C3-LC2090-19039M	00093955	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160,3*	1,0 *2.200*
C4-RC2090-24043A	00093984	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C4-LC2090-24043A	00093978	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C5-RC2090-32048A	00094015	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160,3*	3,6 *7.940*
C5-LC2090-32048A	00093998	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*
C6-RC2090-42060	00094029	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	6,4 *14.110*
C6-LC2090-42060	00094021	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	6,4 *14.110*
C8-RC2090-50088	00094034	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160,3*	12,4 *27.340*
C8-LC2090-50088	00094032	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160,3*	12,4 *27.340*

Unità di bloccaggio ad azionamento manuale

Tipo 2085



Dimensione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Anello filettato	4 Rondella di bloccaggio	5 Vite
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

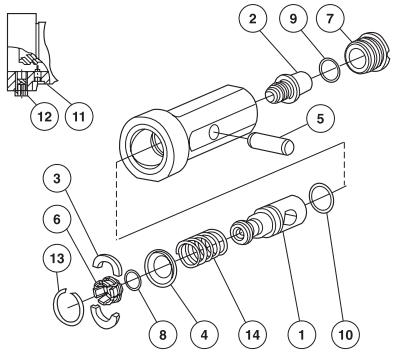
Dimensione	6 Anello filettato	7 Camma	8 Vite	9 Tappo	10 Cuneo metrico
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Dimensione	11 Vite	12 Chiave dinamometrica	12a Adattatore	20 Molla di compressione
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Set barra di trazione — **Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione**

Dimensione	13 Set barra di trazione	14 Anello bloccante a spirale	15 Semi-rosetta (set di 2)	16 Segmenti (set di 6)	17 O-ring	18 Molla piana	19 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

Tipo 2000

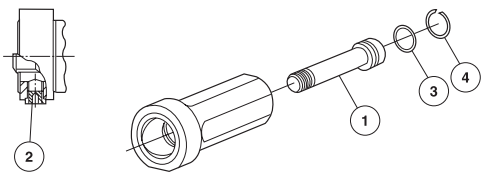


Dimensione	1 Barra di trazione	2 Vite di bloccaggio	3 Semi-rosetta (set di 2)	4 Anello	5 Perno
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03

Dimensione	6 Segmenti (set di 6)	7 Anello filettato	8 O-ring	9 O-ring	10 O-ring
C3	5549120-08	5512091-03	5641005-01	3671010-118	3671010-124
C4	5549120-06	5512091-01	5641005-05	3671010-120	3671010-126
C5	5549120-07	5512091-02	5641005-06	3671010-124	3671010-128

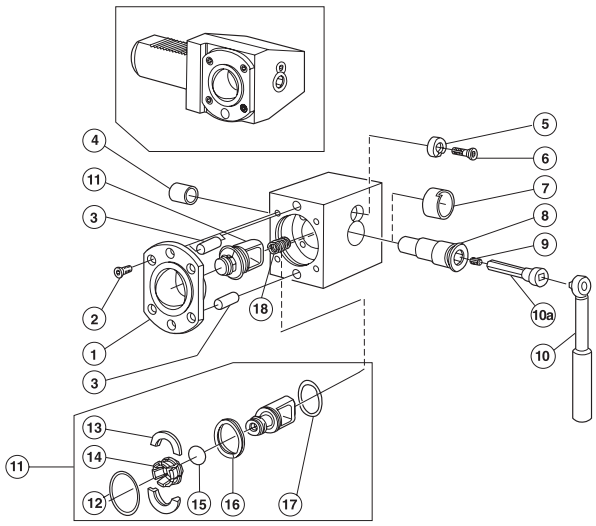
Dimensione	11 Semi-rosetta (set di 2)	12 Anello	13 Perno	14 Segmenti (set di 6)	Chiave (dimensione, mm)
C3	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Tipo 3000



Dimensione	1 Vite di bloccaggio	2 Tappo cieco	3 O-ring	4 Anello elastico	Chiave (dimensione, mm)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Versione angolata VDI, DIN 69880



Dimensione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Perno	4 Anello filettato	5 Rondella di bloccaggio
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04

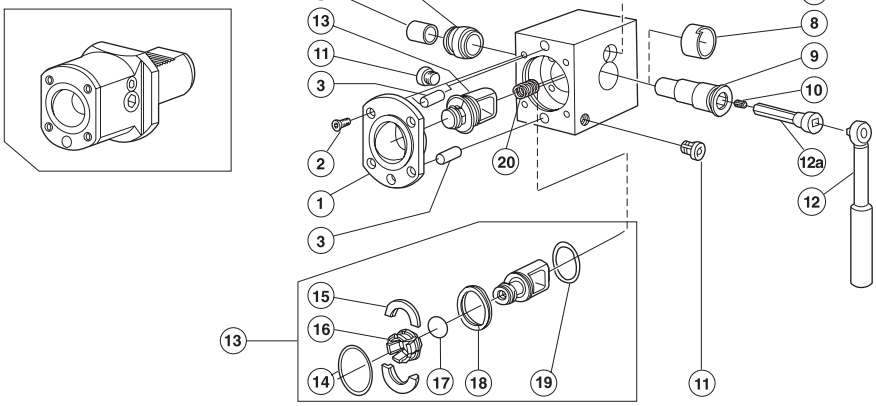
Dimensione	6 Vite	7 Anello filettato	8 Camma	9 Vite	10 Chiave dinamometrica
C3	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02
C4	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01
C5	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01
C6	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01

Dimensione	10a Adattatore	18 Molla di compressione
C3	5680035-05	5561001-71
C4	5680035-06	5561001-41
C5	5680035-07	5561001-41
C6	5680035-07	5561001-41

Set barra di trazione — **Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione**

Dimensione	11 Set barra di trazione	12 Anello bloccante a spirale	13 Semi-rosetta (set di 2)	14 Segmenti (set di 6)	15 O-ring	16 Molla piana	17 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Versione diritta VDI, DIN 69880



Dimensione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Perno	4 Anello filettato	5 Boccola
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

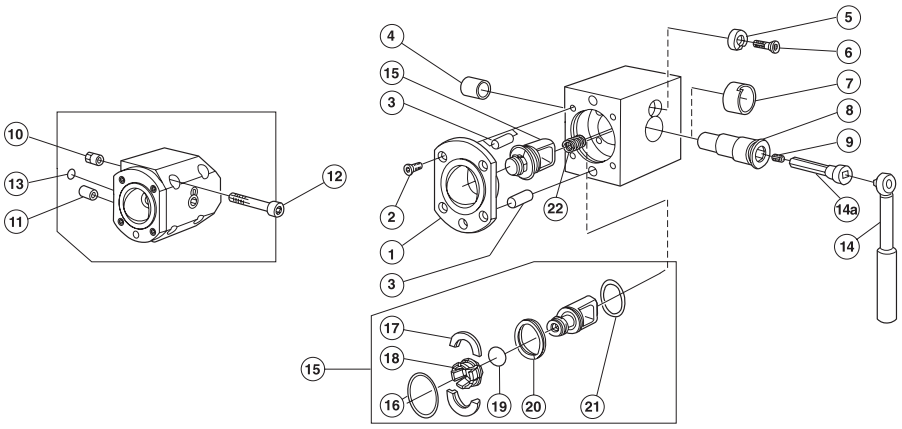
Dimensione	6 Rondella di bloccaggio	7 Vite	8 Anello filettato	9 Camma	10 Vite
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Dimensione	11 Tappo	12 Chiave dinamometrica	12a Adattatore	20 Molla di compressione
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Set barra di trazione — **Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione**

Dimensione	13 Set barra di trazione	14 Anello bloccante a spirale	15 Semi-rosetta (set di 2)	16 Segmenti (set di 6)	17 O-ring	18 Molla piana	19 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Tipo 2090



Dimensione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Perno	4 Anello filettato	5 Rondella di bloccaggio	6 Vite
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Dimensione	7 Anello filettato	8 Camma	9 Vite	10 Perno di posizionamento	11 Grano di riferimento	12 Vite
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Dimensione	13 O-ring	14 Chiave dinamometrica	14a Adattatore	22 Molla di compressione
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41

Set barra di trazione — **Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione**

Dimensione	15 Set barra di trazione	16 Anello bloccante a spirale	17 Semi-rosetta (set di 2)	18 Segmenti (set di 6)	19 O-ring	20 Molla piana	21 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Raccordi, il codice di ordinazione della designazione include i ricambi

Tipo di collegamento	Codice di ordinazione	Lunghezza mm / pollici
Raccordo diritto 	JET-HOSE100SS	100 / *3,937*
	JET-HOSE150SS	150 / *5,906*
	JET-HOSE200SS	200 / *7,874*
	JET-HOSE250SS	250 / *9,843*
	JET-HOSE300SS	300 / *11,811*
Raccordo banjo 	JET-HOSE100BS	100 / *3,937*
	JET-HOSE150BS	150 / *5,906*
	JET-HOSE200BS	200 / *7,874*
	JET-HOSE250BS	250 / *9,843*
	JET-HOSE300BS	300 / *11,811*
Raccordo banjo-banjo 	JET-HOSE100BB	100 / *3,937*
	JET-HOSE150BB	150 / *5,906*
	JET-HOSE200BB	200 / *7,874*
	JET-HOSE250BB	250 / *9,843*
	JET-HOSE300BB	300 / *11,811*

La massima pressione nominale di tutti i raccordi è di 275 bar/ *3990 psi*

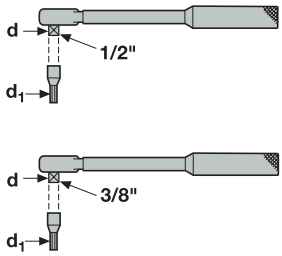
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Codice di ordinazione		...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP		■	■	■
JET-CBP15		■	■	■
JET-AD1/8BSP		■	■	
JET-ADM6		■	■	
JET-ADM10		■		
JET-BBM06			■	■
JET-BBM10			■	■
JET-BB1/8BSP			■	■
JET-C1/4-1/8BSP			■	■
JET-P1/8-5MM		■	■	■
JET-WM10*		■	■	■
JET-CS0610		■	■	
JET-ORING10X1*/**		■	■	■

Codice di ordinazione	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

Pack da 2, eccetto *Pack da 20
** Non adatto per l'uso nell'adduttore
Per le istruzioni di assemblaggio, vedere le pagine 90

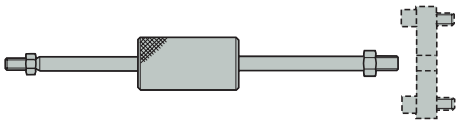
Chiave dinamometrica



Dimensione	Nm / *pollici/ libbre*	Codice di ordinazione	Parti di ricambio		
			Adattatore*	d	d_1
C3	35 / *309,8*	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50 / *442,5*	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70 / *619,6*	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90 / *796,6*	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130 / *1150,6*	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

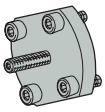
* Da ordinare separatamente

Martello scorrevole per smontare la bussola poligonale



Dimensione	Codice di ordinazione
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Attrezzo per lo smontaggio della bussola poligonale sull'unità di serraggio manuale



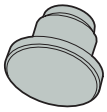
Dimensione	Parti di ricambio		
	Codice di ordinazione	Centro	Peripheral insert
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C-TK-02	3214030-516	5512072-01

Ingrassatore



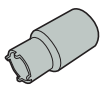
Dimensione	Codice di ordinazione
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Tappo di chiusura



Dimensione	Codice di ordinazione	
	Tipo 3000	Altri tipi
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Chiavi per la sostituzione dell'ugello

Chiave completa per sostituzione ugello	Componenti inclusi			Non incluso
	Chiave (impugnatura a T)	Gambo	Bit	Per ugello
				
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Valore di coppia massima per viti di serraggio

Designazione vite	Coppia Nm / *pollici/libbre*	Chiave dinamometrica
110.26-655	10,0 / *88,5*	H00T-60100
117.26-655	5,0 / *44,3*	H00T-3050
117.26-657	3,0 / *26,6*	H00-2530
170.26-655	6,0 / *53,1*	H00T-4060
C02205-T07P	0,9 / *8,0*	T00-07P09
C02505-T07P	0,9 / *8,0*	T00-07P09
C02506-T07P	0,9 / *8,0*	T00-07P09
C03007-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
C03508-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C03509-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C03510-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C03511-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
C03512-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C04008-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04010-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04011-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04014-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04512-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
C04518-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
C05010-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
C05012-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
C05013-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
C05018-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
C11804-T06P	0,5 / *4,4*	T00-06P05
C46017-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5 / *4,4*	T00-06P05
CC05	0,9 / *8,0*	H00-1509
CC08P-V13	2,0 / *17,7*	T00-09P20
CC09P-D11	2,0 / *17,7*	T00-09P20
CC12P-S12	3,5 / *31,0*	T00-15P35
CC14	6,0 / *53,1*	H00T-4060
CC16	10,0 / *88,5*	–
CC17P	10,0 / *88,5*	–
CC17P-06	10,0 / *88,5*	–
CC17P-09	10,0 / *88,5*	–
CC20P	10,0 / *88,5*	–
CC20P-V13	10,0 / *88,5*	–
CD09-S09	2,0 / *17,7*	T00-09P20
CD12-S12	3,5 / *31,0*	T00-15P35
CD16-S16	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CD19-S19	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CD19-V16	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0 / *17,7*	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60

Designazione vite	Coppia Nm / *pollici/libbre*	Chiave dinamometrica
L84017-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
L85011-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
L85012-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
L85017-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
L85020-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
L85021-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
L86015-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
LS0512	2,5 / *22,1*	–
LS0613	3,0 / *26,6*	H00-2530
LS0616	3,0 / *26,6*	H00-2530
LS0818	4,0 / *35,4*	–
LS0822	4,0 / *35,4*	–
LS1027	5,0 / *44,3*	H00T-4050
MC6S4X14	3,5 / *31,0*	–
MC6S4X18	3,5 / *31,0*	–
MC6S5X14	5,0 / *44,3*	H00T-4050
MC6S5X18	5,0 / *44,3*	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0 / *44,3*	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5 / *22,1*	T00-09P20
TCEI0409	3,5 / *31,0*	–
TCEI0509	6,0 / *53,1*	H00T-4060
TCEI0513	6,0 / *53,1*	H00T-4060
TCEI0609	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0613	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0614	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0620	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0815	10,0 / *88,5*	H00T-60100
TCEI0825	10,0 / *88,5*	H00T-60100
TCEI1020	15,0 / *132,8*	–
WS1620-T20P	3,5 / *31,0*	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5 / *31,0*	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0 / *44,3*	T00T-25P50

Per la gamma completa delle chiavi dinamometriche Seco, vedere la pagina seguente

Gamma chiavi dinamometriche

La gamma di chiavi dinamometriche con valori di coppia fissati è disponibile nella combinazione impronta/coppia di serraggio per la maggior parte degli inserti di tornitura Seco. Utilizzando una chiave dinamometrica si assicura la coppia di serraggio corretta durante il montaggio dell'inserto. Il valore della coppia è riportato per ogni vite a pagina 1022. Le chiavi dinamometriche rispettano la norma ISO 6789.

Chiave di codifica: T00-15P35

T00 = Chiave dinamometrica tipo cacciavite per bit tipo Torx Plus
T00T = Chiave dinamometrica con impugnatura a T per bit tipo Torx Plus
H00 = Chiave dinamometrica per bit esagonali
H00T = Chiave dinamometrica con impugnatura a T per bit esagonali
15P = dimensione Torx Plus
35 = coppia di serraggio 3,5 Nm

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione Torx Plus	Valore coppia Nm / *pollici/libbre*
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 / *4,4*
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / *4,4*
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / *8,0*
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / *10,6*
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / *17,7*
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / *8,0*
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / *10,6*
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / *17,7*
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / *17,7*
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / *26,6*
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / *31,0*
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / *17,7*
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / *26,6*
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / *31,0*
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / *35,4*
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / *44,3*
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / *31,0*
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / *44,3*

*Bit incluso

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione Torx Plus	Valore coppia Nm / *pollici/libbre*
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 / *44,3*
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / *44,3*
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / *53,1*
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / *70,8*
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / *44,3*
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / *53,1*
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / *70,8*
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 / *70,8*

*Bit incluso

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione esagono mm / *pollici*	Valore coppia Nm / *pollici/libbre*
H00-1305	H00-1.3	1,3 / *0,050*	0,5 / *4,4*
H00-1505	H00-1.5	1,5 / *0,060*	0,5 / *4,4*
H00-1509	H00-1.5	1,5 / *0,060*	0,9 / *8,0*
H00-2009	H00-2.0	2,0 / *0,080*	0,9 / *8,0*
H00-2016	H00-2.0	2,0 / *0,080*	1,6 / *14,2*
H00-2020	H00-2.0	2,0 / *0,080*	2,0 / *17,7*
H00-2512	H00-2.5	2,5 / *0,098*	1,2 / *10,6*
H00-2530	H00-2.5	2,5 / *0,098*	3,0 / *26,6*
H00-2535	H00-2.5	2,5 / *0,098*	3,5 / *31,0*
H00-3020	H00-3.0	3,0 / *0,120*	2,0 / *17,7*
H00-3030	H00-3.0	3,0 / *0,120*	3,0 / *26,6*
H00-4030	H00-4.0	4,0 / *0,160*	3,0 / *26,6*

*Bit incluso

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione esagono mm / *pollici*	Valore coppia Nm / *pollici/libbre*
H00T-3050	H00T-3.0	3,0 / *0,120*	5,0 / *44,3*
H00T-4050	H00T-4.0	4,0 / *0,160*	5,0 / *44,3*
H00T-4060	H00T-4.0	4,0 / *0,160*	5,0 / *44,3*
H00T-5050	H00T-5.0	5,0 / *0,200*	5,0 / *44,3*
H00T-5080	H00T-5.0	5,0 / *0,200*	8,0 / *70,8*
H00T-50100	H00T-5.0	5,0 / *0,200*	10,0 / *88,5*
H00T-60100	H00T-6.0	6,0 / *0,240*	10,0 / *88,5*

*Bit incluso

Notare che i bit non sono intercambiabili tra chiavi tipo cacciavite e chiavi con impugnatura a T.

Torx Plus® è un marchio registrato da Camcar-Textron (Stati Uniti)

Gruppi materiale Seco – Introduzione

Velocità di taglio v_c (m/min)

L'idea base della versione dei gruppi materiale Seco è di classificare i materiali in base alla loro tipologia piuttosto che in base alla loro lavorabilità relativa. Di conseguenza, la classificazione contiene anche altri tipi di materiali, come i materiali compositi. Pur essendo una classificazione abbastanza completa, è sempre facile identificare a quale gruppo appartiene uno specifico materiale.

Ciascun gruppo materiale Seco ha uno specifico standard di materiale, assegnato come riferimento per consentire una facile regolazione dei parametri di taglio per ogni materiale effettivo rispetto al materiale di riferimento, vedere pagina 105.

Come esempio, i materiali di riferimento EN C45E per il gruppo P4 e EN 42 CrMo 4 per entrambi i gruppi P5 e H5; vedere ulteriori dettagli sulle tabelle seguenti.

Acciai, acciai inossidabili ferritici e martensitici

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Acciai automatici	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm²	1500	0,14
P2	Acciai basso legati, C < 0,25% Acciai da costruzione saldabili basso legati	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm²	1600	0,23
P3	Acciai ferritici e ferritico-perlitici, C < 0,25% Acciai da costruzione saldabili Acciai da cementazione	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm²	1800	0,14
P4	Acciai da costruzione basso legati, 0,25% < C < 0,67% Acciai da bonifica basso legati	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²	2000	0,15
P5	Acciai da costruzione, 0,25% < C < 0,67% Acciai da bonifica	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²	2020	0,18
P6	Acciai basso legati per tempra a cuore, C > 0,67% Acciai basso legati per molle e cuscinetti	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm²	2100	0,17
P7	Acciai per tempra a cuore, C > 0,67% Acciai per molle e cuscinetti	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm²	2160	0,17
P8	Acciai da utensili Acciai super-rapidi (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm²	2400	0,20
P11	Acciai inossidabili ferritici e martensitici	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm²	2000	0,15
P12	Acciai inossidabili maraging e per indurimento per precipitazione	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm²	2100	0,17

Acciai inossidabili automatici, austenitici e duplex

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Acciai inossidabili austenitici automatici		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega basso		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega medio		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega alto ed acciai inossidabili duplex		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega alto ed acciai inossidabili duplex, di difficile lavorabilità		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Ghise

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Ghise grigie		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Ghise a grafite compatta		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Ghise malleabili		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Ghise sferoidali (nodulari)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Ghise austemperate		EN-GJS-1000-5	0	
K6	Ghise austenitiche lamellari		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0	
K7	Ghise austenitiche sferoidali (nodulari)		EN-GJSA-XNiMn23-4	0	

Materiali non ferrosi

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Leghe di alluminio, Si < 9%		AW-7075	0	
N2	Leghe di alluminio, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%	0	
N3	Leghe di alluminio, Si >16%		AlSi17Cu5	0	
N11	Leghe di rame		CW614N	740	0,26

Superleghe e titanio

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superleghe a base ferro		Discalloy	0	
S2	Superleghe a base cobalto		Stellite 21	0	
S3	Superleghe a base nichel		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titanio, basso legato, (α)		Ti	0	
S12	Titanio, medio legato, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titanio, alto legato, (“quasi β” e β)		Ti10V2Fe3Al	0	

Materiali ad elevata durezza

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Acciai induriti superficialmente	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Acciai bonificati	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Acciai bonificati Acciai per cuscinetti	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Acciai da utensili Acciai super-rapidi (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Acciai inossidabili martensitici	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Acciai inossidabili maraged ed induriti per precipitazione	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Acciai al manganese	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC	0	
H31	Ghise bianche	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	0	

Altri materiali di difficile lavorabilità

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega basso		F-0008 Fe-0.7C	0	
PM2	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega medio		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	0	
PM3	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega alto Materiali per sedi valvole di scarico			0	
HF1	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base ferro mediante saldatura o plasma			0	
HF2	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base cobalto o nichel mediante saldatura o plasma			0	
CC1	Metallo duro		G50	0	

Plastiche e materiali compositi

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Polimeri termoindurenti		Urea formaldeide (UF)	0	
TS2	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di carbonio		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Resina epossidica (M21)...	0	
TS3	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di vetro		Resina epossidica - HX..(42..)/ vetro E (7781...)...	0	
TS4	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra aramidica		Kevlar 49	0	
TP1	Polimeri termoplastici		Policarbonato (PC)	0	
TP2	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di carbonio		PPS/PEEK - T300..	0	
TP3	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di vetro		PPS/PEEK - vetro E o A...	0	
TP4	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra aramidica			0	

Grafite

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafite		R 8500	0	

Gruppo materiale Seco	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
P6	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
	1213				Ricotto	
	12 L 13				Ricotto	
	1108				Ricotto	
	11 L 08				Ricotto	
					Ricotto	
	1140	40			Ricotto	
	1146				Ricotto	
	1215				Ricotto	
	12 L 14				Ricotto	
		16D			Ricotto	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Ricotto	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Ricotto	
	1010	10			Ricotto	
F.1110	1015	15			Ricotto	
	1020, 1023	20	12 024		Ricotto	
		17G1S	11 523		Ricotto	
F.1511	1015	15			Ricotto	
F.1120	1025	25			Ricotto	
					Ricotto	
	A204 Grade A		15 020		Ricotto	
	4520				Ricotto	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Ricotto	
	4320		16 220		Ricotto	
					Ricotto	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Ricotto	
		18HG			Ricotto	
	5120	20KH	14 221		Ricotto	
	5120 H	20KH			Ricotto	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Ricotto	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Ricotto	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Ricotto	
F.1130	1035	35	12 040		Ricotto	
F.5110	1045	45	12 050		Ricotto	
	1040	40	12 041		Ricotto	
F.1150	1055	55			Ricotto	
	1060	60	12 061		Ricotto	
	1039	40G			Ricotto	
	1330	30G2			Ricotto	
F.1135	1035	35			Ricotto	
F.1140	1045	45	12 050		Ricotto	
F.1150	1064	60			Ricotto	
	1060	60			Ricotto	
F.144	9255	55S2			Ricotto	
F.1250	4135	35KHM			Ricotto	
F.5241	S1	5KHV2S			Ricotto	
	L6	5KHNV			Ricotto	
	5045				Ricotto	
	3135				Bonificato	
	3435				Ricotto	
	9840				Bonificato	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Ricotto	
	5132	35KH			Bonificato	
	5140	40H	14 140		Bonificato	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Bonificato	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Ricotto	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Bonificato	
					Bonificato	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Bonificato	
F.1740	A355 Cl. A				Ricotto	
F.5103	1070	70			Ricotto	
F.5117	1095				Ricotto	
F.5118	W1	U10A			Ricotto	
		U10			Ricotto	
	W1	U13			Ricotto	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
F.520L	L2	11KHF			Ricotto	
F.5220	O1	9KHVG			Ricotto	
	O2	9G2F			Ricotto	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Ricotto	
F.5212	D3	KH12			Ricotto	
	H11	4KH5MFS			Ricotto	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Ricotto	
F.5227	A2	9KH5VF			Ricotto	
	H10	3KH3M3F			Ricotto	
F.5213		KH12			Ricotto	
		KH12MF			Ricotto	
F.520.S	L6	5KHNM			Ricotto	
F.5613	M35	R6M5K5			Ricotto	
	M42	R2AM9K5			Ricotto	
	T4	R18K5F2			Ricotto	
F.5603	M2	R6M5			Ricotto	
	M7				Ricotto	
	T1	R18			Ricotto	
	403	08KH13			Ricotto	Ferritico
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Ricotto	Martensitico
F.3113	430	12KH17			Ricotto	Ferritico
F.5261	420	20KH13	17 022		Ricotto	Martensitico
F.3404	420	40KH13			Ricotto	Martensitico
	440 A				Ricotto	Martensitico
	440 B	95KH18			Ricotto	Martensitico
	440 C	95KH18			Ricotto	Martensitico
	A182 F6NM			F6NM	Ricotto	Martensitico
	446	15KH28			Ricotto	Ferritico
	XM-13			PH 13-8 Mo	Ricotto solubilizzato	Austenitico
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martensitico
	XM-12			15-5 PH	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martensitico
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martensitico
	630			17-4 PH	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Ricotto solubilizzato	Austenitico/Ferritico
	AMS 6515			Marage 350	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6521			Marage 300	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6512			Marage 250	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Ricotto solubilizzato	Martensitico
F.3508	303	12KH19N9			Ricotto	Austenitico
F.3504	304 L	03KH18N11			Ricotto	Austenitico
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Ricotto	Austenitico
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Ricotto	Austenitico
F.3524	347	08KH18N12B			Ricotto	Austenitico
F.3517	301	07KH16N6			Ricotto	Austenitico
	302	12KH18N9			Ricotto	Austenitico
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Ricotto	Austenitico
	316 LN	03KH16N15M3			Ricotto	Austenitico
F.3541	304 LN	03KH18N11			Ricotto	Austenitico
	317	08KH17H15M3T			Ricotto	Austenitico
				253 MA	Ricotto	Austenitico
	310 S	12KH25N20			Ricotto	Austenitico
	329 LN			SAF 2205	Ricotto	Duplex
				3RE60	Ricotto	Duplex
	904L				Ricotto	Super austenitico
	329				Ricotto	Duplex
	660			A286	Ricotto solubilizzato	Austenitico
				254 SMO	Ricotto	Super austenitico
				654 SMO	Ricotto	Super austenitico
				Alloy 800	Ricotto	Austenitico
	F 53			SAF 2507	Ricotto	Super duplex

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
K2	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
K5										ADI grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
N11	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Ghisa grigia
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Ghisa grigia
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Ghisa grigia
	A48 50 B	Sc 35				Ghisa grigia
	G 3500					Ghisa grigia
	Grade 350					Ghisa a grafite compatta
	Grade 400					Ghisa a grafite compatta
	Grade 400-15					Ghisa a grafite compatta
	Grade 450					Ghisa a grafite compatta
	Grade 500					Ghisa a grafite compatta
	A220 60004				Rinvenuto	Ghisa malleabile
						Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Ghisa sferoidale (nodulare)
	60-40-18	Vc 42-12				Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Ghisa sferoidale (nodulare)
	1600/1300/-					Ghisa austemperata
	1050/700/7					Ghisa austemperata
	1200/850/4					Ghisa austemperata
	1400/1100/1					Ghisa austemperata
	850/550/10					Ghisa austemperata
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Ghisa austenitica lamellare
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Ghisa austenitica lamellare
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Ghisa austenitica lamellare
				Nodumag		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
				Discalloy	Indurito per precipitazione	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Ricotto solubilizzato	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Commercialmente puro	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Ricotto	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Ricotto	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grade 5	VT6		Ti 6Al-4V	Ricotto	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Ricotto	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Indurito superficialmente	
F.5103	1070	70			Bonificato	
F.5107	1078, 1080	75			Bonificato	
F.5117	1095				Bonificato	
F.5118	W1	U10A			Bonificato	
	S1	5KHV2SF			Bonificato	
	5155				Bonificato	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Bonificato	
F.520L	L2	11KHF			Bonificato	
F.5220	O1	9KHVG			Bonificato	
	O2	9G2F			Bonificato	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Bonificato	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Bonificato	
F.5227	A2	9KH5VF			Bonificato	
F.5211	D2	KH12MF			Bonificato	
F.5213		KH12			Bonificato	
		KH12MF			Bonificato	
F.520.S	L6	5KHNM			Bonificato	
F.5613	M35	R6M5K5			Bonificato	
	M42	R2AM9K5			Bonificato	
	T1	R18			Bonificato	
F.5261	420	20KH13	17 022		Bonificato	Martensitico
	440 A				Bonificato	Martensitico
	440 B	95KH18			Bonificato	Martensitico
	440 C	95KH18			Bonificato	Martensitico
	XM-12			15-5 PH	H900	Martensitico
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martensitico
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martensitico
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martensitico
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martensitico
	660			A286	Indurito per precipitazione	Austenitico
	AMS 6512			Marage 250	Indurito per precipitazione	Martensitico
	AMS 6521			Marage 300	Indurito per precipitazione	Martensitico
	AMS 6521			Marage 300	Indurito per precipitazione	Martensitico
	AMS 6515			Marage 350	Indurito per precipitazione	Martensitico
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Ghisa bianca
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Ghisa bianca
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Ghisa bianca

Inserti in metallo duro ed utensili ad inserti

Gli inserti in metallo duro ed i relativi corpi utensile Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.
Questi prodotti soddisfano tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).
All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

Riaffilatura:
Operazioni di rettifica a secco o ad umido possono generare polveri o vapori potenzialmente tossici che possono irritare pelle, occhi, naso, gola e in caso di esposizione prolungata provocare gravi danni alla salute. Per evitare intossicazioni utilizzare appropriate precauzioni ed avvalersi dei dispositivi di protezione individuale.

Smaltimento:
Seco Tools offre la possibilità di acquistare inserti ed utensili in metallo duro usurati da destinare a riciclo. Gli inserti e gli utensili in metallo duro integrale dovranno essere separati dal comune rifiuto metallico (acciaio, alluminio, rame, ecc.).
Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Inserti in CBN e PCD

Gli inserti Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.
Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).
All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

Riaffilatura:
Operazioni di rettifica a secco o ad umido possono generare polveri o vapori potenzialmente tossici che possono irritare pelle, occhi, naso, gola e in caso di esposizione prolungata provocare gravi danni alla salute. Per evitare intossicazioni utilizzare appropriate precauzioni ed avvalersi dei dispositivi di protezione individuale.

Smaltimento:
Seco Tools offre la possibilità di acquistare inserti con riporto in CBN o PCD da destinare a riciclo. Gli inserti dovranno essere separati dal comune rifiuto metallico (acciaio, alluminio, rame, ecc.). Inserti in CBN integrale possono essere smaltiti presso una discarica.
Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Corpi utensile bruniti

I corpi utensile Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.
Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).
All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

Disposal:
I corpi utensile possono essere destinati a riciclo come ordinario rifiuto metallico (sfridi e trucioli metallici).
Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Inserti in cermet

Gli inserti Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.
Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).
Gli inserti in cermet qualità C15M contengono nichel e potrebbe verificarsi trasmissione di nichel per contatto con la pelle. La quantità di nichel risulta più elevata rispetto le specifiche del test di riferimento della norma SS-EN 1811, che si riferisce al rilascio di nichel per prodotti che vengono a contatto diretto e prolungato con la pelle. Queste norme sono intese per prodotti che hanno un contatto diretto e prolungato con la pelle, pertanto non sono applicabili in modo diretto ad inserti in cermet. Persone che presentano note reazioni allergiche al nichel sono invitate ad indossare guanti protettivi durante la manipolazione di inserti in cermet.

Riaffilatura:
Operazioni di rettifica a secco o ad umido possono generare polveri o vapori potenzialmente tossici che possono irritare pelle, occhi, naso, gola e in caso di esposizione prolungata provocare gravi danni alla salute. Per evitare intossicazioni utilizzare appropriate precauzioni ed avvalersi dei dispositivi di protezione individuale.

Smaltimento:
Gli inserti usati possono essere riciclati. Gli inserti dovranno essere separati dal comune rifiuto metallico (acciaio, alluminio, rame, ecc.), compresi inserti in metallo duro.
Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Corpi utensile con rivestimento al nichel

I corpi utensile Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.
Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).
All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.
I corpi utensile contengono nichel e ci potrebbe essere trasmissione di nichel per contatto con la pelle. La quantità di nichel non è più elevata rispetto alle specifiche del test di riferimento della norma SS-EN 1811 che si riferisce al rilascio di nichel per prodotti che vengono a contatto diretto e prolungato con la pelle.
Queste norme sono intese per prodotti che hanno un contatto diretto e prolungato con la pelle e pertanto non sono applicabili in modo diretto ai corpi utensile. Persone che presentano note reazioni allergiche al nichel sono invitate ad indossare guanti protettivi durante la manipolazione dei corpi utensile.

Smaltimento
I corpi utensile possono essere destinati a riciclo come ordinario rifiuto metallico (sfridi e trucioli metallici).
Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Elementi leganti aggiunti intenzionalmente

Qualità	Metallo duro											Rivestimento						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MP3501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								

Qualità	Metallo duro											Rivestimento						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Questo lavoro viene pubblicato con la consapevolezza che Seco Tools e i suoi redattori stanno fornendo informazioni destinate a offrire un orientamento generale relativo all'asportazione di truciolo e relative teorie. Nel caso vengano richiesti servizi professionali per applicazioni specifiche, si consiglia di rivolgersi a un professionista qualificato.Seco Tools e i suoi redattori declinano ogni responsabilità per le dichiarazioni e le garanzie, esplicite o implicite, di qualsiasi tipo, inclusa, ma non limitata a qualsiasi garanzia di commerciabilità, idoneità per un particolare utilizzo, titolo, o di non violazione di alcuna proprietà intellettuale. In nessun caso Seco Tools o i suoi redattori saranno responsabili, nei confronti di nessuno, per eventuali danni diretti, indiretti, specifici o in altro modo conseguenti derivanti dall'uso delle informazioni. Le informazioni fornite nella presente pubblicazione sono solamente a scopo di riferimento. I prezzi effettivi, le specifiche e le descrizioni dei prodotti vengono finalizzati al momento della vendita e possono variare in base alla località. Le informazioni fornite nella presente pubblicazione possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

secotools.com
ST20246800 IT
© Seco Tools AB, 2024.
Tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

Seco Tools Italia S.p.A. ha adottato un Modello Organizzativo in linea con le prescrizioni del D. Lgs. 231/01. I dettagli relativi al Modello Organizzativo e la copia integrale dell'informativa sulla privacy – ai sensi del D. Lgs. 196/03 – sono disponibili sul sito www.secotools.it.

Seco