

Manuale degli utensili 2026

Consulenza personalizzata

Avete domande sui prodotti e le soluzioni PFERD TOOLS? In collaborazione con i nostri partner commerciali vi offriamo una consulenza personalizzata gratuita e senza impegno. Contattateci di persona. Potete trovare il punto vendita PFERD TOOLS più vicino a voi su: www.pferd.com

Innovative by Tradition

Più moderna, più internazionale, più digitale: la nostra nuova immagine racconta l'evoluzione che stiamo vivendo insieme ai nostri clienti. Lo slogan Innovative by Tradition esprime ciò che ci distingue: la capacità di unire una solida tradizione a un'innovazione continua. Anche in questo catalogo utensili troverete le nostre novità e soluzioni sempre più efficienti, pensate per accompagnarvi nel futuro.

Qui trovate ciò che vi serve, con la qualità di sempre.

Nel nostro catalogo utensili troverete l'intera gamma di prodotti, costituita da oltre 11.000 utensili e macchine, nonché tante informazioni sulle nostre soluzioni.

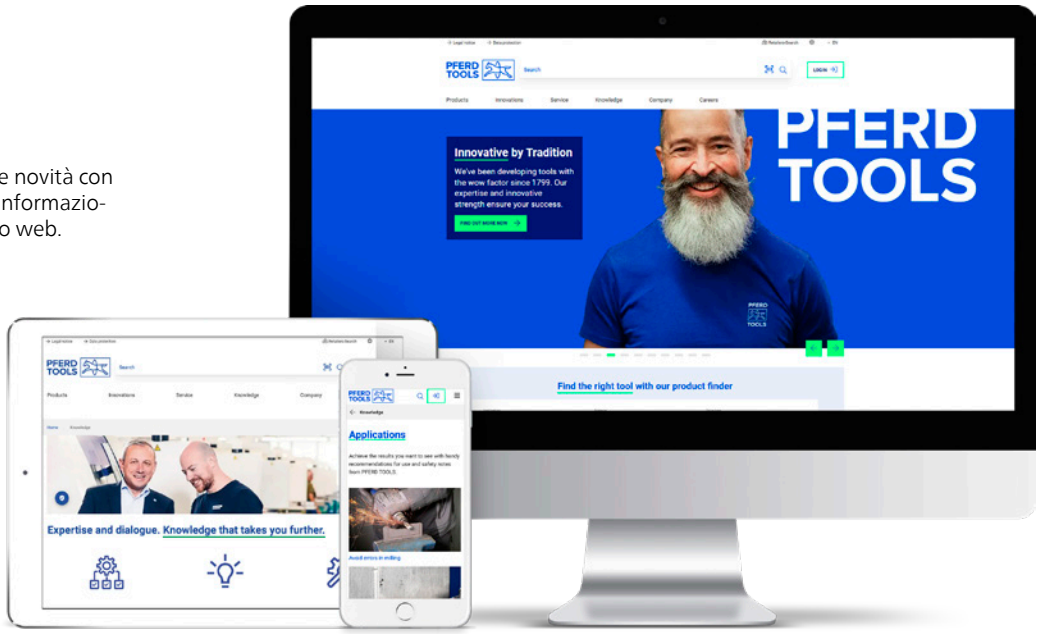
Ricerca prodotti

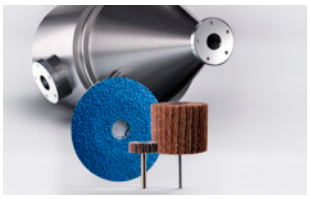
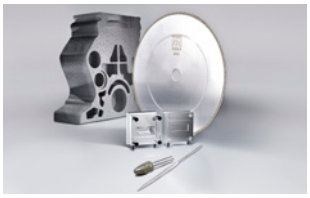
Se state cercando un determinato prodotto nel catalogo utensili, potete utilizzare la pratica funzione di navigazione all'inizio delle sezioni da 1 a 9 del catalogo. I codici QR presenti nelle pagine rimandano a ulteriori approfondimenti sui prodotti. Consultate anche il nostro comodo catalogo utensili digitale, dove con un semplice clic sull'articolo desiderato otterrete le informazioni di dettaglio. Inoltre, grazie al Trovaprodotti nella pagina iniziale del nostro sito web, potrete individuare rapidamente la soluzione che fa al caso vostro.

Novità e articoli fine serie

I nuovi prodotti all'interno della nostra gamma sono contrassegnati dal codice articolo blu. Riconoscerete invece gli articoli fine serie dal codice articolo in *corsivo*. Sono contrassegnati allo stesso modo nelle tabelle prodotto delle sezioni del catalogo da 1 a 9. Una panoramica completa delle novità si trova alla fine del catalogo utensili.

Non perdetevi le ultime novità con la consultazione delle informazioni digitali sul nostro sito web.



Informazioni generali	PFERD TOOLS – Chi siamo Prodotti Servizi	
Lime	Bisellatura Finitura Affilatura	
Frese, punte, svasatori e seghe a tazza	Sbavatura Lavorazione di profili Realizzazione di aperture Foratura e svasatura	
Mole abrasive	Lavorazione di geometrie Bisellatura Pulitura	
Utensili per finitura e lucidatura	Realizzazione di superfici Spianatura Lucidatura	
Utensili diamantati e CBN	Limatura Molatura Taglio	
Dischi da taglio, da sbavo e lamellari	Taglio Sgrossatura Molatura	
Dischi da taglio per uso stazionario	Taglio a misura Taglio di grandi sezioni Taglio di rotaie	
Spazzole tecniche	Sbavatura Pulizia di cordoni di saldatura Pulizia/rimozione della ruggine	
Macchine per utensili	Mandrini robotici Macchine per utensili pneumatiche Macchine elettriche Macchine DIN 10/DIN 15	

Nuovi prodotti

PFERD TOOLS – Innovazione e qualità dal 1799

PFERD TOOLS è sinonimo di utensili che entusiasmano: con la loro qualità elevata, precisione e innovazione. Dal 1799 sviluppiamo soluzioni per la lavorazione delle superfici e il taglio e l'asportazione dei trucioli dai materiali. La nostra visione? Rendere possibile il successo dei nostri clienti.

Siamo un'azienda a conduzione familiare con un chiaro focus sulla crescita sostenibile, siamo indipendenti, dinamici e orientati al futuro. Le nostre azioni sono sempre orientate alle esigenze dei nostri clienti e alle sfide dei mercati internazionali.

Potete raggiungerci localmente in oltre 100 paesi e digitalmente in qualsiasi momento. Con innovazioni, competenza e una missione chiara: Creare valore aggiunto – per i nostri clienti e i loro progetti.

Il nostro motto è:
Innovative by Tradition – dal 1799

La nostra forza:
Un'azienda familiare leader, indipendente, con una presenza globale e oltre 225 anni di esperienza.

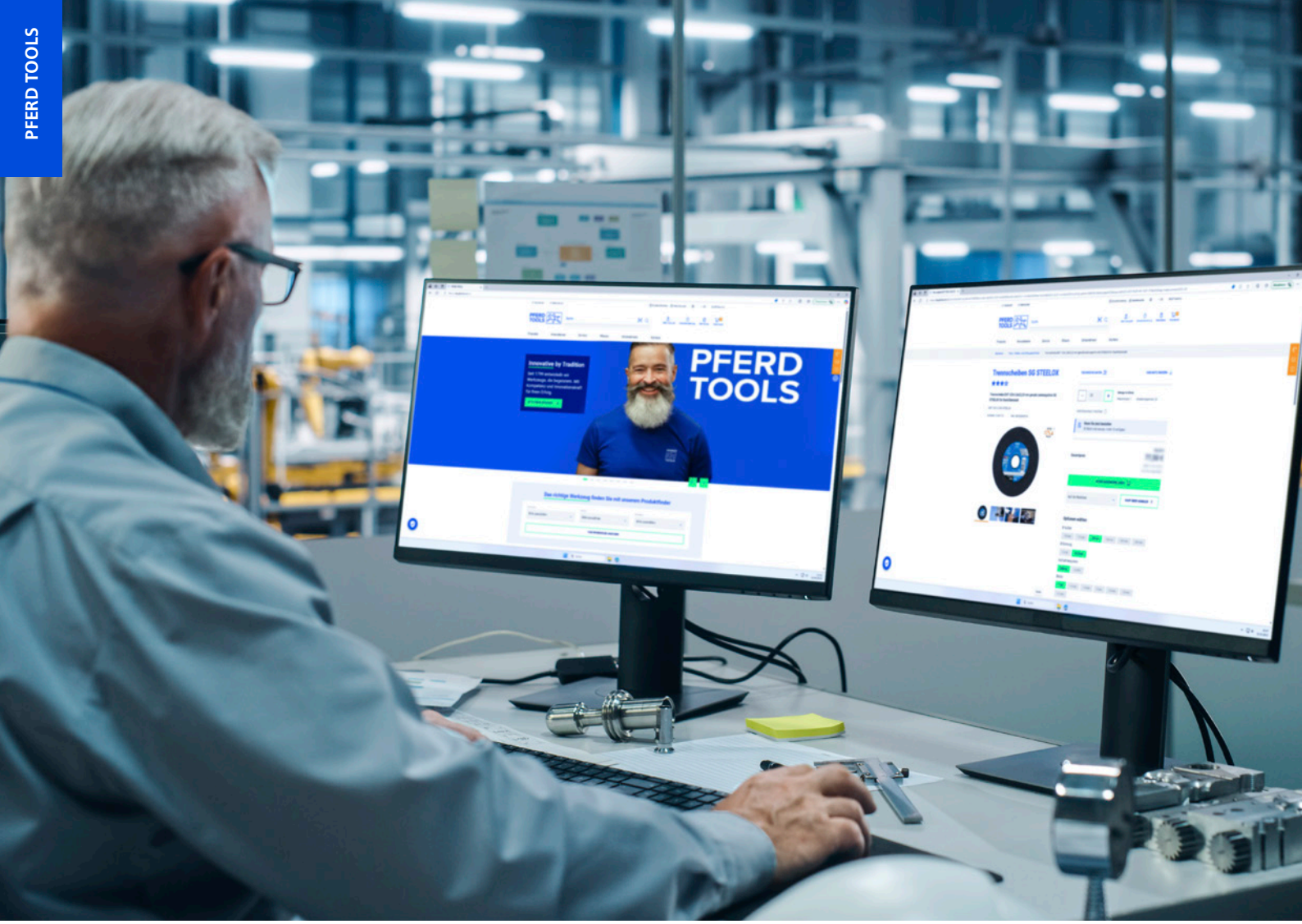
La nostra promessa:
Qualità premium – con il massimo beneficio e un valore aggiunto misurabile per la produttività e il successo dei nostri clienti.

La nostra offerta:
Soluzioni applicative efficienti per diversi settori. Una partnership affidabile, consulenza completa e un servizio di prim'ordine in tutto il mondo.

Soluzioni premium per una produttività superiore

Con oltre due secoli di esperienza, PFERD TOOLS è un partner affidabile per collaborazioni basate sulla fiducia e sulla competenza. Siamo pienamente concentrati sul successo dei nostri clienti: sviluppiamo soluzioni su misura per ogni applicazione, adottando un approccio olistico ai processi produttivi. La nostra gamma completa di utensili premium garantisce produttività ed efficienza in ogni ambito di utilizzo. Poniamo inoltre grande attenzione all'ergonomia, perché la salute e la sicurezza degli operatori sono sempre al centro delle nostre priorità.





Il tuo shop. Il tuo utensile. Il tuo partner.

PFERD TOOLS SHOP è una piattaforma clienti a 360° per una esperienza informativa e di acquisto semplice, efficiente e personalizzata.

Panoramica dei principali vantaggi

Tutto da un unico fornitore:
11.000 prodotti disponibili in pronta consegna.

Informazioni comodamente a portata di mano:
Dati completi e di alta qualità

Scelta semplice:
Informazioni dettagliate sui prodotti e conoscenze pratiche

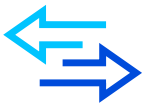
Ordine rapido:
Strumenti intuitivi per ricerca e filtro, creazione di liste della spesa e riordino immediato dei prodotti.

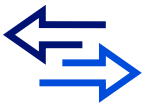
Ricerca dell'utensile ottimale

PFERD TOOLS – L'utensile giusto per ogni applicazione

Con oltre 11.000 utensili per la lavorazione delle superfici, il taglio e l'asportazione di trucioli, PFERD TOOLS offre la soluzione giusta per ogni applicazione. La scelta dell'utensile dipende dal tipo di lavorazione, dal materiale da lavorare e dalla macchina per utensili idonea.

Per facilitare la selezione, la ricerca può avvenire navigando tra le sezioni del catalogo da 1 a 9, guidandovi verso l'utensile più adatto alle vostre esigenze.





Tipo di lavorazione

Il tipo di lavorazione determina la scelta della macchina e dell'utensile. Tenendo in considerazione i fattori seguenti:

- Risultato desiderato, ad es. elevata asportazione di materiale, elevata qualità della superficie.
- Condizioni operative effettive, ad es. alimentazione energetica, impiego stazionario o uso manuale.
- Pezzo da lavorare, ad es. dimensioni, geometria, accessibilità.
- Durata di impiego, ad es. produzione singola o in serie.
- Sicurezza ed ergonomia: rispetto delle norme e tutela dell'operatore.

Materiale

Le diverse caratteristiche dei materiali pongono requisiti specifici in relazione agli utensili utilizzati per la loro lavorazione. Gli utensili di PFERD TOOLS sono progettati specificamente in base alle diverse proprietà dei materiali e garantiscono così la massima economicità e i migliori risultati di lavoro.

Macchina per utensili

La macchina utilizzata è determinante per l'economicità del processo di lavorazione. La scelta della macchina ideale, ad es. pneumatica, elettrica, ad albero flessibile dipende da:

- Forma e dimensioni
- Potenza
- Numero di giri
- Portautensile
- Alimentazione energetica

Più economicità grazie alla qualità

Qualità significa beneficio e soddisfazione del cliente. Per questo PFERD TOOLS investe costantemente nella ricerca di base e applicata, sviluppando utensili innovativi e ad alte prestazioni. La progettazione interna di macchine e impianti, insieme a un controllo continuo nei nostri laboratori, garantisce gli elevati standard di qualità e sicurezza che da sempre contraddistinguono il marchio PFERD TOOLS. In qualità di membro fondatore dell'oSa (organizzazione per la sicurezza degli utensili abrasivi), PFERD TOOLS assicura massima affidabilità grazie al monitoraggio costante della produzione in tutti i propri stabilimenti.

La certificazione ISO 9001 conferma l'impegno di PFERD TOOLS verso la qualità certificata e trasparente

Non esitate a contattarci.
Le nostre esperte e i nostri esperti saranno lieti di aiutarvi a trovare l'utensile ottimale.

Innovazioni e competenza
Il vostro successo è il nostro obiettivo. Aumentate la vostra produttività e l'efficienza dei vostri processi produttivi.

Potete fare affidamento su PFERD TOOLS.

Ricerca e sviluppo interni:
Ogni anno vengono lanciati circa 400 nuovi prodotti.

Vicinanza al mercato e attenzione al cliente: Soluzioni sostenibili nate dalla stretta collaborazione tra reparto sviluppo, product management e produzione.

Assicurazione qualità:
Monitoraggio costante e sviluppo continuo degli standard di qualità e di sicurezza.

Prodotti speciali:
Sviluppiamo soluzioni personalizzate per le applicazioni dei nostri clienti. Sempre con l'obiettivo di ottenere la massima economicità.





Agire insieme all'insegna del successo. Sul web e in loco.

PFERD TOOLS ha una forte presenza di mercato nel settore commerciale. La rete di distribuzione globale garantisce percorsi brevi. Grazie alla formazione continua dei nostri partner commerciali avrete sempre un consulente aggiornato vicino a voi.

Partnership solide – per agire assieme:
Che sia in loco, nel vostro negozio, oppure in Internet: PFERD TOOLS offre sempre un valido supporto ai punti vendita.

Panoramica dei servizi:

- Consulenza personalizzata: in loco e sul web.
- Soluzioni utensile personalizzate: in base alle vostre esigenze.
- PFERD TOOLS MOBILE: sempre vicini a voi per offrire consulenza e presentare gli utensili.
- Assistenza in loco efficace: PFERD TOOLS CENTER per dimostrazioni dei prodotti ad alto impatto, materiali di marketing che favoriscono le vendite, assistenza esclusiva alla distribuzione e ai clienti.
- Logistica efficiente: Consegne rapide e affidabili, con una disponibilità di quasi il 100% e in tutta Europa entro 48 ore.
- Conoscenze aggiornate: Catalogo utensili, sito web, PFERD TOOLS ACADEMY, ampio servizio dati.
- Servizio completo: Ricambi, servizio di manutenzione e riparazione, calcolatore del numero di giri, degli accoppiamenti e delle tolleranze.

Scansionate il codice QR per trovare un rivenditore PFERD TOOLS professionale più vicino a voi.



E-commerce:
Più fatturato con PFERD TOOLS.

PFERD TOOLS offre un assortimento di prodotti high-seller, appositamente sviluppati per le esigenze nell'e-commerce. L'obiettivo: Agire insieme all'insegna del successo anche in futuro. La gestione ordini elettronica èpermette di ridurre i costi di processo e velocizzare le consegne. Con PFERD TOOLS SHOP, EDI, EDI CSV offriamo diverse procedure di ordinazione digitali, supportate da consulenza completa e assistenza dedicata.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sull'argomento e-commerce con PFERD TOOLS.

Consulenza, servizio, conoscenza

Il vostro successo è il nostro motore

Per sfruttare al massimo gli utensili e le macchine PFERD TOOLS, i nostri consulenti commerciali, tecnici e il servizio clienti PFERD TOOLS MOBILE lavorano quotidianamente insieme ai clienti per individuare la soluzione ideale per ogni applicazione. Su richiesta, sviluppiamo anche soluzioni personalizzate.

Conoscenza condivisa

Una solida conoscenza delle interazioni tra utensile, materiale e macchina costituisce la base per l'ottimizzazione dei processi di lavorazione. Questa viene trasmessa dai nostri esperti qui nel catalogo utensili, sul nostro sito web, nella nostra PFERD TOOLS Community sui social media e soprattutto nella nostra PFERD TOOLS ACADEMY. Qui trasmettiamo le nostre conoscenze attraverso seminari e accompagniamo passo dopo passo i nostri clienti affinché diventino specialisti degli utensili PFERD TOOLS.

Dimostrazione professionale degli utensili

PFERD TOOLS MOBILE è l'officina mobile di PFERD TOOLS che offre consulenza e dimostrazioni degli utensili direttamente in loco. Il team di PFERD TOOLS MOBILE assieme ai nostri partner commerciali è operativo sul campo per trovare soluzioni adeguate ai problemi applicativi.

Un esperto applicativo presenta gli utensili all'interno del PFERD TOOLS MOBILE. Si adatta in modo flessibile alle vostre esigenze, fornisce consulenza tecnica qualificata e organizza, in accordo con i clienti, un programma di dimostrazioni personalizzato.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle proposte della PFERD TOOLS ACADEMY.


PFERD TOOLS
ACADEMY



Logistica rapida e affidabile

Grazie a una disponibilità vicina al 100% e a una rete logistica globale e affidabile, con magazzini di proprietà distribuiti in tutto il mondo, siamo in grado di garantire tempi di consegna brevi e una pianificazione sicura. Gli ordini vengono spediti ai nostri clienti entro 24 ore.

In questo modo assicuriamo non solo la disponibilità immediata dei prodotti presso i nostri partner commerciali, ma anche che i progetti dei nostri clienti procedano senza interruzioni.



Il mondo vicino a voi

Siamo sempre al vostro fianco: in tutto il mondo, di persona o sul web. PFERD TOOLS ha una forte presenza a livello globale e locale con una comprensione completa delle vostre esigenze individuali.

Anche vicino a voi.

10
Stabilimenti produttivi

24
Società commerciali internazionali

100
Società di distribuzione

> 200
Consulenti



Qui sono riportati tutti i referenti, le filiali, le società commerciali, le sedi nazionali e internazionali.

Condizioni generali di vendita

Si applicano le nostre Condizioni generali di vendita, reperibili all'indirizzo **www.pferd.com/conditions**.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle nostre Condizioni generali di vendita.



Regolamento (CE) REACH (1907/2006/CE)

Con il Regolamento REACH (concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche) il legislatore si prefigge l'obiettivo di ridurre i pericoli e i rischi derivanti dai prodotti chimici e assicurare un elevato livello di protezione della salute umana e dell'ambiente.

Maggiori informazioni sugli utensili PFERD TOOLS nell'ambito del Regolamento (CE) REACH sono reperibili sul nostro sito web all'indirizzo **www.pferd.com/reach**.

PFERD TOOLS – Servizio di manutenzione e riparazione

PFERD TOOLS propone un servizio di manutenzione e riparazione presso la sede di Marienheide che comprende la pulizia a fondo, la manutenzione e riparazione, nonché i controlli di sicurezza finali interni. Saremo lieti di prepararvi un'offerta dettagliata senza impegno.

Inviate le vostre domande a: **pferd.power.tools@pferd.com**



PFERD TOOLS

1

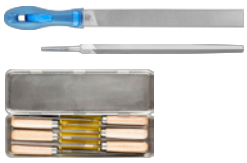


Lime

Lime
Indice

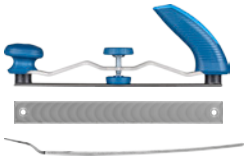
Lime

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 3
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 4
- I tagli PFERD TOOLS disponibili 5



Lime per meccanica

- Lime per meccanica conformi alle Norme DIN 6
- Lime speciali 15
- Lime per chiavi 18
- Set lime per chiavi 20
- Lima per contatti 21



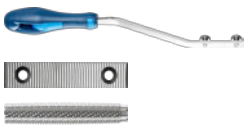
Lime per carrozzeria

- Portalima regolabili per lime per carrozzeria 22
- Lime fresate per carrozzeria 22
- Lime per carrozzeria con codolo 23



Lime fresate

- Pialla per vernici 24
- Portalima universale per bordi 24
- Lime fresate con codolo 25
- Lime per pinze freno 25
- Lime fresate 26
- Portalima per lime fresate 26



Lime in metallo duro

- Lime in metallo duro 27
- Portalima per lime in metallo duro 28



Lime per affilare

- Lime triangolari per seghe 29
- Lime a coltello per affilare 31
- Lima a losanga 31
- Lime per seghe circolari 32
- Lime per seghe a catena 33
- Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP 37
- Lime con limitatore di profondità 39



Lime e raspe per il legno

- Lime per legno 41
- Raspe per legno 41
- Raspe da maniscalco 43
- Raspe speciali 43
- Raspe ad ago 44
- Set di raspe ad ago 45



Lime di precisione

- Lime con codolo 46
- Lime CORINOX 51
- Lime ad ago CORINOX 53
- Lime ad ago 55
- Set lime ad ago 60
- Lime Handy 61
- Set lime Handy 63
- Lime rifloirs, raspe rifloirs 63



Manici, astucci e spazzole per lime

- Manici per lime 68
- Manici a serraggio rapido 69
- Manico per rifloirs 70
- Astucci di plastica vuoti 70
- Spazzola per lime 70



Sbavatori manuali

- Sbavatori manuali 71

Lime
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Lime di precisione

Le lime di precisione di PFERD TOOLS soddisfano i più rigorosi requisiti in termini di precisione della forma, taglienza e durata.

Grazie alla loro geometria precisa sono adatte anche per lavori di installazione e per la lavorazione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Vantaggi:
- Ideale per la lavorazione di pezzi piccoli e particolareggiati.
- Geometria precisa.
- Ampia scelta di tagli estremamente precisi per svariate applicazioni nella lavorazione di precisione.



Dispositivo per affilare seghe a catena CHAIN SHARP CS-X

L'affilatura con lime per catene e lime con limitatore di profondità richiede molta esperienza. Con i dispositivi per affilare seghe a catena di PFERD TOOLS anche gli utilizzatori meno esperti possono ottenere risultati di affilatura precisi e omogenei.Il dispositivo per affilare seghe a catena CHAIN SHARP CS-X è una lima con limitatore di profondità e una lima per seghe a catena in uno. Consente di affilare il tagliente del dente, regolando al contempo il limitatore di profondità. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sui dispositivi per affilare seghe a catena di PFERD TOOLS.

Vantaggi:
- Si passa dal dente sinistro a quello destro senza dover modificare il dispositivo.
- Forma ottimizzata per la massima precisione e risultati di affilatura ottimali.



- Sostituzione della lima facilitata grazie alla forma ottimizzata del dispositivo.

Lime in metallo duro

Le lime in metallo duro di PFERD TOOLS vantano una durezza, una resistenza all'usura e una durata eccezionali.

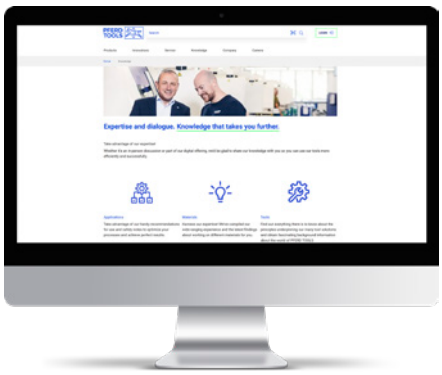
PFERD TOOLS propone lime in metallo duro in versione piatta con forma radiale e bombata dei denti per la lavorazione di superfici piane e convesse così come in versione tonda per la lavorazione di superfici concave e per la finitura di raggi interni. Per una maneggevolezza ottimale, i migliori risultati nella lavorazione e un cambio utensile rapido, PFERD TOOLS consiglia di utilizzare le lime in metallo duro sullo speciale portalima riutilizzabile con manico ergonomico per lime. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle lime in metallo duro di PFERD TOOLS.

Vantaggi:
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e materiali in acciaio con durezza > 54 HRC.



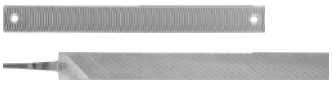
Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Lime

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Applicazione	Materiale da lavorare	Tipi di lavorazione	Utensile
Limare 	■ Acciaio ■ Acciaio inossidabile (INOX) ■ Ghisa ■ Fusioni d'acciaio ■ Metalli non ferrosi ■ Rame ■ Bronzo ■ Ottone ■ Zinco	■ Bisellatura ■ Sbavatura ■ Sgrossatura ■ Finitura ■ Lavorazione di superfici ■ Limatura di fori	Lime per meccanica  Lime in metallo tenero  Lime fresate  Lime di precisione 
		■ Lavorazione di materiali duri	Lime in metallo duro 
		■ Pulizia e lucidatura delle pinze freno e delle superfici di contatto delle pastiglie dei freni ■ Rimozione della polvere dei freni, della ruggine e di altre impurità dai supporti a sella delle pinze freno	Lime per pinze freno 
Affilare 	■ Catene per seghe ■ Lime per seghe ■ Nastri per seghe ■ Coltelli ■ Machete	■ Affilatura di catene, lime e nastri per seghe	Lime per seghe a catena Lime triangolari per seghe  Lime piatte per seghe  Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP 
Lavorazioni di carrozzeria 	■ Lamiere ■ Metalli non ferrosi ■ Materie plastiche	■ Lavorazione di superfici ■ Sbavatura ■ Rimozione di punti di stagnatura ■ Rimozione di punti di saldatura	Lime per carrozzeria 
		■ Rimozione di sottili strati ■ di vernice ■ Correzione di difetti di verniciatura	Pialla per vernici 
Lavorazione di materiali teneri 	■ Legno ■ Materie plastiche ■ Pietre tenere ■ Corno	■ Sgrossatura ■ Finitura ■ Lavorazione di superfici ■ Sbavatura ■ Bisellatura	Lime per legno  Raspe per legno  Pialle e raspe da maniscalco  Raspe speciali 

Lime
I tagli PFERD TOOLS disponibili

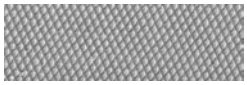
Lime per meccanica



Taglio 1
- Taglio incrociato adatto all'asportazione grossolana e allo sbavo.



Taglio 2
- Taglio incrociato per qualsiasi tipo di sbavatura e spianatura.



Taglio 3
- Taglio incrociato per lavori di finitura e spianatura.

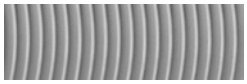
Lime per carrozzeria



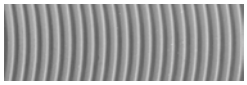
Taglio 00
- Taglio radiale adatto all'asportazione molto grossolana e allo sbavo.
- Permette di ottenere una superficie liscia e priva di rigature.



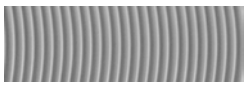
Taglio 0
- Taglio radiale adatto all'asportazione grossolana e allo sbavo.
- Permette di ottenere una superficie liscia e priva di rigature.



Taglio 1
- Taglio radiale adatto all'asportazione grossolana e allo sbavo.
- Permette di ottenere una superficie liscia e priva di rigature.

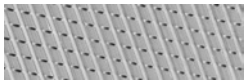


Taglio 2
- Taglio radiale adatto per qualsiasi tipo di sbavatura e spianatura.
- Permette di ottenere una superficie liscia e priva di rigature.

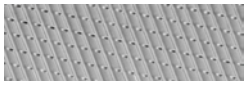


Taglio 3
- Taglio radiale adatto all'asportazione fine e alla finitura.
- Permette di ottenere una superficie liscia e priva di rigature.

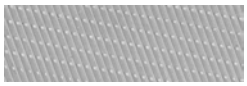
Lime fresate



Taglio 1
- Taglio obliquo adatto a lavori di asportazione grossolana su metalli teneri.
- I denti fresati e l'ampio spazio scaricatruciolo impediscono l'intasamento dell'utensile.

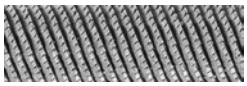


Taglio 2
- Taglio obliquo adatto per qualsiasi tipo di sbavatura e spianatura su metalli teneri.
- I denti fresati e l'ampio spazio scaricatruciolo impediscono l'intasamento dell'utensile.

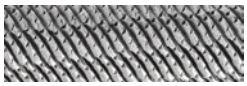


Taglio 3
- Taglio obliquo adatto a lavori di finitura su metalli teneri.
- I denti fresati e l'ampio spazio scaricatruciolo impediscono l'intasamento dell'utensile.

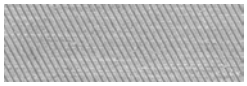
Lime per affilare



Classic
- Taglio a spirale classico per chi preferisce una lavorazione più aggressiva.



Premium
- Taglio a spirale innovativo per chi preferisce una lima più delicata.

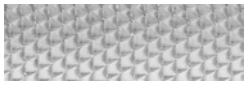


Taglio semplice Taglio 2
- Taglio semplice.
- Adatto a qualsiasi tipo di affilatura.

Raspe

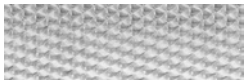


Taglio 1
- Taglio a raspa per l'asportazione molto grossolana.



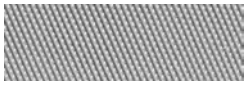
Taglio 2
- Taglio a raspa per l'asportazione grossolana.

Lime
I tagli PFERD TOOLS disponibili

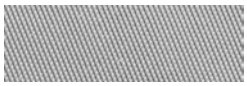


Taglio 3
- Taglio a raspa per l'asportazione grossolana.

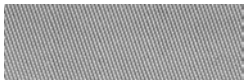
Lime di precisione



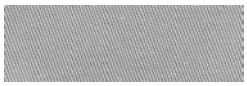
Taglio 00
- Taglio incrociato per la prima fase nei lavori di precisione.



Taglio 0
- Taglio incrociato per la fase immediatamente successiva nei lavori di precisione.



Taglio 1
- Taglio incrociato per lavori di media precisione.



Taglio 2
- Taglio incrociato per la fase avanzata nei lavori di precisione.



Taglio 3
- Taglio incrociato per lavori di precisione.



Taglio 4
- Taglio incrociato per la fase conclusiva nei lavori di precisione.

Lime per meccanica conformi alle Norme DIN



Piatta (1112)

Lime rettangolari con codolo e taglio su tre lati, un lato non inciso. Versione con codolo. Forma A conforme alla DIN 7261. Adatta per la lavorazione di geometrie ortogonali.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione uniforme.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1112	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11101101	1112 100 H1
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11101102	1112 100 H2
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11101103	1112 100 H3
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11101151	1112 150 H1
		2	16	4	FH 3	-	10	11101152	1112 150 H2
		3	16	4	FH 3	-	10	11101153	1112 150 H3
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11101201	1112 200 H1
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11101202	1112 200 H2
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11101203	1112 200 H3
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11101251	1112 250 H1
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11101252	1112 250 H2
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11101253	1112 250 H3
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101301	1112 300 H1
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101302	1112 300 H2

Segue alla pagina successiva

Lime per meccanica
Lime per meccanica conformi alle Norme DIN

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
1112	300	3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101303	1112 300 H3
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101351	1112 350 H1
		2	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101352	1112 350 H2

Confezione POS (con manico ergonomico per lime)

1112	150	1	16	4	-	FH 3	1	11210156	PF 1112 150 H1
		2	16	4	-	FH 3	1	11210157	PF 1112 150 H2
		3	16	4	-	FH 3	1	11210158	PF 1112 150 H3
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11210206	PF 1112 200 H1
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11210207	PF 1112 200 H2
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11210208	PF 1112 200 H3
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11210256	PF 1112 250 H1
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11210257	PF 1112 250 H2
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11210258	PF 1112 250 H3
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210306	PF 1112 300 H1
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210307	PF 1112 300 H2
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210308	PF 1112 300 H3





Piatta a punta (1122)

Lima rettangolare rastremata, con codolo e taglio su quattro lati. Versione con codolo. Forma B conforme alla DIN 7261. Adatta per la lavorazione di geometrie ortogonali.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione uniforme.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione

Confezione industriale (senza manico)

1122	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11103101	1122 100 H1
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11103102	1122 100 H2
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11103103	1122 100 H3
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11103151	1122 150 H1
		2	16	4	FH 3	-	10	11103152	1122 150 H2
		3	16	4	FH 3	-	10	11103153	1122 150 H3
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11103201	1122 200 H1
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11103202	1122 200 H2
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11103203	1122 200 H3
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11103251	1122 250 H1
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11103252	1122 250 H2
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11103253	1122 250 H3
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103301	1122 300 H1
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103302	1122 300 H2
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103303	1122 300 H3
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11103351	1122 350 H1

Segue alla pagina successiva

Lime per meccanica

Lime per meccanica conformi alle Norme DIN

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)									
1122	150	1	16	4	-	FH 3	1	11216156	PF 1122 150 H1
		2	16	4	-	FH 3	1	11216157	PF 1122 150 H2
		3	16	4	-	FH 3	1	11216158	PF 1122 150 H3
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11216206	PF 1122 200 H1
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11216207	PF 1122 200 H2
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11216208	PF 1122 200 H3
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11216256	PF 1122 250 H1
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11216257	PF 1122 250 H2
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11216258	PF 1122 250 H3
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216306	PF 1122 300 H1
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216307	PF 1122 300 H2
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216308	PF 1122 300 H3





Triangolare (1132)

Lima triangolare rastremata, con codolo e taglio su tre lati. Versione con codolo. Forma C a norma DIN 7261. Adatta per la lavorazione di profili a sezione quadrata o rettangolare.

Caratteristiche:

- Capacità di asportazione uniforme.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1132	100	1	8	FH 3	-	10	*11108101*	1132 100 H1
		2	8	FH 3	-	10	11108102	1132 100 H2
		3	8	FH 3	-	10	*11108103*	1132 100 H3
	150	1	11	FH 3	-	10	11108151	1132 150 H1
		2	11	FH 3	-	10	11108152	1132 150 H2
		3	11	FH 3	-	10	11108153	1132 150 H3
	200	1	13	FH 4	-	10	11108201	1132 200 H1
		2	13	FH 4	-	10	11108202	1132 200 H2
		3	13	FH 4	-	10	11108203	1132 200 H3
	250	1	15,5	FH 5	-	10	11108251	1132 250 H1
		2	15,5	FH 5	-	10	11108252	1132 250 H2
		3	15,5	FH 5	-	10	11108253	1132 250 H3
	300	1	18	FH 5	-	5	11108301	1132 300 H1
		2	18	FH 5	-	5	11108302	1132 300 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1132	150	1	11	-	FH 3	1	11211156	PF 1132 150 H1
		2	11	-	FH 3	1	11211157	PF 1132 150 H2
		3	11	-	FH 3	1	11211158	PF 1132 150 H3
	200	1	13	-	FH 4	1	11211206	PF 1132 200 H1
		2	13	-	FH 4	1	11211207	PF 1132 200 H2
		3	13	-	FH 4	1	11211208	PF 1132 200 H3
	250	1	15,5	-	FH 5	1	11211256	PF 1132 250 H1
		2	15,5	-	FH 5	1	11211257	PF 1132 250 H2

Articolo di fine serie





Quadra (1142)

Lima quadra rastremata, con codolo e taglio su quattro lati. Versione con codolo. Forma D conforme alla DIN 7261. Adatta per la lavorazione di profili a sezione quadrata o rettangolare.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione uniforme.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1142	100	1	4	FH 2	-	10	11104101	1142 100 H1
		2	4	FH 2	-	10	11104102	1142 100 H2
		3	4	FH 2	-	10	11104103	1142 100 H3
	150	1	6	FH 3	-	10	11104151	1142 150 H1
		2	6	FH 3	-	10	11104152	1142 150 H2
		3	6	FH 3	-	10	11104153	1142 150 H3
	200	1	8	FH 4	-	10	11104201	1142 200 H1
		2	8	FH 4	-	10	11104202	1142 200 H2
		3	8	FH 4	-	10	11104203	1142 200 H3
	250	1	10	FH 4	-	10	11104251	1142 250 H1
		2	10	FH 4	-	10	11104252	1142 250 H2
		3	10	FH 4	-	10	11104253	1142 250 H3
	300	1	12	FH 5	-	5	11104301	1142 300 H1
		2	12	FH 5	-	5	11104302	1142 300 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1142	150	1	6	-	FH 3	1	11212156	PF 1142 150 H1
		2	6	-	FH 3	1	11212157	PF 1142 150 H2
	200	1	8	-	FH 4	1	11212206	PF 1142 200 H1
		2	8	-	FH 4	1	11212207	PF 1142 200 H2
	250	1	10	-	FH 4	1	11212256	PF 1142 250 H1
		2	10	-	FH 4	1	11212257	PF 1142 250 H2

Lime per meccanica

Lime per meccanica conformi alle Norme DIN



Mezzatonda (1152)

Lima mezzatonda con taglio su due lati. Versione con codolo. Forma E a norma DIN 7261. Adatta per la lavorazione di raggi e la limatura di profilati semicircolari.



Caratteristiche:

- Capacità di asportazione straordinaria grazie al taglio a spirale PFERD TOOLS.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1152	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11105151	1152 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11105152	1152 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11105153	1152 150 H3
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11105201	1152 200 H1
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11105202	1152 200 H2
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11105203	1152 200 H3
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11105251	1152 250 H1
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11105252	1152 250 H2
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11105253	1152 250 H3
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105301	1152 300 H1
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105302	1152 300 H2
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105303	1152 300 H3
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11105351	1152 350 H1
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)									
1152	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11213156	PF 1152 150 H1
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11213157	PF 1152 150 H2
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11213158	PF 1152 150 H3
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11213206	PF 1152 200 H1
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11213207	PF 1152 200 H2
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11213208	PF 1152 200 H3
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11213256	PF 1152 250 H1
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11213257	PF 1152 250 H2
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11213258	PF 1152 250 H3
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11213306	PF 1152 300 H1

Lime per meccanica

Lime per meccanica conformi alle Norme DIN



Mezzatonda a punta (1152 SP)

Lima mezzatonda a punta con taglio su due lati. Versione con codolo. Forma E a norma DIN 7261. Adatta per la lavorazione di raggi e la limatura di profilati semicircolari.

Caratteristiche:

- Capacità di asportazione straordinaria grazie al taglio a spirale PFERD TOOLS.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1152 SP	100	1	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105101	1152 SP 100 H1
		2	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105102	1152 SP 100 H2
		3	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105103	1152 SP 100 H3
	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11125151	1152 SP 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11125152	1152 SP 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11125153	1152 SP 150 H3
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11125201	1152 SP 200 H1
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11125202	1152 SP 200 H2
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11125203	1152 SP 200 H3
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11125251	1152 SP 250 H1
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11125252	1152 SP 250 H2
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11125253	1152 SP 250 H3
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125301	1152 SP 300 H1
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125302	1152 SP 300 H2
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125303	1152 SP 300 H3
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11125351	1152 SP 350 H1
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)									
1152 SP	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11235156	PF 1152 SP 150 H1
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11235157	PF 1152 SP 150 H2
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11235158	PF 1152 SP 150 H3
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11235206	PF 1152 SP 200 H1
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11235207	PF 1152 SP 200 H2
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11235208	PF 1152 SP 200 H3
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11235256	PF 1152 SP 250 H1
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11235257	PF 1152 SP 250 H2
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11235258	PF 1152 SP 250 H3
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235306	PF 1152 SP 300 H1
		2	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235307	PF 1152 SP 300 H2
		3	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235308	PF 1152 SP 300 H3

Lime per meccanica

Lime per meccanica conformi alle Norme DIN



Tonda (1162)

Lima tonda con taglio a spirale. Versione con codolo. Forma F conforme alla DIN 7261. Adatta per la lavorazione di raggi e la limatura di profilati con raggi interni.



Caratteristiche:

- Capacità di asportazione straordinaria grazie al taglio a spirale PFERD TOOLS.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	ø [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1162	100	1	4	FH 2	-	10	11107101	1162 100 H1
		2	4	FH 2	-	10	11107102	1162 100 H2
		3	4	FH 2	-	10	11107103	1162 100 H3
	150	1	6	FH 3	-	10	11107151	1162 150 H1
		2	6	FH 3	-	10	11107152	1162 150 H2
		3	6	FH 3	-	10	11107153	1162 150 H3
	200	1	7,5	FH 4	-	10	11107201	1162 200 H1
		2	7,5	FH 4	-	10	11107202	1162 200 H2
		3	7,5	FH 4	-	10	11107203	1162 200 H3
	250	1	9,5	FH 4	-	10	11107251	1162 250 H1
		2	9,5	FH 4	-	10	11107252	1162 250 H2
		3	9,5	FH 4	-	10	11107253	1162 250 H3
	300	1	12	FH 5	-	5	11107301	1162 300 H1
		2	12	FH 5	-	5	11107302	1162 300 H2
		3	12	FH 5	-	5	11107303	1162 300 H3
	350	1	15	FH 5	-	5	11107351	1162 350 H1
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1162	150	1	6	-	FH 3	1	11214156	PF 1162 150 H1
		2	6	-	FH 3	1	11214157	PF 1162 150 H2
		3	6	-	FH 3	1	11214158	PF 1162 150 H3
	200	1	7,5	-	FH 4	1	11214206	PF 1162 200 H1
		2	7,5	-	FH 4	1	11214207	PF 1162 200 H2
		3	7,5	-	FH 4	1	11214208	PF 1162 200 H3
	250	1	9,5	-	FH 4	1	11214256	PF 1162 250 H1
		2	9,5	-	FH 4	1	11214257	PF 1162 250 H2
		3	9,5	-	FH 4	1	11214258	PF 1162 250 H3
	300	1	12	-	FH 5	1	11214306	PF 1162 300 H1

Lime per meccanica
Lime per meccanica conformi alle Norme DIN





Lime a coltello (1172)

Lima triangolare con profilo a coltello, codolo e taglio su due lati e sul bordo stretto. Versione con codolo. Forma G a norma DIN 7261. Per la lavorazione di geometrie molto appuntite e strette.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione uniforme.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, bronzo, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

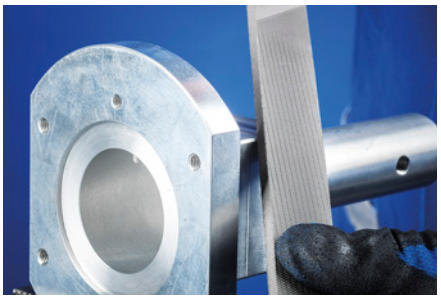
Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1172	150	2	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109152	1172 150 H2
		3	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109153	1172 150 H3
	200	1	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109201	1172 200 H1
		2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109202	1172 200 H2
		3	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109203	1172 200 H3
	250	1	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	*11109251*	1172 250 H1
		2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109252	1172 250 H2





Lime piatte PFERD TOOLS PLUS (1112)

Lima rettangolare con codolo e taglio su tre lati, un lato non inciso. Versione con codolo. Forma A conforme alla DIN 7261. Caratteristiche di asportazione eccezionali grazie al taglio speciale PFERD TOOLS PLUS. Adatta per la lavorazione di geometrie ortogonali.



Caratteristiche:
- Lima leggera che permette di lavorare senza fatica grazie ai denti a forma di spatola.
- Non si intasa durante la lavorazione di materiali teneri grazie all'ampio rompitruciolo.
- Uso universale anche per l'hobbistica e il bricolage.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1112	200	Taglio PLUS	20	5	FH 4/1	1	11215206	PF 1112 PLUS 200
	250	Taglio PLUS	25	6	FH 4/1	1	11215256	PF 1112 PLUS 250
	300	Taglio PLUS	30	6,5	FH 5/1	1	11215306	PF 1112 PLUS 300

Articolo di fine serie

Lime per meccanica
Lime per meccanica conformi alle Norme DIN



Lime per meccanica in astuccio avvolgibile WR

Gamma completa di assortimenti di lime di qualità, per utilizzo sia industriale, sia artigianale. Le lime sono protette da un astuccio avvolgibile in plastica per essere conservate nella valigetta degli attrezzi o sul banco. Ogni lima è provvista del proprio manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:
- Adatte per un'ampia rosa di applicazioni.

Lunghezza [mm]	Contenuto		N. articolo	Denominazione
Versione WR = lime per meccanica in astuccio avvolgibile				
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11800520	520 WR 200
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11800531	531 WR 200
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11800532	532 WR 200
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11800533	533 WR 200
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, 1152 SP 250 H1, 1162 250 H1	1	11800541	541 WR 250
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11800542	542 WR 250
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11800543	543 WR 250
300	1112 300 H1, 1132 300 H1, 1142 300 H1, 1152 SP 300 H1, 1162 300 H1	1	11800551	551 WR 300
	1112 300 H2, 1132 300 H2, 1142 300 H2, 1152 SP 300 H2, 1162 300 H2	1	11800552	552 WR 300
200 / 300	1112 200 H1, 1112 300 H1, 1112 200 H2, 1112 300 H2, 1112 200 H3, 1112 300 H3	1	11800555	555 WR 200/300



Set di lime

Le lime di qualità sono pensate per rispondere alle necessità più comuni e vengono spediti in una pratica confezione in cartone. La qualità professionale di queste lime le rende adatte a tutti gli usi. Adatte anche per affilare. Ogni lima è provvista del proprio manico ergonomico per lime.

Contenuto:
Il set è costituito da una lima per tipo
PF 1512 VZ 200 H1/1 (lima-raspa),
PF 1152 200 H1 (lima mezzatonda) e
PF 1212 VZ 200 H1/2 (lima per hobbisti).

Lunghezza [mm]	Contenuto		N. articolo	Denominazione
200	PF 1152 200 H1, PF 1212 VZ 200 H1/2, PF 1512 VZ 200 H1/1	1	11202300	PF-Set 300 200





Lima per hobbisti (1212)

Lima rettangolare con codolo e tagli diversi su tre lati. Versione con codolo e manico ergonomico per lime. Taglio incrociato 1 sul lato anteriore per la sgrossatura, taglio semplice 2 su quello posteriore e un bordo per affilare.

Caratteristiche:
- Sgrossare e affilare con un solo utensile.
- Molto versatile.
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1212	200	Taglio incrociato 1 / Taglio semplice 2	25	4,5	FH 4/1	1	11273207	PF 1212 VZ 200 H1/2





Lima-raspa (1512)

Lima rettangolare con tagli diversi sui due lati piatti. Versione con codolo e manico ergonomico per lime. Taglio incrociato 1 sul lato anteriore per la sgrossatura, taglio a raspa 1 su quello posteriore, e un bordo inciso.

Caratteristiche:
- Sgrossare e affilare con un solo utensile.
- Molto versatile.
- Adatta per l'utilizzo su metalli teneri non ferrosi, legno, materiale sintetico e acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1512	200	Taglio incrociato 1 / Taglio a raspa 1	20	5	FH 4/1	1	11232206	PF 1512 VZ 200 H1/1





Lima universale per affilare (1212)

Lima rettangolare con codolo e manico ergonomico per lime, taglio semplice 2 su due lati, due bordi arrotondati, non incisi. Spesso definita lima per tosaerba. Adatta per affilare utensili da taglio.



Caratteristiche:
- Lunga durata.
- Elevata qualità superficiale con ottima taglienza.
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1212	200	Taglio semplice 2	25	4,5	FH 4/1	1	11272207	PF 1212 ruk 200 H2

Lime per meccanica
Lime speciali



Lima per idraulico (611)

Lima rettangolare con taglio fresato, codolo e manico ergonomico per lime. Lato anteriore con taglio obliquo e rompitruciolo, lato posteriore con taglio radiale, bordi non incisi.

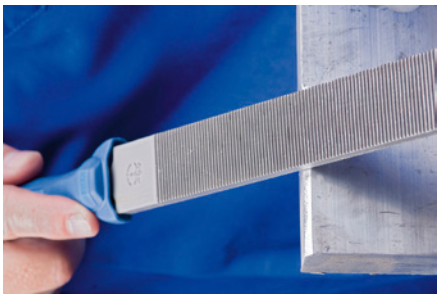
Caratteristiche:
- Struttura estremamente robusta.
- Molto versatile.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, metalli teneri non ferrosi, legno, materiale sintetico, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
611	250	Radiale 1/diagonale 2	24	5,3	FH 4/1	1	11273256	PF 611 250 Z1/2



Lime per metallo tenero piatte (1612 w)

Lima rettangolare con codolo e taglio speciale su tre lati, un lato non inciso. Forma A conforme alla DIN 7261. Ideale per la lavorazione dei metalli teneri.



Caratteristiche:
- La speciale geometria dei taglienti impedisce che i trucioli intasino la lima.
- Buone superfici e minore affaticamento.
- Adatta per l'utilizzo su alluminio, metalli teneri non ferrosi e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1612 w	250	0	25	6	FH 4/1	10	11102250	1612 w 250 H0
	300	0	30	6,5	FH 5/1	5	11102300	1612 w 300 H0



Lime per metallo tenero mezzetonde (1652 w)

Lima mezzatonda con codolo e taglio su due lati. Forma E a norma DIN 7261. Capacità di asportazione straordinaria grazie allo speciale taglio a spirale PFERD TOOLS sul lato mezzotondo. Ideale per la lavorazione dei metalli teneri.

Caratteristiche:
- La speciale geometria dei taglienti impedisce che i trucioli intasino la lima.
- Buone superfici e minore affaticamento.
- Adatta per l'utilizzo su alluminio, metalli teneri non ferrosi e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1652 w	250	0	25	7	FH 4/1	10	11106250	1652 w 250 H0
	300	0	30	8,5	FH 5/1	5	11106300	1652 w 300 H0



Lima da sbavatura

Lima rettangolare con codolo e taglio incrociato su tre lati, un lato non inciso. Il taglio incrociato permette un'asportazione elevata. Adatta anche per la lavorazione delle materie plastiche, in particolare dei duroplasti.

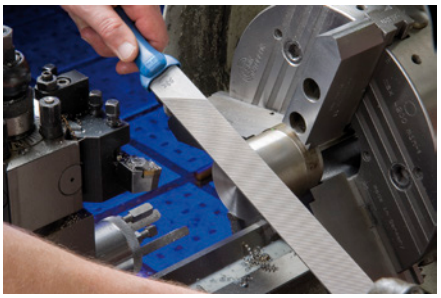
Caratteristiche:
- Capacità di asportazione molto elevata.
- Molto versatile.
- Adatta per l'utilizzo su metalli teneri non ferrosi e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1312	150	Taglio incrociato	16	2,8	FH 3	10	*11110150*	1312 150
	200	Taglio incrociato	20	3,5	FH 4/1	10	*11110200*	1312 200



Lime per tornio

Lima rettangolare con codolo e taglio su due lati, due bordi non incisi. Forma H conforme alla DIN 7261. Rimozione di bave su parti in rotazione su tornio.



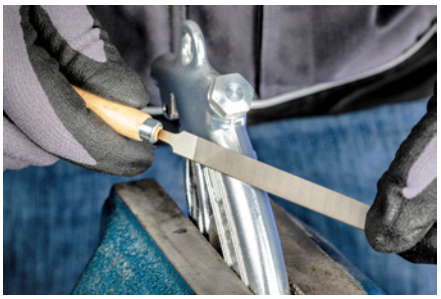
Caratteristiche:
- La direzione invertita del taglio sui lati anteriore e posteriore della lima permette di allontanarsi dal mandrino mentre questo è in rotazione, garantendo così una lavorazione in sicurezza.
- Adatta per l'utilizzo su alluminio, metalli duri non ferrosi, materiale sintetico, acciaio e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1612 DE	250	Taglio semplice	25	6	FH 4/1	10	12119253	1612 DE 250 H1
	300	Taglio semplice	30	6,5	FH 5/1	5	12119303	1612 DE 300 H1



Piatta (1117)

Piccole lime conforme alle Norme DIN 7283 per eseguire lavori accurati e di finitura, utilizzate prevalentemente nella costruzione di stampi e forme. Lime rettangolari con tre lati incisi e uno non inciso. Versione con codolo.



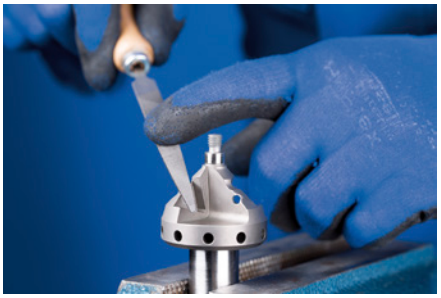
Caratteristiche:
- Molto versatile.
- Variante molto maneggevole per la lavorazione di pezzi particolareggiati.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1117	100	2	10	1,4	FH 2	-	10	11502102	1117 100 H2
	150	2	16	1,8	FH 2	-	10	11502152	1117 150 H2
Confezione POS (con manico in legno)									
1117	100	2	10	1,4	-	manico in legno	1	11251102	PF 1117 100 H2



Piatta a punta (1127)

Piccole lime a norma DIN 7283 per eseguire lavori accurati e di finitura, utilizzate prevalentemente nella costruzione di stampi e forme. Lima rettangolare rastremata, con codolo e taglio su quattro lati. Versione con codolo.



Caratteristiche:
- Molto versatile.
- Variante molto maneggevole per la lavorazione di pezzi particolareggiati.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1127	100	2	10	1,4	FH 2	10	11501102	1127 100 H2
	150	2	16	1,8	FH 2	10	11501152	1127 150 H2

Triangolare (1137)

Piccole lime a norma DIN 7283 per eseguire lavori accurati e di finitura, utilizzate prevalentemente nella costruzione di stampi e forme. Lima triangolare rastremata, con codolo e taglio su tre lati. Versione con codolo.

Caratteristiche:
- Molto versatile.
- Variante molto maneggevole per la lavorazione di pezzi particolareggiati.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1137	100	2	5	FH 2	10	11505102	1137 100 H2





Quadra (1147)

Piccole lime a norma DIN 7283 per eseguire lavori accurati e di finitura, utilizzate prevalentemente nella costruzione di stampi e forme. Lima quadra rastremata, con codolo e taglio su quattro lati. Versione con codolo.

Caratteristiche:
- Molto versatile.
- Variante molto maneggevole per la lavorazione di pezzi particolareggiati.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1147	100	2	3	FH 2	-	10	11506102	1147 100 H2
Confezione POS (con manico in legno)								
1147	100	2	3	-	manico in legno	1	11254102	PF 1147 100 H2





Mezzatonda (1157)

Piccole lime a norma DIN 7283 per eseguire lavori accurati e di finitura, utilizzate prevalentemente nella costruzione di stampi e forme. Lima mezzatonda con taglio su due lati. Versione con codolo.

Caratteristiche:
- Molto versatile.
- Variante molto maneggevole per la lavorazione di pezzi particolareggiati.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1157	100	2	9	3	FH 2	-	10	11503102	1157 100 H2
Confezione POS (con manico in legno)									
1157	100	2	9	3	-	manico in legno	1	11255102	PF 1157 100 H2

Lime per meccanica
Lime per chiavi



Tonda (1167)

Piccole lime a norma DIN 7283 per eseguire lavori accurati e di finitura, utilizzate prevalentemente nella costruzione di stampi e forme. Lima tonda con taglio a spirale. Versione con codolo.



Caratteristiche:
- Molto versatile.
- Variante molto maneggevole per la lavorazione di pezzi particolareggiati.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, rame, ottone, zinco, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	ø [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1167	100	2	3	FH 2	-	10	11504102	1167 100 H2
Confezione POS (con manico in legno)								
1167	100	2	3	-	manico in legno	1	11256102	PF 1167 100 H2

Set lime per chiavi



Set di lime per chiavi 265 A

Le lime per chiavi in questo set sono state scelte in base all'applicazione. Ideali per lavori leggeri e di precisione.

Contenuto:
Il set contiene sei lime per chiavi e un manico a serraggio rapido. Il set è costituito da una lima per tipo piatta (1117), piatta a punta (1127), triangolare (1137), quadra (1147), mezzatonda (1157), tonda (1167).

Caratteristiche:
- Adatto per una larga gamma di lavorazioni leggere e particolareggiate.
- Sono confezionate all'interno di una custodia di plastica che le protegge dalla sporcizia e dagli urti e contiene un manico a serraggio rapido n. 220. Il manico è disponibile solo come set e non singolarmente.

Lunghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
100	1	11702100	265 A 100 H2

Lime per meccanica
Set lime per chiavi



Set lime per chiavi 265 B

Le lime per chiavi in questo set sono state scelte in base all'applicazione. Ideali per lavori leggeri e di precisione.

Contenuto:
Il set comprende sei lime per chiavi. Il set è costituito da una lima per tipo piatta (1117), piatta a punta (1127), triangolare (1137), quadra (1147), mezzatonda (1157) e tonda (1167).

Caratteristiche:
- Adatto per una larga gamma di lavorazioni leggere e particolareggiate.
- Sono dotate di manico in legno e confezionate all'interno di una custodia di plastica che le protegge dallo sporco e dai danni. Le lime per chiavi sono disponibili solo come set e non singolarmente.

Lunghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
100	1	11706100	265 B 100 H2



Set lime per chiavi 265 K

Le lime per chiavi in questo set sono state scelte in base all'applicazione. Ideali per lavori leggeri e di precisione.

Contenuto:
Il set comprende sei lime per chiavi. Il set è costituito da una lima per tipo piatta (1117), piatta a punta (1127), triangolare (1137), quadra (1147), mezzatonda (1157) e tonda (1167).

Caratteristiche:
- Adatto per una larga gamma di lavorazioni leggere e particolareggiate.
- Sono dotate di manico in legno e confezionate all'interno di un astuccio in metallo. Le lime per chiavi sono disponibili solo come set e non singolarmente.

Lunghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
100	1	11700265	265 K 100 H2

Lima per contatti



Lima per contatti

Lima rettangolare con impugnatura piatta e taglio 2 su due lati. Forma A conforme alla DIN 7283. Lima di spessore ridotto, particolarmente adatta alla lavorazione di contatti, scanalature sottili e fori passanti.

Caratteristiche:
- L'impugnatura piatta permette l'utilizzo della lima senza l'ausilio del manico.
- Particolarmente maneggevole.
- Adatta per l'utilizzo su metalli teneri non ferrosi, acciaio e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
1118 A	100	2	8	1,2	10	11509150	1118 A 100 H2

Lime per carrozzeria
Portalima regolabili per lime per carrozzeria



Portalima regolabili per lime per carrozzeria

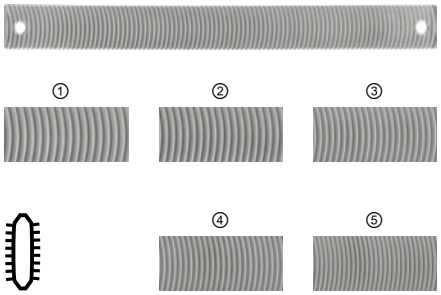
Il portalima ergonomico e leggero con impugnature in plastica priva di plastificanti permette di curvare a piacere le lime fresate per carrozzeria per adattarle al contorno della superficie da lavorare.



Caratteristiche:
- Il raggio di curvatura della lima può essere modificato tramite il dispositivo di regolazione della tensione.
- Utilizzo di punta oppure con l'intera superficie, perché questa lima per carrozzeria può essere usata sia curvata, sia piatta.
- Minore affaticamento durante il lavoro grazie al tampone in gomma che assorbe vibrazioni.

Compatibile con lunghezza lima [mm]		N. articolo	Denominazione
300	1	14000167	KFH 300
350	1	14203350	KFH 350

Lime fresate per carrozzeria



Lime per carrozzeria 299 b

Le lime fresate per carrozzeria hanno denti estremamente affilati e possono essere tensionate a piacere tramite il portalima, adattandole al contorno della superficie da lavorare. Le lime sono utilizzabili anche nei lavori di punta.

Caratteristiche:
- Il raggio di curvatura della lima può essere modificato tramite il dispositivo di regolazione della tensione.
- La lima è bombata e quindi non lascia graffi.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm².

Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Versione	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Denti per inch		N. articolo	Denominazione
③	299 b	300	1	grossa	31	4,7	9	1	14101301	299 b 300 Z1
④	299 b	300	2	media	31	4,7	10	1	14101302	299 b 300 Z2
⑤	299 b	300	3	fine	31	4,7	12	1	14101303	299 b 300 Z3
①	299 b	350	00	extra grossa	36	5,8	7	1	14101357	299 b 350 Z00
②	299 b	350	0	molto grossa	36	5,2	8	1	14101350	299 b 350 Z0
③	299 b	350	1	grossa	36	4,7	9	1	14101351	299 b 350 Z1
④	299 b	350	2	media	36	4,7	10	1	14101352	299 b 350 Z2
⑤	299 b	350	3	fine	36	4,7	12	1	14101353	299 b 350 Z3



Lime per carrozzeria 299 e

Le lime fresate per carrozzeria con taglio incrociato speciale possono essere tensionate a piacere tramite il portalima, adattandole al contorno della superficie da lavorare. Le lime sono utilizzabili anche nei lavori di punta.

Caratteristiche:
- Il raggio di curvatura della lima può essere modificato tramite il dispositivo di regolazione della tensione.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Versione	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
299 e	350	Taglio incrociato speciale (SK)	extra fine	36	4,7	1	14107359	299 e 350

Lime per carrozzeria
Lime per carrozzeria con codolo





Lime per carrozzeria con codolo

Lima rettangolare con codolo, bombata longitudinalmente e trasversalmente. Taglio su un lato.



Caratteristiche:
- La lima è bombata e quindi non lascia graffi.
- Permette l'uso di punta.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
299 c	350	1	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103351	299 c 350 H1
		3	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103353	299 c 350 H3

Lime fresate
Pialla per vernici



Pialla per vernici

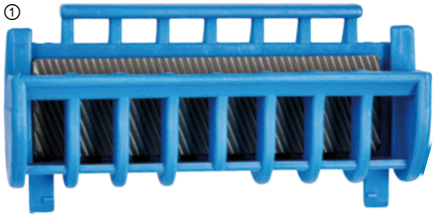
Pialla per vernici piccola con lima utilizzabile su entrambi i lati per la finitura di piccole superfici verniciate grazie al supporto in plastica con regolazione molto precisa. Per spianare e correggere i difetti di verniciatura nonché per l'eliminazione di sottilissimi strati di vernice.



Caratteristiche:
- La bombatura non lascia graffi.
- Grazie alla forma dei suoi denti, fresati con precisione e molto affilati, si ottiene una superficie di qualità elevata.
- Le superfici lavorate possono essere immediatamente riverniciate o rilavorate.

Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lima di ricambio		N. articolo	Denominazione
Pialla per vernici (incl. lima)							
50	3	36	4,7	LAHF 50 Z3	1	14302001	LAH Z3
Lima di ricambio per pialla per vernici							
50	3	36	4,7	-	10	14131053	LAHF 50 Z3

Portalima universale per bordi

① 

② 

Portalima universale per bordi

Lima rettangolare con supporto speciale in plastica, con taglio obliquo su due lati. Ideale per lavori di sbavatura semplici e rapidi.



Caratteristiche:
- Il supporto permette di maneggiare la lima senza problemi e di appoggiarla ad angolo retto al binario.
- Eccezionali per affilare le lamine degli sci e per riparare i binari delle motoseghe.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, ghisa e acciai fino a 1.200 N/mm².

Immagine	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lima di ricambio		N. articolo	Denominazione
Portalima universale per bordi (incl. lima)								
①	110	2	-	-	KF 110 Z2	1	13217110	UKF Z2
Lima di ricambio								
②	110	2	31	4,7	-	10	13215112	KF 110 Z2

Lime fresate
Lime fresate con codolo



Piatta

Lima rettangolare con taglio su tre lati. Versione con codolo. Lati maggiori con taglio obliquo e rompitruciolo, lato inferiore con taglio dritto. Adatta per la lavorazione di geometrie ortogonali.

Caratteristiche:
- Elevata aggressività.
- Non si intasa grazie all'ampio spazio scarica-truciolo.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm², fusioni d'acciaio, rame e ottone.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
290	250	1	25	5,5	FH 4/1	10	13101251	290 250 Z1
		2	25	5,5	FH 4/1	10	13101252	290 250 Z2
	300	1	30	6	FH 5/1	5	13101301	290 300 Z1
		2	30	6	FH 5/1	5	13101302	290 300 Z2
		3	30	6	FH 5/1	5	13101303	290 300 Z3
	350	1	36	7	FH 5/1	5	13101351	290 350 Z1
		2	36	7	FH 5/1	5	13101352	290 350 Z2



Mezzatonda, cava

Lima mezzatonda, cava, a punta. Versione con codolo. Taglio obliquo solo sul lato convesso, con rompitruciolo. Adatta per la lavorazione di raggi e la limatura di profilati semicircolari.



Caratteristiche:
- Elevata aggressività.
- Non si intasa grazie all'ampio spazio scarica-truciolo.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, ghisa, acciai fino a 1.200 N/mm², fusioni d'acciaio, rame e ottone.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
295	250	1	23	7	FH 4/1	10	13103251	295 250 Z1
	300	1	27	9	FH 5/1	5	13103301	295 300 Z1

Lime per pinze freno



Lime per pinze freno

Lime per pinze freno piatte per la pulizia e la lucidatura delle pinze freno e delle superfici di contatto delle pastiglie dei freni. Le lime fresate sono adatte per la rimozione della polvere dei freni, della ruggine e di altre impurità dai supporti a sella delle pinze freno durante la manutenzione e la riparazione degli impianti frenanti a disco nel settore automobilistico.

Caratteristiche:
- Lima fresata con geometria di taglio precisa e elevata capacità di taglio.
- Consente di ottenere superfici piane e pulite per un posizionamento preciso delle pastiglie dei freni, per evitare un'usura irregolare.
- Rimuove persino i residui più ostinati.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
BSF 150	150	2	12,5	5,5	1	13280161	BSF 150-12,5 Z2
			9,8	5,5	1	13280160	BSF 150-9,8 Z2

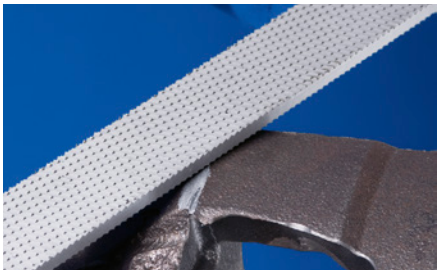
Articolo nuovo





Piatta

Lima rettangolare con due fori per il fissaggio al portalima, taglio obliquo sui lati maggiori, con rompitruciolo.



Caratteristiche:
- Elevata aggressività.
- Non si intasa grazie all'ampio spazio scarica-truciolo.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio, ghisa, fusioni d'acciaio e acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Supporti compatibili		N. articolo	Denominazione
296	300	1	31	4,7	296a/300	5	13201301	296 300 Z1
		2	31	4,7	296a/300	5	13201302	296 300 Z2
	350	1	36	4,7	296a/350	5	13201351	296 350 Z1
		2	36	4,7	296a/350	5	13201352	296 350 Z2

Portalima per lime fresate

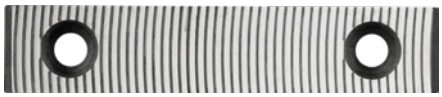


Portalima per lime fresate

Il portalima è riutilizzabile, garantisce la maggiore maneggevolezza della lima e i migliori risultati nella lavorazione. Il portalima può essere utilizzato anche con lime fresate per carrozzeria. Sono disponibili due lunghezze differenti per tutte le lime fresate PFERD TOOLS.

Caratteristiche:
- Rapidità del cambio utensile senza necessità di attrezzi speciali.
- Versione maneggevole.

Compatibile con lunghezza lima [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
300	FH 5/1	1	13203300	296a/300
350	FH 5/1	1	13203350	296a/350

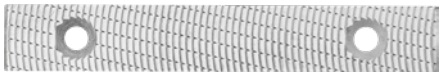


Lime in metallo duro bombate

Lime in metallo duro rettangolari, piatte, bombate trasversalmente e longitudinalmente con taglio su un lato. Per la lavorazione di superfici piane e convesse. Il supporto per le lime in metallo duro deve essere ordinato separatamente.

Caratteristiche:
- Elevata qualità della superficie.
- Risultati eccellenti grazie alla forma radiale e bombata dei denti.
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e materiali in acciaio con durezza > 54 HRC.

Lunghezza [mm]	Denti per cm	Altezza [mm]	Larghezza [mm]	Supporti compatibili		N. articolo	Denominazione
50	10	10	5	HMFH 50	1	14403041	HMF 5010/1
132	6,5	20	7	HMFH 132	1	14410131	HMF 13220/1

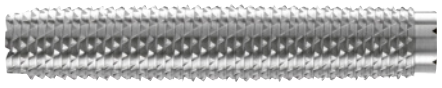


Lime piatte in metallo duro con rompitruciolo

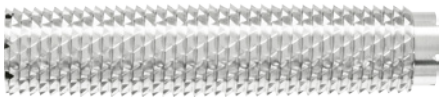
Lime in metallo duro rettangolari, piatte, bombate trasversalmente, con taglio su due lati, uno dei quali dotato di rompitruciolo. Per la lavorazione di superfici piane e convesse. Il supporto per le lime in metallo duro deve essere ordinato separatamente.

Caratteristiche:
- Un lato con rompitruciolo per un'elevata asportazione di materiale.
- Risultati eccellenti grazie alla forma radiale e bombata dei denti.
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e materiali in acciaio con durezza > 54 HRC.

Lunghezza [mm]	Denti per cm	Altezza [mm]	Larghezza [mm]	Rompitruciolo	Supporti compatibili		N. articolo	Denominazione
50	6,5	10	5	un lato senza, un lato con	HMFH 50	1	14403042	HMF 5010/2
132	5	20	7	un lato senza, un lato con	HMFH 132	1	14410132	HMF 13220/2



①



②

Lime tonde in metallo duro

Lime tonde in metallo duro con taglio a spirale per la lavorazione di forme concave e per la finitura di raggi interni. Il supporto per le lime in metallo duro deve essere ordinato separatamente.

Caratteristiche:
- L'inconfondibile geometria dei denti garantisce risultati eccellenti.
- Utilizzo a 360°: Il supporto nel portalima HMFH 51 R è costruito in modo tale che sia possibile far ruotare le lime a passi di 60° sul loro asse.
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e materiali in acciaio con durezza > 54 HRC.

Immagine	Lunghezza [mm]	Denti per cm	ø [mm]	Supporti compatibili		N. articolo	Denominazione
①	50	8	10	HMFH 51 R	1	14405040	HMF 1050
②	50	8	12	HMFH 51 R	1	14406040	HMF 1250

Lime in metallo duro
Portalima per lime in metallo duro



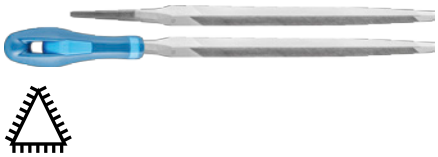
Portalima per lime in metallo duro

Portalima riutilizzabile con manico ergonomico per lime. Le lime in metallo duro devono essere ordinate separatamente.

Caratteristiche:
- Garantiscono un angolo di taglio ottimale.
- Risultati eccellenti.
- Rapidità del cambio utensile.

Immagine	Lime in metallo duro compatibili		N. articolo	Denominazione
①	HMF 5010/2, HMF 5010/1	1	14203050	HMFH 50
②	HMF 13220/2, HMF 13220/1	1	14204132	HMFH 132
③	HMF 1050, HMF 1250	1	14203051	HMFH 51 R

Lime per affilare
Lime triangolari per seghe



Lime per seghe normali (1232)

Lime triangolari a punta rastremata con codolo per svariati tipi di lavorazione. Taglio su tre lati e tre spigoli.



Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1232	150	2	12	FH 3	-	10	11401152	1232 150 H2
	250	2	18	FH 4	-	10	*11401252*	1232 250 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1232	125	2	10	-	FH 3	1	11274127	PF 1232 125 H2
	150	2	12	-	FH 3	1	*11274157*	PF 1232 150 H2





Lime per seghe fini (1237)

Lime triangolari a punta rastremata con codolo per svariati tipi di lavorazione. Taglio su tre lati e tre spigoli.

Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1237	100	2	6	FH 2	-	10	11402102	1237 100 H2
	125	2	7	FH 2	-	10	*11402122*	1237 125 H2
	150	2	8,5	FH 3	-	10	11402152	1237 150 H2
	175	2	10	FH 4	-	10	11402182	1237 175 H2
	200	2	12	FH 4	-	10	11402202	1237 200 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1237	125	2	7	-	FH 2	1	11275127	PF 1237 125 H2
	150	2	8,5	-	FH 3	1	*11275157*	PF 1237 150 H2

Articolo di fine serie

Lime per affilare
Lime triangolari per seghe



Lime supersottili per seghe (1238)

Lime triangolari a punta rastremata con codolo per svariati tipi di lavorazione. Taglio su tre lati e tre spigoli.

Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1238	100	2	5	FH 2	-	10	*11403102*	1238 100 H2
	150	2	7	FH 2	-	10	11403152	1238 150 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1238	150	2	7	-	FH 2	1	11277157	PF 1238 150 H2



Lime ultrasottili per seghe (1239)

Lime triangolari a punta rastremata con codolo per svariati tipi di lavorazione. Taglio su tre lati e tre spigoli.

Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1239	125	2	4,7	FH 2	10	*11404122*	1239 125 H2
	200	2	8	FH 3	10	11404202	1239 200 H2





Lima per seghe fine

Lima triangolare con profilo a coltello, con codolo. Taglio su due lati maggiori e sullo spigolo compreso.

Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
340	110	2	6,5	4,8	FH 2	1	11279118	PF 340 110 H2





Lima per seghe circolari (1230)

Lima triangolare con codolo. Taglio su tre lati di un triangolo isoscele.

Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1230	200	2	22,4	12,5	FH 4	10	11633202	1230 200 H2

Articolo di fine serie

Lime per affilare
Lime triangolari per seghe





Lime per seghe a nastro (1231)

Lima triangolare a punta, con codolo. Taglio su tre lati, spigoli arrotondati. Forma D a norma DIN 7262. Adatta per affilare utensili da taglio.

Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione.
- Lunga durata.
- Adatte per l'utilizzo su alluminio e acciai fino a 1.200 N/mm² e fusioni d'acciaio.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1231	150	2	14,6	FH 3	10	*11621152*	1231 150 H2
	175	2	15,5	FH 4	10	*11621182*	1231 175 H2
	200	2	17	FH 4	10	*11621202*	1231 200 H2

Lime a coltello per affilare





Lime a coltello per affilare (1272)

Lima triangolare con profilo a coltello, con codolo. Taglio su due lati maggiori e sullo spigolo compreso. Forma G a norma DIN 7262.



Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	-	10	*11604203*	1272 200 H2
	250	2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	-	10	*11604253*	1272 250 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)									
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	-	FH 4/1	1	11276208	PF 1272 200 H2

Lima a losanga





Lima a losanga

Lima a forma romboidale con profilo a losanga, con codolo. Taglio sui quattro lati.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
305	200	2	30	5	FH 5/1	10	11605203	305 200 H2

Articolo di fine serie

Lime per affilare
Lime per seghe circolari





Lime piatte per seghe (1212)

Lima rettangolare con codolo. Con due bordi ad angolo retto e taglio sui quattro lati. Forma E conforme alle Norme DIN 7276.



Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1212	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11607203	1212 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	10	*11607253*	1212 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	10	11607303	1212 300 H2





Lime piatte per seghe (1212 gr)

Lima rettangolare con codolo. Con un bordo arrotondato e un bordo ad angolo retto e taglio sui quattro lati. Forma E conforme alle Norme DIN 7276.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico) – gr									
1212 gr	150	2	16	3	FH 3	-	10	11608153	1212 gr 150 H2
	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11608203	1212 gr 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	*11608253*	1212 gr 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	*11608303*	1212 gr 300 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime) – gr									
1212 gr	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11270208	PF 1212 gr 200 H2





Lime piatte per seghe (1212 r)

Lima rettangolare con codolo. Con due bordi arrotondati e taglio sui quattro lati. Forma E conforme alle Norme DIN 7276.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico) – r									
1212 r	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11609203	1212 r 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	*11609253*	1212 r 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	*11609303*	1212 r 300 H2

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Lime per affilare
Lime per seghe circolari

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione POS (con manico ergonomico per lime) – r									
1212 r	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11271208	PF 1212 r 200 H2
	250	2	25	4,5	-	FH 4/1	1	11271258	PF 1212 r 250 H2





Lima piatta per seghe tipo USA 1212 SP ("mill file")

Lima rettangolare rastremata con codolo per l'affilatura, la sbavatura e la lavorazione di superfici. Taglio sui quattro lati. Forma E conforme alla DIN 7262.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico) – r								
1212 SP	150	1	16	3	FH 3	10	11904151	1212 SP 150 H1
		3	16	3	FH 3	10	*11904153*	1212 SP 150 H3
	200	1	20	3,5	FH 4/1	10	11904201	1212 SP 200 H1
		2	20	3,5	FH 4/1	10	11904202	1212 SP 200 H2
		3	20	3,5	FH 4/1	10	11904203	1212 SP 200 H3
	250	1	25	4,5	FH 4/1	10	11904251	1212 SP 250 H1
		2	25	4,5	FH 4/1	10	11904252	1212 SP 250 H2
		3	25	4,5	FH 4/1	10	11904253	1212 SP 250 H3
	300	1	30	5	FH 5/1	10	11904301	1212 SP 300 H1
		2	30	5	FH 5/1	10	11904302	1212 SP 300 H2
		3	30	5	FH 5/1	10	11904303	1212 SP 300 H3

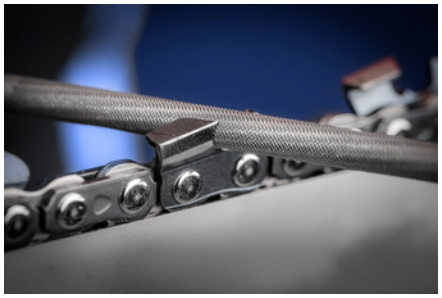
Lime per seghe a catena





Lime per seghe a catena, tonde, Classic Line

Lime tonde della Classic Line per l'affilatura manuale rapida e priva di rigature di seghe a catena. Rispetto a un'affilatura eseguita a macchina, il taglio è più dolce e l'asportazione minima, senza sollecitazioni termiche.



Caratteristiche:
- Combinazione ottimale di durata e capacità di asportazione.
- Lima aggressiva per un'affilatura rapida.

Sezione	Lunghezza [mm]	ø [mm]	ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
412 200	200	3,5	9/64	1/4 LP	SH 220	6	11004153	412 200 x 3,5 Classic
		4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11016203	412 200 x 4,0 Classic
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11017203	412 200 x 4,5 Classic
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11018203	412 200 x 4,8 Classic
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11020203	412 200 x 5,16 Classic
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11022203	412 200 x 5,5 Classic
		6,3	1/4	-	FH 3	6	11024203	412 200 x 6,3 Classic

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Lime per affilare
Lime per seghe a catena

Sezione	Lunghezza [mm]	ø [mm]	ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
412 200	200	7	9/32	-	FH 3	6	11026203	412 200 x 7,0 Classic
		7,9	5/16	3/4	FH 3	6	11028203	412 200 x 7,9 Classic



Lime per seghe a catena, tonde, Premium Line

Lime tonde della Premium Line per l'affilatura manuale rapida e priva di rigature di seghe a catena. Rispetto a un'affilatura eseguita a macchina, il taglio è più dolce e l'asportazione minima, senza sollecitazioni termiche.

Caratteristiche:
- Affilatura perfetta grazie all'innovativo taglio a spirale.
- Superfici fini sui denti per la massima taglienza e una sensazione di limatura levigata.

Sezione	Lunghezza [mm]	ø [mm]	ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
412 200	200	4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11037203	412 200 x 4,0 Premium
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11038203	412 200 x 4,5 Premium
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11039203	412 200 x 4,8 Premium
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11040203	412 200 x 5,16 Premium
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11041203	412 200 x 5,5 Premium



Lime per seghe a catena in custodia di plastica confezione da 3, Classic Line

Tre lime tonde della Classic Line con taglio a spirale nella pratica confezione in materiale plastico che le protegge dalla sporcizia e dagli urti. L'apertura sul davanti permette di prelevare e riporre facilmente le lime. Un'unità di vendita comprende quattro confezioni da tre lime ciascuna.

Caratteristiche:
- Combinazione ottimale di durata e capacità di asportazione.
- Lima aggressiva per un'affilatura rapida.

Sezione	Lunghezza [mm]	ø [mm]	ø [inch]	Forma del codolo	Dimensioni della catena [inch]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione POS									
412 4x3	200	3,2	1/8	tonda	1/4 LP	SH 220	12	18600740	412 4x3 200 x 3,2 Classic
		4	5/32	quadra	1/4, 3/8 LP	FH 2	12	11071203	412 4x3 200 x 4,0 Classic
		4,5	11/64	quadra	.325	FH 2	12	18600763	412 4x3 200 x 4,5 Classic
		4,8	3/16	tonda	.325	FH 2, FH 3	12	11073203	412 4x3 200 x 4,8 Classic
		5,16	13/64	quadra	3/8	FH 3	12	18600758	412 4x3 200 x 5,16 Classic
		5,5	7/32	quadra	3/8, .404	FH 3	12	11075203	412 4x3 200 x 5,5 Classic



Lime per seghe a catena in custodia di plastica confezione da 3, Premium Line

Tre lime tonde della Premium Line con taglio a spirale nella pratica confezione in materiale plastico che le protegge dalla sporcizia e dagli urti. L'apertura sul davanti della confezione permette di prelevare e riporre facilmente le lime. Un'unità di vendita comprende quattro confezioni da tre lime ciascuna.

Caratteristiche:
- Affilatura perfetta grazie all'innovativo taglio a spirale.
- Superfici fini sui denti per la massima taglienza e una sensazione di limatura levigata.

Sezione	Lunghezza [mm]	ø [mm]	ø [inch]	Forma del codolo	Dimensioni della catena [inch]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
412 4x3	200	4	5/32	quadra	1/4 , 3/8 LP	FH 2	12	18600759	412 4x3 200 X 4,0 Premium
		4,5	11/64	quadra	.325	FH 2	12	18600764	412 4x3 200 X 4,5 Premium
		4,8	3/16	quadra	.325	FH 2, FH 3	12	18600760	412 4x3 200 X 4,8 Premium
		5,16	13/64	quadra	3/8	FH 3	12	18600761	412 4x3 200 x 5,16 Premium
		5,5	7/32	quadra	3/8 , .404	FH 3	12	18600762	412 4x3 200 x 5,5 Premium



Lime per seghe a catena in custodia di plastica confezione da 2, Classic Line

Due lime tonde della Classic Line con taglio a spirale nella pratica confezione in materiale plastico che le protegge dalla sporcizia e dagli urti. Un'unità di vendita comprende venti confezioni in plastica da due lime ciascuna. LP = Low Profile.



Caratteristiche:
- Grazie all'apertura sovrapposta sul retro, le lime non possono cadere fuori dalla confezione.
- Combinazione ottimale di durata e capacità di asportazione.
- Lima aggressiva per un'affilatura rapida.

Sezione	Lunghezza [mm]	ø [mm]	ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione POS								
4122 SK	200	4	5/32	1/4 , 3/8 LP	FH 2	40	11081203	4122 SK-4,0 200 Classic
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	40	11083203	4122 SK-4,8 200 Classic
		5,16	13/64	3/8	FH 3	40	18600757	4122 SK-5,16 200 Classic
		5,5	7/32	3/8 , .404	FH 3	40	11085203	4122 SK-5,5 200 Classic



Manici in legno per lime per seghe a catena

Sul bordo del manico in legno è indicato l'angolo di lavoro ottimale di 35° per ottenere un'affilatura esatta ed uniforme di tutti i denti della sega a catena.

Caratteristiche:
- Limatura precisa e omogenea grazie all'angolo ottimizzato.

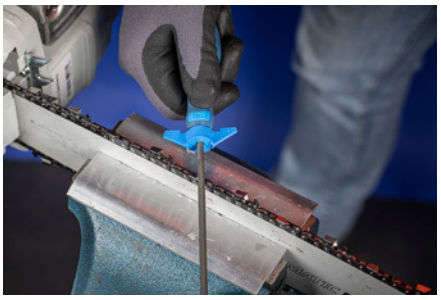
Compatibile con lime per seghe a catena ø [mm]	Lunghezza totale [mm]		N. articolo	Denominazione
4,8 / 5,16 / 5,5 / 6,3 / 7,0 / 7,9	100	10	12611010	HKSF 100/10
		100	12610010	HKSF 100/100

Lime per affilare
Lime per seghe a catena



Manico ergonomico per lime per seghe a catena

Manico ergonomico per lime per seghe a catena per lavorare in modo confortevole e sicuro. Esternamente in plastica morbida priva di plastificanti con parte interna dura e stabile.



Caratteristiche:
- Protegge la mano da bordi e spigoli taglienti.
- Forma ergonomica con impugnatura ottimizzata.
- La lima non scivola via.

Compatibile con lime per seghe a catena ø [mm]	Lunghezza totale [mm]		N. articolo	Denominazione
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	120	10	12617110	FH 1 KSF



Dima di affilatura per seghe a catena

La dima di affilatura per seghe a catena supporta risultati di affilatura uniformi prescrivendo il corretto angolo di affilatura. Viene inserita sulla testa del manico ergonomico per lime per seghe a catena. Ordinare a parte il manico per lime.

Compatibile con lime per seghe a catena ø [mm]	Angolo predefinito		N. articolo	Denominazione
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	25°/30°	10	12600020	KSSL 25/30
	30°/35°	10	12600010	KSSL 30/35



Dima regolabile per limitatore di profondità

La dima per limitatore di profondità regolabile è lo strumento ausiliare ideale appositamente sviluppato per regolare individualmente il limitatore di profondità e ottenere un risultato ottimale nei lavori di segatura del legno.

Caratteristiche:
- Consente l'adattamento ottimale del limitatore di profondità alle condizioni individuali durante il taglio.

Passo adatto [inch]	Intervallo di regolazione sa H a S [mm]	Intervallo di regolazione sa H a S [inch]	Distanza del limitatore di profondità M [mm]	Distanza del limitatore di profondità M [inch]	Lunghezza totale [mm]		N. articolo	Denominazione
1/4", 3/8" LP, .325", 3/8", .404"	0,5	0,020	0,65	0,025	83	1	11099224	TBL 24



Set manico ergonomico per lime, dima di affilatura per seghe a catena

Set costituito da un manico ergonomico per lime per seghe a catena e due dime di affilatura per seghe a catena. La dima di affilatura per seghe a catena viene inserita sulla testa del manico ergonomico per lime.



Contenuto:
Il set è costituito da un manico ergonomico per lime FH 1 KSF, una dima di affilatura per seghe a catena KSSL 25/30 (angolo predefinito 25°/30°) e una dima di affilatura per seghe a catena KSSL 30/35 (angolo predefinito 30°/35°).

Caratteristiche:
- La dima di affilatura per seghe a catena supporta risultati di affilatura uniformi prescrivendo il corretto angolo di affilatura.
- Il set viene fornito in una pratica confezione singola.

	N. articolo	Denominazione
1	12600030	SET FH1 KSSL 25/30-30/35

Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP



①



②

Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP CS-X

Con il dispositivo per affilare seghe a catena CHAIN SHARP CS-X l'affilatura del tagliente del dente avviene contemporaneamente alla messa a punto del limitatore di profondità. La forma ottimizzata e l'ottima posizione di limatura assicurano la massima precisione e risultati di affilatura ottimali.



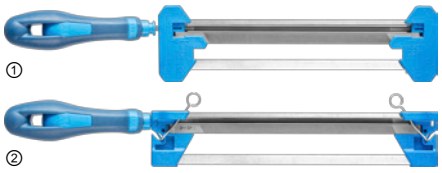
Contenuto:
Il dispositivo per affilare seghe a catena è costituito da un dispositivo per affilare, una lima con limitatore di profondità e due lime per seghe a catena Classic Line.

Caratteristiche:
- Si passa dal dente sinistro a quello destro senza dover modificare il dispositivo.
- Sostituzione della lima facilitata grazie alla forma ottimizzata del dispositivo.
- Il dispositivo per affilare seghe a catena garantisce un angolo di affilatura di 30°.

Immagine	Compatibile con lime per seghe a catena ø [mm]	Compatibile con lime per seghe a catena ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Distanza del limitatore di profondità [mm]	Lima per limitatore di profondità compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione POS								
①	3,2	1/8	1/4 LP	0,45	4132	1	18600742	CS-X-3,2
②	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4132	1	11098040	CS-X-4,0
	4,8	3/16	.325	0,65	4132	1	11098048	CS-X-4,8
	5,16	13/64	3/8	0,65	4132	1	11098051	CS-X-5,16
	5,5	7/32	.404	0,75	4132	1	11098055	CS-X-5,5

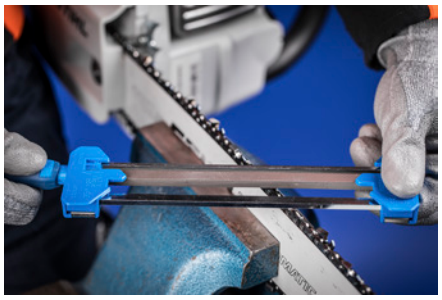
Lime per affilare

Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP



Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP KSSG

Bastano pochi gesti per convertire il dispositivo da affilatura dei denti destri a quella dei denti sinistri.



Contenuto:
Il dispositivo per affilare seghe a catena è costituito da un dispositivo per affilare, una lima per seghe a catena Classic Line, una lima con limitatore di profondità e un manico ergonomico per lime FH 1 KSF.

Caratteristiche:
- Massima precisione per affilature ottimali.
- L'affilatura del tagliente del dente avviene contemporaneamente alla messa a punto del limitatore di profondità.

Immagine	Compatibile con lime per seghe a catena ø [mm]	Compatibile con lime per seghe a catena ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Distanza del limitatore di profondità [mm]	Lima per limitatore di profondità compatibile		N. articolo	Denominazione
Confezione POS								
②	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4131	1	11099092	KSSG 91-4,0
①	4,8	3/16	.325	0,65	4130	1	11098090	KSSG 90-4,8
	5,5	7/32	.404	0,65	4130	1	11099090	KSSG 90-5,5



Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP CS-SL

La dima di affilatura maneggevole e compatta unisce in un unico utensile ergonomico una lima per seghe a catena e una dima. La dima supporta risultati di affilatura uniformi prescrivendo il corretto angolo di affilatura. Le lime PFERD TOOLS assicurano una lunga durata.



Contenuto:
La dima di affilatura comprende una lima per seghe a catena Classic Line con apposito manico ergonomico e una dima.

Caratteristiche:
- Risultati di affilatura precisi e definiti, anche per semiprofessionisti.
- L'altezza definita della lima per seghe a catena facilita l'affilatura del dente della catena ed evita di danneggiare le maglie di giunzione della catena.

Compatibile con lime per seghe a catena ø [mm]	Compatibile con lime per seghe a catena ø [inch]	Dimensioni della catena [inch]	Distanza del limitatore di profondità [mm]		N. articolo	Denominazione
Confezione POS						
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1	11099040	CS-SL-4,0
4,8	3/16	.325	0,65	1	11099048	CS-SL-4,8
5,16	13/64	3/8	0,65	1	11099051	CS-SL-5,16
5,5	7/32	.404	0,65	1	11099055	CS-SL-5,5

Lime per affilare
Dispositivi per affilare seghe a catena CHAIN SHARP



Set dispositivo per affilare seghe a catena CHAIN SHARP CS-SL

Set CHAIN SHARP CS-SLS per la manutenzione delle catene per seghe e motoseghe. Il dispositivo per affilare compatto e ergonomico consente di affilare in modo definito le catene per seghe. L'altezza definita della lima per seghe a catena facilita l'affilatura del dente della catena ed evita di danneggiare le maglie di giunzione della catena.

Contenuto:
Il set dispositivo per affilare seghe a catena è costituito da un dispositivo per affilare, due lime per seghe a catena Classic Line, una lima con limitatore di profondità con un manico ergonomico per lime e un limitatore di profondità. Questo set viene fornito in un borsello da cintura, che lo protegge da danni e dalla sporcizia.

Caratteristiche:
- Regolazione personalizzata del limitatore di profondità. Dima acclusa per distanze del limitatore di profondità di 0,65 mm (.025") per legni più duri o 0,75 mm (.030") per legni più teneri.
- Lunga durata e risultati di affilatura precisi e definiti con le lime PFERD TOOLS. Anche per semiprofessionisti.
- Il set consente la manutenzione delle catene per seghe e motoseghe.

	N. articolo	Denominazione
1	11099140	SET CS-SLS-4,0
	11099148	SET CS-SLS-4,8
	11099151	SET CS-SLS-5,16
	11099155	SET CS-SLS-5,5

Lime con limitatore di profondità



Lime con limitatore di profondità per CHAIN SHARP CS-X

Lima rettangolare con codolo e taglio su due lati. Compatibile con il dispositivo per affilare CHAIN SHARP CS-X.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione appositamente studiata per il limitatore di profondità.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
4132	200	2	9	6	CS-X	10	11692202	4132 200
						1	11692203	4132 200 (1)



Lime con limitatore di profondità per CHAIN SHARP KSSG

Lima rettangolare con codolo e taglio su due lati. Disponibile in due sezioni differenti. Compatibile con il dispositivo per affilare CHAIN SHARP KSSG.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione appositamente studiata per il limitatore di profondità.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
4130	200	2	9	6	KSSG 90-4,8, KSSG 90-5,5	10	11690202	4130 200
4131	200	2	7	4,5	KSSG 91-4,0	10	11691202	4131 200

Lime per affilare
Lime con limitatore di profondità





Lime piatte per limitatore di profondità

Lima rettangolare con codolo, con due bordi arrotondati non incisi e taglio su due lati. Forma F conforme alla DIN 7262. Le lime per seghe a catena sono utilizzate per limare i limitatori di profondità delle seghe a catena.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione appositamente studiata per il limitatore di profondità.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1213 ruk	150	2	16	3	FH 3	10	11610153	1213 ruk 150 H2
						1	11610154	1213 ruk 150 H2 (1)
	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11610203	1213 ruk 200 H2
						1	11610204	1213 ruk 200 H2 (1)





Lime Chisel Bit, piatte

Per la riparazione e l'affilatura di catene per seghe con base del taglio angolare. Per l'affilatura di bordi di catene per seghe. Può essere utilizzata sia per l'affilatura di taglienti sia per la riduzione del limitatore di profondità.

Caratteristiche:
- Particolarmente raccomandata per principianti.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1215	175	2	12,4	3,3	FH 3	1	18801226	1215 FLST 175 (1)





Lime Chisel Bit, triangolari

Per la riparazione e l'affilatura di catene per seghe con base del taglio angolare. Per l'affilatura di bordi di catene per seghe.

Caratteristiche:
- Particolarmente adatta per l'affilatura di catene 3/8".

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1250	175	2	4,6	FH 3	1	18801225	1250 DKT 175 (1)





Lime mezzetonde per legno

Lima mezzatonda con taglio speciale su due lati. Forma C a norma DIN 7263. Versione con codolo. Specifico per la sgrossatura del legno.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione elevata.
- Ottimo scarico dei trucioli.
- Adatta per l'utilizzo su legno e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
1159	200	2	20	6	FH 4/1	10	11106202	1159 200 H2
	250	2	25	7	FH 4/1	10	11106252	1159 250 H2

Raspe per legno





Raspe per legno piatte

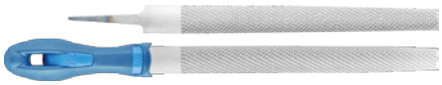
Lima rettangolare con taglio su tre lati, lati piatti con taglio a raspa, un bordo con taglio a lima, un bordo senza incisione. Forma A conforme alla DIN 7263. Versione con codolo. Specifico per la grossolana sgrossatura del legno.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione elevata.
- Ottimo scarico dei trucioli.

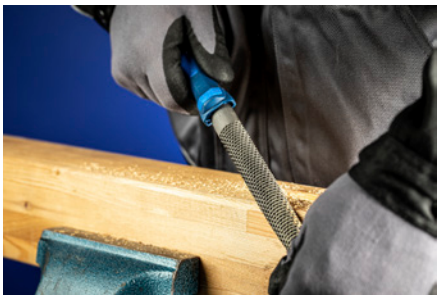
Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1512	250	1	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306251	1512 250 H1
		2	25	7,5	FH 4/1	-	10	*11306252*	1512 250 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)									
1512	200	2	20	6,5	-	FH 4/1	1	11231207	PF 1512 200 H2
	250	2	25	7,5	-	FH 4/1	1	11231257	PF 1512 250 H2

Lime e raspe per il legno
Raspe per legno



Raspe per legno mezzetonde

Lima mezzatonda, rastremata, con taglio a raspa su due lati. Forma C a norma DIN 7263. Versione con codolo. Specifico per la grossolana sgrossatura del legno.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione elevata.
- Ottimo scarico dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)									
1552	200	1	21	7,5	FH 4/1	-	10	*11307201*	1552 200 H1
		2	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307202	1552 200 H2
	250	1	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307251	1552 250 H1
		2	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307252	1552 250 H2
	300	1	30	10	FH 5/1	-	5	11307301	1552 300 H1
		2	30	10	FH 5/1	-	5	11307302	1552 300 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)									
1552	150	2	16	6	-	FH 3	1	11233157	PF 1552 150 H2
	200	1	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233206	PF 1552 200 H1
		2	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233207	PF 1552 200 H2
	250	2	25	8,5	-	FH 4/1	1	11233257	PF 1552 250 H2



Raspe per legno tonde (1562)

Lima tonda, rastremata, con taglio a raspa a spirale. Forma E conforme alla DIN 7263. Versione con codolo. Adatta per la lavorazione di raggi e la limatura di profilati con raggi interni.



Caratteristiche:
- Capacità di asportazione elevata.
- Ottimo scarico dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	ø [mm]	Manico compatibile	Incl. manico		N. articolo	Denominazione
Confezione industriale (senza manico)								
1562	200	2	9,5	FH 4	-	10	11308202	1562 200 H2
	250	2	11,5	FH 4	-	10	11308252	1562 250 H2
Confezione POS (con manico ergonomico per lime)								
1562	200	2	9,5	-	FH 4	1	11234207	PF 1562 200 H2
	250	2	11,5	-	FH 4	1	11234257	PF 1562 250 H2

Articolo di fine serie





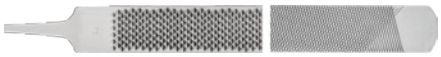
Pialla da maniscalco

Lima rettangolare con codolo e taglio su quattro lati. Un lato fine, un lato grosso. Ideale per la piallatura della superficie dello zoccolo, la finitura del fianco dello zoccolo, la limatura degli zoccoli e la lavorazione dei chiodi dopo la ferratura con minore affaticamento e minore sollecitazione della schiena del maniscalco.



Caratteristiche:
- Lunga durata.
- Ottima qualità superficiale.
- Lavorazione confortevole per l'uomo e per l'animale.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
3515	350	fresato	44	6	FH 6/1	1	13180350	3515 350





Raspa da maniscalco

Lima rettangolare con codolo e taglio su quattro lati, uno con taglio a raspa, uno con taglio incrociato, due bordi con taglio a lima. Forma B conforme alla DIN 7263.

Caratteristiche:
- Utensile molto robusto.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
3510	350	Taglio a raspa/taglio a lima 1	40	6	FH 6/1	5	11313351	3510 350 H1

Raspe speciali





Lima-raspa per scultori

Lima-raspa mezzatonda con estremità curve con due tagli differenti (taglio a lima e taglio a raspa). Per la lavorazione di incisioni, plastici, ornamenti in rilievo, modelli per fonderia e punti difficili da raggiungere.

Caratteristiche:
- Adatta per l'utilizzo su legno, pietre tenere, materiale sintetico e cheratina.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3553	200	2	5	*11316202*	3553 200 H2

Lime e raspe per il legno
Raspe speciali



Lime-raspe per scale

Lima-raspa con estremità curve e piegate, di cui il raggio esterno è dotato di taglio a raspa, quello interno di taglio a lima. Per la lavorazione di incisioni, plastici, ornamenti in rilievo, modelli per fonderia e punti difficili da raggiungere.



Caratteristiche:
- Adatta per l'utilizzo su legno, pietre tenere, materiale sintetico e cheratina.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3554	250	2	5	11303252	3554 250 H2



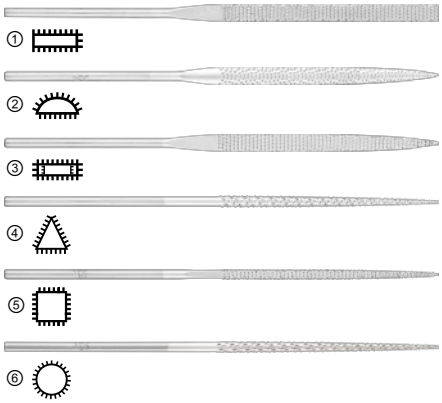
Raspe per scale

Profilo mezzotondo fortemente ricurvo con taglio a raspa sul lato esterno. Il profilo mezzotondo a forma avvolgente permette di lavorare qualsiasi raggiatura. Ideale per la rifinitura di corrimani, decorazioni, intagli, plastici e modelli per fonderia.

Caratteristiche:
- Adatta per l'utilizzo su legno, pietre tenere, materiale sintetico e cheratina.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3556	250	2	2	*11302252*	3556 250 H2

Raspe ad ago



Raspe ad ago

Le raspe ad ago sono particolarmente adatte alla lavorazione di punti difficili da raggiungere come ad esempio lavori di intaglio, scultura e ornamenti in rilievo.

Caratteristiche:
- Grazie ai gambi fucinati possono essere utilizzate con o senza manico.
- Adatta per l'utilizzo su legno, pietre tenere, materiale sintetico e cheratina.

Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]		N. articolo	Denominazione
①	2501	140	2	3	12	12551142	2501 140 H2
②	2502	140	2	3	12	12552142	2502 140 H2
③	2506	140	2	3	12	12556142	2506 140 H2
④	2507	140	2	3	12	12557142	2507 140 H2
⑤	2508	140	2	3	12	12558142	2508 140 H2
⑥	2510	140	2	3	12	12559142	2510 140 H2

Articolo di fine serie

Lime e raspe per il legno
Set di raspe ad ago



Set di raspe ad ago

Comprende una selezione di raspe ad ago per la lavorazione di zone difficili da raggiungere.

Contenuto:
Il set comprende sei raspe ad ago. Il set è costituito da una lima per tipo: piatta in punta, piatta, triangolare, quadra, tonda e mezzatonda.

Caratteristiche:
- Grazie ai gambi fucinati possono essere utilizzate con o senza manico.
- Fornite in una pratica custodia di plastica trasparente che le protegge dalla sporcizia e dagli urti.
- Adatta per l'utilizzo su legno, pietre tenere, materiale sintetico e cheratina.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
2527	140	2	6	1	12799020	2527 140 H2

Lime di precisione
Lime con codolo



Lime di precisione, piatte

Lime di precisione piatte, piccole e maneggevoli, con taglio su tre lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.



Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
800	100	0	13	3	FH 2	12	*19300102*	800 100 H0
		1	13	3	FH 2	12	19300103	800 100 H1
		2	13	3	FH 2	12	19300104	800 100 H2
		3	13	3	FH 2	12	19300105	800 100 H3
		4	13	3	FH 2	12	19300106	800 100 H4
	150	00	18	4	FH 3	12	*19300151*	800 150 H00
		0	18	4	FH 3	12	19300152	800 150 H0
		1	18	4	FH 3	12	19300153	800 150 H1
		2	18	4	FH 3	12	19300154	800 150 H2
		3	18	4	FH 3	12	19300155	800 150 H3
		4	18	4	FH 3	12	19300156	800 150 H4
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19300201	800 200 H00
		0	22	5	FH 4/1	12	19300202	800 200 H0
		1	22	5	FH 4/1	12	19300203	800 200 H1
		2	22	5	FH 4/1	12	19300204	800 200 H2
		3	22	5	FH 4/1	12	19300205	800 200 H3
		4	22	5	FH 4/1	12	19300206	800 200 H4



Lime piatte, normali

Lime piatte, piccole e maneggevoli, con taglio su due lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
810	150	00	13	4	FH 3	12	19302151	810 150 H00
		0	13	4	FH 3	12	19302152	810 150 H0
		2	13	4	FH 3	12	19302154	810 150 H2
	200	00	15	5	FH 4/1	12	*19302201*	810 200 H00
		0	15	5	FH 4/1	12	19302202	810 200 H0
		2	15	5	FH 4/1	12	19302204	810 200 H2
	250	00	18	6	FH 4/1	12	19302251	810 250 H00
		0	18	6	FH 4/1	12	19302252	810 250 H0
		2	18	6	FH 4/1	12	19302254	810 250 H2

Articolo di fine serie





Lime piatte, sottili

Lime piatte, strette piccole e maneggevoli con taglio su due lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
815	150	00	8	3,5	FH 2	12	19303151	815 150 H00
		0	8	3,5	FH 2	12	19303152	815 150 H0
		2	8	3,5	FH 2	12	19303154	815 150 H2
	200	00	10	4,5	FH 3	12	*19303201*	815 200 H00
		0	10	4,5	FH 3	12	19303202	815 200 H0
		2	10	4,5	FH 3	12	19303204	815 200 H2
	250	0	12	5	FH 3	12	19303252	815 250 H0
		2	12	5	FH 3	12	19303254	815 250 H2





Lime piatte, molto sottili

Lime piatte molto strette, piccole e maneggevoli, con taglio su due lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
820	150	00	6	3	FH 2	12	*19304151*	820 150 H00
		0	6	3	FH 2	12	*19304152*	820 150 H0
		2	6	3	FH 2	12	19304154	820 150 H2
	200	00	8	3,5	FH 2	12	19304201	820 200 H00
		0	8	3,5	FH 2	12	19304202	820 200 H0
		2	8	3,5	FH 2	12	19304204	820 200 H2





Piatta a punta, sottile

Lime quadre rastremate piccole e maneggevoli con taglio su tre lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
830	150	0	16	2	FH 3	12	19306152	830 150 H0
		2	16	2	FH 3	12	19306154	830 150 H2

Lime di precisione
Lime con codolo





Mezzatonda

Lime mezzetonde piccole e maneggevoli con taglio su due lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.



Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
835	100	00	12	3,5	FH 2	12	19307101	835 100 H00
		0	12	3,5	FH 2	12	19307102	835 100 H0
		1	12	3,5	FH 2	12	19307103	835 100 H1
		2	12	3,5	FH 2	12	19307104	835 100 H2
		4	12	3,5	FH 2	12	19307106	835 100 H4
	150	00	16	4,5	FH 3	12	19307151	835 150 H00
		0	16	4,5	FH 3	12	19307152	835 150 H0
		1	16	4,5	FH 3	12	19307153	835 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	12	19307154	835 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	12	19307155	835 150 H3
		4	16	4,5	FH 3	12	19307156	835 150 H4
	200	00	21	6	FH 4/1	12	19307201	835 200 H00
		0	21	6	FH 4/1	12	19307202	835 200 H0
		1	21	6	FH 4/1	12	19307203	835 200 H1
		2	21	6	FH 4/1	12	19307204	835 200 H2
		3	21	6	FH 4/1	12	19307205	835 200 H3
	250	00	25	7	FH 4/1	12	19307251	835 250 H00
		0	25	7	FH 4/1	12	19307252	835 250 H0
		1	25	7	FH 4/1	12	19307253	835 250 H1





Mezzatonda, sottile

Lime mezzetonde rastremate sottili, piccole e maneggevoli, con taglio su due lati per l'uso su pezzi in acciaio molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
840	150	00	12	3,5	FH 3	12	19308151	840 150 H00
		0	12	3,5	FH 3	12	19308152	840 150 H0
		1	12	3,5	FH 3	12	19308153	840 150 H1
		2	12	3,5	FH 3	12	19308154	840 150 H2



Tonda

Lime tonde rastremate, piccole e maneggevoli, con taglio a spirale per l'uso su pezzi in acciaio molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	ø [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
845	100	2	4	FH 2	12	19309104	845 100 H2
	150	0	6	FH 3	12	19309152	845 150 H0
		1	6	FH 3	12	*19309153*	845 150 H1
		2	6	FH 3	12	19309154	845 150 H2
	200	1	8	FH 4	12	19309203	845 200 H1
		2	8	FH 4	12	19309204	845 200 H2



Triangolare

Lime triangolari rastremate piccole e maneggevoli con taglio su tre lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
855	100	1	6	FH 2	12	*19311103*	855 100 H1
		2	6	FH 2	12	*19311104*	855 100 H2
	150	0	9	FH 3	12	19311152	855 150 H0
		1	9	FH 3	12	19311153	855 150 H1
		2	9	FH 3	12	19311154	855 150 H2
	200	0	13	FH 4	12	19311202	855 200 H0
		1	13	FH 4	12	*19311203*	855 200 H1
		2	13	FH 4	12	*19311204*	855 200 H2



Quadra

Lime quadre rastremate piccole e maneggevoli con taglio su quattro lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
860	150	0	5	FH 3	12	19312152	860 150 H0
		2	5	FH 3	12	*19312154*	860 150 H2

Lime di precisione
Lime con codolo



A foglia di salvia

Lime a foglia di salvia rastremate, piccole e maneggevoli, per l'uso su pezzi in acciaio molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
865	150	2	16	4,5	FH 3	12	19313154	865 150 H2





Coltelli

Lime triangolari rastremate, piccole e maneggevoli, con profilo a coltello e taglio su due lati per l'uso su pezzi molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
870	150	0	18	4	FH 3	12	19314152	870 150 H0
		2	18	4	FH 3	12	19314154	870 150 H2
	200	0	22	5	FH 4/1	12	19314202	870 200 H0
		2	22	5	FH 4/1	12	19314204	870 200 H2





A schiena d'asino

Lime a schiena d'asino rastremate, piccole e maneggevoli, con taglio su un lato per l'uso su pezzi in acciaio molto particolareggiati fino a 1.200 N/mm². La sezione di tutte le lime di precisione viene misurata nella zona non incisa.

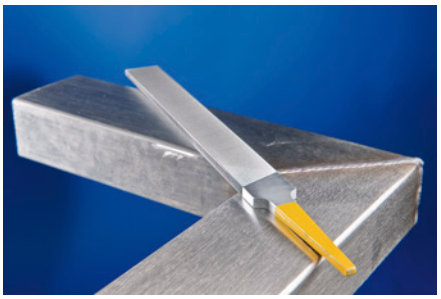
Caratteristiche:
- Soddisfano i più rigorosi requisiti in termine di precisione della forma, taglienza e durata.
- Rispetto alle lime per meccanica più precise nella loro geometria.
- Adatte anche per lavori di installazione e per la costruzione di apparecchi e macchine complesse che richiedono la massima precisione.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
875	150	0	16	4	FH 3	12	19315152	875 150 H0
		2	16	4	FH 3	12	19315154	875 150 H2
	200	0	21	5	FH 4/1	12	19315202	875 200 H0
		2	21	5	FH 4/1	12	19315204	875 200 H2



Lime di precisione, piatte

Lime di precisione piatte con codolo e taglio su tre lati. Le lime CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers).



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
COR 800	150	00	18	4	FH 3	12	19600151	COR 800 150 H00
		0	18	4	FH 3	12	19600152	COR 800 150 H0
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19600201	COR 800 200 H00
		0	22	5	FH 4/1	12	19600202	COR 800 200 H0
		2	22	5	FH 4/1	12	19600204	COR 800 200 H2
	250	00	25	6	FH 4/1	12	19600251	COR 800 250 H00
		0	25	6	FH 4/1	12	19600252	COR 800 250 H0
		2	25	6	FH 4/1	12	19600254	COR 800 250 H2



Lime piatte, normali

Lime piatte con codolo e taglio su due lati. Le lime CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers).



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
COR 810	150	00	13	4	FH 3	12	19602151	COR 810 150 H00
		0	13	4	FH 3	12	19602152	COR 810 150 H0
	200	00	15	5	FH 4/1	12	19602201	COR 810 200 H00
		0	15	5	FH 4/1	12	19602202	COR 810 200 H0
		2	15	5	FH 4/1	12	19602204	COR 810 200 H2

Lime di precisione
Lime CORINOX





Lime con codolo, mezzetonde

Lime con codolo mezzetonde, rastremate, con taglio su due lati. Le lime CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers).

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
COR 835	150	0	16	4,5	FH 3	12	19607152	COR 835 150 H0
	200	0	21	6	FH 4/1	12	19607202	COR 835 200 H0
		2	21	6	FH 4/1	12	19607204	COR 835 200 H2



Tonda

Lime tonde, rastremate, con taglio a spirale. Le lime CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers).

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	ø [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
COR 845	200	0	8	FH 4	12	19609202	COR 845 200 H0
		2	8	FH 4	12	19609204	COR 845 200 H2





Triangolare

Lima triangolare rastremata, con codolo e taglio su tre lati. Le lime CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers).

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
COR 855	200	0	13	FH 4	12	19611202	COR 855 200 H0
		2	13	FH 4	12	19611204	COR 855 200 H2



Quadra

Lime quadre rastremate, con codolo e taglio su quattro lati. Le lime CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers).

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

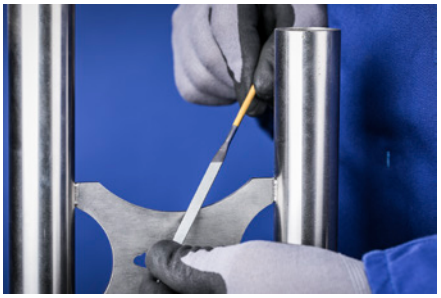
Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Manico compatibile		N. articolo	Denominazione
COR 860	150	0	5	FH 3	12	19612152	COR 860 150 H0
		2	5	FH 3	12	19612154	COR 860 150 H2





Piatta a punta

Lime rettangolari rastremate, con codolo e taglio su quattro lati. Le lime ad ago CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers) e possono essere usate per la limatura di precisione di pezzi molti piccoli e particolareggiati.



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
COR 2306	180	0	3,5	6	1,5	12	12471182	COR 2306 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12471184	COR 2306 180 H2



Piatta

Lima piatte con codolo e taglio su tre lati. Le lime ad ago CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers) e possono essere usate per la limatura di precisione di pezzi molti piccoli e particolareggiati.

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
COR 2301	180	0	3,5	6	1,5	12	12472182	COR 2301 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12472184	COR 2301 180 H2



Triangolare

Lima triangolare rastremata, con codolo e taglio su tre lati. Le lime ad ago CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers) e possono essere usate per la limatura di precisione di pezzi molti piccoli e particolareggiati.

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
COR 2307	180	0	3,5	4,1	12	12474182	COR 2307 180 H0
		2	3,5	4,1	12	12474184	COR 2307 180 H2

Lime di precisione
Lime ad ago CORINOX



Quadra

Lime quadre rastremate, con codolo e taglio su quattro lati. Le lime ad ago CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers) e possono essere usate per la limatura di precisione di pezzi molti piccoli e particolareggiati.

Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
COR 2308	180	0	3,5	2,7	12	12475182	COR 2308 180 H0
		2	3,5	2,7	12	12475184	COR 2308 180 H2



Tonda

Lime tonde, rastremate, con taglio a spirale. Le lime ad ago CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers) e possono essere usate per la limatura di precisione di pezzi molti piccoli e particolareggiati.



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
COR 2310	180	0	3,5	3,5	12	12476182	COR 2310 180 H0
		2	3,5	3,5	12	12476184	COR 2310 180 H2



Mezzatonda

Lime mezzetonde, rastremate, con taglio su due lati. Le lime ad ago CORINOX, estremamente resistenti all'usura e di lunga durata, vantano una straordinaria durezza superficiale di 1.200 HV (durezza Vickers) e possono essere usate per la limatura di precisione di pezzi molti piccoli e particolareggiati.



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche su materiali difficili da lavorare come l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli termoresistenti, i metalli duri non ferrosi e i duroplastici rinforzati (GFK, CFK).
- Tendenza più ridotta all'adesione dei trucioli.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
COR 2302	180	0	3,5	6	2	12	12478182	COR 2302 180 H0
		2	3,5	6	2	12	12478184	COR 2302 180 H2





Piatta a punta

Le lime rettangolari rastremate con codolo e taglio su quattro lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Piatta a punta								
2406	140	0	3	5,1	1,3	12	12505061	2406 140 H0
		1	3	5,1	1,3	12	12505062	2406 140 H1
		2	3	5,1	1,3	12	12505063	2406 140 H2
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12505081	2406 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12505082	2406 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12505083	2406 160 H2
		3	3,25	5,5	1,4	12	12505084	2406 160 H3
	180	00	3,5	6	1,5	12	12505091	2406 180 H00
		0	3,5	6	1,5	12	12505092	2406 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12505094	2406 180 H2





Piatta

Le lime rettangolari con codolo e taglio su quattro lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Piatta								
2401	140	0	3	5,1	1,3	12	12501061	2401 140 H0
		1	3	5,1	1,3	12	12501062	2401 140 H1
		2	3	5,1	1,3	12	12501063	2401 140 H2
		3	3	5,1	1,3	12	12501064	2401 140 H3
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12501081	2401 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12501082	2401 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12501083	2401 160 H2
		3	3,25	5,5	1,4	12	12501084	2401 160 H3
	180	00	3,5	6	1,5	12	12501091	2401 180 H00
		0	3,5	6	1,5	12	12501092	2401 180 H0
		1	3,5	6	1,5	12	12501093	2401 180 H1
		2	3,5	6	1,5	12	12501094	2401 180 H2
	200	00	3,75	6,4	1,6	12	12501101	2401 200 H00
		0	3,75	6,4	1,6	12	12501102	2401 200 H0
		1	3,75	6,4	1,6	12	12501103	2401 200 H1
		2	3,75	6,4	1,6	12	12501104	2401 200 H2

Lime di precisione
Lime ad ago



A foglia di salvia

Le lime rastremate a foglia di salvia con codolo e taglio su due lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
A foglia di salvia								
2403	140	0	3	4,5	1,8	12	*12504061*	2403 140 H0
		1	3	4,5	1,8	12	12504062	2403 140 H1
		2	3	4,5	1,8	12	12504063	2403 140 H2
	160	0	3,25	5,2	2,3	12	*12504081*	2403 160 H0
		1	3,25	5,2	2,3	12	12504082	2403 160 H1
		2	3,25	5,2	2,3	12	12504083	2403 160 H2
		3	3,25	5,2	2,3	12	12504084	2403 160 H3
	180	0	3,5	5,7	2,5	12	*12504092*	2403 180 H0
		1	3,5	5,7	2,5	12	*12504094*	2403 180 H1
		2	3,5	5,7	2,5	12	12504093	2403 180 H2
2409	180	0	3,5	4	2,9	12	*12510092*	2409 180 H0



Triangolare

Le lime triangolari rastremate con codolo e taglio su tre lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Triangolare							
2407	140	0	3	3,5	12	12508061	2407 140 H0
		1	3	3,5	12	12508062	2407 140 H1
		2	3	3,5	12	12508063	2407 140 H2
		3	3	3,5	12	12508064	2407 140 H3
	160	0	3,25	3,7	12	12508081	2407 160 H0
		1	3,25	3,7	12	12508082	2407 160 H1
		2	3,25	3,7	12	12508083	2407 160 H2
		3	3,25	3,7	12	12508084	2407 160 H3
	180	00	3,5	4,1	12	12508091	2407 180 H00
		0	3,5	4,1	12	12508092	2407 180 H0
		2	3,5	4,1	12	12508093	2407 180 H2
		3	3,5	4,1	12	12508094	2407 180 H3
	200	00	3,75	4,4	12	12508101	2407 200 H00
		0	3,75	4,4	12	12508102	2407 200 H0
		2	3,75	4,4	12	12508103	2407 200 H2
		3	3,75	4,4	12	12508104	2407 200 H3

Articolo di fine serie



Quadra

Le lime quadre rastremate con codolo e taglio su quattro lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Quadra							
2408	140	0	3	2,4	12	12511061	2408 140 H0
		1	3	2,4	12	12511062	2408 140 H1
		2	3	2,4	12	12511063	2408 140 H2
		3	3	2,4	12	*12511064*	2408 140 H3
	160	0	3,25	2,5	12	12511081	2408 160 H0
		1	3,25	2,5	12	12511082	2408 160 H1
		2	3,25	2,5	12	12511083	2408 160 H2
		3	3,25	2,5	12	12511084	2408 160 H3
	180	00	3,5	2,7	12	12511091	2408 180 H00
		0	3,5	2,7	12	12511092	2408 180 H0
		2	3,5	2,7	12	12511093	2408 180 H2
	200	00	3,75	3	12	12511101	2408 200 H00
		0	3,75	3	12	12511102	2408 200 H0
		2	3,75	3	12	12511103	2408 200 H2



Coltelli

Le lime triangolari rastremate con profilo a coltello con codolo e taglio su due lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Forma a coltello								
2405	140	0	3	5,5	1,5	12	*12506061*	2405 140 H0
		1	3	5,5	1,5	12	12506062	2405 140 H1
		2	3	5,5	1,5	12	12506063	2405 140 H2
	160	0	3,25	5,8	1,7	12	12506081	2405 160 H0
		1	3,25	5,8	1,7	12	12506082	2405 160 H1
		2	3,25	5,8	1,7	12	12506083	2405 160 H2
	180	00	3,5	6,2	1,8	12	*12506091*	2405 180 H00
		0	3,5	6,2	1,8	12	*12506092*	2405 180 H0
		2	3,5	6,2	1,8	12	12506093	2405 180 H2

Lime di precisione
Lime ad ago

PFERD TOOLS



Tonda

Le lime tonde rastremate con taglio a spirale sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.



Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Tonda							
2410	140	0	3	3	12	12512061	2410 140 H0
		1	3	3	12	12512062	2410 140 H1
		2	3	3	12	12512063	2410 140 H2
		4	3	3	12	12512064	2410 140 H4
	160	0	3,25	3,25	12	12512081	2410 160 H0
		1	3,25	3,25	12	12512082	2410 160 H1
		2	3,25	3,25	12	12512083	2410 160 H2
		4	3,25	3,25	12	12512084	2410 160 H4
	180	00	3,5	3,5	12	12512090	2410 180 H00
		0	3,5	3,5	12	12512091	2410 180 H0
		1	3,5	3,5	12	12512092	2410 180 H1
		2	3,5	3,5	12	12512093	2410 180 H2
		3	3,5	3,5	12	12512094	2410 180 H3
	200	00	3,75	3,75	12	12512100	2410 200 H00
		0	3,75	3,75	12	12512101	2410 200 H0
		1	3,75	3,75	12	12512102	2410 200 H1
		2	3,75	3,75	12	12512103	2410 200 H2
		3	3,75	3,75	12	*12512104*	2410 200 H3





Mezzatonda

Le lime mezzetonde, rastremate, con taglio su due lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda								
2402	140	0	3	5	1,7	12	12509061	2402 140 H0
		1	3	5	1,7	12	12509062	2402 140 H1
		2	3	5	1,7	12	12509063	2402 140 H2
		3	3	5	1,7	12	12509064	2402 140 H3
	160	0	3,25	5,7	1,8	12	12509081	2402 160 H0
		1	3,25	5,7	1,8	12	12509082	2402 160 H1
		2	3,25	5,7	1,8	12	12509083	2402 160 H2
		3	3,25	5,7	1,8	12	12509084	2402 160 H3

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Lime di precisione
Lime ad ago

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
2402	180	00	3,5	6	2	12	12509091	2402 180 H00
		0	3,5	6	2	12	12509092	2402 180 H0
		2	3,5	6	2	12	12509093	2402 180 H2
		3	3,5	6	2	12	12509094	2402 180 H3
	200	00	3,75	6,4	1,8	12	12509101	2402 200 H00
		0	3,75	6,4	1,8	12	12509102	2402 200 H0
		2	3,75	6,4	1,8	12	12509103	2402 200 H2
		3	3,75	6,4	1,8	12	12509104	2402 200 H3



A schiena d'asino

Le lime a schiena d'asino rastremate con taglio su un lato sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
A schiena d'asino								
2411	140	0	3	5	2,1	12	*12503061*	2411 140 H0
		1	3	5	2,1	12	*12503062*	2411 140 H1
		2	3	5	2,1	12	*12503063*	2411 140 H2
	160	0	3,25	5,3	2,1	12	12503081	2411 160 H0
		1	3,25	5,3	2,1	12	12503082	2411 160 H1
		2	3,25	5,3	2,1	12	12503083	2411 160 H2
		3	3,25	5,3	2,1	12	12503084	2411 160 H3
	180	0	3,5	5,6	2,3	12	12503092	2411 180 H0
		1	3,5	5,6	2,3	12	*12503093*	2411 180 H1
		2	3,5	5,6	2,3	12	12503094	2411 180 H2



Piatta a punta con bordi tondi

Le lime rastremate con bordi tondi e taglio a spirale sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni. Le lime ad ago con i tagli 00, 0, 1, 2, 3, 4 non indicate nella tabella non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono di ca. 8 settimane.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Piatta a punta con bordi tondi								
2415	160	2	3,25	5,5	1,4	12	*12515083*	2415 160 H2
	180	0	3,5	6	1,5	12	*12515092*	2415 180 H0

Articolo di fine serie

Lime di precisione
Lime ad ago



Piatta con bordi tondi

Le lime con bordi tondi e taglio a spirale sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni. Le lime ad ago con i tagli 00, 0, 1, 2, 3, 4 non indicate nella tabella non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono di ca. 8 settimane.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Piatta con bordi tondi								
2416	140	1	3	5,1	1,3	12	12502062	2416 140 H1
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12502081	2416 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12502082	2416 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12502083	2416 160 H2
	180	0	3,5	6	1,5	12	12502092	2416 180 H0

Ovale a foglia di salvia

Le lime ovali a foglia di salvia con codolo e taglio su due lati sono perfette per lavorare superfici, fori, geometrie, profili e raggi di piccolissime dimensioni. Le lime ad ago con i tagli 00, 0, 1, 2, 3, 4 non indicate nella tabella non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono di ca. 8 settimane.

Caratteristiche:
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili con o senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Diametro del codolo [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Ovale a foglia di salvia								
2409	160	2	3,25	3,8	2,5	12	12510083	2409 160 H2

Set lime ad ago



①



②

Set lime ad ago

Comprende una selezione di lime ad ago orientata all'applicazione.

Contenuto:
Il set comprende 12 lime ad ago. Il set è costituito da: una lima ad ago per tipo piatta a punta (2406), piatta (2401), a foglia di salvia (2403), triangolare (2407), quadra (2408), tonda (2410), a coltello (2405), mezzatonda (2402), a schiena d'asino (2411), piatta a punta con bordi tondi (2415), piatta con bordi tondi (2416), ovale a foglia di salvia (2409).

Caratteristiche:
- Fornite in un pratico astuccio in PVC oppure nella scatola di plastica.

Immagine	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
Astuccio avvolgibile in PVC						
①	140	1	12	1	12703062	266/14 P 140 H1
	160	1	12	1	12704082	266/16 P 160 H1
		2	12	1	12704084	266/16 P 160 H2

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Lime di precisione
Set lime ad ago

Immagine	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
①	180	0	12	1	12705092	266/18 P 180 H0
	200	0	12	1	12706102	266/20 P 200 H0
Custodia di plastica						
②	140	1	12	1	12712003	NFB 2492 140 H1
		2	12	1	12712004	NFB 2492 140 H2
	160	1	12	1	12799009	NFB 2493 160 H1
		2	12	1	12799010	NFB 2493 160 H2



Set lime ad ago

Comprende una selezione di lime ad ago PFERD TOOLS orientata all'applicazione.

Contenuto:
Il set comprende sei lime ad ago. Il set è costituito da una lima ad ago per tipo piatta a punta (101), piatta (102), triangolare (104), mezzatonda (108), quadra (105), tonda (106).

Caratteristiche:
- Fornite un una pratica scatola in cartone che le protegge dalla sporcizia e dagli urti.

Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
160	1	6	1	11260162	PF 263 160 H1

Lime Handy



Piatta

Lime di precisione simili alle lime ad ago, rettangolari, con codolo e taglio su tre lati e corpo molto fine e snello. Adatte per la lavorazione di punti molto piccoli e difficili da raggiungere su metalli e materie plastiche, ad esempio nella costruzione di stampi e forme nella finitura di stampi.

Caratteristiche:
- Struttura stabile per una pressione di lavoro maggiore.
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm² e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
2601	215	00	10,3	2,8	12	12463011	2601 215 H00
		1	10,3	2,8	12	12463013	2601 215 H1

Lime di precisione
Lime Handy





Triangolare

Lime di precisione simili alle lime ad ago, triangolari e molto rastremate, con codolo e taglio su tre lati e corpo molto fine e snello. Adatte per la lavorazione di punti molto piccoli e difficili da raggiungere su metalli e materie plastiche, ad esempio nella costruzione di stampi e forme nella finitura di stampi.

Caratteristiche:
- Struttura stabile per una pressione di lavoro maggiore.
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm² e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
2607	215	00	10	12	12463021	2607 215 H00
		1	10	12	12463023	2607 215 H1



Quadra

Lime di precisione simili alle lime ad ago, quadre e molto rastremate, con codolo e taglio su quattro lati e corpo molto fine e snello. Adatte per la lavorazione di punti molto piccoli e difficili da raggiungere su metalli e materie plastiche, ad esempio nella costruzione di stampi e forme nella finitura di stampi.

Caratteristiche:
- Struttura stabile per una pressione di lavoro maggiore.
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm² e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
2608	215	00	6	6	12	12463031	2608 215 H00
		1	6	6	12	12463033	2608 215 H1





Mezzatonda

Lime di precisione simili alle lime ad ago, mezzetonde e molto rastremate, con codolo e taglio su due lati e corpo molto fine e snello. Adatte per la lavorazione di punti molto piccoli e difficili da raggiungere su metalli e materie plastiche, ad esempio nella costruzione di stampi e forme nella finitura di stampi.

Caratteristiche:
- Struttura stabile per una pressione di lavoro maggiore.
- Grazie al codolo forgiato sono utilizzabili senza manico.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm² e materiale sintetico.

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio sviz-zero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
2602	215	00	12,8	3,7	12	12463051	2602 215 H00
		1	12,8	3,7	12	12463053	2602 215 H1

Lime di precisione
Set lime Handy



Set lime Handy

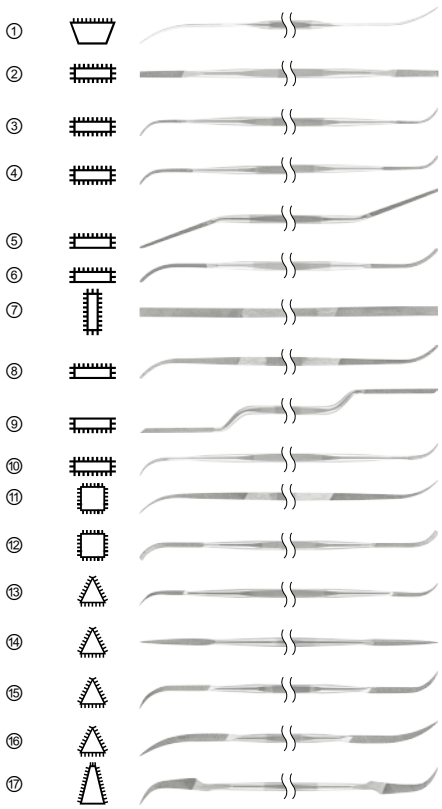
Comprendono una selezione di lime Handy per la lavorazione di zone molto piccole e difficilmente raggiungibili.

Contenuto:
Il set comprende cinque lime Handy. Il set è costituito da una lima Handy per tipo piatta (2601), triangolare (2607), quadra (2608), tonda (2610), mezzatonda (2602).

Caratteristiche:
- Fornite in una custodia di plastica che li protegge dalla sporcizia, dagli urti e dalla corrosione.

Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
215	00	5	1	12732001	2627 215 mm H00
	1	5	1	12732003	2627 215 mm H1

Lime rifloirs, raspe rifloirs



Rifloirs serie 901P–952P

Lime rifloirs, lunghezza 150 mm (versione più piccola).

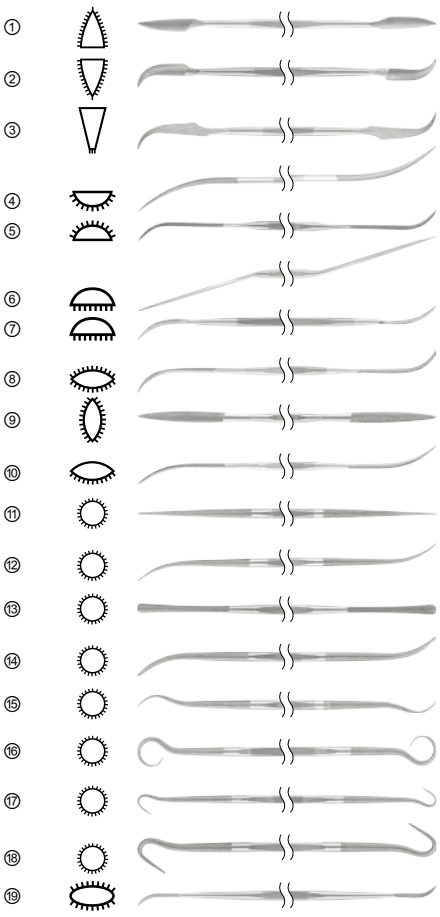
Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm^2.

Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
①	901P	150	2	4	1,3	RFH 150	12	12409012	901P 150 H2
②	910P	150	4	2,3	1,2	RFH 150	12	12409104	910P 150 H4
③	911P	150	2	2,3	1,2	RFH 150	12	12409112	911P 150 H2
④	913P	150	2	2,7	1,5	RFH 150	12	12409132	913P 150 H2
⑤	914P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	12409142	914P 150 H2
⑥	915P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	12409152	915P 150 H2
⑦	916P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	12409162	916P 150 H2

Segue alla pagina successiva

Lime di precisione
Lime rifloirs, raspe rifloirs

Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
⑧	917P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	12409172	917P 150 H2
⑨	918P	150	2	3,8	1,7	RFH 150	12	12409182	918P 150 H2
⑩	920P	150	2	4,9	1,5	RFH 150	12	12409202	920P 150 H2
⑪	930P	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	12409302	930P 150 H2
⑫	931P	150	2	1,7	1,7	RFH 150	12	12409312	931P 150 H2
⑬	940P	150	2	1,7	-	RFH 150	12	12409402	940P 150 H2
⑭	941P	150	2	2,2	-	RFH 150	12	12409412	941P 150 H2
⑮	942P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	12409422	942P 150 H2
			4	2,6	-	RFH 150	12	12409424	942P 150 H4
⑯	943P	150	2	3	-	RFH 150	12	12409432	943P 150 H2
			4	3	-	RFH 150	12	*12409434*	943P 150 H4
⑰	952P	150	2	1,4	4,2	RFH 150	12	12409522	952P 150 H2
			4	1,4	4,2	RFH 150	12	*12409524*	952P 150 H4



Rifloirs serie 954P–996P

Lime rifloirs, lunghezza 150 mm (versione più piccola).

Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm^2.

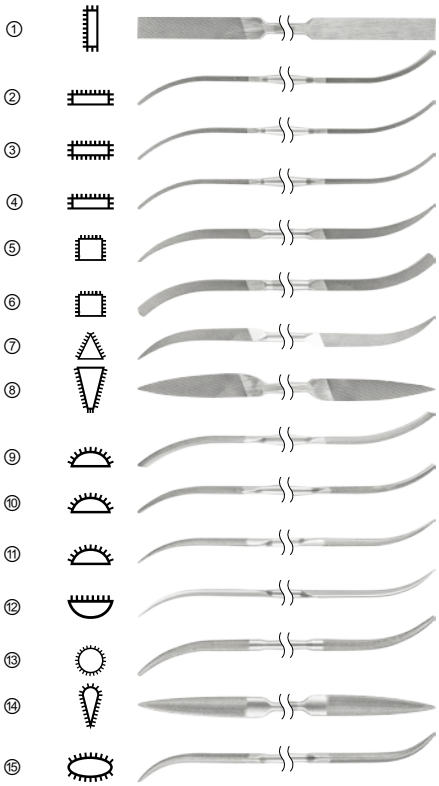
Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
①	954P	150	2	1,5	4	RFH 150	12	12409542	954P 150 H2
②	955P	150	4	1,5	4	RFH 150	12	12409554	955P 150 H4
③	956P	150	2	1,6	4,1	RFH 150	12	12409562	956P 150 H2
④	961P	150	2	4,1	2,4	RFH 150	12	12409612	961P 150 H2
⑤	963P	150	2	4,6	1,3	RFH 150	12	12409632	963P 150 H2
⑥	964P	150	2	4,5	1,4	RFH 150	12	*12409642*	964P 150 H2
⑦	965P	150	2	5,2	1,5	RFH 150	12	12409652	965P 150 H2

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Lime di precisione
Lime rifloirs, raspe rifloirs

Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
⑧	972P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409722	972P 150 H2
⑨	973P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409732	973P 150 H2
⑩	974P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409742	974P 150 H2
⑪	980P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	12409802	980P 150 H2
⑫	981P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	12409812	981P 150 H2
			4	3,5	-	RFH 150	12	*12409814*	981P 150 H4
⑬	982P	150	2	3	-	RFH 150	12	12409822	982P 150 H2
⑭	983P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409832	983P 150 H2
⑮	984P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409842	984P 150 H2
⑯	985P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409852	985P 150 H2
			4	3,2	-	RFH 150	12	12409854	985P 150 H4
⑰	986P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	12409862	986P 150 H2
⑱	988P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409882	988P 150 H2
⑲	996P	150	2	2,2	1,4	RFH 150	12	12409962	996P 150 H2



Rifloirs serie 710P–795P

Lime rifloirs, lunghezza 180 mm (versione media).

Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

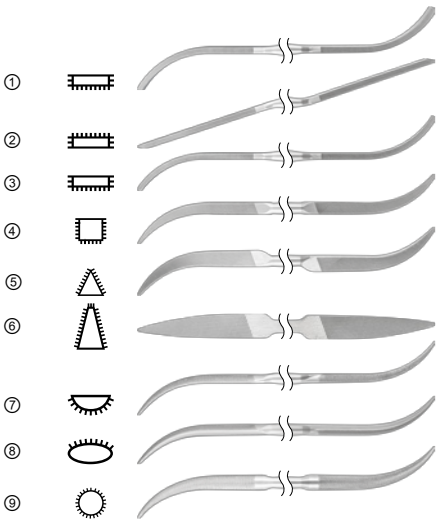
Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
①	710P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	12407100	710P 180 H0
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	12407102	710P 180 H2
②	711P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	12407110	711P 180 H0
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	12407112	711P 180 H2
③	712P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	12407120	712P 180 H0
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	12407122	712P 180 H2
④	713P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	*12407130*	713P 180 H0
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	12407132	713P 180 H2
⑤	731P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	12407310	731P 180 H0
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	12407312	731P 180 H2

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Lime di precisione
Lime rifloirs, raspe rifloirs

Immagine	Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
⑥	732P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	12407320	732P 180 H0
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	12407322	732P 180 H2
⑦	741P	180	0	6,5	-	RFH 180	12	12407410	741P 180 H0
			2	6,5	-	RFH 180	12	12407412	741P 180 H2
⑧	750P	180	0	9,5	2,5	RFH 180	12	12407500	750P 180 H0
			2	9,5	2,5	RFH 180	12	12407502	750P 180 H2
⑨	761P	180	0	9,2	3,2	RFH 180	12	12407610	761P 180 H0
			2	9,2	3,2	RFH 180	12	12407612	761P 180 H2
⑩	762P	180	2	9,3	3,2	RFH 180	12	12407622	762P 180 H2
⑪	763P	180	0	9,5	3,3	RFH 180	12	12407630	763P 180 H0
			2	9,5	3,3	RFH 180	12	12407632	763P 180 H2
⑫	764P	180	2	9,5	3,3	RFH 180	12	12407642	764P 180 H2
⑬	781P	180	0	5	-	RFH 180	12	12407810	781P 180 H0
			2	5	-	RFH 180	12	12407812	781P 180 H2
⑭	790P	180	2	8,5	4	RFH 180	12	12407902	790P 180 H2
⑮	795P	180	2	8	4,3	RFH 180	12	12407952	795P 180 H2



Rifloirs serie 410P–480P

Lime rifloirs, lunghezza 300 mm (versione più grande).

Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Immagine	Sezione	Länge [mm]	Taglio sviz-zero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
①	410P	300	0	15	4	6	12404100	410P 300 H0
			2	15	4	6	12404102	410P 300 H2
②	411P	300	0	15	4,4	6	12404110	411P 300 H0
			2	15	4,4	6	12404112	411P 300 H2
③	412P	300	0	15	4,4	6	12404120	412P 300 H0
④	430P	300	0	8	8	6	12404300	430P 300 H0
			2	8	8	6	12404302	430P 300 H2
⑤	440P	300	0	12	12	6	12404400	440P 300 H0
			2	12	12	6	12404402	440P 300 H2
⑥	450P	300	0	15	12	6	12404500	450P 300 H0
⑦	460P	300	0	15	6	6	12404600	460P 300 H0
⑧	470P	300	0	14	7	6	12404700	470P 300 H0
⑨	480P	300	0	10	-	6	12404800	480P 300 H0
			2	10	-	6	12404802	480P 300 H2

Articolo di fine serie

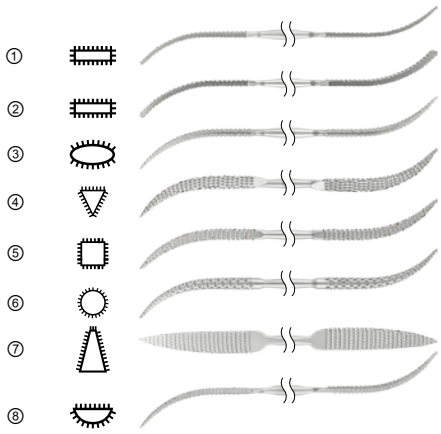


Set di raspe Rifloirs PF 900

Comprende una selezione di lime rifloirs. Perno di bloccaggio compatibile = RFH 150.

Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
PF 900	150	2	4	1	11261900	PF 900



Raspe rifloirs serie 701P–708P

Raspe rifloirs della lunghezza 190 mm con taglio a raspa svizzero preciso.

Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Immagine	Sezione	Länge [mm]	Taglio a raspa svizzero	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
①	701P	190	0	8,2	3,3	RFH 180	12	12457190	701P 190 H0
②	702P	190	0	8,1	3,5	RFH 180	12	12457290	702P 190 H0
③	703P	190	0	7,6	4,4	RFH 180	12	12457390	703P 190 H0
④	704P	190	0	6,4	-	RFH 180	12	12457490	704P 190 H0
⑤	705P	190	0	4,9	-	RFH 180	12	12457590	705P 190 H0
⑥	706P	190	0	5,5	-	RFH 180	12	12457690	706P 190 H0
⑦	707P	190	0	9,2	3,6	RFH 180	12	12457790	707P 190 H0
⑧	708P	190	0	9,3	3,8	RFH 180	12	12457890	708P 190 H0



Set di raspe rifloirs 720P

Comprende una selezione di raspe rifloirs. Perno di bloccaggio compatibile = RFH 180.

Caratteristiche:
- Utilizzabili con o senza impugnatura.
- Ampia scelta di prodotti mirati all'applicazione.
- Adatte per l'utilizzo su acciai fino a 1.200 N/mm².

Sezione	Lunghezza [mm]	Taglio svizzero	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
720P	190	0	8	1	12707202	720P

Manici, astucci e spazzole per lime

Manici per lime

① ② ③ ④



Manici ergonomici per lime

Manici ergonomici per lime per lavorare in modo confortevole e sicuro. Esternamente in plastica morbida priva di plastificanti con parte interna dura e stabile.

Caratteristiche:
- Protegge la mano da bordi e spigoli taglienti.
- Forma ergonomica con impugnatura ottimizzata.
- La lima non scivola via.

Immagine	Compatibile con lunghezza lima [mm]	Lunghezza totale [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
①	100, 125	110	Profilo quadro, tondo, lime per chiavi	10	12617120	FH 2-10
				100	12617220	FH 2-100
	100, 150	110	Profilo piatto, piatta a punta, mezzatonda, mezzatonda appuntita, triangolare. Profilo quadro, tondo, manico per lima adatto per lunghezza lima 150 mm FH 3.	10	12617130	FH 3-10
				100	12617230	FH 3-100
②	200, 250	115	Profilo triangolare (per la lunghezza della lima 250 mm è adatto il manico FH 5), quadra, tonda, forme speciali	10	12617140	FH 4-10
				100	12617240	FH 4-100
③	200, 250	115	profilo piatto, piatto a punta, mezzatonda	10	12617141	FH 4/1-10
				100	12617241	FH 4/1-100
②	300, 350	115	profilo triangolare, quadra, tonda, forme speciali	10	12617150	FH 5-10
				100	12617250	FH 5-100
④	300, 350	115	profilo piatto, piatto a punta, mezzatonda	10	12617151	FH 5/1-10
				100	12617251	FH 5/1-100



Manico per lime per pialla per maniscalco

Manico per lime per un lavoro comodo e sicuro.

Caratteristiche:
- Protegge la mano da bordi e spigoli taglienti.
- Forma ergonomica con impugnatura ottimizzata.

Compatibile con lunghezza lima [mm]	Lunghezza totale [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
350	110	Pialla da maniscalco	1	12612000	FH 6/1

Manici, astucci e spazzole per lime
Manici per lime

① ② ③



Manici per lime in plastica

Manici per lime stabili privi di plastificanti, per lavorare con il massimo comfort e sicurezza.

Caratteristiche:
- La forma sagomata permette di lavorare senza eccessivo sforzo e in sicurezza.
- Ottima trasmissione della forza e angolo lima ideale.
- Le camere d'aria permettono di far evaporare l'umidità delle mani.

Immagine	Compatibile con lunghezza lima [mm]	Lunghezza totale [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
①	100, 125, 150	90	Lime per chiavi	10	12616108	PH 08/10
				100	12616208	PH 08/100
			tutti i codoli	10	12616109	PH 09/10
				100	12616209	PH 09/100
②	200, 250	110	tutti i codoli	10	12616111	PH 11/10
				100	12616211	PH 11/100
③	300, 350	120	tutti i codoli	10	12616113	PH 13/10
				100	12616213	PH 13/100

Manici a serraggio rapido



Manico a serraggio rapido

Manico a serraggio rapido per lime ad ago, lime diamantate e piccole lime per meccanica e lime di precisione.

Caratteristiche:
- Il codolo della lima si fissa saldamente nel manico semplicemente ruotando le due metà.

Compatibile con lunghezza lima [mm]	Compatibile con codolo ø [mm]	Lunghezza totale [mm]		N. articolo	Denominazione
140, 160, 180, 200	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	90	10	12605004	SH 220

① ②



Manico per lime ad ago

Manici a serraggio rapido per lime ad ago con codolo ø 3–4,5 mm.

Caratteristiche:
- Maneggevole e leggero.
- Disponibile in due materiali diversi.

Immagine	Compatibile con codolo ø [mm]	Lunghezza totale [mm]		N. articolo	Denominazione
①	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	100	10	12299004	NFH 211-3 K
②	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	92	10	12299010	NFH 212

Manici, astucci e spazzole per lime

Manico per rifloirs



Manico per rifloirs

Manico per rifloirs privo di plastificanti.

Caratteristiche:
- Guida sicura e precisa della lima.
- Un'estremità della lima è fissata saldamente nel manico.
- Cambio utensile rapido e semplice.

Compatibile con lunghezza lima [mm]		N. articolo	Denominazione
150	10	12602172	RFH 150
180	10	12604224	RFH 180

Astucci di plastica vuoti



Astucci di plastica vuoti

Astucci in plastica per conservare singole lime senza manico.

Caratteristiche:
- L'asola permette di appendere la lima.
- Protegge da urti, sporcizia e corrosione.

Compatibile con lunghezza lima [mm]		N. articolo	Denominazione
150	25	12621150	KH 150
200	25	12622200	KH 200
250	25	12623250	KH 250
300	25	12624300	KH 300

Spazzola per lime



Spazzola per lime

Con la spazzola per lime è possibile ripulire le lime dall'intasamento causato dai trucioli. Dotata di robusta impugnatura in legno con fili in acciaio resistente all'usura.



Caratteristiche:
- Pulizia senza sforzo.
- Lunga durata.

Lunghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)			
232	5	12601000	HBF 10 ST 0,30



Sbavatori manuali

Lame e gli svasatori facilmente sostituibili particolarmente adatti a eseguire in modo economico operazioni di sbavo, bisellatura e finitura di materiali e profili diversi. È possibile lavorare manualmente punti difficili da raggiungere, fori, diametri interni ed esterni, filettature e scanalature.



Caratteristiche:
- Montati su apposite impugnature che ne facilitano l'utilizzo.
- L'attacco girevole con cuscinetto è facilissimo da utilizzare e semplifica il cambio lama.
- Il manico ergonomico per lime protegge la mano dagli spigoli taglienti e impedisce che l'utensile scivoli via.

Immagine	ø [mm]	Utilizzo per	Diam. svasatore [mm]		N. articolo	Denominazione
Supporto per sbavatore manuale						
①	-	tutti i tipi	-	1	12605005	H 4
Lame da sbavatura						
②	3	acciaio, alluminio	-	10	14300010	BS 1010
③	3	Materie plastiche, altri materiali teneri	-	10	14300020	BS 1018
④	3	metalli non ferrosi, ghisa	-	10	14300030	BS 2010
Minilama						
⑤	3	lavorazioni universali	-	1	14300040	BD 5010
Svasatori						
⑥	3	lavorazioni universali	10,4	1	14300050	BC 1041
⑦	3	lavorazioni universali	16,5	1	14300060	BC 1651

PFERD TOOLS

2



Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
Indice

2

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 3
- Informazioni generali 5
- Forme di fresa disponibili 6
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 7



Frese in metallo duro per uso universale

- Per la finitura e la sgrossatura 16



Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

- Taglio ALLROUND per molteplici usi 32
- Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio 39
- Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX) 45
- Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi 51
- Taglio NON-FERROUS per metalli non ferrosi 56
- Taglio CAST per ghisa 58
- Taglio TITANIUM per il titanio 60
- Taglio PLAST per GFK/CFK 63
- Tagli FVK e FVKS per GFK/CFK 63
- Tagli TOUGH e TOUGH-S per applicazioni pesanti 64
- Taglio MICRO per finitura 68
- Frese in metallo duro per la lavorazione precisa degli spigoli 74



Pantografi in metallo duro

- Taglio universale KFS 4 78
- Taglio MICRO per finitura 79



Frese per cilindri profilati in metallo duro

- Forma cilindrica 80
- Forma cilindrica con testa a sfera 81



Frese in metallo duro per uso su robot

- Utensili di fresatura per lavorazioni di sbavatura e bisellatura 83
- Utensili di fresatura con cuscinetto a sfere per lavorazioni di sbavatura e pulitura 84
- Utensili di fresatura per la lavorazione dell'alluminio 85



Frese HSS

- Per la finitura e la sgrossatura 88
- Frese HSS, forme speciali 95
- Frese per finitura HSS 96



Frese con inserti

- High Speed Disc **ALU**MASTER 101
- High Speed Torus Cutter 104
- Sistema di bordatura EDGE FINISH 105



Utensili di foratura

- Punte elicoidali HSS 109
- Punte a gradini HSS 121



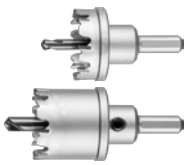
Svasatori

- Svasatori conici HSS 126
- Lamatori HSS 133



Seghe a tazza HSS, set e accessori

- Seghe a tazza HSS 134
- Set di seghe a tazza HSS 135
- Accessori 137



Carotatori in metallo duro e accessori

- Seghe a tazza HM 140
- Punte di guida HSS per carotatori HM 141

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

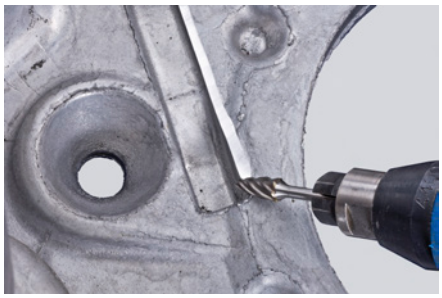
PFERD TOOLS

Frese in metallo duro con taglio ad alte prestazioni ALU

L'alluminio è diventato un materiale indispensabile in molti settori industriali. Eppure la sua lavorazione comporta una serie di sfide: in particolare sulle leghe di alluminio tenere, le dentature con rompitruciolo tradizionali si intasano nel giro di pochissimo tempo.

Diversamente dalle dentature con rompitruciolo tradizionali, le frese con taglio ALU sono dotate di una geometria dei denti ottimizzata per il materiale. In combinazione con il pregiato rivestimento HC-NFE riducono il rischio di taglienti di riporto e di intasamento dell'utensile.

Vantaggi:
- Elevata capacità di asportazione e al contempo un basso carico d'urto su alluminio e leghe d'alluminio, metalli non ferrosi e materie plastiche.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.



- Velocità di taglio fino a 1.100 m/min (HC-NFE fino a 1.300 m/min).

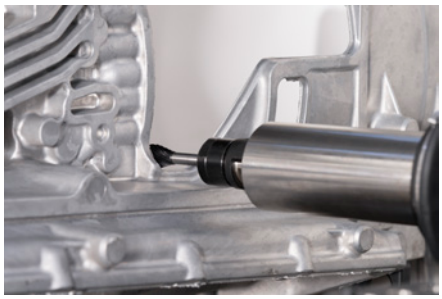
Frese in metallo duro per uso su robot

Gli utensili di fresatura di PFERD TOOLS per l'uso su robot vantano standard di qualità elevatissimi nella lavorazione così come una potenza e una resistenza all'usura elevate.

Il nostro portafoglio, specificamente adattato alle esigenze dell'impiego su robot, offre tra l'altro geometrie innovative delle frese che contribuiscono in modo significativo all'ottimizzazione della catena di processo. Le frese appositamente sviluppate come KZW, KSK-WKN e SKM-ZYA combinano le caratteristiche di diverse geometrie in un unico utensile, permettendo così una facile bisellatura e sbavatura in un'unica operazione.

Il risultato: una notevole riduzione dei costi di processo grazie a cambi utensile meno frequenti e un dispendio di programmazione sensibilmente ridotto.

Vantaggi:
- Minore dispendio di programmazione grazie a cambi utensile meno frequenti.
- Rivestimento HICOAT di prim'ordine per una capacità di asportazione sensibilmente superiore.



Rivestimento HICOAT

Per le applicazioni particolarmente difficili PFERD TOOLS propone gli utensili con rivestimento HICOAT. Sono disponibili tre rivestimenti diversi. Il rivestimento HICOAT HC-FEP è appositamente studiato per i materiali ferrosi e l'acciaio. Il rivestimento HICOAT HC-STS è ottimizzato per l'uso sull'acciaio inossidabile. Il rivestimento HICOAT HC-NFE è preferibile per le leghe di alluminio tenere, che generano trucioli lunghi, e per i metalli non ferrosi, poiché impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile. Generalmente tutte le frese in metallo duro di PFERD TOOLS sono disponibili anche con rivestimento HICOAT.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sui rivestimenti HICOAT di PFERD TOOLS.

Vantaggi:
- Proprietà antifrizione migliorate.
- Asportazione di trucioli efficiente.
- Riduzione del livello di surriscaldamento.
- Maggiore durata.

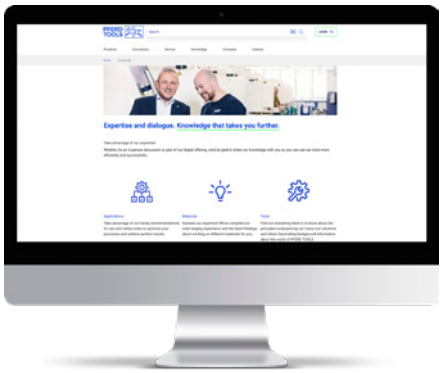


- Le frese con rivestimento HICOAT HC-FEP offrono una capacità di asportazione nettamente aumentata rispetto alle frese senza rivestimento.

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Ulteriori informazioni sul web

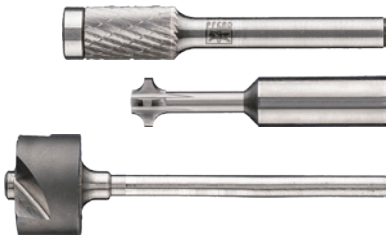
Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
Informazioni generali

Prodotti speciali

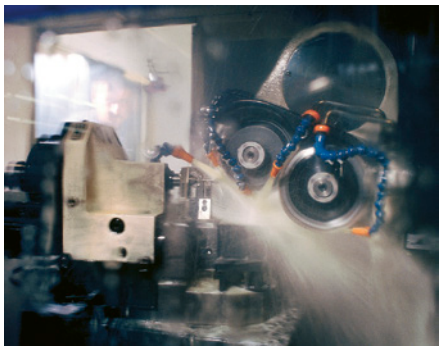
Nel caso in cui la nostra ampia gamma a catalogo non dovesse risultare adeguata alle vostre esigenze di lavoro, a richiesta saremo lieti di produrre frese in base alle vostre necessità e richieste. I nostri consulenti di vendita e i tecnici dell'assistenza sono a vostra disposizione per l'analisi della vostra applicazione specifica. tenendo sempre conto di indicazioni e specifiche, disegni tecnici riguardanti tagli, diametri dei gambi, lunghezze e forme speciali nonché rivestimenti.



Riaffilatura

PFERD TOOLS propone la riaffilatura delle frese in metallo duro a partire da una quantità minima di 25 pezzi (dello stesso tipo). Per motivi di economicità non è consigliabile riaffilare le frese HSS o in metallo duro con gambo di diametro 3 mm. I nostri esperti del reparto produzione decidono, caso per caso, se la riaffilatura è tecnicamente possibile ed economicamente conveniente. I seguenti tagli sono riaffilabili (valido solo per i diametri gambo 6 e 8 mm):

- Taglio 1
- Taglio 3
- Taglio 3 PLUS
- Taglio 4
- Taglio 5
- INOX
- ALU
- TITANIUM
- TOUGH
- TOUGH-S
- MICRO



I robot di PFERD TOOLS

Per una panoramica il più completa possibile della nostra gamma di robot ad alte prestazioni, abbiamo contrassegnato con un pittogramma tutti gli utensili di fresatura particolarmente indicati per l'impiego robotizzato.

Oltre agli utensili di fresatura appositamente ottimizzati per applicazioni robotiche è possibile utilizzare su robot anche le frese in metallo duro rivestite selezionate con diametro del gambo a partire da 6 mm.

Su richiesta sviluppiamo anche applicazioni speciali per i vostri robot. Lo sviluppo di utensili per l'uso su robot ha una lunga tradizione in PFERD TOOLS. La lunga tradizione aziendale nella ricerca e nello sviluppo nonché la vasta esperienza nelle soluzioni applicative ci hanno già consentito di ottimizzare numerose applicazioni per robot in tutto il mondo.



Consigli per la sicurezza

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

Indossare maschera antipolvere!

Si consiglia di indossare guanti di protezione. Impugnare la macchina con entrambe le mani.

Attenersi alle indicazioni sul numero di giri, in particolare per le frese con gambo lungo!

Attenersi all'angolo di contatto di 5–60° (**ALU**MASTER HSD-F)!

Serrare le viti!

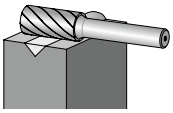
Non utilizzare se danneggiato!

Non tagliare!

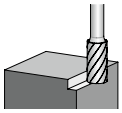
Marchiato CE

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
Forme di fresa disponibili

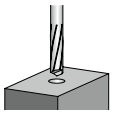
PFERD TOOLS



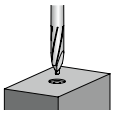
ZYA
Forma cilindrica



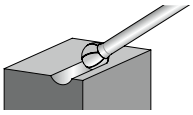
ZYAS/HSS A-ST
Forma cilindrica con taglio frontale



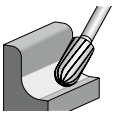
ZYA BS
Forma cilindrica con punta tagliente



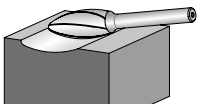
ZYA ZBS
Forma cilindrica con punta di guida



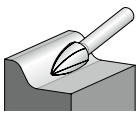
KUD/HSS F
Forma a sfera



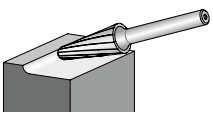
WRC/HSS C
Forma cilindrica con testa a sfera



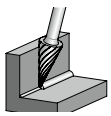
B
Forma a fiamma



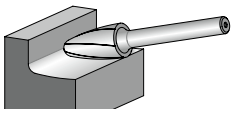
SPG/ HSS K
Forma a ogiva



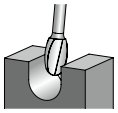
KEL/HSS L
Forma a cono con punta arrotondata



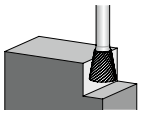
SKM/HSS G
Forma a cono appuntito



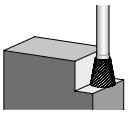
RBF/HSS H
Forma ad albero



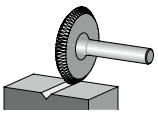
TRE/HSS O
Forma a goccia



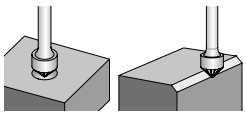
WKN
Frese a cono rovesciato



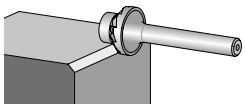
WKNS/HSS W-ST
Frese a cono rovesciato con taglio frontale



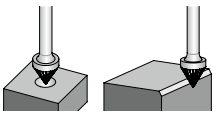
N
Forma a disco



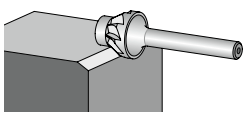
KSK
Forma a cono 90°



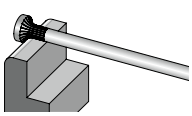
KSK EDGE
EDGE 45°



KSJ
Forma a cono 60°

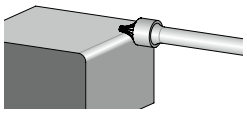


KSJ EDGE
EDGE 30°

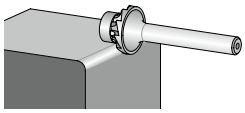


R
Frese a raggio

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
Forme di fresa disponibili



V
Frese di forma arrotondata



V EDGE
EDGE R3,0

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Applicazione	Gruppo di materiali			Tipo di lavorazione	Uso altamente professionale	Uso universale
Sbavare, bisellare, fresare in preparazione della saldatura d'apporto, asportare i cordoni di saldatura, lavorare profili, pulire ghisa	Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	STEEL	3 PLUS
					ALLROUND	
				Asportazione leggera	MICRO	5
		Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana	STEEL	3 PLUS
					ALLROUND	
				Asportazione leggera	MICRO	5
	Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	INOX	4
					ALLROUND	
				Asportazione leggera	MICRO	5
	Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio	Asportazione grossolana	ALU	1
				Asportazione leggera		-
			Ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	NON-FERROUS	1
					ALU	
					ALLROUND	
				Asportazione leggera	ALU	3
		Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/ leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Asportazione grossolana	TITANIUM	4
					ALU	
					NON-FERROUS	
					INOX	
					ALLROUND	
				Asportazione leggera	MICRO	5
		Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	Asportazione grossolana	su richiesta	4
				Asportazione leggera	MICRO	5
	Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	CAST	3 PLUS
					ALLROUND	
				Asportazione leggera	MICRO	3
Fresare, lavorare i profili	Materie plastiche, altri materiali	Materiali termoplastici, materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK) componente di fibra ≤ 40%		Asportazione grossolana	PLAST	-
Rifilare i bordi, fresare i contorni, praticare aperture		Materiali termoplastici, materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK) componente di fibra > 40%			FVK/FVKS	
					ALU	
					NON-FERROUS	

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

Applicazioni speciali

Tipo di lavorazione	Uso altamente professionale	Uso universale
Lavorazione di spigoli	Frese in metallo duro per la lavorazione di spigoli	-
	Sistema di bordatura EDGE FINISH	-
Problemi con la rottura dei denti	Frese in metallo duro tagli TOUGH, TOUGH-S	Frese HSS
Praticare aperture tonde	Carotatori HM	Svasatori HSS, Seghe a tazza HSS
Lavorazione di saldature di testa e a gola, lavorazione di spigoli/ bisellatura con smerigliatrice angolare	High Speed Disc **ALU**MASTER	-
Lavorazione di saldature di testa e a gola, lavorazione di spigoli	High Speed Torus Cutter	-

Frese in metallo duro
Tagli PFERD TOOLS

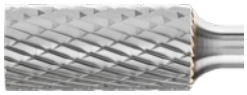
Tagli PFERD TOOLS per uso universale



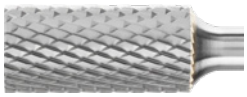
Taglio 1 (C conforme a DIN 8033)
- Lavorazione di metalli non ferrosi, acciaio e ghisa.
- Elevata asportazione di materiale e buone superfici.



Taglio 3 (MY conforme a DIN 8033)
- Lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio.
- Elevata asportazione di materiale e buone superfici.
- Buone superfici.
- Le frese con rivestimento HICOAT HC-FEP offrono una capacità di asportazione nettamente aumentata rispetto alle frese senza rivestimento.



Taglio 3 PLUS (MX conforme a DIN 8033)
- Simile al taglio 3, ma con rompitruciolo.
- Lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio.
- Elevata asportazione di materiale e buone superfici.
- Le frese con rivestimento HICOAT HC-FEP offrono una capacità di asportazione nettamente aumentata rispetto alle frese senza rivestimento.

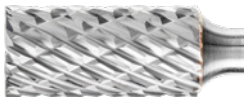


Taglio 4 (MX a DIN 8033)
- Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), acciaio e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto.
- Elevata asportazione di materiale con trucioli piccoli.
- Buone superfici.
- Le frese con rivestimento HICOAT HC-FEP offrono una capacità di asportazione nettamente aumentata rispetto alle frese senza rivestimento.



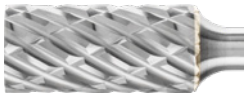
Taglio 5 (F conforme a DIN 8033)
- Asportazione fine di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX) e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto.
- Buone superfici.
- Frese con pregiato rivestimento HICOAT HC-FEP per elevata durezza e resistenza all'usura.

Tagli PFERD TOOLS per uso altamente professionale



Taglio ALLROUND
- Elevata capacità di asportazione nell'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa.
- Analogo al taglio 3 PLUS con una capacità di asportazione nettamente aumentata.
- Le frese con rivestimento HICOAT HC-FEP offrono una capacità di asportazione nettamente aumentata rispetto alle frese senza rivestimento.

Frese in metallo duro
Tagli PFERD TOOLS



Taglio STEEL
- Capacità di asportazione elevatissima su acciaio e fusioni d'acciaio.
- Riduzione del saltellamento.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.
- Le frese con rivestimento HICOAT HC-FEP offrono una capacità di asportazione nettamente aumentata rispetto alle frese senza rivestimento.



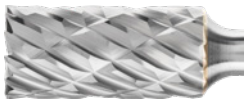
Taglio INOX
- Elevatissima capacità di asportazione su tutti gli acciai austenitici e resistenti alla ruggine e agli acidi, sull'acciaio inossidabile (INOX) e sulle leghe di titanio tenere (resistenza alla trazione < 500 N/mm²).
- Netta riduzione delle vibrazioni e del rumore.
- Le frese con rivestimento HICOAT HC-STS si contraddistinguono per l'elevata durezza e resistenza all'usura del gambo rispetto alle frese senza rivestimento.



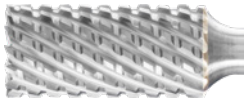
Taglio ALU
- Elevata capacità di asportazione su alluminio e leghe d'alluminio, metalli non ferrosi e materie plastiche.
- Riduzione del saltellamento.
- Il pregiato rivestimento HICOAT HC-NFE è ideale per le leghe di alluminio tenere, che generano trucioli lunghi, e per i metalli non ferrosi.
- Velocità di taglio fino a 1.100 m/min (HC-NFE fino a 1.300 m/min).



Taglio NON-FERROUS
- Elevata capacità di asportazione su metalli non ferrosi, ottone, rame, materie plastiche e materiali sintetici rinforzati in fibra.
- Uso universale.



Taglio CAST
- Capacità di asportazione elevatissima su ghisa.
- Riduzione del saltellamento.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.



Taglio TITANIUM
- Eccezionale capacità di asportazione e durata nell'uso su leghe di titanio dure.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.
- per le leghe di titanio tenere (resistenza alla trazione < 500 N/mm²) PFERD TOOLS consiglia l'uso del taglio INOX.



Taglio EDGE
- Creare spigoli precisi tramite bisellatura con smussi da 30° oppure 45°, oppure un raggio definito di 3,0 mm.
- Si maneggia in modo sicuro e confortevole.



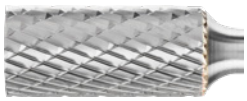
Taglio PLAST
- Bordare e fresare contorni di duroplasti medio-duri rinforzati con fibre di vetro e al carbonio (GFK e CFK ≤ 40% di componente di fibra) e termoplasti rinforzati con fibre.
- Riduce al minimo la delaminazione e la sfrangiatura grazie al taglio diritto.
- Ottimo anche per l'utilizzo su macchina o robot.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.



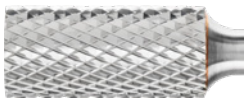
Taglio FVK
- Rifilatura dei bordi e fresatura di contorni su duroplasti duri rinforzati con fibre di vetro e al carbonio (anche GFK e CFK > 40%).



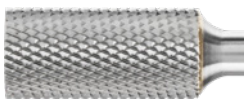
Taglio FVKS
- Simile al taglio FVK.
- Riduzione del saltellamento.
- È caratterizzato da uno spigolo di taglio piatto.
- Adatto per l'uso su macchine stazionarie e robot con elevate velocità di avanzamento.



Taglio TOUGH
- Elevata capacità di asportazione su ghisa, acciaio < 54 HRC.
- Resistenza estrema agli urti.
- Utilizzo anche con elevato angolo di avvolgimento >1/3 e sotto carico elevato.



Taglio TOUGH-S
- Elevata capacità di asportazione su ghisa, acciaio < 54 HRC.
- Simile al taglio TOUGH, ma riduce il saltellamento e produce trucioli più piccoli.
- Resistenza estrema agli urti.
- Utilizzo anche con elevato angolo di avvolgimento >1/3 e sotto carico elevato.



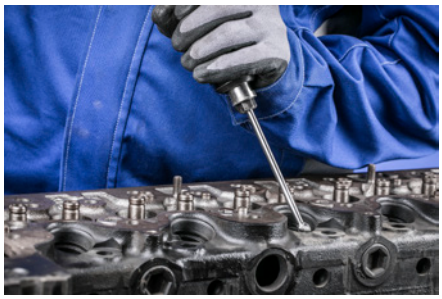
Taglio MICRO
- Buona capacità di asportazione su quasi tutti i materiali < 68 HRC.
- Elevata qualità della superficie.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.
- Frese con pregiato rivestimento HICOAT HC-FEP per elevata durezza e resistenza all'usura.

Frese in metallo duro
Tagli PFERD TOOLS

Nota
- Nelle frese in metallo duro per uso altamente professionale, l'insorgere della colorazione blu è praticamente inevitabile a causa dell'elevata capacità di asportazione, ma non rappresenta un rischio per la sicurezza.

Frese in metallo duro
Informazioni generali

Frese in metallo duro con gambo lungo

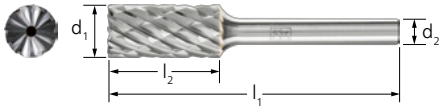


Per lavorare in punti difficili da raggiungere sono ideali le frese in metallo duro con gambo lungo. PFERD TOOLS offre versioni a gambo lungo disponibili da magazzino e abbinate ai differenti gruppi di prodotti. Le versioni a gambo lungo sono disponibili con i tagli 3 PLUS, STEEL, Z5 e TOUGH. Su richiesta è possibile realizzare soluzioni specifiche personalizzate per i clienti. Si consiglia di utilizzare le frese in metallo duro con gambo lungo in acciaio SL solo con sistemi di serraggio e macchine rigide senza gioco. Sussiste il rischio che il gambo si pieghi!

In alcuni casi le prolunghe per mandrini sono una soluzione economicamente più conveniente rispetto alla produzione su richiesta di frese a gambo lungo.

Per ulteriori informazioni vedere la Sezione 9.

Legenda delle quote



d_1 = diam. fresa
l_2 = lunghezza testa
d_2 = diam. gambo
l_1 = lunghezza complessiva

Suggerimenti di applicazione



Il numero di giri e potenza ottimali della macchina sono i presupposti per un utilizzo economico delle frese in metallo duro. L'uso di frese in metallo duro su macchine dotate di cuscinetti elastici aumenta considerevolmente il comfort di lavoro. Il mandrino con cuscinetti elastici della macchina per utensili garantisce inoltre una maggiore durata proprio delle frese in metallo duro. Scansionate il codice QR con il vostro cellulare per visualizzare tante altre indicazioni preziose sulle frese.

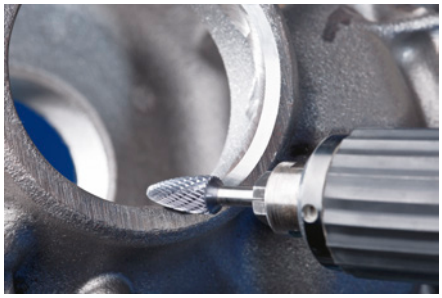
Frese in metallo duro

Velocità di taglio – Frese in metallo duro per applicazioni universali

Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Abbinare con il tipo di lavorazione.
③ Scegliere il tipo di taglio.
④ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
⑤ Scegliere il diametro della fresa.
⑥ Abbinando velocità di taglio e diametro della fresa si ottiene il numero di giri consigliato.



① Gruppo di materiali			② Tipo di lavorazione	③ Taglio	④ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
				3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Asportazione leggera	5	450–600 m/min
				5 HC-FEP	450–750 m/min
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				4	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				3 PLUS HC-FEP	
				4 HC-FEP	
			Asportazione leggera	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	1	250–450 m/min
				3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				4	
				4 HC-FEP	250–600 m/min
			Asportazione leggera	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio	Asportazione grossolana	1	600–900 m/min
		Ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	1	600–900 m/min
			Asportazione leggera	3	450–600 m/min
				3 HC-FEP	450–750 m/min
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Asportazione grossolana	3	250–350 m/min
				4	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				4 HC-FEP	
			Asportazione leggera	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	Asportazione grossolana	3 PLUS	250–450 m/min
				4	
				4 HC-FEP	250–600 m/min
			Asportazione leggera	5	350–600 m/min
				5 HC-FEP	350–750 m/min
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
			Asportazione leggera	3	450–600 m/min
				3 HC-FEP	450–750 m/min

Frese in metallo duro

Velocità di taglio – Frese per applicazioni specifiche per il materiale

PFERD TOOLS

① Gruppo di materiali			② Tipo di lavorazione	③ Taglio	④ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (sotto 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (oltre 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana	ALLROUND	250–450 m/min
				ALLROUND HC-FEP	250–600 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–600 m/min
				INOX	450–600 m/min
			Asportazione leggera	INOX HC-STS	450–750 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio	Asportazione grossolana	ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
			Asportazione leggera	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
		Ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				NON-FERROUS	450–600 m/min
			Asportazione leggera	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
	Metalli non ferrosi duri	Titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				INOX	250–450 m/min
				INOX HC-STS	250–600 m/min
		Leghe di titanio dure	Asportazione grossolana	TITANIUM	250–450 m/min
		Bronzo	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				ALU	600–900 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				NON-FERROUS	600–900 m/min
			Asportazione leggera	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–900 m/min
				CAST	450–750 m/min
Materie plastiche, altri materiali	Materiali termoplastici, materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)		Asportazione grossolana	NON-FERROUS	600–1.100 m/min
				ALU	
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				PLAST	450–900 m/min
				FVK	
			Asportazione leggera	ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				FVKS	450–900 m/min

Frese in metallo duro
Velocità di taglio – Frese per applicazioni speciali

PFERD TOOLS

① Gruppo di materiali			② Tipo di lavorazione	③ Taglio	④ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (sotto 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana con forti urti	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Lavorazione di spigoli	3, 3 PLUS, SP	450–600 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
				EDGE	600–900 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	600–750 m/min
				MICRO HC-FEP	600–900 m/min
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (oltre 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana con forti urti	TOUGH	250–350 m/min
				TOUGH-S	
			Lavorazione di spigoli	3, 3 PLUS, SP	250–350 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
				EDGE	600–750 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Lavorazione di spigoli	3, 3 PLUS, SP	250–350 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	Lavorazione di spigoli	EDGE ALU	900–1.100 m/min
		Ottone, rame, zinco	Lavorazione di spigoli	3, 3 PLUS, SP	600–900 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	600–1.100 m/min
				EDGE ALU	900–1.100 m/min
				EDGE	600–900 m/min
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Lavorazione di spigoli	3, 3 PLUS	250–450 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–600 m/min
				EDGE ALU	900–1.100 m/min
				EDGE	250–450 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
		Titanio/leghe di titanio	Lavorazione di spigoli	SP	250–450 m/min
				EDGE	
			Asportazione leggera	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	Lavorazione di spigoli	5	350–600 m/min
				5 HC-FEP	350–750 m/min
				EDGE	250–450 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana con forti urti	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Lavorazione di spigoli	3, 3 PLUS, SP	450–600 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	600–750 m/min
				MICRO HC-FEP	600–900 m/min
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK), materiali termoplastici		Lavorazione di spigoli	EDGE ALU	750–1.100 m/min

Frese in metallo duro
Numeri di giri

Esempio:
Fresa HM,
Taglio ALLROUND,
Diam. fresa 12 mm.
Asportazione grossolana di acciai fino a 1.200 N/ mm².
Velocità di taglio: 450–750 m/min
Intervallo numero di giri:
12.000–20.000 giri/min.

⑤ Diam. fresa [mm]	⑥ Velocità di taglio [m/min]							
	250	350	450	600	750	900	1.100	1.300
	Numero di giri [giri/min]							
1,5	53.000	74.000	95.000	127.000	159.000	191.000	233.000	275.000
2	40.000	56.000	72.000	95.000	119.000	143.000	175.000	206.000
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000	95.000	117.000	138.000
4	20.000	28.000	36.000	48.000	60.000	72.000	88.000	104.000
5	16.000	22.000	29.000	40.000	48.000	57.000	70.000	83.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000	48.000	59.000	70.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000	36.000	44.000	52.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000	24.000	29.000	35.000	41.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000	20.000	24.000	30.000	34.000
13	6.000	9.000	11.000	15.000	22.500	22.000	27.000	32.000
16	5.000	7.000	9.000	12.000	15.000	18.000	22.000	26.000
20	4.000	6.000	7.000	10.000	12.000	14.000	17.000	20.000
25	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	16.000

Frese in metallo duro con gambo lungo

Per lavorare in punti difficili da raggiungere sono ideali le frese in metallo duro con gambo lungo. PFERD TOOLS offre versioni a gambo lungo disponibili da magazzino e abbinate ai differenti gruppi di prodotti. Le versioni a gambo lungo sono disponibili con i tagli 3 PLUS, STEEL, Z5 e TOUGH. Tutti i gambi lunghi possono essere accorciati manualmente. Le frese in metallo duro del tipo GL 75 mm sono realizzate con metallo duro integrale e, pertanto, possono essere accorciate solo con utensili diamantati. Su richiesta è possibile realizzare soluzioni specifiche personalizzate per i clienti. In alcuni casi le prolunghe per mandrini sono una soluzione economicamente più conveniente rispetto alla produzione su richiesta di frese a gambo lungo.



Consigli per la sicurezza:
- Si consiglia di utilizzare le frese in metallo duro con gambo lungo in acciaio SL solo con sistemi di serraggio e macchine rigide senza gioco. Sussiste il rischio che il gambo si pieghi.
- Quando si utilizzano gambi lunghi è fortemente consigliato mettere l'utensile a contatto con il pezzo oppure introdurlo all'interno del pezzo (foro, scanalatura) prima di accendere la macchina. Deve sempre essere garantito il contatto con il pezzo durante tutta la lavorazione. Non attenendosi a questa regola sussiste il pericolo che il gambo della fresa si pieghi, aumentando il rischio di incidenti. Nel caso in cui non sia possibile mantenere costante il contatto tra utensile e pezzo in lavorazione non superare il numero di giri massimo ⑧ indicato in tabella.
- Il numero massimo di giri ⑦, nel caso di contatto costante, rispetto al numero di giri consigliato per le frese in metallo duro con lunghezza standard, per motivi di sicurezza è ridotto a quelli indicati in tabella.

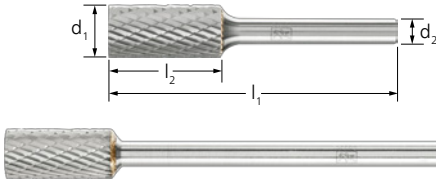
Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
① Scegliere il diametro desiderato della fresa.
⑦ Il numero di giri consigliato [giri/min.] con contatto con il pezzo è indicato nella parte destra della tabella.

Esempio:
fresa in metallo duro, SL 150 mm,
taglio 3 PLUS,
ø frese 12 mm.
Asportazione grossolana di acciaio fino a 1.200 N/mm².
Numero massimo di giri con contatto con il pezzo: 7.000 giri/min.

	⑧ Massimo numero di giri a vuoto [giri/min] senza contatto con il pezzo		⑦ Massimo numero di giri sotto carico [giri/min] con contatto con il pezzo	
	Lunghezza del gambo [mm]			
① Diam. fresa [mm]	75	150	75	150
3	10.000	-	31.000	-
6	6.000	8.000	15.000	15.000
8	-	6.000	-	11.000
10	-	4.000	-	9.000
12	-	3.000	-	7.000

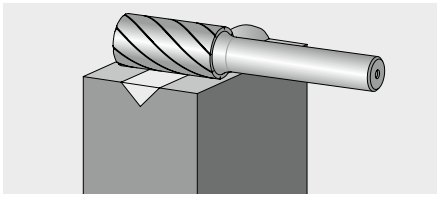
Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

PFERD TOOLS



Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21201284	ZYA 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21201254	ZYA 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21201484	ZYA 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21201454	ZYA 0613/3 Z5 HC-FEP
2	10	3	40	3 PLUS	1	21201183	ZYA 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21201143	ZYA 0210/3 Z4
				5	1	21201153	ZYA 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21201283	ZYA 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21201243	ZYA 0313/3 Z4
				5	1	21201253	ZYA 0313/3 Z5
6	7	3	37	3 PLUS	1	21201383	ZYA 0607/3 Z3 PLUS
				5	1	21201353	ZYA 0607/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21201483	ZYA 0613/3 Z3 PLUS
				5	1	21201453	ZYA 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21201287	ZYA 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21201257*	ZYA 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	*21201487*	ZYA 0613/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	*21201457*	ZYA 0613/3 Z5 SL 75
	16	6	55	3 HC-FEP	1	21101607	ZYA 0616/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21101657	ZYA 0616/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21102107	ZYA 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21102157	ZYA 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21101907	ZYA 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21101957	ZYA 1225/6 Z5 HC-FEP
4	13	6	55	3 PLUS	1	21101526	ZYA 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	21101546	ZYA 0413/6 Z4
				5	1	21101556	ZYA 0413/6 Z5
6	16	6	55	3	1	21101606	ZYA 0616/6 Z3
				3 PLUS	1	21101626	ZYA 0616/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21101624	ZYA 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21101646	ZYA 0616/6 Z4
				5	1	21101656	ZYA 0616/6 Z5
8	20	6	60	3	1	21101706	ZYA 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21101726	ZYA 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21101746	ZYA 0820/6 Z4
				5	1	21101756	ZYA 0820/6 Z5
10	13	6	53	3 PLUS	1	21101826	ZYA 1013/6 Z3 PLUS
				4	1	21101846	ZYA 1013/6 Z4
				5	1	21101856	ZYA 1013/6 Z5
	20	6	60	1	1	21102116	ZYA 1020/6 Z1
				3	1	21102106	ZYA 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21102126	ZYA 1020/6 Z3 PLUS

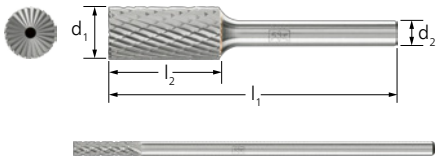
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

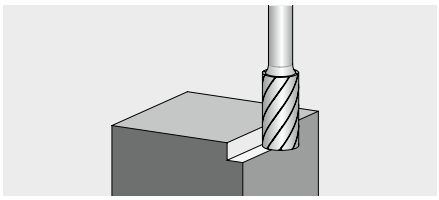
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	3 PLUS HC-FEP	1	21102124	ZYA 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21102146	ZYA 1020/6 Z4
				5	1	21102156	ZYA 1020/6 Z5
	25	6	65	3 PLUS	1	21102226	ZYA 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	*21102246*	ZYA 1025/6 Z4
12	25	6	65	1	1	21101916	ZYA 1225/6 Z1
				3	1	21101906	ZYA 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21101926	ZYA 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21101924	ZYA 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21101946	ZYA 1225/6 Z4
				5	1	21101956	ZYA 1225/6 Z5
16	25	6	65	3	1	21102006	ZYA 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21102026	ZYA 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21102046	ZYA 1625/6 Z4
6	16	6	172	3 PLUS	1	21101627	ZYA 0616/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21101727	ZYA 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	*21102127*	ZYA 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21101927	ZYA 1225/6 Z3 PLUS SL 150
		8	65	3 PLUS	1	21101928	ZYA 1225/8 Z3 PLUS
16	25	8	65	3 PLUS	1	21102028	ZYA 1625/8 Z3 PLUS



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 laterale e frontale per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:

- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21200285	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21200254	ZYAS 0313/3 Z5 HC-FEP
6	7	3	37	3 PLUS HC-FEP	1	21200384	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS HC-FEP
	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21200485	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21200454	ZYAS 0613/3 Z5 HC-FEP
2	10	3	40	3 PLUS	1	21200183	ZYAS 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21200143	ZYAS 0210/3 Z4
				5	1	21200153	ZYAS 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21200283	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21200243	ZYAS 0313/3 Z4
				5	1	21200253	ZYAS 0313/3 Z5
6	7	3	37	3 PLUS	1	21200383	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS
				5	1	21200353	ZYAS 0607/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21200483	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS
				4	1	21200443	ZYAS 0613/3 Z4
				5	1	21200453	ZYAS 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21200287	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21200257*	ZYAS 0313/3 Z5 GL 75

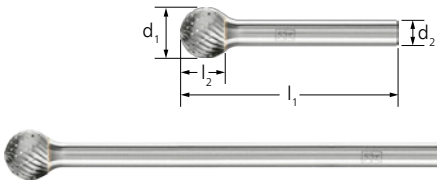
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

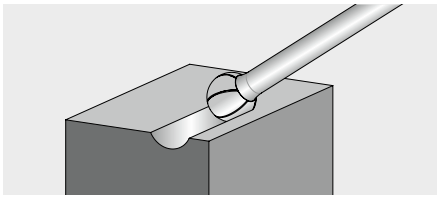
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	3 HC-FEP	1	21100207	ZYAS 0616/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21100257	ZYAS 0616/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21100707	ZYAS 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21100757	ZYAS 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21100507	ZYAS 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21100557	ZYAS 1225/6 Z5 HC-FEP
4	13	6	55	3 PLUS	1	21100126	ZYAS 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	*21100146*	ZYAS 0413/6 Z4
				5	1	21100156	ZYAS 0413/6 Z5
6	16	6	55	3	1	21100206	ZYAS 0616/6 Z3
				3 PLUS	1	21100226	ZYAS 0616/6 Z3 PLUS
				4	1	21100246	ZYAS 0616/6 Z4
				5	1	21100256	ZYAS 0616/6 Z5
8	20	6	60	3	1	21100306	ZYAS 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21100326	ZYAS 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21100346	ZYAS 0820/6 Z4
				5	1	21100356	ZYAS 0820/6 Z5
10	13	6	53	3 PLUS	1	21100426	ZYAS 1013/6 Z3 PLUS
	20	6	60	3	1	21100706	ZYAS 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21100726	ZYAS 1020/6 Z3 PLUS
				4	1	21100746	ZYAS 1020/6 Z4
				5	1	21100756	ZYAS 1020/6 Z5
	25	6	65	3 PLUS	1	21100826	ZYAS 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	*21100846*	ZYAS 1025/6 Z4
12	25	6	65	3	1	21100506	ZYAS 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21100526	ZYAS 1225/6 Z3 PLUS
				4	1	21100546	ZYAS 1225/6 Z4
				5	1	21100556	ZYAS 1225/6 Z5
16	25	6	65	3	1	21100606	ZYAS 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21100626	ZYAS 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21100646	ZYAS 1625/6 Z4
				5	1	21100656	ZYAS 1625/6 Z5
12	25	8	65	3 PLUS	1	21100528	ZYAS 1225/8 Z3 PLUS



Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:

- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	2	3	33	3 PLUS HC-FEP	1	21211085	KUD 0302/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21211054	KUD 0302/3 Z5 HC-FEP
4	3	3	45	3 PLUS HC-FEP	1	21212585	KUD 0403/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21212554	KUD 0403/3 Z5 HC-FEP
6	5	3	35	3 PLUS HC-FEP	1	21213085	KUD 0605/3 Z3 PLUS HC-FEP

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	5	3	35	5 HC-FEP	1	21213054	KUD 0605/3 Z5 HC-FEP
1,5	1	3	33	3 PLUS	1	21211013	KUD 01,51/3 Z3 PLUS
				5	1	21211015	KUD 01,51/3 Z5
2	1,5	3	33	3 PLUS	1	21211023	KUD 021,5/3 Z3 PLUS
				5	1	21211025	KUD 021,5/3 Z5
3	2	3	33	3 PLUS	1	21211083	KUD 0302/3 Z3 PLUS
				4	1	21211043	KUD 0302/3 Z4
				5	1	21211053	KUD 0302/3 Z5
4	3	3	34	3 PLUS	1	21212583	KUD 0403/3 Z3 PLUS
				4	1	21212543	KUD 0403/3 Z4
				5	1	21212553	KUD 0403/3 Z5
6	5	3	35	3 PLUS	1	21213083	KUD 0605/3 Z3 PLUS
				4	1	21213043	KUD 0605/3 Z4
				5	1	21213053	KUD 0605/3 Z5
3	2	3	75	3 PLUS	1	21211087	KUD 0302/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21211057*	KUD 0302/3 Z5 GL 75
6	5	3	80	3 PLUS	1	21213087	KUD 0605/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	21213057	KUD 0605/3 Z5 SL 75
		6	45	3 HC-FEP	1	21112537	KUD 0605/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112557	KUD 0605/6 Z5 HC-FEP
10	9	6	49	3 HC-FEP	1	21112707	KUD 1009/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112757	KUD 1009/6 Z5 HC-FEP
12	10	6	51	3 HC-FEP	1	21112807	KUD 1210/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112857	KUD 1210/6 Z5 HC-FEP
16	14	6	54	3 HC-FEP	1	21112907	KUD 1614/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112957	KUD 1614/6 Z5 HC-FEP
4	3	6	45	3 PLUS	1	21112026	KUD 0403/6 Z3 PLUS
				5	1	21112056	KUD 0403/6 Z5
6	5	6	45	1	1	*21112516*	KUD 0605/6 Z1
				3	1	21112536	KUD 0605/6 Z3
				3 PLUS	1	21112526	KUD 0605/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112524	KUD 0605/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112546	KUD 0605/6 Z4
				5	1	21112556	KUD 0605/6 Z5
8	7	6	47	1	1	*21112616*	KUD 0807/6 Z1
				3	1	21112636	KUD 0807/6 Z3
				3 PLUS	1	21112626	KUD 0807/6 Z3 PLUS
				4	1	21112646	KUD 0807/6 Z4
				5	1	21112656	KUD 0807/6 Z5
10	9	6	49	1	1	21112716	KUD 1009/6 Z1
				3	1	21112706	KUD 1009/6 Z3
				3 PLUS	1	21112726	KUD 1009/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112724	KUD 1009/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112746	KUD 1009/6 Z4
				5	1	21112756	KUD 1009/6 Z5
12	10	6	51	3	1	21112806	KUD 1210/6 Z3
				3 PLUS	1	21112826	KUD 1210/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112824	KUD 1210/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112846	KUD 1210/6 Z4
				5	1	21112856	KUD 1210/6 Z5
16	14	6	54	1	1	21112916	KUD 1614/6 Z1
				3 PLUS	1	21112926	KUD 1614/6 Z3 PLUS
				4	1	21112946	KUD 1614/6 Z4
				5	1	21112956	KUD 1614/6 Z5

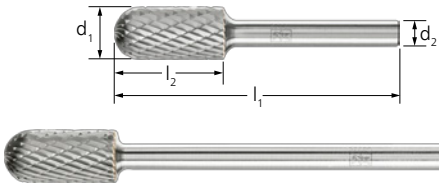
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

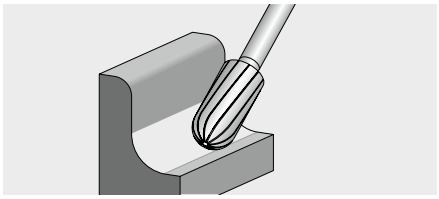
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
20	18	6	58	3	1	21113006	KUD 2018/6 Z3
				3 PLUS	1	21113026	KUD 2018/6 Z3 PLUS
6	5	6	155	3 PLUS	1	21112527	KUD 0605/6 Z3 PLUS SL 150
8	7	6	157	3 PLUS	1	21112627	KUD 0807/6 Z3 PLUS SL 150
10	9	6	159	3 PLUS	1	21112727	KUD 1009/6 Z3 PLUS SL 150
12	10	6	160	3 PLUS	1	21112827	KUD 1210/6 Z3 PLUS SL 150
		8	51	3 PLUS	1	21112828	KUD 1210/8 Z3 PLUS
16	14	8	54	3 PLUS	1	*21112928*	KUD 1614/8 Z3 PLUS
20	18	8	58	3 PLUS	1	21113028	KUD 2018/8 Z3 PLUS



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21205185	WRC 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21205154	WRC 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21205285	WRC 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21205254	WRC 0613/3 Z5 HC-FEP
2	10	3	40	3 PLUS	1	21205083	WRC 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21205043	WRC 0210/3 Z4
				5	1	21205053	WRC 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21205183	WRC 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21205143	WRC 0313/3 Z4
				5	1	21205153	WRC 0313/3 Z5
6	13	3	43	3 PLUS	1	21205283	WRC 0613/3 Z3 PLUS
				4	1	21205243	WRC 0613/3 Z4
				5	1	21205253	WRC 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21205187	WRC 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	21205157	WRC 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	21205287	WRC 0613/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	21205257	WRC 0613/3 Z5 SL 75
	16	6	55	3 HC-FEP	1	21105007	WRC 0616/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21105057	WRC 0616/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21105207	WRC 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21105257	WRC 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21105307	WRC 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21105357	WRC 1225/6 Z5 HC-FEP
4	13	6	55	3 PLUS	1	21104926	WRC 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	21104946	WRC 0413/6 Z4
6	16	6	55	1	1	21105016	WRC 0616/6 Z1
				3	1	21105006	WRC 0616/6 Z3
				3 PLUS	1	21105026	WRC 0616/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105024	WRC 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP

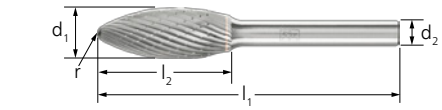
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

PFERD TOOLS

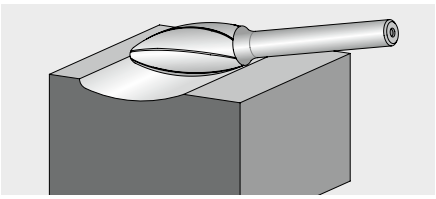
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	4	1	21105046	WRC 0616/6 Z4
				5	1	21105056	WRC 0616/6 Z5
8	20	6	60	1	1	*21105116*	WRC 0820/6 Z1
				3	1	21105106	WRC 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21105126	WRC 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21105146	WRC 0820/6 Z4
				5	1	21105156	WRC 0820/6 Z5
10	20	6	60	1	1	21105216	WRC 1020/6 Z1
				3	1	21105206	WRC 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21105226	WRC 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105224	WRC 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105246	WRC 1020/6 Z4
				5	1	21105256	WRC 1020/6 Z5
	25	6	65	3	1	*21105506*	WRC 1025/6 Z3
				3 PLUS	1	21105526	WRC 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	21105546	WRC 1025/6 Z4
12	25	6	65	1	1	21105316	WRC 1225/6 Z1
				3	1	21105306	WRC 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21105326	WRC 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105324	WRC 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105346	WRC 1225/6 Z4
				5	1	21105356	WRC 1225/6 Z5
16	25	6	65	1	1	*21105416*	WRC 1625/6 Z1
				3	1	21105406	WRC 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21105426	WRC 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21105446	WRC 1625/6 Z4
6	16	6	172	3 PLUS	1	21105027	WRC 0616/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21105127	WRC 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	21105227	WRC 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21105327	WRC 1225/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	8	60	3 PLUS	1	21105228	WRC 1020/8 Z3 PLUS
12	25	8	65	3 PLUS	1	21105328	WRC 1225/8 Z3 PLUS
				4	1	*21105348*	WRC 1225/8 Z4
16	25	8	65	3 PLUS	1	21105428	WRC 1625/8 Z3 PLUS





Forma a fiamma B

Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	0,8	3 PLUS HC-FEP	1	21202534	B 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21202554	B 0307/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	1	3 PLUS HC-FEP	1	21203634	B 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21203654	B 0613/3 Z5 HC-FEP

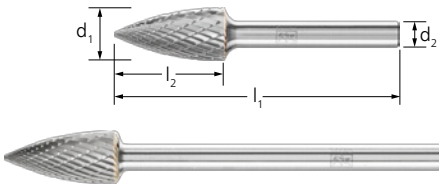
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

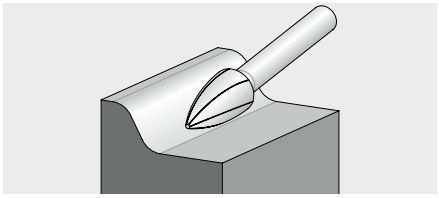
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	30	6	70	2,1	3 HC-FEP	1	21103307	B 1230/6 Z3 HC-FEP
3	7	3	37	0,8	3 PLUS	1	21202533	B 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21202553	B 0307/3 Z5
6	13	3	43	1	3 PLUS	1	21203633	B 0613/3 Z3 PLUS
					5	1	21203653	B 0613/3 Z5
8	20	6	60	1,5	3	1	21103106	B 0820/6 Z3
					3 PLUS	1	21103126	B 0820/6 Z3 PLUS
10	25	6	65	1,7	3 PLUS	1	21103226	B 1025/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21103224	B 1025/6 Z3 PLUS HC-FEP
12	30	6	70	2,1	3	1	21103306	B 1230/6 Z3
					3 PLUS	1	21103326	B 1230/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21103324	B 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP
16	35	6	75	2,6	3 PLUS	1	21103426	B 1635/6 Z3 PLUS
8	20	6	170	1,5	3 PLUS	1	21103127	B 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	25	6	175	1,7	3 PLUS	1	21103287	B 1025/6 Z3 PLUS SL 150
12	30	6	180	2,1	3 PLUS	1	21103327	B 1230/6 Z3 PLUS SL 150



Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:

- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	3 PLUS HC-FEP	1	21222585	SPG 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21222554	SPG 0307/3 Z5 HC-FEP
	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21222685	SPG 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21222654	SPG 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21222785	SPG 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21222754	SPG 0613/3 Z5 HC-FEP
3	7	3	37	3 PLUS	1	21222583	SPG 0307/3 Z3 PLUS
				4	1	*21222543*	SPG 0307/3 Z4
				5	1	21222553	SPG 0307/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21222683	SPG 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21222643	SPG 0313/3 Z4
				5	1	21222653	SPG 0313/3 Z5
6	13	3	43	3 PLUS	1	21222783	SPG 0613/3 Z3 PLUS
				4	1	21222743	SPG 0613/3 Z4
				5	1	21222753	SPG 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21222687	SPG 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	21222657	SPG 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	*21222787*	SPG 0613/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	*21222757*	SPG 0613/3 Z5 SL 75
	18	6	55	3 HC-FEP	1	21122507	SPG 0618/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21122557	SPG 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21122607	SPG 1020/6 Z3 HC-FEP

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

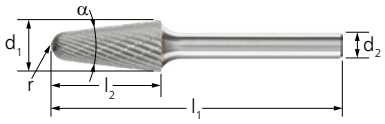
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	5 HC-FEP	1	21122657	SPG 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21122707	SPG 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21122757	SPG 1225/6 Z5 HC-FEP
6	18	6	55	1	1	*21122516*	SPG 0618/6 Z1
				3	1	21122506	SPG 0618/6 Z3
				3 PLUS	1	21122526	SPG 0618/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122524	SPG 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122546	SPG 0618/6 Z4
				5	1	21122556	SPG 0618/6 Z5
8	20	6	60	3 PLUS	1	21122589	SPG 0820/6 Z3 PLUS
				5	1	21122595	SPG 0820/6 Z5
10	20	6	60	1	1	21122616	SPG 1020/6 Z1
				3	1	21122606	SPG 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21122626	SPG 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122624	SPG 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122646	SPG 1020/6 Z4
				5	1	21122656	SPG 1020/6 Z5
12	25	6	65	1	1	21122716	SPG 1225/6 Z1
				3	1	21122706	SPG 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21122726	SPG 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122724	SPG 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122746	SPG 1225/6 Z4
				5	1	21122756	SPG 1225/6 Z5
	30	6	70	1	1	*21123416*	SPG 1230/6 Z1
				3	1	21123406	SPG 1230/6 Z3
				3 PLUS	1	21123426	SPG 1230/6 Z3 PLUS
				4	1	21123446	SPG 1230/6 Z4
				5	1	*21123456*	SPG 1230/6 Z5
16	30	6	70	1	1	21122816	SPG 1630/6 Z1
				3	1	21122806	SPG 1630/6 Z3
				3 PLUS	1	21122826	SPG 1630/6 Z3 PLUS
				4	1	21122846	SPG 1630/6 Z4
6	18	6	172	3 PLUS	1	21122527	SPG 0618/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21122597	SPG 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	21122627	SPG 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21122727	SPG 1225/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	8	60	3 PLUS	1	21122628	SPG 1020/8 Z3 PLUS
12	25	8	65	3 PLUS	1	21122728	SPG 1225/8 Z3 PLUS
16	30	8	70	1	1	*21122818*	SPG 1630/8 Z1
				3 PLUS	1	*21122828*	SPG 1630/8 Z3 PLUS

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

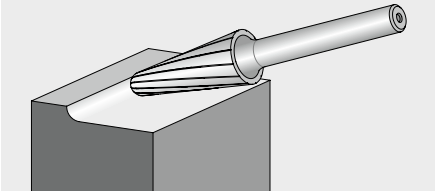
Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

PFERD TOOLS



Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



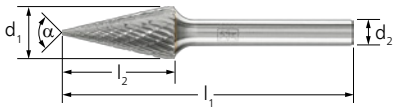
Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	14	2,9	3 HC-FEP	1	21125007	KEL 1020/6 Z3 HC-FEP
12	30	6	70	14	2,6	3 HC-FEP	1	21125207	KEL 1230/6 Z3 HC-FEP
						5 HC-FEP	1	21125257	KEL 1230/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	16	1,25	3 PLUS	1	21124996	KEL 0820/6 Z3 PLUS
						4	1	21124994	KEL 0820/6 Z4
10	20	6	60	14	2,9	3	1	21125006	KEL 1020/6 Z3
						3 PLUS	1	21125026	KEL 1020/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125024	KEL 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125046	KEL 1020/6 Z4
12	25	6	65	14	3,3	3	1	*21125106*	KEL 1225/6 Z3
						3 PLUS	1	21125126	KEL 1225/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125124	KEL 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125146	KEL 1225/6 Z4
	30	6	70	14	2,6	1	1	21125216	KEL 1230/6 Z1
						3	1	21125206	KEL 1230/6 Z3
						3 PLUS	1	21125226	KEL 1230/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125224	KEL 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125246	KEL 1230/6 Z4
						5	1	21125256	KEL 1230/6 Z5
16	30	6	70	14	4,8	3 PLUS	1	21125326	KEL 1630/6 Z3 PLUS
						4	1	21125346	KEL 1630/6 Z4
12	25	8	65	14	3,3	3 PLUS	1	21125128	KEL 1225/8 Z3 PLUS
	30	8	70	14	2,6	3 PLUS	1	21125228	KEL 1230/8 Z3 PLUS

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

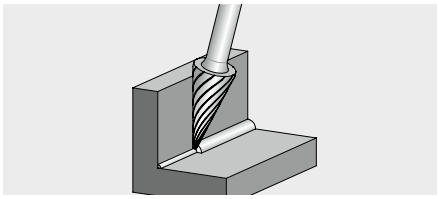
Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

PFERD TOOLS



Forma a cono appuntito SKM

Fresa a cono appuntito con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

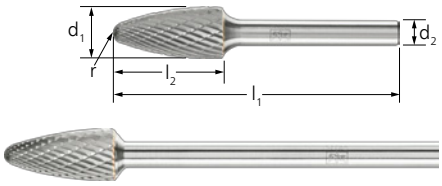
2

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio	📦	N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	14	3 PLUS HC-FEP	1	21214084	SKM 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21214054	SKM 0307/3 Z5 HC-FEP
	11	3	41	14	3 PLUS HC-FEP	1	21214184	SKM 0311/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21214154	SKM 0311/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	25	3 PLUS HC-FEP	1	21215084	SKM 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21215054	SKM 0613/3 Z5 HC-FEP
3	7	3	37	21	3 PLUS	1	21214083	SKM 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21214053	SKM 0307/3 Z5
	11	3	41	14	3 PLUS	1	21214183	SKM 0311/3 Z3 PLUS
					4	1	21214143	SKM 0311/3 Z4
					5	1	21214153	SKM 0311/3 Z5
6	13	3	43	25	3 PLUS	1	21215083	SKM 0613/3 Z3 PLUS
					5	1	21215053	SKM 0613/3 Z5
	18	6	55	18	3 HC-FEP	1	21115007	SKM 0618/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21115057	SKM 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	28	3 HC-FEP	1	21115107	SKM 1020/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21115157	SKM 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	26	3 HC-FEP	1	21115207	SKM 1225/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21115257	SKM 1225/6 Z5 HC-FEP
6	18	6	55	18	1	1	21115016	SKM 0618/6 Z1
					3	1	21115006	SKM 0618/6 Z3
					3 PLUS	1	21115026	SKM 0618/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115024	SKM 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115046	SKM 0618/6 Z4
					5	1	21115056	SKM 0618/6 Z5
10	20	6	60	28	3	1	21115106	SKM 1020/6 Z3
					3 PLUS	1	21115126	SKM 1020/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115124	SKM 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115146	SKM 1020/6 Z4
					5	1	21115156	SKM 1020/6 Z5
12	25	6	65	26	1	1	21115216	SKM 1225/6 Z1
					3	1	21115206	SKM 1225/6 Z3
					3 PLUS	1	21115226	SKM 1225/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115224	SKM 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115246	SKM 1225/6 Z4
					5	1	21115256	SKM 1225/6 Z5
		8	65	26	3 PLUS	1	21115228	SKM 1225/8 Z3 PLUS

Articolo nuovo

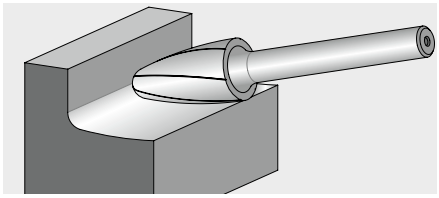
Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

PFERD TOOLS



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	0,75	3 PLUS HC-FEP	1	21217584	RBF 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21217554	RBF 0307/3 Z5 HC-FEP
	13	3	43	0,75	3 PLUS HC-FEP	1	21218134	RBF 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21218154	RBF 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	1,5	3 PLUS HC-FEP	1	21230085	RBF 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21230054	RBF 0613/3 Z5 HC-FEP
3	7	3	37	0,75	3 PLUS	1	21217583	RBF 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21217553	RBF 0307/3 Z5
	13	3	43	0,75	3 PLUS	1	21218133	RBF 0313/3 Z3 PLUS
					5	1	21218155	RBF 0313/3 Z5
6	13	3	43	1,5	3 PLUS	1	21230083	RBF 0613/3 Z3 PLUS
					4	1	21230043	RBF 0613/3 Z4
					5	1	21230053	RBF 0613/3 Z5
3	7	3	75	0,75	3 PLUS	1	21217587	RBF 0307/3 Z3 PLUS GL 75
					5	1	21217557	RBF 0307/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	1,5	3 PLUS	1	21230087	RBF 0613/3 Z3 PLUS SL 75
					5	1	21230057	RBF 0613/3 Z5 SL 75
	18	6	55	1,5	3 HC-FEP	1	21117307	RBF 0618/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21117357	RBF 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	2,5	3 HC-FEP	1	21117707	RBF 1020/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21117757	RBF 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	2,5	3 HC-FEP	1	21117807	RBF 1225/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21117857	RBF 1225/6 Z5 HC-FEP
6	18	6	55	1,5	3	1	21117306	RBF 0618/6 Z3
					3 PLUS	1	21117326	RBF 0618/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117324	RBF 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117346	RBF 0618/6 Z4
					5	1	21117356	RBF 0618/6 Z5
8	20	6	60	1,2	3	1	21117606	RBF 0820/6 Z3
					3 PLUS	1	21117626	RBF 0820/6 Z3 PLUS
					4	1	21117646	RBF 0820/6 Z4
10	20	6	60	2,5	3	1	21117706	RBF 1020/6 Z3
					3 PLUS	1	21117726	RBF 1020/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117724	RBF 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117746	RBF 1020/6 Z4
					5	1	21117756	RBF 1020/6 Z5
12	25	6	65	2,5	1	1	21117816	RBF 1225/6 Z1
					3	1	21117806	RBF 1225/6 Z3
					3 PLUS	1	21117826	RBF 1225/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117824	RBF 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117846	RBF 1225/6 Z4
					5	1	21117856	RBF 1225/6 Z5

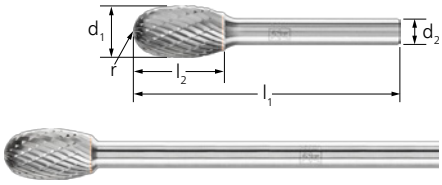
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

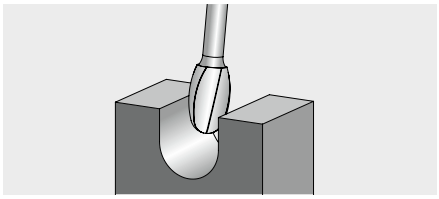
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	30	6	70	3,6	3	1	21117906	RBF 1630/6 Z3
					3 PLUS	1	21117926	RBF 1630/6 Z3 PLUS
					4	1	21117946	RBF 1630/6 Z4
6	18	6	172	1,5	3 PLUS	1	21117327	RBF 0618/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	1,2	3 PLUS	1	21117627	RBF 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	2,5	3 PLUS	1	21117727	RBF 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	2,5	3 PLUS	1	21117827	RBF 1225/6 Z3 PLUS SL 150
		8	65	2,5	3 PLUS	1	21117828	RBF 1225/8 Z3 PLUS
16	30	8	70	3,6	3 PLUS	1	21117928	RBF 1630/8 Z3 PLUS



Forma a goccia TRE

Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 per l'uso universale su più materiali. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.
- Disponibile anche con pregiato rivestimento HICOAT per una capacità di asportazione notevolmente più elevata.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	1,2	3 PLUS HC-FEP	1	21210084	TRE 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21210054	TRE 0307/3 Z5 HC-FEP
6	10	3	40	2,8	3 PLUS HC-FEP	1	21235084	TRE 0610/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21235054	TRE 0610/3 Z5 HC-FEP
12	20	6	60	5	3 HC-FEP	1	21135107	TRE 1220/6 Z3 HC-FEP
3	7	3	37	1,2	3 PLUS	1	21210083	TRE 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21210053	TRE 0307/3 Z5
6	10	3	40	2,8	3 PLUS	1	21235083	TRE 0610/3 Z3 PLUS
					5	1	21235053	TRE 0610/3 Z5
3	7	3	75	1,2	3 PLUS	1	21210087	TRE 0307/3 Z3 PLUS GL 75
					5	1	*21210057*	TRE 0307/3 Z5 GL 75
6	10	3	85	2,8	3 PLUS	1	21235087	TRE 0610/3 Z3 PLUS SL 75
					5	1	21235057	TRE 0610/3 Z5 SL 75
12	20	6	60	5	5 HC-FEP	1	21135157	TRE 1220/6 Z5 HC-FEP
6	10	6	50	2,8	3 PLUS	1	21134826	TRE 0610/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21134824	TRE 0610/6 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	*21134856*	TRE 0610/6 Z5
8	13	6	53	3,7	3 PLUS	1	21135026	TRE 0813/6 Z3 PLUS
					4	1	*21135046*	TRE 0813/6 Z4
					5	1	*21135056*	TRE 0813/6 Z5
10	16	6	56	4	3 PLUS	1	21134926	TRE 1016/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21134924	TRE 1016/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21134946	TRE 1016/6 Z4
12	20	6	60	5	1	1	21135116	TRE 1220/6 Z1
					3	1	21135106	TRE 1220/6 Z3
					3 PLUS	1	21135126	TRE 1220/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21135124	TRE 1220/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21135146	TRE 1220/6 Z4
					5	1	21135156	TRE 1220/6 Z5

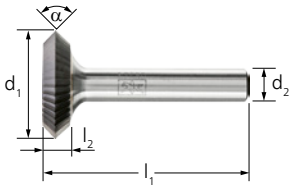
Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura

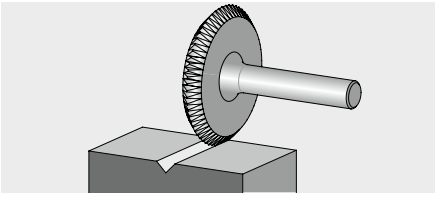
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	25	6	65	6,5	1	1	21135216	TRE 1625/6 Z1
					3 PLUS	1	21135226	TRE 1625/6 Z3 PLUS
					4	1	21135246	TRE 1625/6 Z4
6	10	6	160	2,8	3 PLUS	1	*21134827*	TRE 0610/6 Z3 PLUS SL 150
8	13	6	163	3,7	3 PLUS	1	21135027	TRE 0813/6 Z3 PLUS SL 150
10	16	6	166	4	3 PLUS	1	21134927	TRE 1016/6 Z3 PLUS SL 150
12	20	6	170	5	3 PLUS	1	21135127	TRE 1220/6 Z3 PLUS SL 150
		8	60	5	3 PLUS	1	21135128	TRE 1220/8 Z3 PLUS
16	25	8	65	6,5	3 PLUS	1	*21135228*	TRE 1625/8 Z3 PLUS



Forma a disco N

Fresa a forma di disco, taglio simmetrico con angolo al vertice di 90°, rastremata. Questa forma è ideale per creare e lavorare scanalature a forma di prisma. Buona capacità di asportazione grazie al giusto rapporto tra metallo duro, geometria, taglio ed eventuale rivestimento.



Caratteristiche:
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
25	3	8	43	90	3	1	21134038	N 2503/8 Z3
	6	8	46	90	3	1	21134338	N 2506/8 Z3



Set 1500 tagli 3 PLUS e 5

Il set 1500 comprende i tagli 3 PLUS (diam. gambo 6 mm) e 5 (diam. gambo 3 mm) e contiene 22 frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per qualsiasi tipo di applicazione.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, ZYAS 1013/6 Z3 PLUS, ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, KUD 0807/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, KUD 1614/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS, SPG 1020/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS, SKM 0618/6 Z3 PLUS e SKM 1020/6 Z3 PLUS e da un pezzo per tipo ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, TRE 0307/3 Z5 e WKN 0307/3 Z5.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS, 5	1	21901500	SET 1500 Z3P/Z5 22TLG

Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura



Set 1501 taglio 5

Il set 1501 taglio 5 contiene 15 piccole frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per qualsiasi tipo di applicazione.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, ZYAS 0607/3 Z5, ZYAS 0613/3 Z5, B 0307/3 Z5, KUD 0403/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, SKM 0613/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, RBF 0613/3 Z5, TRE 0307/3 Z5, TRE 0610/3 Z5 e WKNS 0307/3 Z5 con ø gambo 3 mm, taglio 5.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
5	1	21901501	SET 1501 Z5 15TLG



Set 1503 taglio 3 PLUS

Il set 1503 taglio 3 PLUS contiene 15 piccole frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per qualsiasi tipo di applicazione.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, ZYAS 0613/3 Z3 PLUS, KUD 0302/3 Z3 PLUS, KUD 0403/3 Z3 PLUS, KUD 0605/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0613/3 Z3 PLUS, SPG 0313/3 Z3 PLUS, SPG 0613/3 Z3 PLUS, SKM 0311/3 Z3 PLUS, SKM 0613/3 Z3 PLUS, RBF 0307/3 Z3 PLUS, RBF 0613/3 Z3 PLUS, TRE 0307/3 Z3 PLUS e TRE 0610/3 Z3 PLUS con ø gambo 3 mm, taglio 3 PLUS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS	1	21901505	SET 1503 Z3P 15TLG



Set 1504 taglio 3 PLUS

Il set 1504 taglio 3 PLUS contiene tre frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per l'uso in officina.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS e RBF 0313/3 Z3 PLUS con ø gambo 3 mm, taglio 3 PLUS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS	1	21901504	SET 1504 Z3P 3TLG

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura



Set 1505 taglio 3 PLUS

Il set 1505 taglio 3 PLUS contiene tre frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per l'uso in officina.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS e RBF 0618/6 Z3 PLUS con ø gambo 6 mm, taglio 3 PLUS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS	1	21901508	SET 1505 Z3P 3TLG



Set 1507 taglio 3 PLUS

Il set 1507 taglio 3 PLUS contiene tre frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per l'uso in officina.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS e RBF 1225/6 Z3 PLUS con ø gambo 6 mm, taglio 3 PLUS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS	1	21901507	SET 1507 Z3P 3TLG



Set 1506 taglio 3 PLUS

Il set 1506 taglio 3 PLUS contiene cinque frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per l'uso in officina.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYA 0616/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS e RBF 0618/6 Z3 PLUS con ø gambo 6 mm, taglio 3 PLUS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- I cinque posti liberi possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS	1	21901506	SET 1506 Z3P 5TLG

Frese in metallo duro per uso universale
Per la finitura e la sgrossatura



Set 1512 taglio 3 PLUS

Il set 1512 taglio 3 PLUS contiene cinque frese in metallo duro nelle forme e misure più comuni per l'uso in officina.

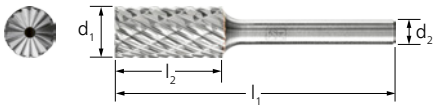
Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYA 1225/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS e RBF 1225/6 Z3 PLUS con ø gambo 6 mm, taglio 3 PLUS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- I cinque posti liberi possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3 PLUS	1	21901512	SET 1512 Z3P 5TLG

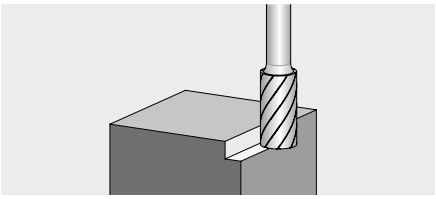
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

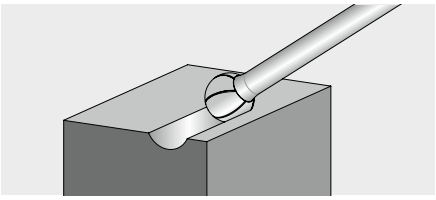
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001087	ZYAS 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001088	ZYAS 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001061	ZYAS 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001062	ZYAS 0613/3 ALLROUND
	16	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001081	ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001000	ZYAS 0616/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001001	ZYAS 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001002	ZYAS 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001043	ZYAS 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001003	ZYAS 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001044	ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001004	ZYAS 1625/6 ALLROUND



Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

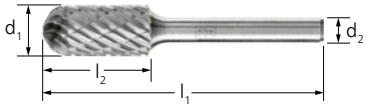
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	2	3	33	ALLROUND HC-FEP	1	21001089	KUD 0302/3 ALLROUND HC-FEP
4	3	3	45	ALLROUND HC-FEP	1	21001090	KUD 0403/3 ALLROUND HC-FEP
6	5	3	35	ALLROUND HC-FEP	1	21001091	KUD 0605/3 ALLROUND HC-FEP
3	2	3	33	ALLROUND	1	21001063	KUD 0302/3 ALLROUND
4	3	3	34	ALLROUND	1	21001064	KUD 0403/3 ALLROUND
6	5	3	35	ALLROUND	1	21001065	KUD 0605/3 ALLROUND
		6	45	ALLROUND HC-FEP	1	21001084	KUD 0605/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001005	KUD 0605/6 ALLROUND
8	7	6	47	ALLROUND	1	21001006	KUD 0807/6 ALLROUND
10	9	6	49	ALLROUND	1	21001007	KUD 1009/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001045	KUD 1009/6 ALLROUND HC-FEP
12	10	6	51	ALLROUND	1	21001008	KUD 1210/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001046	KUD 1210/6 ALLROUND HC-FEP
16	14	6	54	ALLROUND	1	21001009	KUD 1614/6 ALLROUND

Articolo nuovo

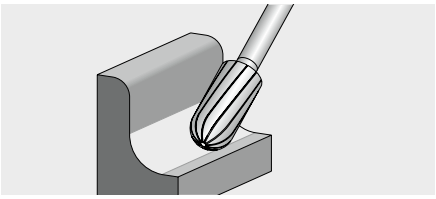
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

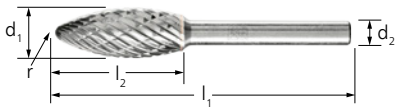
Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

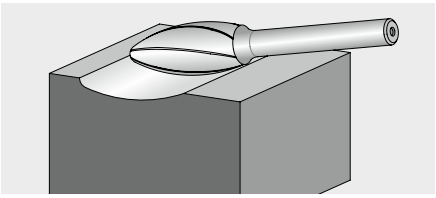
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001092	WRC 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001093	WRC 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001066	WRC 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001067	WRC 0613/3 ALLROUND
12	16	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001082	WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001010	WRC 0616/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001011	WRC 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001012	WRC 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001047	WRC 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001013	WRC 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001048	WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001014	WRC 1625/6 ALLROUND



Forma a fiamma B

Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

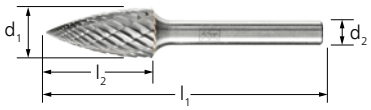
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	0,8	ALLROUND HC-FEP	1	21001094	B 0307/3 ALLROUND HC-FEP
6	16	3	43	1	ALLROUND HC-FEP	1	21001095	B 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	0,8	ALLROUND	1	21001068	B 0307/3 ALLROUND
6	13	3	43	1	ALLROUND	1	21001069	B 0613/3 ALLROUND
8	20	6	60	1,5	ALLROUND	1	21001015	B 0820/6 ALLROUND
10	25	6	65	1,7	ALLROUND	1	21001016	B 1025/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001049	B 1025/6 ALLROUND HC-FEP
12	30	6	70	2,1	ALLROUND	1	21001017	B 1230/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001050	B 1230/6 ALLROUND HC-FEP
16	35	6	75	2,6	ALLROUND	1	21001018	B 1635/6 ALLROUND

Articolo nuovo

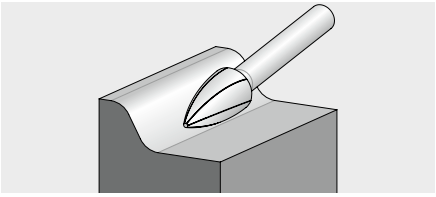
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi



Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

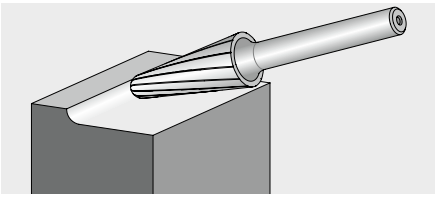
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	ALLROUND HC-FEP	1	21001096	SPG 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001097	SPG 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001098	SPG 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	ALLROUND	1	21001070	SPG 0307/3 ALLROUND
	13	3	43	ALLROUND	1	21001071	SPG 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001072	SPG 0613/3 ALLROUND
	18	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001085	SPG 0618/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001019	SPG 0618/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001020	SPG 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001021	SPG 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001051	SPG 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001022	SPG 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001052	SPG 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	ALLROUND	1	21001023	SPG 1630/6 ALLROUND



Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

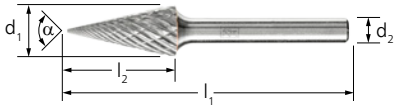
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	16	1,25	ALLROUND	1	21001025	KEL 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	14	2,9	ALLROUND	1	21001026	KEL 1020/6 ALLROUND
						ALLROUND HC-FEP	1	21001053	KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	14	3,3	ALLROUND	1	21001027	KEL 1225/6 ALLROUND
			70	14	3,3	ALLROUND HC-FEP	1	21001054	KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	14	4,8	ALLROUND	1	21001028	KEL 1630/6 ALLROUND

Articolo nuovo

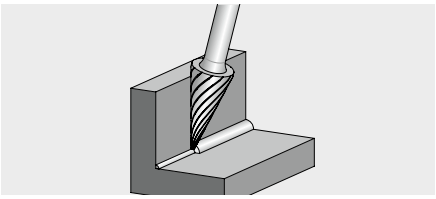
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi



Forma a cono appuntito SKM

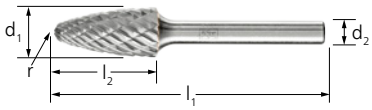
Fresa a cono appuntito con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

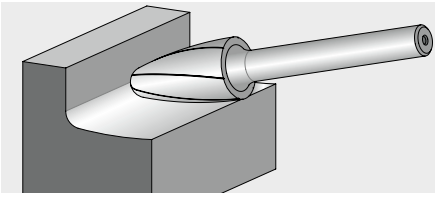
- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	14	ALLROUND HC-FEP	1	21001099	SKM 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	11	3	41	14	ALLROUND HC-FEP	1	21001100	SKM 0311/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	25	ALLROUND HC-FEP	1	21001101	SKM 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	21	ALLROUND	1	21001073	SKM 0307/3 ALLROUND
	11	3	41	14	ALLROUND	1	21001074	SKM 0311/3 ALLROUND
6	13	3	43	25	ALLROUND	1	21001075	SKM 0613/3 ALLROUND
	18	6	55	18	ALLROUND HC-FEP	1	21001086	SKM 0618/6 ALLROUND HC-FEP
					ALLROUND	1	21001034	SKM 0618/6 ALLROUND
8	20	6	60	22	ALLROUND	1	21001035	SKM 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	28	ALLROUND	1	21001036	SKM 1020/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001057	SKM 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	26	ALLROUND	1	21001037	SKM 1225/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001058	SKM 1225/6 ALLROUND HC-FEP



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	0,75	ALLROUND HC-FEP	1	21001102	RBF 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	13	3	43	0,75	ALLROUND HC-FEP	1	21001103	RBF 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	1,5	ALLROUND HC-FEP	1	21001104	RBF 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	0,75	ALLROUND	1	21001076	RBF 0307/3 ALLROUND
	13	3	43	0,75	ALLROUND	1	21001077	RBF 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	1,5	ALLROUND	1	21001078	RBF 0613/3 ALLROUND
	18	6	55	1,5	ALLROUND HC-FEP	1	21001083	RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP
					ALLROUND	1	21001029	RBF 0618/6 ALLROUND
8	20	6	60	1,2	ALLROUND	1	21001030	RBF 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	2,5	ALLROUND	1	21001031	RBF 1020/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001055	RBF 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	2,5	ALLROUND	1	21001032	RBF 1225/6 ALLROUND

Segue alla pagina successiva

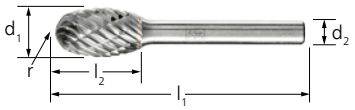
Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi

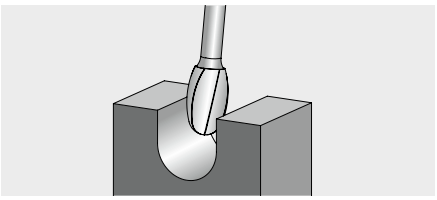
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	25	6	65	2,5	ALLROUND HC-FEP	1	21001056	RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	3,6	ALLROUND	1	21001033	RBF 1630/6 ALLROUND



Forma a goccia TRE

Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032 per l'utilizzo versatile con risparmio di tempo e di costi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- 30% in più di capacità di asportazione rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Grande comfort grazie alla riduzione delle vibrazioni e al minore sviluppo del rumore.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	1,2	ALLROUND HC-FEP	1	21001105	TRE 0307/3 ALLROUND HC-FEP
6	10	3	40	2,8	ALLROUND HC-FEP	1	21001106	TRE 0610/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	1,2	ALLROUND	1	21001079	TRE 0307/3 ALLROUND
6	10	3	40	2,8	ALLROUND	1	21001080	TRE 0610/3 ALLROUND
8	13	6	53	3,7	ALLROUND	1	21001039	TRE 0813/6 ALLROUND
10	16	6	56	4	ALLROUND	1	21001040	TRE 1016/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001059	TRE 1016/6 ALLROUND HC-FEP
12	20	6	60	5	ALLROUND	1	21001041	TRE 1220/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001060	TRE 1220/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	6,5	ALLROUND	1	21001042	TRE 1625/6 ALLROUND



Set 1412 ALLROUND

Il set 1412 ALLROUND contiene cinque frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 ALLROUND, KUD 1210/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND, SPG 1225/6 ALLROUND e RBF 1225/6 ALLROUND con ø gambo 6 mm, taglio ALLROUND.

Caratteristiche:

- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- I cinque posti liberi possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND	1	21901412	SET 1412 ALLROUND 5TLG

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi



Set 1403 ALLROUND

Il set 1403 ALLROUND contiene tre piccole frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0313/3 ALLROUND, WRC 0313/3 ALLROUND e RBF 0313/3 ALLROUND con gambo ø 3 mm, taglio ALLROUND.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND	1	21901403	SET 1403 ALLROUND 3TLG



Set 1404 ALLROUND

Il set 1404 ALLROUND contiene tre piccole frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0613/3 ALLROUND, WRC 0613/3 ALLROUND e RBF 0613/3 ALLROUND con gambo ø 3 mm, taglio ALLROUND.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND	1	21901404	SET 1404 ALLROUND 3TLG



Set 1406 ALLROUND

Il set 1406 ALLROUND contiene tre frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 ALLROUND, WRC 0616/6 ALLROUND e RBF 0618/6 ALLROUND con gambo ø 6 mm, taglio ALLROUND.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND	1	21901406	SET 1406 ALLROUND 3TLG

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALLROUND per molteplici usi



Set 1406 ALLROUND HC-FEP

Il set 1406 ALLROUND HC-FEP contiene tre frese in metallo duro per l'uso versatile sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP e RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP con ø gambo 6 mm, taglio ALLROUND HC-FEP.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND HC-FEP	1	21901405	1406 ALLROUND 3TLG HC-FEP



Set 1414 ALLROUND

Il set 1414 ALLROUND contiene tre frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND e RBF 1225/6 ALLROUND con gambo ø 6 mm, taglio ALLROUND.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND	1	21901414	SET 1414 ALLROUND 3TLG



Set 1414 ALLROUND HC-FEP

Il set 1414 ALLROUND HC-FEP contiene tre frese in metallo duro con rivestimento HICOAT di prim'ordine per l'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP e RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP con ø gambo 6 mm, taglio ALLROUND.

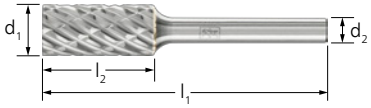
Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALLROUND HC-FEP	1	21901415	SET 1414 ALLROUND 3TLG HC-FEP

Articolo nuovo

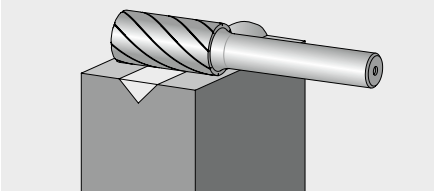
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

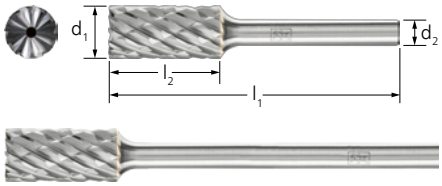
Frese cilindriche conformi alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibili anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

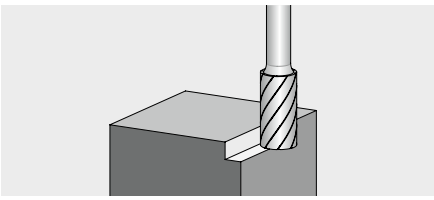
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	STEEL	1	21101687	ZYA 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21101787	ZYA 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21102187	ZYA 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21102190	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21101987	ZYA 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21101990	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21102037	ZYA 1625/6 STEEL



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per lavorazione di acciaio e fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

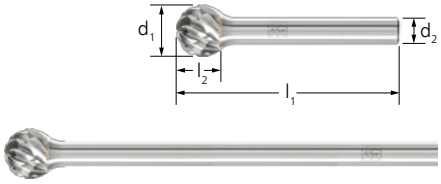
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	STEEL	1	21100287	ZYAS 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21100387	ZYAS 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21100487	ZYAS 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100490	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21100587	ZYAS 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100590	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21100687	ZYAS 1625/6 STEEL
8	20	6	170	STEEL	1	*21100327*	ZYAS 0820/6 STEEL SL 150
10	20	6	170	STEEL	1	21100727	ZYAS 1020/6 STEEL SL 150
12	25	6	175	STEEL	1	21100527	ZYAS 1225/6 STEEL SL 150

Articolo di fine serie

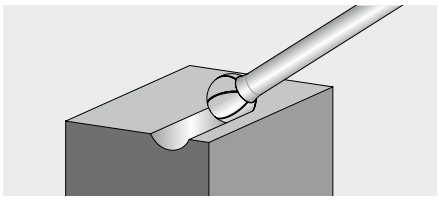
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Forma a sfera KUD

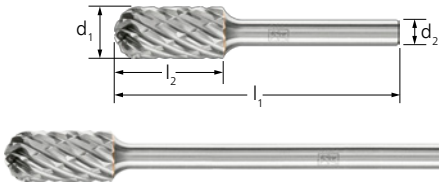
Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

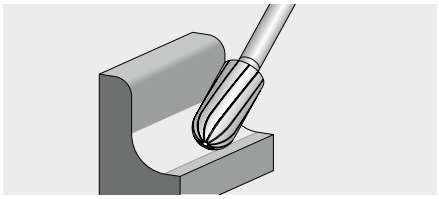
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	5	6	45	STEEL	1	21112587	KUD 0605/6 STEEL
8	7	6	47	STEEL	1	21112687	KUD 0807/6 STEEL
10	9	6	49	STEEL	1	21112787	KUD 1009/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21112790	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP
12	10	6	51	STEEL	1	21112887	KUD 1210/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21112890	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP
16	14	6	54	STEEL	1	21112987	KUD 1614/6 STEEL
10	9	6	159	STEEL	1	*21112789*	KUD 1009/6 STEEL SL 150
12	10	6	160	STEEL	1	*21112889*	KUD 1210/6 STEEL SL 150



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

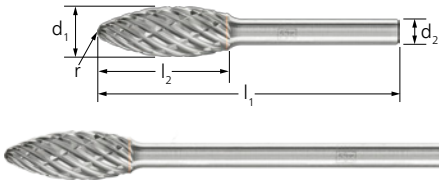
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	STEEL	1	21105087	WRC 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21105187	WRC 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21105287	WRC 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105290	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21105387	WRC 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105390	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21105487	WRC 1625/6 STEEL
8	20	6	170	STEEL	1	*21105186*	WRC 0820/6 STEEL SL 150
10	20	6	170	STEEL	1	*21105286*	WRC 1020/6 STEEL SL 150
12	25	6	175	STEEL	1	*21105389*	WRC 1225/6 STEEL SL 150

Articolo di fine serie

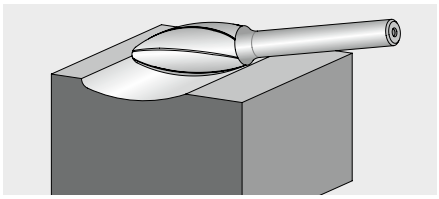
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Forma a fiamma B

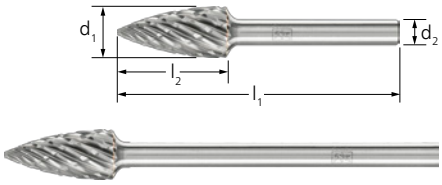
Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

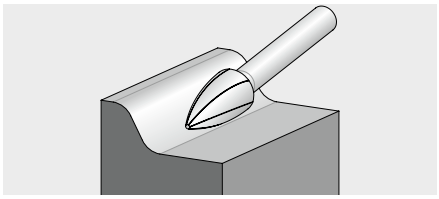
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,5	STEEL	1	21103187	B 0820/6 STEEL
10	25	6	65	1,7	STEEL	1	21103286	B 1025/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21103290	B 1025/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	2,1	STEEL	1	21103387	B 1230/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21103390	B 1230/6 STEEL HC-FEP
16	35	6	75	2,6	STEEL	1	21103436	B 1635/6 STEEL
10	25	6	175	1,7	STEEL	1	*21103227*	B 1025/6 STEEL SL 150
12	30	6	180	2,1	STEEL	1	*21103386*	B 1230/6 STEEL SL 150



Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

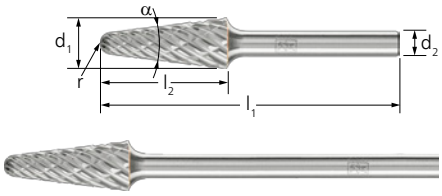
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	18	6	55	STEEL	1	21122587	SPG 0618/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21122588	SPG 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21122687	SPG 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21122690	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21122787	SPG 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21122790	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	STEEL	1	*21122887*	SPG 1630/6 STEEL

Articolo di fine serie

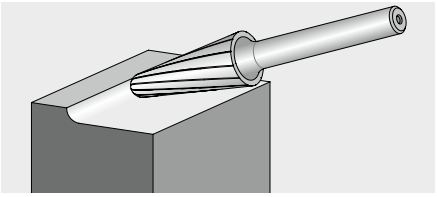
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Forma a cono con punta arrotondata KEL

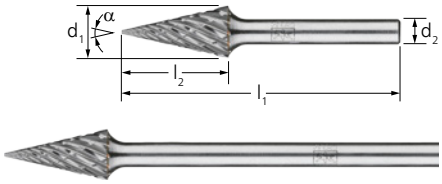
Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

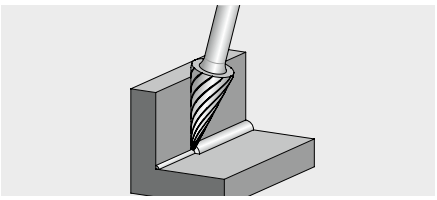
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	14	2,9	STEEL	1	21125087	KEL 1020/6 STEEL
						STEEL HC-FEP	1	21125090	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	14	2,6	STEEL	1	21125287	KEL 1230/6 STEEL
						STEEL HC-FEP	1	21125290	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	14	4,8	STEEL	1	21125387	KEL 1630/6 STEEL
10	20	6	170	14	2,9	STEEL	1	*21125089*	KEL 1020/6 STEEL SL 150
12	30	6	180	14	2,6	STEEL	1	*21125289*	KEL 1230/6 STEEL SL 150



Forma a cono appuntito SKM

Fresa a cono appuntito con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

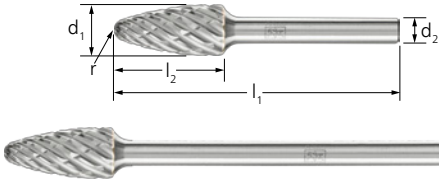
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	18	6	55	18	STEEL	1	*21115077*	SKM 0618/6 STEEL
8	20	6	60	22	STEEL	1	21115087	SKM 0820/6 STEEL
10	20	6	60	28	STEEL	1	21115187	SKM 1020/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21115190	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	26	STEEL	1	21115287	SKM 1225/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21115290	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP

Articolo di fine serie

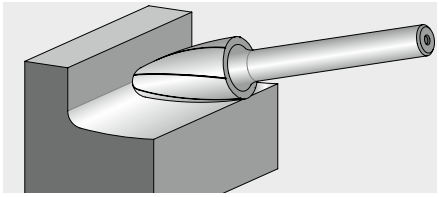
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Forma ad albero RBF

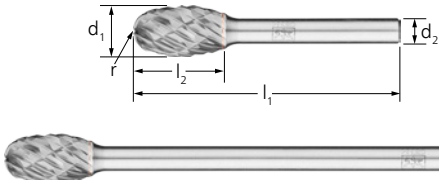
Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

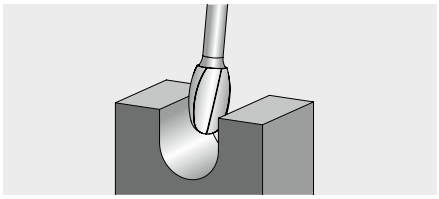
- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	18	6	55	1,5	STEEL	1	21117387	RBF 0618/6 STEEL
8	20	6	60	1,2	STEEL	1	21117687	RBF 0820/6 STEEL
10	20	6	60	2,5	STEEL	1	21117787	RBF 1020/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117790	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	2,5	STEEL	1	21117887	RBF 1225/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117890	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	3,6	STEEL	1	21117987	RBF 1630/6 STEEL



Forma a goccia TRE

Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio. L'aggressività percettibile accompagnata da un'ottima maneggevolezza garantisce una lavorazione sicura e precisa. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- Fino al 50% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su acciaio e fusioni d'acciaio rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Minore sollecitazione sul pezzo e sull'utensile grazie alla forte riduzione della temperatura.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	13	6	53	3,7	STEEL	1	*21135087*	TRE 0813/6 STEEL
10	16	6	56	4	STEEL	1	*21134987*	TRE 1016/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21134990	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP
12	20	6	60	5	STEEL	1	*21135187*	TRE 1220/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21135190	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	6,5	STEEL	1	21135287	TRE 1625/6 STEEL
10	16	6	160	4	STEEL	1	*21134988*	TRE 1016/6 STEEL SL 150
12	20	6	170	5	STEEL	1	*21135189*	TRE 1220/6 STEEL SL 150

Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Set 1812 STEEL

Il set 1812 STEEL contiene cinque frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYA 1225/6 STEEL, KUD 1210/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL, SPG 1225/6 STEEL e RBF 1225/6 STEEL con ø gambo 6 mm, taglio STEEL.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- I cinque ulteriori posti possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.

Taglio		N. articolo	Denominazione
STEEL	1	21901812	SET 1812 STEEL 5TLG



Set 1806 STEEL

Il set 1806 STEEL contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 STEEL, WRC 0616/6 STEEL e RBF 0618/6 STEEL con ø gambo 6 mm, taglio STEEL.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
STEEL	1	21901806	SET 1806 STEEL 3TLG



Set 1806 STEEL HC-FEP

Il set 1806 STEEL HC-FEP contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 STEEL HC-FEP, WRC 0616/6 STEEL HC-FEP e RBF 0618/6 STEEL HC-FEP con ø gambo 6 mm, taglio STEEL HC-FEP.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
STEEL HC-FEP	1	21901805	1806 STEEL 3TLG HC-FEP

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Set 1807 STEEL HC-FEP

Il set 1807 STEEL HC-FEP contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP, WRC 1225/6 STEEL HC-FEP e RBF 1225/6 STEEL HC-FEP con ø gambo 6 mm, taglio STEEL HC-FEP.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
STEEL HC-FEP	1	21901808	1807 STEEL 3TLG HC-FEP



Set 1807 STEEL

Il set 1807 STEEL contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio e delle fusioni d'acciaio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL e RBF 1225/6 STEEL con ø gambo 6 mm, taglio STEEL.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

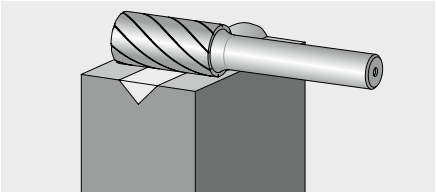
Taglio		N. articolo	Denominazione
STEEL	1	21901807	SET 1807 STEEL 3TLG

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



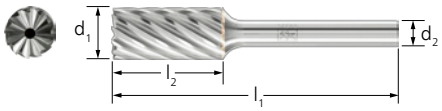
Caratteristiche:
- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	INOX	1	21201282	ZYA 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21201482	ZYA 0613/3 INOX
	16	6	55	INOX	1	21101682	ZYA 0616/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21101782	ZYA 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21102182	ZYA 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21102181	ZYA 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21101982	ZYA 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21101981	ZYA 1225/6 INOX HC-STS

Articolo nuovo

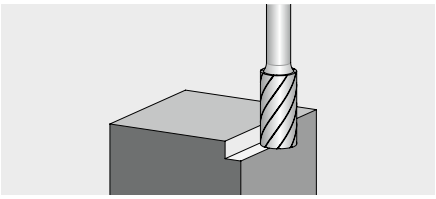
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

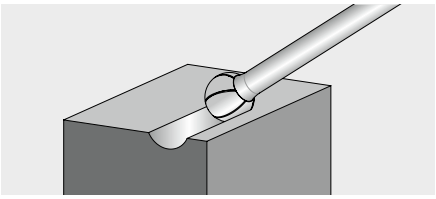
- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	INOX	1	21200282	ZYAS 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21200482	ZYAS 0613/3 INOX
	16	6	55	INOX	1	21100282	ZYAS 0616/6 INOX
12	25	6	65	INOX	1	21100582	ZYAS 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21100581	ZYAS 1225/6 INOX HC-STS



Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	2	3	33	INOX	1	21211082	KUD 0302/3 INOX
4	3	3	34	INOX	1	21212582	KUD 0403/3 INOX
5	4	3	35	INOX	1	21212682	KUD 0504/3 INOX
6	5	3	35	INOX	1	21213082	KUD 0605/3 INOX
		6	45	INOX	1	21112582	KUD 0605/6 INOX
8	7	6	47	INOX	1	21112682	KUD 0807/6 INOX
10	9	6	49	INOX	1	21112782	KUD 1009/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21112781	KUD 1009/6 INOX HC-STS
12	10	6	51	INOX	1	21112882	KUD 1210/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21112881	KUD 1210/6 INOX HC-STS

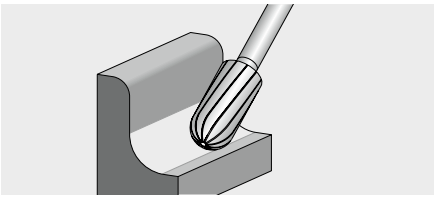
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



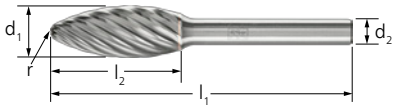
Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



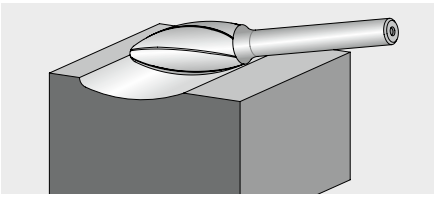
Caratteristiche:
- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	INOX	1	21205182	WRC 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21205282	WRC 0613/3 INOX
	16	6	55	INOX	1	21105082	WRC 0616/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21105182	WRC 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21105282	WRC 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105281	WRC 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21105382	WRC 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105381	WRC 1225/6 INOX HC-STS



Forma a fiamma B

Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:
- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,5	INOX	1	21103182	B 0820/6 INOX
10	25	6	65	1,7	INOX	1	21103282	B 1025/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21103281	B 1025/6 INOX HC-STS
12	30	6	70	2,1	INOX	1	21103382	B 1230/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21103381	B 1230/6 INOX HC-STS

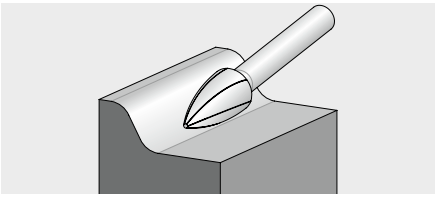
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



Forma a ogiva SPG

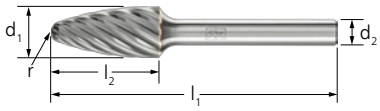
Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

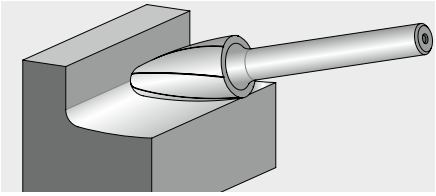
- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	INOX	1	21222582	SPG 0307/3 INOX
	13	3	43	INOX	1	21222682	SPG 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21222782	SPG 0613/3 INOX
	18	6	55	INOX	1	21122582	SPG 0618/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21122592	SPG 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21122682	SPG 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21122681	SPG 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21122782	SPG 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21122780	SPG 1225/6 INOX HC-STS



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



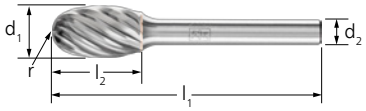
Caratteristiche:

- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	0,75	INOX	1	21218132	RBF 0313/3 INOX
6	13	3	43	1,5	INOX	1	21230082	RBF 0613/3 INOX
	18	6	55	1,5	INOX	1	21117382	RBF 0618/6 INOX
8	20	6	60	1,2	INOX	1	21117682	RBF 0820/6 INOX
10	20	6	60	2,5	INOX	1	21117782	RBF 1020/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117781	RBF 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	2,5	INOX	1	21117882	RBF 1225/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117881	RBF 1225/6 INOX HC-STS

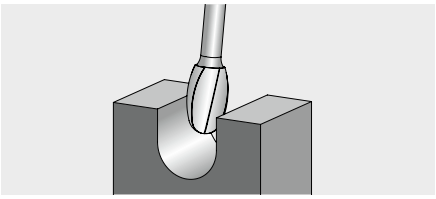
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



Forma a goccia TRE

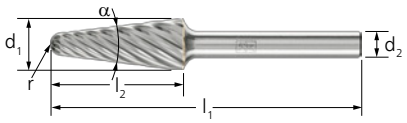
Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

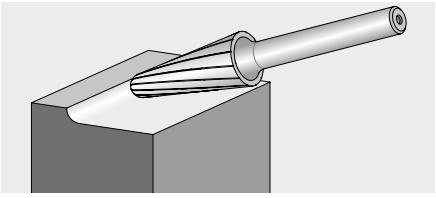
- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	13	6	53	3,7	INOX	1	21135082	TRE 0813/6 INOX
10	16	6	56	4	INOX	1	21134982	TRE 1016/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21134981	TRE 1016/6 INOX HC-STS
12	20	6	60	5	INOX	1	21135182	TRE 1220/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21135181	TRE 1220/6 INOX HC-STS



Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio vanta una capacità di asportazione elevatissima e una durata straordinaria e le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con dentatura con rompitruciolo. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- Elevata qualità superficiale grazie alla capacità di taglio ottimale.
- Grazie alle basse temperature non si forma il colore di rinvenimento.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	16	1,25	INOX	1	21124982	KEL 0820/6 INOX
10	20	6	60	14	2,9	INOX	1	21125082	KEL 1020/6 INOX
						INOX HC-STS	1	21125081	KEL 1020/6 INOX HC-STS
12	30	6	70	14	2,6	INOX	1	21125282	KEL 1230/6 INOX
						INOX HC-STS	1	21125281	KEL 1230/6 INOX HC-STS

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



Set 1912 INOX

Il set 1912 INOX contiene cinque frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYA 1225/6 INOX, KUD 1210/6 INOX, WRC 1225/6 INOX, RBF 1225/6 INOX e SPG 1225/6 INOX con ø gambo 6 mm, taglio INOX.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- I cinque ulteriori posti possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.

Taglio		N. articolo	Denominazione
INOX	1	21901912	SET 1912 INOX 5TLG



Set 1907 INOX

Il set 1907 INOX contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 INOX, WRC 1225/6 INOX e RBF 1225/6 INOX con ø gambo 6 mm, taglio INOX.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
INOX	1	21901907	SET 1907 INOX 3TLG



Set 1906 INOX

Il set 1906 INOX contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 INOX, WRC 0616/6 INOX e RBF 0618/6 INOX con ø gambo 6 mm, taglio INOX.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
INOX	1	21901906	SET 1906 INOX 3TLG

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio INOX per acciaio inossidabile (INOX)



Set 1906 INOX HC-STS

Il set 1906 INOX HC-STS contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 INOX HC-STS, WRC 0616/6 INOX HC-STS e RBF 0618/6 INOX HC-STS con ø gambo 6 mm, taglio INOX HC-STS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
INOX HC-STS	1	21901905	1906 INOX 3TLG HC-FEP



Set 1907 INOX HC-STS

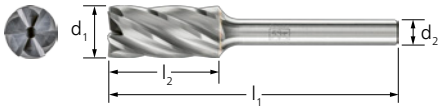
Il set 1907 INOX HC-STS contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 INOX HC-STS, WRC 1225/6 INOX HC-STS e RBF 1225/6 INOX HC-STS con ø gambo 6 mm, taglio INOX HC-STS.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

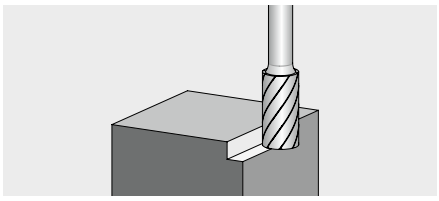
Taglio		N. articolo	Denominazione
INOX HC-STS	1	21901908	1907 INOX 3TLG HC-FEP

Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per una capacità di asportazione elevatissima, durata elevata e riduzione delle vibrazioni nella lavorazione dell'alluminio.



Caratteristiche:
- Trucioli grandi e minore intasamento della superficie dell'utensile.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21200296	ZYAS 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21200496	ZYAS 0613/3 ALU HC-NFE
3	13	3	43	ALU	1	21200295	ZYAS 0313/3 ALU
6	13	3	43	ALU	1	21200495	ZYAS 0613/3 ALU
	16	6	55	ALU HC-NFE	1	21100987	ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE
				ALU	1	21100986	ZYAS 0616/6 ALU
8	20	6	60	ALU	1	21100388	ZYAS 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21100786	ZYAS 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21100586	ZYAS 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21100595	ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE
16	25	6	65	ALU	1	21100658	ZYAS 1625/6 ALU
12	25	8	65	ALU	1	21100588	ZYAS 1225/8 ALU

Articolo nuovo

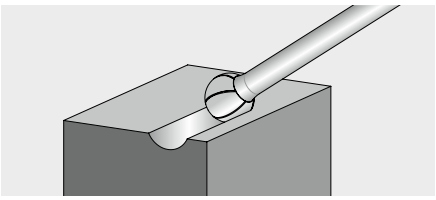
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi



Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per una capacità di asportazione elevatissima, durata elevata e riduzione delle vibrazioni nella lavorazione dell'alluminio.



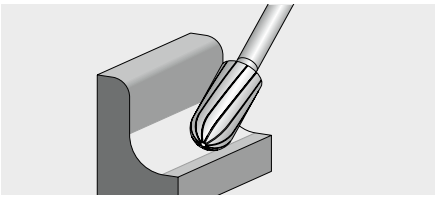
Caratteristiche:
- Trucioli grandi e minore intasamento della superficie dell'utensile.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	2	3	33	ALU HC-NFE	1	21211096	KUD 0302/3 ALU HC-NFE
6	5	3	35	ALU HC-NFE	1	21213096	KUD 0605/3 ALU HC-NFE
3	2	3	33	ALU	1	21211095	KUD 0302/3 ALU
6	5	3	35	ALU	1	21213095	KUD 0605/3 ALU
12	5	6	45	ALU HC-NFE	1	21112585	KUD 0605/6 ALU HC-NFE
6	5	6	45	ALU HC-NFE	1	21112586	KUD 0605/6 ALU HC-NFE
8	7	6	47	ALU	1	21112686	KUD 0807/6 ALU
10	9	6	49	ALU	1	21112788	KUD 1009/6 ALU
12	10	6	51	ALU	1	21112886	KUD 1210/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21112901	KUD 1210/6 ALU HC-NFE
16	14	6	54	ALU	1	21112978	KUD 1614/6 ALU



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per una capacità di asportazione elevatissima, durata elevata e riduzione delle vibrazioni nella lavorazione dell'alluminio.



Caratteristiche:
- Trucioli grandi e minore intasamento della superficie dell'utensile.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21205196	WRC 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21205296	WRC 0613/3 ALU HC-NFE
3	13	3	43	ALU	1	21205195	WRC 0313/3 ALU
6	13	3	43	ALU	1	21205295	WRC 0613/3 ALU
	16	6	55	ALU HC-NFE	1	21105787	WRC 0616/6 ALU HC-NFE
				ALU	1	21105786	WRC 0616/6 ALU
8	20	6	60	ALU	1	21105188	WRC 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21105288	WRC 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21105386	WRC 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21105401	WRC 1225/6 ALU HC-NFE
16	25	6	65	ALU	1	21105458	WRC 1625/6 ALU
12	25	8	65	ALU	1	21105388	WRC 1225/8 ALU

Articolo nuovo

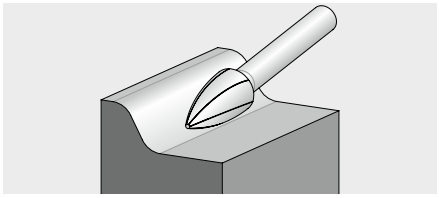
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi



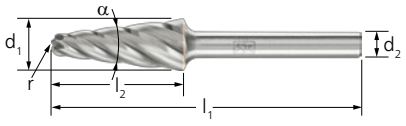
Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per una capacità di asportazione elevatissima, durata elevata e riduzione delle vibrazioni nella lavorazione dell'alluminio.



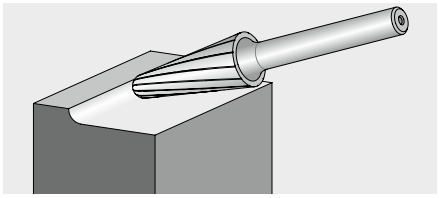
Caratteristiche:
- Trucioli grandi e minore intasamento della superficie dell'utensile.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21222664	SPG 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21222764	SPG 0613/3 ALU HC-NFE
3	7	3	37	ALU	1	*21222563*	SPG 0307/3 ALU
	13	3	43	ALU	1	21222663	SPG 0313/3 ALU
6	13	3	43	ALU	1	21222763	SPG 0613/3 ALU
	18	6	55	ALU HC-NFE	1	21122567	SPG 0618/6 ALU HC-NFE
10	20	6	60	ALU HC-NFE	1	21122677	SPG 1020/6 ALU HC-NFE
6	18	6	55	ALU	1	21122566	SPG 0618/6 ALU
8	20	6	60	ALU	1	21122596	SPG 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21122676	SPG 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21122766	SPG 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21122767	SPG 1225/6 ALU HC-NFE



Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per una capacità di asportazione elevatissima, durata elevata e riduzione delle vibrazioni nella lavorazione dell'alluminio.



Caratteristiche:
- Trucioli grandi e minore intasamento della superficie dell'utensile.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	16	1,25	ALU	1	21124988	KEL 0820/6 ALU
10	20	6	60	14	2,9	ALU	1	21125088	KEL 1020/6 ALU
12	30	6	70	14	2,6	ALU	1	21125286	KEL 1230/6 ALU
						ALU HC-NFE	1	21125285	KEL 1230/6 ALU HC-NFE
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	21125358	KEL 1630/6 ALU
12	30	8	70	14	2,6	ALU	1	21125288	KEL 1230/8 ALU

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

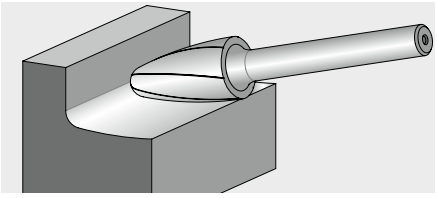
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per una capacità di asportazione elevatissima, durata elevata e riduzione delle vibrazioni nella lavorazione dell'alluminio.



Caratteristiche:
- Trucioli grandi e minore intasamento della superficie dell'utensile.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	0,75	ALU HC-NFE	1	21218136	RBF 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	1,5	ALU HC-NFE	1	21230096	RBF 0613/3 ALU HC-NFE
3	13	3	43	0,75	ALU	1	21218135	RBF 0313/3 ALU
6	13	3	43	1,5	ALU	1	21230095	RBF 0613/3 ALU
	18	6	55	1,5	ALU HC-NFE	1	21117385	RBF 0618/6 ALU HC-NFE
					ALU	1	21117386	RBF 0618/6 ALU
8	20	6	60	1,2	ALU	1	21117688	RBF 0820/6 ALU
10	20	6	60	2,5	ALU	1	21117788	RBF 1020/6 ALU
12	25	6	65	2,5	ALU	1	21117886	RBF 1225/6 ALU
					ALU HC-NFE	1	21117885	RBF 1225/6 ALU HC-NFE
16	30	6	70	3,6	ALU	1	21117958	RBF 1630/6 ALU
12	25	8	65	2,5	ALU	1	21117888	RBF 1225/8 ALU



Set 1603 ALU

Il set 1603 ALU contiene dieci piccole frese in metallo duro per la lavorazione dell'alluminio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0313/3 ALU, ZYAS 0613/3 ALU, KUD 0302/3 ALU, KUD 0605/3 ALU, WRC 0313/3 ALU, WRC 0613/3 ALU, RBF 0313/3 ALU, RBF 0613/3 ALU, SPG 0313/3 ALU e SPG 0613/3 ALU con ø gambo 3 mm, taglio ALU.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALU	1	21901603	SET 1603 ALU 10TLG

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi



Set 1606 ALU

Il set 1606 ALU contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'alluminio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 ALU, WRC 0616/6 ALU e RBF 0618/6 ALU con ø gambo 6 mm, taglio ALU.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALU	1	21901606	1606 ALU 3TLG



Set 1606 ALU HC-NFE

Il set 1606 ALU HC-NFE contiene tre frese in metallo duro con pregiato rivestimento HICOAT per la lavorazione dell'alluminio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE, WRC 0616/6 ALU HC-NFE e RBF 0618/6 ALU HC-NFE con ø gambo 6 mm, taglio ALU HC-NFE.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALU HC-NFE	1	21901607	1606 ALU 3TLG HC-NFE



Set 1612 ALU

Il set 1612 ALU contiene cinque frese in metallo duro per la lavorazione dell'alluminio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 ALU, KUD 1210/6 ALU, WRC 1225/6 ALU, RBF 1225/6 ALU e KEL 1230/6 ALU con ø gambo 6 mm, taglio ALU.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- I cinque ulteriori posti possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALU	1	21901612	SET 1612 ALU 5TLG

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio ALU per alluminio/metalli non ferrosi



Set 1613 ALU

Il set 1613 ALU contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'alluminio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 ALU, WRC 1225/6 ALU e RBF 1225/6 ALU con ø gambo 6 mm, taglio ALU.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
ALU	1	21901613	1613 ALU 3TLG



Set 1613 ALU HC-NFE

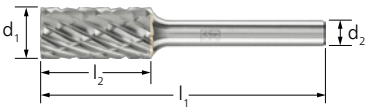
Il set 1613 ALU HC-NFE contiene tre frese in metallo duro per la lavorazione dell'alluminio nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE, WRC 1225/6 ALU HC-NFE e RBF 1225/6 ALU HC-NFE con ø gambo 6 mm, taglio ALU HC-NFE.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

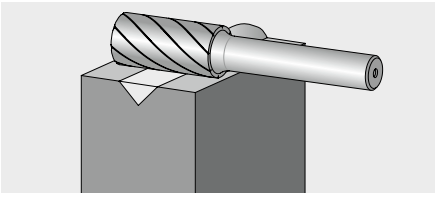
Taglio		N. articolo	Denominazione
ALU HC-NFE	1	21901614	1613 ALU 3TLG HC-NFE

Taglio NON-FERROUS per metalli non ferrosi



Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 per l'uso universale su metalli non ferrosi e materiali sintetici rinforzati con fibra.



Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione nell'uso su metalli non ferrosi come l'ottone e il rame, le materie plastiche e i materiali sintetici rinforzati in fibra.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	*21101696*	ZYA 0616/6 NON-FERROUS
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21101996	ZYA 1225/6 NON-FERROUS
		8	65	NON-FERROUS	1	*21101998*	ZYA 1225/8 NON-FERROUS

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

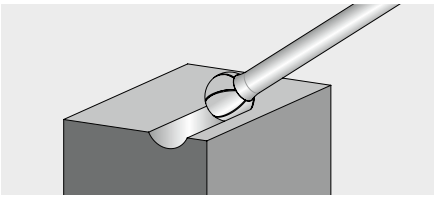
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio NON-FERROUS per metalli non ferrosi



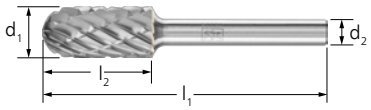
Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per l'uso universale su metalli non ferrosi e materiali sintetici rinforzati con fibra.



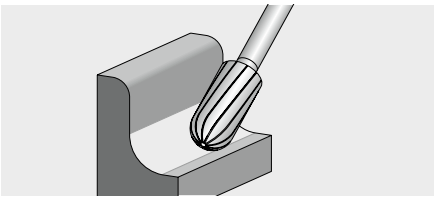
Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione nell'uso su metalli non ferrosi come l'ottone e il rame, le materie plastiche e i materiali sintetici rinforzati in fibra.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	7	6	47	NON-FERROUS	1	*21112696*	KUD 0807/6 NON-FERROUS
12	10	6	51	NON-FERROUS	1	*21112896*	KUD 1210/6 NON-FERROUS



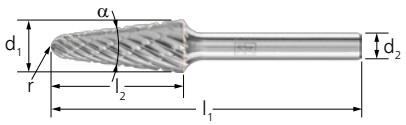
Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per l'uso universale su metalli non ferrosi e materiali sintetici rinforzati con fibra.



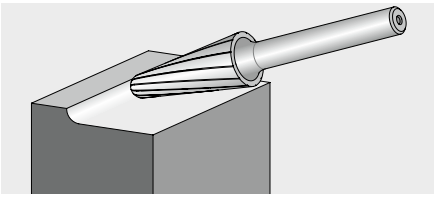
Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione nell'uso su metalli non ferrosi come l'ottone e il rame, le materie plastiche e i materiali sintetici rinforzati in fibra.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	*21105096*	WRC 0616/6 NON-FERROUS
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21105396	WRC 1225/6 NON-FERROUS



Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per l'uso universale su metalli non ferrosi e materiali sintetici rinforzati con fibra.



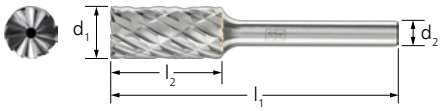
Caratteristiche:
- Ottima capacità di asportazione nell'uso su metalli non ferrosi come l'ottone e il rame, le materie plastiche e i materiali sintetici rinforzati in fibra.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	14	2,9	NON-FERROUS	1	21125096	KEL 1020/6 NON-FERROUS
12	30	6	70	14	2,6	NON-FERROUS	1	21125296	KEL 1230/6 NON-FERROUS
16	30	8	70	14	4,8	NON-FERROUS	1	*21125398*	KEL 1630/8 NON-FERROUS

Articolo di fine serie

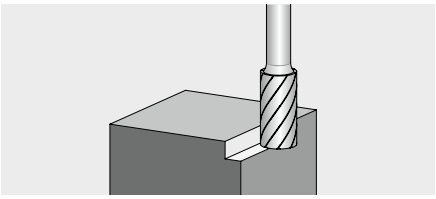
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio CAST per ghisa



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

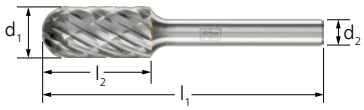
Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale duro per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

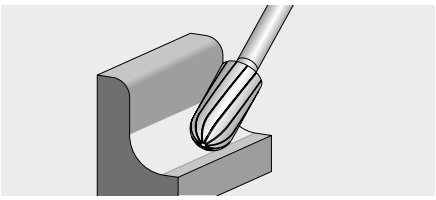
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	CAST	1	*21100283*	ZYAS 0616/6 CAST
10	20	6	60	CAST	1	*21100483*	ZYAS 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21100583	ZYAS 1225/6 CAST
		8	65	CAST	1	21100585	ZYAS 1225/8 CAST



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

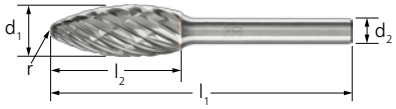
Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

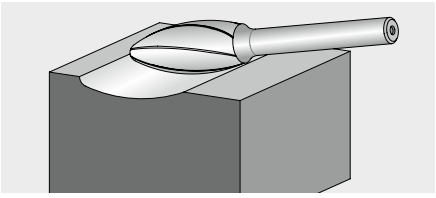
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	CAST	1	*21105083*	WRC 0616/6 CAST
10	20	6	60	CAST	1	21105283	WRC 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21105383	WRC 1225/6 CAST
		8	65	CAST	1	*21105385*	WRC 1225/8 CAST



Forma a fiamma B

Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8 duro per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	30	6	70	2,1	CAST	1	21103383	B 1230/6 CAST
		8	70	2,1	CAST	1	*21103384*	B 1230/8 CAST

Articolo di fine serie

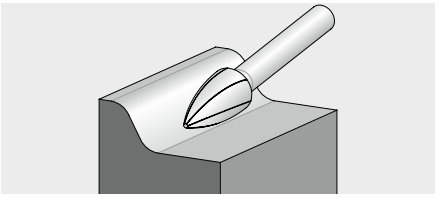
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio CAST per ghisa



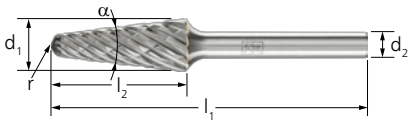
Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



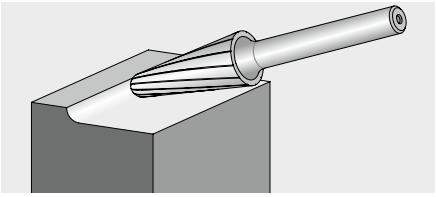
Caratteristiche:
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	CAST	1	*21122683*	SPG 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21122783	SPG 1225/6 CAST



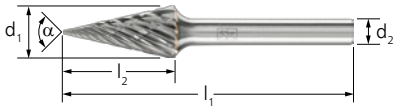
Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



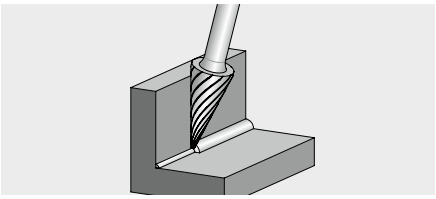
Caratteristiche:
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	30	6	70	14	2,6	CAST	1	21125283	KEL 1230/6 CAST
		8	70	14	2,6	CAST	1	21125284	KEL 1230/8 CAST



Forma a cono appuntito SKM

Fresa a cono appuntito con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.

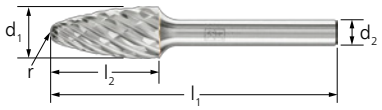


Caratteristiche:
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	25	6	65	26	CAST	1	21115283	SKM 1225/6 CAST

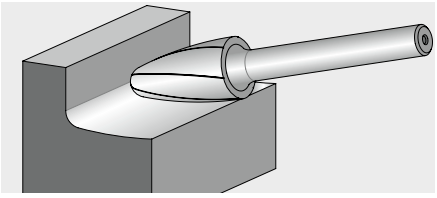
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio CAST per ghisa



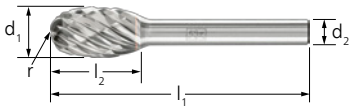
Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



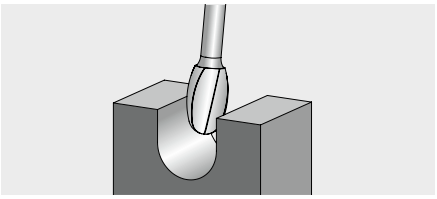
Caratteristiche:
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	18	6	55	1,5	CAST	1	*21117383*	RBF 0618/6 CAST
10	20	6	60	2,5	CAST	1	21117783	RBF 1020/6 CAST
12	25	6	65	2,5	CAST	1	21117883	RBF 1225/6 CAST
		8	65	2,5	CAST	1	21117877	RBF 1225/8 CAST



Forma a goccia TRE

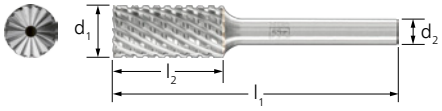
Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione della ghisa. Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:
- Fino al 100% in più di capacità di asportazione nell'utilizzo su ghisa rispetto alle tradizionali dentature con rompitruciolo.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

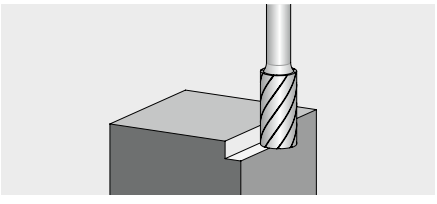
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	20	6	60	5	CAST	1	*21135183*	TRE 1220/6 CAST

Taglio TITANIUM per il titanio



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per la lavorazione delle leghe di titanio dure (resistenza alla trazione > 500 N/mm²). Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:
- Eccezionale capacità di asportazione e durata grazie all'innovativa geometria dei denti.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21200284	ZYAS 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21200484*	ZYAS 0613/3 TITANIUM
	16	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21100284*	ZYAS 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21100584	ZYAS 1225/6 TITANIUM

Articolo di fine serie

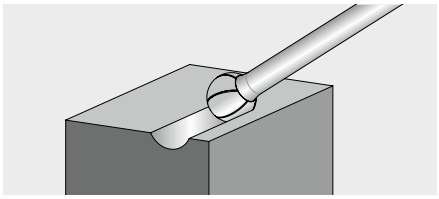
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio TITANIUM per il titanio



Forma a sfera KUD

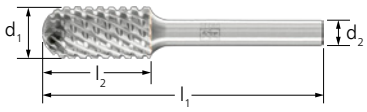
Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione delle leghe di titanio dure (resistenza alla trazione > 500 N/mm²). Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

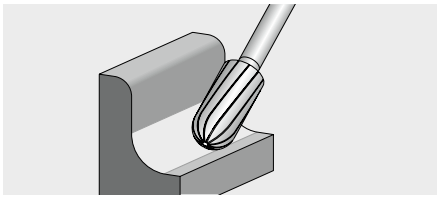
- Eccezionale capacità di asportazione e durata grazie all'innovativa geometria dei denti.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
3	2	3	33	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21211084	KUD 0302/3 TITANIUM
4	3	3	34	TITANIUM	20.000 – 36.000	1	*21212584*	KUD 0403/3 TITANIUM
5	4	3	35	TITANIUM	16.000 – 29.000	1	*21212684*	KUD 0504/3 TITANIUM
6	5	3	35	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21213084*	KUD 0605/3 TITANIUM
		6	45	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21112584	KUD 0605/6 TITANIUM
12	10	6	51	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21112884	KUD 1210/6 TITANIUM



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione delle leghe di titanio dure (resistenza alla trazione > 500 N/mm²). Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

- Eccezionale capacità di asportazione e durata grazie all'innovativa geometria dei denti.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21205184	WRC 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21205284*	WRC 0613/3 TITANIUM
	16	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21105084	WRC 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21105384	WRC 1225/6 TITANIUM

Articolo di fine serie

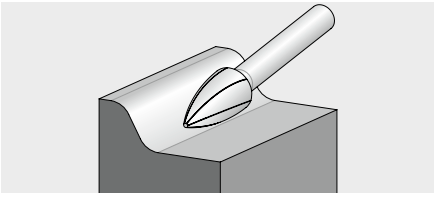
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio TITANIUM per il titanio



Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione delle leghe di titanio dure (resistenza alla trazione > 500 N/mm²). Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

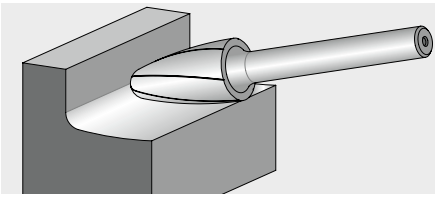
- Eccezionale capacità di asportazione e durata grazie all'innovativa geometria dei denti.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21222684	SPG 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21222784*	SPG 0613/3 TITANIUM
	18	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21122584*	SPG 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21122784	SPG 1225/6 TITANIUM



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per la lavorazione delle leghe di titanio dure (resistenza alla trazione > 500 N/mm²). Il taglio vanta una forte riduzione del saltellamento dell'utensile, delle vibrazioni e del rumore.



Caratteristiche:

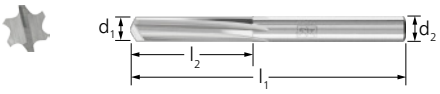
- Eccezionale capacità di asportazione e durata grazie all'innovativa geometria dei denti.
- Aggressività percettibile, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	0,75	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21218184	RBF 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	1,5	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21230084	RBF 0613/3 TITANIUM
	18	6	55	1,5	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21117384*	RBF 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	2,5	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21117884	RBF 1225/6 TITANIUM

Articolo di fine serie

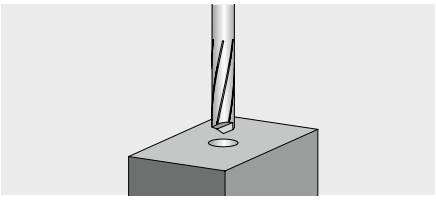
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio PLAST per GFK/CFK



Forma cilindrica ZYA con punta tagliente (BS)

Fresa cilindrica con punta tagliente (BS) per l'utilizzo su duroplastici medio-duri (GFK e CFK ≤ 40 % di componente di fibra) e termoplastici rinforzati in fibra.



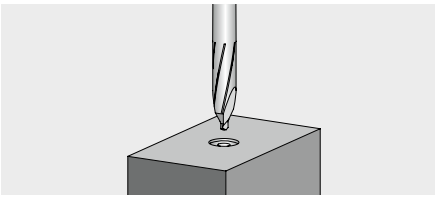
Caratteristiche:
- riduce al minimo la delaminazione e la sfrangiatura.
- Per uno sforzo di taglio minimo e velocità di avanzamento elevate.
- Per forare e fresare in un'unica lavorazione in uso manuale e per l'utilizzo su macchina o robot.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	25	6	65	PLAST	1	*21455696*	ZYA 0625/6 PLAST BS
8	25	8	65	PLAST	1	*21455896*	ZYA 0825/8 PLAST BS



Forma cilindrica ZYA con punta di guida (ZBS)

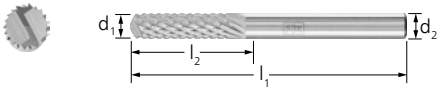
Fresa cilindrica con punta di guida (ZBS) per l'utilizzo su duroplastici medio-duri (GFK e CFK ≤ 40 % di componente di fibra) e termoplastici rinforzati in fibra.



Caratteristiche:
- riduce al minimo la delaminazione e la sfrangiatura.
- Per uno sforzo di taglio minimo e velocità di avanzamento elevate.
- Per forare e fresare in un'unica lavorazione in uso manuale e per l'utilizzo su macchina o robot.

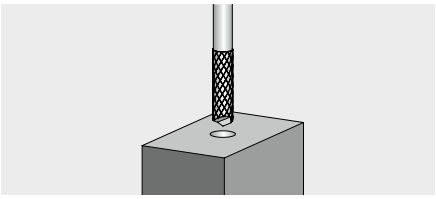
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Punta di guida ø d_3 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	25	6	65	2,5	PLAST	1	21456696	ZYA 0625/6 PLAST ZBS

Tagli FVK e FVKS per GFK/CFK



Forma cilindrica ZYA con punta tagliente (BS)

Fresa cilindrica con punta tagliente (BS) per l'utilizzo universale su duroplastici duri (GFK e CFK anche con > 40 % di componente di fibra).



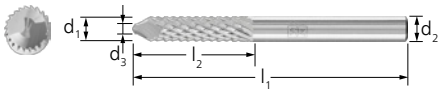
Caratteristiche:
- Per forare e fresare in un'unica lavorazione in uso manuale e per l'utilizzo su macchina o robot.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
6	25	6	65	FVK	24.000 – 48.000	1	21458696	ZYA 0625/6 FVK BS
				FVKS	24.000 – 48.000	1	21458697	ZYA 0625/6 FVKS BS
8	25	8	65	FVK	18.000 – 36.000	1	*21458898*	ZYA 0825/8 FVK BS
				FVKS	18.000 – 36.000	1	*21458897*	ZYA 0825/8 FVKS BS

Articolo di fine serie

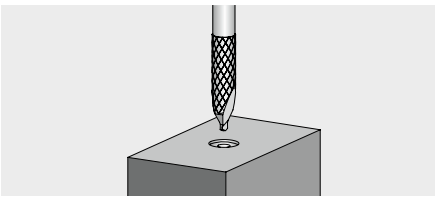
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Tagli FVK e FVKS per GFK/CFK



Forma cilindrica ZYA con punta di guida (ZBS)

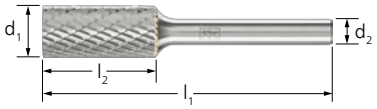
Fresa cilindrica con punta di guida (ZBS) per l'utilizzo universale su duroplastici duri (GFK e CFK anche con > 40 % di componente di fibra).



Caratteristiche:
- Per forare e fresare in un'unica lavorazione in uso manuale e per l'utilizzo su macchina o robot.

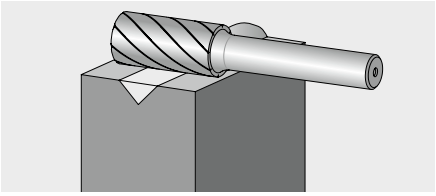
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio	giri/min.		N. articolo	Denominazione
6	25	6	65	FVK	24.000 – 48.000	1	21457696	ZYA 0625/6 FVK ZBS
				FVKS	24.000 – 48.000	1	21457697	ZYA 0625/6 FVKS ZBS

Tagli TOUGH e TOUGH-S per applicazioni pesanti



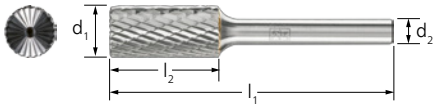
Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



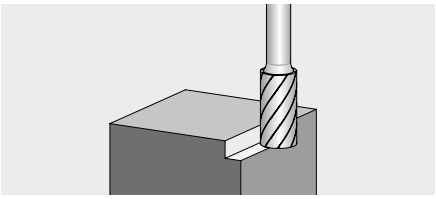
Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	TOUGH	1	*21000013*	ZYA 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	*21000015*	ZYA 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	*21000016*	ZYA 1225/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	*21000017*	ZYA 1225/6 TOUGH-S



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	TOUGH	1	21000003	ZYAS 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	21000005	ZYAS 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	21000007	ZYAS 1225/6 TOUGH
		8	65	TOUGH	1	*21000006*	ZYAS 1225/8 TOUGH

Articolo di fine serie

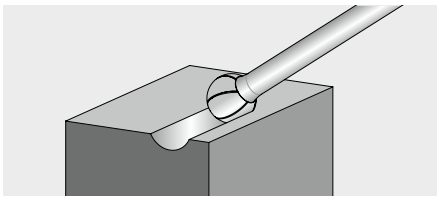
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Tagli TOUGH e TOUGH-S per applicazioni pesanti



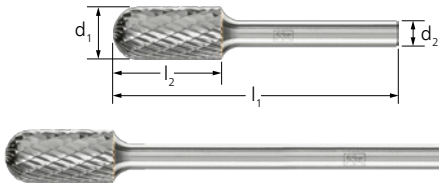
Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



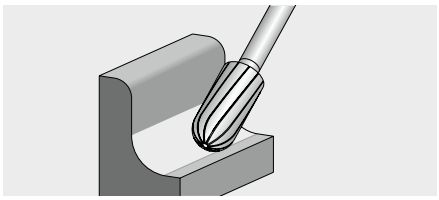
Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	7	6	47	TOUGH	1	*21000054*	KUD 0807/6 TOUGH
12	10	6	51	TOUGH	1	*21000056*	KUD 1210/6 TOUGH



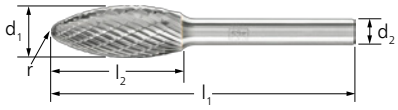
Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



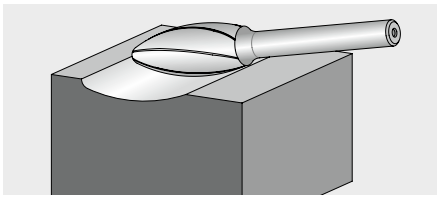
Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	TOUGH	1	21000033	WRC 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	21000035	WRC 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	21000036	WRC 1225/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	21000038	WRC 1225/6 TOUGH-S
			175	TOUGH	1	21000130	WRC 1225/6 TOUGH SL 150
		8	65	TOUGH	1	21000037	WRC 1225/8 TOUGH



Forma a fiamma B

Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



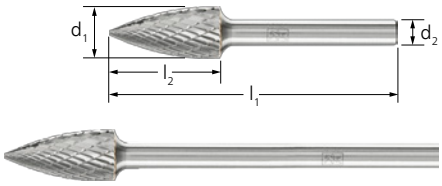
Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,5	TOUGH	1	21000023	B 0820/6 TOUGH
12	30	6	70	2,1	TOUGH	1	*21000026*	B 1230/6 TOUGH
		8	70	2,1	TOUGH	1	*21000027*	B 1230/8 TOUGH

Articolo di fine serie

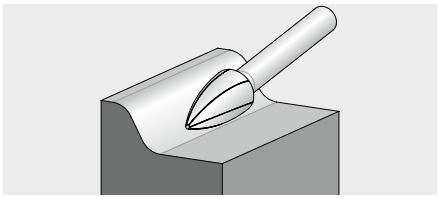
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Tagli TOUGH e TOUGH-S per applicazioni pesanti



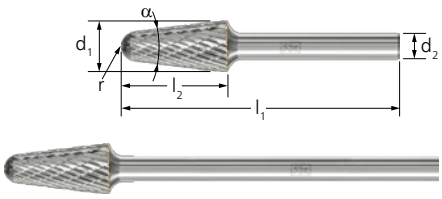
Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



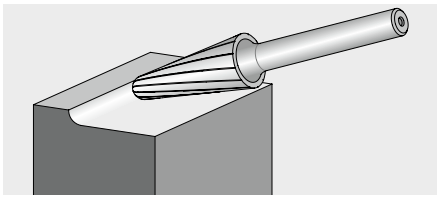
Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	TOUGH	1	21000095	SPG 1020/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	*21000096*	SPG 1020/6 TOUGH-S
12	25	6	65	TOUGH	1	21000097	SPG 1225/6 TOUGH
		8	65	TOUGH	1	*21000098*	SPG 1225/8 TOUGH



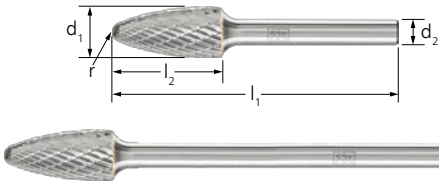
Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



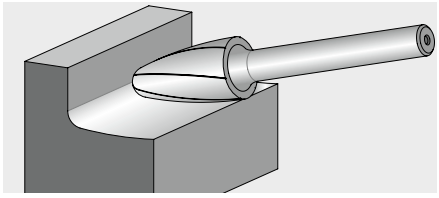
Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	25	6	65	14	3,3	TOUGH	1	21000116	KEL 1225/6 TOUGH
			175	14	3,3	TOUGH	1	*21000131*	KEL 1225/6 TOUGH SL 150
		8	65	14	3,3	TOUGH	1	21000117	KEL 1225/8 TOUGH



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,2	TOUGH	1	21000073	RBF 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	2,5	TOUGH	1	21000075	RBF 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	2,5	TOUGH	1	21000076	RBF 1225/6 TOUGH
					TOUGH-S	1	21000078	RBF 1225/6 TOUGH-S

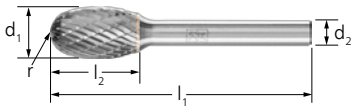
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

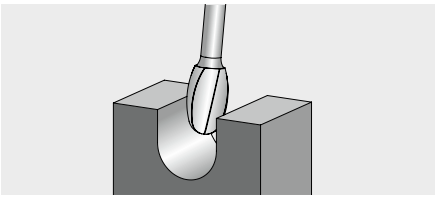
Tagli TOUGH e TOUGH-S per applicazioni pesanti

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	25	6	65	4,9	TOUGH	1	*21000080*	RBF 1625/6 TOUGH
12	25	6	175	2,5	TOUGH	1	21000129	RBF 1225/6 TOUGH SL 150
		8	65	2,5	TOUGH	1	*21000077*	RBF 1225/8 TOUGH
					TOUGH-S	1	21000079	RBF 1225/8 TOUGH-S



Forma a goccia TRE

Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032 per gli usi pesanti nei cantieri navali, in fonderia e nella carpenteria in acciaio. L'estrema resistenza agli urti di questo tipo di taglio riduce al minimo i rischi di rottura dei denti e della testa. Perfetta anche nella versione con prolunga.



Caratteristiche:
- Utilizzabili anche a bassi regimi.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	16	6	56	4	TOUGH	1	21000124	TRE 1016/6 TOUGH
12	20	6	60	5	TOUGH	1	21000126	TRE 1220/6 TOUGH



Set 1712 TOUGH

Il set 1712 TOUGH contiene cinque frese in metallo duro per uso pesante, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo WRC 1225/6 TOUGH, SPG 1225/6 TOUGH, RBF 1225/6 TOUGH, KEL 1225/6 TOUGH e TRE 1220/6 TOUGH con diam. gambo 6 mm, taglio TOUGH.

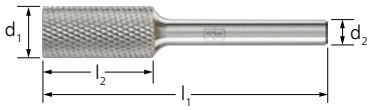
Caratteristiche:
- I cinque posti liberi possono essere utilizzati per riporvi gli utensili propri.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Taglio		N. articolo	Denominazione
TOUGH	1	21901712	SET 1712 TOUGH 5TLG

Articolo di fine serie

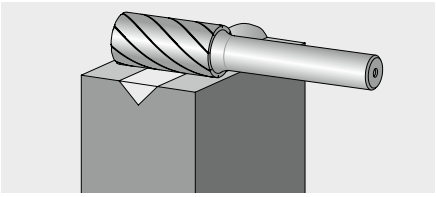
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio MICRO per finitura



Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

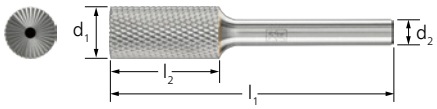
Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

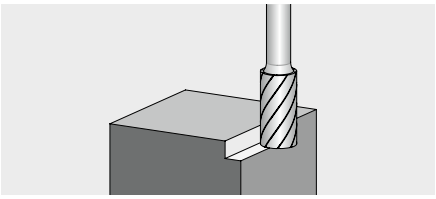
- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21201274	ZYA 0313/3 MICRO HC-FEP
4	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21201304	ZYA 0413/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21201474	ZYA 0613/3 MICRO HC-FEP
2	10	3	40	MICRO	1	21201173	ZYA 0210/3 MICRO
3	13	3	43	MICRO	1	21201273	ZYA 0313/3 MICRO
4	13	3	43	MICRO	1	21201303	ZYA 0413/3 MICRO
6	13	3	43	MICRO	1	21201473	ZYA 0613/3 MICRO
	16	6	55	MICRO HC-FEP	1	21101677	ZYA 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21101777	ZYA 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21102177	ZYA 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21101977	ZYA 1225/6 MICRO HC-FEP
6	16	6	55	MICRO	1	21101676	ZYA 0616/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21101776	ZYA 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21102176	ZYA 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21101976	ZYA 1225/6 MICRO



Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	MICRO HC-FEP	1	21100277	ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21100377	ZYAS 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21100777	ZYAS 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21100577	ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP
6	16	6	55	MICRO	1	21100276	ZYAS 0616/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21100376	ZYAS 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21100776	ZYAS 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21100576	ZYAS 1225/6 MICRO

Articolo nuovo

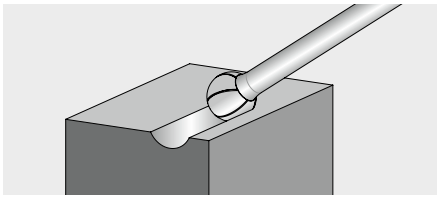
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio MICRO per finitura



Forma a sfera KUD

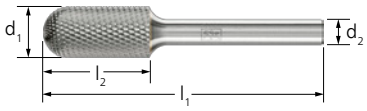
Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

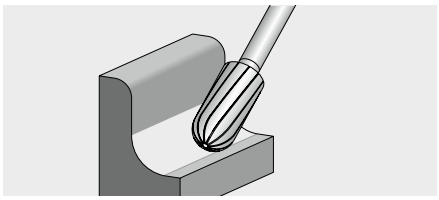
- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	2	3	33	MICRO HC-FEP	1	21211074	KUD 0302/3 MICRO HC-FEP
4	3	3	45	MICRO HC-FEP	1	21212574	KUD 0403/3 MICRO HC-FEP
6	5	3	35	MICRO HC-FEP	1	21213074	KUD 0605/3 MICRO HC-FEP
2	1,5	3	33	MICRO	1	21211033	KUD 021,5/3 MICRO
3	2	3	33	MICRO	1	21211073	KUD 0302/3 MICRO
4	3	3	34	MICRO	1	21212573	KUD 0403/3 MICRO
6	5	3	35	MICRO	1	21213073	KUD 0605/3 MICRO
		6	45	MICRO HC-FEP	1	21112577	KUD 0605/6 MICRO HC-FEP
8	7	6	47	MICRO HC-FEP	1	21112677	KUD 0807/6 MICRO HC-FEP
10	9	6	49	MICRO HC-FEP	1	21112777	KUD 1009/6 MICRO HC-FEP
12	10	6	51	MICRO HC-FEP	1	21112877	KUD 1210/6 MICRO HC-FEP
16	14	6	54	MICRO HC-FEP	1	21112977	KUD 1614/6 MICRO HC-FEP
6	5	6	45	MICRO	1	21112576	KUD 0605/6 MICRO
8	7	6	47	MICRO	1	21112676	KUD 0807/6 MICRO
10	9	6	49	MICRO	1	21112776	KUD 1009/6 MICRO
12	10	6	51	MICRO	1	21112876	KUD 1210/6 MICRO



Forma cilindrica con testa a sfera WRC

Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032 per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21205174	WRC 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21205274	WRC 0613/3 MICRO HC-FEP
2	10	3	40	MICRO	1	21205073	WRC 0210/3 MICRO
3	13	3	43	MICRO	1	21205173	WRC 0313/3 MICRO
6	13	3	43	MICRO	1	21205273	WRC 0613/3 MICRO
	16	6	55	MICRO HC-FEP	1	21105077	WRC 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21105177	WRC 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21105277	WRC 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21105377	WRC 1225/6 MICRO HC-FEP

Segue alla pagina successiva

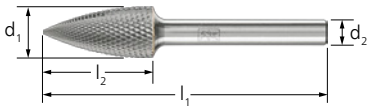
Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio MICRO per finitura

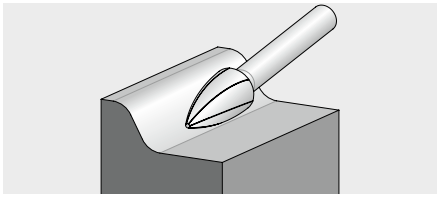
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	55	MICRO	1	21105076	WRC 0616/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21105176	WRC 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21105276	WRC 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21105376	WRC 1225/6 MICRO



Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

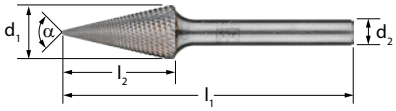
- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	MICRO HC-FEP	1	21222574	SPG 0307/3 MICRO HC-FEP
	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21222674	SPG 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21222774	SPG 0613/3 MICRO HC-FEP
3	7	3	37	MICRO	1	21222573	SPG 0307/3 MICRO
	13	3	43	MICRO	1	21222673	SPG 0313/3 MICRO
6	13	3	43	MICRO	1	21222773	SPG 0613/3 MICRO
	18	6	55	MICRO HC-FEP	1	21122577	SPG 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21122598	SPG 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21122672	SPG 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21122777	SPG 1225/6 MICRO HC-FEP
6	18	6	55	MICRO	1	21122573	SPG 0618/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21122593	SPG 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21122673	SPG 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21122773	SPG 1225/6 MICRO

Articolo nuovo

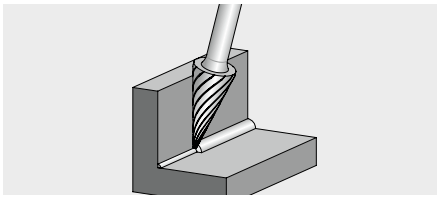
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio MICRO per finitura



Forma a cono appuntito SKM

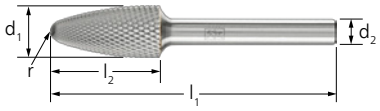
Fresa a cono appuntito con punta spianata conforme alle Norme DIN 8032 per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

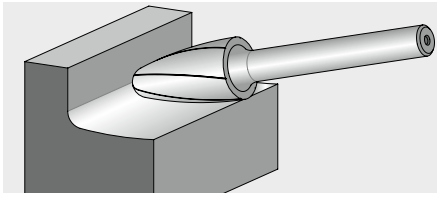
- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	14	MICRO HC-FEP	1	21214074	SKM 0307/3 MICRO HC-FEP
	11	3	41	14	MICRO HC-FEP	1	21214174	SKM 0311/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	25	MICRO HC-FEP	1	21215074	SKM 0613/3 MICRO HC-FEP
3	7	3	37	21	MICRO	1	21214073	SKM 0307/3 MICRO
	11	3	41	14	MICRO	1	21214173	SKM 0311/3 MICRO
6	13	3	43	25	MICRO	1	21215073	SKM 0613/3 MICRO
	18	6	55	18	MICRO HC-FEP	1	21115075	SKM 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	22	MICRO HC-FEP	1	21115085	SKM 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	28	MICRO HC-FEP	1	21115177	SKM 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	26	MICRO HC-FEP	1	21115277	SKM 1225/6 MICRO HC-FEP
6	18	6	55	18	MICRO	1	21115076	SKM 0618/6 MICRO
8	20	6	60	22	MICRO	1	21115086	SKM 0820/6 MICRO
10	20	6	60	28	MICRO	1	21115176	SKM 1020/6 MICRO
12	25	6	65	26	MICRO	1	21115276	SKM 1225/6 MICRO



Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032 per l'asportazione leggera. Le frese del taglio MICRO vantano una maggiore capacità di asportazione rispetto alle mole abrasive e convincono con una qualità superficiale elevata. Inoltre lavorano con basse vibrazioni, producendo poco rumore. Disponibile anche con il rivestimento HICOAT resistente all'usura.



Caratteristiche:

- Rispetto alle mole abrasive con gambo la geometria non cambia in seguito all'usura.
- Lavorazione di quasi tutti i materiali fino a 68 HRC.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	0,75	MICRO HC-FEP	1	21217594	RBF 0307/3 MICRO HC-FEP
	13	3	43	0,75	MICRO HC-FEP	1	21218174	RBF 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	1,5	MICRO HC-FEP	1	21230074	RBF 0613/3 MICRO HC-FEP
3	7	3	37	0,75	MICRO	1	21217593	RBF 0307/3 MICRO
	13	3	43	0,75	MICRO	1	21218173	RBF 0313/3 MICRO
6	13	3	43	1,5	MICRO	1	21230073	RBF 0613/3 MICRO
	18	6	55	1,5	MICRO HC-FEP	1	21117377	RBF 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	1,2	MICRO HC-FEP	1	21117677	RBF 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	2,5	MICRO HC-FEP	1	21117777	RBF 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	2,5	MICRO HC-FEP	1	21117875	RBF 1225/6 MICRO HC-FEP
6	18	6	55	1,5	MICRO	1	21157205	RBF 0618/6 MICRO

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio MICRO per finitura

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,2	MICRO	1	21157208	RBF 0820/6 MICRO
10	20	6	60	2,5	MICRO	1	21157210	RBF 1020/6 MICRO
12	25	6	65	2,5	MICRO	1	21117876	RBF 1225/6 MICRO



Set 1502 MICRO

Il set 1502 MICRO contiene dieci piccole frese in metallo duro per la finitura, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYA 0210/3 MICRO, ZYA 0313/3 MICRO, ZYA 0613/3 MICRO, WRC 0210/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO, WRC 0613/3 MICRO, KUD 0302/3 MICRO, KUD 0605/3 MICRO, RBF 0307/3 MICRO e RBF 0613/3 MICRO con ø gambo 3 mm, taglio MICRO.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
MICRO	1	21901502	SET 1502 MICRO 10TLG



Set 1303 MICRO

Il set 1303 MICRO contiene tre frese in metallo duro per la finitura, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYA 0313/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO e RBF 0313/3 MICRO con ø gambo 3 mm, taglio MICRO.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
MICRO	1	21901303	SET 1303 MICRO 3TLG



Set 1306 MICRO

Il set 1306 MICRO contiene tre frese in metallo duro per la finitura, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 MICRO, WRC 0616/6 MICRO e RBF 0618/6 MICRO con ø gambo 6 mm, taglio MICRO.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
MICRO	1	21901306	SET 1306 MICRO 3TLG

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Taglio MICRO per finitura



Set 1306 MICRO HC-FEP

Il set 1306 MICRO HC-FEP contiene tre frese in metallo duro con pregiato rivestimento HICOAT per la finitura, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP, WRC 0616/6 MICRO HC-FEP e RBF 0618/6 MICRO HC-FEP con ø gambo 6 mm, taglio MICRO HC-FEP.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
MICRO HC-FEP	1	21901307	1306 MICRO 3TLG HC-FEP



Set 1312 MICRO

Il set 1312 MICRO contiene tre frese in metallo duro per la finitura, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 MICRO, WRC 1225/6 MICRO e RBF 1225/6 MICRO con ø gambo 6 mm, taglio MICRO.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
MICRO	1	21901312	SET 1312 MICRO 3TLG



Set 1312 MICRO HC-FEP

Il set 1312 MICRO HC-FEP contiene tre frese in metallo duro per la finitura, nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP, WRC 1225/6 MICRO HC-FEP e RBF 1225/6 MICRO HC-FEP con ø gambo 6 mm, taglio MICRO HC-FEP.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
MICRO HC-FEP	1	21901313	1312 MICRO 3TLG HC-FEP

Articolo nuovo

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

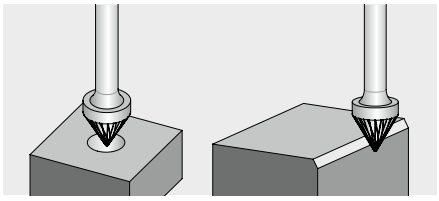
Frese in metallo duro per la lavorazione precisa degli spigoli

PFERD TOOLS



Forma a cono KSJ

Fresa a cono conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 con angolo acuto (60°). Ideale per smussare e bisellare.



Caratteristiche:
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	8	6	53	60	3	1	21115736	KSJ 1008/6 Z3
16	13	6	56	60	3	1	21115336	KSJ 1613/6 Z3
					5	1	21115356	KSJ 1613/6 Z5

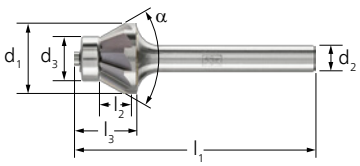


Forma a cono KSJ (a doppio taglio)

Fresa a cono (a doppio taglio) conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 con angolo acuto (60°). Ideale per smussare e bisellare.

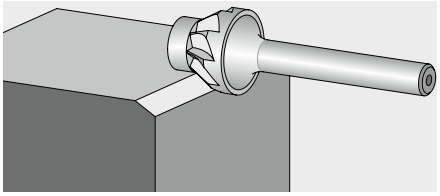
Caratteristiche:
- Versione dentata e utilizzabile su entrambi i lati.
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	5	6	50	60	3	1	21115536	KSJ 0605/6 Z3



Forma a cono KSJ EDGE

Fresa a cono per creare smussi definiti di 30° in modo esatto.



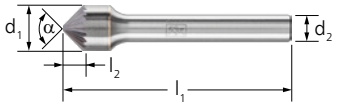
Caratteristiche:
- Forma speciale per ottenere lavorazioni precise, senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Grazie ai cuscinetti a sfere si maneggiano in modo sicuro e confortevole.
- Crea in un solo passaggio uno spigolo di forma precisa o un raggio definito.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	5	6	54	10	14	60	EDGE	1	21115366	KSJ 1605/6 EDGE 30°
							EDGE ALU	1	*21115367*	KSJ 1605/6 EDGE ALU 30°

Articolo di fine serie

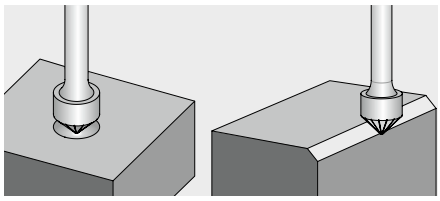
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Frese in metallo duro per la lavorazione precisa degli spigoli



Forma a cono KSK

Fresa a cono appuntito conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 con angolo (90°). Ideale per smussare e bisellare.



Caratteristiche:
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	5	6	50	90	3	1	21115836	KSK 1005/6 Z3
16	8	6	53	90	3	1	21115436	KSK 1608/6 Z3
					5	1	21115456	KSK 1608/6 Z5

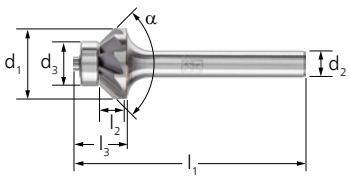


Forma a cono KSK (a doppio taglio)

Fresa a cono (a doppio taglio) conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033 con angolo (90°). Ideale per smussare e bisellare.

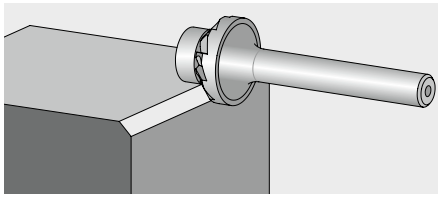
Caratteristiche:
- Versione dentata e utilizzabile su entrambi i lati.
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	3	6	50	90	3	1	21115636	KSK 0603/6 Z3



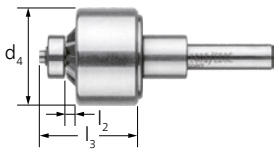
Forma a cono KSK EDGE

Fresa a cono per creare smussi definiti di 45° in modo esatto.



Caratteristiche:
- Forma speciale per ottenere lavorazioni precise, senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Grazie ai cuscinetti a sfere si maneggiano in modo sicuro e confortevole.
- Crea in un solo passaggio uno spigolo di forma precisa o un raggio definito.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	3	6	52	10	12	90	EDGE	1	21115466	KSK 1603/6 EDGE 45°
							EDGE ALU	1	*21115469*	KSK 1603/6 EDGE ALU 45°



KSK EDGE Cutting System

La larghezza dello smusso generato con il KSK EDGE Cutting System (ECS) è di 1,2 mm (+/- 0,2 mm). È possibile riordinare e sostituire la fresa dell'EDGE Cutting System (ECS). Fresa compatibile: KSK 1603/6 EDGE (ALU) 45°.

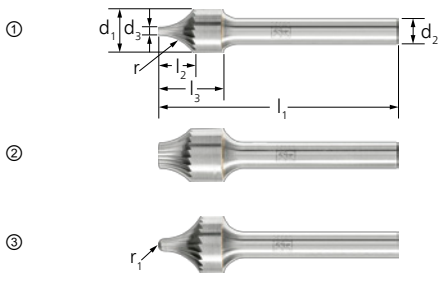
Caratteristiche:
- Forma speciale per ottenere lavorazioni precise, senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Lavorazione spigoli estremamente precisa grazie alla boccola guida aggiuntiva.
- Crea in un solo passaggio uno spigolo di forma precisa o un raggio definito.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	1	6	52	10	24	25	90	EDGE	1	21115467	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS

Articolo di fine serie

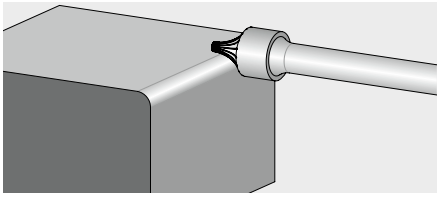
Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Frese in metallo duro per la lavorazione precisa degli spigoli



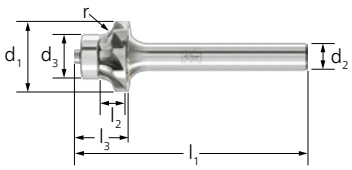
Forma arrotondata V

Frese di forma arrotondata con concavità frontale, taglio conforme alle Norme DIN 8033. Produzione e lavorazione di raggiature esterne e raggiature di spigoli.



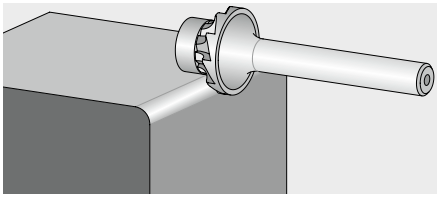
Caratteristiche:
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	r_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	10	8	6	55	2	15	10	-	3	1	21152536	V 1015/6 Z3
②	12	7	6	55	6	15	10	-	3	1	21152836	V 1215/6 Z3
③	13	10	6	55	3	15	10	1,5	3	1	21152736	V 1315/6 Z3



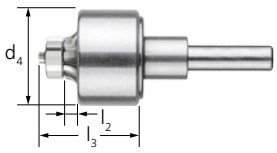
Forma arrotondata V EDGE

Fresa arrotondata per creare raggi precisi. Per la produzione e la lavorazione di raggiature esterne da 3 mm.



Caratteristiche:
- Forma speciale per ottenere lavorazioni precise, senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Grazie ai cuscinetti a sfere si maneggiano in modo sicuro e confortevole.
- Crea in un solo passaggio uno spigolo di forma precisa o un raggio definito.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	3	6	52	10	12	3	EDGE	1	21152936	V 1612/6 EDGE R3,0



V EDGE Cutting System

Il V EDGE Cutting System (ECS) è adatto per la produzione e la lavorazione di raggiature esterne di 3 mm. È possibile riordinare e sostituire la fresa dell'EDGE Cutting System (ECS). Fresa compatibile: V 1612/6 EDGE R3,0.

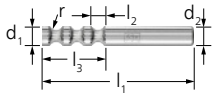
Caratteristiche:
- Forma speciale per ottenere lavorazioni precise, senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Lavorazione spigoli estremamente precisa grazie alla boccola guida aggiuntiva.
- Crea in un solo passaggio uno spigolo di forma precisa o un raggio definito.

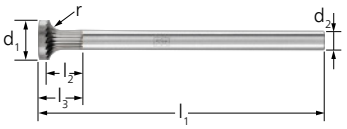
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
16	3	6	52	10	24	25	3	EDGE	1	21152946	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS

Frese in metallo duro per applicazioni ad elevate prestazioni

Frese in metallo duro per la lavorazione precisa degli spigoli

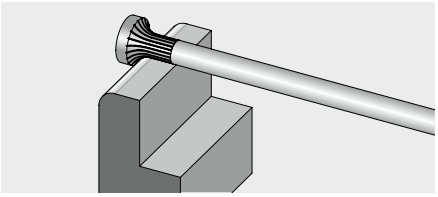
PFERD TOOLS

① 

② 

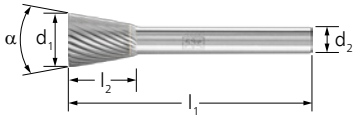
Frese a raggio R

Frese a raggio con forma concava e taglio speciale. Produzione e lavorazione di raggiature esterne e raggiature di spigoli.



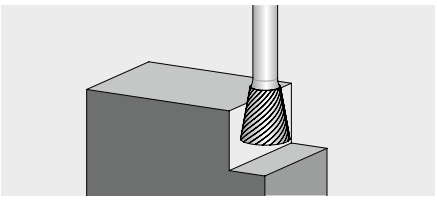
Caratteristiche:
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	6	5	6	65	25	3	Taglio speciale (SP)	1	21143086	R 0625/6 SP
	8	5	8	65	27	3	Taglio speciale (SP)	1	21143288	R 0830/8 SP
②	16	12	8	118	18	6	Taglio speciale (SP)	1	21143588	R 1618/8 SP



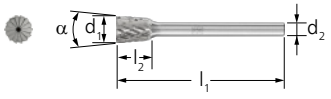
Frese a cono rovesciato WKN senza taglio frontale

Fresa a cono rovesciato, rastremata in direzione del gambo, conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033. Lavorazione di spigoli di pezzi situati posteriormente in zone difficili da raggiungere.



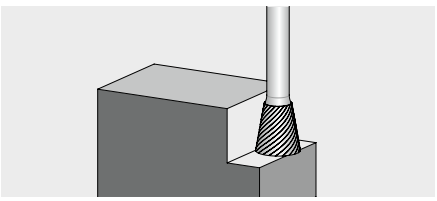
Caratteristiche:
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21208583	WKN 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21208553	WKN 0307/3 Z5
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21208683	WKN 0607/3 Z3 PLUS
					5	1	21208653	WKN 0607/3 Z5
10	13	6	53	10	3	1	21155036	WKN 1013/6 Z3
12	13	6	53	20	3	1	21155136	WKN 1213/6 Z3
16	13	6	53	20	3	1	21155236	WKN 1613/6 Z3



Frese a cono rovesciato WKNS con taglio frontale

Fresa a cono rovesciato, rastremata in direzione del gambo, conforme alle Norme DIN 8032 con taglio conforme alle Norme DIN 8033. Forma WKNS con taglio frontale. Lavorazione di spigoli di pezzi situati posteriormente in zone difficili da raggiungere.



Caratteristiche:
- Utensile di semplice utilizzo.
- Utilizzabile con la massima flessibilità in punti difficili da raggiungere.

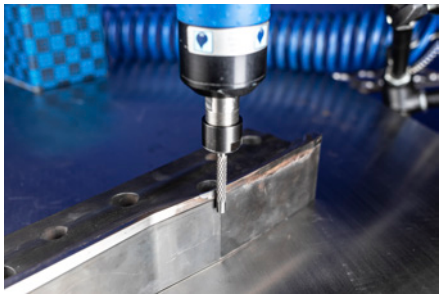
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21207583	WKNS 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21207553	WKNS 0307/3 Z5
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21207683	WKNS 0607/3 Z3 PLUS
					5	1	21207653	WKNS 0607/3 Z5

Pantografi in metallo duro
Informazioni generali

Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Abbinare con il tipo di lavorazione.
③ Scegliere il tipo di taglio.
④ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
⑤ Scegliere il diametro della fresa.
⑥ Abbinando velocità di taglio e diametro della fresa si ottiene il numero di giri consigliato.



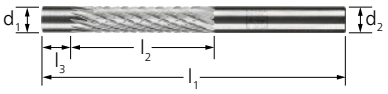
Velocità di taglio - pantografi in metallo duro

① Gruppo di materiali			② Tipo di lavorazione	③ Taglio	④ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	4	450–600 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	600–750 m/min
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana	4	250–350 m/min
			Asportazione leggera	MICRO	450–600 m/min

Esempio:
Pantografi in metallo duro,
Taglio MICRO,
ø frese 8 mm.
Asportazione leggera di acciaio fino a 1.200 N/mm².
Velocità di taglio: 600–750 m/min
Intervallo del n. di giri:
24.000–30.000 giri/min.

⑤ Diam. fresa [mm]	⑥ Velocità di taglio [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Numero di giri [giri/min]				
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000

Taglio universale KFS 4



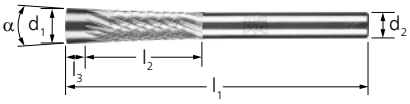
Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

Fresa cilindrica per spianare dislivelli e cordoni di saldatura per la riparazione di lame da taglio e fustelle nel settore della costruzione di stampi e forme. L'area intagliata provvede all'esecuzione ottimale di profili e protegge il pezzo da lavorare dal danneggiamento.

Caratteristiche:
- Taglio 4 per lavori di sgrossatura su acciaio e fusioni d'acciaio, acciai per utensili nonché acciai temprati e bonificati oltre 1.200 N/mm².
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Riduzione dei tempi di lavorazione.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	25	7	3	65	4	1	21201289	ZYA 0325/3 Z4 7MM KFS
6	30	7	6	70	4	1	21101699	ZYA 0630/6 Z4 7MM KFS
8	30	7	6	77	4	1	21101789	ZYA 0830/6 Z4 7MM KFS

Pantografi in metallo duro
Taglio universale KFS 4



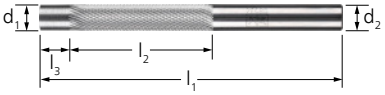
Frese a cono rovesciato WKN senza taglio frontale

Fresa a cono rovesciato, rastremata verso il gambo, lavorazione di punzoni. L'area intagliata provvede all'esecuzione ottimale di profili e protegge il pezzo da lavorare dal danneggiamento.

Caratteristiche:
- Taglio 4 per lavori di sgrossatura su acciaio e fusioni d'acciaio, acciai per utensili nonché acciai temprati e bonificati oltre 1.200 N/mm².
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Riduzione dei tempi di lavorazione.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	26	7	6	73	4	4	1	21155009	WKN 0826/6 Z4 7MM KFS

Taglio MICRO per finitura

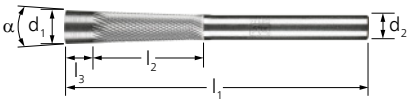


Forma cilindrica ZYA senza taglio frontale

Fresa cilindrica per spianare dislivelli e cordoni di saldatura per la riparazione di lame da taglio e fustelle nel settore della costruzione di stampi e forme. L'area intagliata provvede all'esecuzione ottimale di profili e protegge il pezzo da lavorare dal danneggiamento.

Caratteristiche:
- Taglio MICRO per l'asportazione leggera su quasi tutti i materiali fino a una durezza di 68 HRC.
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Riduzione dei tempi di lavorazione.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
3	25	7	3	65	MICRO	1	21201288	ZYA 0325/3 MICRO 7MM KFS
6	30	7	6	70	MICRO	1	21101698	ZYA 0630/6 MICRO 7MM KFS
8	30	7	6	77	MICRO	1	21101788	ZYA 0830/6 MICRO 7MM KFS



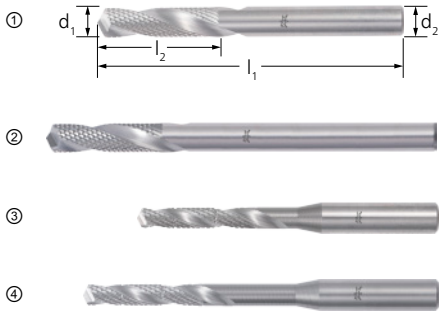
Frese a cono rovesciato WKN senza taglio frontale

Fresa a cono rovesciato, rastremata verso il gambo, lavorazione di punzoni. L'area intagliata provvede all'esecuzione ottimale di profili e protegge il pezzo da lavorare dal danneggiamento.

Caratteristiche:
- Taglio MICRO per l'asportazione leggera su quasi tutti i materiali fino a una durezza di 68 HRC.
- Durata elevata e ottima qualità superficiale.
- Riduzione dei tempi di lavorazione.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	26	7	6	73	4	MICRO	1	21155008	WKN 0826/6 MICRO 7MM KFS

Frese per cilindri profilati in metallo duro
Forma cilindrica

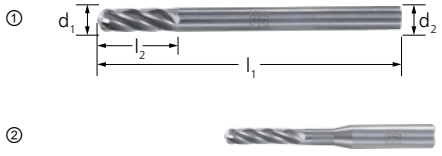


Versione COARSE

Fresa con punta da trapano e superfici di taglio dentate. La versione COARSE, grazie alla dentatura aperta, non tende a intasarsi durante la fresatura di cilindri profilati in materiali morbidi. La punta da trapano consente una centratura esatta per una foratura precisa.

Caratteristiche:
- Enorme risparmio di tempo grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Meno fragile poiché l'intasamento dell'utensile viene ridotto al minimo.
- Ottima durata, scarico dei trucioli ottimale e facile da maneggiare.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
③	4	22	6	60	PZF COARSE	1	26007864	PZF 0422/6-60 COARSE
④	4	22	6	70	PZF COARSE	1	26007865	PZF 0422/6-70 COARSE
①	6	22	6	60	PZF COARSE	1	26007866	PZF 0622/6-60 COARSE
②	6	22	6	80	PZF COARSE	1	26007867	PZF 0622/6-80 COARSE

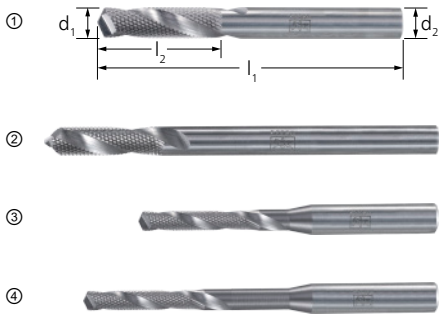


Versione ALU

Fresa per la lavorazione di cilindri profilati e contropiastre (ad es. mostrine o coperture di sicurezza) realizzati in materiali teneri (ad es. alluminio).

Caratteristiche:
- Resistenza all'usura grazie al minore intasamento della superficie dell'utensile.
- La speciale geometria della fresa riduce il rischio di taglienti di riporto e di intasamento dell'utensile durante la lavorazione di materiali in alluminio particolarmente teneri.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
②	4	24	6	60	PZF ALU	1	26007936	PZF 0424/6-60 ALU
①	6	20	6	80	PZF ALU	1	26007714	PZF 0620/6-80 ALU



Versione MICRO

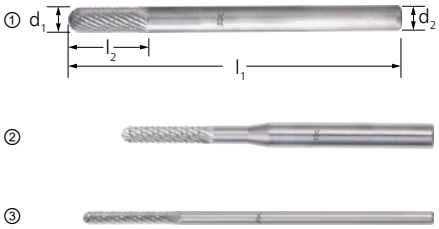
Fresa con punta da trapano e superfici di taglio dentate. La versione MICRO è particolarmente adatta per fresare cilindri di chiusura di alta qualità con componenti temprati fino a 68 HRC. La punta da trapano consente una centratura esatta per una foratura precisa.

Caratteristiche:
- Enorme risparmio di tempo grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Meno fragile poiché l'intasamento dell'utensile viene ridotto al minimo.
- Ottima durata, scarico dei trucioli ottimale e facile da maneggiare.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
Gambo ø 6 mm								
③	4	22	6	60	PZF MICRO	1	26007712	PZF 0422/6-60
④	4	22	6	70	PZF MICRO	1	26007713	PZF 0422/6-70
①	6	22	6	60	PZF MICRO	1	26007674	PZF 0622/6-60
②	6	22	6	80	PZF MICRO	1	26007711	PZF 0622/6-80

Articolo nuovo

Frese per cilindri profilati in metallo duro
Forma cilindrica con testa a sfera



Versione WRC PZF

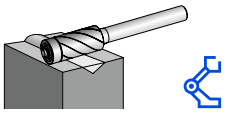
Fresa cilindrica con testa a sfera per l'apertura professionale di cilindri profilati convenzionali. La speciale geometria dei denti della forma WRC consente di fresa il cilindro profilato in modo sicuro.

Caratteristiche:
- Facile da maneggiare.
- Ottima durata.
- Adatta per l'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).

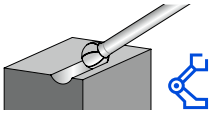
Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
③	3	20	3	65	PZF	1	26007746	WRC 0320/3 PZF GL65
				80	PZF	1	26007731	WRC 0320/3 PZF GL80
②	4	20	6	60	PZF	1	26007723	WRC 0420/6 PZF GL60
		28	6	70	PZF	1	26007724	WRC 0428/6 PZF GL70
①	6	18	6	60	PZF	1	26007730	WRC 0618/6 PZF GL60
				80	PZF	1	26007729	WRC 0618/6 PZF GL80

Articolo nuovo

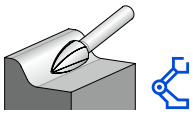
Frese in metallo duro per uso su robot
Forme di fresa disponibili



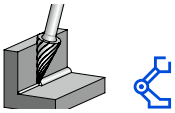
ZYA KGL
Forma cilindrica con cuscinetto a sfere



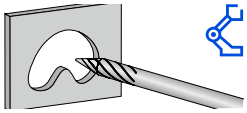
KUD
Forma a sfera



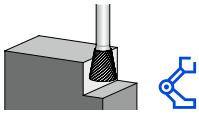
SPG
Forma a ogiva



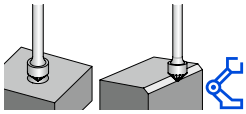
SKM
Forma a cono appuntito



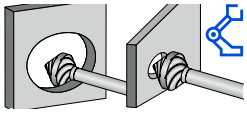
SKM-ZYA
Forma speciale / combinazione di forma a cono appuntito e forma cilindrica



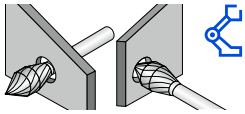
WKN
Fresa a cono rovesciato



KSK
Forma a cono



KSK-WKN
Forma speciale / combinazione di forma a cono rovesciato e fresa a cono rovesciato



KZW
Forma speciale / combinazione di forma conica, forma cilindrica e forma a cono rovesciato

Tagli PFERD TOOLS

Tagli PFERD TOOLS per uso universale



Taglio 3 HC-FEP

- Ottimizzato per l'uso su robot.
- Lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio.
- Elevata asportazione di materiale e buone superfici.
- Pregiato rivestimento HICOAT HC-FEP per elevata durezza e resistenza all'usura.



Taglio 4 HC-FEP

- Ottimizzato per l'uso su robot.
- Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), acciaio e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto.
- Elevata asportazione di materiale con trucioli piccoli e buone superfici.
- Pregiato rivestimento HICOAT HC-FEP per elevata durezza e resistenza all'usura.



Taglio 5 HC-FEP

- Ottimizzato per l'uso su robot.
- Asportazione fine di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX) e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto.
- Buone superfici.
- Pregiato rivestimento HICOAT HC-FEP per elevata durezza e resistenza all'usura.

Frese in metallo duro per uso su robot
Tagli PFERD TOOLS

Tagli PFERD TOOLS per uso altamente professionale



Taglio ALU HC-NFE

- Ottimizzato per l'uso su robot.
- Elevata capacità di asportazione su alluminio e leghe d'alluminio, metalli non ferrosi e materie plastiche.
- Il pregiato rivestimento HICOAT HC-NFE è ideale per le leghe di alluminio tenere, che generano trucioli lunghi, e per i metalli non ferrosi.



Taglio MICRO HC-FEP

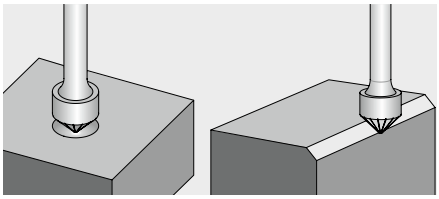
- Ottimizzato per l'uso su robot.
- Buona capacità di asportazione su quasi tutti i materiali < 68 HRC.
- Elevata qualità della superficie.
- Pregiato rivestimento HICOAT HC-FEP per elevata durezza e resistenza all'usura.

Utensili di fresatura per lavorazioni di sbavatura e bisellatura



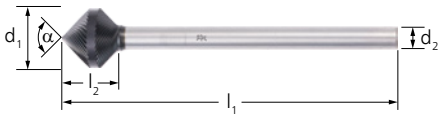
Forma a cono KSK

Fresa con forma a cono appuntito per lavorazioni di sbavatura e bisellatura su robot.



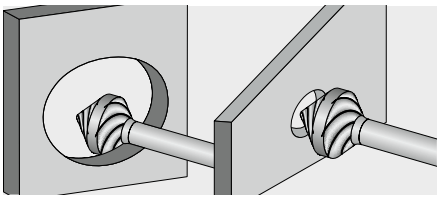
Caratteristiche:
- Pregiato rivestimento HICOAT per elevata durezza e resistenza all'usura.
- Buone superfici.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	5	6	50	90	3 HC-FEP	1	21460013	KSK 1005/6 Z3 HC RS
					5 HC-FEP	1	21460012	KSK 1005/6 Z5 HC RS
16	8	6	53	90	3 HC-FEP	1	21460015	KSK 1608/6 Z3 HC RS
					5 HC-FEP	1	21460014	KSK 1608/6 Z5 HC RS



Forma speciale KSK-WKN

Fresa con forma speciale per l'uso su robot. La combinazione di forma conica e forma a cono rovesciato consente di ottenere risultati di sbavo e bisellatura ottimali in punti difficilmente raggiungibili in un unico ciclo di lavoro.



Caratteristiche:
- Pregiato rivestimento HICOAT per elevata durezza e resistenza all'usura.
- Buone superfici.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	11	6	86	90	3 HC-FEP	1	21460008	KSK-WKN 1011/6 Z3 90°HC RS SL75
					5 HC-FEP	1	21460009	KSK-WKN 1011/6 Z5 90°HC RS SL75
16	15	6	90	90	3 HC-FEP	1	21460010	KSK-WKN 1615/6 Z3 90°HC RS SL75
					5 HC-FEP	1	21460011	KSK-WKN 1615/6 Z5 90°HC RS SL75

Articolo nuovo

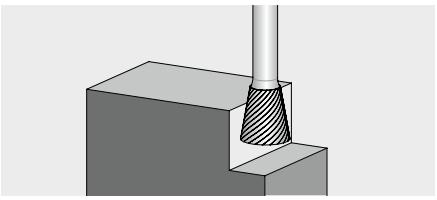
Frese in metallo duro per uso su robot

Utensili di fresatura per lavorazioni di sbavatura e bisellatura



Fresa a cono rovesciato WKN

Fresa a cono rovesciato, rastremata verso il gambo per lavorazioni di sbavatura e bisellatura su robot.



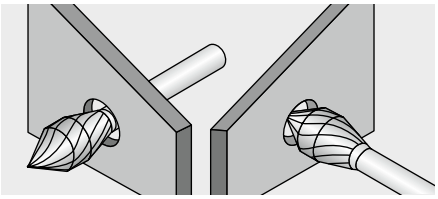
Caratteristiche:
- Pregiato rivestimento HICOAT per elevata durezza e resistenza all'usura.
- Buone superfici.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	3	6	79,5	3 HC-FEP	1	21460004	WKN 1003/6 Z3 90° HC RS SL75
				5 HC-FEP	1	21460005	WKN 1003/6 Z5 90° HC RS SL75
16	6	6	81	3 HC-FEP	1	21460006	WKN 1606/6 Z3 90° HC RS SL75
				5 HC-FEP	1	21460007	WKN 1606/6 Z5 90° HC RS SL75



Forma speciale KZW

Fresa con forma speciale per l'uso su robot. La combinazione di frese di forma diversa consente di ottenere risultati di sbavo e bisellatura ottimali in punti difficilmente raggiungibili in un unico ciclo di lavoro.



Caratteristiche:
- Minore dispendio di programmazione grazie a cambi utensile meno frequenti.
- Pregiato rivestimento HICOAT per elevata durezza e resistenza all'usura.

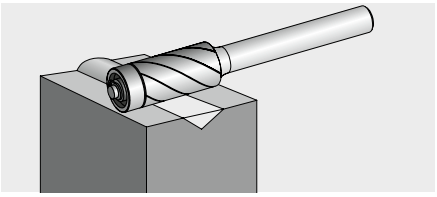
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	13	3	43	60	3	1	21460002	KZW 0613/3 Z3 HC RS
					MICRO	1	21460003	KZW 0613/3 MICRO HC RS
12	25	6	65	60	3	1	21460000	KZW 1225/6 Z3 HC RS
					MICRO	1	21460001	KZW 1225/6 MICRO HC RS

Utensili di fresatura con cuscinetto a sfere per lavorazioni di sbavatura e pulitura



Forma cilindrica ZYA con cuscinetto a sfere

Fresa cilindrica con cuscinetto a sfere per lavorazioni di sbavo e pulitura su robot.



Caratteristiche:
- Il cuscinetto a sfere consente di seguire i profili in modo ottimale e protegge il pezzo da lavorare dai danni durante la fresatura.
- Pregiato rivestimento HICOAT per elevata durezza e resistenza all'usura.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	19	6	65	ALU HC-NFE	1	21460018	ZYA 1019/6 ALU HC RS KGL
				MICRO HC-FEP	1	21460017	ZYA 1019/6 MICRO HC RS KGL
				4 HC-FEP	1	21460016	ZYA 1019/6 C4 HC RS KGL

Articolo nuovo

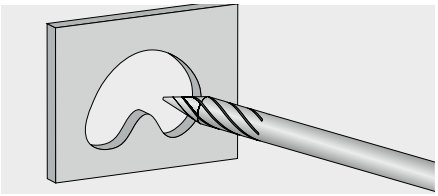
Frese in metallo duro per uso su robot

Utensili di fresatura per la lavorazione dell'alluminio



Forma speciale SKM-ZYA

Fresa con forma speciale per la lavorazione dell'alluminio su robot. La combinazione di forma a cono appuntito e forma cilindrica consente di ottenere risultati di sbavo e bisellatura ottimali in un unico ciclo di lavoro.



Caratteristiche:

- Minore dispendio di programmazione grazie a cambi utensile meno frequenti.
- Capacità di asportazione elevatissima su leghe di alluminio e metalli non ferrosi.
- Il rivestimento HC-NFE impedisce l'intasamento della superficie dell'utensile nella lavorazione dei metalli non ferrosi che generano trucioli lunghi e che tendono a intasare.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	25	6	120	31	ALU HC-NFE	1	21460019	SKM-ZYA 0625/6 ALU GL120 HC RS

Articolo nuovo

Frese HSS
Informazioni generali

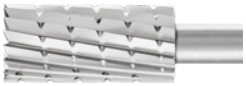
Panoramica dei tagli



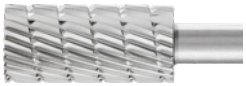
Taglio ALU
- Asportazione di metalli non ferrosi teneri, ottone, rame, leghe di alluminio, materie plastiche, materie plastiche rinforzate con fibre e gomma.
- A seconda del diametro della fresa intervallo numero di giri da 4.000 fino a 6.000 giri/min.



Taglio 1
- Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi teneri e materie plastiche.
- A seconda del diametro della fresa intervallo numero di giri da 1.200 fino a 23.900 giri/min.



Taglio 2 con rompitruciolo
- Asportazione di acciaio, fusioni d'acciaio e ghisa, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e materie plastiche.
- A seconda del diametro della fresa intervallo numero di giri da 1.200 fino a 13.200 giri/min.



Taglio 3 con rompitruciolo
- Asportazione di acciaio, fusioni d'acciaio e ghisa.
- A seconda del diametro della fresa intervallo numero di giri da 1.200 fino a 7.900 giri/min.

Legenda delle quote

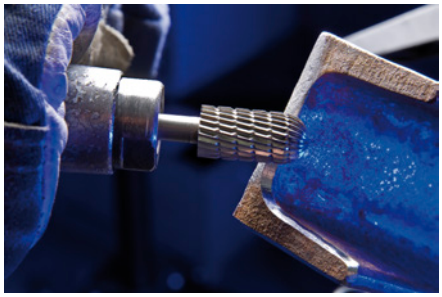
d_1 = diam. fresa
l_2 = lungh. testa
d_2 = diam. gambo
l_1 = lunghezza complessiva
α = angolo



Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Abbinare con il tipo di lavorazione.
③ Scegliere il tipo di taglio.
④ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
⑤ Scegliere il diametro della fresa.
⑥ Abbinando velocità di taglio e diametro della fresa si ottiene il numero di giri consigliato.



Velocità di taglio – Frese HSS

① Gruppo di materiali			② Tipo di lavorazione	③ Taglio	④ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Asportazione leggera	3	80–100 m/min
				SP	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	1	60–80 m/min
			Asportazione leggera	1	80–100 m/min
				2	60–80 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	ALU	200–300 m/min
				1	
			Asportazione leggera	2	200–250 m/min
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Asportazione leggera	3	80–100 m/min
				SP	
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici termoplastici e duroplastici rinforzati con fibre, gomma dura, legno		Asportazione grossolana	ALU	200–300 m/min
				1	
			Asportazione leggera	1	250–300 m/min
				2	200–250 m/min

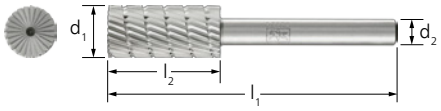
Frese HSS
Informazioni generali

PFERD TOOLS

Esempio:
Fresa HSS,
Taglio 2,
Diam. fresa 12 mm.
Asportazione grossolana di acciai fino a 1.200 N/mm².
Velocità di taglio: 60–80 m/min
Intervallo numero di giri:
1.600–2.200 giri/min.

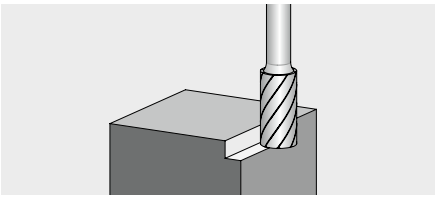
⑤ Diam. fresa [mm]	⑥ Velocità di taglio [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Numero di giri [giri/min]					
1,6	12.000	16.000	19.900	39.800	49.800	59.700
2,3	8.400	11.100	13.900	27.700	34.600	41.600
3,0	6.000	8.000	10.000	19.900	24.900	29.900
3,2	6.000	8.000	10.000	19.900	24.900	29.900
4,0	4.800	6.400	8.000	16.000	19.900	23.900
4,2	4.800	6.400	8.000	16.000	19.900	23.900
5,0	3.900	5.100	6.400	12.800	16.000	19.100
5,2	3.900	5.100	6.400	12.800	16.000	19.100
6,0	3.200	4.300	5.400	10.700	13.300	16.000
6,2	3.200	4.300	5.400	10.700	13.300	16.000
7,0	2.800	3.700	4.600	9.100	11.400	13.700
8,0	2.400	3.200	4.000	8.000	10.000	12.000
8,2	2.400	3.200	4.000	8.000	10.000	12.000
10,0	2.000	2.600	3.200	6.400	8.000	9.600
12,0	1.600	2.200	2.700	5.400	6.700	8.000
14,0	1.400	1.900	2.300	4.600	5.700	6.900
16,0	1.200	1.600	2.000	4.000	5.000	6.000
20,0	900	1.300	1.600	3.200	4.000	4.800

Per la finitura e la sgrossatura



Forma cilindrica con taglio frontale A-ST

Le frese HSS di forma cilindrica con taglio frontale sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi, ghisa e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
4	13	6	60	3	1	22404336	HSS A 0413ST/6 Z3
6	16	6	60	1	1	*22404716*	HSS A 0616ST/6 Z1
				2	1	22404726	HSS A 0616ST/6 Z2
				3	1	22404736	HSS A 0616ST/6 Z3
8	20	6	60	3	1	22405036	HSS A 0820ST/6 Z3
10	13	6	53	1	1	*22405316*	HSS A 1013ST/6 Z1
				2	1	*22405326*	HSS A 1013ST/6 Z2
				3	1	22405336	HSS A 1013ST/6 Z3
	20	6	60	3	1	22405436	HSS A 1020ST/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22405516	HSS A 1225ST/6 Z1
				2	1	22405526	HSS A 1225ST/6 Z2
				3	1	22405536	HSS A 1225ST/6 Z3
16	25	6	65	ALU	1	22405916	HSS A 1625ST/6 ALU
				2	1	22405826	HSS A 1625ST/6 Z2
				3	1	22405836	HSS A 1625ST/6 Z3

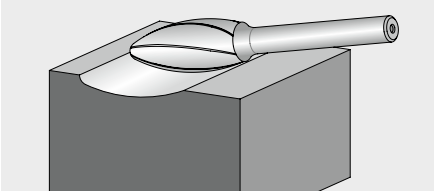
Articolo di fine serie

Frese HSS
Per la finitura e la sgrossatura



Forma a fiamma B

Le frese HSS con forma a fiamma sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



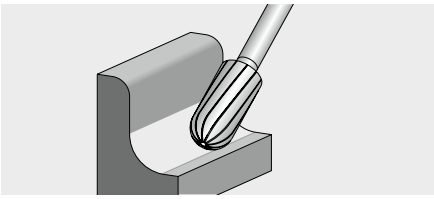
Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio e ghisa.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,5	3	1	22407136	HSS B 0820/6 Z3
12	30	6	70	2	3	1	22407436	HSS B 1230/6 Z3
16	35	6	75	2,6	3	1	22407836	HSS B 1635/6 Z3



Forma cilindrica con testa a sfera C

Le frese HSS di forma cilindrica con testa a sfera e taglio frontale sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi, ghisa e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	16	6	60	1	1	22410716	HSS C 0616/6 Z1
				2	1	*22410726*	HSS C 0616/6 Z2
				3	1	22410736	HSS C 0616/6 Z3
8	20	6	60	3	1	22411036	HSS C 0820/6 Z3
10	20	6	60	3	1	22411336	HSS C 1020/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22411516	HSS C 1225/6 Z1
				2	1	22411526	HSS C 1225/6 Z2
				3	1	22411536	HSS C 1225/6 Z3
16	25	6	65	ALU	1	22411816	HSS C 1625/6 ALU
				3	1	22411836	HSS C 1625/6 Z3

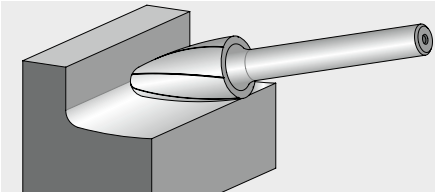
Articolo di fine serie

Frese HSS
Per la finitura e la sgrossatura



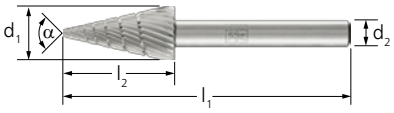
Forma ad albero H

Le frese HSS ad albero con taglio frontale sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



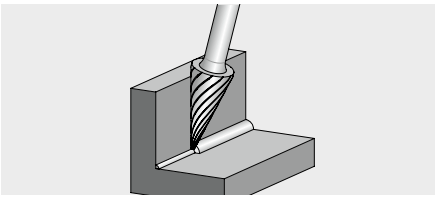
Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio e ghisa.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	20	6	60	1,2	3	1	22431836	HSS H 0820/6 Z3
10	20	6	60	2,5	3	1	22432436	HSS H 1020/6 Z3
12	25	6	65	2,5	3	1	22433036	HSS H 1225/6 Z3
16	30	6	70	3,6	3	1	22434536	HSS H 1630/6 Z3



Forma a cono appuntito G

Le frese a cono appuntito con punta spianata sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

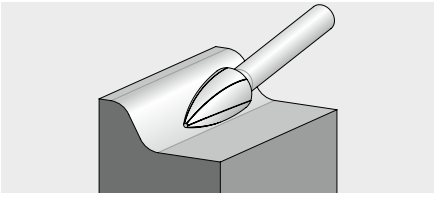
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	18	6	60	14	3	1	22422736	HSS G 0618/6 Z3
10	20	6	60	28	1	1	22423316	HSS G 1020/6 Z1
					2	1	22423326	HSS G 1020/6 Z2
					3	1	22423336	HSS G 1020/6 Z3
12	25	6	65	27	1	1	22423516	HSS G 1225/6 Z1
					2	1	22423526	HSS G 1225/6 Z2
					3	1	22423536	HSS G 1225/6 Z3

Frese HSS
Per la finitura e la sgrossatura



Forma a ogiva K

Le frese a ogiva con punta spianata sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



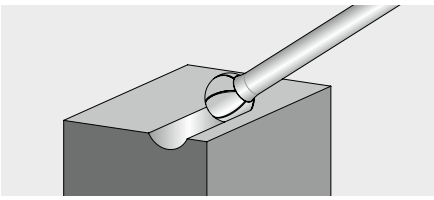
Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	18	6	60	2	1	*22440726*	HSS K 0618/6 Z2
				3	1	22440736	HSS K 0618/6 Z3
10	20	6	60	3	1	22441336	HSS K 1020/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22441516	HSS K 1225/6 Z1
				3	1	22441536	HSS K 1225/6 Z3
	30	6	70	1	1	*22441616*	HSS K 1230/6 Z1
				2	1	22441626	HSS K 1230/6 Z2
				3	1	22441636	HSS K 1230/6 Z3
16	30	6	70	ALU	1	22441816	HSS K 1630/6 ALU
				2	1	22441826	HSS K 1630/6 Z2
				3	1	22441836	HSS K 1630/6 Z3



Forma a sfera F

Fresa a sfera con speciale geometria dei denti e elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.

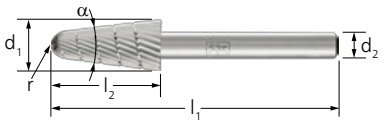


Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
4	3	6	55	3	1	22418836	HSS F 0403/6 Z3
6	5	6	55	3	1	22419736	HSS F 0605/6 Z3
8	7	6	55	1	1	22420016	HSS F 0807/6 Z1
				3	1	22420036	HSS F 0807/6 Z3
10	9	6	49	3	1	22420336	HSS F 1009/6 Z3
12	10	6	51	1	1	*22420516*	HSS F 1210/6 Z1
				3	1	22420536	HSS F 1210/6 Z3
16	14	6	54	1	1	22420816	HSS F 1614/6 Z1
				3	1	22420836	HSS F 1614/6 Z3

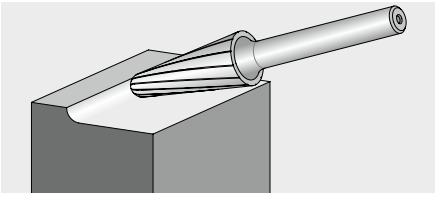
Articolo di fine serie

Frese HSS
Per la finitura e la sgrossatura



Forma a cono con punta arrotondata L

Fresa a cono con speciale geometria dei denti e elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



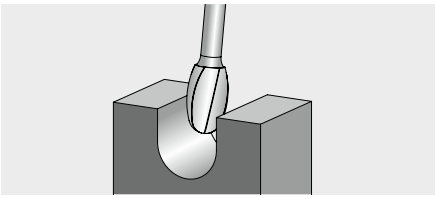
Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
10	20	6	60	14	2,9	3	1	22450136	HSS L 1020/6 Z3
12	25	6	65	14	3,3	3	1	22450736	HSS L 1225/6 Z3
	30	6	70	14	2,6	3	1	22451236	HSS L 1230/6 Z3
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	22451816	HSS L 1630/6 ALU
						3	1	22451836	HSS L 1630/6 Z3



Forma a goccia O

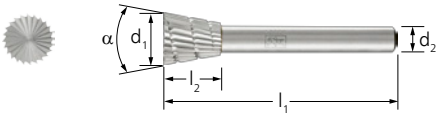
Fresa a goccia con speciale geometria dei denti e elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

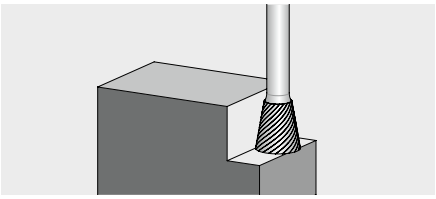
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
6	10	6	55	2,8	3	1	22460136	HSS O 0610/6 Z3
10	16	6	56	4	3	1	*22460836*	HSS O 1016/6 Z3
12	20	6	60	5	3	1	22461436	HSS O 1220/6 Z3
16	25	6	65	6,5	ALU	1	22461816	HSS O 1625/6 ALU
					3	1	22461836	HSS O 1625/6 Z3

Articolo di fine serie



Fresa a cono rovesciato con taglio frontale W-ST

Le frese a cono rovesciato, rastremate verso il gambo, con taglio frontale, sono dotate di una speciale geometria dei denti e vantano un elevato livello qualitativo. Le frese possono essere utilizzate con convenienza anche con macchine poco potenti e a basso numero di giri.



Caratteristiche:
- Adatte per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio e ghisa.
- Notevole aggressività.
- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
12	13	6	53	20	3	1	22471236	HSS W 1213ST/6 Z3



Set 81 HSS

Il set 81 HSS contiene 10 frese HSS nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1013ST/6 Z3,
HSS A 1225ST/6 Z3, HSS C 0616/6 Z3,
HSS C 1225/6 Z3, HSS K 0618/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS K 1630/6 Z3,
HSS F 1210/6 Z3 e HSS L 1630/6 Z3 con diam. gambo 6 mm, taglio 3.

Caratteristiche:
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3	1	22900813	SET 81 Z3 10TLG



Set 82 HSS

Il set 82 HSS contiene 10 frese HSS nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo
HSS A 1013ST/6 Z3, HSS A 1625ST/6 Z3,
HSS K 1630/6 Z3, HSS F 1614/6 Z3,
HSS G 1020/6 Z3, HSS L 1020/6 Z3,
HSS L 1630/6 Z3, HSS O 1625/6 Z3,
HSS W 1213ST/6 Z3 e HSS 45/6 Z3 con diam. gambo 6 mm, taglio 3.

Caratteristiche:
- Il fissaggio delle frese al gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3	1	22900823	SET 82 Z3 10TLG



Set 83 HSS

Il set 83 HSS contiene 18 frese HSS nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1225ST/6 Z3,
HSS C 0616/6 Z3, HSS C 1225/6 Z3,
HSS K 0618/6 Z3, HSS K 1225/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS F 0403/6 Z3,
HSS F 0807/6 Z3, HSS F 1210/6 Z3,
HSS F 1614/6 Z3, HSS G 0618/6 Z3,
HSS G 1225/6 Z3, HSS O 0610/6 Z3,
HSS O 1220/6 Z3, HSS 55/6 Z3, HSS 63/6 Z3
y HSS 64/6 Z3 con diam. gambo 6 mm,
taglio 3.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3	1	22900833	SET 83 Z3 18TLG



Set 85 Z3

Il set 85 Z3 contiene tre frese HSS per la lavorazione fine e grossolana nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo
A 0616ST/6 Z3, C 0616/6 Z3 e K 0618/6 Z3
con ø gambo 6 mm, taglio 3.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3	1	22900810	SET 85 Z3 3TLG



Set 86 Z3

Il set 86 Z3 contiene tre frese HSS per la lavorazione fine e grossolana nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo
A 1225ST/6 Z3, C 1225/6 Z3 e K 1225/6 Z3
con ø gambo 6 mm, taglio 3.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
3	1	22900811	SET 86 Z3 3TLG

① 

② 

③ 

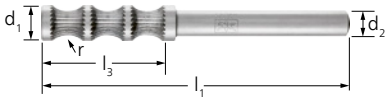
④ 

Forme speciali ø gambo 6 mm

Frese in quattro forme speciali con diametro gambo 6 mm.

Caratteristiche:
- Le loro forme speciali permettono di eseguire diversi lavori di fresatura.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	12	18	6	58	-	3	1	22104536	HSS 45/6 Z3
②	6	20	6	60	-	3	1	22105536	HSS 55/6 Z3
③	12	30	6	70	7	3	1	22106336	HSS 63ST/6 Z3
④	12	30	6	70	-	3	1	22106436	HSS 64/6 Z3

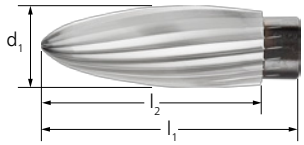


Fresa HSS per spigoli

Grazie a tre sezioni di taglio identiche, la fresa HSS per spigoli è utilizzabile tre volte. Fresa cilindrica con diametro gambo 6 mm, con triplice profilo concavo, taglio speciale. Velocità di taglio 60–80 m/min., intervallo del numero di giri 3.100–4.200 giri/min. Per l'uso del diametro fresa più piccolo: max. 9.000 RPM.

Caratteristiche:
- Smussatura degli spigoli con raggio definito.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
8	30	6	70	5	Taglio speciale (SP)	1	22215656	HSS 156/6 SP

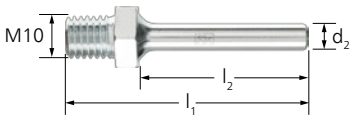
① 

② 

Frese HSS per metalli leggeri con filettatura interna

Frese HSS per uso universale, simili a quelle con forma ad albero. Per l'uso su metalli non ferrosi teneri velocità di taglio 200–300 m/min, numero di giri 3.100– 4.700 giri/min. Per l'utilizzo su alluminio fino a max. 9.000 giri/min..

Immagine	d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Filettatura interna DIN	Perni di bloccaggio compatibili	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	20	62	53	M10	BO 6/10, BO 8/10	Taglio speciale (SP)	1	22211989	HSS 119 M10 SP
②	20	54	45	M10	BO 6/10, BO 8/10	Taglio speciale (SP)	1	22212089	HSS 120 M10 SP



Perni di bloccaggio per frese con filettatura interna

Adatti a utensili con filettatura interna M10.

d_2 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	Filettatura	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
6	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600610	BO 6/10 M10
8	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600810	BO 8/10 M10

Frese HSS
Frese HSS, forme speciali

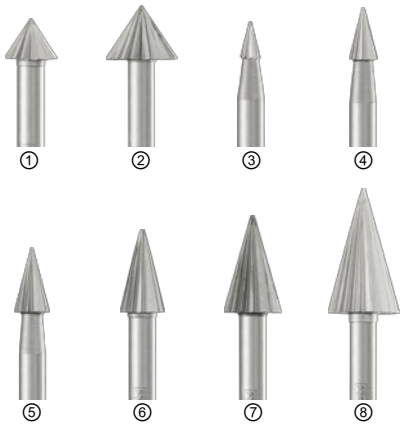


Frese per incisione HSS

Asportazione fine in zone piccole e difficili da raggiungere.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	3	2,7	6	60	-	Taglio speciale (SP)	1	*22230156*	301/6 SP
②	3	4,5	6	60	34	Taglio speciale (SP)	1	*22230656*	306/6 SP
③	6	5,6	6	60	-	Taglio speciale (SP)	1	22231156	311/6 SP

Frese per finitura HSS



906–928

Utensili appositamente studiati per l'asportazione fine.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	6	4,2	3	34,2	71	Taglio speciale (SP)	1	22390653	906/3 SP
②	8	5,6	3	35,6	71	Taglio speciale (SP)	1	22390853	908/3 SP
④	3,2	5,6	3	35,6	30	Taglio speciale (SP)	1	22392353	923/3 SP
⑤	4,2	7	3	37	32	Taglio speciale (SP)	1	22392453	924/3 SP
⑥	5,2	8,7	3	38,7	32	Taglio speciale (SP)	1	22392553	925/3 SP
⑦	6,2	10,5	3	40,5	32	Taglio speciale (SP)	1	22392653	926/3 SP
⑧	8,2	14	3	44	32	Taglio speciale (SP)	1	22392853	928/3 SP

Articolo di fine serie

Frese HSS
Frese per finitura HSS



941–954

Utensili appositamente studiati per l'asportazione fine.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	1,6	1,4	3	31,4	-	Taglio speciale (SP)	1	22394153	941/3 SP
②	2,3	1,7	3	31,7	-	Taglio speciale (SP)	1	22394253	942/3 SP
③	3,2	2,2	3	32,2	-	Taglio speciale (SP)	1	22394353	943/3 SP
④	4	2,9	3	32,9	-	Taglio speciale (SP)	1	22394453	944/3 SP
⑤	5	4,4	3	34,4	-	Taglio speciale (SP)	1	22394553	945/3 SP
⑥	6	5	3	35	-	Taglio speciale (SP)	1	22394653	946/3 SP
⑦	7	6	3	36	-	Taglio speciale (SP)	1	22394753	947/3 SP
⑧	8	7	3	37	-	Taglio speciale (SP)	1	22394853	948/3 SP
⑨	8	2	3	32	9,5	Taglio speciale (SP)	1	22395153	951/3 SP
⑩	10	2,5	3	32,5	11,5	Taglio speciale (SP)	1	22395253	952/3 SP
⑪	12	3	3	33	14	Taglio speciale (SP)	1	22395353	953/3 SP
⑫	14	3,5	3	33,5	15,5	Taglio speciale (SP)	1	22395453	954/3 SP



961–973

Utensili appositamente studiati per l'asportazione fine.

Immagine	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Taglio		N. articolo	Denominazione
①	8	2	3	32	1,1	Taglio speciale (SP)	1	*22396153*	961/3 SP
②	10	2,3	3	32,3	1,15	Taglio speciale (SP)	1	*22396253*	962/3 SP
③	12	2,6	3	32,6	1,3	Taglio speciale (SP)	1	22396353	963/3 SP
④	14	3	3	33	1,5	Taglio speciale (SP)	1	22396453	964/3 SP
⑤	6	1	3	31	-	Taglio speciale (SP)	1	22397153	971/3 SP
⑥	8	1	3	31	-	Taglio speciale (SP)	1	*22397253*	972/3 SP
⑦	10	1	3	31	-	Taglio speciale (SP)	1	22397353	973/3 SP

Articolo di fine serie



Set 84 HSS

Il set 84 HSS contiene 15 frese fini HSS per la lavorazione fine nelle forme e misure più comuni.

Contenuto:
Il set è costituito da un pezzo per tipo 923, 928, 943, 946, 952, 924, 941, 944, 947, 954, 926, 942, 945, 951 e 973 con ø gambo 3 mm, taglio speciale.

Caratteristiche:
- Questi utensili sono adatti per l'asportazione fine in zone piccole e difficili da raggiungere.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Taglio		N. articolo	Denominazione
Taglio speciale (SP)	1	22900845	SET HSS 84 SP 15TLG

Frese con inserti
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-F 115/125
La versione HSD-F 115/125 è stata appositamente sviluppata per l'impiego su smerigliatrici angolari con un diametro di 115/125 mm e per utilizzo piano.

Macchine compatibili:
Smerigliatrice angolare pneumatica PWT 26/120 HV M14
Smerigliatrice angolare elettrica UWER 18/110 SI

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 115/125
La versione HSD-R 115/125 è l'evoluzione della HSD-F ed è ideale anche per attività di lavorazione quali per la fresatura periferica e di saldature a V.

Macchine compatibili:
Smerigliatrice angolare pneumatica PWT 26/120 HV M14
Smerigliatrice angolare elettrica UWER 18/110 SI

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici
- Fresatura periferica di saldature a V
- Fresatura periferica



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50
Grazie alla sua struttura compatta la versione HSD-R 50 è ideale per la lavorazione di punti difficili da raggiungere e su pezzi molto particolareggiati. Grazie al perno di bloccaggio apposito, High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 è utilizzabile su smerigliatrici angolari (attacco ø 10 mm) e, grazie al perno di bloccaggio apposito, anche su smerigliatrici diritte e alberi flessibili.

Macchine compatibili:
Macchina ad albero Mammut Electronic ME 22/240
Smerigliatrice diritta pneumatica PGAS 4/250 E-HV
Smerigliatrice angolare pneumatica PWSA 4/200 HV

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici
- Fresatura periferica di saldature a V
- Fresatura periferica



High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8
L'High Speed Torus Cutter HSC-T 20 è stato appositamente sviluppato per la lavorazione di scanalature, tasche nonché raggi e profili stretti soprattutto su robot. La fresa si può usare anche frontalmente e rappresenta l'integrazione perfetta per High Speed Disc **ALU**MASTER nella versione HSD-R 50 e per frese con taglio ALU.

Macchine compatibili:
Mandrini pneumatici PGAS 4/280 RS
Mandrini pneumatici PGAS 4/220 RS

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Sbavatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici
- Fresatura periferica
- Fresatura frontale
- Pulitura della ghisa di alluminio

Frese con inserti

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50 RS – adatto esclusivamente per uso su robot

Macchine compatibili:
Mandrini pneumatici PGAS 4/220 RS
Mandrini pneumatici PGAS 4/280 RS

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici
- Fresatura periferica di saldature a V
- Fresatura periferica



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 125 RS – adatto esclusivamente per uso su robot

Macchine compatibili:
Mandrini pneumatici PWA 11/120 RS

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici
- Fresatura periferica di saldature a V
- Fresatura periferica



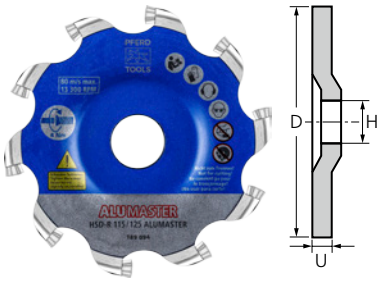
High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 150 RS – adatto esclusivamente per uso su robot

Macchine compatibili:
mandrini ad alta frequenza

Tipi di lavorazione:
- Fresatura
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Lavorazione di saldature a gola
- Lavorazione di spigoli/bisellatura
- Lavorazione di superfici
- Fresatura periferica di saldature a V
- Fresatura periferica

Scelta degli inserti adatti

- Gli inserti non rivestiti sono adatti per l'uso universale sui metalli non ferrosi teneri (leghe di alluminio, ottone, rame, zinco).
- Per applicazioni ad elevate prestazioni su metalli non ferrosi teneri (leghe di alluminio, ottone, rame, zinco), metalli non ferrosi duri (leghe in alluminio dure con elevato contenuto di silicio, bronzo) nonché materiali sintetici rinforzati in fibra (GFK/CFK) e materiali sintetici termoplastici, PFERD TOOLS consiglia gli inserti con il pregiato rivestimento HICOAT.



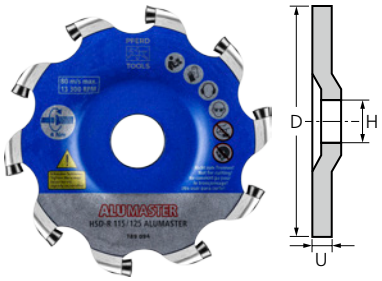
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 115/125**

Utensile per uso professionale per la fresatura periferica e di saldature a V con la smerigliatrice angolare. Gli inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire, vantano una capacità di asportazione elevatissima sulle leghe in alluminio.

Contenuto:
La dotazione comprende l'utensile High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 incl. inserti in metallo duro premontati, cacciavite per viti incavo a stella a sei punte e astuccio in plastica.

Caratteristiche:
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.
- Geometria dei dischi innovativa e robusta per massima sicurezza, durata estremamente lunga e comfort durante il lavoro.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	22,23	8	13.300	1	22000019	HSD-R 115/125 ALUMASTER



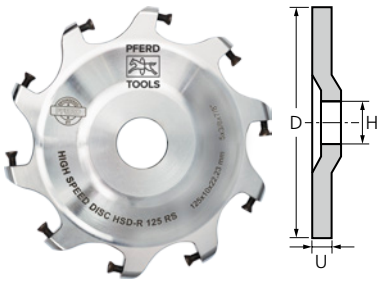
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 115/125 HICOAT**

Utensile per uso professionale per la fresatura periferica e di saldature a V con la smerigliatrice angolare. Gli inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire, vantano una capacità di asportazione elevatissima sulle leghe in alluminio.

Contenuto:
La dotazione comprende l'utensile High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 HICOAT incl. inserti in metallo duro premontati, cacciavite per viti incavo a stella a sei punte e astuccio in plastica.

Caratteristiche:
- Inserti con rivestimenti HICOAT per un minore intasamento della superficie dell'utensile e una maggiore durata.
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.
- Geometria dei dischi innovativa e robusta per massima sicurezza, durata estremamente lunga e comfort durante il lavoro.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	22,23	8	13.300	1	22000021	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R RS**

Utensile speciale per la lavorazione delle leghe di alluminio su robot. L'utensile per l'utilizzo su macchina a robot è dotato di due inserti in metallo duro, che si possono ruotare e sostituire. Gli inserti non sono compresi.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione elevatissima su materiali in alluminio.

D [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
50	9	28.000	1	22000032	HSD-R 50 RS ALUMASTER
125	15	12.200	1	22000033	HSD-R 125 RS ALUMASTER
150	15	10.200	1	22000034	HSD-R 150 RS ALUMASTER

Articolo nuovo



High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125**

Utensile per uso professionale per la lavorazione di superfici con la smerigliatrice angolare. Gli inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire, vantano una capacità di asportazione elevatissima sulle leghe in alluminio.

Contenuto:
La dotazione comprende l'utensile High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 incl. inserti in metallo duro premontati, cacciavite per viti incavo a stella a sei punte e astuccio in plastica.

Caratteristiche:
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.
- Geometria dei dischi innovativa e robusta per massima sicurezza, durata estremamente lunga e comfort durante il lavoro.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	22,23	13	13.300	1	22000009	HSD-F 115/125 ALUMASTER



High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125 HICOAT**

Utensile per uso professionale per la lavorazione di superfici con la smerigliatrice angolare. Gli inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire, vantano una capacità di asportazione elevatissima sulle leghe in alluminio.

Contenuto:
La dotazione comprende l'utensile High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 HICOAT incl. inserti in metallo duro premontati, cacciavite per viti incavo a stella a sei punte e astuccio in plastica.

Caratteristiche:
- Inserti con rivestimenti HICOAT per un minore intasamento della superficie dell'utensile e una maggiore durata.
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.
- Geometria dei dischi innovativa e robusta per massima sicurezza, durata estremamente lunga e comfort durante il lavoro.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	22,23	13	13.300	1	22000012	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT



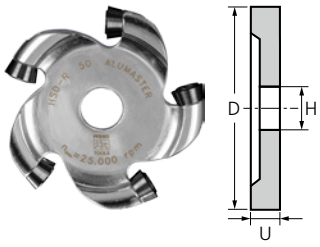
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

Utensile per uso professionale per la lavorazione di punti difficilmente accessibili e componenti a filigrana. Gli inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire, vantano una capacità di asportazione elevatissima sulle leghe in alluminio. Riparo non obbligatorio (diametro dell'utensile = 49 mm).

Contenuto:
La dotazione comprende l'utensile High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 incl. inserti in metallo duro premontati, cacciavite per viti incavo a stella a sei punte e astuccio in plastica.

Caratteristiche:
- Utilizzo su smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), su smerigliatrici diritte e alberi flessibili, grazie al perno di bloccaggio apposito.
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
49	10	8	25.000	1	22000025	HSD-R 50 ALUMASTER



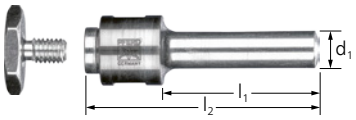
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50 HICOAT**

Utensile per uso professionale per la lavorazione di punti difficilmente accessibili e componenti a filigrana. Gli inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire, vantano una capacità di asportazione elevatissima su materiali molto sofisticati quali le leghe di alluminio. Riparo non obbligatorio (diametro dell'utensile = 49 mm).

Contenuto:
La dotazione comprende l'utensile High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 HICOAT incl. inserti in metallo duro premontati, cacciavite per viti incavo a stella a sei punte e astuccio in plastica.

Caratteristiche:
- Inserti con rivestimenti HICOAT per un minore intasamento della superficie dell'utensile e una maggiore durata.
- Utilizzo su smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), su smerigliatrici diritte e alberi flessibili, grazie al perno di bloccaggio apposito.
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.

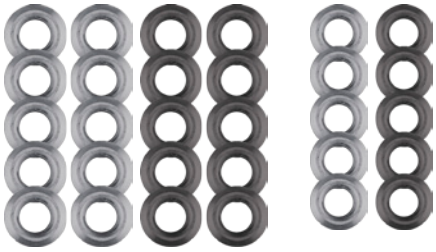
D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
49	10	8	25.000	1	22000027	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT



Pernio di bloccaggio per High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

Per uso su macchine ad albero flessibile, smerigliatrici diritte e mandrini robotici.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
10	18	36	ALUMASTER HSD-R 50, ALUMASTER HSD-R 50 RS	1	22000036	BO M10/10 HSD-R50 DEPO
8	33	50	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000011	BO 8/10 HSD-R 50



HICOAT HICOAT

Set di inserti

Set di inserti per High Speed Disc **ALU**MASTER.

D [mm]	Contenuto [pezzi]	Compatibile con	Versione		N. articolo	Denominazione
10	10	ALUMASTER HSD-R 125 RS, ALUMASTER HSD-R 150 RS, ALUMASTER HSD-R 50 RS	senza rivestimento	1	22000035	RS WSP-A-10R
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	senza rivestimento	1	22000026	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			con rivestimento HICOAT	1	22000028	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	senza rivestimento	1	22000020	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			con rivestimento HICOAT	1	22000022	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F	senza rivestimento	1	22000008	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			con rivestimento HICOAT	1	22000013	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT

Articolo nuovo



Set di viti per inserti

Set di viti per inserti PFERD TOOLS.

Compatibile con inserti	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S



HICOAT

Set di manutenzione **ALU**MASTER

Per la sostituzione di singoli inserti sull'High Speed Disc **ALU**MASTER.

Contenuto:
La dotazione comprende due inserti, due viti e un cacciavite per viti incavo a stella a sei punte.

Compatibile con	Versione		N. articolo	Denominazione
ALUMASTER HSD-R 50	senza rivestimento	1	22000029	ASS-R8 50 ALUMASTER
	con rivestimento HICOAT	1	22000030	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	senza rivestimento	1	22000023	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	con rivestimento HICOAT	1	22000024	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F	senza rivestimento	1	22000014	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	con rivestimento HICOAT	1	22000015	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT

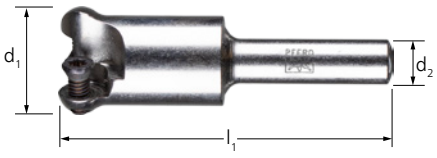


Chiave dinamometrica e lama di ricambio

Le chiavi dinamometriche WIHA con coppia di serraggio di 4 Nm sono ideali per fissare in modo sicuro gli inserti ai dischi High Speed Disc **ALU**MASTER.

	N. articolo	Denominazione
Chiave dinamometrica per ALUMASTER		
1	22000017	DSWK WIHA Torque 4,0
Lama di ricambio per chiave dinamometrica		
1	22000018	TWK WIHA Torque T15

High Speed Torus Cutter



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed Torus Cutter con due viti di fissaggio. L'utensile per l'utilizzo su macchina a robot è dotato di due inserti in metallo duro, che si possono ruotare e infine sostituire, per una capacità di asportazione elevatissima sui materiali in alluminio. Gli inserti non sono compresi.

Caratteristiche:
- Appositamente sviluppato per la lavorazione di scanalature, tasche nonché raggi e profili stretti. Si può usare anche frontalmente.
- Non richiede aspirazione, perché non genera polveri pericolose per la salute ed esplosive.
- Vibrazioni ridotte grazie alla superficie di contatto compatta.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Compatibile con inserti ø [mm]	giri/min. [mm]		N. articolo	Denominazione
20	48	10	10	20.000 – 30.000	1	23000207	HSC-T20 DEPO M10
	60	8	10	20.000 – 30.000	1	23000047	HSC-T 20 RS8



Set di inserti per High Speed Torus Cutter

Set di inserti per High Speed Torus Cutter.

D [mm]	Contenuto [pezzi]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000048	WSP-T 10R ALU



Set di viti per inserti

Set di viti per inserti PFERD TOOLS dell'utensile High Speed Torus Cutter.

Compatibile con inserti	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
WSP-T 10R ALU	4	1	23000049	WSP-S M4 HSC-T



Set di manutenzione High Speed Torus Cutter

Per la sostituzione di singoli inserti dell'utensile sull'High Speed Torus Cutter.

Contenuto:
La dotazione comprende un inserto, una vite e un cacciavite per viti incavo a stella a sei punte TX 15.

Compatibile con		N. articolo	Denominazione
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000050	TSS-10R ALU

Sistema di bordatura EDGE FINISH



Set di inserti raggio 3 mm

Set di inserti per il sistema di bordatura EDGE FINISH. Per l'acciaio è disponibile anche una variante di raggio specifica per il trattamento anticorrosione, che ha un raggio definito di 3 mm.

Caratteristiche:
- Migliore capacità di asportazione e lunga durata grazie al rivestimento speciale degli inserti.

Compatibile con mandrino per inserti	r [mm]	Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
Set di inserti raggio 3 mm						
EF-WSP-A R3/45°	3	3	STEEL	1	22000001	EF-WSP-R3

Articolo nuovo



Set di inserti smusso

Set di inserti per il sistema di bordatura EDGE FINISH. Per creare smussi di 30° e 45°.

Caratteristiche:
- Migliore capacità di asportazione e lunga durata grazie al rivestimento speciale degli inserti.

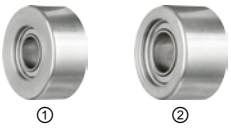
Compatibile con mandrino per inserti	α [°]	Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
Set di inserti smusso						
EF-WSP-A 30°, EF-WSP-A R3/45°	45	3	INOX	1	22000016	EF WSP-F INOX
			STEEL	1	22000002	EF-WSP-F STEEL



Attacco per inserti per EDGE FINISH

Attacco per inserti per il sistema di bordatura EDGE FINISH. Gli inserti e il set di viti compatibili non sono compresi. Devono essere ordinati separatamente.

Immagine	Compatibile con inserti	Macchine compatibili	α [°]	r [mm]		N. articolo	Denominazione
Mandrino per inserti raggio 3 mm / smusso 45°							
①	EF-WSP-F, EF-WSP-R3	UWER 18/110 EF	45	3	1	22000006	EF-WSP-A R3/45°
Mandrino per inserti smusso 30°							
②	EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	30	-	1	22000005	EF-WSP-A 30°



Cuscinetti d'appoggio per EDGE FINISH

Cuscinetti d'appoggio per il sistema di bordatura EDGE FINISH. La fornitura comprende anche i dadi di sicurezza MG INOX.

Caratteristiche:
- Stabilità durante la lavorazione lungo tutto lo spigolo.

Immagine	Compatibile con mandrino per inserti		N. articolo	Denominazione
Cuscinetto d'appoggio raggio 3 mm / smusso 45°				
①	EF-WSP-A R3/45°	1	22000004	EF-FL-R3/45°
Cuscinetto d'appoggio smusso 30°				
②	EF-WSP-A 30°	1	22000003	EF-FL-30°



Set di viti per inserti

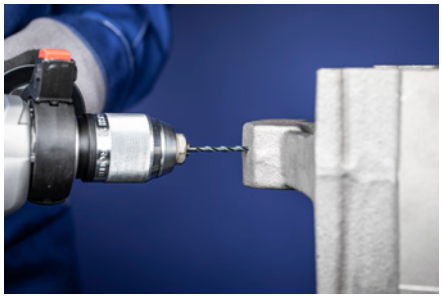
Set di viti per inserti PFERD TOOLS.

Compatibile con inserti	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S

Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Scegliere la versione.
③ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
④ Scegliere il diametro desiderato.
⑤ Abbinando velocità di taglio e diametro si ottiene il numero di giri consigliato.

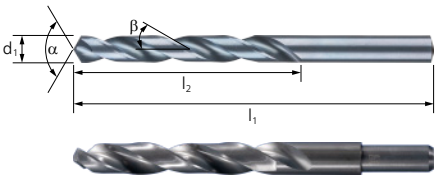


① Gruppo di materiali			② Versione	③ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 700 N/mm² (< 220 HB)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai legati e non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	STEEL	25–35 m/min
	Acciai oltre 700 N/mm² (> 220 HB)		STEEL	20–25 m/min
			INOX	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	INOX	10–20 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio Ottone, rame, zinco	STEEL	30–60 m/min
			INOX	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	STEEL	25–50 m/min
			INOX	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	STEEL	10–25 m/min
			INOX	
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici termoplastici e duroplastici rinforzati con fibre, gomma dura, legno		STEEL	15–40 m/min
			INOX	

Utensili di foratura
Punte elicoidali HSS

Esempio:
Punta elicoidale,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
Diam. utensile 12 mm.
Acciai fino a 700 N/mm².
Velocità di taglio: 25–35 m/min
Intervallo numero di giri:
650–950 giri/min.

④ Diam. utensile [mm]	⑤ Velocità di taglio [m/min]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Numero di giri [giri/min]								
1	3.185	4.777	6.369	7.962	9.554	11.146	12.739	15.924	19.108
1,1	2.895	4.343	5.790	7.238	8.686	10.133	11.581	14.476	17.371
1,2	2.654	3.981	5.308	6.635	7.962	9.289	10.616	13.270	15.924
1,3	2.450	3.675	4.900	6.124	7.349	8.574	9.799	12.249	14.699
1,4	2.275	3.412	4.550	5.687	6.824	7.962	9.099	11.374	13.649
1,5	2.123	3.185	4.246	5.308	6.369	7.431	8.493	10.616	12.739
1,6	1.990	2.986	3.981	4.976	5.971	6.967	7.962	9.952	11.943
1,7	1.873	2.810	3.747	4.683	5.620	6.557	7.493	9.367	11.240
1,8	1.769	2.654	3.539	4.423	5.308	6.192	7.077	8.846	10.616
1,9	1.676	2.514	3.352	4.190	5.028	5.867	6.705	8.381	10.057
2	1.592	2.389	3.185	3.981	4.777	5.573	6.369	7.962	9.554
2,1	1.517	2.275	3.033	3.791	4.550	5.308	6.066	7.583	9.099
2,2	1.448	2.171	2.895	3.619	4.343	5.067	5.790	7.238	8.686
2,3	1.385	2.077	2.769	3.462	4.154	4.846	5.539	6.923	8.308
2,4	1.327	1.990	2.654	3.317	3.981	4.644	5.308	6.635	7.962
2,5	1.274	1.911	2.548	3.185	3.822	4.459	5.096	6.369	7.643
2,6	1.225	1.837	2.450	3.062	3.675	4.287	4.900	6.124	7.349
2,7	1.180	1.769	2.359	2.949	3.539	4.128	4.718	5.898	7.077
2,8	1.137	1.706	2.275	2.843	3.412	3.981	4.550	5.687	6.824
2,9	1.098	1.647	2.196	2.745	3.295	3.844	4.393	5.491	6.589
3	1.062	1.592	2.123	2.654	3.185	3.715	4.246	5.308	6.369
3,1	1.027	1.541	2.055	2.568	3.082	3.596	4.109	5.137	6.164
3,2	995	1.493	1.990	2.488	2.986	3.483	3.981	4.976	5.971
3,3	965	1.448	1.930	2.413	2.895	3.378	3.860	4.825	5.790
3,4	937	1.405	1.873	2.342	2.810	3.278	3.747	4.683	5.620
3,5	910	1.365	1.820	2.275	2.730	3.185	3.640	4.550	5.460
3,6	885	1.327	1.769	2.212	2.654	3.096	3.539	4.423	5.308
3,7	861	1.291	1.721	2.152	2.582	3.013	3.443	4.304	5.164
3,8	838	1.257	1.676	2.095	2.514	2.933	3.352	4.190	5.028
3,9	817	1.225	1.633	2.041	2.450	2.858	3.266	4.083	4.900
4	796	1.194	1.592	1.990	2.389	2.787	3.185	3.981	4.777
4,5	708	1.062	1.415	1.769	2.123	2.477	2.831	3.539	4.246
5	637	955	1.274	1.592	1.911	2.229	2.548	3.185	3.822
5,5	579	869	1.158	1.448	1.737	2.027	2.316	2.895	3.474
6	531	796	1.062	1.327	1.592	1.858	2.123	2.654	3.185
6,5	490	735	980	1.225	1.470	1.715	1.960	2.450	2.940
7	455	682	910	1.137	1.365	1.592	1.820	2.275	2.730
7,5	425	637	849	1.062	1.274	1.486	1.699	2.123	2.548
8	398	597	796	995	1.194	1.393	1.592	1.990	2.389
8,5	375	562	749	937	1.124	1.311	1.499	1.873	2.248
9	354	531	708	885	1.062	1.238	1.415	1.769	2.123
9,5	335	503	670	838	1.006	1.173	1.341	1.676	2.011
10	318	478	637	796	955	1.115	1.274	1.592	1.911
10,5	303	455	607	758	910	1.062	1.213	1.517	1.820
11	290	434	579	724	869	1.013	1.158	1.448	1.737
11,5	277	415	554	692	831	969	1.108	1.385	1.662
12	265	398	531	663	796	929	1.062	1.327	1.592
12,5	255	382	510	637	764	892	1.019	1.274	1.529
13	245	367	490	612	735	857	980	1.225	1.470
13,5	236	354	472	590	708	826	944	1.180	1.415
14	227	341	455	569	682	796	910	1.137	1.365
14,5	220	329	439	549	659	769	879	1.098	1.318
15	212	318	425	531	637	743	849	1.062	1.274
15,5	205	308	411	514	616	719	822	1.027	1.233
16	199	299	398	498	597	697	796	995	1.194



Punta elicoidale DIN 338 HSSG N STEEL

Utensili di foratura per uso professionale in versione STEEL in HSSG (M2) per l'uso industriale su acciaio, alluminio, ottone, bronzo, ghisa e materiali sintetici. Versione interamente levigata a taglio destrorso con punto di taglio. A partire da ø trapano di 13,5 mm con gambo scaricato di ø 13 x 35 mm.

Caratteristiche:
- Lunga durata e facilità di centratura.
- Ottimo scarico dei trucioli e elevata precisione dell'oscillazione radiale.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
1	12	34	118	25 – 30	STEEL	10	25203510	SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL
1,1	14	36	118	25 – 30	STEEL	10	25203586	SPB DIN 338 HSSG N 1,1 STEEL
1,2	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203587	SPB DIN 338 HSSG N 1,2 STEEL
1,3	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203588	SPB DIN 338 HSSG N 1,3 STEEL
1,4	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203589	SPB DIN 338 HSSG N 1,4 STEEL
1,5	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203511	SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL
1,6	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203512	SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL
1,7	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203590	SPB DIN 338 HSSG N 1,7 STEEL
1,8	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203591	SPB DIN 338 HSSG N 1,8 STEEL
1,9	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203592	SPB DIN 338 HSSG N 1,9 STEEL
2	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203513	SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL
2,1	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203593	SPB DIN 338 HSSG N 2,1 STEEL
2,2	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203594	SPB DIN 338 HSSG N 2,2 STEEL
2,3	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203595	SPB DIN 338 HSSG N 2,3 STEEL
2,4	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203596	SPB DIN 338 HSSG N 2,4 STEEL
2,5	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203514	SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL
2,6	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203597	SPB DIN 338 HSSG N 2,6 STEEL
2,7	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203598	SPB DIN 338 HSSG N 2,7 STEEL
2,8	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203599	SPB DIN 338 HSSG N 2,8 STEEL
2,9	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203650	SPB DIN 338 HSSG N 2,9 STEEL
3	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203515	SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203516	SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL
3,2	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203651	SPB DIN 338 HSSG N 3,2 STEEL
3,3	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203517	SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203518	SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203519	SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203520	SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL
3,7	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203652	SPB DIN 338 HSSG N 3,7 STEEL
3,8	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203653	SPB DIN 338 HSSG N 3,8 STEEL
3,9	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203654	SPB DIN 338 HSSG N 3,9 STEEL
4	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203521	SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL
4,1	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203522	SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203523	SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL
4,3	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203655	SPB DIN 338 HSSG N 4,3 STEEL
4,4	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203524	SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203525	SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL
4,6	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203656	SPB DIN 338 HSSG N 4,6 STEEL
4,7	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203657	SPB DIN 338 HSSG N 4,7 STEEL
4,8	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203658	SPB DIN 338 HSSG N 4,8 STEEL
4,9	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203659	SPB DIN 338 HSSG N 4,9 STEEL
5	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203526	SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203527	SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203528	SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203529	SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL
5,4	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203660	SPB DIN 338 HSSG N 5,4 STEEL
5,5	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203530	SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL

Segue alla pagina successiva



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
5,6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203661	SPB DIN 338 HSSG N 5,6 STEEL
5,7	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203662	SPB DIN 338 HSSG N 5,7 STEEL
5,8	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203663	SPB DIN 338 HSSG N 5,8 STEEL
5,9	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203664	SPB DIN 338 HSSG N 5,9 STEEL
6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203531	SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL
6,1	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203665	SPB DIN 338 HSSG N 6,1 STEEL
6,2	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203666	SPB DIN 338 HSSG N 6,2 STEEL
6,3	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203667	SPB DIN 338 HSSG N 6,3 STEEL
6,4	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203668	SPB DIN 338 HSSG N 6,4 STEEL
6,5	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203532	SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL
6,6	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203669	SPB DIN 338 HSSG N 6,6 STEEL
6,7	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203670	SPB DIN 338 HSSG N 6,7 STEEL
6,8	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203533	SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL
6,9	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203671	SPB DIN 338 HSSG N 6,9 STEEL
7	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203534	SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL
7,1	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203672	SPB DIN 338 HSSG N 7,1 STEEL
7,2	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203673	SPB DIN 338 HSSG N 7,2 STEEL
7,3	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203674	SPB DIN 338 HSSG N 7,3 STEEL
7,4	69	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203675	SPB DIN 338 HSSG N 7,4 STEEL
7,5	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203535	SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL
7,6	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203676	SPB DIN 338 HSSG N 7,6 STEEL
7,7	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203677	SPB DIN 338 HSSG N 7,7 STEEL
7,8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203678	SPB DIN 338 HSSG N 7,8 STEEL
7,9	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203679	SPB DIN 338 HSSG N 7,9 STEEL
8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203536	SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL
8,1	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203680	SPB DIN 338 HSSG N 8,1 STEEL
8,2	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203681	SPB DIN 338 HSSG N 8,2 STEEL
8,3	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203682	SPB DIN 338 HSSG N 8,3 STEEL
8,4	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203683	SPB DIN 338 HSSG N 8,4 STEEL
8,5	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203537	SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL
8,6	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203684	SPB DIN 338 HSSG N 8,6 STEEL
8,7	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203685	SPB DIN 338 HSSG N 8,7 STEEL
8,8	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203686	SPB DIN 338 HSSG N 8,8 STEEL
8,9	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203687	SPB DIN 338 HSSG N 8,9 STEEL
9	75	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203538	SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL
9,1	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203688	SPB DIN 338 HSSG N 9,1 STEEL
9,2	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203689	SPB DIN 338 HSSG N 9,2 STEEL
9,3	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203690	SPB DIN 338 HSSG N 9,3 STEEL
9,4	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203691	SPB DIN 338 HSSG N 9,4 STEEL
9,5	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203539	SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL
9,6	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203692	SPB DIN 338 HSSG N 9,6 STEEL
9,7	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203693	SPB DIN 338 HSSG N 9,7 STEEL
9,8	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203694	SPB DIN 338 HSSG N 9,8 STEEL
9,9	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203695	SPB DIN 338 HSSG N 9,9 STEEL
10	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203540	SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL
10,1	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203696	SPB DIN 338 HSSG N 10,1 STEEL
10,2	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203541	SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL
10,3	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203697	SPB DIN 338 HSSG N 10,3 STEEL
10,4	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203698	SPB DIN 338 HSSG N 10,4 STEEL
10,5	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203542	SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL
10,6	94	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203699	SPB DIN 338 HSSG N 10,6 STEEL
10,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203700	SPB DIN 338 HSSG N 10,7 STEEL
10,8	87	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203706	SPB DIN 338 HSSG N 10,8 STEEL
10,9	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203707	SPB DIN 338 HSSG N 10,9 STEEL

Segue alla pagina successiva

Utensili di foratura
Punte elicoidali HSS

PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
11	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203543	SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL
11,1	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203708	SPB DIN 338 HSSG N 11,1 STEEL
11,2	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203709	SPB DIN 338 HSSG N 11,2 STEEL
11,3	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203710	SPB DIN 338 HSSG N 11,3 STEEL
11,4	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203711	SPB DIN 338 HSSG N 11,4 STEEL
11,5	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203544	SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL
11,6	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203712	SPB DIN 338 HSSG N 11,6 STEEL
11,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203713	SPB DIN 338 HSSG N 11,7 STEEL
11,8	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203714	SPB DIN 338 HSSG N 11,8 STEEL
11,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203715	SPB DIN 338 HSSG N 11,9 STEEL
12	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203545	SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL
12,1	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203716	SPB DIN 338 HSSG N 12,1 STEEL
12,2	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203717	SPB DIN 338 HSSG N 12,2 STEEL
12,3	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203718	SPB DIN 338 HSSG N 12,3 STEEL
12,4	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203719	SPB DIN 338 HSSG N 12,4 STEEL
12,5	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203546	SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL
12,6	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203720	SPB DIN 338 HSSG N 12,6 STEEL
12,7	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203721	SPB DIN 338 HSSG N 12,7 STEEL
12,8	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203722	SPB DIN 338 HSSG N 12,8 STEEL
12,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203818	SPB DIN 338 HSSG N 12,9 STEEL
13	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203547	SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL
13,5	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203723	SPB DIN 338 HSSG N 13,5 STEEL
14	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203724	SPB DIN 338 HSSG N 14,0 STEEL
14,5	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203725	SPB DIN 338 HSSG N 14,5 STEEL
15	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203726	SPB DIN 338 HSSG N 15,0 STEEL
15,5	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203727	SPB DIN 338 HSSG N 15,5 STEEL
16	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203728	SPB DIN 338 HSSG N 16,0 STEEL



Punta elicoidale DIN 338 HSSG N STEEL, set da 19 pezzi

Il set comprende 19 punte elicoidali HSS in versione STEEL in HSSG (M2) per applicazioni industriali.

Contenuto:
Il set è costituito da 19 punte elicoidali HSS in versione STEEL in HSSG (M2) con ø da 1,0 a 10,0 mm, incrementi da 0,5 mm.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle punte elicoidali HSS facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
19	STEEL	1	25203701	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG



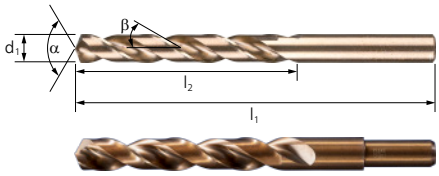
Punta elicoidale DIN 338 HSSG N STEEL, set da 25 pezzi

Il set comprende 25 punte elicoidali HSS in versione STEEL in HSSG (M2) per applicazioni industriali.

Contenuto:
Il set è costituito da 25 punte elicoidali HSS con ø da 1,0 a 13,0 mm, incrementi da 0,5 mm.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle punte elicoidali HSS facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
25	STEEL	1	25203702	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG



Punta elicoidale DIN 338 HSSE N INOX

Utensili di foratura per uso professionale in versione INOX in HSSE-Co5 (M35) per applicazioni industriali su materiali particolarmente resilienti e duri come l'acciaio legato e ad alta resistenza e l'acciaio inossidabile (INOX). Versione interamente levigata a taglio destrorso con punto di taglio. A partire da ø trapano di 13,5 mm con gambo scaricato di ø 13 x 35 mm.

Caratteristiche:
- Ottima resistenza alle temperature grazie alla percentuale di Co e alla versione d'alta gamma stabile.
- Durata molto elevata e centratura semplice.
- Ottimo scarico dei trucioli e elevata precisione dell'oscillazione radiale.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
1	12	34	135	36	INOX	10	25203548	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX
1,1	14	36	135	36	INOX	10	25203729	SPB DIN 338 HSSE N 1,1 INOX
1,2	16	38	135	36	INOX	10	25203730	SPB DIN 338 HSSE N 1,2 INOX
1,3	16	38	135	36	INOX	10	25203731	SPB DIN 338 HSSE N 1,3 INOX
1,4	18	40	135	36	INOX	10	25203732	SPB DIN 338 HSSE N 1,4 INOX
1,5	18	40	135	36	INOX	10	25203549	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX
1,6	20	43	135	36	INOX	10	25203550	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX
1,7	20	43	135	36	INOX	10	25203733	SPB DIN 338 HSSE N 1,7 INOX
1,8	22	46	135	36	INOX	10	25203734	SPB DIN 338 HSSE N 1,8 INOX
1,9	22	46	135	36	INOX	10	25203735	SPB DIN 338 HSSE N 1,9 INOX
2	24	49	135	36	INOX	10	25203551	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX
2,1	24	49	135	36	INOX	10	25203736	SPB DIN 338 HSSE N 2,1 INOX
2,2	27	53	135	36	INOX	10	25203737	SPB DIN 338 HSSE N 2,2 INOX
2,3	27	53	135	36	INOX	10	25203738	SPB DIN 338 HSSE N 2,3 INOX
2,4	30	57	135	36	INOX	10	25203739	SPB DIN 338 HSSE N 2,4 INOX
2,5	30	57	135	36	INOX	10	25203552	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX
2,6	30	57	135	36	INOX	10	25203740	SPB DIN 338 HSSE N 2,6 INOX
2,7	33	53	135	36	INOX	10	25203741	SPB DIN 338 HSSE N 2,7 INOX
2,8	33	61	135	36	INOX	10	25203742	SPB DIN 338 HSSE N 2,8 INOX
2,9	33	61	135	36	INOX	10	25203743	SPB DIN 338 HSSE N 2,9 INOX
3	33	61	135	36	INOX	10	25203553	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX
3,1	36	65	135	36	INOX	10	25203554	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX
3,2	36	65	135	36	INOX	10	25203744	SPB DIN 338 HSSE N 3,2 INOX
3,3	36	65	135	36	INOX	10	25203555	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX
3,4	39	70	135	36	INOX	10	25203556	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX
3,5	39	70	135	36	INOX	10	25203557	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX

Segue alla pagina successiva



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
3,6	39	70	135	36	INOX	10	25203558	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX
3,7	39	70	135	36	INOX	10	25203745	SPB DIN 338 HSSE N 3,7 INOX
3,8	43	75	135	36	INOX	10	25203746	SPB DIN 338 HSSE N 3,8 INOX
3,9	43	75	135	36	INOX	10	25203747	SPB DIN 338 HSSE N 3,9 INOX
4	43	75	135	36	INOX	10	25203559	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX
4,1	43	75	135	36	INOX	10	25203560	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX
4,2	43	75	135	36	INOX	10	25203561	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX
4,3	47	80	135	36	INOX	10	25203748	SPB DIN 338 HSSE N 4,3 INOX
4,4	47	80	135	36	INOX	10	25203562	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX
4,5	47	80	135	36	INOX	10	25203563	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX
4,6	47	80	135	36	INOX	10	25203749	SPB DIN 338 HSSE N 4,6 INOX
4,7	47	86	135	36	INOX	10	25203750	SPB DIN 338 HSSE N 4,7 INOX
4,8	53	86	135	36	INOX	10	25203751	SPB DIN 338 HSSE N 4,8 INOX
4,9	53	86	135	36	INOX	10	25203752	SPB DIN 338 HSSE N 4,9 INOX
5	52	86	135	36	INOX	10	25203564	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX
5,1	52	86	135	36	INOX	10	25203565	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX
5,2	52	86	135	36	INOX	10	25203566	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX
5,3	52	86	135	36	INOX	10	25203567	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX
5,4	57	93	135	36	INOX	10	25203753	SPB DIN 338 HSSE N 5,4 INOX
5,5	57	93	135	36	INOX	10	25203568	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX
5,6	57	93	135	36	INOX	10	25203754	SPB DIN338 HSSE N 5,6 INOX
5,7	57	93	135	36	INOX	10	25203755	SPB DIN 338 HSSE N 5,7 INOX
5,8	57	93	135	36	INOX	10	25203756	SPB DIN 338 HSSE N 5,8 INOX
5,9	57	93	135	36	INOX	10	25203757	SPB DIN 338 HSSE N 5,9 INOX
6	57	93	135	36	INOX	10	25203569	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX
6,1	63	101	135	36	INOX	10	25203758	SPB DIN 338 HSSE N 6,1 INOX
6,2	63	101	135	36	INOX	10	25203759	SPB DIN 338 HSSE N 6,2 INOX
6,3	63	101	135	36	INOX	10	25203760	SPB DIN 338 HSSE N 6,3 INOX
6,4	63	101	135	36	INOX	10	25203761	SPB DIN 338 HSSE N 6,4 INOX
6,5	63	101	135	36	INOX	10	25203570	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX
6,6	63	101	135	36	INOX	10	25203762	SPB DIN 338 HSSE N 6,6 INOX
6,7	63	101	135	36	INOX	10	25203763	SPB DIN 338 HSSE N 6,7 INOX
6,8	69	109	135	36	INOX	10	25203571	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX
6,9	69	109	135	36	INOX	10	25203764	SPB DIN 338 HSSE N 6,9 INOX
7	69	109	135	36	INOX	10	25203572	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX
7,1	69	109	135	36	INOX	10	25203765	SPB DIN 338 HSSE N 7,1 INOX
7,2	69	109	135	36	INOX	10	25203766	SPB DIN 338 HSSE N 7,2 INOX
7,3	69	109	135	36	INOX	10	25203767	SPB DIN 338 HSSE N 7,3 INOX
7,4	69	109	135	36	INOX	10	25203768	SPB DIN 338 HSSE N 7,4 INOX
7,5	69	109	135	36	INOX	10	25203573	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX
7,6	75	117	135	36	INOX	10	25203769	SPB DIN 338 HSSE N 7,6 INOX
7,7	75	117	135	36	INOX	10	25203770	SPB DIN 338 HSSE N 7,7 INOX
7,8	75	117	135	36	INOX	10	25203771	SPB DIN 338 HSSE N 7,8 INOX
7,9	75	117	135	36	INOX	10	25203772	SPB DIN 338 HSSE N 7,9 INOX
8	75	117	135	36	INOX	10	25203574	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX
8,1	75	117	135	36	INOX	10	25203773	SPB DIN 338 HSSE N 8,1 INOX
8,2	75	117	135	36	INOX	10	25203774	SPB DIN 338 HSSE N 8,2 INOX
8,3	75	117	135	36	INOX	10	25203775	SPB DIN 338 HSSE N 8,3 INOX
8,4	75	117	135	36	INOX	10	25203776	SPB DIN 338 HSSE N 8,4 INOX
8,5	75	117	135	36	INOX	10	25203575	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX
8,6	81	125	135	36	INOX	10	25203777	SPB DIN 338 HSSE N 8,6 INOX
8,7	81	125	135	36	INOX	10	25203778	SPB DIN 338 HSSE N 8,7 INOX
8,8	81	125	135	36	INOX	10	25203779	SPB DIN 338 HSSE N 8,8 INOX
8,9	81	125	135	36	INOX	10	25203780	SPB DIN 338 HSSE N 8,9 INOX

Segue alla pagina successiva

Utensili di foratura
Punte elicoidali HSS

PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
9	75	125	135	36	INOX	10	25203576	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX
9,1	81	125	135	36	INOX	10	25203781	SPB DIN 338 HSSE N 9,1 INOX
9,2	81	125	135	36	INOX	10	25203782	SPB DIN 338 HSSE N 9,2 INOX
9,3	81	125	135	36	INOX	10	25203783	SPB DIN 338 HSSE N 9,3 INOX
9,4	81	125	135	36	INOX	10	25203784	SPB DIN 338 HSSE N 9,4 INOX
9,5	81	125	135	36	INOX	10	25203577	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX
9,6	87	133	135	36	INOX	10	25203785	SPB DIN 338 HSSE N 9,6 INOX
9,7	87	133	135	36	INOX	10	25203786	SPB DIN 338 HSSE N 9,7 INOX
9,8	87	133	135	36	INOX	10	25203787	SPB DIN 338 HSSE N 9,8 INOX
9,9	87	133	135	36	INOX	10	25203788	SPB DIN 338 HSSE N 9,9 INOX
10	87	133	135	36	INOX	10	25203578	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX
10,1	87	133	135	36	INOX	5	25203789	SPB DIN 338 HSSE N 10,1 INOX
10,2	87	133	135	36	INOX	5	25203579	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX
10,3	87	133	135	36	INOX	5	25203790	SPB DIN 338 HSSE N 10,3 INOX
10,4	87	133	135	36	INOX	5	25203791	SPB DIN 338 HSSE N 10,4 INOX
10,5	87	133	135	36	INOX	5	25203580	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX
10,6	87	133	135	36	INOX	5	25203792	SPB DIN 338 HSSE N 10,6 INOX
10,7	94	142	135	36	INOX	5	25203793	SPB DIN 338 HSSE N 10,7 INOX
10,8	94	142	135	36	INOX	5	25203794	SPB DIN 338 HSSE N 10,8 INOX
10,9	94	142	135	36	INOX	5	25203795	SPB DIN 338 HSSE N 10,9 INOX
11	94	142	135	36	INOX	5	25203581	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX
11,1	94	142	135	36	INOX	5	25203796	SPB DIN 338 HSSE N 11,1 INOX
11,2	94	142	135	36	INOX	5	25203797	SPB DIN 338 HSSE N 11,2 INOX
11,3	94	142	135	36	INOX	5	25203798	SPB DIN 338 HSSE N 11,3 INOX
11,4	94	142	135	36	INOX	5	25203799	SPB DIN 338 HSSE N 11,4 INOX
11,5	94	142	135	36	INOX	5	25203582	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX
11,6	94	142	135	36	INOX	5	25203800	SPB DIN 338 HSSE N 11,6 INOX
11,7	94	142	135	36	INOX	5	25203801	SPB DIN 338 HSSE N 11,7 INOX
11,8	94	142	135	36	INOX	5	25203802	SPB DIN 338 HSSE N 11,8 INOX
11,9	101	151	135	36	INOX	5	25203803	SPB DIN 338 HSSE N 11,9 INOX
12	101	151	135	36	INOX	5	25203583	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX
12,1	101	151	135	36	INOX	5	25203804	SPB DIN 338 HSSE N 12,1 INOX
12,2	101	151	135	36	INOX	5	25203805	SPB DIN 338 HSSE N 12,2 INOX
12,3	101	151	135	36	INOX	5	25203806	SPB DIN 338 HSSE N 12,3 INOX
12,4	101	151	135	36	INOX	5	25203807	SPB DIN 338 HSSE N 12,4 INOX
12,5	101	151	135	36	INOX	5	25203584	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX
12,6	101	151	135	36	INOX	5	25203808	SPB DIN 338 HSSE N 12,6 INOX
12,7	101	151	135	36	INOX	5	25203809	SPB DIN 338 HSSE N 12,7 INOX
12,8	101	151	135	36	INOX	5	25203810	SPB DIN 338 HSSE N 12,8 INOX
12,9	101	151	135	36	INOX	5	25203811	SPB DIN 338 HSSE N 12,9 INOX
13	101	151	135	36	INOX	5	25203585	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX
13,5	108	160	135	36	INOX	1	25203812	SPB DIN 338 HSSE N 13,5 INOX
14	108	160	135	36	INOX	1	25203813	SPB DIN 338 HSSE N 14,0 INOX
14,5	114	169	135	36	INOX	1	25203814	SPB DIN 338 HSSE N 14,5 INOX
15	114	169	135	36	INOX	1	25203815	SPB DIN 338 HSSE N 15,0 INOX
15,5	120	178	135	36	INOX	1	25203816	SPB DIN 338 HSSE N 15,5 INOX
16	120	178	135	36	INOX	1	25203817	SPB DIN 338 HSSE N 16,0 INOX



Punta elicoidale DIN 338 HSSE N INOX, set da 19 pezzi

Il set comprende 19 punte elicoidali HSS in versione INOX in HSSE-Co5 (M35) per applicazioni industriali.

Contenuto:
Il set è costituito da 19 punte elicoidali HSS con ø da 1,0 a 10,0 mm, incrementi da 0,5 mm.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle punte elicoidali HSS facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
19	INOX	1	25203703	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG



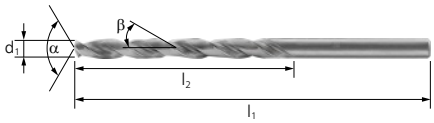
Punta elicoidale DIN 338 HSSE N INOX, set da 25 pezzi

Il set comprende 25 punte elicoidali HSS in versione INOX in HSSE-Co5 (M35) per applicazioni industriali.

Contenuto:
Il set è costituito da 25 punte elicoidali HSS con ø da 1,0 a 13,0 mm, incrementi da 0,5 mm.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle punte elicoidali HSS facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
25	INOX	1	25203704	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG



Punta elicoidale DIN 340 HSSG N STEEL

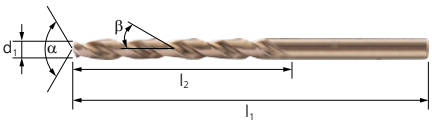
Punta elicoidale lunga conforme alle Norme DIN 340 con gambo cilindrico per fori profondi in versione STEEL in HSSG (M2) per l'uso industriale universale su acciaio, alluminio, ottone, bronzo, ghisa e materiali sintetici. Versione interamente levigata a taglio destrorso con punto di taglio.

Caratteristiche:
- Lunga durata e facilità di centratura.
- Ottimo scarico dei trucioli e elevata precisione dell'oscillazione radiale.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
2	56	85	118	25	STEEL	10	25203820	SPB DIN 340 HSSG N 2,0 STEEL
2,5	62	95	118	25	STEEL	10	25203821	SPB DIN 340 HSSG N 2,5 STEEL
3	66	100	118	26	STEEL	10	25203822	SPB DIN 340 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	69	106	118	26	STEEL	10	25203823	SPB DIN 340 HSSG N 3,1 STEEL
3,3	69	106	118	26	STEEL	10	25203824	SPB DIN 340 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	73	112	118	27	STEEL	10	25203825	SPB DIN 340 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	73	112	118	27	STEEL	10	25203826	SPB DIN 340 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	73	112	118	27	STEEL	10	25203827	SPB DIN 340 HSSG N 3,6 STEEL
4	78	119	118	27	STEEL	10	25203828	SPB DIN 340 HSSG N 4,0 STEEL

Segue alla pagina successiva

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,1	78	119	118	27	STEEL	10	25203829	SPB DIN 340 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	78	119	118	27	STEEL	10	25203830	SPB DIN 340 HSSG N 4,2 STEEL
4,4	82	126	118	27	STEEL	10	25203831	SPB DIN 340 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	82	126	118	27	STEEL	10	25203832	SPB DIN 340 HSSG N 4,5 STEEL
5	87	132	118	28	STEEL	10	25203833	SPB DIN 340 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	87	132	118	28	STEEL	10	25203834	SPB DIN 340 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	87	132	118	28	STEEL	10	25203835	SPB DIN 340 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	87	132	118	28	STEEL	10	25203836	SPB DIN 340 HSSG N 5,3 STEEL
5,5	91	139	118	28	STEEL	10	25203837	SPB DIN 340 HSSG N 5,5 STEEL
6	91	139	118	28	STEEL	10	25203838	SPB DIN 340 HSSG N 6,0 STEEL
6,5	97	148	118	28	STEEL	10	25203839	SPB DIN 340 HSSG N 6,5 STEEL
6,8	102	156	118	28	STEEL	10	25203840	SPB DIN 340 HSSG N 6,8 STEEL
7	102	156	118	28	STEEL	10	25203841	SPB DIN 340 HSSG N 7,0 STEEL
7,5	102	156	118	28	STEEL	10	25203842	SPB DIN 340 HSSG N 7,5 STEEL
8	109	165	118	29	STEEL	10	25203843	SPB DIN 340 HSSG N 8,0 STEEL
8,5	109	165	118	29	STEEL	10	25203844	SPB DIN 340 HSSG N 8,5 STEEL
9	115	175	118	29	STEEL	10	25203845	SPB DIN 340 HSSG N 9,0 STEEL
9,5	115	175	118	30	STEEL	10	25203846	SPB DIN 340 HSSG N 9,5 STEEL
10	121	184	118	30	STEEL	10	25203847	SPB DIN 340 HSSG N 10,0 STEEL
10,2	121	184	118	30	STEEL	5	25203848	SPB DIN 340 HSSG N 10,2 STEEL
10,5	121	194	118	30	STEEL	5	25203849	SPB DIN 340 HSSG N 10,5 STEEL
11	128	195	118	30	STEEL	5	25203850	SPB DIN 340 HSSG N 11,0 STEEL
11,5	128	205	118	30	STEEL	5	25203851	SPB DIN 340 HSSG N 11,5 STEEL
12	134	205	118	30	STEEL	5	25203852	SPB DIN 340 HSSG N 12,0 STEEL
12,5	134	205	118	30	STEEL	5	25203853	SPB DIN 340 HSSG N 12,5 STEEL
13	134	205	118	30	STEEL	5	25203854	SPB DIN 340 HSSG N 13,0 STEEL



Punta elicoidale DIN 340 HSSE N INOX

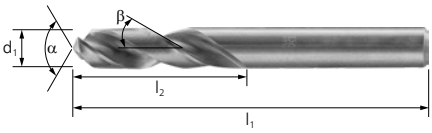
Punta elicoidale lunga conforme alle Norme DIN 340 con gambo cilindrico per fori profondi in versione INOX in HSSE-Co5 (M35) per applicazioni industriali su materiali particolarmente resilienti e duri come l'acciaio legato e ad alta resistenza e l'acciaio inossidabile (INOX). Versione interamente levigata a taglio destrorso con punto di taglio.

Caratteristiche:
- Ottima resistenza alle temperature grazie alla percentuale di Co e alla versione d'alta gamma stabile.
- Durata molto elevata e centratura semplice.
- Ottimo scarico dei trucioli e elevata precisione dell'oscillazione radiale.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
2	56	85	135	36	INOX	10	25203855	SPB DIN 340 HSSE N 2,0 INOX
2,5	62	95	135	36	INOX	10	25203856	SPB DIN 340 HSSE N 2,5 INOX
3	66	100	135	36	INOX	10	25203857	SPB DIN 340 HSSE N 3,0 INOX
3,1	69	106	135	36	INOX	10	25203858	SPB DIN 340 HSSE N 3,1 INOX
3,3	69	106	135	36	INOX	10	25203859	SPB DIN 340 HSSE N 3,3 INOX
3,4	73	112	135	36	INOX	10	25203860	SPB DIN 340 HSSE N 3,4 INOX
3,5	73	112	135	36	INOX	10	25203861	SPB DIN 340 HSSE N 3,5 INOX
3,6	73	112	135	36	INOX	10	25203862	SPB DIN 340 HSSE N 3,6 INOX
4	78	119	135	36	INOX	10	25203863	SPB DIN 340 HSSE N 4,0 INOX
4,1	78	119	135	36	INOX	10	25203864	SPB DIN 340 HSSE N 4,1 INOX
4,2	78	119	135	36	INOX	10	25203865	SPB DIN 340 HSSE N 4,2 INOX
4,4	82	126	135	36	INOX	10	25203866	SPB DIN 340 HSSE N 4,4 INOX
4,5	82	126	135	36	INOX	10	25203867	SPB DIN 340 HSSE N 4,5 INOX
5	87	132	135	36	INOX	10	25203868	SPB DIN 340 HSSE N 5,0 INOX
5,1	87	132	135	36	INOX	10	25203869	SPB DIN 340 HSSE N 5,1 INOX

Segue alla pagina successiva

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
5,2	87	132	135	36	INOX	10	25203870	SPB DIN 340 HSSE N 5,2 INOX
5,3	87	132	135	36	INOX	10	25203871	SPB DIN 340 HSSE N 5,3 INOX
5,5	91	139	135	36	INOX	10	25203872	SPB DIN 340 HSSE N 5,5 INOX
6	91	139	135	36	INOX	10	25203873	SPB DIN 340 HSSE N 6,0 INOX
6,5	97	148	135	36	INOX	10	25203874	SPB DIN 340 HSSE N 6,5 INOX
6,8	102	156	135	36	INOX	10	25203875	SPB DIN 340 HSSE N 6,8 INOX
7	102	156	135	36	INOX	10	25203876	SPB DIN 340 HSSE N 7,0 INOX
7,5	102	156	135	36	INOX	10	25203877	SPB DIN 340 HSSE N 7,5 INOX
8	109	165	135	36	INOX	10	25203878	SPB DIN 340 HSSE N 8,0 INOX
8,5	109	165	135	36	INOX	10	25203879	SPB DIN 340 HSSE N 8,5 INOX
9	115	175	135	36	INOX	10	25203880	SPB DIN 340 HSSE N 9,0 INOX
9,5	115	175	135	36	INOX	10	25203881	SPB DIN 340 HSSE N 9,5 INOX
10	121	184	135	30	INOX	10	25203882	SPB DIN 340 HSSE N 10,0 INOX
10,2	121	184	135	30	INOX	5	25203883	SPB DIN 340 HSSE N 10,2 INOX
10,5	121	194	135	30	INOX	5	25203884	SPB DIN 340 HSSE N 10,5 INOX
11	128	195	135	30	INOX	5	25203885	SPB DIN 340 HSSE N 11,0 INOX
11,5	128	205	135	30	INOX	5	25203886	SPB DIN 340 HSSE N 11,5 INOX
12	134	205	135	30	INOX	5	25203887	SPB DIN 340 HSSE N 12,0 INOX
12,5	134	205	135	30	INOX	5	25203888	SPB DIN 340 HSSE N 12,5 INOX
13	134	205	135	30	INOX	5	25203889	SPB DIN 340 HSSE N 13,0 INOX



Punta elicoidale DIN 1897 HSSG N STEEL

Punta elicoidale extra corta conforme alle Norme DIN 1897 in versione STEEL in HSSG (M2) per l'uso industriale universale su acciaio, alluminio, ottone, bronzo, ghisa e materiali sintetici. Versione interamente levigata a taglio destrorso con punto di taglio.

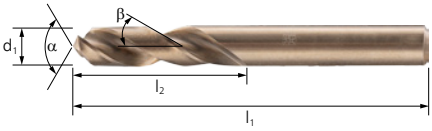
Caratteristiche:

- Lunga durata e facilità di centratura.
- Ottimo scarico dei trucioli e elevata precisione dell'oscillazione radiale.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
1,5	9	31	118	24	STEEL	10	25203891	SPB DIN 1897 HSSG N 1,5 STEEL
1,6	10	34	118	24	STEEL	10	25203892	SPB DIN 1897 HSSG N 1,6 STEEL
2	12	38	118	25	STEEL	10	25203893	SPB DIN 1897 HSSG N 2,0 STEEL
2,5	14	43	118	25	STEEL	10	25203894	SPB DIN 1897 HSSG N 2,5 STEEL
3	16	46	118	26	STEEL	10	25203895	SPB DIN 1897 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	18	49	118	26	STEEL	10	25203896	SPB DIN 1897 HSSG N 3,1 STEEL
3,3	18	49	118	26	STEEL	10	25203897	SPB DIN 1897 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	20	52	118	27	STEEL	10	25203898	SPB DIN 1897 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	20	52	118	27	STEEL	10	25203899	SPB DIN 1897 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	20	52	118	27	STEEL	10	25203900	SPB DIN 1897 HSSG N 3,6 STEEL
4	22	55	118	27	STEEL	10	25203901	SPB DIN 1897 HSSG N 4,0 STEEL
4,1	22	55	118	27	STEEL	10	25203902	SPB DIN 1897 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	22	55	118	27	STEEL	10	25203903	SPB DIN 1897 HSSG N 4,2 STEEL
4,4	24	58	118	27	STEEL	10	25203904	SPB DIN 1897 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	24	58	118	27	STEEL	10	25203905	SPB DIN 1897 HSSG N 4,5 STEEL
5	26	62	118	28	STEEL	10	25203906	SPB DIN 1897 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	26	62	118	28	STEEL	10	25203907	SPB DIN 1897 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	26	62	118	28	STEEL	10	25203908	SPB DIN 1897 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	26	62	118	28	STEEL	10	25203909	SPB DIN 1897 HSSG N 5,3 STEEL
5,5	28	66	118	28	STEEL	10	25203910	SPB DIN 1897 HSSG N 5,5 STEEL
6	28	66	118	28	STEEL	10	25203911	SPB DIN 1897 HSSG N 6,0 STEEL
6,5	31	70	118	28	STEEL	10	25203912	SPB DIN 1897 HSSG N 6,5 STEEL
6,8	34	74	118	28	STEEL	10	25203913	SPB DIN 1897 HSSG N 6,8 STEEL

Segue alla pagina successiva

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
7	34	74	118	28	STEEL	10	25203914	SPB DIN 1897 HSSG N 7,0 STEEL
7,5	34	74	118	28	STEEL	10	25203915	SPB DIN 1897 HSSG N 7,5 STEEL
8	37	79	118	29	STEEL	10	25203916	SPB DIN 1897 HSSG N 8,0 STEEL
8,5	37	79	118	29	STEEL	10	25203917	SPB DIN 1897 HSSG N 8,5 STEEL
9	40	84	118	29	STEEL	10	25203918	SPB DIN 1897 HSSG N 9,0 STEEL
9,5	40	84	118	30	STEEL	10	25203919	SPB DIN 1897 HSSG N 9,5 STEEL
10	43	89	118	30	STEEL	10	25203920	SPB DIN 1897 HSSG N 10,0 STEEL
10,2	43	89	118	30	STEEL	5	25203921	SPB DIN 1897 HSSG N 10,2 STEEL
10,5	43	89	118	30	STEEL	5	25203922	SPB DIN 1897 HSSG N 10,5 STEEL
11	47	95	118	30	STEEL	5	25203923	SPB DIN 1897 HSSG N 11,0 STEEL
11,5	47	95	118	30	STEEL	5	25203924	SPB DIN 1897 HSSG N 11,5 STEEL
12	51	102	118	30	STEEL	5	25203925	SPB DIN 1897 HSSG N 12,0 STEEL
12,5	51	102	118	30	STEEL	5	25203926	SPB DIN 1897 HSSG N 12,5 STEEL
13	51	102	118	30	STEEL	5	25203927	SPB DIN 1897 HSSG N 13,0 STEEL



Punta elicoidale DIN 1897 HSSE N INOX

Punta elicoidale extra corta conforme alle Norme DIN 1897 in versione INOX in HSSE-Co5 (M35) ideale per l'uso su robot e macchina su materiali particolarmente resilienti e duri come l'acciaio legato e ad alta resistenza e l'acciaio inossidabile (INOX). Versione interamente levigata a taglio destrorso con punto di taglio.

Caratteristiche:

- Ottima resistenza alle temperature grazie alla percentuale di Co e alla versione d'alta gamma stabile.
- Durata molto elevata e centratura semplice.
- Ottimo scarico dei trucioli e elevata precisione dell'oscillazione radiale.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
1,5	9	31	135	24	INOX	10	25203929	SPB DIN 1897 HSSE N 1,5 INOX
1,6	10	34	135	24	INOX	10	25203930	SPB DIN 1897 HSSE N 1,6 INOX
2	12	38	135	36	INOX	10	25203931	SPB DIN 1897 HSSE N 2,0 INOX
2,5	14	43	135	36	INOX	10	25203932	SPB DIN 1897 HSSE N 2,5 INOX
3	16	46	135	36	INOX	10	25203933	SPB DIN 1897 HSSE N 3,0 INOX
3,1	18	49	135	36	INOX	10	25203934	SPB DIN 1897 HSSE N 3,1 INOX
3,3	18	49	135	36	INOX	10	25203935	SPB DIN 1897 HSSE N 3,3 INOX
3,4	20	52	135	36	INOX	10	25203936	SPB DIN 1897 HSSE N 3,4 INOX
3,5	20	52	135	36	INOX	10	25203937	SPB DIN 1897 HSSE N 3,5 INOX
3,6	20	52	135	36	INOX	10	25203938	SPB DIN 1897 HSSE N 3,6 INOX
4	22	55	135	36	INOX	10	25203939	SPB DIN 1897 HSSE N 4,0 INOX
4,1	22	55	135	36	INOX	10	25203940	SPB DIN 1897 HSSE N 4,1 INOX
4,2	22	55	135	36	INOX	10	25203941	SPB DIN 1897 HSSE N 4,2 INOX
4,4	24	58	135	36	INOX	10	25203942	SPB DIN 1897 HSSE N 4,4 INOX
4,5	24	58	135	36	INOX	10	25203943	SPB DIN 1897 HSSE N 4,5 INOX
5	26	62	135	36	INOX	10	25203944	SPB DIN 1897 HSSE N 5,0 INOX
5,1	26	62	135	36	INOX	10	25203945	SPB DIN 1897 HSSE N 5,1 INOX
5,2	26	62	135	36	INOX	10	25203946	SPB DIN 1897 HSSE N 5,2 INOX
5,3	26	62	135	36	INOX	10	25203947	SPB DIN 1897 HSSE N 5,3 INOX
5,5	28	66	135	36	INOX	10	25203948	SPB DIN 1897 HSSE N 5,5 INOX
6	28	66	135	36	INOX	10	25203949	SPB DIN 1897 HSSE N 6,0 INOX
6,5	31	70	135	36	INOX	10	25203950	SPB DIN 1897 HSSE N 6,5 INOX
6,8	34	74	135	36	INOX	10	25203951	SPB DIN 1897 HSSE N 6,8 INOX
7	34	74	135	36	INOX	10	25203952	SPB DIN 1897 HSSE N 7,0 INOX
7,5	34	74	135	36	INOX	10	25203953	SPB DIN 1897 HSSE N 7,5 INOX
8	37	79	135	36	INOX	10	25203954	SPB DIN 1897 HSSE N 8,0 INOX
8,5	37	79	135	36	INOX	10	25203955	SPB DIN 1897 HSSE N 8,5 INOX

Segue alla pagina successiva

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angolo spirale β [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
9	40	84	135	36	INOX	10	25203956	SPB DIN 1897 HSSE N 9,0 INOX
9,5	40	84	135	36	INOX	10	25203957	SPB DIN 1897 HSSE N 9,5 INOX
10	43	89	135	30	INOX	10	25203958	SPB DIN 1897 HSSE N 10,0 INOX
10,2	43	89	135	30	INOX	5	25203959	SPB DIN 1897 HSSE N 10,2 INOX
10,5	43	89	135	30	INOX	5	25203960	SPB DIN 1897 HSSE N 10,5 INOX
11	47	95	135	30	INOX	5	25203961	SPB DIN 1897 HSSE N 11,0 INOX
11,5	47	95	135	30	INOX	5	25203962	SPB DIN 1897 HSSE N 11,5 INOX
12	51	102	135	30	INOX	5	25203963	SPB DIN 1897 HSSE N 12,0 INOX
12,5	51	102	135	30	INOX	5	25203964	SPB DIN 1897 HSSE N 12,5 INOX
13	51	102	135	30	INOX	5	25203965	SPB DIN 1897 HSSE N 13,0 INOX

Punte a gradini HSS

Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Scegliere la versione.
③ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
④ Scegliere il diametro desiderato.
⑤ Abbinando velocità di taglio e diametro si ottiene il numero di giri consigliato.



① Gruppo di materiali			② Versione	③ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 700 N/mm²	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai legati e non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Acciai oltre 700 N/mm²		HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio Ottone, rame, zinco	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	HICOAT HC-FEP	
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici termoplastici e duroplastici rinforzati con fibre, gomma dura, legno		HSS	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	

Esempio:
Svasatore HSS
STB HSS 04-30/10,
Diam. gradi 4–30 mm.
Acciai fino a 700 N/mm².
Velocità di taglio: 20–30 m/min
Intervallo numero di giri:
2.400–200 giri/min.

⑤ Diam. gradi [mm]	④ Velocità di taglio [m/min]		
	10	20	30
	Numero di giri [giri/min]		
3,5	940	1.620	2.700
4	800	1.600	2.400
5	640	1.280	1.920
6	530	1.060	1.600
7	460	920	1.400
8	400	800	1.200
9	350	700	1.060
10	320	640	960
10,5	310	540	920
11	290	580	880
12	270	540	820
12,5	260	470	770
14	230	460	700
14,5	230	410	670
15	210	420	640
16	200	400	600
16,5	200	440	590
18	180	360	540
18,5	180	360	520
20	160	320	480
20,5	160	300	470
21	150	300	460
22	140	280	420
23,5	140	270	410
24	130	260	400
25,5	130	260	380
26	130	240	370
27	120	240	360
28	110	220	340
30	100	200	300
30,5	110	210	320
32,0	100	210	300
32,5	100	190	300
33	90	180	280
34	90	180	280
36	90	180	280
37	90	180	280
37,5	90	180	260
38,5	90	170	250
39	80	160	240
40,0	80	170	240
40,5	80	170	240



Punte a gradini HSS

Utensili per uso professionale molto robusti e scorrevoli per eseguire fori privi di sbavature e sbavatura su materiali con spessore fino a 4 mm in un unico ciclo di lavoro. Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.

Caratteristiche:
- La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità nonché facilita la ritrazione dell'utensile.
- I trucioli che non si rompono sono facilmente asportabili come con una punta elicoidale.
- Possibilmente per l'utilizzo con olio da taglio o aria compressa.

Livelli di foratura	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25201036	STB HSS 04-12/6
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25201037	STB HSS 04-20/8
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25201038	STB HSS 04-30/10
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25201039	STB HSS 04-39/10
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HSS	1	25201040	STB HSS 06-37/10



Punte a gradini HSS, set da 3 pz

Il set comprende tre punte a gradini HSS nelle versioni 4–12 mm (9 velocità), 4–20 mm (9 velocità), 4–30 mm (14 velocità) per applicazioni industriali.

Caratteristiche:
- Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle punte a gradini HSS facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	HSS	1	25201046	SET STB HSS 3TLG



Svasatori HSSE, versione Co5

Utensili per uso professionale molto robusti e scorrevoli per eseguire fori privi di sbavature e sbavatura su materiali con spessore fino a 4 mm in un unico ciclo di lavoro. Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.

Caratteristiche:
- Lunga durata e versione termoresistente grazie alla presenza di Co.
- La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità nonché facilita la ritrazione dell'utensile.
- Possibilmente per l'utilizzo con olio da taglio o aria compressa.

Livelli di foratura	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25204072	STB HSSE 4-12/6
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25204073	STB HSSE 4-20/8
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25204074	STB HSSE 4-30/10

Segue alla pagina successiva

Livelli di foratura	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25204075	STB HSSE 4-39/10
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HSS	1	25204076	STB HSSE 6-37/10

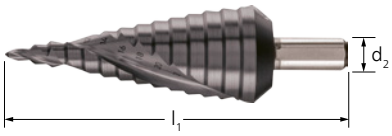


Svasatori HSSE, set da 3 pz, versione Co5

Il set comprende tre svasatori HSSE nelle versioni 4–12 mm (9 velocità), 4–20 mm (9 velocità), 4–30 mm (14 velocità) per applicazioni industriali.

Caratteristiche:
- Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio degli svasatori HSSE facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	HSSE	1	25204077	SET-STB HSSE 3TLG



Punte a gradini HSS con rivestimento HICOAT HC-FEP

Utensili per uso professionale molto robusti e scorrevoli per eseguire fori privi di sbavature e sbavatura su materiali con spessore fino a 4 mm in un unico ciclo di lavoro. Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.

Caratteristiche:
- Grazie al rivestimento HICOAT sono particolarmente adatti per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) e possono essere utilizzati senza l'aggiunta di refrigeranti.
- La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità nonché facilita la ritrazione dell'utensile.
- Durata nettamente aumentata rispetto agli svasatori senza rivestimento.

Livelli di foratura	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HC-FEP	1	25201041	STB HSS 04-12/6 HC-FEP
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HC-FEP	1	25201042	STB HSS 04-20/8 HC-FEP
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HC-FEP	1	25201043	STB HSS 04-30/10 HC-FEP
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HC-FEP	1	25201044	STB HSS 04-39/10 HC-FEP
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HC-FEP	1	25201045	STB HSS 06-37/10 HC-FEP

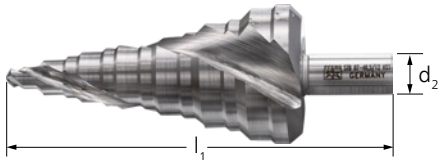


Punte a gradini HSS con rivestimento HICOAT HC-FEP, set da 3 pz

Il set comprende 3 punte a gradini HSS nelle versioni 4–12 mm (9 velocità), 4–20 mm (9 velocità), 4–30 mm (14 velocità) con rivestimento HICOAT HC-FEP di prim'ordine per applicazioni industriali.

Caratteristiche:
- Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Il fissaggio delle punte a gradini HSS facilita la scelta e l'estrazione degli utensili.

Contenuto [pezzi]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	HC-FEP	1	25201047	SET STB HSS HC-FEP 3TLG



Punte a gradini HSS per raccordi filettati per tubi

Utensili per uso professionale per eseguire fori privi di sbavature e sbavatura su materiali con spessore fino a 4 mm. Adatto per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi. Per una sicura trasmissione della coppia, tutte le punte a gradini sono munite di un gambo a 3 facce.

Caratteristiche:
- La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità nonché facilita la ritrazione dell'utensile.
- I trucioli che non si rompono sono facilmente asportabili come con una punta elicoidale.
- Possibilmente per l'utilizzo con olio da taglio o aria compressa.

Livelli di foratura	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
7/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5	12	96,5	HSS	1	25201050	STB HSS 7-32,5/12
3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,037,5/40,0	10	120	HSS	1	25201048	STB HSS 3,5-40/10
7,0/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5/38,5/40,5	12	110	HSS	1	25201049	STB HSS 7-40,5/12

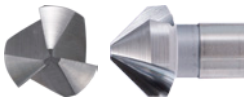
Svasatori
Informazioni generali

Il programma di utensili di svasatura PFERD TOOLS comprende svasatori conici e piatti con qualità industriale di prim'ordine. Per la lavorazione di materiali particolarmente sofisticati, PFERD TOOLS offre svasatori conici anche con rivestimento HICOAT Co5 oppure con rivestimento HICOAT HC-FEP.

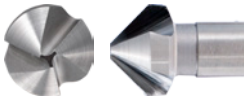


Versioni

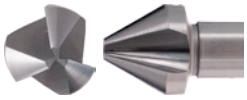
Svasatori conici



Svasatori HSS 90°
- Ideali per creare incassi per viti a 90°.



Svasatori HSS 90° UGT
- Ideale per accecature esatte.
- Elevata stabilità.
- Forze di svasatura ridotte con buona qualità delle superfici.
- Geometria appositamente sviluppata con ampie scanalature per i trucioli per un'asportazione ottimale del calore e dei trucioli.
- Ideali per uso stazionario e su robot.



Svasatori HSS 60°
- Ideali per la svasatura e lo sbavo.

Svasatore piatto



Grado di precisione fine (F)
- I lamatori con grado di precisione fine sono ideali per le accecature piatte di fori passanti o fori ciechi nell'intervallo di tolleranza fine con elevata precisione di montaggio.



Grado di precisione medio (M)
- I lamatori con grado di precisione media ideali per le accecature piatte di fori passanti o fori ciechi nell'intervallo di tolleranza media con precisione di montaggio estesa.



Per foro centrale filettato (GKL)
- I lamatori per foro centrale filettato sono ideali per le accecature piatte dei fori centrali per filettatura interna.

Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Scegliere la versione.
③ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
④ Scegliere il diametro desiderato.
⑤ Abbinando velocità di taglio e diametro si ottiene il numero di giri consigliato.



① Gruppo di materiali			② Versione	③ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai da costruzione non legati fino a 700 N/mm²	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Acciai da costruzione legati oltre 700 N/mm²	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	HSSE Co5	10–15 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio Ottone, rame, zinco	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	HSSE Co5	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	HSS	10 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici termoplastici e duroplastici rinforzati con fibre, gomma dura, legno		HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	

Svasatori
Svasatori conici HSS

Esempio:
Svasatore conico
KES HSS DIN 335 C90°,
Diam. svasatore 28,0 mm.
Acciaio fino a 700 N/mm².
Velocità di taglio: 15–20 m/min
Intervallo numero di giri:
170–220 giri/min.

④ Diam. svasatore [mm]	⑤ Velocità di taglio [m/min]		
	10	15	20
	Numero di giri [giri/min]		
4,30	800	1.200	1.600
5,00	640	960	1.280
5,30	640	960	1.280
6,00	530	800	1.060
6,30	530	800	1.060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160



Svasatori conici HSS DIN 335 C 90°

Svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per tutti i materiali più comuni come acciaio, fusioni d'acciaio e metalli non ferrosi.

Caratteristiche:
- Asportazione elevata e scarico dei trucioli ottimale.
- Lavorazione senza sbavature anche a velocità di taglio ridotte.
- Elevata qualità della superficie del pezzo nonché lunga durata.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,3	4	40	90	HSS	1	25202100	KES HSS DIN 335 C90° 4,3
5	4	40	90	HSS	1	25202101	KES HSS DIN 335 C90° 5,0
5,3	4	40	90	HSS	1	*25202102*	KES HSS DIN 335 C90° 5,3
6	5	45	90	HSS	1	25202103	KES HSS DIN 335 C90° 6,0
6,3	5	45	90	HSS	1	25202104	KES HSS DIN 335 C90° 6,3
7	6	50	90	HSS	1	25202105	KES HSS DIN 335 C90° 7,0
8	6	50	90	HSS	1	25202106	KES HSS DIN 335 C90° 8,0
8,3	6	50	90	HSS	1	25202107	KES HSS DIN 335 C90° 8,3
10	6	50	90	HSS	1	25202108	KES HSS DIN 335 C90° 10,0
10,4	6	50	90	HSS	1	25202109	KES HSS DIN 335 C90° 10,4
11,5	8	56	90	HSS	1	25202110	KES HSS DIN 335 C90° 11,5
12,4	8	56	90	HSS	1	25202111	KES HSS DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSS	1	25202112	KES HSS DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSS	1	25202113	KES HSS DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSS	1	25202114	KES HSS DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSS	1	25202115	KES HSS DIN 335 C90° 20,5

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
23	10	67	90	HSS	1	*25202116*	KES HSS DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSS	1	25202117	KES HSS DIN 335 C90° 25,0
Versione con gambo a 3 facce							
28	12	71	90	HSS	1	*25202118*	KES HSS DIN 335 C90° 28,0
31	12	71	90	HSS	1	25202119	KES HSS DIN 335 C90° 31,0
37	12	90	90	HSS	1	25202120	KES HSS DIN 335 C90° 37,0
40	15	80	90	HSS	1	25202121	KES HSS DIN 335 C90° 40,0



Set svasatori conici HSS DIN 335 C 90°

I set contengono svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per tutti i materiali più comuni come acciaio, fusioni d'acciaio e metalli non ferrosi.

Caratteristiche:
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto [pezzi]	Contenuto utensile ø [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS	1	25202152	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS	1	25202153	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS	1	25202154	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG



Svasatori conici con divisione ineguale UGT HSS DIN 335 C 90°

Utensili per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'esatta accecatura di viti a 90° per tutti i materiali più comuni come acciaio, fusioni d'acciaio e metalli non ferrosi.

Caratteristiche:
- Asportazione del calore e dei trucioli ottimale, stabilità elevata e risultati di lavoro ottimali con divisione ineguale (UGT).
- Lavorazione senza sbavature anche a velocità di taglio ridotte.
- Forze di svasatura ridotte con buona qualità delle superfici nonché lunga durata.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
6,3	5	45	90	HSS UGT	1	*25202168*	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3
8,3	6	50	90	HSS UGT	1	*25202169*	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3
10,4	6	50	90	HSS UGT	1	*25202170*	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4
12,4	8	56	90	HSS UGT	1	*25202171*	UGT HSS DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSS UGT	1	*25202172*	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSS UGT	1	*25202173*	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSS UGT	1	*25202174*	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSS UGT	1	*25202175*	UGT HSS DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSS UGT	1	*25202176*	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSS UGT	1	*25202177*	UGT HSS DIN 335 C90° 25,0
Versione con gambo a 3 facce							
31	12	71	90	HSS UGT	1	*25202178*	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0



Set svasatori conici con divisione ineguale UGT HSS DIN 335 C 90°

I set contengono svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per tutti i materiali più comuni come acciaio, fusioni d'acciaio e metalli non ferrosi.

Caratteristiche:
- Asportazione del calore e dei trucioli ottimale, stabilità elevata e risultati di lavoro ottimali con divisione ineguale (UGT).
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto [pezzi]	Contenuto utensile ø [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS UGT	1	*25202190*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS UGT	1	*25202191*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS UGT	1	*25202192*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG



Svasatori conici HSSE DIN 335 C 90° versione Co5

Svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90°, termoresistenti grazie alla presenza di Co, per materiali particolarmente resilienti e duri.

Caratteristiche:
- Asportazione elevata e scarico dei trucioli ottimale.
- Lavorazione senza sbavature anche a velocità di taglio ridotte.
- Elevata qualità della superficie del pezzo nonché lunga durata.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
4,3	4	40	90	HSSE	1	25202122	KES HSSE DIN 335 C90° 4,3
5	4	40	90	HSSE	1	25202123	KES HSSE DIN 335 C90° 5,0
5,3	4	40	90	HSSE	1	*25202124*	KES HSSE DIN 335 C90° 5,3
6	5	45	90	HSSE	1	25202125	KES HSSE DIN 335 C90° 6,0
6,3	5	45	90	HSSE	1	25202126	KES HSSE DIN 335 C90° 6,3
8	6	50	90	HSSE	1	25202127	KES HSSE DIN 335 C90° 8,0
8,3	6	50	90	HSSE	1	25202128	KES HSSE DIN 335 C90° 8,3
10	6	50	90	HSSE	1	25202129	KES HSSE DIN 335 C90° 10,0
10,4	6	50	90	HSSE	1	25202130	KES HSSE DIN 335 C90° 10,4
11,5	8	56	90	HSSE	1	25202131	KES HSSE DIN 335 C90° 11,5
12,4	8	56	90	HSSE	1	25202132	KES HSSE DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSSE	1	25202133	KES HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSSE	1	25202134	KES HSSE DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSSE	1	25202135	KES HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSSE	1	25202136	KES HSSE DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSSE	1	*25202137*	KES HSSE DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSSE	1	25202138	KES HSSE DIN 335 C90° 25,0
Versione con gambo a 3 facce							
28	12	71	90	HSSE	1	*25202139*	KES HSSE DIN 335 C90° 28,0
31	12	71	90	HSSE	1	25202140	KES HSSE DIN 335 C90° 31,0

Articolo di fine serie



Set svasatori conici HSSE DIN 335 C 90°, versione Co5

I set contengono svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per materiali particolarmente resilienti e duri come l'acciaio legato e ad alta resistenza e acciaio inossidabile (INOX).

Caratteristiche:
- Lunga durata e versione termoresistente grazie alla presenza di Co.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto [pezzi]	Contenuto utensile ø [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE	1	25202155	SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE	1	25202156	SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE	1	25202157	SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG



Svasatori conici con divisione ineguale UGT HSSE DIN 335 C 90°, versione Co5

Svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90°, termoresistenti grazie alla presenza di Co, per materiali particolarmente resilienti e duri.

Caratteristiche:
- Asportazione del calore e dei trucioli ottimale, stabilità elevata e risultati di lavoro ottimali con divisione ineguale (UGT).
- Lavorazione senza sbavature anche a velocità di taglio ridotte.
- Forze di svasatura ridotte con buona qualità delle superfici del pezzo nonché lunga durata.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
6,3	5	45	90	HSSE UGT	1	25202179	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,3	6	50	90	HSSE UGT	1	25202180	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,4	6	50	90	HSSE UGT	1	25202181	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4
12,4	8	56	90	HSSE UGT	1	25202182	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSSE UGT	1	*25202183*	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSSE UGT	1	25202184	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSSE UGT	1	*25202185*	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSSE UGT	1	25202186	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSSE UGT	1	*25202187*	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSSE UGT	1	*25202188*	UGT HSSE DIN 335 C90° 25,0
Versione con gambo a 3 facce							
31	12	71	90	HSSE UGT	1	*25202189*	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0

Articolo di fine serie



Set svasatori conici con divisione ineguale UGT HSSE DIN 335 C 90°, versione Co5

I set contengono svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per materiali particolarmente resilienti e duri come l'acciaio legato e ad alta resistenza e acciaio inossidabile (INOX).

Caratteristiche:
- Lunga durata e versione termoresistente grazie alla presenza di Co.
- Asportazione del calore e dei trucioli ottimale, stabilità elevata e risultati di lavoro ottimali con divisione ineguale (UGT).
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto [pezzi]	Contenuto utensile ø [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE UGT	1	25202193	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE UGT	1	25202194	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE UGT	1	25202195	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG



Svasatori conici HSS DIN 335 C 90° con rivestimento HICOAT HC-FEP

Svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per materiali particolarmente resilienti e duri.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione elevata, scarico dei trucioli ottimale, durezza e resistenza all'usura con il rivestimento HICOAT.
- Lavorazione senza sbavature anche a velocità di taglio ridotte.
- Alta qualità della superficie del pezzo nonché durata e resistenza termica particolarmente elevate.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
6,3	5	45	90	HC-FEP	1	25202141	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3
8,3	6	50	90	HC-FEP	1	25202142	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3
10,4	6	50	90	HC-FEP	1	25202143	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4
12,4	8	56	90	HC-FEP	1	25202144	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4
15	10	60	90	HC-FEP	1	*25202145*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0
16,5	10	60	90	HC-FEP	1	25202146	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5
19	10	63	90	HC-FEP	1	*25202147*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0
20,5	10	63	90	HC-FEP	1	25202148	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5
23	10	67	90	HC-FEP	1	*25202149*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0
25	10	67	90	HC-FEP	1	25202150	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0
Versione con gambo a 3 facce							
31	12	71	90	HC-FEP	1	25202151	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0

Articolo di fine serie



Set svasatori HSS DIN 335 C 90° con rivestimento HICOAT HC-FEP

I set contengono svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 90° per l'accecatura di viti a 90° per materiali particolarmente resilienti e duri come l'acciaio legato e ad alta resistenza e acciaio inossidabile (INOX). Durezza e resistenza all'usura elevate grazie al rivestimento HICOAT.

Caratteristiche:
- Particolarmente resistenti alle temperature e con una lunga durata.
- Possono essere utilizzati anche nel range di velocità di taglio elevate nonché senza refrigeranti e lubrificanti.
- La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto [pezzi]	Contenuto utensile ø [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HC-FEP	1	25202158	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HC-FEP	1	25202159	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HC-FEP	1	25202160	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP



Svasatori conici HSS DIN 334 C 60°

Svasatori per uso professionale con un angolo di svasatura di 60° per lo sbavo di tutti i materiali più comuni come acciaio, fusioni d'acciaio e metalli non ferrosi.

Caratteristiche:
- Asportazione elevata e scarico dei trucioli ottimale.
- Lavorazione senza sbavature anche a velocità di taglio ridotte.
- Elevata qualità della superficie del pezzo nonché lunga durata.

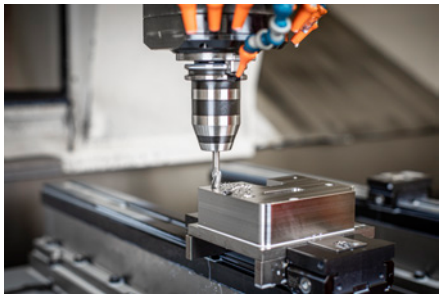
d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Versione		N. articolo	Denominazione
6,3	5	45	60	HSS	1	*25202161*	KES HSS DIN 334 C60° 6,3
8	6	50	60	HSS	1	*25202162*	KES HSS DIN 334 C60° 8,0
10	6	50	60	HSS	1	*25202163*	KES HSS DIN 334 C60° 10,0
12,5	8	56	60	HSS	1	*25202164*	KES HSS DIN 334 C60° 12,5
16	10	63	60	HSS	1	*25202165*	KES HSS DIN 334 C60° 16,0
20	10	67	60	HSS	1	*25202166*	KES HSS DIN 334 C60° 20,0
25	10	71	60	HSS	1	*25202167*	KES HSS DIN 334 C60° 25,0

Articolo di fine serie

Numero di giri consigliato [giri/min.]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:
① Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
② Scegliere la versione.
③ Rilevare il range della velocità di taglio.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min.] procedere come segue:
④ Scegliere il diametro desiderato.
⑤ Abbinando velocità di taglio e diametro si ottiene il numero di giri consigliato.



① Gruppo di materiali			② Versione	③ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 700 N/mm²	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai legati e non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Fine (F)	10–20 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	
	Acciai oltre 700 N/mm²		Fine (F)	10–15 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Fine (F)	10–15 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio Ottone, rame, zinco	Fine (F)	15–20 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Fine (F)	10–20 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Fine (F)	10 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici termoplastici e duroplastici rinforzati con fibre, gomma dura, legno		Fine (F)	10–15 m/min
			Media (M)	
			Foro centrale filettato (GKL)	

Esempio:
Svasatore piatto
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
Diam. svasatore piatto 15 mm.
Acciai fino a 700 N/mm².
Velocità di taglio: 10–20 m/min
Intervallo numero di giri:
220–440 giri/min.

④ Diam. svasatore [mm]	⑤ Velocità di taglio [m/min]		
	10	15	20
	Numero di giri [giri/min]		
6,00	530	795	1.060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320



Lamatori HSS DIN 373 grado di precisione fine per foro passante

Lamatori per uso professionale in HSS conforme alle Norme DIN 373 con grado di precisione fine per le accecature piatte di fori passanti o fori ciechi nell'intervallo di tolleranza fine con elevata precisione di montaggio. Per fori passanti con il grado di precisione fine (F) a norma ISO 273.

Caratteristiche:
- Scarico dei trucioli e scorrevolezza ottimali.
- Lavorazione senza sbavature e ottima qualità superficiale.
- Lunga durata e elevatissima capacità di asportazione.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
6	5	3,2	71	F	1	*25203100*	FLS HSS DIN 373 6,0 F
8	5	4,3	71	F	1	*25203101*	FLS HSS DIN 373 8,0 F
10	8	5,3	80	F	1	*25203102*	FLS HSS DIN 373 10,0 F
11	8	6,4	80	F	1	*25203103*	FLS HSS DIN 373 11,0 F
15	12,5	8,4	100	F	1	*25203104*	FLS HSS DIN 373 15,0 F
18	12,5	10,5	100	F	1	*25203105*	FLS HSS DIN 373 18,0 F
20	12,5	13	100	F	1	*25203106*	FLS HSS DIN 373 20,0 F

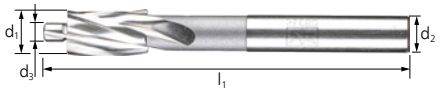


Lamatori HSS DIN 373 grado di precisione medio per foro passante

Lamatori per uso professionale in HSS conformi alle Norme DIN 373 con grado di precisione media per le accecature di fori passanti o fori ciechi nell'intervallo di tolleranza media con precisione di montaggio estesa. Per fori passanti con il grado di precisione media (M) a norma ISO 273.

Caratteristiche:
- Scarico dei trucioli e scorrevolezza ottimali.
- Lavorazione senza sbavature e ottima qualità superficiale.
- Lunga durata e elevatissima capacità di asportazione.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
6	5	3,4	71	M	1	*25203107*	FLS HSS DIN 373 6,0 M
8	5	4,5	71	M	1	*25203108*	FLS HSS DIN 373 8,0 M
10	8	5,5	80	M	1	*25203109*	FLS HSS DIN 373 10,0 M
11	8	6,6	80	M	1	*25203110*	FLS HSS DIN 373 11,0 M
15	12,5	9	100	M	1	*25203111*	FLS HSS DIN 373 15,0 M
18	12,5	11	100	M	1	*25203112*	FLS HSS DIN 373 18,0 M
20	12,5	13,5	100	M	1	*25203113*	FLS HSS DIN 373 20,0 M

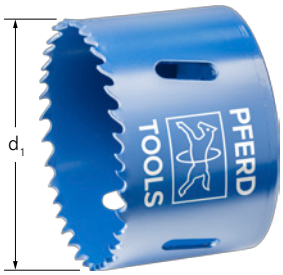


Lamatori HSS DIN 373 per foro centrale filettato

Lamatori per uso professionale con perno di guida per foro centrale filettato (GKL) in HSS conforme alle Norme DIN 373 per le accecature piatte dei fori centrali per filettatura interna.

Caratteristiche:
- Scarico dei trucioli e scorrevolezza ottimali.
- Lavorazione senza sbavature e ottima qualità superficiale.
- Lunga durata e elevatissima capacità di asportazione.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
6	5	2,5	71	GKL	1	*25203114*	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL
8	5	3,3	71	GKL	1	*25203115*	FLS HSS DIN 373 8,0 GKL
10	8	4,2	80	GKL	1	*25203116*	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL
11	8	5	80	GKL	1	*25203117*	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL
15	12,5	6,8	100	GKL	1	*25203118*	FLS HSS DIN 373 15,0 GKL
18	12,5	8,5	100	GKL	1	*25203119*	FLS HSS DIN 373 18,0 GKL
20	12,5	10,2	100	GKL	1	*25203120*	FLS HSS DIN 373 20,0 GKL



Seghe a tazza HSS

Seghe a tazza bimetalliche HSS resistenti alla rottura e molto robuste per praticare aperture in modo economico. I denti vengono prodotti con materiale M42 (Co8) di alta qualità.



Caratteristiche:

- Elevata precisione di rotazione e nessun saltellamento dell'utensile grazie alla suddivisione variabile della dentatura.
- Ottimo scarico dei trucioli.
- La sega a tazza è facile da centrare e manovrare grazie alla punta di guida HSS intercambiabile.

d_1 [mm]	Max. profondità del taglio [mm]	Giri/min consigliato acciaio	Giri/min consigliato acciaio inossidabile (INOX)	Giri/min consigliato metalli non ferrosi	Giri/min consigliato materiale sintetico		N. articolo	Denominazione
Versione filettatura 1/2-20 UNF, gambi compatibili LSS 1, LSS 4 o sistema di serraggio rapido PSL								
14	34	620	310	1.000	1.000	1	25100114	LS 14
16	34	550	275	880	880	1	25100116	LS 16
17	36	520	260	820	820	1	25100117	LS 17
19	36	460	230	740	740	1	25100119	LS 19
20	36	425	210	700	700	1	25100220	LS 20
21	36	410	205	670	670	1	25100221	LS 21
22	36	390	195	640	640	1	25100322	LS 22
24	36	360	180	580	580	1	25100424	LS 24
25	36	350	175	560	560	1	25100425	LS 25
27	36	325	160	520	520	1	25100527	LS 27
29	36	300	150	480	480	1	25100629	LS 29
30	36	285	145	470	470	1	25100730	LS 30
Versione filettatura 5/8-18 UNF, gambo compatibile LSS 2 o sistema di serraggio rapido PSL								
32	36	275	140	440	440	1	25100832	LS 32
33	36	260	135	420	420	1	25100933	LS 33
35	36	250	125	400	400	1	25101035	LS 35
37	36	235	115	370	370	1	25101137	LS 37
38	36	230	115	370	370	1	25101138	LS 38
40	36	215	110	350	350	1	25101240	LS 40
41	36	210	105	340	340	1	25101241	LS 41
43	31	200	100	330	330	1	25101343	LS 43
44	31	195	95	320	320	1	25101344	LS 44
46	31	185	90	300	300	1	25101346	LS 46
48	31	180	90	290	290	1	25101448	LS 48
51	31	170	85	270	270	1	25101551	LS 51
52	31	165	80	270	270	1	25101552	LS 52
54	31	160	80	260	260	1	25101654	LS 54
57	31	150	75	250	250	1	25101757	LS 57
59	31	145	70	240	240	1	25101859	LS 59
60	31	140	70	230	230	1	25101860	LS 60
64	31	135	65	220	220	1	25101963	LS 64
65	31	135	65	220	220	1	25101965	LS 65
67	31	130	65	210	210	1	25102067	LS 67
68	31	130	65	210	210	1	25102068	LS 68
70	31	125	60	200	200	1	25102170	LS 70
73	31	120	60	190	190	1	25102273	LS 73

Segue alla pagina successiva

Seghe a tazza HSS, set e accessori
Seghe a tazza HSS

d_1 [mm]	Max. profondità del taglio [mm]	Giri/min consigliato acciaio	Giri/min consigliato acciaio inossidabile (INOX)	Giri/min consigliato metalli non ferrosi	Giri/min consigliato materiale sintetico		N. articolo	Denominazione
76	31	115	55	180	180	1	25102376	LS 76
79	31	110	55	180	180	1	25102479	LS 79
83	31	105	50	170	170	1	25102583	LS 83
86	31	100	50	160	160	1	25102586	LS 86
89	31	95	45	160	160	1	25102689	LS 89
92	31	95	45	150	150	1	25102792	LS 92
95	31	90	45	150	150	1	25102895	LS 95
98	31	90	45	140	140	1	25102898	LS 98
102	31	85	40	140	140	1	25102912	LS 102
105	31	80	40	130	130	1	25103015	LS 105
111	31	75	35	130	130	1	25103111	LS 111
114	31	75	35	120	120	1	25103114	LS 114
121	31	70	35	120	120	1	25103221	LS 121
127	31	65	30	110	110	1	25103227	LS 127
140	31	60	30	100	100	1	25103440	LS 140
152	31	55	25	90	90	1	25103552	LS 152
160	31	52	23	85	85	1	25103010	LS 160
168	31	50	23	82	82	1	25103011	LS 168
177	31	47	22	77	77	1	25103012	LS 177
210	31	40	18	65	65	1	25103013	LS 210

Set di seghe a tazza HSS



Set per artigiani

Il set comprende cinque seghe a tazza HSS nei diametri più comuni con inclusi gli accessori necessari. Istruzioni per l'uso accluse.

Contenuto:
Il set è costituito da cinque seghe a tazza HSS LS 22, LS 25, LS 29, LS 32 e LS 38, un albero per seghe a tazza LSS 4, un adattatore LSA per albero per seghe a tazza LSS 4, una chiave esagonale 4 mm e una molla di espulsione.

Caratteristiche:
- L'utilizzo delle seghe a tazza LS 32 e LS 38 è in combinazione con l'adattatore LSA e la piastra di rinforzo.
- Fornito in astuccio in plastica trasparente che protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
200	170	50	1	25900700	SET LS-SO 7 H 8TLG



Set per idraulici

Il set comprende sei seghe a tazza HSS nei diametri più comuni inclusi gli accessori necessari agli idraulici del settore sanitario. Istruzioni per l'uso accluse.

Contenuto:
Il set è costituito da sei seghe a tazza HSS LS 19, LS 22, LS 29, LS 38, LS 44 e LS 57, due alberi per seghe a tazza LSS 2 e LSS 4, un adattatore LSA per albero per seghe a tazza LSS 4, una chiave esagonale 4 mm e una molla di espulsione.

Caratteristiche:
- L'utilizzo della sega a tazza LS 38 è in combinazione con l'adattatore LSA e la piastra di rinforzo.
- Fornito in astuccio in plastica trasparente che protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
310	260	80	1	25900920	SET LS-SO 9 I 10 TLG

Seghe a tazza HSS, set e accessori
Set di seghe a tazza HSS



Set per elettricisti (internazionale)

Il set comprende sei seghe a tazza HSS nei diametri più comuni a livello internazionale, inclusi gli accessori necessari per gli elettricisti. Istruzioni per l'uso accluse.

Contenuto:
Il set è costituito da sei seghe a tazza HSS LS 22, LS 29, LS 35, LS 44, LS 51 e LS 64, due alberi per seghe a tazza LSS 2 e LSS 4, un adattatore LSA per albero per seghe a tazza LSS 4, una chiave esagonale 4 mm e una molla di espulsione.

Caratteristiche:
- L'utilizzo della sega a tazza LS 35 è in combinazione con l'adattatore LSA e la piastra di rinforzo.
- Fornito in astuccio in plastica trasparente che protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
310	260	80	1	25900910	SET LS-SO 9E-1 10TLG



Set per elettricisti (Germania)

Il set comprende nove seghe a tazza HSS nei diametri più comuni in Germania, inclusi gli accessori necessari per gli elettricisti. Istruzioni per l'uso accluse.

Contenuto:
Il set è costituito da nove seghe a tazza HSS LS 19, LS 22, LS 25, LS 32, LS 38, LS 44, LS 51, LS 60 e LS 68, due alberi per seghe a tazza LSS 2 e LSS 4, un adattatore LSA per albero per seghe a tazza LSS 4, una punta di guida LSB 6/90, una chiave esagonale 4 mm e una molla di espulsione.

Caratteristiche:
- L'utilizzo delle seghe a tazza LS 32 e LS 38 è in combinazione con l'adattatore LSA e la piastra di rinforzo.
- Fornito in astuccio in plastica trasparente che protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
310	260	80	1	25900010	SET LS-SO 13 E-2 14TLG



Set per montatori

Il set comprende nove seghe a tazza HSS nei diametri più comuni, inclusi gli accessori necessari ai montatori nella costruzione di impianti, contenitori e tubazioni. Istruzioni per l'uso accluse.

Contenuto:
Il set è costituito da nove seghe a tazza HSS LS 19, LS 22, LS 29, LS 35, LS 38, LS 44, LS 51, LS 57 e LS 64, due alberi per seghe a tazza LSS 2 e LSS 4, una punta di guida LSB 6/90, un adattatore LSA per albero per seghe a tazza LSS 4, una chiave esagonale 4 mm e una molla di espulsione.

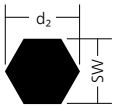
Caratteristiche:
- L'utilizzo delle seghe a tazza LS 35 e LS 38 è in combinazione con l'adattatore LSA e la piastra di rinforzo.
- Fornito in astuccio in plastica trasparente che protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
310	260	80	1	25901300	SET LS-SO 13 M 14TLG

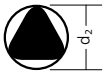
Seghe a tazza HSS, set e accessori
Accessori

Dimensioni del gambo [mm]

Esagonale



Tonda



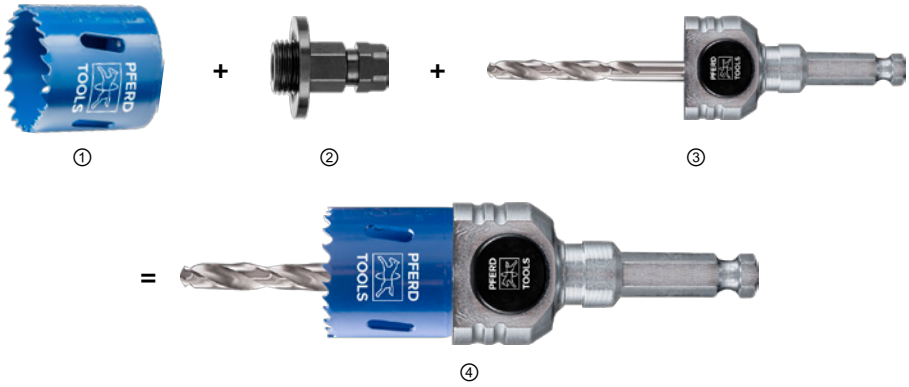
Esempio di combinazione

① Sega a tazza HSS

② Adattatore

③ Sistema di serraggio rapido

④ Sega a tazza HSS con adattatore e sistema di serraggio rapido





Alberi per seghe a tazza LSS

Gli alberi per seghe a tazza servono per il montaggio della sega a tazza e della punta di guida. Gli alberi per seghe a tazza vengono forniti provvisti di punta di guida HSS e di molla di espulsione.

Caratteristiche:
- La molla può essere rimossa senza attrezzature aggiuntive, con la sola forza della mano.

Immagine	Compatibile con seghe a tazza	Punte di guida adatte	d_2 [mm]	Misura della chiave (SW) [mm]	Forma del gambo	Filettatura		N. articolo	Denominazione
①	LS 14–30	LSB 6/60	10,5	9,53	esagonale	1/2–20 UNF	1	25200111	LSS 1
②	LS 32–210	LSB 6/60	10,5	9,53	esagonale	5/8–18 UNF	1	25200211	LSS 2
③	LS 14–30	LSB 6/90	6,35	-	tonda	1/2–20 UNF	1	25200407	LSS 4

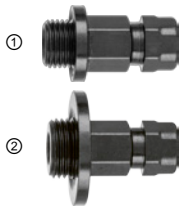


Sistema di serraggio rapido per seghe a tazza

Il sistema di serraggio rapido è parte integrante di un sistema di serraggio per l'utilizzo veloce e semplice di seghe a tazza HSS. In combinazione con gli adattatori è possibile l'utilizzo semplice e pratico delle seghe a tazza HSS su tutti i trapani reperibili in commercio.

Caratteristiche:
- Dopo l'utilizzo, sega a tazza e sistema di serraggio rapido possono essere separati senza dover usare altri attrezzi, semplicemente premendo un bottone.
- Punta di guida HSS sostituibile.

Compatibile con seghe a tazza	Forma del gambo	d_2 [mm]	Misura della chiave (SW) [mm]		N. articolo	Denominazione
LS 14–210	esagonale	9,3	8,5	1	25200901	PSL 8,5
		12,2	11	1	25200900	PSL 11



Adattatore per seghe a tazza

Adattatori concepiti appositamente per i diametri delle seghe a tazza.

Immagine	Compatibile con seghe a tazza		N. articolo	Denominazione
①	LS 14–30	3	25200910	AD-PSL 14-30
②	LS 32–210	3	25200920	AD-PSL 32-210



Adattatore HEAVY DUTY per seghe a tazza

A causa delle coppie elevate, per le seghe a tazza grandi PFERD TOOLS consiglia di utilizzare i sistemi di serraggio rapido PSL con l'adattatore HEAVY DUTY.

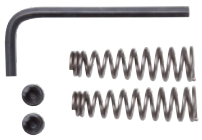
Compatibile con seghe a tazza		N. articolo	Denominazione
LS 102–210	3	25200921	AD-PSL 102-210 HEAVY DUTY



Punta di guida HSS LSB

Punta di guida HSS per alberi per seghe a tazza HSS e sistemi di serraggio rapido per seghe a tazza.

Immagine	Compatibile con seghe a tazza	Gambi compatibili	Adatto per sistemi di serraggio rapido	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Forma del gambo		N. articolo	Denominazione
①	LS 14–210	LSS 1, LSS 2	-	6,35	60	tonda	1	25202005	LSB 6/60
②	LS 14–210	LSS 4	PSL 8,5, PSL 11	6,35	90	tonda	1	25202007	LSB 6/90



Set di riparazione per alberi per seghe a tazza

Con il set di riparazione per alberi per seghe a tazza è possibile sostituire i componenti più comuni in caso di smarrimento o di danneggiamento.

Contenuto:
Il set di riparazione è costituito da due molle di espulsione, due viti a esagono cavo e una chiave esagonale SW 4.

	N. articolo	Denominazione
1	25200515	RSL-5



Adattatore LSA

Con l'adattatore LSA, la piastra di rinforzo e gli alberi LSS 1 e LSS 4 si possono montare alberi per seghe a tazza dalla LS 32 fino alla LS 38.

Compatibile con seghe a tazza	Gambi compatibili		N. articolo	Denominazione
LS 32–38	LSS 1, LSS 4	1	25203001	LSA

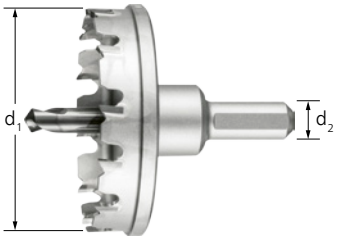


Prolunghe per seghe a tazza

Prolunga per allungare il gambo degli alberi per seghe a tazza HSS al fine di assicurare da necessaria distanza tra macchina e zona di lavoro.

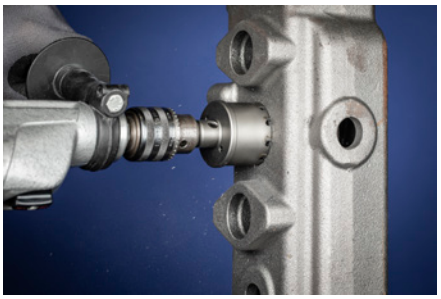
Caratteristiche:
- Adatte per la lavorazione di pezzi difficilmente raggiungibili e la lavorazione delle pareti di costruzioni leggere.
- Si evitano danni al pezzo in lavorazione e alla macchina.
- Durante il taglio la macchina non aspira polveri.

Gambi compatibili	Forma del gambo	Esagono interno d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Misura della chiave (SW) [mm]		N. articolo	Denominazione
LSS 1, LSS 2	esagonale	9,53	300	12,2	11	1	25200516	SVL-300



Carotatore HM, versione piatta

Carotatore in metallo duro con bordo molto tagliente in metallo duro di alta qualità e punta di guida HSS sostituibile per eseguire fori in modo veloce e preciso. Adatto per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.



Caratteristiche:
- Altezza dell'utensile 8 mm per la lavorazione di materiale piano con spessore (max: 4 mm).
- Massima precisione dell'oscillazione radiale grazie alla testa carotatrice e al gambo ricavati da un unico pezzo.

Altezza utensile [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	Giri/min consigliato acciaio	Giri/min consigliato acciaio inossidabile (INOX)	Giri/min consigliato metalli non ferrosi	Giri/min consigliato materiale sintetico	Punte di guida di ricambio		N. articolo	Denominazione
8	16	7	790 – 1.200	400 – 1.000	400 – 1.000	880 – 1.310	LOSB 6/48	1	25401608	LOS HM 1608
	18	7	710 – 1.060	350 – 880	350 – 880	780 – 1.170	LOSB 6/48	1	25401808	LOS HM 1808
	19	7	670 – 1.000	330 – 840	330 – 840	740 – 1.110	LOSB 6/48	1	25401908	LOS HM 1908
	20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1.050	LOSB 6/48	1	25402008	LOS HM 2008
	22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/48	1	25402208	LOS HM 2208
	23	10	550 – 830	280 – 690	280 – 690	610 – 910	LOSB 6/48	1	*25402308*	LOS HM 2308
	24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 6/48	1	25402408	LOS HM 2408
	25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 6/48	1	25402508	LOS HM 2508
	27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 6/48	1	25402708	LOS HM 2708
	28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 6/48	1	25402808	LOS HM 2808
	30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 6/48	1	25403008	LOS HM 3008
	32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 6/48	1	25403208	LOS HM 3208
	34	10	375 – 560	185 – 470	185 – 470	410 – 620	LOSB 6/48	1	25403408	LOS HM 3408
	35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 6/48	1	25403508	LOS HM 3508
	38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 6/48	1	25403808	LOS HM 3808
	40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 6/48	1	25404008	LOS HM 4008
	42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 6/48	1	25404208	LOS HM 4208
	43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 6/48	1	25404308	LOS HM 4308
	45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 6/48	1	25404508	LOS HM 4508
	48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 6/48	1	25404808	LOS HM 4808
	50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 6/48	1	25405008	LOS HM 5008
	52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 6/48	1	25405208	LOS HM 5208
	54	10	235 – 355	120 – 295	120 – 295	260 – 390	LOSB 6/48	1	25405408	LOS HM 5408
	55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 6/48	1	25405508	LOS HM 5508
	60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/48	1	25406008	LOS HM 6008
	65	12	195 – 295	100 – 245	100 – 245	220 – 320	LOSB 8/48	1	25406508	LOS HM 6508
	68	12	190 – 280	95 – 235	95 – 235	210 – 310	LOSB 8/48	1	25406808	LOS HM 6808
	70	12	180 – 270	90 – 230	90 – 230	200 – 300	LOSB 8/48	1	25407008	LOS HM 7008
	75	12	170 – 255	85 – 215	85 – 215	190 – 280	LOSB 8/48	1	25407508	LOS HM 7508
	80	12	160 – 240	80 – 200	80 – 200	180 – 260	LOSB 8/48	1	25408008	LOS HM 8008
	90	12	140 – 210	70 – 180	70 – 180	160 – 230	LOSB 8/48	1	25409008	LOS HM 9008
	100	12	125 – 190	65 – 160	65 – 160	140 – 210	LOSB 8/48	1	25410008	LOS HM 10008
	105	12	120 – 180	60 – 150	60 – 150	130 – 200	LOSB 8/48	1	25410508	LOS HM 10508

Articolo di fine serie

Carotatori in metallo duro e accessori
Seghe a tazza HM



Carotatore HM, versione profonda

Carotatore in metallo duro con bordo molto tagliente in metallo duro di alta qualità e punta di guida HSS sostituibile per eseguire fori in modo veloce e preciso. Adatto per l'utilizzo su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa, metalli non ferrosi e materiale sintetico.

Caratteristiche:
- Altezza dell'utensile 35 mm per la lavorazione di tubi e superfici curve (max: 32 mm).
- Massima precisione dell'oscillazione radiale grazie alla testa carotatrice e al gambo ricavati da un unico pezzo.

Altezza utensile [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	Giri/min consigliato acciaio	Giri/min consigliato acciaio inossidabile (INOX)	Giri/min consigliato metalli non ferrosi	Giri/min consigliato materiale sintetico	Punte di guida di ricambio		N. articolo	Denominazione
35	16	7	790 – 1.200	400 – 1.000	400 – 1.000	880 – 1.310	LOSB 6/69	1	25461635	LOS HM 1635
	17	7	750 – 1.130	370 – 930	370 – 930	820 – 1.240	LOSB 6/69	1	25461735	LOS HM 1735
	18	7	710 – 1.060	350 – 880	350 – 880	780 – 1.170	LOSB 6/69	1	25461835	LOS HM 1835
	19	7	670 – 1.000	330 – 840	330 – 840	740 – 1.110	LOSB 6/69	1	25461935	LOS HM 1935
	20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1.050	LOSB 6/69	1	25462035	LOS HM 2035
	22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/69	1	25462235	LOS HM 2235
	24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 8/69	1	*25462435*	LOS HM 2435
	25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 8/69	1	25462535	LOS HM 2535
	26	10	490 – 740	250 – 610	250 – 610	540 – 810	LOSB 8/69	1	25462635	LOS HM 2635
	27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 8/69	1	25462735	LOS HM 2735
	28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 8/69	1	25462835	LOS HM 2835
	30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 8/69	1	25463035	LOS HM 3035
	32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 8/69	1	25463235	LOS HM 3235
	35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 8/69	1	25463535	LOS HM 3535
	38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 8/69	1	25463835	LOS HM 3835
	40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 8/69	1	25464035	LOS HM 4035
	42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 8/69	1	25464235	LOS HM 4235
	43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 8/69	1	*25464335*	LOS HM 4335
	45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 8/69	1	25464535	LOS HM 4535
	48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 8/69	1	25464835	LOS HM 4835
	50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 8/69	1	25465035	LOS HM 5035
	52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 8/69	1	25465235	LOS HM 5235
	55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 8/69	1	25465535	LOS HM 5535
	60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/94	1	25466035	LOS HM 6060

Punte di guida HSS per carotatori HM



Punta di guida HSS LOSB

La punta di guida HSS è intercambiabile.

Compatibile con carotatore metallo duro	Altezza utensile [mm]		N. articolo	Denominazione
LOS HM 16–55	8	1	*25500648*	LOSB 6/48
LOS HM 16–22	35	1	25500669	LOSB 6/69
LOS HM 60–105	8	1	25500848	LOSB 8/48
LOS HM 24–55	35	1	25500869	LOSB 8/69
Versione profonda				
LOS HM 60	60	1	25500894	LOSB 8/94

Articolo di fine serie

PFERD TOOLS



Mole abrasive

Mole abrasive
Indice

Mole abrasive

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 3
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 4
- Informazioni generali 5



Mole abrasive

- Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio 6
- Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio 11
- Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare 20
- Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX) 23
- Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX) 25
- Per l'uso universale su metalli non ferrosi teneri 27
- Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale 28
- Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale 30
- Per la lavorazione di spigoli sulla ghisa grigia e sferoidale (fonderia) 31
- Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio (fonderia) 32
- Per l'uso universale sulle materie plastiche 33
- Mole abrasive per seghe a catena 34



Mole da affilatura

- Dischi abrasivi per macchine stazionarie 36
- Mole a disco per seghe a catena 39



Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

- Pietre per levigare e lucidare 40



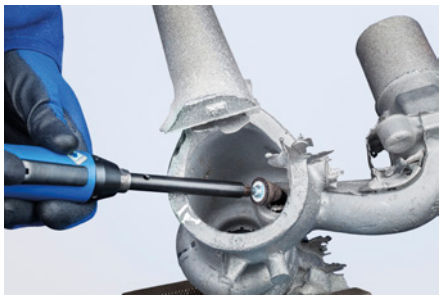
Accessori per mole abrasive e dischi abrasivi

- Utensili per ravvivare 43

Mole abrasive
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Mole abrasive TOUGH

Le mole abrasive versione TOUGH sono costituite da un modernissimo legante ceramico composto da una miscela abrasiva, di granulo ceramico e corindone bianco, caratterizzato da una particolare capacità del granulo di autoravvivarsi. Le mole abrasive si contraddistinguono per la lunga durata e l'elevata capacità di asportazione grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.



La versione TOUGH è ideale per l'utilizzo universale su superfici in titanio, leghe di nichel e a base di cobalto, nonché per la lavorazione di pezzi in acciaio temprato e saldature di riporto. Con le mole abrasive versione TOUGH è possibile lavorare senza problemi acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC).

Tra le applicazioni ci sono tra le altre la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle mole abrasive PFERD TOOLS.

Dischi abrasivi per macchine stazionarie



PFERD TOOLS offre un ampio programma di mole a disco per macchine stazionarie di qualità per la lavorazione dei più svariati materiali. Le mole a disco per macchine stazionarie sono ideali per lo sbavo, la lavorazione spigoli e l'affilatura degli utensili. Sono disponibili mole a disco per macchine stazionarie in varie misure, granulometrie e tipi di abrasivo. Il programma PFERD TOOLS è compatibile con le smerigliatrici da banco reperibili in commercio.

Le mole a disco per macchine stazionarie vantano una lunga durata, un'elevata stabilità di forma e un'ottima capacità di asportazione.

Grazie alle bussole di riduzione incorporate le mole a disco per macchine stazionarie possono essere montate su qualsiasi mandrino. Ravvivando il disco a intervalli regolari si liberano nuovi granuli taglienti e si mantiene una superficie abrasiva piana.
Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle mole a disco per macchine stazionarie PFERD TOOLS.

Pietre per levigare e lucidare

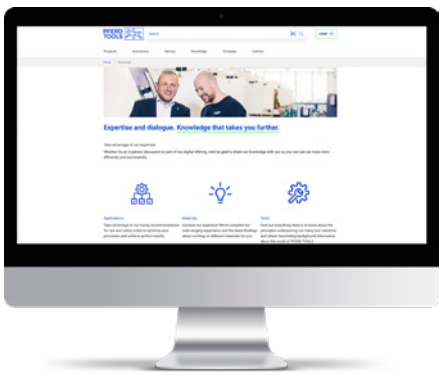


Le pietre per levigare e lucidare PFERD TOOLS sono utensili molto versatili per la finitura nella costruzione di stampi e forme. Vengono utilizzate per la finitura graduale, dopo l'asportazione trucioli, o dopo l'elettroerosione (EDM), per conferire una lucidatura nella direzione di laminazione o per preparare una lucidatura a specchio con paste diamantate. Anche l'arrotondamento e la spianatura rientrano tra le applicazioni.Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare un manico a serraggio rapido nel lavoro manuale. Per ottenere una finitura superficiale migliore si consiglia di utilizzare olio per smerigliare. Tenere separati i tipi diversi di pietre per levigare, per evitare una contaminazione tra grane diverse.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle pietre per smerigliare e lucidare.

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Mole abrasive
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

① **Gruppo di materiali**
Scelta del materiale da lavorare.

② **Applicazione**
Scelta dell'applicazione.

③ **Versione della mola**
Dopo aver determinato il tipo di applicazione (vedere colonna ②) si sceglie la versione adatta lungo la linea orizzontale.

3

① Gruppo di materiali			Legante ▸	Legante resinoide		Legante ceramico							
			③ Versione della mola ▸	INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
			Abrasivo ▸	ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
			Velocità di taglio consigliata ▸	35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
			② Tipo di lavorazione ▾										
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	**Universale**								●		
			Superfici	○							●	○	
			Spigoli		○						○	●	
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	**Universale**								●		
			Superfici					●			○		
			Spigoli					●				○	
	Fusioni d'acciaio	Fusioni d'acciaio non legate, fusioni d'acciaio a basso tenore di lega	**Universale**							●			
			Superfici	○					○	○	●	○	
			Spigoli		○					○	○	●	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	**Superfici**	●	○						○		
			Spigoli	○	●							○	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	**Universale**	○			●						
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure		●			○	●			○		
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)		○				●					
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	**Superfici**	○	○				●	○		○	○
			Spigoli	○	○				○	○		○	●
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, gomma, legno		**Universale**			●	○						

● = ideale ○ = adatto

Mole abrasive
Informazioni generali

Applicazioni delle mole abrasive



Uso universale

Nell'uso universale su spigoli e superfici prestazioni e durata hanno la stessa valenza.



Lavorazione superfici

Nell'uso su superfici piane le mole abrasive sono sottoposte a un carico inferiore, pertanto il legante è più tenero e ottimizzato per rendere la mola più aggressiva.

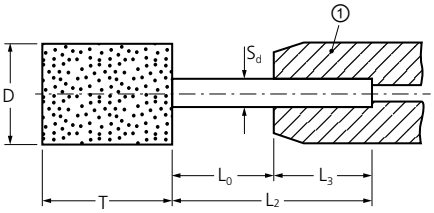


Lavorazione spigoli

Nella lavorazione di spigoli le mole abrasive devono mantenere invariata la loro forma. Per questo motivo il legante è più duro e appositamente studiato per una lunga durata.

Legenda delle abbreviazioni secondo EN 12413

D = diametro mola
T = larghezza della mola
S_d = diametro gambo
L_0 = lunghezza libera del gambo
L_2 = lunghezza del gambo
L_3 = lunghezza del gambo fissata in macchina (① pinza)



Consigli per la sicurezza

Tutte le mole abrasive con gambo PFERD TOOLS sono omologate per una velocità massima di 50 m/s. Per le varie lunghezze e i diametri di gambo la Norma DIN 69170, sulla base della EN 12413, prescrive i numeri di giri massimi ammessi, che vanno assolutamente osservati per evitare che il gambo si pieghi durante la lavorazione. Indipendentemente dalla lunghezza totale del gambo, è necessario che la parte di esso fissata all'interno della macchina (L_3) sia di almeno 10 mm.
I numeri di giri che, in base a quanto stabilito dalla Norma EN 12413, causano il piegamento del gambo, dipendono dai seguenti fattori:

- Forma e dimensioni della mola abrasiva
- Diametro del gambo S_d
- Lunghezza libera del gambo L_0


Indossare occhiali di protezione!


Indossare la cuffia di protezione!


Indossare maschera antipolvere!


Indossare i guanti!


Attenersi ai consigli per la sicurezza!

Prodotti speciali

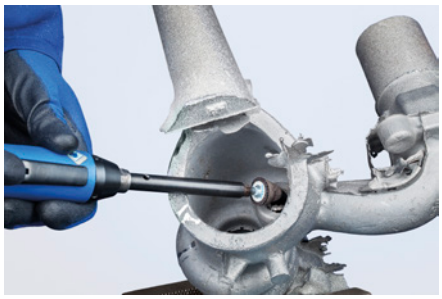
Nel caso in cui la nostra vasta gamma a catalogo non fosse sufficiente per soddisfare le vostre esigenze, a richiesta saremmo lieti di produrre su misura per la vostra applicazione le mole abrasive nella rinomata qualità PFERD TOOLS.

Terremo conto delle vostre indicazioni e richieste, di disegni, dimensioni e forme desiderate, granulometrie e tipi di abrasivo, miscele nonché diametri e lunghezze dei gambi. Non esitate a contattare i nostri consulenti. Saremo lieti di consigliarvi.

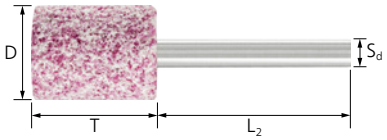


Prolunghe per mandrini

Con le prolunghe per mandrini si possono estendere mole abrasive con ø gambo 3, 6 e 8 mm. Consentono di raggiungere punti difficilmente raggiungibili. Le prolunghe vengono montate nella pinza della macchina (pneumatica o elettrica) o nell'impugnatura dell'albero flessibile. In alcuni casi le prolunghe sono una soluzione economicamente più conveniente rispetto alla produzione su richiesta di mole abrasive con gambo lungo. Per maggiori informazioni sulle nostre prolunghe per mandrini vedere la Sezione 9 "Macchine".



Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio



Mole cilindriche STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
			13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	*31102250*	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 176	85.000	95.400	10	*31115258*	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	*31121254*	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	4	46	-	55.000	59.600	10	*31313254*	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55.000	59.600	10	*31313258*	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43.000	47.700	10	*31317258*	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	8	30	W 226	27.000	29.800	5	*31325253*	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	*31327254*	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	6	46	W 235	22.000	23.800	5	*31375254*	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
			10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
			13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL

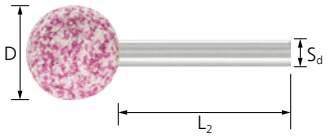
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio

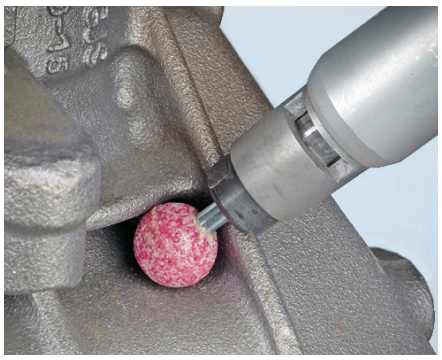
PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	50	25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL



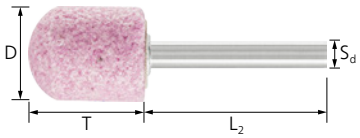
Mole sferiche STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43.000	47.700	10	*31708256*	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL

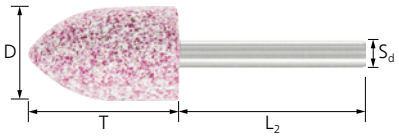
Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43.000	47.700	10	*31407253*	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	*31407256*	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio

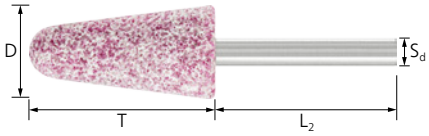


Mole a ogiva STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma a ogiva SP è adatta per la lavorazione di piccole aperture e fori.

Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



Mole coniche STEEL

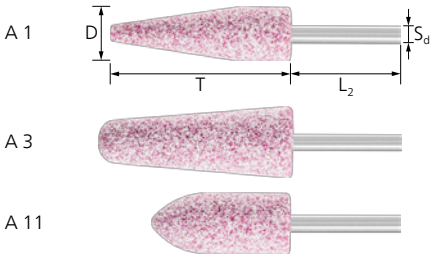
Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
			45	30	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
			70	30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

Mole abrasive
Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio



Serie A STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché per la rifinitura degli sfiatatoi dei profili più disparati.

Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	*35011253*	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Set di mole abrasive con gambo 5300 STEEL

Questo set è eccezionale per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché per la rifinitura degli sfiatatoi. Comprende 100 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

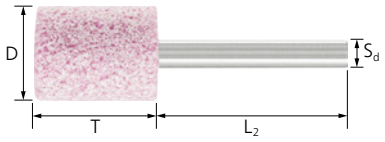
Contenuto:
Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione con forma cilindrica 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, con forma a ogiva 20 x 32 mm e forma a cono 25 x 70 mm.

Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	grossa	1	33930001	SSO 5300 STEEL

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



Mole cilindriche STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

3

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			19	60	W 164	64.500	64.500	10	*35824276*	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 170	74.400	74.400	10	*35830274*	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			3	60	W 173	65.000	100.500	10	*35833276*	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			4	46	-	42.000	59.600	10	*31314274*	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE
		19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

PFERD TOOLS

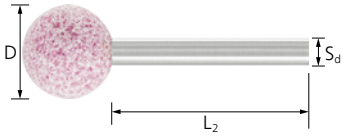
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	*35875270*	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	*31102270*	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150.000	177.400	10	*31104270*	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		6	13	60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	10	46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	13	46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	*31310276*	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	50.000	73.400	10	*31121274*	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	50.000	73.400	10	*31121278*	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 186	50.000	73.400	10	*31124278*	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		16	4	46	-	42.000	59.600	10	*31313274*	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	42.000	59.600	10	*31313278*	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 193	42.000	59.600	10	*31316273*	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	*31317274*	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 201	33.000	47.700	10	*31317278*	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 202	33.000	47.700	10	*31319273*	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 202	33.000	47.700	10	*31319276*	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 217	26.000	38.100	10	*31322273*	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			8	30	-	21.000	29.800	5	*31325273*	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	21.000	29.800	5	*31325276*	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 231	20.300	20.300	5	*31137274*	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			15	30	-	16.000	23.800	5	*31329273*	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	16.000	23.800	5	*31329276*	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			13	30	-	13.000	19.000	5	*31331273*	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
8	40	32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	*31187272*	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE
		40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE



Mole sferiche STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE

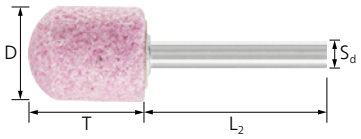
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE



Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL EDGE

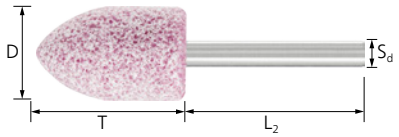
Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma cilindrica con testa a sfera WR è ideale per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130.000	168.400	10	*31403276*	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	*31405278*	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



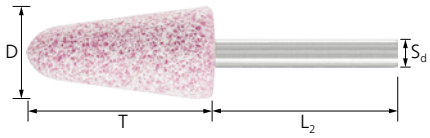
Mole a ogiva STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE



Mole coniche STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a cono KE consente di assumere una posizione di lavoro comoda durante la spianatura di bave su una superficie.



Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65.000	95.400	10	*32201274*	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	13	46	50.000	73.400	10	*32203274*	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE

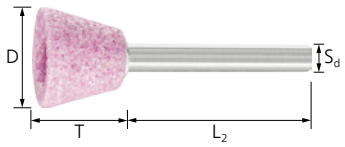
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	16	30	42.000	59.600	10	*32204273*	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	*32205276*	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE



Mole a tazza STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a tazza TO è particolarmente adatta alla lavorazione di profilati, superfici piane e sporgenze.

Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	20	30	26.000	38.100	10	*32902273*	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



Serie A STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione dei profili più disparati.

Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

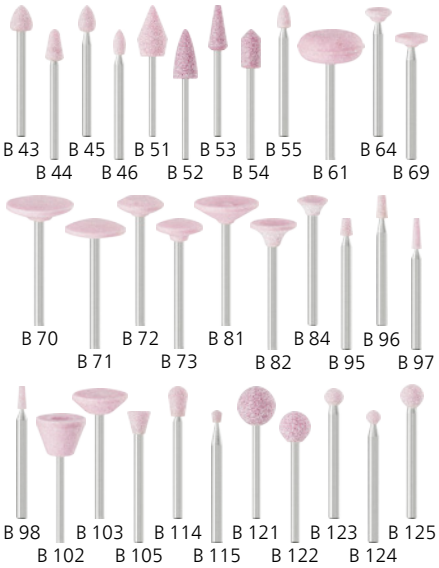
3

S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	*35015296*	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	*35036276*	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	*35037276*	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

PFERD TOOLS



Serie B STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione dei profili più disparati su pezzi più piccoli e particolareggiati.

Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	*35621278*	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	*35624270*	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	*35629270*	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	*35642270*	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	*35655270*	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	*35662278*	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



Set di mole abrasive con gambo 2002 STEEL EDGE

Questo set e è sono particolarmente indicato per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. Comprende 15 piccole mole abrasive nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse per finitura.

Contenuto:
Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione con forma cilindrica 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm e una mola abrasiva per ciascuna versione con forma cilindrica 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, con forma cilindrica con testa a sfera 5 x 10 mm, con forma a sfera con ø 5 mm, con forma a ogiva 3 x 6 mm e 8 x 16 mm.

Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	fine	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



Set di mole abrasive con gambo 2001 STEEL EDGE

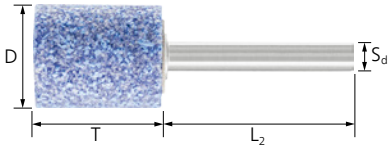
Questo set e è sono particolarmente indicato per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. Comprende 10 mole abrasive nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Contenuto:
Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione di forma cilindrica 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, forma a sfera ø 16 mm, forma cilindrica con testa a sfera 20 x 25 mm, forma a cono 20 x 20 mm, 20 x 32 mm e forma a ogiva 13 x 20 mm.

Caratteristiche:
- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	grossa	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

Mole abrasive
Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



Mole cilindriche con gambo TOUGH

Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:
- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

3

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	45	1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	44	1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH
6	40	5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	*31106230*	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	*31126330*	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		32	16	46	-	27.000	29.800	5	*31326130*	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			20	46	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH



Mole sferiche TOUGH

Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

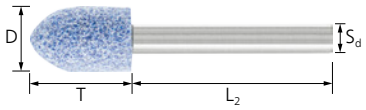


Caratteristiche:
- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100.000	116.200	10	*31705335*	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65.000	73.400	10	*31706336*	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65.000	73.400	10	*31706338*	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65.000	73.400	10	*31706340*	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



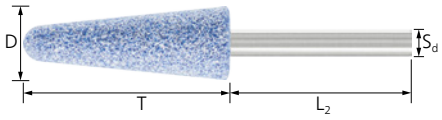
Mole a ogiva TOUGH

Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



Caratteristiche:
- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	195.400	10	*32102630*	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			13	46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108.100	108.100	10	*32104545*	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Mole coniche TOUGH

Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

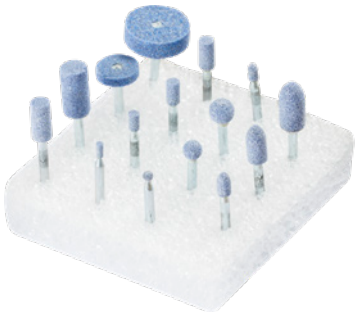


Caratteristiche:
- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



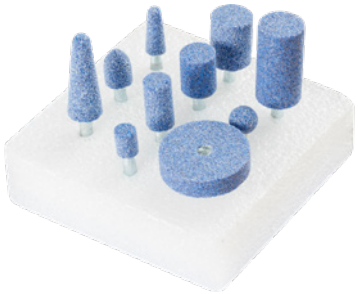
Set di mole abrasive con gambo 2002 TOUGH

Questo set e è sono particolarmente indicato per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. Comprende 15 piccole mole abrasive con diametro gambo 3 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Contenuto:
Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione di forma cilindrica 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, forma a sfera ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, forma a ogiva 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Caratteristiche:
- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	fine	1	33920235	2002 J F TOUGH



Set di mole abrasive con gambo 2001 TOUGH

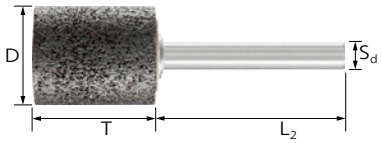
Questo set è particolarmente indicato per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. Comprende 10 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Contenuto:
Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione di forma cilindrica 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, forma a sfera ø 13, forma a ogiva 13 x 20 mm e forma a cono 10 x 25 mm e 16 x 45 mm.

Caratteristiche:
- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	grossa	1	33920135	2001 J G TOUGH

Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)



Mole cilindriche con gambo INOX

Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

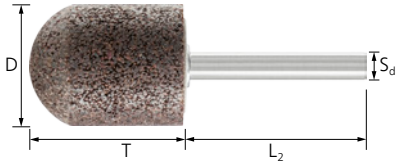
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
		10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX

Segue alla pagina successiva

Mole abrasive
Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		25	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	*31187742*	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX



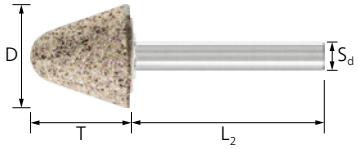
Mole cilindriche con testa a sfera INOX

Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti. La forma cilindrica con testa a sfera WR è ideale per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX



Mole coniche INOX

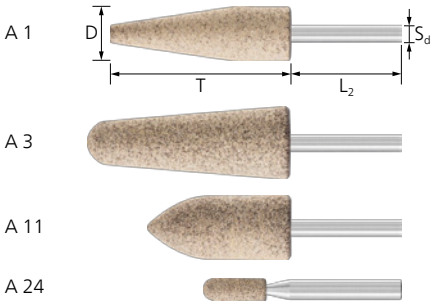
Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)



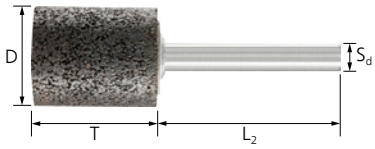
Serie A INOX

Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura dei più svariati profili di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti.

Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

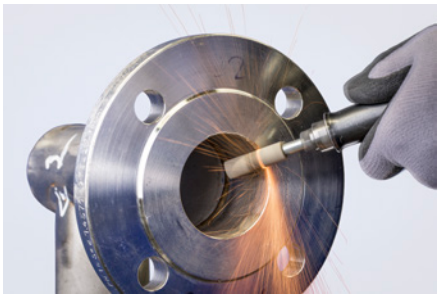
S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



Mole cilindriche con gambo INOX EDGE

Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
				60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46.000	47.700	10	*31318613*	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE

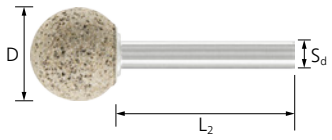
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	32	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE

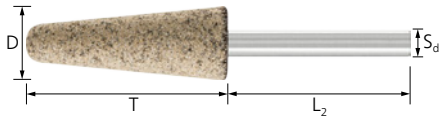


Mole sferiche INOX EDGE

Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE



Mole coniche INOX EDGE

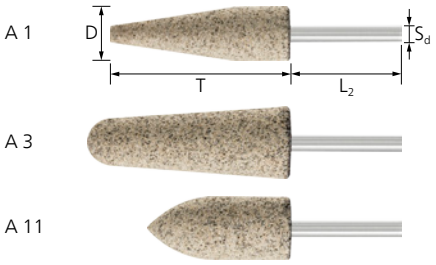
Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



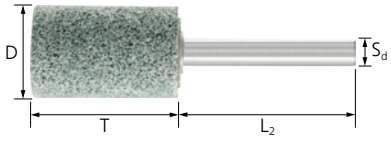
Serie A INOX EDGE

Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi dei profili più disparati su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile.

Caratteristiche:
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	*35011613*	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Per l'uso universale su metalli non ferrosi teneri



Mole abrasive cilindriche ALU

Queste mole abrasive sono usate per la rimozione di bave da fusioni in alluminio e la bisellatura di profilati in alluminio in preparazione alla saldatura. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

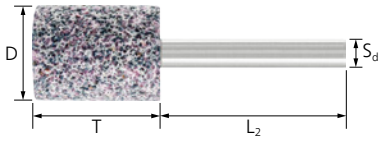


Caratteristiche:
- Grazie allo speciale legante, l'utensile non si intasa quando si lavorano materiali teneri, pastosi o viscosi.
- Elevata abrasività e capacità di asportazione.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	*31126408*	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale



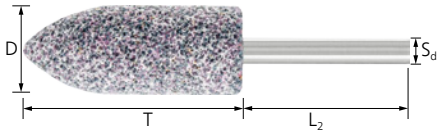
Mole cilindriche con gambo CAST

Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:
- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	*31129033*	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
		40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



Mole a ogiva CAST

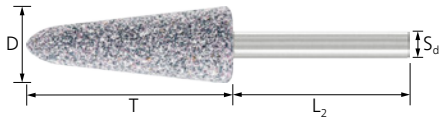
Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

Caratteristiche:
- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale



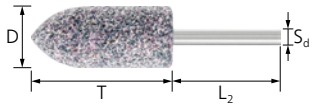
Mole coniche CAST

Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



Caratteristiche:
- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



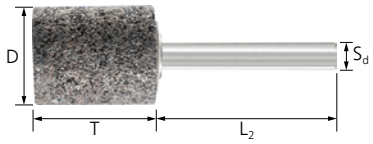
Serie A CAST

Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti nei più svariati profili.

Caratteristiche:
- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



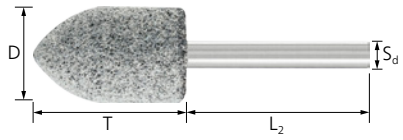
Mole cilindriche con gambo CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



Caratteristiche:
- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	20	24	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Mole a ogiva CAST EDGE

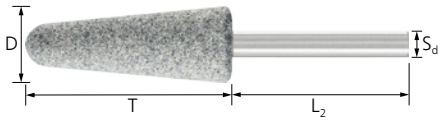
Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



Caratteristiche:
- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Mole abrasive
Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale

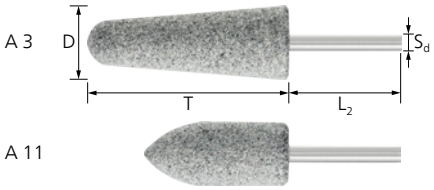


Mole coniche CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

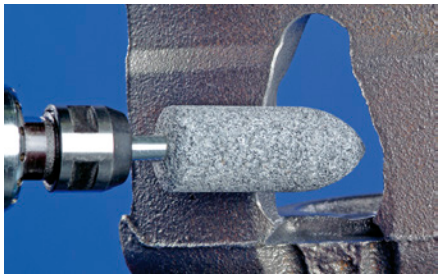
Caratteristiche:
- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



Serie A CAST EDGE

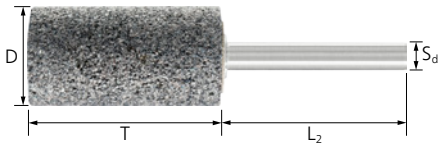
Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni sui più svariati profili in ghisa grigia e sferoidale.



Caratteristiche:
- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Per la lavorazione di spigoli sulla ghisa grigia e sferoidale (fonderia)



Mole cilindriche con gambo per fonderie CAST EDGE

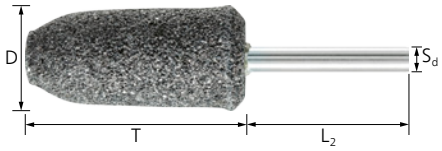
Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

Caratteristiche:
- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli sulla ghisa grigia e sferoidale (fonderia)



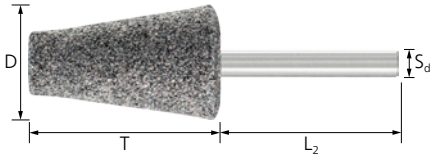
Mole a ogiva per fonderie CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Mole coniche con gambo per fonderie CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

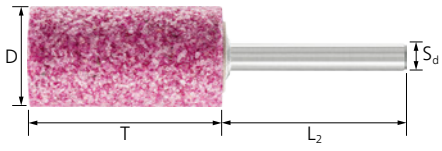


Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	*32210531*	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio (fonderia)



Mole cilindriche con gambo per fonderie CAST STEEL

Queste mole abrasive sono perfette per l'uso pesante universale e la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché per la lavorazione dei cordoni dopo il taglio a filo dei montanti. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

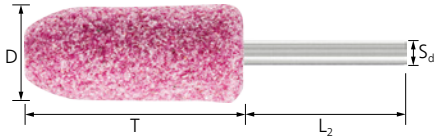
Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Articolo di fine serie

Mole abrasive
Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio (fonderia)

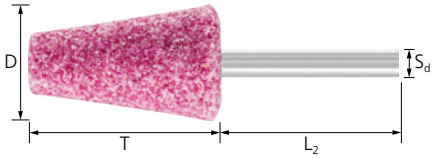


Mole a ogiva per fonderie CAST STEEL

Queste mole abrasive sono perfette per l'uso pesante universale e la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché per la lavorazione dei cordoni dopo il taglio a filo dei montanti. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

Caratteristiche:
- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



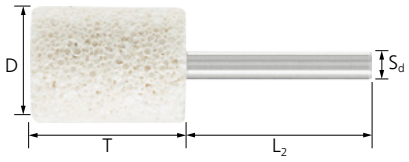
Mole coniche abrasive per fonderie CAST STEEL

Queste mole abrasive sono perfette per l'uso pesante universale e la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché per la lavorazione dei cordoni dopo il taglio a filo dei montanti. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

Caratteristiche:
- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL

Per l'uso universale sulle materie plastiche



Mole cilindriche con gambo RUBBER

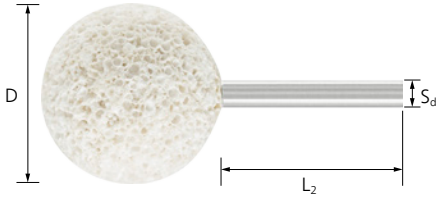
Queste mole abrasive sono utilissime per la rimozione di bave, la lavorazione di bordi, la molatura e l'irruvidimento di plastica morbida e gomma. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di raggiature e profili e per sbavare.



Caratteristiche:
- Struttura aperta e ampi spazi di scarico dei trucioli grazie al corindone a sfera cava.
- Lavorazione di materiali sensibili alle alte temperature senza l'impiego di lubrificanti refrigeranti, grazie all'ampio spazio per lo scarico dei trucioli.
- Elevata taglienza.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER

Mole abrasive
Per l'uso universale sulle materie plastiche



Mole sferiche RUBBER

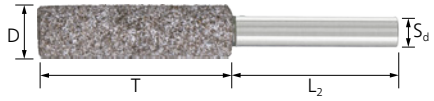
Queste mole abrasive sono utilissime per la rimozione di bave, la lavorazione di bordi, la molatura e l'irruvidimento di plastica morbida e gomma. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per irruvidire superfici in gomma nella riparazione degli pneumatici.



Caratteristiche:
- Struttura aperta e ampi spazi di scarico dei trucioli grazie al corindone a sfera cava.
- Lavorazione di materiali sensibili alle alte temperature senza l'impiego di lubrificanti refrigeranti, grazie all'ampio spazio per lo scarico dei trucioli.
- Elevata taglienza.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Mole abrasive per seghe a catena



Mole cilindriche per seghe a catena

Le mole abrasive con forma cilindrica ZY sono ideali per affilare meccanicamente le catene per seghe.



Caratteristiche:
- Elevata abrasività e capacità di asportazione.
- Risparmio di tempo e costi grazie alla rapidità di asportazione.
- I denti per seghe a catena hanno un taglio molto preciso che conferisce una elevata stabilità di forma.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Granulometria	Compatibile con passo catena	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	25	3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	*31105123*	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	*31105124*	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25.000	56.100	3	*31105125*	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	*31105126*	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	*31105127*	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	per limitatore di profondità	25.000	40.500	3	*31105128*	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

Articolo di fine serie

Mole da affilatura
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 35 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Prima del montaggio la mola deve essere sottoposta a una prova del suono per assicurarsi che non presenti crepe (le mole abrasive non danneggiate producono un suono chiaro).

Indossare occhiali di protezione!

Indossare la cuffia di protezione!

Indossare maschera antipolvere!

Indossare i guanti!

Attenersi ai consigli per la sicurezza!



Non utilizzare se danneggiato!

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼		Versione ►	UNIVERSAL 	CARBIDE 	HSS 
Acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	●		○
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	○	●	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	●		
Metallo duro	–	–		●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	●	○	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio,leghe di titanio, leghe di alluminio dure	○	○	
Altri materiali	Vetro			●	

● = ideale ○ = adatto

Mole da affilatura
Dischi abrasivi per macchine stazionarie



Versione UNIVERSAL

Queste mole a disco per macchine stazionarie nella versione UNIVERSAL sono ideali per l'uso universale in officina. Sono adatte per la lavorazione di acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa.

Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma e notevole capacità di asportazione.
- Incluse bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

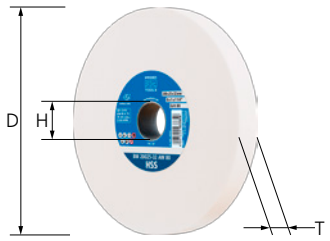
D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone standard (AN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
		20	32	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
		25	32	24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.750	1	*39009709*	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	46	3.750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
				36	3.750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
		25	51	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	60	3.350	1	*39008441*	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3.350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
		32	51	36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL
		50	76,2	24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

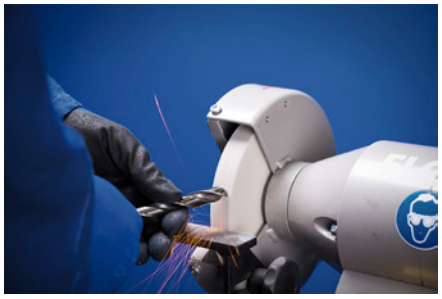
Mole da affilatura
Dischi abrasivi per macchine stazionarie

D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1.850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2.400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1.800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1.800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



Versione HSS

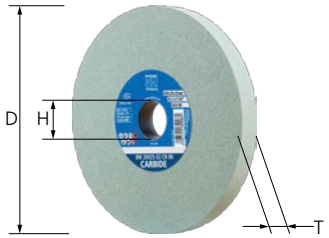
Queste mole a disco per macchine stazionarie sono perfette per affilare punte di guida HSS oppure per lavorare altri acciai alto legati. Adatte per la lavorazione di acciai per utensili, acciai da cementazione, acciai temprati e bonificati.



Caratteristiche:
- Lunga durata, elevata stabilità di forma e notevole capacità di asportazione.
- Incluse bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

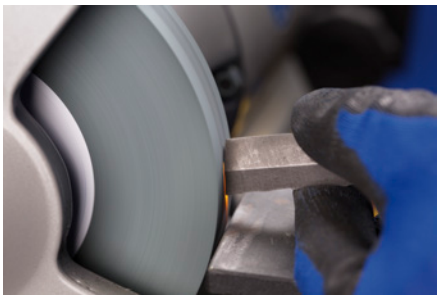
D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone (AW)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
		20	32	60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
				80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
		25	32	60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
		25	51	60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
				80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
		32	51	80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS

Mole da affilatura
Dischi abrasivi per macchine stazionarie



Versione CARBIDE

Queste mole a disco per macchine stazionarie sono studiate per i materiali duri, ad es. per affilare utensili in metallo duro e gli acciai temprati.



Caratteristiche:
- Lunga durata, elevata stabilità di forma e notevole capacità di asportazione.
- Incluse bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

3

D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Carburo di silicio (CN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
		20	32	60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3.350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3.350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2.400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2.400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2.400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE



Bussole di riduzione per mole a disco per macchine stazionarie

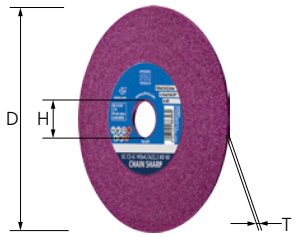
Le bussole di riduzione permettono di adattare il foro standard a una misura inferiore.

Caratteristiche:
- Utilizzabili universalmente per tutte le smerigliatrici da banco e le mole a disco per macchine stazionarie.

Immagine	Compatibile con ø foro	Larghezza [mm]	ø foro contenuto nel set		N. articolo	Denominazione
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32

Articolo nuovo

Mole da affilatura
Mole a disco per seghe a catena



Mole a disco per seghe a catena

Le mole a disco per catene per seghe sono eccezionali per affilare meccanicamente le catene per seghe con appositi dispositivi.



Caratteristiche:

- Elevata abrasività e capacità di asportazione nonché lunga durata.
- Lavorazione delicata dei denti per seghe a catena.
- I denti per seghe a catena hanno un taglio molto preciso che conferisce una elevata stabilità di forma.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	Compatibile con passo catena	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone rosso scuro (AD)								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	per limitatore di profondità	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

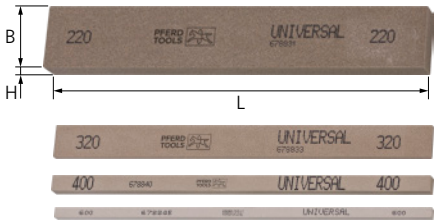
Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼		Versione ▶	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	●	○
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	○	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	●	
Metallo duro	–	–		●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	●	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio,leghe di titanio, leghe di alluminio dure	●	

● = ideale ○ = adatto

Pietre per levigare e lucidare



Versione UNIVERSAL

Le pietre per levigare e lucidare UNIVERSAL sono gli utensili tuttofare per la finitura graduale nella costruzione di stampi e forme.



Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma, notevole capacità di asportazione, asportazione uniforme e superfici fini.
- Per la lavorazione di: acciai temprati, bonificati, acciaio inossidabile (INOX), alluminio, altri metalli non ferrosi.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL

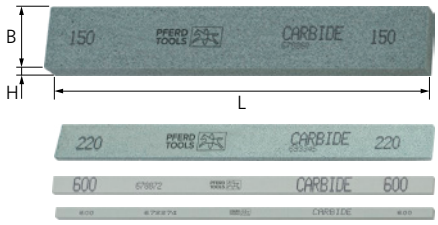
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

Pietre per levigare e lucidare

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
13	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



Versione CARBIDE

Le pietre tenere per levigare e lucidare CARBIDE consentono di asportare molto materiale duro nella costruzione di stampi e forme, senza intasarsi.



Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma, notevole capacità di asportazione, asportazione uniforme e superfici fini.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra						
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

Pietre per levigare e lucidare

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



Perno di bloccaggio per pietre per levigare e lucidare per quattro sezioni differenti

Questi perni di bloccaggio sono ideali per il montaggio di pietre per smerigliare e lucidare per l'uso manuale.

Caratteristiche:
- Consente di montare quattro sezioni differenti.

Sezioni compatibili		N. articolo	Denominazione
Uso manuale			
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

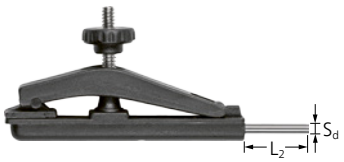


Perno di bloccaggio per pietre per levigare e lucidare per due sezioni differenti

Questi perni di bloccaggio sono ideali per il montaggio di pietre per smerigliare e lucidare per l'uso manuale.

Caratteristiche:
- Il doppio supporto consente di montare due sezioni differenti.

Sezioni compatibili		N. articolo	Denominazione
Uso manuale			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13



Perno di bloccaggio variabile per limatrice per levigare e lucidare

Questi perni di bloccaggio sono ideali per il montaggio di pietre per smerigliare e lucidare per l'uso manuale.

Caratteristiche:
- Il perno di bloccaggio per la limatrice a mano è a regolazione variabile.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Sezioni compatibili		N. articolo	Denominazione
3,17	20	tutte le pietre per levigare e lucidare	1	33509030	SPSH 3-13 3,1



Blocco abrasivo per lavori di ravvivatura grossolani

Il blocco abrasivo per ravvivare è adatto per profilare mole abrasive e mole Poliflex.

Caratteristiche:
- Per lavori di ravvivatura grossolani con base in gomma antiscivolo.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V

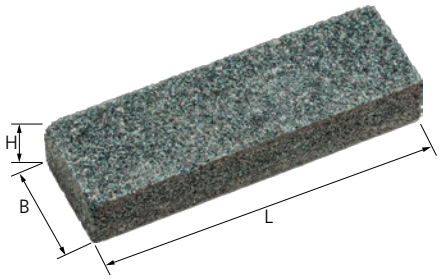


Blocco abrasivo con 2 diverse granulometrie

Il blocco abrasivo per ravvivare è adatto per profilare mole abrasive e mole Poliflex.

Caratteristiche:
- Due differenti granulometrie per ravvivare mole abrasive con i più svariati leganti e granulometrie fini.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V

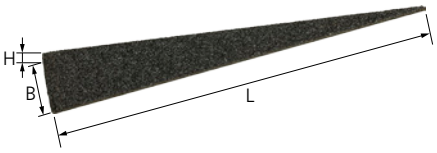


Blocco abrasivo per lavori di profilatura e ravvivatura

I blocchi abrasivi per ravvivare sono adatti per profilare mole abrasive e mole Poliflex.

Caratteristiche:
- Per profilare e ravvivare mole abrasive più piccole.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V



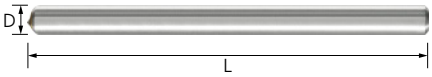
Segmenti abrasivi

Segmenti abrasivi a forma conica eccezionali per la lavorazione di forme e anime in sabbia in fonderia. Con i segmenti abrasivi si eliminano i separatori di forma sulle forme e le intersezioni per la finitura delle anime degli stampi in terra.



Caratteristiche:
- La forma a cono consente di lavorare senza fatica sia punti molto stretti, sia grandi superfici.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Diamante per ravvivare

Con questo diamante per ravvivare si possono rimuovere dall'utensile i granuli abrasivi smussati e le particelle di metallo, ripristinando la forma geometrica desiderata.

Caratteristiche:
- Diamante a punta singola per profilare di lunga durata.
- Per profilare e ravvivare mole abrasive con gambo, dischi abrasivi e mole abrasive con gambo Poliflex.

L [mm]	D [mm]	Caratura [ct]		N. articolo	Denominazione
81	6	0,2	1	33301000	400 B



Ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

Accessorio perfetto per le mole a disco per macchine stazionarie PFERD TOOLS quando il disco abrasivo è intasato o si è deformato.



Caratteristiche:
- Il rullo ravvivatore è costituito da dischi in acciaio temprato con denti a U.
- I dischi di rinforzo ondulati tra i dischi dentati conferiscono stabilità e resistenza al rullo dentato.
- Asse con nipplo di lubrificazione integrato per garantire una lunga durata anche con velocità periferiche elevate.

Lunghezza totale [mm]	Larghezza del rullo [mm]	Rullo ø [mm]	ø max disco [mm]	Larghezza disco max [mm]		N. articolo	Denominazione
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12



Puleggia di ricambio per ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

Il rullo intercambiabile per il ravvivamole per mole a disco può essere utilizzato fino all'usura dei denti.

Larghezza del rullo [mm]	Rullo ø [mm]	Diam. foro [mm]		N. articolo	Denominazione
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



Asse di ricambio per ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

L'asse lubrificabile per il ravvivamole per mole a disco è un pezzo di ricambio qualora l'asse si dovesse usurare.

Larghezza del rullo [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
39	12	1	33300003	EA 12x39



Bastone ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

Il bastone ravvivamole in SiC è un'alternativa economica per ravvivare mole a disco per macchine stazionarie. Un tubo in acciaio inox protegge la barra in SiC dalla rottura rendendo l'utensile più robusto.



Lunghezza totale [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
250	22	1	33300004	AR 22x250

PFERD TOOLS

4



Utensili per finitura e lucidatura

Utensili per finitura e lucidatura
Indice

PFERD TOOLS

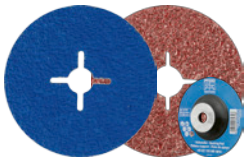
Utensili per finitura e lucidatura

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 4
- Informazioni generali 5
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 7
- Abrasivo flessibile 9



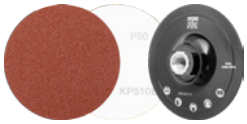
COMBICLICK

- Dischi fibrati CC-FS 12
- Dischi in tessuto non tessuto 18
- Dischi POLICLEAN 19
- Dischi in feltro CC-FR 20
- Platorelli 21
- Set COMBICLICK 22



Disci fibrati

- Dischi fibrati FS 24
- Platorelli 31
- Supporto 32



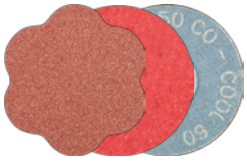
Dischi tela velcrati

- Dischi velcrati KR 33
- Platorello per dischi velcrati KRH 35



Dischi abrasivi autoadesivi

- Dischi abrasivi autoadesivi PSA 36
- Platorello PSA-H 37



COMBIDISC

- Mini-POLIFAN CD, CDR 39
- Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR 41
- Perno di bloccaggio Mini-POLIFAN 42
- Dischi abrasivi CD, CDR 43
- Dischi POLICLEAN CD, CDR 55
- Dischi in tessuto non tessuto CD, CDR 56
- Dischi in feltro CD, CDR 59
- Platorello 60
- Set COMBIDISC 61



Abrasivi flessibili

- Nastri corti BA 63
- Nastri corti VB 69
- Nastri corti P-BA 70
- Nastri per rulli pneumatici 71
- Rullo abrasivo pneumatico 72
- Nastri lunghi BA 73
- Fogli abrasivi tessuto BG 77
- Fogli abrasivi carta BP 79
- Tamponi 81
- Set di Spugne abrasive 82
- Set di spugne abrasive 82
- Rotoli abrasivi SBR 83
- Rotoli abrasivi SBR-P 84
- Supporto per rotoli abrasivi SRH 85
- Rotoli in tessuto non tessuto POLINOX VBR 85
- Filo abrasivo 86
- Dischi carta velcrati KSS 86
- Dischi carta velcrati KSS-NET 87
- Platorello per dischi carta velcrati 88



Anelli abrasivi

- Confezione piccola KSB 90
- Confezione grande GSB 91
- Rulli porta-anelli GK 98



POLIROLL, POLICO

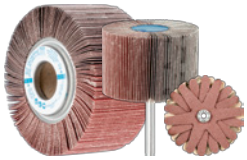
- Rotoli abrasivi POLIROLL PR e PRK, coni abrasivi POLICO PCO 99
- Perni di bloccaggio e set 101



POLICAP

- POLICAP (PC), forma ZYA 103
- Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma ZYA 103
- Set POLICAP (PCS), forma ZYA 104
- POLICAP (PC), forma WRC 104
- Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma WRC 105
- Set POLICAP (PCS), forma WRC 106
- POLICAP (PC), forma WKG 106
- Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma WKG 107
- Set POLICAP (PCS), forma WKG 107
- POLICAP (PC), forma KEL 108
- Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma KEL 109
- Set POLICAP (PCS) 109
- Anelli abrasivi POLICAP (PCH), forma conica 110
- Rullo porta-anelli POLICAP (PCT), forma KEL 110
- Rullo porta-anelli GK, forma conica 111

Utensili per finitura e lucidatura
Indice



Utensili a lamelle abrasive

- Rulli a lamelle con gambo F 113
- Set rulli a lamelle 120
- Rullo a lamelle lucidatore per fori 120
- Ruote lamellari FR 121
- Perno di bloccaggio FR/VR 123
- Ruote lamellari per smerigliatrici angolari 123
- Ruote 125
- Utensili POLIFLAP 125
- Dischi a cuscino KS 127
- Perno di bloccaggio per dischi a cuscino BO KS 127
- POLISTAR 128
- POLISTAR-TUBE 129
- Perno di bloccaggio per POLISTAR e POLISTAR-TUBE 130



Lime abrasive

- Lime abrasive flessibili 131
- Lime in fibra ceramica 132



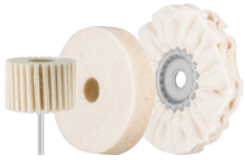
Utensili in tessuto non tessuto

- Ruote abrasive compatte POLINOX PNER 137
- Perno di bloccaggio per ruote abrasive compatte POLINOX 138
- Dischi abrasivi compatti POLINOX PNER 139
- Ruote abrasive compatte POLINOX PNK 143
- Flange di serraggio per ruote abrasive compatte POLINOX PNK 144
- Mole abrasive POLINOX 144
- Stelle abrasive POLINOX 148
- Ruote abrasive POLINOX 149
- Perni di bloccaggio per ruote abrasive POLINOX 151
- Flange di riduzione per ruote abrasive POLINOX RF 151
- Ruote abrasive POLINOX con filettatura 152
- Dischetti abrasivi POLINOX 153
- Rulli abrasivi POLINOX 154
- Dischi POLINOX 156
- Perno di bloccaggio per dischi POLINOX 156
- Accessori 157
- Utensili per fiorettare POLINOX 157
- Dischi abrasivi POLIVLIES 158
- Platorello per dischi velcrati PVKRH 160
- Utensili POLICLEAN 161



Utensili Poliflex

- Legante PUR 167
- Legante PU-STRUC 170
- Legante GR 171
- Legante GHR 172
- Perno di bloccaggio BO 173
- Legante LR 174
- Legante LHR 175
- Legante TX 176



Utensili per lucidatura

- Feltri con gambo FK 179
- Rulli a lamelle di feltro 183
- Dischi e lenti in feltro FK SC/LI 183
- Dischi a lamelle di feltro FFS 184
- Fogli in feltro FK P 185
- Dischi in panno 185
- Perni di bloccaggio 187



Oli per smerigliare e paste per lucidatura

- Paste per smerigliare e lucidare 188
- Paste diamantate per lucidare 189
- Olio per smerigliare 190
- Detergente 191

4

Utensili per finitura e lucidatura
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

COMBICLICK

Il sistema COMBICLICK è costituito da un platorello appositamente studiato e da un robusto fissaggio sul retro dell'utensile.

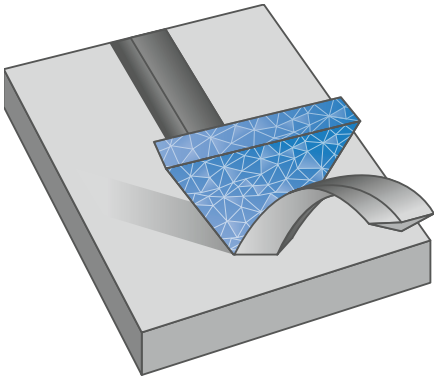


Con il platorello è possibile utilizzare gli utensili COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio per l'impiego di dischi fibrati, utensili in tessuto non tessuto e feltro.La particolare geometria dei canali di raffreddamento nel platorello garantisce la ventilazione, riducendo così sensibilmente il carico termico sia dell'abrasivo sia del pezzo in lavorazione.

Grazie al sistema di serraggio rapido, alla robustezza del fissaggio, al bloccaggio sicuro dell'utensile e al sistema di raffreddamento ottimizzato si ottengono fino al 30 % in meno di temperatura del pezzo, fino al 25 % in più di capacità di asportazione, fino al 30 % in più di vita dell'utensile e un migliore sfruttamento dell'abrasivo.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulla gamma COMBICLICK.

VICTOGRAIN



I prodotti **VICTO**GRAIN fanno parte degli utensili abrasivi più efficaci al mondo. Il granulo PFERD TOOLS di precisa forma triangolare consente di raggiungere una capacità di asportazione eccezionale. I taglienti del granulo **VICTO**GRAIN, tutti della medesima forma e dimensione, entrano in contatto con il pezzo in lavorazione sempre con un'angolazione ottimale. Di conseguenza il singolo granulo richiede poca energia per penetrare nel pezzo. L'utilizzatore ottiene quindi un processo di asportazione efficace con un rapido avanzamento nel lavoro, una lunga durata, un minor apporto di calore al pezzo in lavorazione e un minor consumo d'energia della macchina.

La combinazione di queste caratteristiche offre all'utilizzatore le massime prestazioni, in modo continuo, con un taglio freddo e una durata estremamente alta, generando una superficie uniformemente lavorata.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sui prodotti **VICTO**GRAIN.

Utensili in tessuto non tessuto



L'utilizzo degli abrasivi in tessuto non tessuto è indispensabile dove gli altri utensili abrasivi non sono più in grado di ottenere il risultato desiderato. Grazie all'elasticità delle fibre poliammidiche e all'effetto abrasivo del tessuto non tessuto nascono degli utensili da finitura eccezionali e delicati.

Gli abrasivi in tessuto non tessuto sono costituiti da fibre poliammidiche, resine sintetiche e granuli abrasivi. La distribuzione omogenea del granulo nella fibra in tessuto non tessuto garantisce una ravvivatura continua dell'utensile con granuli nuovi e affilati durante l'intera lavorazione di satinatura. Non si intasano, non lasciano ossidazioni sulle superfici e non sono conduttori.

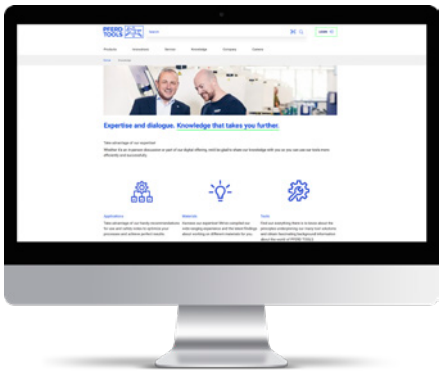
Il tessuto non tessuto è eccellente per la sbavatura, la pulitura e la lavorazione delle superfici di molti metalli, incluso alluminio, ottone, rame, nichel, acciaio inossidabile (INOX) e titanio. È adatto anche per la lavorazione di altri materiali molto duri come la ceramica, il vetro e la plastica.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sull'ampia gamma di utensili in tessuto non tessuto PFERD TOOLS.

Utensili per finitura e lucidatura
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Informazioni generali

Prodotti speciali

Nel caso in cui la nostra vasta gamma a catalogo non fosse sufficiente per soddisfare le vostre esigenze, a richiesta saremo lieti di produrre su misura per la vostra applicazione i migliori utensili per finitura e lucidatura della rinomata qualità PFERD TOOLS.
Terremo conto delle vostre indicazioni e richieste, di disegni, dimensioni e forme desiderate, granulometrie e tipi di abrasivo, miscele nonché diametri e lunghezze dei gambi. Non esitate a contattare i nostri consulenti. Saremo lieti di consigliarvi.

Fattori che influenzano la rugosità superficiale:

L'abrasivo, il materiale da lavorare e i parametri di lavorazione influenzano la rugosità superficiale. In generale vale la regola:

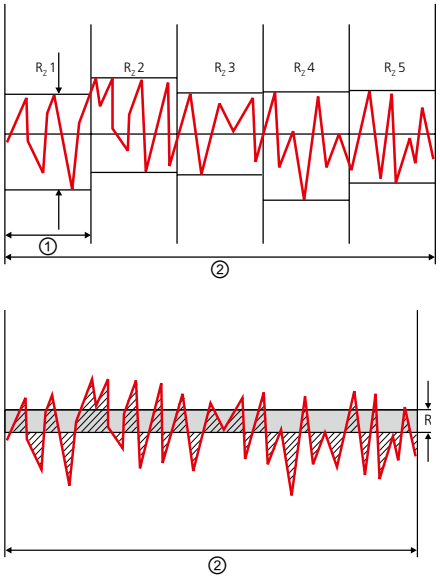
- Più è grande il granulo, più sarà ruvida la superficie ottenuta.
- Più è tenero il materiale in lavorazione, più sarà grossolana la superficie a parità di granulometria.
- Aumentando la velocità di taglio migliora leggermente la qualità superficiale.
- Riducendo la velocità di avanzamento la qualità superficiale diventa leggermente più fine.



Utensili per finitura e lucidatura
Informazioni generali

Si distinguono i seguenti tipi di rugosità:

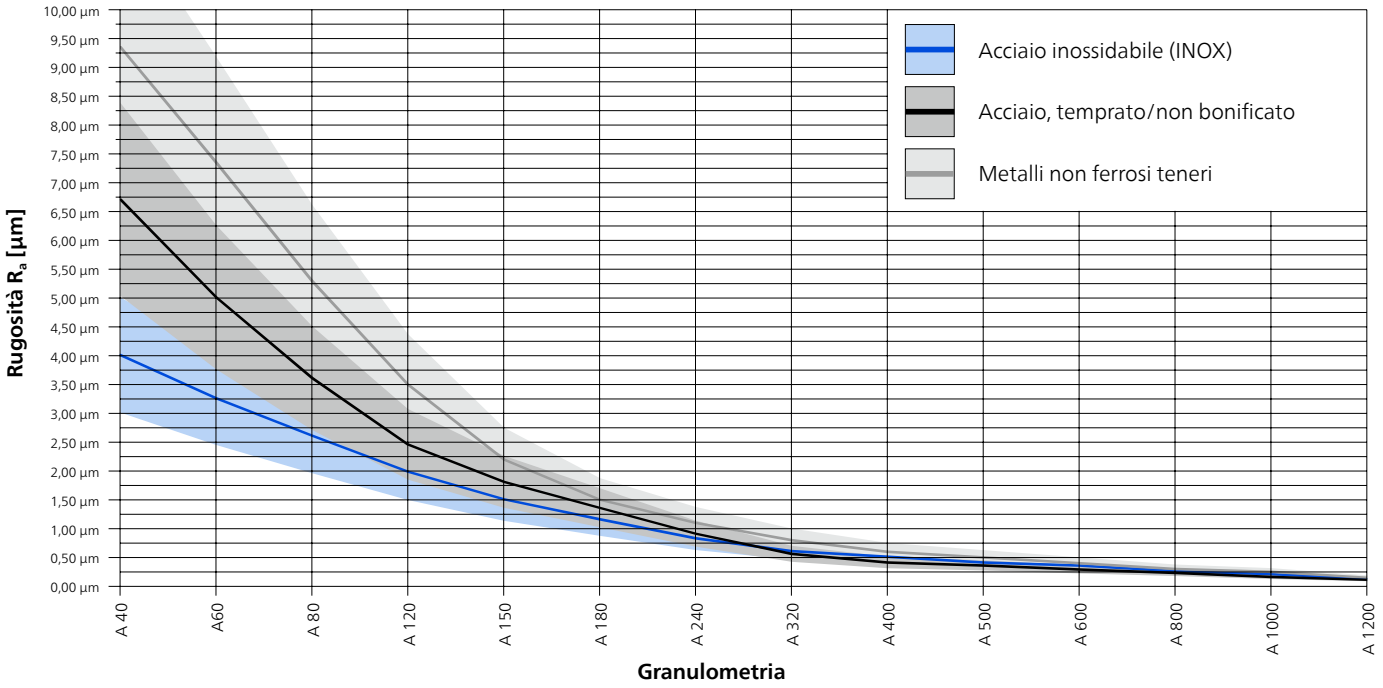
- **Rugosità singola Rz_i**
  È la somma dell'altezza del picco più alto e della profondità della valle più bassa del profilo all'interno di una singola misurazione.
- La **rugosità R_z**
  è il valore medio delle rugosità singole (R_{zi}) delle singole misurazioni consecutive.
- La **rugosità R_{max}**
  la singola rugosità più elevata all'interno della misurazione totale.
- **Rugosità media R_a**
  È la media aritmetica di tutti i valori dell'intero profilo di rugosità.



① Intervallo singolo
② Intervallo totale

Applicazione	Rugosità
Sgrossatura: granulometrie 24 a 150	R_a = da 0,70 a 12 µm
Finitura: granulometrie 180 a 400	R_a = da 0,20 a 0,70 µm
Massima finitura: granulometrie 500 a 1.200	R_a = da 0,05 a 0,20 µm
Strutturazione: superfici molate	R_a = da 0,20 a 0,70 µm
Satinatura/opacizzazione: con Vlies	R_a = da 0,10 a 0,70 µm
Lucidatura:	
fase 1:	R_a = da 0,10 a 0,20 µm
fase 2:	R_a = da 0,04 a 0,10 µm
fase 3:	R_a = < 0,01 µm

Valori di riferimento per rugosità in base ai diversi tipi di lavorazione.

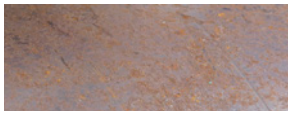
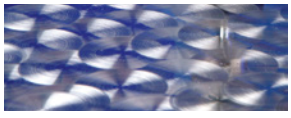


Rugosità superficiale di materiali diversi dopo la lavorazione con abrasivo flessibile.

Utensili per finitura e lucidatura

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

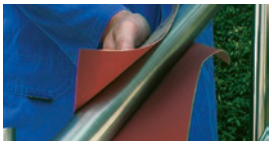
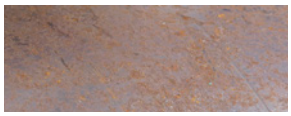
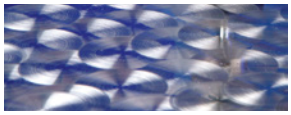
Tipo di applicazione ▸ / Fasi della lavorazione ▾	Lavorazione frontale Utensili con platorello 		Lavorazione a nastro Utensili per smerigliatrici a nastro 
Modificare geometrie 	COMBIDISC ■ Dischi abrasivi ■ Dischi diamantati	COMBICLICK ■ Dischi fibrati	Nastri corti
	COMBIDISC ■ Minidischi fibrati	Dischi fibrati	Nastri lunghi
	COMBIDISC ■ Mini-POLIFAN ■ Mini-POLIFAN FLEX	Dischi velcrati	
Lavorazione progressiva delle superfici **Eliminazione delle rugosità** 	COMBIDISC ■ Dischi abrasivi ■ Dischi in Vlies	Dischi PSA	Nastri corti
	COMBICLICK ■ Dischi fibrati ■ Dischi in Vlies	Poliflex ■ Dischi	Nastri lunghi
	Dischi fibrati	POLINOX ■ Dischi abrasivi compatti	
	Dischi carta velcrati	Dischi POLINOX ■ PNL ■ PNZ	
	Dischi velcrati		
Finitura **Massima finitura** 	COMBIDISC ■ Dischi abrasivi ■ Dischi in Vlies	Poliflex ■ Dischi	Nastri corti
	COMBICLICK ■ Dischi fibrati	POLINOX ■ Dischi abrasivi compatti	Nastri lunghi
	Dischi fibrati	Olio per smerigliare	Nastri corti, Vlies
	Dischi PSA		Olio per smerigliare
Pulire 	COMBIDISC ■ Dischi in Vlies	POLIVLIES ■ Dischi velcrati	Nastri corti, Vlies
	COMBIDISC ■ Dischi POLICLEAN	POLICLEAN ■ Dischi	
	COMBICLICK ■ Dischi in Vlies		
Creazione di effetti ottici 	COMBIDISC ■ Dischi in Vlies	Poliflex ■ Utensili per strutturare	Nastri corti, Vlies
	COMBIDISC ■ Dischi TX	POLIVLIES ■ Dischi velcrati	
	COMBICLICK ■ Dischi in Vlies	POLIVLIES ■ Dischi lamellari abrasivi	
	Utensili per fiorettare	Dischi POLINOX ■ PNL ■ PNZ	
Lucidatura 	COMBIDISC ■ Dischi in feltro	Dischi lamellari in feltro	Nastri corti, feltro
	COMBICLICK ■ Dischi in feltro		

4

Utensili per finitura e lucidatura

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

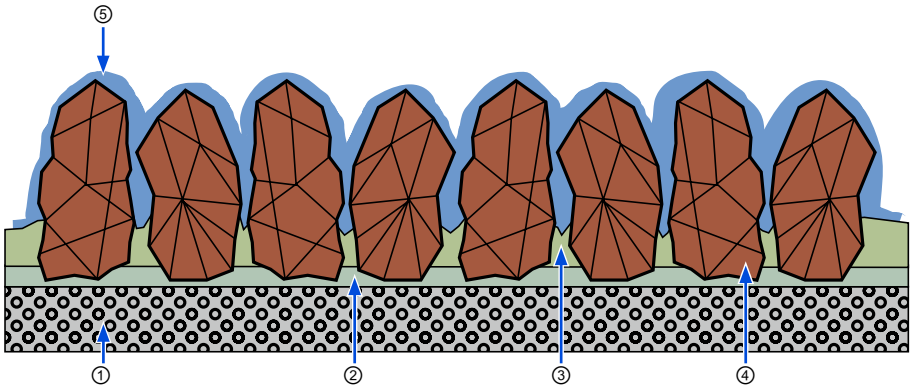
PFERD TOOLS

Tipo di applicazione ▸ / Fasi della lavorazione ▾	Lavorazione periferica Utensili con gambo, utensili con foro 		Lavorazione manuale 	
Modificare geometrie 	Anelli abrasivi	POLICAP		
	POLIROLL, POLICO	Dischi a cuscino		
Lavorazione progressiva delle superfici **Eliminazione delle rugosità** 	Anelli abrasivi	Ruote lamellari per smerigliatrici angolari	Poliflex ■ Blocchi	
	POLIROLL	Rulli a lamelle	Lime in fibra ceramica	
	POLICAP	POLISTAR	Fogli abrasivi ■ Tessuto ■ Carta	
	Rulli a lamelle con gambo	Dischi a cuscino	Rotoli abrasivi ■ Tessuto ■ Carta	
	Ruote lamellari		Lime flessibili	
Finitura **Massima finitura** 	POLIROLL, POLICO	POLINOX ■ Ruote abrasive compatte	Poliflex ■ Blocchi	Rotoli abrasivi ■ Tessuto ■ Carta
	Poliflex ■ Mole a disco per finitura	POLINOX ■ Mole abrasive compatte con gambo	Fogli abrasivi ■ Tessuto ■ Carta	Tamponi diamantati
	Poliflex ■ Mole abrasive con gambo per finitura	Olio per smerigliare	Spugna abrasiva	
Pulire 	POLINOX ■ Mole abrasive con gambo	POLIVLIES ■ CURVE	Fogli abrasivi ■ Tessuto ■ Carta	
	POLINOX ■ Ruote abrasive	POLICLEAN ■ Dischi	POLINOX ■ Tamponi	
	POLINOX ■ Stelle abrasive	POLICLEAN ■ Utensili con gambo	Rotoli abrasivi ■ Tessuto ■ Carta	
	POLINOX ■ Rulli abrasivi	POLICLEAN ■ Rulli abrasivi	Rotoli abrasivi in Vlies	
Creazione di effetti ottici 	POLINOX ■ Mole abrasive con gambo	POLIFLAP Schleifrad	POLINOX ■ Tamponi	
	POLINOX ■ Ruote abrasive	Poliflex ■ Utensili per strutturare	Rotoli abrasivi in Vlies	
	POLINOX ■ Dischi	Rulli a lamelle	Nastro per mascheratura	
	POLINOX ■ Rulli abrasivi			
Lucidatura 	Feltri con gambo	Rulli lamellari in feltro	Paste diamantate per lucidatura	Paste per smerigliare
	Dischi e lenti in feltro	Dischi in panno	Pani di pasta per lucidare	

Utensili per finitura e lucidatura
Abrasivo flessibile

Sezione di abrasivo flessibile

Per la lavorazione di geometrie e materiali differenti, PFERD TOOLS propone un'ampia gamma di utensili costituiti da abrasivo flessibile.
① Materiale di supporto
② Legante di base
③ Legante di copertura
④ Granulo abrasivo
⑤ Strato additivato



① Materiale di supporto

Carta

I principali campi di applicazione per gli abrasivi flessibili su carta si trovano nell'industria del legno e nell'artigianato, ad es. per falegnami, decoratori e verniciatori.

Tessuto

Gli abrasivi flessibili su tela trovano applicazione principalmente nella lavorazione dei metalli.

Fibra vulcanizzata

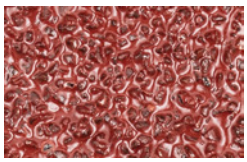
Le fibre vulcanizzate sono disponibili in diversi spessori, a seconda dell'utilizzo specifico che occorre farne, e vengono utilizzate per la produzione di dischi in fibra. Risultano essere supporti molto stabili, robusti e molto resistenti all'usura.

② + ③ Legante

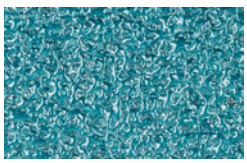
Nella produzione di abrasivi flessibili, per fissare il granulo abrasivo sul supporto vengono utilizzati diversi leganti resinoidi. Come prima cosa si spalma il materiale di supporto con il legante di base ②. Quindi si distribuisce uniformemente il granulo abrasivo e, grazie a un particolare processo, lo si dispone verticalmente. Con lo strato di legante di copertura ③ a regola si fissa definitivamente il granulo e lo si protegge da eventuali forze o carichi esterni.

④ Granulo abrasivo

La scelta del giusto granulo influisce notevolmente sulla qualità della superficie ottenuta e sul grado di produttività della lavorazione. I materiali più utilizzati sono:



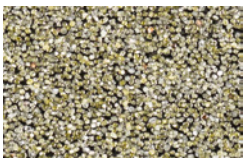
Corindone A
Come abrasivi, ci sono diverse tipologie di corindone, in forma fusa o sinterizzata. Le caratteristiche di durezza e tenacità possono essere modificate attraverso processi produttivi speciali o per mezzo di additivi. I tipi più utilizzati per la produzione di abrasivi flessibili sono il corindone standard e un tipo a granuli appuntiti.



Corindone zirconio Z
Il corindone allo zirconio è una miscela fusa di ossido di alluminio e ossido di zirconio. Rispetto al corindone, il corindone allo zirconio mostra un grado inferiore di durezza ma una maggiore tenacità. L'alta percentuale di ossido di zirconio conferisce all'abrasivo un forte effetto autoravvivante, un'elevata capacità di asportazione a freddo e una lunga durata.

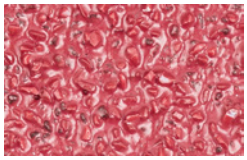


Carburo di silicio SiC
Il carburo di silicio è un granulo abrasivo sintetico molto affilato, di elevata tenacità e durezza. Particolarmente adatto per la lavorazione di titanio, alluminio, bronzo, pietra e plastica.
Ideale per l'industria aeronautica nei casi in cui sia consentito soltanto il SiC, ad esempio quando si tratta di componenti di propulsori.



Diamante D
Il granulo di diamante è l'abrasivo più duro. È costituito da carbonio puro in disposizione cristallina. Per gli utensili abrasivi i diamanti solitamente vengono prodotti sinteticamente a temperature molto alte, sotto pressioni elevate. Le caratteristiche del granulo di diamante possono essere adattate al tipo di utensile abrasivo modificando le condizioni di sintesi.

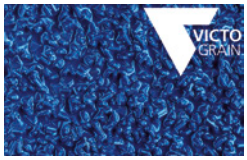
Utensili per finitura e lucidatura
Abrasivo flessibile



Granulo ceramico CO
Nei corindoni sinterizzati si distingue tra la bauxite sinterizzata e il sol-gel. Per gli abrasivi flessibili si utilizza prevalentemente il sol-gel, un abrasivo modernissimo, apprezzato per la sua elevata tenacità e il buon effetto autoravvivante.



Granulo agglomerato CK
Il granulo agglomerato è costituito da singoli granuli che grazie a un sistema legante vanno a formare un agglomerato. Ogni granulo è un'unità solida in cui sono legati tra loro un gran numero di granuli in corindone o carburo di silicio (SiC).
Le forze applicate durante la molatura rimuovono dal legante i granuli consumati, liberando così nuovi granuli taglienti. Grazie a questo effetto di rinnovamento si ottengono durate molto lunghe mantenendo sempre costante la qualità della superficie.



VICTOGRAIN
VICTOGRAIN-COOL
La combinazione di queste caratteristiche offre all'utilizzatore le massime prestazioni, in modo continuo, con un taglio freddo e una durata estremamente alta, generando una superficie uniformemente lavorata.

Granulometrie

Le granulometrie per gli abrasivi flessibili sono stabilite dalle Norme ISO 6344 e costituiscono le misure FEPA standard.



Grossa
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80



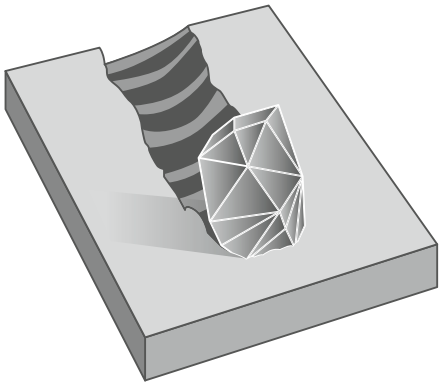
Media
P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280



Fine
P 320 – 360 – 400 – 500 – 600

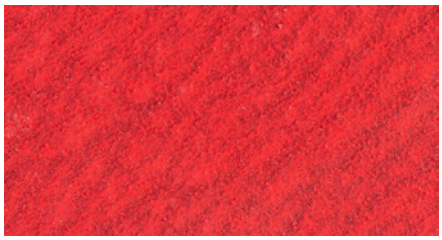


Superfine
P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500



⑤ Strato additivato

Impiegando uno strato additivato si aumenta nettamente la capacità di asportazione, riducendo la temperatura del pezzo in lavorazione. Un vantaggio notevole soprattutto nella lavorazione di materiali a scarsa conducibilità termica come l'acciaio inossidabile (INOX). Gli utensili PFERD TOOLS con strato additivato sono contrassegnati dal suffisso "COOL" nella descrizione articolo.



COMBICLICK
Informazioni generali



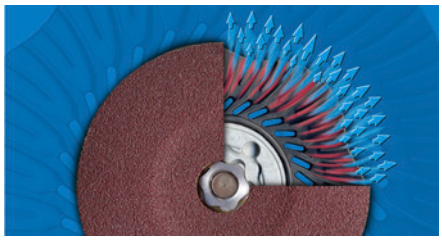
Sistema

Molto semplice e confortevole nella manipolazione.



Serraggio

Il cambio utensile estremamente rapido e semplice riduce i costi produttivi.



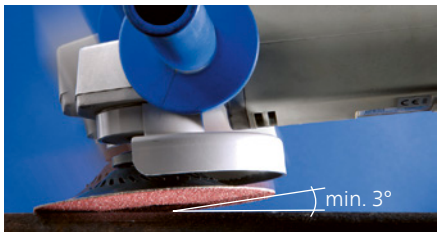
Effetto raffreddamento

Ottimo raffreddamento dell'utensile e del pezzo da lavorare.



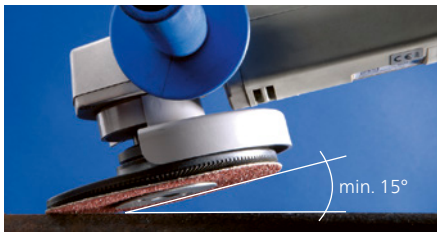
Flessibilità nella smerigliatura

È particolarmente morbido e flessibile nella lavorazione frontale il disco fibrato ø 125 mm.



COMBICLICK permette di lavorare con la massima superficie di contatto

Con COMBICLICK si evitano graffi dovuti a flange sporgenti e si sfrutta al massimo l'abrasivo a disposizione.



Si noti a confronto l'angolo di contatto molto più acuto nei dischi in fibra.

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivo ▶ Corindone A	Zirconio Z	Granulo ceramico CO	VICTOGRAIN	Carburo di silicio SiC	Corindone A-COOL	Granulo ceramico CO-COOL (PLUS)	Granulo ceramico CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	●	●					○
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●	●					○
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		○		○		●	●		●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○					●	○	○	
		Ottone, rame, zinco	●	○	○					○	
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	●	○	○		○			○	
		Bronzo, titanio		○	○	○	●		●		●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto		○	○	○			●	○	●
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	●				●				

● = ideale ○ = adatto

COMBICLICK
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

Utilizzare i guanti!

Indossare la maschera antipolvere!

Utilizzare il platorello!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!

Non utilizzare per smerigliatura a umido!



Dischi fibrati CC-FS



Versione corindone A

Per applicazioni universali nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura.

Caratteristiche:

- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	A	36	15.300	25	*64189001*	CC-FS 100 A 36
		50	15.300	25	*64189002*	CC-FS 100 A 50
		60	15.300	25	*64189003*	CC-FS 100 A 60
		80	15.300	25	*64189004*	CC-FS 100 A 80
		120	15.300	25	*64189005*	CC-FS 100 A 120
115	A	24	13.300	25	64190002	CC-FS 115 A 24
		36	13.300	25	64190003	CC-FS 115 A 36
		50	13.300	25	64190005	CC-FS 115 A 50
		60	13.300	25	64190006	CC-FS 115 A 60
		80	13.300	25	64190008	CC-FS 115 A 80
		120	13.300	25	64190012	CC-FS 115 A 120
125	A	24	12.200	25	64190102	CC-FS 125 A 24
		36	12.200	25	64190103	CC-FS 125 A 36
		50	12.200	25	64190105	CC-FS 125 A 50
		60	12.200	25	64190106	CC-FS 125 A 60
		80	12.200	25	64190108	CC-FS 125 A 80
		120	12.200	25	64190112	CC-FS 125 A 120

Articolo di fine serie

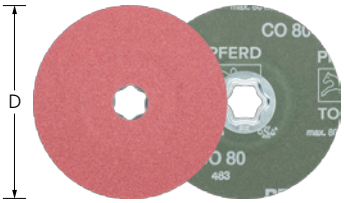


Versione corindone allo zirconio Z

Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	Z	36	13.300	25	64290003	CC-FS 115 Z 36
		50	13.300	25	64290005	CC-FS 115 Z 50
		60	13.300	25	64290006	CC-FS 115 Z 60
		80	13.300	25	64290008	CC-FS 115 Z 80
		120	13.300	25	64290012	CC-FS 115 Z 120
125	Z	24	12.200	25	64290102	CC-FS 125 Z 24
		36	12.200	25	64290103	CC-FS 125 Z 36
		50	12.200	25	64290105	CC-FS 125 Z 50
		60	12.200	25	64290106	CC-FS 125 Z 60
		80	12.200	25	64290108	CC-FS 125 Z 80
		120	12.200	25	64290112	CC-FS 125 Z 120



Versione granulo ceramico CO

Per una smerigliatura aggressiva con la massima capacità di asportazione e un'ottima durata. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Il granulo ceramico è appositamente studiato per la lavorazione di materiali e di strati molto duri.

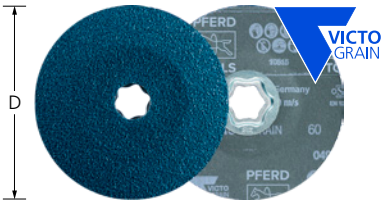


Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	CO	24	13.300	25	64192002	CC-FS 115 CO 24
		36	13.300	25	64192003	CC-FS 115 CO 36
		50	13.300	25	64192005	CC-FS 115 CO 50
		60	13.300	25	64192006	CC-FS 115 CO 60
		80	13.300	25	64192008	CC-FS 115 CO 80
		120	13.300	25	*64192012*	CC-FS 115 CO 120
125	CO	24	12.200	25	64192102	CC-FS 125 CO 24
		36	12.200	25	64192103	CC-FS 125 CO 36
		50	12.200	25	64192105	CC-FS 125 CO 50
		60	12.200	25	64192106	CC-FS 125 CO 60
		80	12.200	25	64192108	CC-FS 125 CO 80

COMBICLICK
Dischi fibrati CC-FS

PFERD TOOLS



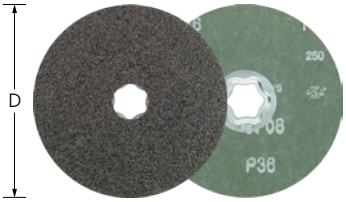
Versione VICTOGRAIN

Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione su acciai e materiali duri mantenendo sempre una durata estremamente lunga. Performance insuperabile e costante.



Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64110136	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36
		60	15.300	25	64110160	CC-FS 100 VICTOGRAIN 60
		80	15.300	25	64110180	CC-FS 100 VICTOGRAIN 80
115	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64111636	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36
		60	13.300	25	64111660	CC-FS 115 VICTOGRAIN 60
		80	13.300	25	64111680	CC-FS 115 VICTOGRAIN 80
125	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64112636	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36
		60	12.200	25	64112660	CC-FS 125 VICTOGRAIN 60
		80	12.200	25	64112680	CC-FS 125 VICTOGRAIN 80
180	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64118136	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36
		60	8.500	25	64118160	CC-FS 180 VICTOGRAIN 60
		80	8.500	25	64118180	CC-FS 180 VICTOGRAIN 80



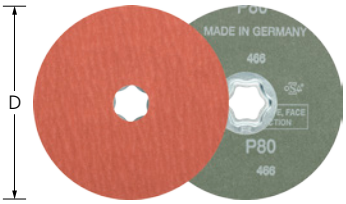
Versione carburo di silicio SiC

Per applicazioni universali su pezzi in alluminio, rame, bronzo, titanio e materiali sintetici rinforzati in fibra. Particolarmente consigliati per l'uso su leghe di titanio. Ideali per l'industria aeronautica nei casi in cui sia consentito soltanto il SiC.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	SiC	36	13.300	25	64294003	CC-FS 115 SiC 36
		60	13.300	25	64294006	CC-FS 115 SiC 60
		80	13.300	25	*64294008*	CC-FS 115 SiC 80
		120	13.300	25	64294012	CC-FS 115 SiC 120
125	SiC	36	12.200	25	64294103	CC-FS 125 SiC 36
		60	12.200	25	64294106	CC-FS 125 SiC 60
		80	12.200	25	*64294108*	CC-FS 125 SiC 80
		120	12.200	25	64294112	CC-FS 125 SiC 120

Articolo di fine serie

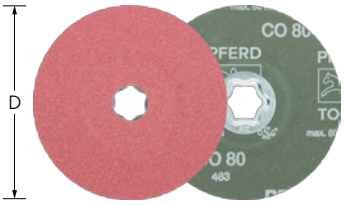


Versione corindone A-COOL

Per applicazioni universali dalla finitura alla massima finitura su materiali con scarsa conducibilità termica, come ad es. l'acciaio inossidabile (INOX) e l'alluminio. Gli additivi impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	A-COOL	60	13.300	25	64191006	CC-FS 115 A-COOL 60
		80	13.300	25	64191008	CC-FS 115 A-COOL 80
		120	13.300	25	64191012	CC-FS 115 A-COOL 120
		150	13.300	25	64191015	CC-FS 115 A-COOL 150
		220	13.300	25	64191022	CC-FS 115 A-COOL 220
125	A-COOL	50	12.200	25	64191105	CC-FS 125 A-COOL 50
		60	12.200	25	64191106	CC-FS 125 A-COOL 60
		80	12.200	25	64191108	CC-FS 125 A-COOL 80
		120	12.200	25	64191112	CC-FS 125 A-COOL 120
		150	12.200	25	64191115	CC-FS 125 A-COOL 150
		180	12.200	25	64191118	CC-FS 125 A-COOL 180
		220	12.200	25	64191122	CC-FS 125 A-COOL 220



Versione granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.



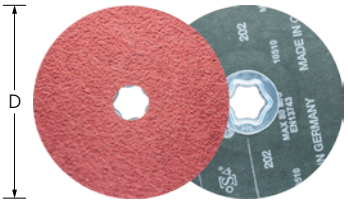
Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	CO-COOL	36	15.300	25	64189101	CC-FS 100 CO-COOL 36
		50	15.300	25	64189102	CC-FS 100 CO-COOL 50
		60	15.300	25	64189103	CC-FS 100 CO-COOL 60
		80	15.300	25	64189104	CC-FS 100 CO-COOL 80
		120	15.300	25	69401582	CC-FS 100 CO-COOL 120
115	CO-COOL	24	13.300	25	64193002	CC-FS 115 CO-COOL 24
		36	13.300	25	64193003	CC-FS 115 CO-COOL 36
		50	13.300	25	64193005	CC-FS 115 CO-COOL 50
		60	13.300	25	64193006	CC-FS 115 CO-COOL 60
		80	13.300	25	64193008	CC-FS 115 CO-COOL 80
		120	13.300	25	64193012	CC-FS 115 CO-COOL 120

Segue alla pagina successiva

COMBICLICK
Dischi fibrati CC-FS

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	CO-COOL	24	12.200	25	64193102	CC-FS 125 CO-COOL 24
		36	12.200	25	64193103	CC-FS 125 CO-COOL 36
		50	12.200	25	64193105	CC-FS 125 CO-COOL 50
		60	12.200	25	64193106	CC-FS 125 CO-COOL 60
		80	12.200	25	64193108	CC-FS 125 CO-COOL 80
		120	12.200	25	64193112	CC-FS 125 CO-COOL 120
180	CO-COOL	24	8.500	25	64193302	CC-FS 180 CO-COOL 24
		36	8.500	25	64193303	CC-FS 180 CO-COOL 36
		50	8.500	25	64193305	CC-FS 180 CO-COOL 50
		60	8.500	25	64193306	CC-FS 180 CO-COOL 60
		80	8.500	25	64193308	CC-FS 180 CO-COOL 80



Versione granulo ceramico CO-COOL PLUS

Performance insuperabile e costante e smerigliatura massima aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio molto freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64193004	CC-FS 115 CO-COOL PLUS 24
125	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64193104	CC-FS 125 CO-COOL PLUS 24



Versione granulo ceramico CO-COOL-CONTOUR

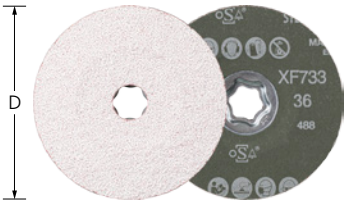
Profilo esterno molto flessibile che si adatta alle forme e non incide il pezzo da lavorare. Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.



Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Utilizzare esclusivamente il platorello CC-GT 115-125 con filetto M14 o 5/8" per ottenere la flessibilità sul bordo dei dischi fibrati.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	CO-COOL	60 CONTOUR	12.200	25	64112560	CC-FS 125 CO-COOL 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	12.200	25	64112580	CC-FS 125 CO-COOL 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	12.200	25	64112512	CC-FS 125 CO-COOL 120 CONTOUR

COMBICLICK
Dischi fibrati CC-FS

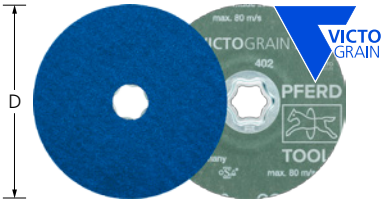


Versione granulo ceramico CO-ALU

Per molare in modo aggressivo con la massima capacità di asportazione durante la lavorazione di metalli non ferrosi. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi riducono nettamente l'adesione dei trucioli e, di conseguenza, l'intasamento dei dischi fibrati.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	CO-ALU	36	13.300	25	64194003	CC-FS 115 CO-ALU 36
		60	13.300	25	64194006	CC-FS 115 CO-ALU 60
		80	13.300	25	64194008	CC-FS 115 CO-ALU 80
125	CO-ALU	36	12.200	25	64194103	CC-FS 125 CO-ALU 36
		60	12.200	25	64194106	CC-FS 125 CO-ALU 60
		80	12.200	25	64194108	CC-FS 125 CO-ALU 80



Versione VICTOGRAIN-COOL

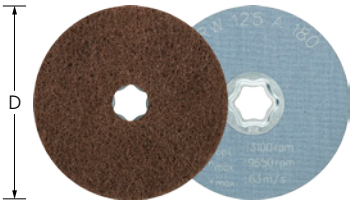
Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione sugli acciai, su materiali duri con scarsa conducibilità termica, mantenendo sempre una durata estremamente lunga sull'acciaio. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.



Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata. L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Rapidità del cambio utensile grazie all'innovativo sistema di serraggio rapido COMBICLICK. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64110036	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	15.300	25	64110060	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	15.300	25	64110080	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 80
115	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64111536	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	13.300	25	64111560	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	13.300	25	64111580	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 80
125	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64112536	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	12.200	25	64112506	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	12.200	25	64112508	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 80
180	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64118036	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	8.500	25	64118060	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	8.500	25	64118080	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 80

COMBICLICK
Dischi in tessuto non tessuto



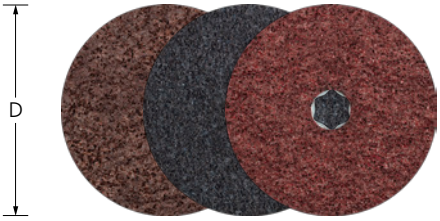
Versione morbida CC-VRW

Ideali per la massima finitura su superfici medie e grandi, contorni e per lavori di pulizia su metalli e vernici. Per ottenere superfici opache e satinate. Struttura molto aperta.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione frontale su superfici di medie e grandi dimensioni.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- L'innovativo sistema di serraggio rapido garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	A	100	media	3.800	12.000	10	*42001032*	CC-VRW 100 A 100
		180	fine	3.800	12.000	10	*42001031*	CC-VRW 100 A 180
		280	molto fine	3.800	12.000	10	*42001030*	CC-VRW 100 A 280
115	A	100	media	3.300	10.500	10	42001052	CC-VRW 115 A 100
		180	fine	3.300	10.500	10	42001051	CC-VRW 115 A 180
		280	molto fine	3.300	10.500	10	42001050	CC-VRW 115 A 280
125	A	100	media	3.100	9.650	10	42001062	CC-VRW 125 A 100
		180	fine	3.100	9.650	10	42001061	CC-VRW 125 A 180
		280	molto fine	3.100	9.650	10	42001060	CC-VRW 125 A 280



Versione dura CC-VRH

Uso universale nella lavorazione di superfici metalliche medie e grandi, ad es. per la rimozione di tracce della pre-lucidatura, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinate.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione frontale su superfici di medie e grandi dimensioni.
- Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo. L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta del tessuto non tessuto.
- L'innovativo sistema di serraggio rapido garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	A	100 G	grossa, giallo-bruno	3.800	12.000	10	*42000032*	CC-VRH 100 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	3.800	12.000	10	*42000031*	CC-VRH 100 A 180 M
		240 F	fine, blu	3.800	12.000	10	*42000030*	CC-VRH 100 A 240 F
115	A	100 G	grossa, giallo-bruno	3.300	10.500	10	42000052	CC-VRH 115 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	3.300	10.500	10	42000051	CC-VRH 115 A 180 M
		240 F	fine, blu	3.300	10.500	10	42000050	CC-VRH 115 A 240 F
125	A	100 G	grossa, giallo-bruno	3.100	9.650	10	42000062	CC-VRH 125 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	3.100	9.650	10	42000061	CC-VRH 125 A 180 M
		240 F	fine, blu	3.100	9.650	10	42000060	CC-VRH 125 A 240 F

Articolo di fine serie

COMBICLICK
Dischi in tessuto non tessuto



Versione CC-PNER

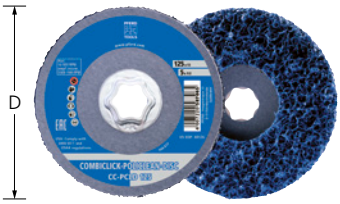
Permettono di ottenere un risultato molto fine e omogeneo, che a seconda delle esigenze può bastare per la preparazione della lucidatura a specchio. Ideali per la lavorazione di grandi superfici su pezzi in acciaio inossidabile (INOX). Disponibili nelle versioni corindone A e carburo di silicio SiC.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione frontale su superfici di medie e grandi dimensioni.
- Elevata resistenza agli spigoli, estremamente resistenti.
- L'innovativo sistema di serraggio rapido garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Versione	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	SiC	W (tenera)	fine	5.700	9.550	5	*42002036*	CC-PNER W 100 SiC F
		MW (medio-tenera)	fine	5.700	9.550	5	*42002076*	CC-PNER MW 100 SiC F
		MH (medio-dura)	fine	5.700	9.550	5	*42002136*	CC-PNER MH 100 SiC F
	A	H (dura)	fine	5.700	9.550	5	*42002172*	CC-PNER H 100 A F
115	SiC	W (tenera)	fine	5.000	8.350	5	42002046	CC-PNER W 115 SiC F
		MW (medio-tenera)	fine	5.000	8.350	5	42002086	CC-PNER MW 115 SiC F
		MH (medio-dura)	fine	5.000	8.350	5	42002146	CC-PNER MH 115 SiC F
	A	MH (medio-dura)	grossa	5.000	8.350	5	47700202	CC-PNER MH 115 A G
		H (dura)	fine	5.000	8.350	5	42002182	CC-PNER H 115 A F
125	SiC	W (tenera)	fine	4.500	7.650	5	42002056	CC-PNER W 125 SiC F
		MW (medio-tenera)	fine	4.500	7.650	5	42002096	CC-PNER MW 125 SiC F
		MH (medio-dura)	fine	4.500	7.650	5	42002156	CC-PNER MH 125 SiC F
	A	MH (medio-dura)	grossa	4.500	7.650	5	47700203	CC-PNER MH 125 A G
		H (dura)	fine	4.500	7.650	5	42002192	CC-PNER H 125 A F

Dischi POLICLEAN



POLICLEAN versione PLUS

POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche, resina e granulo abrasivo. Ideale per lavori pesanti di pulizia come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla, in lavorazione periferica su superfici fini.

Caratteristiche:
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- L'innovativo sistema di serraggio rapido garantisce un uso confortevole e un taglio freddo. Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.
- Elevata resistenza agli spigoli, estremamente resistenti.

D [mm]	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
115	A	5	44692275	CC-PCLD PLUS 115
125	A	5	44692276	CC-PCLD PLUS 125

Articolo di fine serie



POLICLEAN versione standard

POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche, resina e granulo abrasivo. Ideale per lavori pesanti di pulizia come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla in lavorazione periferica.

Caratteristiche:

- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- L'innovativo sistema di serraggio rapido garantisce un uso confortevole e un taglio freddo. Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.
- Elevata resistenza agli spigoli, estremamente resistenti.

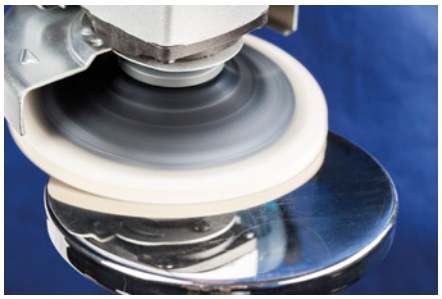
D [mm]	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
115	SiC	5	44692273	CC-PCLD 115
125	SiC	5	44692274	CC-PCLD 125

Dischi in feltro CC-FR



Versione CC-FR

Per lucidare con i pani di pasta per lucidare più adatti, con le paste per smerigliare oppure le paste per lucidatura diamantate in lavorazione frontale su medie e grandi superfici.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione frontale su superfici di medie e grandi dimensioni.
- Grande convenienza grazie alla durata elevatissima. Lavorazione precisa per tutta la durata dell'utensile, che vanta un'elevata stabilità di forma.
- L'innovativo sistema di serraggio rapido garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1.900	12.000	5	42003005	CC-FR 100
115	1.650	10.500	5	42003015	CC-FR 115
125	1.500	9.650	5	42003025	CC-FR 125



Versione CC-GT (media)

Con il platorello è possibile utilizzare gli utensili COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio. Diverse durezze per diversi settori di applicazione e risultati di lavorazione.



Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Carico termico nettamente ridotto grazie alla geometria dei canali di raffreddamento. Elevata economicità grazie ai tempi di cambio utensile ridotti al minimo.
- La durezza CC-GT (medio) è contrassegnata dal colore nero.

Compatibile con ø utensile [mm]	Filettatura	Durezza	Macchine compatibili	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	M10	media	Smerigliatrice angolare 100, attacco M10	15.300	1	44890190	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	media	Smerigliatrice angolare 115 / 125, attacco M14	13.300	1	44890150	CC-GT 115-125 M14
	5/8	media	Smerigliatrice angolare 115 / 125, attacco 5/8"	13.300	1	44890160	CC-GT 115-125 5/8
125	M14	media	Smerigliatrice angolare 125, attacco M14	12.200	1	44890151	CC-GT 125 M14
	5/8	media	Smerigliatrice angolare 125, attacco 5/8"	12.200	1	44890161	CC-GT 125 5/8"
180	M14	media	Smerigliatrice angolare 180, attacco M14	8.500	1	44890170	CC-GT 180 M14
	5/8	media	Smerigliatrice angolare 180, attacco 5/8"	8.500	1	44890180	CC-GT 180 5/8



Versione CC-S-GT (tenera)

Con il platorello è possibile utilizzare gli utensili COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Carico termico nettamente ridotto grazie alla geometria dei canali di raffreddamento. Elevata economicità grazie ai tempi di cambio utensile ridotti al minimo.
- La durezza CC-S-GT (tenero) è contrassegnata dal colore grigio.

Compatibile con ø utensile [mm]	Filettatura	Durezza	Macchine compatibili	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115, 125	M14	tenero	Smerigliatrice angolare 115 / 125, attacco M14	13.300	1	44890153	CC-S-GT 115-125 M14
	5/8	tenero	Smerigliatrice angolare 115 / 125, attacco 5/8"	13.300	1	44890163	CC-S-GT 115-125 5/8-11



Versione CC-H-GT(dura)

Con il platorello è possibile utilizzare gli utensili COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Carico termico nettamente ridotto grazie alla geometria dei canali di raffreddamento. Elevata economicità grazie ai tempi di cambio utensile ridotti al minimo.
- La durezza CC-H-GT (duro) è contrassegnata dal colore blu.

Compatibile con ø utensile [mm]	Filettatura	Durezza	Macchine compatibili	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115, 125	M14	duro	Smerigliatrice angolare 115 / 125, attacco M14	13.300	1	64199002	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	duro	Smerigliatrice angolare 115 / 125, attacco 5/8"	13.300	1	64199012	CC-H-GT 115-125 5/8
125	M14	duro	Smerigliatrice angolare 125, attacco M14	12.200	1	44890152	CC-H-GT 125 M14
	5/8	duro	Smerigliatrice angolare 125, attacco 5/8"	12.200	1	44890162	CC-H-GT 125 5/8"



CC-SET

Set per la lavorazione delle superfici, da grossolana fino a lucidata a specchio.

Contenuto:
Tre dischi fibrati COMBICLICK per tipo con abrasivo e granulometria CO-COOL 36, CO-COOL 120 e A-COOL 220, un disco in tessuto non tessuto COMBICLICK per tipo VRH A 180 M, VRH A 100 G, VRW A 280, VRW A 180, VRW A 100, PNER W SiC F, una pasta per lucidatura universale, un disco in feltro e un platorello COMBICLICK per tipo.

Caratteristiche:
- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- Scelta ideale per risolvere una serie di applicazioni e imparare a conoscere il sistema.
- Preselezione coordinata delle varianti più comuni.

Diametro [mm]	Filettatura [mm]		N. articolo	Denominazione
115	5/8-11	1	49350073	CC-SET 115 5/8-11
	M14	1	49350071	CC-SET 115 M14
125	5/8-11	1	49350074	CC-SET 125 5/8-11
	M14	1	49350072	CC-SET 125 M14

Disci fibrati
Informazioni generali

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivo ► Corindone A	Zirconio Z	Granulo ceramico CO	VICTOGRAIN	Corindone A-COOL	Zirconio Z-COOL	Granulo ceramico CO-COOL (PLUS)	Granulo ceramico CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	●	●					○
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●	●					○
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		○		○	●	●	●		●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○				●	○	○	○	
		Ottone, rame, zinco	●	○	○					○	
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	●	○	○					○	
		Bronzo, titanio		○	○	○		●	●		●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto		○	○	○		●	●	○	●
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	●								

● = ideale ○ = adatto

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.


Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!

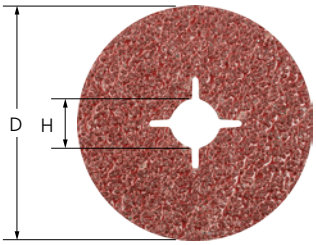

Utilizzare il platorello!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!


Non utilizzare per smerigliatura a umido!



Disci fibrati
Dischi fibrati FS



Versione corindone A

Per applicazioni universali nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura.



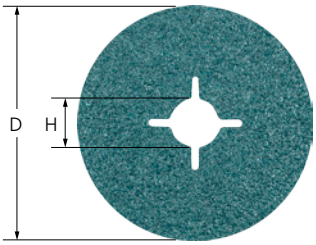
Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	A	16	13.300	25	64101111	FS 115-22 A 16
			24	13.300	25	64102111	FS 115-22 A 24
			36	13.300	25	64103111	FS 115-22 A 36
			50	13.300	25	64105111	FS 115-22 A 50
			60	13.300	25	64106111	FS 115-22 A 60
			80	13.300	25	64108111	FS 115-22 A 80
			100	13.300	25	64110111	FS 115-22 A 100
			120	13.300	25	64112111	FS 115-22 A 120
125	22	A	16	12.200	25	64101125	FS 125-22 A 16
			24	12.200	25	64102125	FS 125-22 A 24
			36	12.200	25	64103125	FS 125-22 A 36
			50	12.200	25	64105125	FS 125-22 A 50
			60	12.200	25	64106125	FS 125-22 A 60
			80	12.200	25	64108125	FS 125-22 A 80
			100	12.200	25	64110125	FS 125-22 A 100
			120	12.200	25	64112125	FS 125-22 A 120
150	22	A	36	10.200	25	*64103155*	FS 150-22 A 36
			60	10.200	25	64106155	FS 150-22 A 60
			80	10.200	25	64108155	FS 150-22 A 80
180	22	A	16	8.500	25	64101175	FS 180-22 A 16
			24	8.500	25	64102175	FS 180-22 A 24
			36	8.500	25	64103175	FS 180-22 A 36
			50	8.500	25	64105175	FS 180-22 A 50
			60	8.500	25	64106175	FS 180-22 A 60
			80	8.500	25	64108175	FS 180-22 A 80
			100	8.500	25	64110175	FS 180-22 A 100
			120	8.500	25	64112175	FS 180-22 A 120
non intagliati							
100	16	A	16	15.300	25	69401127	FS 100-16 A 16
			24	15.300	25	69401016	FS 100-16 A 24
			36	15.300	25	69401015	FS 100-16 A 36
			50	15.300	25	69401065	FS 100-16 A 50
			60	15.300	25	69401023	FS 100-16 A 60
			80	15.300	25	69401024	FS 100-16 A 80
			100	15.300	25	69401019	FS 100-16 A 100
			120	15.300	25	69401067	FS 100-16 A 120

Articolo di fine serie

Disci fibrati
Dischi fibrati FS



Versione corindone allo zirconio Z

Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata.

Caratteristiche:

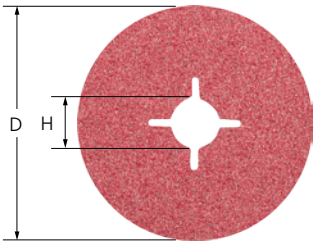
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	Z	24	13.300	25	64202111	FS 115-22 Z 24
			36	13.300	25	64203111	FS 115-22 Z 36
			50	13.300	25	64205111	FS 115-22 Z 50
			60	13.300	25	64206111	FS 115-22 Z 60
			80	13.300	25	64208111	FS 115-22 Z 80
			120	13.300	25	64212111	FS 115-22 Z 120
125	22	Z	24	12.200	25	64202125	FS 125-22 Z 24
			36	12.200	25	64203125	FS 125-22 Z 36
			50	12.200	25	*64205125*	FS 125-22 Z 50
			60	12.200	25	64206125	FS 125-22 Z 60
			80	12.200	25	64208125	FS 125-22 Z 80
			120	12.200	25	64212125	FS 125-22 Z 120
180	22	Z	24	8.500	25	64202175	FS 180-22 Z 24
			36	8.500	25	64203175	FS 180-22 Z 36
			50	8.500	25	64205175	FS 180-22 Z 50
			60	8.500	25	64206175	FS 180-22 Z 60
			80	8.500	25	64208175	FS 180-22 Z 80
			120	8.500	25	64212175	FS 180-22 Z 120
non intagliati							
100	16	Z	24	15.300	25	*69401548*	FS 100-16 Z 24
			36	15.300	25	*69401549*	FS 100-16 Z 36
			50	15.300	25	*69401550*	FS 100-16 Z 50
			60	15.300	25	*69401495*	FS 100-16 Z 60
			80	15.300	25	*69401551*	FS 100-16 Z 80
			100	15.300	25	*69401496*	FS 100-16 Z 100
			120	15.300	25	*69401552*	FS 100-16 Z 120

4

Articolo di fine serie

Disci fibrati
Dischi fibrati FS

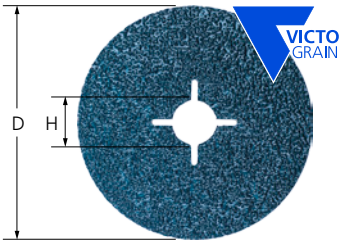


Versione granulo ceramico CO

Per una smerigliatura aggressiva con la massima capacità di asportazione e un'ottima durata. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Il granulo ceramico è appositamente studiato per la lavorazione di materiali e di strati molto duri.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	CO	24	13.300	25	64152111	FS 115-22 CO 24
			36	13.300	25	64153111	FS 115-22 CO 36
			60	13.300	25	64156111	FS 115-22 CO 60
			80	13.300	25	64158111	FS 115-22 CO 80
125	22	CO	24	12.200	25	64152125	FS 125-22 CO 24
			36	12.200	25	64153125	FS 125-22 CO 36
			50	12.200	25	64155125	FS 125-22 CO 50
			60	12.200	25	64156125	FS 125-22 CO 60
			80	12.200	25	64158125	FS 125-22 CO 80
180	22	CO	24	8.500	25	64152175	FS 180-22 CO 24
			36	8.500	25	64153175	FS 180-22 CO 36
			60	8.500	25	64156175	FS 180-22 CO 60
			80	8.500	25	64158175	FS 180-22 CO 80



Versione VICTOGRAIN

Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione su acciai e materiali duri mantenendo sempre una durata estremamente lunga. Performance insuperabile e costante.



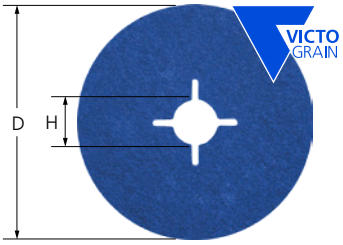
Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64279012	FS 115-22 VICTOGRAIN 36
			60	13.300	25	64279021	FS 115-22 VICTOGRAIN 60
			80	13.300	25	64279022	FS 115-22 VICTOGRAIN 80
125	22	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64279013	FS 125-22 VICTOGRAIN 36
			60	12.200	25	64279023	FS 125-22 VICTOGRAIN 60
			80	12.200	25	64279024	FS 125-22 VICTOGRAIN 80
150	22	VICTOGRAIN	36	10.200	25	64279018	FS 150-22 VICTOGRAIN 36
			60	10.200	25	64279025	FS 150-22 VICTOGRAIN 60
			80	10.200	25	64279026	FS 150-22 VICTOGRAIN 80

Segue alla pagina successiva

Disci fibrati
Dischi fibrati FS

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
180	22	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64279014	FS 180-22 VICTOGRAIN 36
			60	8.500	25	64279027	FS 180-22 VICTOGRAIN 60
			80	8.500	25	64279028	FS 180-22 VICTOGRAIN 80
non intagliati							
100	16	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64279011	FS 100-16 VICTOGRAIN 36
			60	15.300	25	64279019	FS 100-16 VICTOGRAIN 60
			80	15.300	25	64279020	FS 100-16 VICTOGRAIN 80



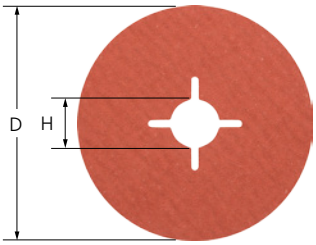
Versione VICTOGRAIN-COOL

Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione sugli acciai, su materiali duri con scarsa conducibilità termica, mantenendo sempre una durata estremamente lunga sull'acciaio. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64279002	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	13.300	25	64279031	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	13.300	25	64279032	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 80
125	22	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64279003	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	12.200	25	64279033	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	12.200	25	64279034	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 80
150	22	VICTOGRAIN-COOL	36	10.200	25	69401655	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	10.200	25	64279035	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	10.200	25	64279036	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 80
180	22	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64279004	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	8.500	25	64279037	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	8.500	25	64279038	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 80
non intagliati							
100	16	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64279001	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	15.300	25	64279029	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	15.300	25	64279030	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 80

Disci fibrati
Dischi fibrati FS



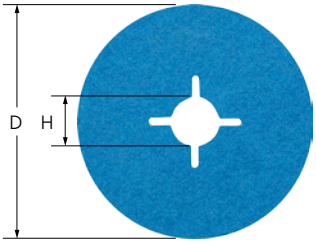
Versione corindone A-COOL

Per applicazioni universali dalla finitura alla massima finitura su materiali con scarsa conducibilità termica, come ad es. l'acciaio inossidabile (INOX). Gli additivi impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	A-COOL	50	13.300	25	64125111	FS 115-22 A-COOL 50
			60	13.300	25	64126111	FS 115-22 A-COOL 60
			80	13.300	25	64128111	FS 115-22 A-COOL 80
			120	13.300	25	64132111	FS 115-22 A-COOL 120
			150	13.300	25	64135111	FS 115-22 A-COOL 150
			180	13.300	25	64138111	FS 115-22 A-COOL 180
			220	13.300	25	64142111	FS 115-22 A-COOL 220
125	22	A-COOL	60	12.200	25	64126125	FS 125-22 A-COOL 60
			80	12.200	25	64128125	FS 125-22 A-COOL 80
			120	12.200	25	64132125	FS 125-22 A-COOL 120
			150	12.200	25	64135125	FS 125-22 A-COOL 150
			180	12.200	25	64138125	FS 125-22 A-COOL 180
			220	12.200	25	64142125	FS 125-22 A-COOL 220
180	22	A-COOL	80	8.500	25	64128175	FS 180-22 A-COOL 80
			120	8.500	25	64132175	FS 180-22 A-COOL 120
			150	8.500	25	64135175	FS 180-22 A-COOL 150
			180	8.500	25	64138175	FS 180-22 A-COOL 180
			220	8.500	25	64142175	FS 180-22 A-COOL 220



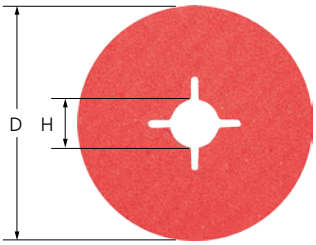
Versione corindone allo zirconio Z-COOL

Per sgrossature con elevata capacità di asportazione e smerigliatura fredda. Gli additivi impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
125	22	Z-COOL	36	12.200	25	64273125	FS 125-22 Z-COOL 36
			60	12.200	25	64276125	FS 125-22 Z-COOL 60
			80	12.200	25	64278125	FS 125-22 Z-COOL 80

Disci fibrati
Dischi fibrati FS



Versione granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.

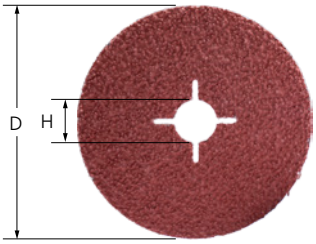


Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	CO-COOL	24	13.300	25	64172111	FS 115-22 CO-COOL 24
			36	13.300	25	64173111	FS 115-22 CO-COOL 36
			50	13.300	25	64175111	FS 115-22 CO-COOL 50
			60	13.300	25	64176111	FS 115-22 CO-COOL 60
			80	13.300	25	64178111	FS 115-22 CO-COOL 80
			100	13.300	25	64180111	FS 115-22 CO-COOL 100
			120	13.300	25	64182111	FS 115-22 CO-COOL 120
125	22	CO-COOL	24	12.200	25	64172125	FS 125-22 CO-COOL 24
			36	12.200	25	64173125	FS 125-22 CO-COOL 36
			50	12.200	25	64175125	FS 125-22 CO-COOL 50
			60	12.200	25	64176125	FS 125-22 CO-COOL 60
			80	12.200	25	64178125	FS 125-22 CO-COOL 80
			100	12.200	25	64180125	FS 125-22 CO-COOL 100
			120	12.200	25	64182125	FS 125-22 CO-COOL 120
180	22	CO-COOL	24	8.500	25	64172175	FS 180-22 CO-COOL 24
			36	8.500	25	64173175	FS 180-22 CO-COOL 36
			50	8.500	25	64175175	FS 180-22 CO-COOL 50
			60	8.500	25	64176175	FS 180-22 CO-COOL 60
			80	8.500	25	64178175	FS 180-22 CO-COOL 80
			100	8.500	25	64180175	FS 180-22 CO-COOL 100
			120	8.500	25	64182175	FS 180-22 CO-COOL 120
non intagliati							
100	16	CO-COOL	24	15.300	25	69401583	FS 100-16 CO-COOL 24
			36	15.300	25	69401553	FS 100-16 CO-COOL 36
			50	15.300	25	69401554	FS 100-16 CO-COOL 50
			60	15.300	25	69401555	FS 100-16 CO-COOL 60
			80	15.300	25	69401556	FS 100-16 CO-COOL 80
			120	15.300	25	69401584	FS 100-16 CO-COOL 120

Disci fibrati
Dischi fibrati FS

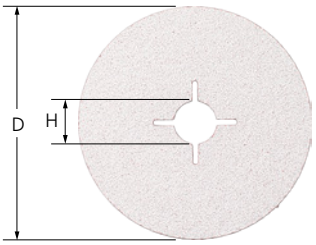


Versione granulo ceramico CO-COOL PLUS

Performance insuperabile e costante e smerigliatura massima aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio molto freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64172115	FS115-22 CO-COOL PLUS 24
125	22	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64172126	FS125-22 CO-COOL PLUS 24
180	22	CO-COOL-PLUS	24	8.500	25	64172180	FS180-22 CO-COOL PLUS 24



Versione granulo ceramico CO-ALU

Per molare in modo aggressivo con la massima capacità di asportazione durante la lavorazione di metalli non ferrosi. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi rivestimento riducono nettamente l'adesione dei trucioli e, di conseguenza, l'intasamento dei dischi fibrati.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevata.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Adattamento ottimale ai contorni in combinazione con il platorello compatibile. Il platorello deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
intagliato							
115	22	CO-ALU	36	13.300	25	*64281136*	FS 115-22 CO-ALU 36
			60	13.300	25	*64281160*	FS 115-22 CO-ALU 60
			80	13.300	25	*64281180*	FS 115-22 CO-ALU 80
125	22	CO-ALU	36	12.200	25	64281236	FS 125-22 CO-ALU 36
			60	12.200	25	64281260	FS 125-22 CO-ALU 60
			80	12.200	25	64281280	FS 125-22 CO-ALU 80
180	22	CO-ALU	36	8.500	25	64281836	FS 180-22 CO-ALU 36
			60	8.500	25	64281860	FS 180-22 CO-ALU 60
			80	8.500	25	64281880	FS 180-22 CO-ALU 80
non intagliati							
100	16	CO-ALU	36	15.300	25	64281036	FS 100-16 CO-ALU 36
			60	15.300	25	*64281060*	FS 100-16 CO-ALU 60
			80	15.300	25	*64281080*	FS 100-16 CO-ALU 80

Articolo di fine serie



Versione GT

Platorello per dischi fibrati che si adatta perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità. Conf. ISO 15636.

Caratteristiche:
- Per l'uso di dischi fibrati su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.

Compatibile con ø utensile [mm]	Filettatura	Macchine compatibili	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	M10	Smerigliatrice angolare 100, attacco M10	15.300	1	44890015	GT 100 MF M10
115	M10	Smerigliatrice angolare 115, attacco M10	13.300	1	44890020	GT 115 MF M10
	M14	Smerigliatrice angolare 115, attacco M14	13.300	1	44890030	GT 115 MF M14
125	M14	Smerigliatrice angolare 125, attacco M14	12.200	1	44890040	GT 125 MF M14
150	M14	Smerigliatrice angolare 150, attacco M14	10.200	1	44890050	GT 150 MF M14
180	M14	Smerigliatrice angolare 180, attacco M14	8.500	1	44890060	GT 180 MF M14



Versione H-GT

Platorello per dischi fibrati ad alte prestazioni e di lunga durata grazie al materiale plastico rinforzato in fibra, resistente all'usura. Vanta un taglio particolarmente freddo garantito dai canali di raffreddamento radiali nonché un'elevata capacità di asportazione dei dischi fibrati dovuta alla stabilità e rigidità del platorello.

Caratteristiche:
- Per l'uso di dischi fibrati su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.

Compatibile con ø utensile [mm]	Filettatura	Macchine compatibili	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	M14	Smerigliatrice angolare 115, attacco M14	13.300	1	44890080	H-GT 115 MF M14
125	M14	Smerigliatrice angolare 125, attacco M14	12.200	1	44890090	H-GT 125 MF M14
180	M14	Smerigliatrice angolare 180, attacco M14	8.500	1	44890100	H-GT 180 MF M14

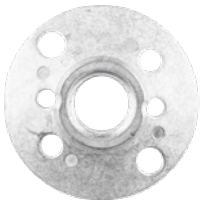


Versione HT-GT

Platorello per dischi fibrati flessibile ed estremamente resistente alle temperature, con lunga durata grazie al materiale particolarmente termoresistente. Consente di lavorare con grande precisione grazie all'elevata flessibilità. Conf. ISO 15636.

Caratteristiche:
- Per l'uso di dischi fibrati su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.

Compatibile con ø utensile [mm]	Filettatura	Macchine compatibili	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	M14	Smerigliatrice angolare 115, attacco M14	13.300	1	44890200	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Smerigliatrice angolare 125, attacco M14	12.200	1	44890210	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Smerigliatrice angolare 180, attacco M14	8.500	1	44890220	HT-GT 180 MF M14



Dadi di serraggio FL-GT per platorello GT

Accessori per platorello versione GT.

Caratteristiche:
- Distanza tra i fori compatibile con le chiavi per ghiere reperibili in commercio.

Filettatura	Macchine compatibili		N. articolo	Denominazione
M10	Smerigliatrice angolare 100, attacco M10	1	44890110	FL-GT 100 M10
	Smerigliatrice angolare 115, attacco M10	1	44890111	FL-GT 115 M10
M14	Smerigliatrice angolare 80–115, attacco M14	1	44890120	FL-GT 80-115 M14
	Smerigliatrice angolare 125, attacco M14	1	44890130	FL-GT 125 M14
	Smerigliatrice angolare 150–230, attacco M14	1	44890140	FL-GT 150-230 M14

Supporto



Supporto per dischi in fibra

Supporto in plastica antiurto per l'alloggiamento sicuro e preciso dei dischi in fibra. Il supporto può avere un'installazione verticale ed avvitato anche alla parete.

Caratteristiche:
- Conservazione ottimale di dischi in fibra.
- Con dispositivo di regolazione rapida e fori di fissaggio alla base.
- Compatibile con dischi in fibra con diametro da 100 mm a 230 mm.

	N. articolo	Denominazione
1	44858015	STORAGE FS-S 100-230

Dischi tela velcrati
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 32 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Posizionare il disco velcrato al centro del platorello.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

Utilizzare i guanti!

Indossare la maschera antipolvere!

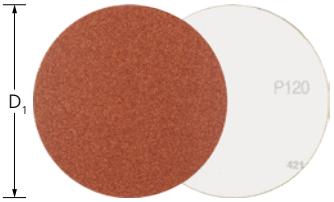
Utilizzare il platorello!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!

Non utilizzare per smerigliatura a umido!

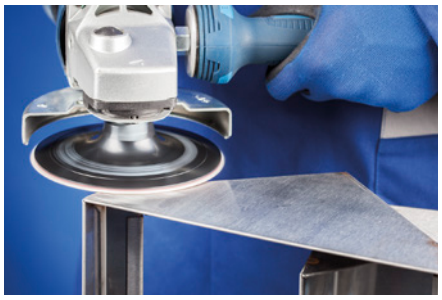


Dischi velcrati KR



Versione corindone A

Questi dischi velcrati sono ideali per applicazioni universali nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura.

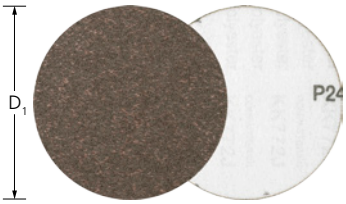


Caratteristiche:

- Cambio utensile rapido grazie al hook and loop.
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Con il platorello per dischi velcrati utilizzabili su smerigliatrici angolari reperibili in commercio con regolazione del numero di giri o a bassa velocità, usando l'attacco M14.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	A	40	5.000	5.300	50	42871104	KR 115 A 40
		60	5.000	5.300	50	42871106	KR 115 A 60
		80	5.000	5.300	50	42871108	KR 115 A 80
		120	5.000	5.300	50	42871112	KR 115 A 120
		150	5.000	5.300	50	42871115	KR 115 A 150
		180	5.000	5.300	50	42871118	KR 115 A 180
125	A	40	4.600	4.850	50	42871204	KR 125 A 40
		60	4.600	4.850	50	42871206	KR 125 A 60
		80	4.600	4.850	50	42871208	KR 125 A 80
		120	4.600	4.850	50	42871212	KR 125 A 120
		150	4.600	4.850	50	42871215	KR 125 A 150
		180	4.600	4.850	50	42871218	KR 125 A 180

Dischi tela velcrati
Dischi velcrati KR



Versione corindone A granulo agglomerato

Grazie all'ampia gamma di granulometrie disponibili sono eccezionali per lavori di finitura e altissima finitura e per la preparazione graduale alla lucidatura di grandi superfici.

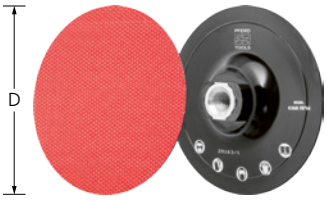


Caratteristiche:
- Cambio utensile rapido grazie al hook and loop. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Lunghissima durata e rugosità superficiale costante per tutta la durata dell'utensile grazie al granulo agglomerato autoravvivante.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	A-CK	120	5.000	5.300	50	42870004	KR 115 A 120 CK
		180	5.000	5.300	50	42870006	KR 115 A 180 CK
		240	5.000	5.300	50	42870008	KR 115 A 240 CK
		320	5.000	5.300	50	42870010	KR 115 A 320 CK
		400	5.000	5.300	50	42870012	KR 115 A 400 CK
		600	5.000	5.300	50	42870014	KR 115 A 600 CK
		800	5.000	5.300	50	42870016	KR 115 A 800 CK
		1000	5.000	5.300	50	42870018	KR 115 A 1000 CK
		1200	5.000	5.300	50	*42870020*	KR 115 A 1200 CK
125	A-CK	120	4.600	4.850	50	42870104	KR 125 A 120 CK
		180	4.600	4.850	50	42870106	KR 125 A 180 CK
		240	4.600	4.850	50	42870108	KR 125 A 240 CK
		320	4.600	4.850	50	42870110	KR 125 A 320 CK
		400	4.600	4.850	50	42870112	KR 125 A 400 CK
		600	4.600	4.850	50	42870114	KR 125 A 600 CK
		800	4.600	4.850	50	*42870116*	KR 125 A 800 CK
		1000	4.600	4.850	50	*42870118*	KR 125 A 1000 CK
		1200	4.600	4.850	50	*42870120*	KR 125 A 1200 CK
150	A-CK	180	3.850	4.050	25	47101411	KR 150 A 180 CK
		240	3.850	4.050	25	47101412	KR 150 A 240 CK
		320	3.850	4.050	25	47101413	KR 150 A 320 CK
		400	3.850	4.050	25	47101414	KR 150 A 400 CK
		600	3.850	4.050	25	47101415	KR 150 A 600 CK
		800	3.850	4.050	25	*47101416*	KR 150 A 800 CK
		1000	3.850	4.050	25	*47101417*	KR 150 A 1000 CK
		1200	3.850	4.050	25	*47101418*	KR 150 A 1200 CK

Articolo di fine serie

Dischi tela velcrati
Platorello per dischi velcrati KRH



Versione KRH

Platorello flessibile per l'uso di dischi velcrati su smerigliatrici angolari con regolazione del numero di giri o a bassa velocità, usando l'attacco M14.

Caratteristiche:
- Cambio utensile rapido grazie al hook and loop.

D [mm]	Filettatura	Durezza	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	M14	tenero	5.300	1	42710155	KRH-S 115 M14
		media	5.300	1	42710154	KRH 115 M14
125	M14	tenero	4.850	1	42710255	KRH-S 125 M14
		media	4.850	1	42710254	KRH 125 M14

Dischi abrasivi autoadesivi
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 20 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

Utilizzare i guanti!

Indossare la maschera antipolvere!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Dischi abrasivi autoadesivi PSA



Versione corindone A

Dischi abrasivi autoadesivi appositamente sviluppati per la costruzione di stampi e forme. Per pezzi particolareggiati e contornati. Si possono ottenere gradualmente diverse qualità superficiali, da grossa a molto fine.



Caratteristiche:

- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Massima tenuta del disco sul platorello grazie all'elevata qualità del collante.
- Cambio utensile rapido e semplice. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
12	A	60	16.000	31.800	100	42832006	PSA 12 A 60
		80	16.000	31.800	100	42832008	PSA 12 A 80
		120	16.000	31.800	100	42832012	PSA 12 A 120
		180	16.000	31.800	100	42832018	PSA 12 A 180
		240	16.000	31.800	100	42832024	PSA 12 A 240
		320	16.000	31.800	100	42832032	PSA 12 A 320
		400	16.000	31.800	100	42832040	PSA 12 A 400
		600	16.000	31.800	100	42832060	PSA 12 A 600
20	A	60	10.000	19.100	100	42832106	PSA 20 A 60
		80	10.000	19.100	100	42832108	PSA 20 A 80
		120	10.000	19.100	100	42832112	PSA 20 A 120
		180	10.000	19.100	100	42832118	PSA 20 A 180
		240	10.000	19.100	100	42832124	PSA 20 A 240
		320	10.000	19.100	100	42832132	PSA 20 A 320
		400	10.000	19.100	100	42832140	PSA 20 A 400
		600	10.000	19.100	100	42832160	PSA 20 A 600
30	A	60	6.500	12.700	100	42832206	PSA 30 A 60
		80	6.500	12.700	100	42832208	PSA 30 A 80
		120	6.500	12.700	100	42832212	PSA 30 A 120
		180	6.500	12.700	100	42832218	PSA 30 A 180
		240	6.500	12.700	100	42832224	PSA 30 A 240
		320	6.500	12.700	100	42832232	PSA 30 A 320
		400	6.500	12.700	100	42832240	PSA 30 A 400

Segue alla pagina successiva

Dischi abrasivi autoadesivi
Dischi abrasivi autoadesivi PSA

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
30	A	600	6.500	12.700	100	42832260	PSA 30 A 600
50	A	60	4.000	7.650	100	42832306	PSA 50 A 60
		80	4.000	7.650	100	42832308	PSA 50 A 80
		120	4.000	7.650	100	42832312	PSA 50 A 120
		180	4.000	7.650	100	42832318	PSA 50 A 180
		240	4.000	7.650	100	42832324	PSA 50 A 240
		320	4.000	7.650	100	42832332	PSA 50 A 320
		400	4.000	7.650	100	42832340	PSA 50 A 400
		600	4.000	7.650	100	42832360	PSA 50 A 600

Platorello PSA-H



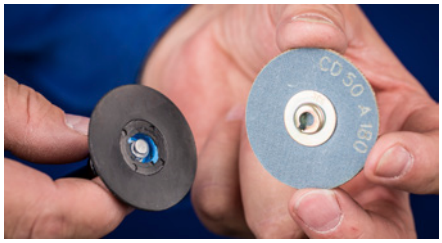
Versione PSA-H

Platorello flessibile per l'uso di dischi autoadesivi appositamente studiato per la costruzione di stampi e forme.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Cambio utensile rapido e semplice.
- Massima tenuta del disco sul platorello grazie all'elevata qualità del collante.

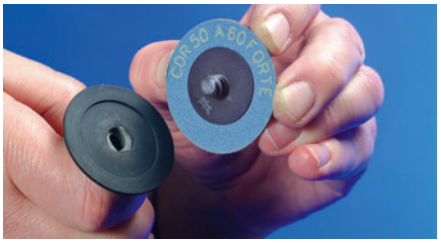
D [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
10	2,35	35	31.800	PSA 12	5	42160000	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	19.100	PSA 20	5	42160002	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	12.700	PSA 30	5	42160004	PSA-H 30-2,35
10	3	35	31.800	PSA 12	5	42160001	PSA-H 12-3
18	3	35	19.100	PSA 20	5	42160003	PSA-H 20-3
25	3	35	12.700	PSA 30	5	42160005	PSA-H 30-3
50	3	35	7.650	PSA 50	5	42160007	PSA-H 50-3
	6	35	7.650	PSA 50	5	42160006	PSA-H 50-6

Sistema di serraggio COMBIDISC CD e CDR



Sistema CD

Lato utensile: collegamento a vite con filettatura interna (metallo/plastica).



Sistema CDR

Lato utensile: collegamento a vite con filettatura esterna (plastica).



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivo ► Corindone A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Corindone A Compactkorn	Zirconio Z	Carburo di silicio SiC	Corindone A-COOL	Granulo ceramico CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Dischi abrasivi diamante	Dischi POLICLEAN	Dischi in Vlies PNER, VRH, VRW
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●		○			●	●		●	●
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●			●	●		○	○
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		●	○		●	●	●		●	●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○				●	○			●	●
		Ottone, rame, zinco	●		○						●	●
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	●		○	○					●	●
		Bronzo, titanio			○	●		●	●	●	○	●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto			○			●	●	●	○	●
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	●			●				●	●	●

● = ideale ○ = adatto

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 50 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

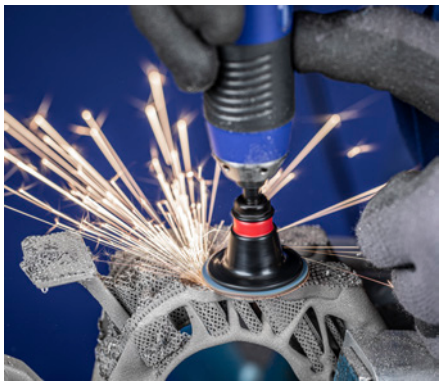

Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Mini-POLIFAN CD, CDR



Versione corindone A

Per sgrossatura universale con alta capacità di asportazione. Ideali per la lavorazione di saldature di raccordo in punti difficili da raggiungere. Maggiore durata e capacità di asportazione rispetto ai dischi abrasivi.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Perni di bloccaggio compatibili	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD							
50	A	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719104	CD PFF 50 A 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719106	CD PFF 50 A 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719108	CD PFF 50 A 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719112	CD PFF 50 A 120
75	A	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719204	CD PFF 75 A 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719206	CD PFF 75 A 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719208	CD PFF 75 A 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719212	CD PFF 75 A 120
Sistema CDR							
50	A	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202527	CDR PFF 50 A 40
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202528	CDR PFF 50 A 60
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202090	CDR PFF 50 A 80
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202529	CDR PFF 50 A 120
75	A	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202530	CDR PFF 75 A 40
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202531	CDR PFF 75 A 60
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202091	CDR PFF 75 A 80
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202532	CDR PFF 75 A 120

COMBIDISC
Mini-POLIFAN CD, CDR



CD CDR

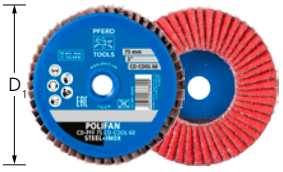
Versione corindone allo zirconio Z

Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Perni di bloccaggio compatibili	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD							
50	Z	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719504	CD PFF 50 Z 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719506	CD PFF 50 Z 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719508	CD PFF 50 Z 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719512	CD PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719704	CD PFF 75 Z 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719706	CD PFF 75 Z 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719708	CD PFF 75 Z 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719712	CD PFF 75 Z 120
Sistema CDR							
50	Z	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202125	CDR PFF 50 Z 40
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202126	CDR PFF 50 Z 60
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202533	CDR PFF 50 Z 80
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202534	CDR PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202101	CDR PFF 75 Z 40
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202535	CDR PFF 75 Z 60
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202536	CDR PFF 75 Z 80
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202092	CDR PFF 75 Z 120



CD

Versione granulo CO-COOL

Per molare in modo aggressivo con la massima capacità di asportazione su materiali duri, a scarsa conducibilità termica. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti. Il supporto per dischi abrasivi richiesto deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	CO-COOL	40	12.000 – 14.000	10	42719100	CD-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719101	CD-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719102	CD-PFF 50 CO-COOL 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719103	CD-PFF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719110	CD-PFF 75 CO-COOL 120
		40	8.000 – 10.000	10	42719105	CD-PFF 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719107	CD-PFF 75 CO-COOL 60

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
75	CO-COOL	80	8.000 – 10.000	10	42719109	CD-PFF 75 CO-COOL 80
Sistema CDR						
50	CO-COOL	120	12.000 – 14.000	10	42719115	CDR-PFF 50 CO-COOL 120
		40	12.000 – 14.000	10	42719111	CDR-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719113	CDR-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719114	CDR-PFF 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719119	CDR-PFF 75 CO-COOL 120
		400	8.000 – 10.000	10	42719116	CDR-PFF 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719117	CDR-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719118	CDR-PFF 75 CO-COOL 80

Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR



CD

Versione corindone A

Per sgrossatura universale con alta capacità di asportazione. Ideali per la lavorazione di saldature di raccordo in punti difficili da raggiungere. Maggiore durata e capacità di asportazione rispetto ai dischi abrasivi.

Caratteristiche:
- Ottimale per la molatura con geometria perfetta delle saldature a gola.
- Ideale per il taglio di profili grazie alla disposizione flessibile della lamelle.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti. Il supporto per dischi abrasivi richiesto deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	A	40	12.000 – 14.000	10	42719800	CD-FLEX 50 A 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719801	CD-FLEX 50 A 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719802	CD-FLEX 50 A 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719803	CD-FLEX 50 A 120
75	A	40	8.000 – 10.000	10	42719804	CD-FLEX 75 A 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719805	CD-FLEX 75 A 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719806	CD-FLEX 75 A 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719807	CD-FLEX 75 A 120
Sistema CDR						
50	A	40	12.000 – 14.000	10	42719808	CDR-FLEX 50 A 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719809	CDR-FLEX 50 A 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719810	CDR-FLEX 50 A 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719811	CDR-FLEX 50 A 120
75	A	40	8.000 – 10.000	10	42719812	CDR-FLEX 75 A 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719813	CDR-FLEX 75 A 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719814	CDR-FLEX 75 A 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719815	CDR-FLEX 75 A 120

Articolo nuovo

COMBIDISC
Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR



CD

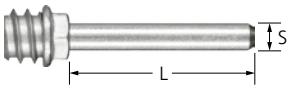
Versione granulo ceramico CO-COOL

Per molare in modo aggressivo con la massima capacità di asportazione su materiali duri, a scarsa conducibilità termica. Ideali per la lavorazione di saldature di raccordo in punti difficili da raggiungere.

Caratteristiche:
- Ottimale per la molatura con geometria perfetta delle saldature a gola.
- Ideale per il taglio di profili grazie alla disposizione flessibile della lamelle.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti. Il supporto per dischi abrasivi richiesto deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	CO-COOL	120	12.000 – 14.000	10	42719819	CD-FLEX 50 CO-COOL 120
		40	12.000 – 14.000	10	42719816	CD-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719817	CD-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719818	CD-FLEX 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	80	8.000 – 10.000	10	42719822	CD-FLEX 75 CO-COOL 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719823	CD-FLEX 75 CO-COOL 120
		40	8.000 – 10.000	10	42719820	CD-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719821	CD-FLEX 75 CO-COOL 60
Sistema CDR						
50	CO-COOL	120	12.000 – 14.000	10	42719827	CDR-FLEX 50 CO-COOL 120
		40	12.000 – 14.000	10	42719824	CDR-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719825	CDR-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719826	CDR-FLEX 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719831	CDR-FLEX 75 CO-COOL 120
		40	8.000 – 10.000	10	42719828	CDR-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719829	CDR-FLEX 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719830	CDR-FLEX 75 CO-COOL 80

Perno di bloccaggio Mini-POLIFAN



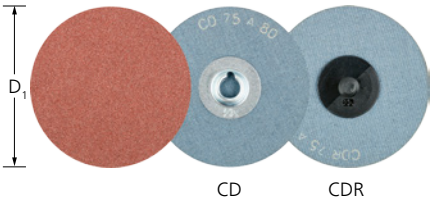
BO PFF

Perno di bloccaggio compatibile per Mini-POLIFAN COMBIDISC.

S [mm]	L [mm]	Utensile compatibile		N. articolo	Denominazione
6	40	CD PFF 50	1	42700050	BO PFF 50
		CD PFF 75	1	42700075	BO PFF 75

Articolo nuovo

COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR



Versione corindone A

Per uso universale nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura.

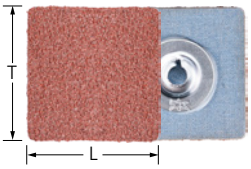


Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42750206	CD 20 A 60
		80	20.000 – 35.000	100	42750208	CD 20 A 80
		120	20.000 – 35.000	100	42750212	CD 20 A 120
		180	20.000 – 35.000	100	42750218	CD 20 A 180
		320	20.000 – 35.000	100	42750232	CD 20 A 320
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42750306	CD 25 A 60
		80	15.000 – 26.000	100	42750308	CD 25 A 80
		120	15.000 – 26.000	100	42750312	CD 25 A 120
		180	15.000 – 26.000	100	42750318	CD 25 A 180
		320	15.000 – 26.000	100	42750332	CD 25 A 320
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42750403	CD 38 A 36
		60	10.000 – 16.000	100	42750406	CD 38 A 60
		80	10.000 – 16.000	100	42750408	CD 38 A 80
		120	10.000 – 16.000	100	42750412	CD 38 A 120
		180	10.000 – 16.000	100	42750418	CD 38 A 180
		320	10.000 – 16.000	100	42750432	CD 38 A 320
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42750503	CD 50 A 36
		60	8.000 – 13.000	100	42750506	CD 50 A 60
		80	8.000 – 13.000	100	42750508	CD 50 A 80
		120	8.000 – 13.000	100	42750512	CD 50 A 120
		180	8.000 – 13.000	100	42750518	CD 50 A 180
		320	8.000 – 13.000	100	42750532	CD 50 A 320
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42750703	CD 75 A 36
		60	5.000 – 9.000	50	42750706	CD 75 A 60
		80	5.000 – 9.000	50	42750708	CD 75 A 80
		120	5.000 – 9.000	50	42750712	CD 75 A 120
		180	5.000 – 9.000	50	42750718	CD 75 A 180
		320	5.000 – 9.000	50	42750732	CD 75 A 320
Sistema CDR						
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42770206	CDR 20 A 60
		80	20.000 – 35.000	100	42770208	CDR 20 A 80
		120	20.000 – 35.000	100	42770212	CDR 20 A 120
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42770306	CDR 25 A 60
		80	15.000 – 26.000	100	42770308	CDR 25 A 80
		120	15.000 – 26.000	100	42770312	CDR 25 A 120
		180	15.000 – 26.000	100	42770318	CDR 25 A 180
		320	15.000 – 26.000	100	42770332	CDR 25 A 320
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42770403	CDR 38 A 36
		60	10.000 – 16.000	100	42770406	CDR 38 A 60

Segue alla pagina successiva

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
38	A	80	10.000 – 16.000	100	42770408	CDR 38 A 80
		120	10.000 – 16.000	100	42770412	CDR 38 A 120
		180	10.000 – 16.000	100	42770418	CDR 38 A 180
		320	10.000 – 16.000	100	42770432	CDR 38 A 320
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42770503	CDR 50 A 36
		60	8.000 – 13.000	100	42770506	CDR 50 A 60
		80	8.000 – 13.000	100	42770508	CDR 50 A 80
		120	8.000 – 13.000	100	42770512	CDR 50 A 120
		180	8.000 – 13.000	100	42770518	CDR 50 A 180
		320	8.000 – 13.000	100	42770532	CDR 50 A 320
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42770703	CDR 75 A 36
		60	5.000 – 9.000	50	42770706	CDR 75 A 60
		80	5.000 – 9.000	50	42770708	CDR 75 A 80
		120	5.000 – 9.000	50	42770712	CDR 75 A 120
		180	5.000 – 9.000	50	42770718	CDR 75 A 180
		320	5.000 – 9.000	50	42770732	CDR 75 A 320

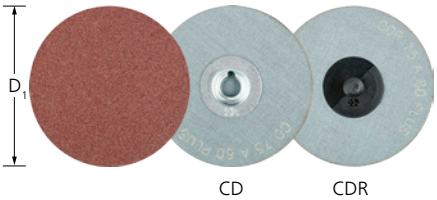


Versione corindone A per smerigliatura lineare

Per uso universale nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura. Ideale per la molatura di angoli, per la preparazione di un effetto satinato lineare.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti. Il supporto per dischi abrasivi richiesto deve essere ordinato a parte.
- Grande comfort grazie al processo silenzioso e alla precisione elevata.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
35	35	A	60	100	42799034	CD SQ 35x35 A 60
			120	100	42799035	CD SQ 35x35 A 120
			180	100	42799036	CD SQ 35x35 A 180



Versione corindone A-PLUS

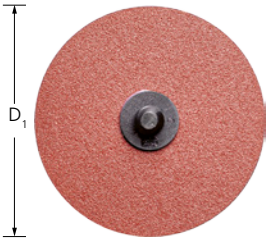
Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura. Maggiore capacità di asportazione grazie al materiale di supporto più rigido. Particolarmente adatti per la lavorazione di spigoli, perché molto resistenti agli strappi.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42755503	CD 50 A 36 PLUS
		60	8.000 – 13.000	100	42755506	CD 50 A 60 PLUS
		80	8.000 – 13.000	100	42755508	CD 50 A 80 PLUS
		120	8.000 – 13.000	100	42755512	CD 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42755703	CD 75 A 36 PLUS
		60	5.000 – 9.000	50	42755706	CD 75 A 60 PLUS
		80	5.000 – 9.000	50	42755708	CD 75 A 80 PLUS
		120	5.000 – 9.000	50	42755712	CD 75 A 120 PLUS

Segue alla pagina successiva

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42775503	CDR 50 A 36 PLUS
		60	8.000 – 13.000	100	42775506	CDR 50 A 60 PLUS
		80	8.000 – 13.000	100	42775508	CDR 50 A 80 PLUS
		120	8.000 – 13.000	100	42775512	CDR 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42775703	CDR 75 A 36 PLUS
		60	5.000 – 9.000	50	42775706	CDR 75 A 60 PLUS
		80	5.000 – 9.000	50	42775708	CDR 75 A 80 PLUS
		120	5.000 – 9.000	50	42775712	CDR 75 A 120 PLUS



Versione RS corindone A-PLUS

Ideali per l'uso universale, dalla sgrossatura alla finitura di punti estremamente difficili da raggiungere, con elevata capacità di asportazione e lunga durata.



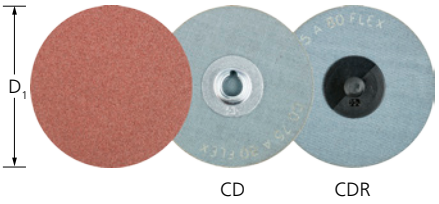
Caratteristiche:

- Eccezionali per la smerigliatura di saldature di riparazione posteriori, ad es. in case, slot e scanalature di propulsori.
- Lo strato abrasivo si trova nella parte inferiore dell'utensile, a garanzia di maggior comfort e sicurezza di lavorazione sul retro in punti difficili da raggiungere.
- Ideali per la lavorazione di lamiere Combustor applicate mediante saldatura. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
38	A-PLUS	60	10.000 – 16.000	100	*42799025*	CDR 38 A 60 PLUS RS
		80	10.000 – 16.000	100	*42799026*	CDR 38 A 80 PLUS RS
		120	10.000 – 16.000	100	*42799027*	CDR 38 A 120 PLUS RS
50	A-PLUS	60	8.000 – 13.000	100	*42799028*	CDR 50 A 60 PLUS RS
		80	8.000 – 13.000	100	*42799029*	CDR 50 A 80 PLUS RS
		120	8.000 – 13.000	100	*42799030*	CDR 50 A 120 PLUS RS
75	A-PLUS	60	5.000 – 9.000	50	*42799031*	CDR 75 A 60 PLUS RS
		80	5.000 – 9.000	50	*42799032*	CDR 75 A 80 PLUS RS
		120	5.000 – 9.000	50	*42799033*	CDR 75 A 120 PLUS RS

Articolo di fine serie

COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR

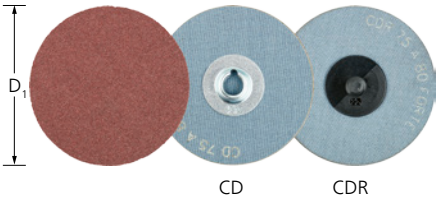


Versione corindone A-FLEX

Dischi abrasivi particolarmente flessibili, ideali per la lavorazione di contorni e superfici concave, ad es. nella costruzione di stampi e forme. Per pareggiare dislivelli nelle superfici.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
38	A-FLEX	60 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757406	CD 38 A 60 FLEX
		80 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757408	CD 38 A 80 FLEX
		120 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757412	CD 38 A 120 FLEX
50	A-FLEX	60 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757506	CD 50 A 60 FLEX
		80 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757508	CD 50 A 80 FLEX
		120 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757512	CD 50 A 120 FLEX
75	A-FLEX	60 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757706	CD 75 A 60 FLEX
		80 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757708	CD 75 A 80 FLEX
		120 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757712	CD 75 A 120 FLEX



Versione corindone A-FORTE

Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura, con elevata capacità di asportazione e lunga durata.



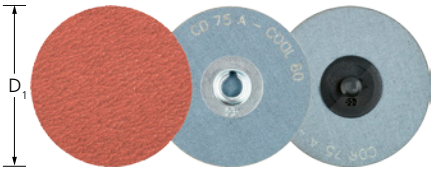
Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751306	CD 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751308	CD 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751312	CD 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751403	CD 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751406	CD 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751408	CD 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751412	CD 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751503	CD 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751506	CD 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751508	CD 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751512	CD 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751703	CD 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751706	CD 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751708	CD 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751712	CD 75 A 120 FORTE

Segue alla pagina successiva

COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771306	CDR 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771308	CDR 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771312	CDR 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771403	CDR 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771406	CDR 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771408	CDR 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771412	CDR 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771503	CDR 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771506	CDR 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771508	CDR 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771512	CDR 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771703	CDR 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771706	CDR 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771708	CDR 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771712	CDR 75 A 120 FORTE



Versione corindone A-COOL

Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura, su materiali difficili da lavorare come, ad esempio, l'acciaio inossidabile (INOX). Gli additivi impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42752503	CD 50 A-COOL 36
		60	8.000 – 13.000	100	42752506	CD 50 A-COOL 60
		80	8.000 – 13.000	100	42752508	CD 50 A-COOL 80
75	A-COOL	36	5.000 – 9.000	50	42752703	CD 75 A-COOL 36
		60	5.000 – 9.000	50	42752706	CD 75 A-COOL 60
		80	5.000 – 9.000	50	42752708	CD 75 A-COOL 80
Sistema CDR						
50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42772503	CDR 50 A-COOL 36
		60	8.000 – 13.000	100	42772506	CDR 50 A-COOL 60
		80	8.000 – 13.000	100	42772508	CDR 50 A-COOL 80

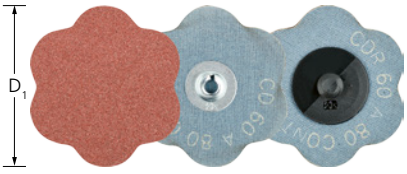


Versione corindone A granulo agglomerato

Eccezionali per lavori di finitura e altissima finitura e per la preparazione graduale alla lucidatura. Il granulo agglomerato autoravvivante garantisce una durata lunghissima e una rugosità superficiale omogenea per tutta la vita dell'utensile.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte. Utilizzare esclusivamente il platorello con ø 20–50 mm.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42755012	CD 50 A 120 CK
		180	3.800 – 13.000	100	42755018	CD 50 A 180 CK
		240	3.800 – 13.000	100	42755024	CD 50 A 240 CK
		320	3.800 – 13.000	100	42755032	CD 50 A 320 CK
		400	3.800 – 13.000	100	42755040	CD 50 A 400 CK
		600	3.800 – 13.000	100	42755060	CD 50 A 600 CK
		800	3.800 – 13.000	100	42755080	CD 50 A 800 CK
		1000	3.800 – 13.000	100	42755100	CD 50 A 1000 CK
		1200	3.800 – 13.000	100	42755120	CD 50 A 1200 CK
Sistema CDR						
50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42795012	CDR 50 A 120 CK
		180	3.800 – 13.000	100	42795018	CDR 50 A 180 CK
		240	3.800 – 13.000	100	42795024	CDR 50 A 240 CK
		320	3.800 – 13.000	100	42795032	CDR 50 A 320 CK
		400	3.800 – 13.000	100	42795040	CDR 50 A 400 CK
		600	3.800 – 13.000	100	42795060	CDR 50 A 600 CK
		800	3.800 – 13.000	100	42795080	CDR 50 A 800 CK
		1000	3.800 – 13.000	100	42795100	CDR 50 A 1000 CK
		1200	3.800 – 13.000	100	42795120	CDR 50 A 1200 CK



Versione corindone A-CONTOUR

Grazie al profilo esterno molto flessibile, che si adatta alle forme, si evita di danneggiare il pezzo in lavorazione con dei "tagli".



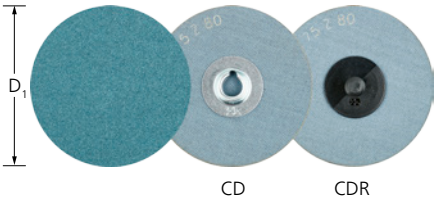
Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759001	CD 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759002	CD 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759003	CD 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759004	CD 60 A 180 CONTOUR

Segue alla pagina successiva

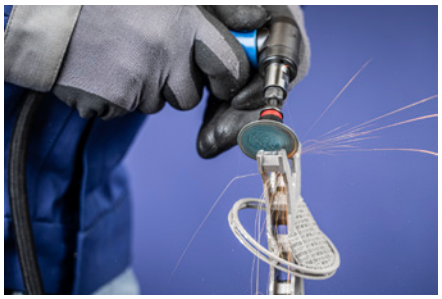
COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759005	CDR 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759006	CDR 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759007	CDR 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759008	CDR 60 A 180 CONTOUR



Versione corindone allo zirconio Z

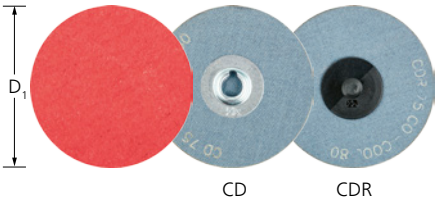
Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata. Capacità di asportazione particolarmente elevata nella sgrossatura con granulo 36 e 60.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42753403	CD 38 Z 36
		60	5.000 – 16.000	100	42753406	CD 38 Z 60
		80	5.000 – 16.000	100	42753408	CD 38 Z 80
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42753503	CD 50 Z 36
		60	3.800 – 13.000	100	42753506	CD 50 Z 60
		80	3.800 – 13.000	100	42753508	CD 50 Z 80
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42753703	CD 75 Z 36
		60	2.500 – 9.000	50	42753706	CD 75 Z 60
		80	2.500 – 9.000	50	42753708	CD 75 Z 80
Sistema CDR						
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42773403	CDR 38 Z 36
		60	5.000 – 16.000	100	42773406	CDR 38 Z 60
		80	5.000 – 16.000	100	42773408	CDR 38 Z 80
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42773503	CDR 50 Z 36
		60	3.800 – 13.000	100	42773506	CDR 50 Z 60
		80	3.800 – 13.000	100	42773508	CDR 50 Z 80
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42773703	CDR 75 Z 36
		60	2.500 – 9.000	50	42773706	CDR 75 Z 60
		80	2.500 – 9.000	50	42773708	CDR 75 Z 80

COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR



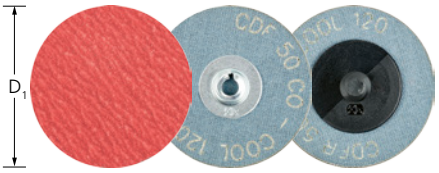
Versione granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
38	CO-COOL	24	5.000 – 16.000	100	42756402	CD 38 CO-COOL 24
		36	5.000 – 16.000	100	42756403	CD 38 CO-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42756406	CD 38 CO-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42756408	CD 38 CO-COOL 80
		120	5.000 – 16.000	100	42756412	CD 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42756502	CD 50 CO-COOL 24
		36	3.800 – 13.000	100	42756503	CD 50 CO-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42756506	CD 50 CO-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42756508	CD 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42756512	CD 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42756702	CD 75 CO-COOL 24
		36	2.500 – 9.000	50	42756703	CD 75 CO-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42756706	CD 75 CO-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42756708	CD 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42756712	CD 75 CO-COOL 120
Sistema CDR						
38	CO-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42776403	CDR 38 CO-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42776406	CDR 38 CO-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42776408	CDR 38 CO-COOL 80
		120	5.000 – 16.000	100	42776412	CDR 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42776502	CDR 50 CO-COOL 24
		36	3.800 – 13.000	100	42776503	CDR 50 CO-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42776506	CDR 50 CO-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42776508	CDR 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42776512	CDR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42776702	CDR 75 CO-COOL 24
		36	2.500 – 9.000	50	42776703	CDR 75 CO-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42776706	CDR 75 CO-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42776708	CDR 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42776712	CDR 75 CO-COOL 120

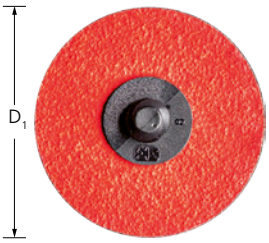


Versione minidisco in fibra granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.

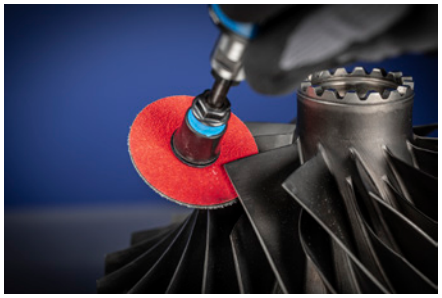
Caratteristiche:
- Eccezionali per l'uso nella molatura piana o su spigoli. Il supporto in fibra più rigido aumenta la capacità di asportazione dell'abrasivo.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi. Elevato comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte. Il disco non si incolla, sposta o stacca.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42749503	CDF 50 CO-COOL 36
		50	3.800 – 13.000	100	42749505	CDF 50 CO-COOL 50
		80	3.800 – 13.000	100	42749508	CDF 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42749512	CDF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42749703	CDF 75 CO-COOL 36
		50	2.500 – 9.000	50	42749705	CDF 75 CO-COOL 50
		80	2.500 – 9.000	50	42749708	CDF 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42749712	CDF 75 CO-COOL 120
Sistema CDR						
50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42778503	CDFR 50 CO-COOL 36
		50	3.800 – 13.000	100	42778505	CDFR 50 CO-COOL 50
		80	3.800 – 13.000	100	42778508	CDFR 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42778512	CDFR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42778703	CDFR 75 CO-COOL 36
		50	2.500 – 9.000	50	42778705	CDFR 75 CO-COOL 50
		80	2.500 – 9.000	50	42778708	CDFR 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42778712	CDFR 75 CO-COOL 120



Versione minidisco fibrato RS granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.

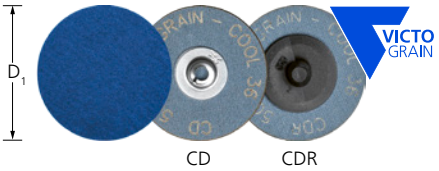


Caratteristiche:
- Eccezionali per la smerigliatura di saldature di riparazione posteriori, ad es. in case, slot e scanalature di propulsori.
- Lo strato abrasivo si trova nella parte inferiore dell'utensile, a garanzia di maggior comfort e sicurezza di lavorazione sul retro in punti difficili da raggiungere.
- Ideali per la lavorazione di lamiere Combustor applicate mediante saldatura. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
38	CO-COOL	50	10.000 – 16.000	100	42799010	CDFR 38 CO-COOL 50 RS
		80	10.000 – 16.000	100	47201013	CDFR 38 CO-COOL 80 RS
		120	10.000 – 16.000	100	42799011	CDFR 38 CO-COOL 120 RS
50	CO-COOL	50	3.800 – 13.000	100	42799012	CDFR 50 CO-COOL 50 RS
		80	3.800 – 13.000	100	47201007	CDFR 50 CO-COOL 80 RS

Segue alla pagina successiva

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
50	CO-COOL	120	3.800 – 13.000	100	42799013	CDFR 50 CO-COOL 120 RS
75	CO-COOL	50	2.500 – 9.000	50	42799014	CDFR 75 CO-COOL 50 RS
		80	2.500 – 9.000	50	47201014	CDFR 75 CO-COOL 80 RS
		120	2.500 – 9.000	50	42799015	CDFR 75 CO-COOL 120 RS



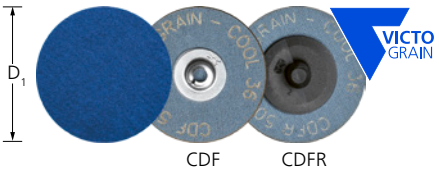
Versione VICTOGRAIN-COOL

Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione sugli acciai, su materiali duri con scarsa conducibilità termica, mantenendo sempre una durata estremamente lunga sull'acciaio. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

4

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42798001	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42798002	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42798003	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 36
Sistema CDR						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42799001	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42799002	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42799003	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36



Versione minidisco in fibra VICTOGRAIN-COOL

Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione sugli acciai, su materiali duri con scarsa conducibilità termica, mantenendo sempre una durata estremamente lunga sull'acciaio. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

Caratteristiche:
- Eccezionali per l'uso nella molatura piana o su spigoli. Il supporto in fibra più rigido aumenta la capacità di asportazione dell'abrasivo.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi. Elevato comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte. Il disco non si incolla, sposta o stacca.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42703836	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42703860	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42703880	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42705036	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42705060	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42705080	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42707536	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42707560	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42707580	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 80

Segue alla pagina successiva

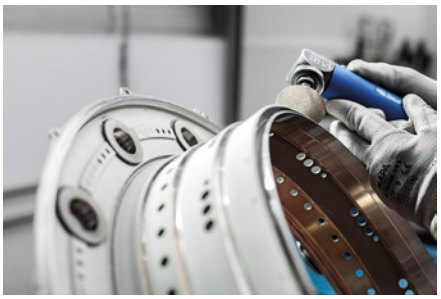
COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42713836	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42713860	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42713880	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42715036	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42715060	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42715080	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42717536	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42717560	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42717580	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 80



Versione diamante

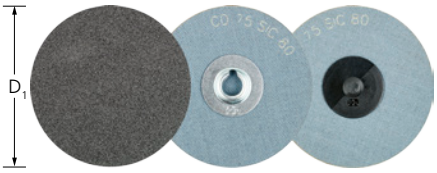
Eccezionale per la lavorazione di materiali estremamente duri, rivestimenti antiusura e riporti. Particolarmente consigliata per la lavorazione dei materiali impiegati nella costruzione di propulsori.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi. Elevato comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte. Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Le granulometrie diamantate hanno le seguenti dimensioni conformi alla Norma ISO 6344: D 251 = P 60; D 126 = P 120; D 76 = P 220.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria [µm]	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
25	DIA	251	7.500 – 15.000	10	42740001	CD DIA 25 D 251 - P 60
		126	7.500 – 15.000	10	42740002	CD DIA 25 D 126 - P 120
		76	7.500 – 15.000	10	42740003	CD DIA 25 D 76 - P 220
38	DIA	251	5.000 – 10.000	10	42740004	CD DIA 38 D 251 - P 60
		126	5.000 – 10.000	10	42740005	CD DIA 38 D 126 - P 120
		76	5.000 – 10.000	10	42740006	CD DIA 38 D 76 - P 220
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42740007	CD DIA 50 D 251 - P 60
		126	3.800 – 7.500	10	42740008	CD DIA 50 D 126 - P 120
		76	3.800 – 7.500	10	42740009	CD DIA 50 D 76 - P 220
75	DIA	251	2.500 – 5.000	10	42740010	CD DIA 75 D 251 - P 60
		126	2.500 – 5.000	10	42740011	CD DIA 75 D 126 - P 120
		76	2.500 – 5.000	10	42740012	CD DIA 75 D 76 - P 220
Sistema CDR						
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42758007	CDR DIA 50 D 251 - P 60
		126	3.800 – 7.500	10	42758008	CDR DIA 50 D 126 - P 120
		76	3.800 – 7.500	10	42758009	CDR DIA 50 D 76 - P 220

COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR



Versione carburo di silicio SiC

Per applicazioni universali su pezzi in alluminio, rame, bronzo, titanio e materiali sintetici rinforzati in fibra. Particolarmente consigliati per l'uso su leghe di titanio. Ideali per l'industria aeronautica nei casi in cui sia consentito soltanto il SiC.

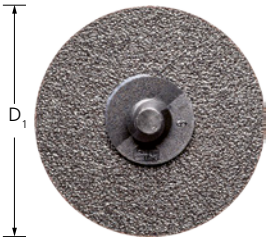


Caratteristiche:

- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

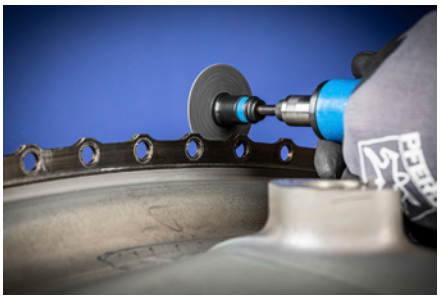
D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42754503	CD 50 SiC 36
		60	3.800 – 13.000	100	42754506	CD 50 SiC 60
		80	3.800 – 13.000	100	42754508	CD 50 SiC 80
		120	3.800 – 13.000	100	42754512	CD 50 SiC 120
		240	3.800 – 13.000	100	42754524	CD 50 SiC 240
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42754703	CD 75 SiC 36
		60	2.500 – 9.000	50	42754706	CD 75 SiC 60
		80	2.500 – 9.000	50	42754708	CD 75 SiC 80
		120	2.500 – 9.000	50	42754712	CD 75 SiC 120
		240	2.500 – 9.000	50	42754724	CD 75 SiC 240
Sistema CDR						
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42774503	CDR 50 SiC 36
		60	3.800 – 13.000	100	42774506	CDR 50 SiC 60
		80	3.800 – 13.000	100	42774508	CDR 50 SiC 80
		120	3.800 – 13.000	100	42774512	CDR 50 SiC 120
		240	3.800 – 13.000	100	42774524	CDR 50 SiC 240
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42774703	CDR 75 SiC 36
		60	2.500 – 9.000	50	42774706	CDR 75 SiC 60
		80	2.500 – 9.000	50	42774708	CDR 75 SiC 80
		120	2.500 – 9.000	50	42774712	CDR 75 SiC 120
		240	2.500 – 9.000	50	42774724	CDR 75 SiC 240

COMBIDISC
Dischi abrasivi CD, CDR



Versione RS carburo di silicio SiC

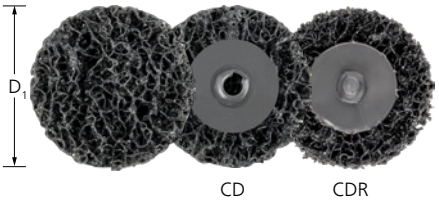
Per applicazioni di levigatura sul retro di pezzi in alluminio, rame, bronzo, titanio e materiali sintetici rinforzati in fibra. Particolarmente consigliati per l'uso su leghe di titanio. Ideali per l'industria aeronautica nei casi in cui sia consentito soltanto il SiC.



Caratteristiche:
- Eccezionali per la smerigliatura di saldature di riparazione posteriori, ad es. in case, slot e scanalature di propulsori.
- Lo strato abrasivo si trova nella parte inferiore dell'utensile, a garanzia di maggior comfort e sicurezza di lavorazione sul retro in punti difficili da raggiungere.
- Ideali per la lavorazione di lamiere Combustor applicate mediante saldatura. Il platorello richiesto deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CDR						
38	SiC	60	10.000 – 16.000	100	*42799016*	CDR 38 SiC 60 RS
		80	10.000 – 16.000	100	*42799017*	CDR 38 SiC 80 RS
		120	10.000 – 16.000	100	*42799018*	CDR 38 SiC 120 RS
50	SiC	60	3.800 – 13.000	100	*42799019*	CDR 50 SiC 60 RS
		80	3.800 – 13.000	100	*42799020*	CDR 50 SiC 80 RS
		120	3.800 – 13.000	100	*42799021*	CDR 50 SiC 120 RS
75	SiC	60	2.500 – 9.000	50	*42799022*	CDR 75 SiC 60 RS
		80	2.500 – 9.000	50	*42799023*	CDR 75 SiC 80 RS
		120	2.500 – 9.000	50	*42799024*	CDR 75 SiC 120 RS

Dischi POLICLEAN CD, CDR



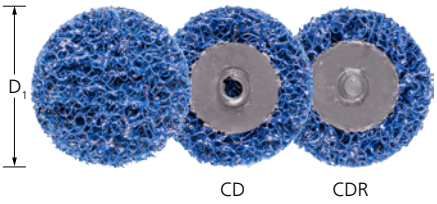
POLICLEAN versione standard

POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche, resina e granulo abrasivo. Ideale per lavori pesanti di pulizia come ad es. la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Versione	Abrasivo	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	42780050	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	42780075	CD 75 PCLR
Sistema CDR						
50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	47201632	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	47201633	CDR 75 PCLR

Articolo di fine serie



POLICLEAN versione PLUS

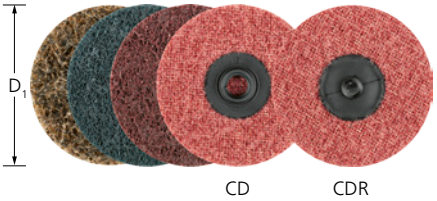
POLICLEAN PLUS è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche e granulo abrasivo con una maggiore durata e un'elevata aggressività. Adatto per la sgrossatura e lavori di pulizia molto pesanti, come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla.

Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Versione	Abrasivo	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD						
50	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780051	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780076	CD 75 PCLR PLUS
Sistema CDR						
50	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780052	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780077	CDR 75 PCLR PLUS

4

Dischi in tessuto non tessuto CD, CDR



Versione dura VRH

Uso universale nella lavorazione di superfici metalliche piccole e medie, ad es. per la rimozione di tracce della pre-lucidatura, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinate.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD							
20	A	100 G	grossa, giallo-bruno	14.000 – 19.000	50	47201114	CD VRH 20 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	14.000 – 19.000	50	47201102	CD VRH 20 A 180 M
		240 F	fine, blu	14.000 – 19.000	50	42761204	CD VRH 20 A 240 F
25	A	100 G	grossa, giallo-bruno	11.000 – 15.000	50	42761251	CD VRH 25 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	11.000 – 15.000	50	42761252	CD VRH 25 A 180 M
		240 F	fine, blu	11.000 – 15.000	50	42761254	CD VRH 25 A 240 F
38	A	100 G	grossa, giallo-bruno	7.000 – 10.000	50	42761381	CD VRH 38 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	7.000 – 10.000	50	42761382	CD VRH 38 A 180 M
		240 F	fine, blu	7.000 – 10.000	50	42761384	CD VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5.500 – 7.500	50	42761501	CD VRH 50 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	5.500 – 7.500	50	42761502	CD VRH 50 A 180 M
		240 F	fine, blu	5.500 – 7.500	50	42761504	CD VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grossa, giallo-bruno	3.800 – 5.000	25	42761751	CD VRH 75 A 100 G

Segue alla pagina successiva

COMBIDISC
Dischi in tessuto non tessuto CD, CDR

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
75	A	180 M	media, rosso-bruno	3.800 – 5.000	25	42761752	CD VRH 75 A 180 M
		240 F	fine, blu	3.800 – 5.000	25	42761754	CD VRH 75 A 240 F
Sistema CDR							
38	A	100 G	grossa, giallo-bruno	7.000 – 10.000	50	42781381	CDR VRH 38 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	7.000 – 10.000	50	42781382	CDR VRH 38 A 180 M
		240 F	fine, blu	7.000 – 10.000	50	42781384	CDR VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5.500 – 7.500	50	42781501	CDR VRH 50 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	5.500 – 7.500	50	42781502	CDR VRH 50 A 180 M
		240 F	fine, blu	5.500 – 7.500	50	42781504	CDR VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grossa, giallo-bruno	3.800 – 5.000	25	42781751	CDR VRH 75 A 100 G
		180 M	media, rosso-bruno	3.800 – 5.000	25	42781752	CDR VRH 75 A 180 M
		240 F	fine, blu	3.800 – 5.000	25	42781754	CDR VRH 75 A 240 F



CD CDR

Versione morbida VRW

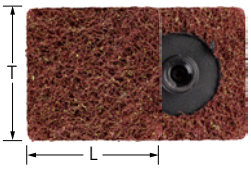
Ideale per finiture su superfici piccole e medie, contorni e per lavori di pulizia su metalli e vernici. Per ottenere superfici opache e satinate. Struttura molto aperta.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD							
38	A	100	media	7.000 – 10.000	50	47201079	CD VRW 38 A 100
		180	fine	7.000 – 10.000	50	47201070	CD VRW 38 A 180
		280	molto fine	7.000 – 10.000	50	47201071	CD VRW 38 A 280
50	A	100	media	5.500 – 7.500	50	42760502	CD VRW 50 A 100
		180	fine	5.500 – 7.500	50	42760503	CD VRW 50 A 180
		280	molto fine	5.500 – 7.500	50	42760504	CD VRW 50 A 280
75	A	100	media	3.800 – 5.000	25	42760752	CD VRW 75 A 100
		180	fine	3.800 – 5.000	25	42760753	CD VRW 75 A 180
		280	molto fine	3.800 – 5.000	25	42760754	CD VRW 75 A 280
Sistema CDR							
50	A	100	media	5.500 – 7.500	50	42780502	CDR VRW 50 A 100
		180	fine	5.500 – 7.500	50	42780503	CDR VRW 50 A 180
		280	molto fine	5.500 – 7.500	50	42780504	CDR VRW 50 A 280
75	A	100	media	3.800 – 5.000	25	42780752	CDR VRW 75 A 100
		180	fine	3.800 – 5.000	25	42780753	CDR VRW 75 A 180
		280	molto fine	3.800 – 5.000	25	42780754	CDR VRW 75 A 280

COMBIDISC
Dischi in tessuto non tessuto CD, CDR



Versione morbida VRW per smerigliatura lineare

Ideale per finiture su superfici piccole e medie, contorni e per lavori di pulizia su metalli e vernici. Per ottenere superfici opache e satinate con un effetto satinato lineare. Struttura molto aperta.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti. Il supporto per dischi abrasivi richiesto deve essere ordinato a parte.
- Grande comfort grazie al processo silenzioso e alla precisione elevata.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione		N. articolo	Denominazione
Sistema CD							
35	35	A	100	grossa	50	42780499	CD VRW SQ 35x35 A 100
			180	media	50	42780500	CD VRW SQ 35x35 A 180
			280	fine	50	42780501	CD VRW SQ 35x35 A 280



Versione PNER

Permettono di ottenere un risultato molto fine e omogeneo, che a seconda delle esigenze può bastare per la preparazione della lucidatura a specchio. Ideali per la lavorazione di piccole e medie superfici di pezzi in acciaio inossidabile (INOX).



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

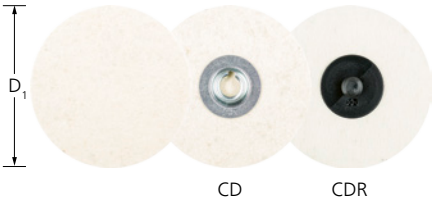
D_1 [mm]	Versione	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Sistema CD								
50	W (tenera)	A	G (grossa)	9.500	19.100	25	42759021	CD PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fine)	9.500	19.100	25	42759024	CD PNER-W 5006 SiC F
	MH (medio-dura)	A	F (fine)	9.500	19.100	25	42759102	CD PNER-MH 5006 A F
			G (grossa)	9.500	19.100	25	47700204	CD PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fine)	9.500	19.100	25	42759104	CD PNER-MH 5006 SiC F
	H (dura)	A	G (grossa)	9.500	19.100	25	42759141	CD PNER-H 5006 A G
			F (fine)	9.500	19.100	25	42759142	CD PNER-H 5006 A F
75	W (tenera)	A	G (grossa)	6.400	12.500	25	42759031	CD PNER-W 7506 A G
		SiC	F (fine)	6.400	12.500	25	42759034	CD PNER-W 7506 SiC F
	MH (medio-dura)	A	F (fine)	6.400	12.500	25	42759112	CD PNER-MH 7506 A F
			G (grossa)	6.400	12.500	25	47700205	CD PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fine)	6.400	12.500	25	42759114	CD PNER-MH 7506 SiC F
	H (dura)	A	G (grossa)	6.400	12.500	25	42759151	CD PNER-H 7506 A G
			F (fine)	6.400	12.500	25	42759152	CD PNER-H 7506 A F
Sistema CDR								
50	W (tenera)	A	G (grossa)	9.500	19.100	25	42779021	CDR PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fine)	9.500	19.100	25	42779024	CDR PNER-W 5006 SiC F
	MH (medio-dura)	A	F (fine)	9.500	19.100	25	42779102	CDR PNER-MH 5006 A F
			G (grossa)	9.500	19.100	25	47700206	CDR PNER-MH 5006 A G

Segue alla pagina successiva

COMBIDISC
Dischi in tessuto non tessuto CD, CDR

D_1 [mm]	Versione	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
50	MH (medio-dura)	SiC	F (fine)	9.500	19.100	25	42779104	CDR PNER-MH 5006 SiC F
	H (dura)	A	G (grossa)	9.500	19.100	25	42779141	CDR PNER-H 5006 A G
			F (fine)	9.500	19.100	25	42779142	CDR PNER-H 5006 A F
75	W (tenera)	A	G (grossa)	6.400	12.500	25	42779031	CDR PNER-W 7506 A G
		SiC	F (fine)	6.400	12.500	25	42779034	CDR PNER-W 7506 SiC F
	MH (medio-dura)	A	F (fine)	6.400	12.500	25	42779112	CDR PNER-MH 7506 A F
			G (grossa)	6.400	12.500	25	47700207	CDR PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fine)	6.400	12.500	25	42779114	CDR PNER-MH 7506 SiC F
	H (dura)	A	G (grossa)	6.400	12.500	25	42779151	CDR PNER-H 7506 A G
			F (fine)	6.400	12.500	25	42779152	CDR PNER-H 7506 A F

Dischi in feltro CD, CDR



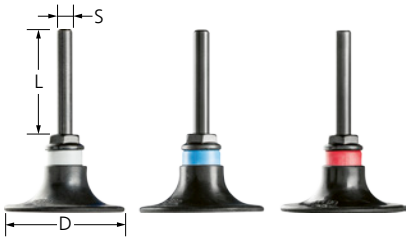
Versione FR

Per lucidare con i pani di pasta per lucidare più adatti, con le paste per smerigliare oppure le paste per lucidatura diamantate in lavorazione frontale su piccole e medie superfici.



Caratteristiche:
- Grande comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridotti con l'innovativo sistema di serraggio COMBIDISC. Il supporto per dischi abrasivi deve essere ordinato a parte.

D_1 [mm]	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Sistema CD				
50	2.000 – 4.000	10	42770050	CD FR 50
75	1.200 – 2.500	10	42770075	CD FR 75
Sistema CDR				
50	2.000 – 4.000	10	42003050	CDR FR 50
75	1.200 – 2.500	10	42003075	CDR FR 75

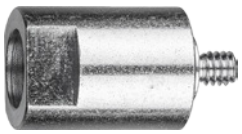


Versioni SBH, SBHR

Supporto compatibile con gli utensili abrasivi COMBIDISC.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi. Elevato comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Durezza	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Sistema CD							
20	6	40	M (medio)	47.500	1	42721202	SBH 20 M
25	6	40	M (medio)	38.000	1	42721252	SBH 25 M
38	6	40	W (tenera)	25.000	1	42721383	SBH 38 W
			M (medio)	25.000	1	42721382	SBH 38 M
			H (dura)	25.000	1	42721381	SBH 38 H
50	6	40	W (tenera)	19.000	1	42721503	SBH 50 W
			M (medio)	19.000	1	42721502	SBH 50 M
			H (dura)	19.000	1	42721501	SBH 50 H
75	6	40	W (tenera)	12.500	1	42721753	SBH 75 W
			M (medio)	12.500	1	42721752	SBH 75 M
			H (dura)	12.500	1	42721751	SBH 75 H
Sistema CDR							
20	6	40	M (medio)	47.500	1	42721212	SBHR 20 M
25	6	40	M (medio)	38.000	1	42721262	SBHR 25 M
38	6	40	W (tenera)	25.000	1	42721393	SBHR 38 W
			M (medio)	25.000	1	42721392	SBHR 38 M
			H (dura)	25.000	1	42721391	SBHR 38 H
50	6	40	W (tenera)	19.000	1	42721513	SBHR 50 W
			M (medio)	19.000	1	42721512	SBHR 50 M
			H (dura)	19.000	1	42721511	SBHR 50 H
75	6	40	W (tenera)	12.500	1	42721763	SBHR 75 W
			M (medio)	12.500	1	42721762	SBHR 75 M
			H (dura)	12.500	1	42721761	SBHR 75 H



Adattatore per macchine con mandrino M14

Il gambo dei supporti per dischi abrasivi può essere sostituito da questo adattatore.
AF M5 CD 1/4-20 UNC, filettatura esterna M5, filettatura esterna 1/4-20 UNC.

Caratteristiche:
- Compatibile con macchine con mandrino M14.
- Grazie all'adattatore il supporto per dischi abrasivi può essere fissato direttamente al mandrino della macchina.

Filettatura interna	Filettatura esterna		N. articolo	Denominazione
M14	1/4-20 UNC	1	84205010	AF 14-1/4 CD



Adattatore per mandrino 1/4-20 UNC

Il gambo dei supporti per dischi abrasivi può essere sostituito da questo adattatore.

Caratteristiche:
- Grazie all'adattatore il supporto per dischi abrasivi può essere fissato direttamente al mandrino della macchina.
- Compatibile con macchine con mandrino 1/4- 20 UNC, ad es. per PW 3/120 DH.

Compatibile con		N. articolo	Denominazione
1/4-20 UNC	1	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC

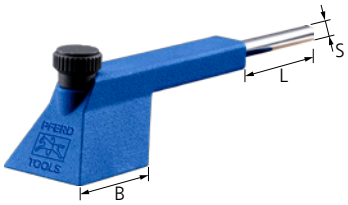


Adattatore per smerigliatrici a batteria ø 75 mm con mandrino M5

Il gambo dei supporti per dischi abrasivi può essere sostituito da questo adattatore.
AF M5 CD 1/4-20 UNC, filettatura esterna M5, filettatura esterna 1/4-20 UNC.

Caratteristiche:
- Compatibile con smerigliatrici a batteria ø 75 mm con mandrino M5 (filettatura interna).

Compatibile con		N. articolo	Denominazione
Smerigliatrici angolari a batteria con SBH/ SBHR 20, 25, 38, 50	1	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC



Supporto per dischi abrasivi per smerigliatura lineare

Il supporto per dischi abrasivi per smerigliatura lineare è adatto per l'uso su una limatrice pneumatica con dischi abrasivi quadrati.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.
- Grande comfort grazie al processo silenzioso e alla precisione elevata.

B [mm]	S [mm]	L [mm]		N. articolo	Denominazione
35	6	45	1	42723535	CD H SQ 35x35

Set COMBIDISC



Set COMBIDISC

Set di differenti utensili COMBIDISC.

Contenuto:
Tre dischi abrasivi COMBIDISC per tipo con abrasivo e granulometria A FORTE 60, A FORTE 120, A COOL 60, CO-COOL 36, z 60, tre dischi in tessuto non tessuto COMBIDISC per tipo VRH A 180 M, VRW A 100 e un supporto per dischi abrasivi SBH M.

Caratteristiche:
- Scelta ideale per risolvere una serie di applicazioni e imparare a conoscere il sistema.
- Preselezione coordinata delle varianti più comuni.

Diametro [mm]		N. articolo	Denominazione
50	1	42790050	COMBIDISC-SET 50
75	1	42790075	COMBIDISC-SET 75

Abrasivi flessibili
Informazioni generali

PFERD TOOLS

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▾			Abrasivo ▸ Velocità di taglio consigliate nastri corti e lunghi [m/s]	Corindone A	Corindone A granulo compatto	Zirconio Z	Corindone A-COOL	Granulo ceramico CO	Granulo ceramico CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Vlies	Feltro
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	25–35	●		○		●		●	●	●
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	20–30	○	●	●		●		●	○	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	15–25		●	○	●		●	●	●	●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	30–40	○			●		○		●	●
		Ottone, rame, zinco		●		○		○			●	●
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	20–30	●		○		○			●	●
		Bronzo, titanio				○		○	●	●	●	●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto	5–15			○		○	●	●	●	●
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	25–35	●		○		●			●	
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	10–25	●							●	●

● = ideale ○ = adatto

Consigli per la sicurezza

- Attenersi ai consigli per la sicurezza FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) "Consigli per la sicurezza per l'uso corretto di nastri abrasivi". Per maggiori informazioni vedere la sezione dedicata ai download su **www.pferd.com**.


Indossare occhiali di protezione!

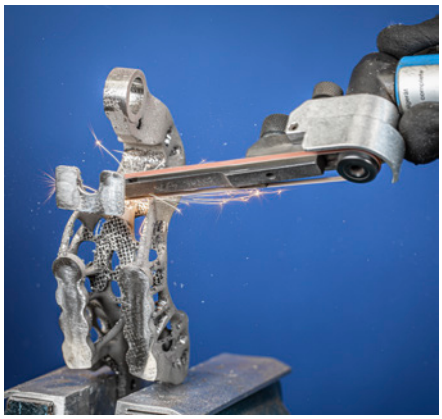

Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!

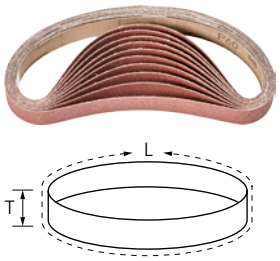

Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!


Non utilizzare per smerigliatura a umido!



Abrasivi flessibili
Nastri corti BA



Versione corindone A

Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
305	3	A	60	-	100	45001953	BA 3/305 T A 60
			120	-	100	45001955	BA 3/305 T A 120
	6	A	60	-	100	45001983	BA 6/305 T A 60
			80	-	100	45001984	BA 6/305 T A 80
			180	-	100	45001987	BA 6/305 T A 180
	9	A	60	-	100	45002223	BA 9/305 T A 60
			80	-	100	45002224	BA 9/305 T A 80
			120	-	100	45002225	BA 9/305 T A 120
			180	-	100	45002227	BA 9/305 T A 180
	12	A	40	-	100	45002331	BA 12/305 X A 40
			60	-	100	45002333	BA 12/305 T A 60
			80	-	100	45002334	BA 12/305 T A 80
			120	-	100	45002335	BA 12/305 T A 120
			180	-	100	45002337	BA 12/305 T A 180
330	10	A	60	ISO 2976	100	45002236	BA 10/330 T A 60
			80	ISO 2976	100	45002238	BA 10/330 T A 80
			120	ISO 2976	100	45002242	BA 10/330 T A 120
			180	ISO 2976	100	45002248	BA 10/330 T A 180
450	35	A	60	-	20	45005206	BA 35/450 X A 60
			100	-	20	45005210	BA 35/450 X A 100
			240	-	20	45005224	BA 35/450 X A 240
			320	-	20	45005232	BA 35/450 X A 320
	50	A	40	ISO 2976	20	45005404	BA 50/450 X A 40
			60	ISO 2976	20	45005406	BA 50/450 X A 60
			100	ISO 2976	20	45005410	BA 50/450 X A 100
			240	ISO 2976	20	45005424	BA 50/450 X A 240
457	13	A	40	ISO 2976	100	45002624	BA 13/457 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002626	BA 13/457 T A 60
			80	ISO 2976	100	45002628	BA 13/457 T A 80
			120	ISO 2976	100	45002632	BA 13/457 T A 120
480	20	A	40	ISO 2976	10	45004904	BA 20/480 X A 40
			50	ISO 2976	10	45002905	BA 20/480 T A 50
			60	ISO 2976	10	45002906	BA 20/480 T A 60
			80	ISO 2976	10	45002908	BA 20/480 T A 80
			120	ISO 2976	10	45002912	BA 20/480 T A 120
			180	ISO 2976	10	45002918	BA 20/480 T A 180
			240	ISO 2976	10	45002924	BA 20/480 T A 240
520	3	A	60	-	100	45001973	BA 3/520 T A 60
			80	-	100	45001974	BA 3/520 T A 80
			120	-	100	45001975	BA 3/520 T A 120
			180	-	100	45001977	BA 3/520 T A 180

Segue alla pagina successiva

Abrasivi flessibili
Nastri corti BA

PFERD TOOLS

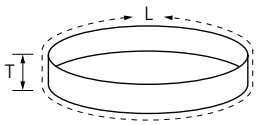
L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
520	3	A	240	-	100	45001978	BA 3/520 T A 240
	6	A	40	ISO 2976	100	45004104	BA 6/520 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002106	BA 6/520 J A 60
			80	ISO 2976	100	45002108	BA 6/520 J A 80
			120	ISO 2976	100	45002112	BA 6/520 J A 120
			180	ISO 2976	100	45002118	BA 6/520 T A 180
			240	ISO 2976	100	45002124	BA 6/520 T A 240
			400	ISO 2976	100	45002140	BA 6/520 T A 400
	12	A	40	-	100	45004504	BA 12/520 X A 40
			60	-	100	45002506	BA 12/520 J A 60
			80	-	100	45002508	BA 12/520 J A 80
			120	-	100	45002512	BA 12/520 J A 120
			180	-	100	45002518	BA 12/520 T A 180
			240	-	100	45002524	BA 12/520 T A 240
			320	-	100	45002532	BA 12/520 T A 320
			400	-	100	45002540	BA 12/520 T A 400
	16	A	40	ISO 2976	50	45004804	BA 16/520 X A 40
			60	ISO 2976	50	45002806	BA 16/520 T A 60
			80	ISO 2976	50	45002808	BA 16/520 T A 80
			120	ISO 2976	50	45002812	BA 16/520 T A 120
			180	ISO 2976	50	45002818	BA 16/520 T A 180
	20	A	40	ISO 2976	20	45005004	BA 20/520 X A 40
			60	ISO 2976	20	45003006	BA 20/520 T A 60
			80	ISO 2976	20	45003008	BA 20/520 T A 80
			120	ISO 2976	20	45003012	BA 20/520 T A 120
			180	ISO 2976	20	45003018	BA 20/520 T A 180
			240	ISO 2976	20	45003024	BA 20/520 T A 240
533	30	A	40	-	20	45005142	BA 30/533 X A 40
			60	-	20	45005146	BA 30/533 X A 60
			80	-	20	45005148	BA 30/533 X A 80
			120	-	20	45005152	BA 30/533 X A 120
			180	-	20	45005118	BA 30/533 T A 180
			240	-	20	45005124	BA 30/533 T A 240
			320	-	20	45005132	BA 30/533 T A 320
	75	A	40	ISO 2976	10	45001104	BA 75/533 X A 40
			60	ISO 2976	10	45001106	BA 75/533 X A 60
			80	ISO 2976	10	45001108	BA 75/533 X A 80
			100	ISO 2976	10	45001110	BA 75/533 X A 100
			120	ISO 2976	10	45001112	BA 75/533 X A 120
610	12	A	40	ISO 2976	100	45004604	BA 12/610 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002606	BA 12/610 J A 60
			80	ISO 2976	100	45002608	BA 12/610 J A 80
			120	ISO 2976	100	45002612	BA 12/610 J A 120
	30	A	40	-	10	45005153	BA 30/610 X A 40
			60	-	10	45005154	BA 30/610 X A 60
			80	-	10	45005155	BA 30/610 X A 80
			120	-	10	45005156	BA 30/610 X A 120
			180	-	10	45005157	BA 30/610 T A 180
			240	-	10	45005158	BA 30/610 T A 240
	100	A	40	ISO 2976	10	45001304	BA 100/610 X A 40
			60	ISO 2976	10	45001306	BA 100/610 X A 60
			80	ISO 2976	10	45001308	BA 100/610 X A 80
			100	ISO 2976	10	45001310	BA 100/610 X A 100
			120	ISO 2976	10	45001312	BA 100/610 X A 120

Segue alla pagina successiva

Abrasivi flessibili
Nastri corti BA

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
760	40	A	40	-	10	45000205	BA 40/760 A 40
			60	-	10	45000206	BA 40/760 A 60
			80	-	10	45000207	BA 40/760 A 80
			120	-	10	45000208	BA 40/760 A 120
820	40	A	40	-	10	45000220	BA 40/820 A 40
			60	-	10	45000221	BA 40/820 A 60
			80	-	10	45000222	BA 40/820 A 80
			120	-	10	45000223	BA 40/820 A 120
920	100	A	40	-	10	45005864	BA 100/920 X A 40
			60	-	10	45005866	BA 100/920 X A 60
			80	-	10	45005868	BA 100/920 X A 80
			120	-	10	45005872	BA 100/920 X A 120





Versione corindone A granulo agglomerato

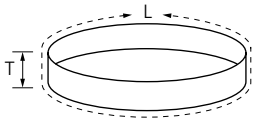
Eccezionali per lavori di finitura e altissima finitura e per la preparazione graduale alla lucidatura. Il granulo agglomerato autoravvivante garantisce una durata lunghissima e una rugosità superficiale omogenea per tutta la vita dell'utensile.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
760	40	A-CK	120	10	45000209	BA 40/760 A 120 CK
			180	10	45000210	BA 40/760 A 180 CK
			240	10	45000211	BA 40/760 A 240 CK
			320	10	45000212	BA 40/760 A 320 CK
			400	10	45000213	BA 40/760 A 400 CK
			600	10	45000214	BA 40/760 A 600 CK
820	40	A-CK	120	10	45000224	BA 40/820 A 120 CK
			180	10	45000225	BA 40/820 A 180 CK
			240	10	45000226	BA 40/820 A 240 CK
			320	10	45000227	BA 40/820 A 320 CK
			400	10	45000228	BA 40/820 A 400 CK
			600	10	45000229	BA 40/820 A 600 CK

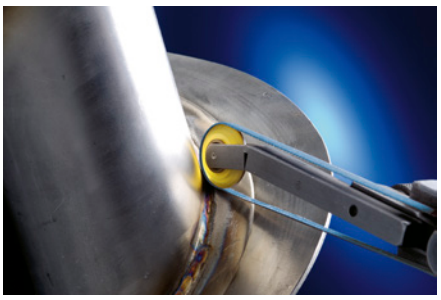
Abrasivi flessibili
Nastri corti BA





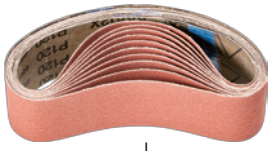
Versione corindone allo zirconio Z

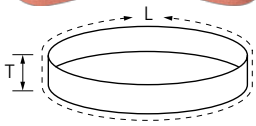
Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
330	10	Z	40	ISO 2976	100	45007904	BA 10/330 T Z 40
			60	ISO 2976	100	45007906	BA 10/330 T Z 60
	12	Z	60	ISO 2976	100	45007926	BA 12/330 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45007928	BA 12/330 T Z 80
520	12	Z	40	ISO 2976	100	45009104	BA 12/520 X Z 40
			60	ISO 2976	100	45008106	BA 12/520 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45008108	BA 12/520 T Z 80
	20	Z	36	ISO 2976	20	45009402	BA 20/520 X Z 36
			40	ISO 2976	20	45009404	BA 20/520 X Z 40
			60	ISO 2976	20	45008406	BA 20/520 T Z 60
			80	ISO 2976	20	45009408	BA 20/520 T Z 80
610	12	Z	40	ISO 2976	100	45009204	BA 12/610 X Z 40
			60	ISO 2976	100	45008206	BA 12/610 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45008208	BA 12/610 T Z 80



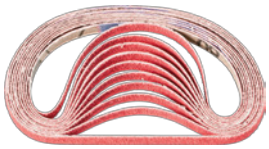


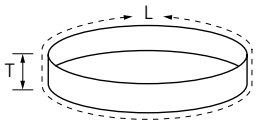
Versione corindone A-COOL

Per applicazioni universali dalla finitura alla massima finitura su materiali con scarsa conducibilità termica, come ad es. l'acciaio inossidabile (INOX). Gli additivi impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
450	50	A-COOL	80	ISO 2976	20	45007208	BA 50/450 A-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45007212	BA 50/450 A-COOL 120
			180	ISO 2976	20	45007218	BA 50/450 A-COOL 180





Versione granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.



Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

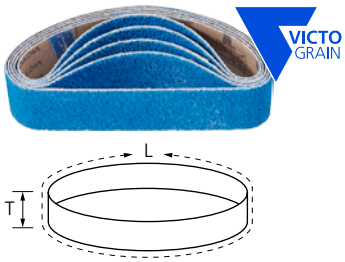
L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
305	6	CO-COOL	40	-	100	45020001	BA 6/305 CO-COOL 40
			60	-	100	45020003	BA 6/305 CO-COOL 60
			80	-	100	45020004	BA 6/305 CO-COOL 80
			120	-	100	45020005	BA 6/305 CO-COOL 120
	9	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020031	BA 9/305 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020033	BA 9/305 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020034	BA 9/305 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020035	BA 9/305 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	-	100	45020051	BA 12/305 CO-COOL 40
			60	-	100	45020053	BA 12/305 CO-COOL 60
			80	-	100	45020054	BA 12/305 CO-COOL 80
			120	-	100	45020055	BA 12/305 CO-COOL 120
330	10	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020041	BA 10/330 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020043	BA 10/330 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020044	BA 10/330 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020045	BA 10/330 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020061	BA 12/330 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020063	BA 12/330 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020064	BA 12/330 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020065	BA 12/330 CO-COOL 120
450	35	CO-COOL	40	-	20	45020171	BA 35/450 CO-COOL 40
			60	-	20	45020173	BA 35/450 CO-COOL 60
			80	-	20	45020174	BA 35/450 CO-COOL 80
			120	-	20	45020175	BA 35/450 CO-COOL 120
	50	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020181	BA 50/450 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020183	BA 50/450 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020184	BA 50/450 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020185	BA 50/450 CO-COOL 120
457	13	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020091	BA 13/457 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020093	BA 13/457 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020094	BA 13/457 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020095	BA 13/457 CO-COOL 120
480	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020101	BA 16/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	50	45020103	BA 16/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	50	45020104	BA 16/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	50	45020105	BA 16/480 CO-COOL 120
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020121	BA 20/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020123	BA 20/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020124	BA 20/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020125	BA 20/480 CO-COOL 120

Segue alla pagina successiva

Abrasivi flessibili
Nastri corti BA

PFERD TOOLS

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
480	25	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020141	BA 25/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020143	BA 25/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020144	BA 25/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020145	BA 25/480 CO-COOL 120
520	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020011	BA 6/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020013	BA 6/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020014	BA 6/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020015	BA 6/520 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020071	BA 12/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020073	BA 12/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020074	BA 12/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020075	BA 12/520 CO-COOL 120
	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020111	BA 16/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	50	45020113	BA 16/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	50	45020114	BA 16/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	50	45020115	BA 16/520 CO-COOL 120
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020131	BA 20/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020133	BA 20/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020134	BA 20/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020135	BA 20/520 CO-COOL 120
533	30	CO-COOL	40	-	20	45020151	BA 30/533 CO-COOL 40
			60	-	20	45020153	BA 30/533 CO-COOL 60
			80	-	20	45020154	BA 30/533 CO-COOL 80
			120	-	20	45020155	BA 30/533 CO-COOL 120
610	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020021	BA 6/610 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020023	BA 6/610 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020024	BA 6/610 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020025	BA 6/610 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020081	BA 12/610 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020083	BA 12/610 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020084	BA 12/610 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020085	BA 12/610 CO-COOL 120
	30	CO-COOL	40	-	10	45020161	BA 30/610 CO-COOL 40
			60	-	10	45020163	BA 30/610 CO-COOL 60
			80	-	10	45020164	BA 30/610 CO-COOL 80
			120	-	10	45020165	BA 30/610 CO-COOL 120
760	40	CO-COOL	40	-	10	45000201	BA 40/760 CO-COOL 40
			60	-	10	45000202	BA 40/760 CO-COOL 60
			80	-	10	45000203	BA 40/760 CO-COOL 80
			120	-	10	45000204	BA 40/760 CO-COOL 120
820	40	CO-COOL	40	-	10	45000216	BA 40/820 CO-COOL 40
			60	-	10	45000217	BA 40/820 CO-COOL 60
			80	-	10	45000218	BA 40/820 CO-COOL 80
			120	-	10	45000219	BA 40/820 CO-COOL 120



Versione VICTOGRAIN-COOL

Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione sugli acciai, su materiali duri con scarsa conducibilità termica, mantenendo sempre una durata estremamente lunga sull'acciaio. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

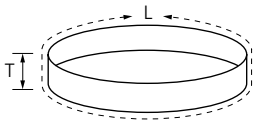


Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
450	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45001175	BA 50/450 VICTOGRAIN-COOL 36
760	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000200	BA 40/760 VICTOGRAIN-COOL 36
820	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000215	BA 40/820 VICTOGRAIN-COOL 36

Nastri corti VB





Versione tessuto non tessuto

Uso universale nella lavorazione di superfici, ad es. tubature in metallo, e per la rimozione di tracce di pre-lavorazioni, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinate.



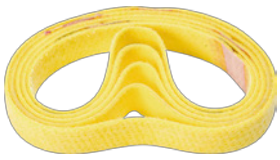
Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

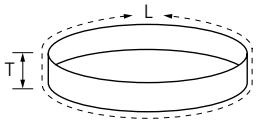
L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione		N. articolo	Denominazione
305	6	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45010610	VB 6/305 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45010618	VB 6/305 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45010624	VB 6/305 A 240 F
	9	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45010710	VB 9/305 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45010718	VB 9/305 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45010724	VB 9/305 A 240 F
	12	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45010810	VB 12/305 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45010818	VB 12/305 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45010824	VB 12/305 A 240 F
450	35	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011410	VB 35/450 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011418	VB 35/450 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011424	VB 35/450 A 240 F
	50	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011510	VB 50/450 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011518	VB 50/450 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011524	VB 50/450 A 240 F

Segue alla pagina successiva

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione		N. articolo	Denominazione
520	6	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011010	VB 6/520 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011018	VB 6/520 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011024	VB 6/520 A 240 F
	12	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011110	VB 12/520 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011118	VB 12/520 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011124	VB 12/520 A 240 F
	16	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011210	VB 16/520 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011218	VB 16/520 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011224	VB 16/520 A 240 F
	20	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5	45011310	VB 20/520 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	5	45011318	VB 20/520 A 180 M
			240 F	fine, blu	5	45011324	VB 20/520 A 240 F
533	30	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5	45010910	VB 30/533 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	5	45010918	VB 30/533 A 180 M
			240 F	fine, blu	5	45010924	VB 30/533 A 240 F
610	6	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011810	VB 6/610 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011818	VB 6/610 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011824	VB 6/610 A 240 F
	12	A	100 G	grossa, giallo-bruno	10	45011910	VB 12/610 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	10	45011918	VB 12/610 A 180 M
			240 F	fine, blu	10	45011924	VB 12/610 A 240 F
	30	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5	45011350	VB 30/610 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	5	45011351	VB 30/610 A 180 M
			240 F	fine, blu	5	45011352	VB 30/610 A 240 F
760	40	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5	45000230	VB 40/760 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	5	45000231	VB 40/760 A 180 M
			240 F	fine, blu	5	45000232	VB 40/760 A 240 F
820	40	A	100 G	grossa, giallo-bruno	5	45000234	VB 40/820 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	5	45000235	VB 40/820 A 180 M
			240 F	fine, blu	5	45000236	VB 40/820 A 240 F

Nastri corti P-BA





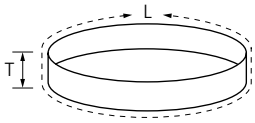
Versione feltro

Per lucidare con i pani di pasta per lucidare più adatti e le paste per smerigliare, su strutture a tubo parapetti e corrimani.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione della sostanza lucidante.

L [mm]	T [mm]		N. articolo	Denominazione
533	30	5	45008501	P-BA 30/533
610	30	5	45008502	P-BA 30/610
760	40	5	45000233	P-BA 40/760
820	40	5	45000237	P-BA 40/820





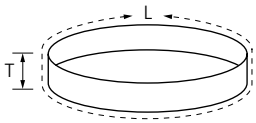
Versione corindone A granulo agglomerato

Eccezionali per lavori di finitura e altissima finitura e per la preparazione graduale alla lucidatura. Il granulo agglomerato autoravvivante garantisce una durata lunghissima e una rugosità superficiale omogenea per tutta la vita dell'utensile.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Il flessibile in gomma del rullo cede in modo flessibile in caso di aumento della pressione di contatto, per cui il nastro abrasivo si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
282	100	A-CK	120	5	45001158	BA 100/282 A 120 CK
			180	5	45001160	BA 100/282 A 180 CK
			240	5	45001162	BA 100/282 A 240 CK
			320	5	45001164	BA 100/282 A 320 CK
			400	5	45001166	BA 100/282 A 400 CK
			600	5	45001168	BA 100/282 A 600 CK
			800	5	45001170	BA 100/282 A 800 CK
			1000	5	45001172	BA 100/282 A 1000 CK
			1200	5	45001174	BA 100/282 A 1200 CK



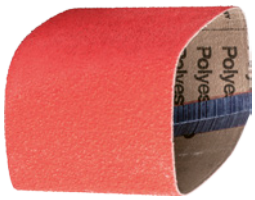


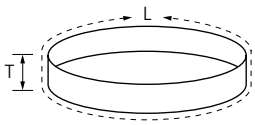
Versione corindone allo zirconio Z

Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Il flessibile in gomma del rullo cede in modo flessibile in caso di aumento della pressione di contatto, per cui il nastro abrasivo si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
282	100	Z	40	5	45001152	BA 100/282 Z 40
			60	5	45001154	BA 100/282 Z 60
			80	5	45001156	BA 100/282 Z 80





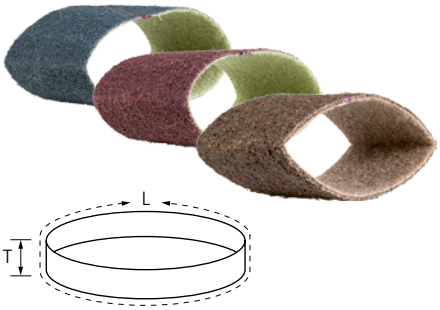
Versione granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Il flessibile in gomma del rullo cede in modo flessibile in caso di aumento della pressione di contatto, per cui il nastro abrasivo si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
282	100	CO-COOL	40	5	45001150	BA 100/282 CO-COOL 40
			60	5	47501880	BA 100/282 CO-COOL 60
			80	5	47501885	BA 100/282 CO-COOL 80
			120	5	47501881	BA 100/282 CO-COOL 120

Abrasivi flessibili
Nastri per rulli pneumatici

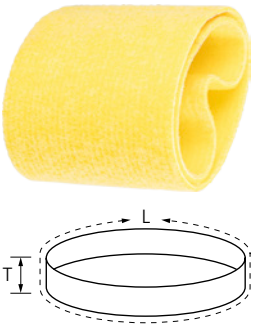


Versione tessuto non tessuto

Uso universale nella lavorazione di superfici, ad es. strutture in metallo, e per la rimozione di tracce di pre-lavorazioni, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinate.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Il flessibile in gomma del rullo cede in modo flessibile in caso di aumento della pressione di contatto, per cui il nastri in tessuto non tessuto si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione		N. articolo	Denominazione
282	100	A	100 G	grossa, giallo-bruno	2	45011707	VB 100/282 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	2	45011708	VB 100/282 A 180 M
			240 F	fine, blu	2	45011709	VB 100/282 A 240 F



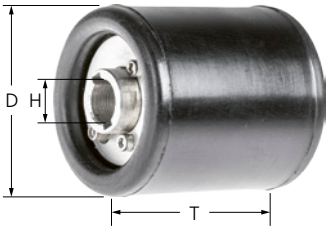
Versione feltro

Per lucidare con i pani di pasta più adatti e le paste per smerigliare su grandi superfici.

Caratteristiche:
- Alta economicità grazie all'ottima adesione della sostanza lucidante.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Il flessibile in gomma del rullo cede in modo flessibile in caso di aumento della pressione di contatto, per cui il nastro abrasivo si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione.

L [mm]	T [mm]		N. articolo	Denominazione
282	100	2	45008503	P-BA 100/282

Rullo abrasivo pneumatico



Rullo abrasivo pneumatico

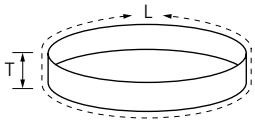
Il rullo abrasivo pneumatico è ideale per nastri corti con una larghezza di 100 mm e una lunghezza di 282 mm. Il flessibile in gomma cede in caso di aumento della pressione di contatto, in questo caso il nastro abrasivo si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione aumentando così la superficie di contatto.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Il flessibile in gomma del rullo cede in modo flessibile in caso di aumento della pressione di contatto, per cui il nastro abrasivo, in tessuto non tessuto o per lucidatura si può adattare molto bene alla superficie di lavorazione.

Compatibile con nastri corti [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
282 x 100	90	100	19	3.800	1	42100100	PSW 90x100

Abrasivi flessibili
Nastri lunghi BA



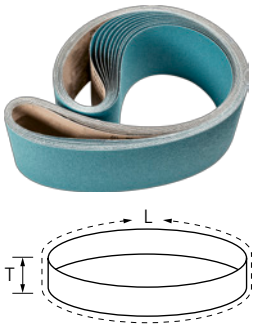


Versione corindone A

Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
1.000	50	A	60	ISO 2976	10	45005556	BA 50/1000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005558	BA 50/1000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005562	BA 50/1000 X A 120
	100	A	40	ISO 2976	10	45005904	BA 100/1000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005906	BA 100/1000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005908	BA 100/1000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005912	BA 100/1000 X A 120
1.500	120	A	40	ISO 2976	10	45005954	BA 120/1500 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005956	BA 120/1500 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005958	BA 120/1500 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005962	BA 120/1500 X A120
2.000	50	A	40	ISO 2976	10	45005604	BA 50/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005606	BA 50/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005608	BA 50/2000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005612	BA 50/2000 X A 120
	75	A	36	ISO 2976	10	45005703	BA 75/2000 X A 36
			40	ISO 2976	10	45005704	BA 75/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005706	BA 75/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005708	BA 75/2000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005712	BA 75/2000 X A 120
	150	A	36	ISO 2976	10	45006003	BA 150/2000 X A 36
			40	ISO 2976	10	45006004	BA 150/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45006006	BA 150/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45006008	BA 150/2000 X A 80
2.500	75	A	36	ISO 2976	10	45005803	BA 75/2500 X A 36
			40	ISO 2976	10	45005804	BA 75/2500 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005806	BA 75/2500 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005808	BA 75/2500 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005812	BA 75/2500 X A 120



Versione corindone allo zirconio Z

Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata.

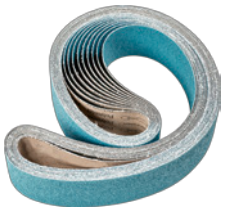


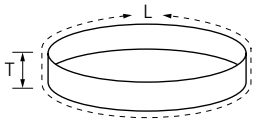
Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
1.000	100	Z	40	ISO 2976	10	45009804	BA 100/1000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009806	BA 100/1000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009808	BA 100/1000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009812	BA 100/1000 X Z 120
1.500	120	Z	40	ISO 2976	10	*47502004*	BA 129/1500 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009836	BA 120/1500 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009838	BA 120/1500 X Z 80
2.000	50	Z	24	ISO 2976	10	45009502	BA 50/2000 X Z 24
			36	ISO 2976	10	45009503	BA 50/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009504	BA 50/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009506	BA 50/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009508	BA 50/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009512	BA 50/2000 X Z 120
	75	Z	24	ISO 2976	10	45009602	BA 75/2000 X Z 24
			36	ISO 2976	10	45009603	BA 75/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009604	BA 75/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009606	BA 75/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009608	BA 75/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009612	BA 75/2000 X Z 120
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009903	BA 150/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009904	BA 150/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009906	BA 150/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009908	BA 150/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009912	BA 150/2000 X Z 120
2.250	75	Z	40	ISO 2976	10	45009734	BA 75/2250 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009736	BA 75/2250 X Z 60
2.500	75	Z	36	ISO 2976	10	45009703	BA 75/2500 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009704	BA 75/2500 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009706	BA 75/2500 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009708	BA 75/2500 X Z 80
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009936	BA 150/2500 X Z 36

Articolo di fine serie





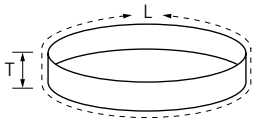
Versione corindone allo zirconio Z-FORTE

Per sgrossature con elevata capacità di asportazione, lunga durata e smerigliatura molto fredda. Particolarmente adatti per la lavorazione di pezzi con pareti sottili in acciaio inossidabile (INOX) e materiali a scarsa conducibilità termica oppure leghe di nichel.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
2.000	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	*45010063*	BA 75/2000 X Z 36 FORTE
			40 FORTE	ISO 2976	10	*45010064*	BA 75/2000 X Z 40 FORTE
			60 FORTE	ISO 2976	10	*45010066*	BA 75/2000 X Z 60 FORTE
			80 FORTE	ISO 2976	10	*45010068*	BA 75/2000 X Z 80 FORTE
2.500	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	*45010073*	BA 75/2500 X Z 36 FORTE





Versione granulo ceramico CO

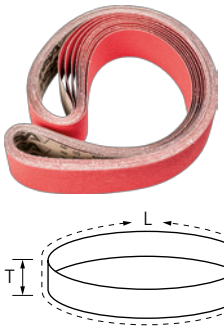
Per una smerigliatura aggressiva con la massima capacità di asportazione e un'ottima durata. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Il granulo ceramico è appositamente studiato per la lavorazione di materiali e di strati molto duri.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

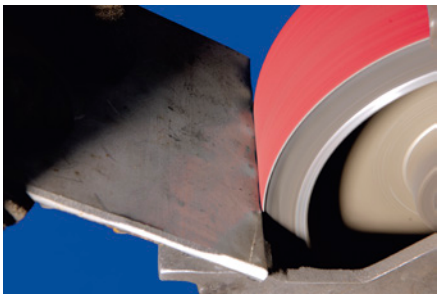
L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
2.000	50	CO	24	ISO 2976	10	*45005620*	BA 50/2000 X CO 24
			36	ISO 2976	10	*45005621*	BA 50/2000 X CO 36
			40	ISO 2976	10	*45005622*	BA 50/2000 X CO 40
			50	ISO 2976	10	*45005623*	BA 50/2000 X CO 50
			60	ISO 2976	10	*45005624*	BA 50/2000 X CO 60
			80	ISO 2976	10	*45005625*	BA 50/2000 X CO 80
			120	ISO 2976	10	*45005626*	BA 50/2000 X CO 120
	75	CO	24	ISO 2976	10	45005720	BA 75/2000 X CO 24
			36	ISO 2976	10	45005721	BA 75/2000 X CO 36
			40	ISO 2976	10	45005722	BA 75/2000 X CO 40
			50	ISO 2976	10	45005723	BA 75/2000 X CO 50
			60	ISO 2976	10	45005724	BA 75/2000 X CO 60
			80	ISO 2976	10	45005725	BA 75/2000 X CO 80

Articolo di fine serie



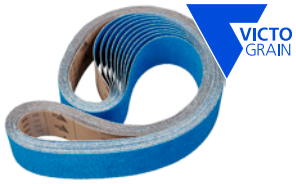
Versione granulo ceramico CO-COOL

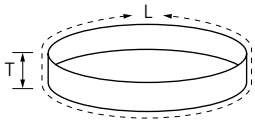
Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo su materiali duri, a scarsa conducibilità termica.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
2.000	50	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005631	BA 50/2000 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005632	BA 50/2000 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005634	BA 50/2000 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005635	BA 50/2000 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005636	BA 50/2000 X CO-COOL 120
	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005731	BA 75/2000 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005732	BA 75/2000 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005734	BA 75/2000 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005735	BA 75/2000 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005736	BA 75/2000 X CO-COOL 120
2.500	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005825	BA 75/2500 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005826	BA 75/2500 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005828	BA 75/2500 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005829	BA 75/2500 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005830	BA 75/2500 X CO-COOL 120





Versione VICTOGRAIN-COOL

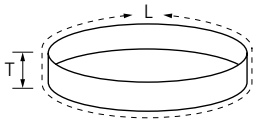
Per molare con la massima aggressività e il non plus ultra della capacità di asportazione sugli acciai, su materiali duri con scarsa conducibilità termica, mantenendo sempre una durata estremamente lunga sull'acciaio. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Conforme a ISO		N. articolo	Denominazione
2.000	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005637	BA 50/2000 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005638	BA 75/2000 VICTOGRAIN-COOL 36
2.500	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005639	BA 75/2500 VICTOGRAIN-COOL 36

Abrasivi flessibili
Nastri lunghi BA





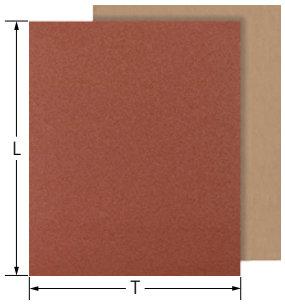
Versione tessuto non tessuto

Uso universale nella lavorazione di superfici metalliche in uso stazionario, ad es. per la rimozione di tracce di pre-lavorazioni, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinate.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Elevata resistenza allo strappo con flessibilità ottimale.
- Risultati costanti grazie all'ottima adesione del granulo.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Versione		N. articolo	Denominazione
2.000	75	A	100 G	grossa, giallo-bruno	2	45011701	VB 75/2000 A 100 G
			180 M	media, rosso-bruno	2	45011702	VB 75/2000 A 180 M
			240 F	fine, blu	2	45011703	VB 75/2000 A 240 F

Fogli abrasivi tessuto BG



Versione corindone A, marrone BR

La tela marrone per l'uso universale in lavorazioni gravose di acciai legati, acciai non legati e metalli non ferrosi.

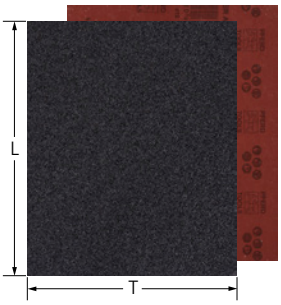


Caratteristiche:
- Ottima adesione del granulo su tessuto molto flessibile.
- Notevole capacità di asportazione.
- Resistente all'olio e al petrolio.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	A	40	50	45013004	BG BR 230x280 A 40
			60	50	45013006	BG BR 230x280 A 60
			80	50	45013008	BG BR 230x280 A 80
			100	50	45013010	BG BR 230x280 A 100
			120	50	45013012	BG BR 230x280 A 120
			150	50	45013015	BG BR 230x280 A 150
			180	50	45013018	BG BR 230x280 A 180
			220	50	45013022	BG BR 230x280 A 220
			240	50	45013024	BG BR 230x280 A 240
			280	50	45013028	BG BR 230x280 A 280
			320	50	45013032	BG BR 230x280 A 320
			400	50	45013040	BG BR 230x280 A 400
			444	50	*45013044*	BG BR 230x280 A 444

Articolo di fine serie

Abrasivi flessibili
Fogli abrasivi tessuto BG

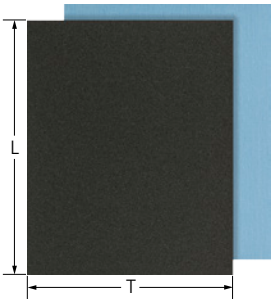


Versione corindone A, BR ECO

La tela è adatta per l'uso universale in lavorazioni particolarmente gravose di superfici verniciate, legno e metallo.

Caratteristiche:
- Buona adesione del granulo su tessuto flessibile.
- Ottime prestazioni.
- Elevata resistenza allo strappo con una qualità ottimale.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	A	100	50	47503622	BG ECO BR 230X280 A 100
			120	50	47503623	BG ECO BR 230X280 A 120
			150	50	47503624	BG ECO BR 230X280 A 150
			180	50	47503625	BG ECO BR 230X280 A 180
			220	50	47503626	BG ECO BR 230X280 A 220
			240	50	47503627	BG ECO BR 230X280 A 240
			40	50	47503619	BG ECO BR 230X280 A 40
			60	50	47503620	BG ECO BR 230X280 A 60
			80	50	47503621	BG ECO BR 230X280 A 80



Versione corindone A, blu BL

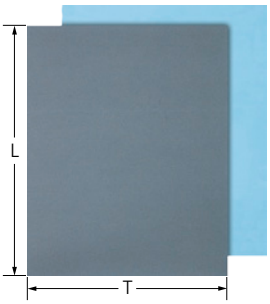
La tela blu è la conveniente alternativa per l'uso normale nella lavorazione di superfici verniciate, su legno e metallo.



Caratteristiche:
- Ottima adesione del granulo su un tessuto resistente.
- Ottime prestazioni.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	A	40	50	*45012004*	BG BL 230x280 A 40
			60	50	*45012006*	BG BL 230x280 A 60
			80	50	*45012008*	BG BL 230x280 A 80
			100	100	*45012010*	BG BL 230x280 A 100
			120	100	*45012012*	BG BL 230x280 A 120
			150	100	*45012015*	BG BL 230x280 A 150
			180	100	*45012018*	BG BL 230x280 A 180
			220	100	*45012022*	BG BL 230x280 A 220

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

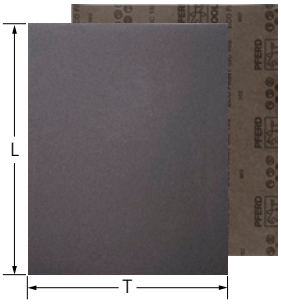


Versione SiC, resistente all'acqua W

L'abrasivo SiC è consigliato per l'utilizzo su vernice e vetro. Particolarmente adatto per tutti i lavori di smerigliatura a umido su verniciature convenzionali.

Caratteristiche:
- Ottima adesione del granulo su carta leggera e molto flessibile.
- Massima taglienza.
- Utilizzo sia a secco, sia a umido.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	SiC	100	50	45014010	BP W 230x280 SiC 100
			120	50	45014012	BP W 230x280 SiC 120
			150	50	45014015	BP W 230x280 SiC 150
			180	50	45014018	BP W 230x280 SiC 180
			220	50	45015022	BP W 230x280 SiC 220
			240	50	45015024	BP W 230x280 SiC 240
			280	50	45015028	BP W 230x280 SiC 280
			320	50	45015032	BP W 230x280 SiC 320
			360	50	45015036	BP W 230x280 SiC 360
			400	50	45015040	BP W 230x280 SiC 400
			500	50	45015050	BP W 230x280 SiC 500
			600	50	45015060	BP W 230x280 SiC 600
			800	50	45015080	BP W 230x280 SiC 800
			1000	50	45015100	BP W 230x280 SiC 1000
			1200	50	45015120	BP W 230x280 SiC 1200

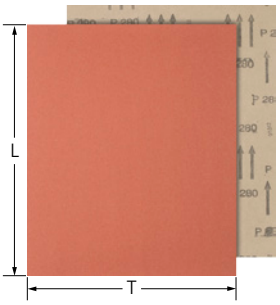


Versione ECO W

La versione ECO W con carburo di silicio (SiC) è una conveniente alternativa per l'uso su vernice e vetro. Particolarmente adatto per tutti i lavori di smerigliatura a umido su verniciature convenzionali.

Caratteristiche:
- Ottima adesione del granulo su carta leggera e molto flessibile.
- Massima taglienza.
- Utilizzo sia a secco, sia a umido.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	SiC	60	50	45015254	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 60
			80	50	45015255	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 80
			100	50	45015256	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 100
			120	50	45015257	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 120
			150	50	45015258	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 150
			180	50	45015259	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 180
			220	50	45015260	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 220
			240	50	45015261	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 240
			320	50	45015262	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 320
			400	50	45015263	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 400
			600	50	45015264	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 600
			800	50	45015265	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 800
			1000	50	45015266	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1000
			1200	50	45015267	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1200
			2000	50	45015268	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC2000

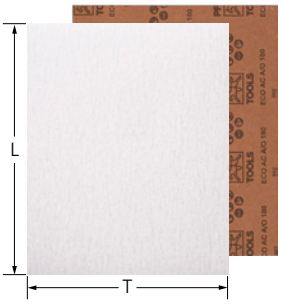


Versione corindone A

Il corindone A è la conveniente alternativa per l'uso normale nella lavorazione di superfici verniciate, su legno e metallo.

Caratteristiche:
- Ottima adesione del granulo su una carta resistente.
- Ottime prestazioni.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	A	40	50	45015204	BP 230x280 A 40
			60	50	45015206	BP 230x280 A 60
			80	50	45015208	BP 230x280 A 80
			100	100	45015210	BP 230x280 A 100
			120	100	45015212	BP 230x280 A 120
			150	100	45015215	BP 230x280 A 150
			180	100	45015218	BP 230x280 A 180
			220	100	45015222	BP 230x280 A 220
			240	100	45015224	BP 230x280 A 240
			280	100	45015228	BP 230x280 A 280
			400	100	45015240	BP 230x280 A 400

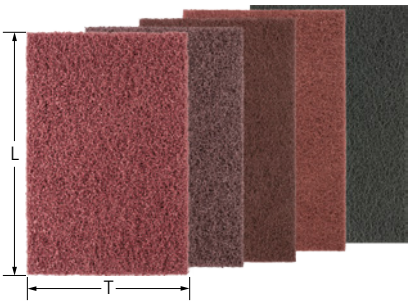


Versione ECO AC

Il rivestimento in stearato è un rivestimento antiaderente (AC), il quale evita che i fogli abrasivi si intasino. La versione ECO AC con corindone A è un'alternativa conveniente per sgrossature universali nell'industria e nell'artigianato.

Caratteristiche:
- Elevata capacità di asportazione grazie all'ottima adesione del granulo.
- Il rivestimento antiaderente (AC) evita che l'utensile si intasi e riduce anche l'usura.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
280	230	A	60	50	45015241	BP ECO AC 230X280 A 60
			80	50	45015242	BP ECO AC 230X280 A 80
			100	50	45015243	BP ECO AC 230X280 A 100
			120	50	45015244	BP ECO AC 230X280 A 120
			150	50	45015245	BP ECO AC 230X280 A 150
			180	50	45015246	BP ECO AC 230X280 A 180
			220	50	45015247	BP ECO AC 230X280 A 220
			240	50	45015248	BP ECO AC 230X280 A 240
			320	50	45015249	BP ECO AC 230X280 A 320
			400	50	45015250	BP ECO AC 230X280 A 400
			600	50	45015251	BP ECO AC 230X280 A 600
			800	50	45015252	BP ECO AC 230X280 A 800
			1000	50	45015253	BP ECO AC 230X280 A 1000



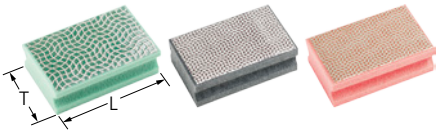
Tamponi POLINOX PVSK

Ideali per finiture su superfici da piccole a grandi, contorni e per lavori di pulizia manuali su metalli e vernici. Per ottenere superfici opache e satinate. Struttura molto aperta.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Lavorazione di zone difficilmente raggiungibili.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Colore		N. articolo	Denominazione
229	150	A	240	verde	20	47201628	PVSK 150 A 280 GREEN
			-	bianco	20	47201630	PVSK 150 WHITE
225	150	A	80	-	10	44697108	PVSK 150 A 80
			100	-	10	44697110	PVSK 150 A 100
			180	-	10	44697118	PVSK 150 A 180
			280	-	10	44697128	PVSK 150 A 280
		SiC	400	-	10	44697640	PVSK 150 SiC 400



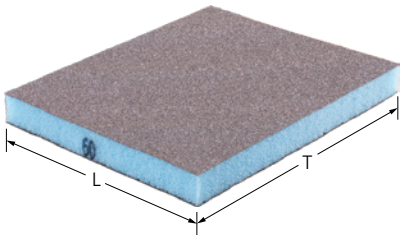
Versione HP Diamante

Eccezionale per la lavorazione di rivestimenti antiusura e riporti. Particolarmente consigliata per la lavorazione dei materiali impiegati nella costruzione di propulsori. Ideale anche per la lavorazione di materiali estremamente duri.

Caratteristiche:
- Adattamento ottimale ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Lavorazione di zone difficilmente raggiungibili.
- Utilizzo sia a secco, sia a umido.

L [m]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria [µm]		N. articolo	Denominazione
90	55	DIA	76	1	44696013	HP 5590 DIA 76
			126	1	44696012	HP 5590 DIA 126
			251	1	44696011	HP 5590 DIA 251

Abrasivi flessibili
Set di Spugne abrasive



Versione corindone A

La spugna abrasiva è adatta per la smerigliatura manuale di superfici piatte e irregolari. È particolarmente adatta per la lavorazione di legno, vernice e metallo, per la lavorazione di cartongesso nonché per tutti i tipi di pezzi di piccole dimensioni.

Caratteristiche:
- Buona adesione del granulo sul materiale di supporto per una durata elevata.
- Lavabile e quindi riutilizzabile.
- Ottime prestazioni.

L [mm]	T [mm]	Superfici abrasive	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
69	98	4	A	60	5	44697650	ASP 69x98x26 4S A 60
				100	5	44697651	ASP 69x98x26 4S A 100
				180	5	44697652	ASP 69x98x26 4S A 180
98	120	2	A	60	5	44697653	ASP 98x120x13 2S A 60
				100	5	44697654	ASP 98x120x13 2S A 100
				180	5	44697655	ASP 98x120x13 2S A 180

Set di spugne abrasive



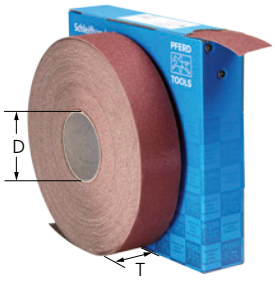
Set spugne abrasive

Le spugne abrasive sono adatte per la smerigliatura manuale di superfici piatte e irregolari. Sono particolarmente adatte per la lavorazione di legno, vernice e metallo, per la lavorazione di cartongesso nonché per tutti i tipi di pezzi di piccole dimensioni. Il set di tre pezzi consente varie applicazioni, dalla sgrossatura alla finitura.

Contenuto:
Una spugna abrasiva per tipo con granulometrie 60, 100 e 180.

Caratteristiche:
- Buona adesione del granulo sul materiale di supporto per una durata elevata.
- Lavabile e quindi riutilizzabile.
- Ottime prestazioni.

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
69	98	26	1	44698010	SET ASP 69x98x26 4S
98	120	13	1	44698011	SET ASP 98x120x13 2S



Tessuto, versione corindone A

La tela per l'uso universale in lavorazioni gravose di acciai legati, acciai non legati e metalli non ferrosi. La scatola dispone di una piccola lama per il taglio del nastro sul luogo di lavoro.



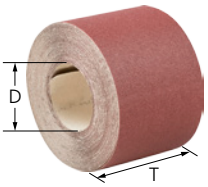
Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo e all'ottima adesione del granulo.
- Il supporto per rotoli abrasivi compatibile deve essere ordinato separatamente.

T [mm]	Lunghezza [m]	D [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
25	50	75	A	60	1	45016006	SBR-ER 25X50 A 60
				80	1	45016008	SBR-ER 25X50 A 80
				100	1	45016010	SBR 25 A 100
				120	1	45016012	SBR 25 A 120
				150	1	45016015	SBR 25 A 150
				180	1	45016018	SBR 25 A 180
				240	1	45016024	SBR 25 A 240
				320	1	45016032	SBR 25 A 320
				400	1	45016040	SBR 25 A 400
				600	1	45016060	SBR 25 A 600
				800	1	45016080	SBR 25 A 800
38	25	75	A	40	1	45016404	SBR 38 A 40
				50	1	45016405	SBR 38 A 50
				60	1	45016406	SBR 38 A 60
				80	1	45016408	SBR 38 A 80
				100	1	45016410	SBR 38 A 100
				120	1	45016412	SBR 38 A 120
				150	1	45016415	SBR 38 A 150
				180	1	45016418	SBR 38 A 180
				220	1	45016422	SBR 38 A 220
				240	1	45016424	SBR 38 A 240
				320	1	45016432	SBR 38 A 320
				400	1	45016440	SBR 38 A 400
40	50	75	A	40	1	45016104	SBR 40 A 40
				60	1	45016106	SBR 40 A 60
				80	1	45016108	SBR 40 A 80
				100	1	45016110	SBR 40 A 100
				120	1	45016112	SBR 40 A 120
				150	1	45016115	SBR 40 A 150
				180	1	45016118	SBR 40 A 180
				220	1	45016122	SBR 40 A 220
				240	1	45016124	SBR 40 A 240
				320	1	45016132	SBR 40 A 320
				400	1	45016140	SBR 40 A 400
50	50	75	A	40	1	45016204	SBR 50 A 40
				60	1	45016206	SBR 50 A 60
				80	1	45016208	SBR 50 A 80
				100	1	45016210	SBR 50 A 100
				120	1	45016212	SBR 50 A 120
				150	1	45016215	SBR 50 A 150

Segue alla pagina successiva

T [mm]	Lunghezza [m]	D [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
50	50	75	A	180	1	45016218	SBR 50 A 180
				220	1	45016220	SBR 50 A 220
				240	1	45016224	SBR 50 A 240
				320	1	45016232	SBR 50 A 320
				400	1	45016240	SBR 50 A 400
				600	1	45016260	SBR 50 A 600
100	50	75	A	40	1	45016304	SBR 100 A 40
				60	1	45016306	SBR 100 A 60
				80	1	45016308	SBR 100 A 80
				100	1	45016310	SBR 100 A 100
				120	1	45016312	SBR 100 A 120
				150	1	45016315	SBR 100 A 150
				180	1	45016318	SBR 100 A 180
				240	1	45016324	SBR 100 A 240
				320	1	45016332	SBR 100 A 320
				400	1	45016340	SBR 100 A 400

Rotoli abrasivi SBR-P



Carta, versione corindone A

Il corindone A è la conveniente alternativa per l'uso normale nella lavorazione di superfici verniciate, su legno e metallo.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo e all'ottima adesione del granulo.

T [mm]	Lunghezza [m]	D [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
115	25	75	A	40	1	45016534	SBR-P 115 A 40
				60	1	45016536	SBR-P 115 A 60
				80	1	45016538	SBR-P 115 A 80
				100	1	45016540	SBR-P 115 A 100
				120	1	45016542	SBR-P 115 A 120
				150	1	45016545	SBR-P 115 A 150

Abrasivi flessibili
Supporto per rotoli abrasivi SRH



Versione SRH 1

Supporto per il montaggio a muro per conservare il rotolo e per effettuare strappi precisi.

Caratteristiche:
- Permette la conservazione appropriata di rotoli abrasivi.

Numero dei rotoli	Compatibile con larghezza rotolo [mm]	Compatibile con ø rotolo [mm]		N. articolo	Denominazione
1	25, 38, 40, 50	380	1	42990001	SRH 1



Versione SRH 5

Supporto per montaggio a muro per conservare il rotolo e per effettuare strappi precisi. È possibile combinare tra loro a piacere rotoli di diverse dimensioni.

Caratteristiche:
- Permette la conservazione appropriata di rotoli abrasivi.

Numero dei rotoli	Compatibile con larghezza rotolo [mm]	Compatibile con ø rotolo [mm]		N. articolo	Denominazione
5	25, 38, 40, 50	260	1	42990007	SRH 5

Rotoli in tessuto non tessuto POLINOX VBR



Versioni corindone A e carburo di silicio SiC

Ideali per finiture su superfici da piccole a grandi, contorni e per lavori di pulizia manuali su metalli e vernici. Per ottenere superfici opache e satinate. Struttura molto aperta.



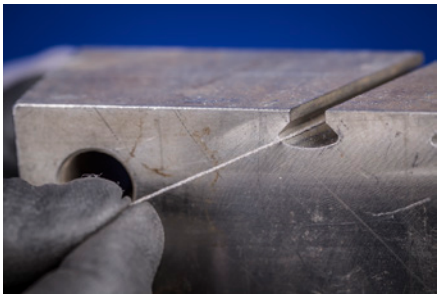
Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Lavorazione di zone difficilmente raggiungibili.

T [mm]	Lunghezza [m]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
100	10	A	80	1	45018308	VBR 100 A 80
			100	1	45018310	VBR 100 A 100
			180	1	45018318	VBR 100 A 180
			280	1	45018328	VBR 100 A 280
		SiC	400	1	45018440	VBR 100 SiC 400



Versione AC

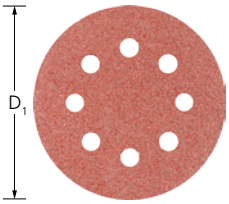
Grazie alla sua elevata flessibilità, lo filo abrasivo è ideale per lavori di sbavo e finitura molto accurata in punti difficili da raggiungere. Particolarmente consigliato per la lavorazione di fori, scanalature e aperture molto piccole nella costruzione di stampi e forme. Disponibile in corindone A e carburo di silicio SiC.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo e all'ottima adesione del granulo.
- Lo filo abrasivo può essere accorciato alla lunghezza necessaria.

Diametro [mm]	Lunghezza [m]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Carburo di silicio SiC					
0,5	15	200	1	45019001	AC 0,5 mm x 15 m SiC 200
Corindone A					
0,8	15	200	1	45019002	AC 0,8 mm x 15 m A 200
1	15	180	1	45019003	AC 1,0 mm x 15 m A 180
1,4	15	150	1	45019004	AC 1,4mm x 15 m A 150
1,8	15	180	1	45019005	AC 1,8mm x 15 m A 180
2,1	15	120	1	45019006	AC 2,1mm x 15 m A 120

Dischi carta velcrati KSS



Versione corindone A

I dischi carta velcrati sono adatti per la finitura di grandi superfici con smerigliatrici rotorbitali e possono essere utilizzati universalmente su metalli, legno, materie plastiche e vernice. Per applicazioni universali nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi e all'elevata capacità di asportazione.
- Non si intasa, garantendo così una lunghissima durata.

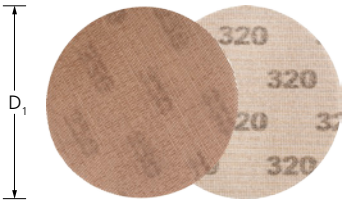
D_1 [mm]	Fori	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
125	-	A	40	25	45017760	KSS 125 O L A 40
			60	25	45017761	KSS 125 O L A 60
			80	25	45017762	KSS 125 O L A 80
			100	25	45017763	KSS 125 O L A 100
			120	25	45017764	KSS 125 O L A 120
			150	25	45017765	KSS 125 O L A 150
	8	A	40	25	45017004	KSS 125 8 L A 40
			60	25	45017006	KSS 125 8 L A 60
			80	25	45017008	KSS 125 8 L A 80
			100	25	45017010	KSS 125 8 L A 100
			120	25	45017012	KSS 125 8 L A 120
			150	25	45017015	KSS 125 8 L A 150
			180	25	45017018	KSS 125 8 L A 180
			240	25	45017024	KSS 125 8 L A 240
			320	25	45017032	KSS 125 8 L A 320

Segue alla pagina successiva

Abrasivi flessibili
Dischi carta velcrati KSS

D_1 [mm]	Fori	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
125	8	A	400	25	45017040	KSS 125 8 L A 400
150	-	A	40	25	45017770	KSS 150 O L A 40
			60	25	45017771	KSS 150 O L A 60
			80	25	45017772	KSS 150 O L A 80
			100	25	45017773	KSS 150 O L A 100
			120	25	45017774	KSS 150 O L A 120
			150	25	45017775	KSS 150 O L A 150
			180	25	45017776	KSS 150 O L A 180
			240	25	45017777	KSS 150 O L A 240
	6	A	40	25	45017104	KSS 150 6 L A 40
			60	25	45017106	KSS 150 6 L A 60
			80	25	45017108	KSS 150 6 L A 80
			100	25	45017110	KSS 150 6 L A 100
			120	25	45017112	KSS 150 6 L A 120
			150	25	45017115	KSS 150 6 L A 150
			180	25	45017118	KSS 150 6 L A 180
			240	25	45017124	KSS 150 6 L A 240
			320	25	45017132	KSS 150 6 L A 320
			400	25	45017140	KSS 150 6 L A 400
	8	A	40	25	45017144	KSS 150 8 L A 40
			60	25	45017146	KSS 150 8 L A 60
			80	25	45017148	KSS 150 8 L A 80
			100	25	45017150	KSS 150 8 L A 100
			120	25	45017152	KSS 150 8 L A 120
			150	25	45017155	KSS 150 8 L A 150

Dischi carta velcrati KSS-NET



Versione corindone A

Nei dischi carta velcrati versione NET legante e abrasivo sono fissati su un supporto in rete, ne nasce una struttura stabile e spaziata, che impedisce l'intasamento dell'utensile. Per uso universale, senza polvere, su superfici medie e grandi.



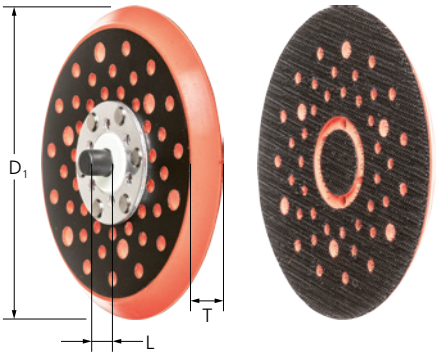
Caratteristiche:
- Durata e capacità di asportazione molto elevate.
- Consente di ottenere superfici fini molto uniformi. Assenza di polvere grazie all'aspirazione.
- Rete resistente antistrappo con elevata stabilità dei bordi.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
125	A	80	25	45018001	KSS NET 125 A 80
		100	25	45018002	KSS NET 125 A 100
		120	25	45018003	KSS NET 125 A 120
		150	25	45018004	KSS NET 125 A 150
		180	25	45018005	KSS NET 125 A 180
		240	25	45018006	KSS NET 125 A 240
		320	25	45018007	KSS NET 125 A 320
		400	25	45018008	KSS NET 125 A 400
		600	25	45018009	KSS NET 125 A 600

Segue alla pagina successiva

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
125	A	800	25	45018010	KSS NET 125 A 800
		1000	25	45018011	KSS NET 125 A 1000
150	A	80	25	45018012	KSS NET 150 A 80
		100	25	45018013	KSS NET 150 A 100
		120	25	45018014	KSS NET 150 A 120
		150	25	45018015	KSS NET 150 A 150
		180	25	45018016	KSS NET 150 A 180
		240	25	45018017	KSS NET 150 A 240
		320	25	45018018	KSS NET 150 A 320
		400	25	45018019	KSS NET 150 A 400
		600	25	45018020	KSS NET 150 A 600
		800	25	45018021	KSS NET 150 A 800
		1000	25	45018022	KSS NET 150 A 1000

Platorello per dischi carta velcrati

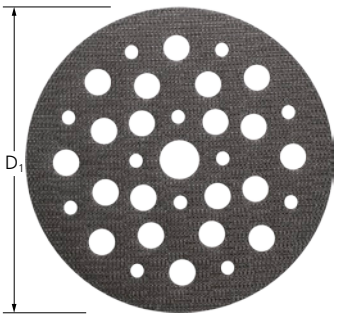


Platorello per dischi carta velcrati

È utilizzabile universalmente su diverse smerigliatrici rotorbitali con filettatura 5/16". Questo platorello offre specifici vantaggi in particolare nell'utilizzo dei dischi carta velcrati della versione NET.

Caratteristiche:
- Area di lavoro pulita, priva di polvere. Uso universale grazie ai fori multipli.
- Compatibili con numerose smerigliatrici rotorbitali e svariati dischi velcrati.
- Sistema velcrato estremamente resistente, durevole.

D_1 [mm]	T [mm]	L [mm]	Filettatura	Compatibile con ø dischi carta velcrati [mm]		N. articolo	Denominazione
125	10	9	5/16-24 UNF	125	1	45017778	KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16-24 UNF	150	1	45017779	KSS-H 150-5/16



Protezione per platorelli per dischi velcrati

Il cuscinetto protegge i platorelli da un'usura prematura ed è universale per tutti i piatti dei dischi velcrati. I fori multipli della protezione per platorelli per dischi velcrati consentono di aspirare le polveri in modo estremamente efficace.

Caratteristiche:
- Area di lavoro pulita, priva di polvere. Uso universale grazie ai fori multipli.
- Compatibili con numerose smerigliatrici rotorbitali, platorelli per dischi carta velcrati e svariati dischi velcrati.
- Sistema velcrato estremamente resistente, durevole.

D_1 [mm]	Compatibile con ø dischi carta velcrati [mm]		N. articolo	Denominazione
125	125	5	45017780	KSS-PP 125
150	150	5	45017781	KSS-PP 150

Anelli abrasivi
Informazioni generali

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▾			Abrasivo ▸ Corindone A	Zirconio Z	Zirconio Z-COOL	Granulo ceramico CO-COOL	Carburo di silicio SiC
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○		●	
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●		●	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		○	●	●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○		○	○	
		Ottone, rame, zinco	●	○	○		
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	●	○	○		○
		Bronzo, titanio		○	●	●	●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto		○	●	●	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○			
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	●				●

● = ideale ○ = adatto

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 30 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Dopo l'utilizzo, sfilare gli anelli abrasivi dal rullo porta-anelli.

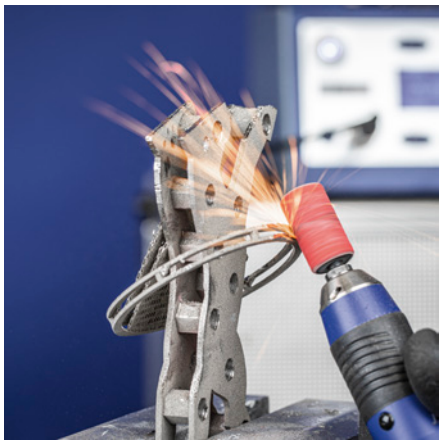

Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!

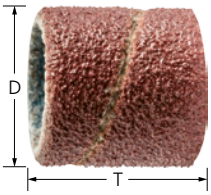

Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Anelli abrasivi
Confezione piccola KSB



Versione corindone A

Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura.



Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro. Il rullo porta-anelli deve essere ordinato separatamente.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica							
10	10	A	80	30.000 – 44.000	25	*42231108*	KSB 1010 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42231115	KSB 1010 A 150
	20	A	80	30.000 – 44.000	25	42232108	KSB 1020 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42232115	KSB 1020 A 150
			240	30.000 – 44.000	25	42232124	KSB 1020 A 240
13	10	A	80	30.000 – 44.000	25	42233108	KSB 1310 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42233115	KSB 1310 A 150
	25	A	80	30.000 – 44.000	25	42234108	KSB 1325 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42234115	KSB 1325 A 150
15	10	A	60	26.000 – 36.000	25	*42235105*	KSB 1510 A 60
			80	26.000 – 36.000	25	42235108	KSB 1510 A 80
			150	26.000 – 36.000	25	*42235115*	KSB 1510 A 150
	30	A	50	26.000 – 36.000	25	42236103	KSB 1530 A 50
			60	26.000 – 36.000	25	42236105	KSB 1530 A 60
			80	26.000 – 36.000	25	42236108	KSB 1530 A 80
			150	26.000 – 36.000	25	42236115	KSB 1530 A 150
			240	26.000 – 36.000	25	42236124	KSB 1530 A 240
19	25	A	60	20.000 – 30.000	25	42236505	KSB 1925 A 60
			80	20.000 – 30.000	25	42236508	KSB 1925 A 80
			150	20.000 – 30.000	25	42236515	KSB 1925 A 150
			240	20.000 – 30.000	25	42236524	KSB 1925 A 240
22	20	A	50	18.000 – 26.000	25	42237104	KSB 2220 A 50
			60	18.000 – 26.000	25	42237105	KSB 2220 A 60
			80	18.000 – 26.000	25	42237108	KSB 2220 A 80
			150	18.000 – 26.000	25	42237115	KSB 2220 A 150
25	25	A	60	16.000 – 22.900	25	42237505	KSB 2525 A 60
			80	16.000 – 22.900	25	42237508	KSB 2525 A 80
			150	16.000 – 22.900	25	42237515	KSB 2525 A 150
30	20	A	40	13.000 – 19.100	25	42238104	KSB 3020 A 40
			60	13.000 – 19.100	25	42238105	KSB 3020 A 60
			80	13.000 – 19.100	25	42238108	KSB 3020 A 80
			150	13.000 – 19.100	25	42238115	KSB 3020 A 150
	30	A	40	13.000 – 19.100	25	42239104	KSB 3030 A 40
			50	13.000 – 19.100	25	42239103	KSB 3030 A 50
			60	13.000 – 19.100	25	42239105	KSB 3030 A 60
			80	13.000 – 19.100	25	42239108	KSB 3030 A 80
			150	13.000 – 19.100	25	42239115	KSB 3030 A 150
38	25	A	40	10.000 – 15.900	25	42239504	KSB 3825 A 40
			60	10.000 – 15.900	25	42239505	KSB 3825 A 60
			80	10.000 – 15.900	25	42239508	KSB 3825 A 80

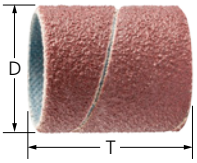
Segue alla pagina successiva

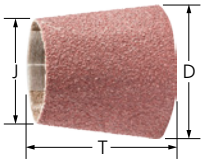
Articolo di fine serie

Anelli abrasivi
Confezione piccola KSB

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
38	25	A	150	10.000 – 15.900	25	*42239515*	KSB 3825 A 150
45	30	A	40	8.500 – 12.700	10	42240104	KSB 4530 A 40
			50	8.500 – 12.700	10	42240103	KSB 4530 A 50
			60	8.500 – 12.700	10	42240105	KSB 4530 A 60
			80	8.500 – 12.700	10	42240108	KSB 4530 A 80
			150	8.500 – 12.700	10	42240115	KSB 4530 A 150
51	25	A	40	7.500 – 11.200	10	42240504	KSB 5125 A 40
			60	7.500 – 11.200	10	42240505	KSB 5125 A 60
			80	7.500 – 11.200	10	42240508	KSB 5125 A 80
			150	7.500 – 11.200	10	42240515	KSB 5125 A 150
60	30	A	40	6.500 – 9.500	10	42241104	KSB 6030 A 40
			50	6.500 – 9.500	10	42241103	KSB 6030 A 50
			60	6.500 – 9.500	10	42241105	KSB 6030 A 60
			80	6.500 – 9.500	10	42241108	KSB 6030 A 80
			150	6.500 – 9.500	10	42241115	KSB 6030 A 150
75	30	A	40	5.000 – 7.600	10	42242104	KSB 7530 A 40
			60	5.000 – 7.600	10	42242105	KSB 7530 A 60
			80	5.000 – 7.600	10	*42242108*	KSB 7530 A 80
			150	5.000 – 7.600	10	*42242115*	KSB 7530 A 150

Confezione grande GSB





Versione corindone A

Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura. Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.



Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro. Il rullo porta-anelli deve essere ordinato separatamente.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica								
4	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200415	GSB 0410 A 150
6	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200615	GSB 0610 A 150
8	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200815	GSB 0810 A 150
10	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42201108	GSB 1010 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42201115	GSB 1010 A 150
		20	A	60	30.000 – 44.000	100	42202106	GSB 1020 A 60
				80	30.000 – 44.000	100	42202108	GSB 1020 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42202115	GSB 1020 A 150
				240	30.000 – 44.000	100	42202124	GSB 1020 A 240
13	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42203108	GSB 1310 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42203115	GSB 1310 A 150
		25	A	60	30.000 – 44.000	100	47500256	GSB 1325 A60
				80	30.000 – 44.000	100	42204108	GSB 1325 A 80

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Anelli abrasivi
Confezione grande GSB

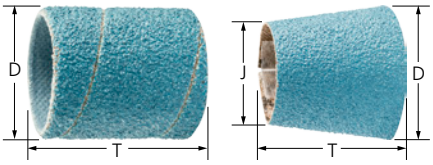
PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
13	-	25	A	150	30.000 – 44.000	100	42204115	GSB 1325 A 150
15	-	10	A	60	26.000 – 36.000	100	42205105	GSB 1510 A 60
				80	26.000 – 36.000	100	42205108	GSB 1510 A 80
				150	26.000 – 36.000	100	42205115	GSB 1510 A 150
		30	A	50	26.000 – 36.000	100	42206103	GSB 1530 A 50
				60	26.000 – 36.000	100	42206105	GSB 1530 A 60
				80	26.000 – 36.000	100	42206108	GSB 1530 A 80
				150	26.000 – 36.000	100	42206115	GSB 1530 A 150
				240	26.000 – 36.000	100	42206124	GSB 1530 A 240
19	-	25	A	60	20.000 – 30.000	100	42206505	GSB 1925 A 60
				80	20.000 – 30.000	100	42206508	GSB 1925 A 80
				150	20.000 – 30.000	100	42206515	GSB 1925 A 150
22	-	20	A	50	18.000 – 26.000	100	42207104	GSB 2220 A 50
				60	18.000 – 26.000	100	42207105	GSB 2220 A 60
				80	18.000 – 26.000	100	42207108	GSB 2220 A 80
				150	18.000 – 26.000	100	42207115	GSB 2220 A 150
				240	18.000 – 26.000	100	42207124	GSB 2220 A 240
25	-	25	A	60	16.000 – 22.900	100	42207505	GSB 2525 A 60
				80	16.000 – 22.900	100	42207508	GSB 2525 A 80
				150	16.000 – 22.900	100	42207515	GSB 2525 A 150
30	-	20	A	40	13.000 – 19.100	100	42208104	GSB 3020 A 40
				60	13.000 – 19.100	100	42208105	GSB 3020 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42208108	GSB 3020 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42208115	GSB 3020 A 150
		30	A	40	13.000 – 19.100	100	42209104	GSB 3030 A 40
				50	13.000 – 19.100	100	42209103	GSB 3030 A 50
				60	13.000 – 19.100	100	42209105	GSB 3030 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42209108	GSB 3030 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42209115	GSB 3030 A 150
				240	13.000 – 19.100	100	42209124	GSB 3030 A 240
38	-	25	A	40	10.000 – 15.900	100	42209504	GSB 3825 A 40
				60	10.000 – 15.900	100	42209505	GSB 3825 A 60
				80	10.000 – 15.900	100	42209508	GSB 3825 A 80
				150	10.000 – 15.900	100	42209515	GSB 3825 A 150
45	-	30	A	40	8.500 – 12.700	100	42210104	GSB 4530 A 40
				50	8.500 – 12.700	100	42210103	GSB 4530 A 50
				60	8.500 – 12.700	100	42210105	GSB 4530 A 60
				80	8.500 – 12.700	100	42210108	GSB 4530 A 80
				150	8.500 – 12.700	100	42210115	GSB 4530 A 150
				240	8.500 – 12.700	100	42210124	GSB 4530 A 240
51	-	25	A	40	7.500 – 11.200	100	42210504	GSB 5125 A 40
				60	7.500 – 11.200	100	42210505	GSB 5125 A 60
				80	7.500 – 11.200	100	42210508	GSB 5125 A 80
				150	7.500 – 11.200	100	42210515	GSB 5125 A 150
60	-	30	A	40	6.500 – 9.500	100	42211104	GSB 6030 A 40
				50	6.500 – 9.500	100	42211103	GSB 6030 A 50
				60	6.500 – 9.500	100	42211105	GSB 6030 A 60
				80	6.500 – 9.500	100	42211108	GSB 6030 A 80
				150	6.500 – 9.500	100	42211115	GSB 6030 A 150
75	-	30	A	40	5.000 – 7.600	100	42212104	GSB 7530 A 40
				60	5.000 – 7.600	100	42212105	GSB 7530 A 60
				80	5.000 – 7.600	100	42212108	GSB 7530 A 80
				150	5.000 – 7.600	100	42212115	GSB 7530 A 150
100	-	40	A	40	4.000 – 5.700	50	42213104	GSB 10040 A 40

Segue alla pagina successiva

Anelli abrasivi
Confezione grande GSB

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
100	-	40	A	60	4.000 – 5.700	50	42213105	GSB 10040 A 60
				80	4.000 – 5.700	50	42213108	GSB 10040 A 80
				150	4.000 – 5.700	50	42213115	GSB 10040 A 150
Forma conica								
20	14	63	A	40	19.000 – 26.000	100	42214104	GSB 201463 A 40
				60	19.000 – 26.000	100	42214105	GSB 201463 A 60
				80	19.000 – 26.000	100	42214108	GSB 201463 A 80
				150	19.000 – 26.000	100	42214115	GSB 201463 A 150
				240	19.000 – 26.000	100	42214124	GSB 201463 A 240
29	22	30	A	40	13.000 – 19.100	100	42215104	GSB 292230 A 40
				60	13.000 – 19.100	100	42215105	GSB 292230 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42215108	GSB 292230 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42215115	GSB 292230 A 150
36	22	60	A	40	10.000 – 15.900	100	42216104	GSB 362260 A 40
				60	10.000 – 15.900	100	42216105	GSB 362260 A 60
				80	10.000 – 15.900	100	42216108	GSB 362260 A 80
				150	10.000 – 15.900	100	42216115	GSB 362260 A 150



Versione corindone allo zirconio Z

Per sgrossature con elevata asportazione e lunga durata. Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.



Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro. Il rullo porta-anelli deve essere ordinato separatamente.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica								
13	-	25	Z	50	30.000 – 44.000	100	42217063	GSB 1325 Z 50
				60	30.000 – 44.000	100	42217064	GSB 1325 Z 60
				80	30.000 – 44.000	100	42217065	GSB 1325 Z 80
				120	30.000 – 44.000	100	42217066	GSB 1325 Z 120
19	-	25	Z	40	20.000 – 30.000	100	42217092	GSB 1925 Z 40
				50	20.000 – 30.000	100	42217093	GSB 1925 Z 50
				60	20.000 – 30.000	100	42217094	GSB 1925 Z 60
				80	20.000 – 30.000	100	42217095	GSB 1925 Z 80
				120	20.000 – 30.000	100	42217096	GSB 1925 Z 120
25	-	25	Z	36	16.000 – 22.900	100	42217111	GSB 2525 Z 36
				40	16.000 – 22.900	100	42217112	GSB 2525 Z 40
				50	16.000 – 22.900	100	42217113	GSB 2525 Z 50
				60	16.000 – 22.900	100	42217114	GSB 2525 Z 60
				80	16.000 – 22.900	100	42217115	GSB 2525 Z 80
				120	16.000 – 22.900	100	42217116	GSB 2525 Z 120
30	-	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217131	GSB 3030 Z 36
				40	13.000 – 19.100	100	42217132	GSB 3030 Z 40

Segue alla pagina successiva

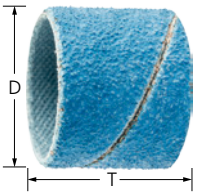
Anelli abrasivi
Confezione grande GSB

PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
30	-	30	Z	50	13.000 – 19.100	100	42217133	GSB 3030 Z 50
				60	13.000 – 19.100	100	42217134	GSB 3030 Z 60
				80	13.000 – 19.100	100	42217135	GSB 3030 Z 80
38	-	25	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217141	GSB 3825 Z 36
				40	10.000 – 15.900	100	42217142	GSB 3825 Z 40
				50	10.000 – 15.900	100	42217143	GSB 3825 Z 50
				60	10.000 – 15.900	100	42217144	GSB 3825 Z 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217145	GSB 3825 Z 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217146	GSB 3825 Z 120
45	-	30	Z	40	8.500 – 12.700	100	42217152	GSB 4530 Z 40
				50	8.500 – 12.700	100	42217153	GSB 4530 Z 50
				60	8.500 – 12.700	100	42217154	GSB 4530 Z 60
				80	8.500 – 12.700	100	42217155	GSB 4530 Z 80
51	-	25	Z	36	7.500 – 11.200	100	42217161	GSB 5125 Z 36
				40	7.500 – 11.200	100	42217162	GSB 5125 Z 40
				50	7.500 – 11.200	100	42217163	GSB 5125 Z 50
				60	7.500 – 11.200	100	42217164	GSB 5125 Z 60
				80	7.500 – 11.200	100	42217165	GSB 5125 Z 80
				120	7.500 – 11.200	100	42217166	GSB 5125 Z 120
Forma conica								
20	14	63	Z	36	19.000 – 26.000	100	42217167	GSB 201463 Z 36
				50	19.000 – 26.000	100	42217168	GSB 201463 Z 50
				60	19.000 – 26.000	100	42217169	GSB 201463 Z 60
				80	19.000 – 26.000	100	42217170	GSB 201463 Z 80
				120	19.000 – 26.000	100	42217171	GSB 201463 Z 120
29	22	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217172	GSB 292230 Z 36
				50	13.000 – 19.100	100	42217173	GSB 292230 Z 50
				60	13.000 – 19.100	100	42217174	GSB 292230 Z 60
				80	13.000 – 19.100	100	*42217175*	GSB 292230 Z 80
				120	13.000 – 19.100	100	42217176	GSB 292230 Z 120
36	22	60	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217177	GSB 362260 Z 36
				50	10.000 – 15.900	100	*42217178*	GSB 362260 Z 50
				60	10.000 – 15.900	100	42217179	GSB 362260 Z 60
				80	10.000 – 15.900	100	*42217180*	GSB 362260 Z 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217181	GSB 362260 Z120

Articolo di fine serie

Anelli abrasivi
Confezione grande GSB



Versione corindone allo zirconio Z-COOL / A-COOL

Per sgrossature con elevata capacità di asportazione e smerigliatura fredda. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata. Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.

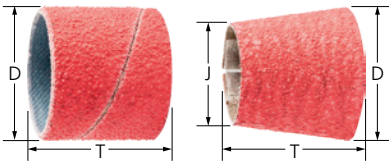


Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro. Il rullo porta-anelli deve essere ordinato separatamente.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica							
15	30	Z-COOL	50	26.000 – 36.000	100	42206183	GSB 1530 Z-COOL 50
			80	26.000 – 36.000	100	42206188	GSB 1530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	26.000 – 36.000	100	42206285	GSB 1530 A-COOL 150
22	20	Z-COOL	50	18.000 – 26.000	100	42207184	GSB 2220 Z-COOL 50
			80	18.000 – 26.000	100	42207188	GSB 2220 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	18.000 – 26.000	100	42207285	GSB 2220 A-COOL 150
30	30	Z-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209182	GSB 3030 Z-COOL 36
			50	13.000 – 19.100	100	42209183	GSB 3030 Z-COOL 50
			80	13.000 – 19.100	100	42209188	GSB 3030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	13.000 – 19.100	100	42209285	GSB 3030 A-COOL 150
45	30	Z-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210182	GSB 4530 Z-COOL 36
			50	8.500 – 12.700	100	42210183	GSB 4530 Z-COOL 50
			80	8.500 – 12.700	100	42210188	GSB 4530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	8.500 – 12.700	100	42210285	GSB 4530 A-COOL 150
60	30	Z-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211182	GSB 6030 Z-COOL 36
			50	6.500 – 9.500	100	42211183	GSB 6030 Z-COOL 50
			80	6.500 – 9.500	100	42211188	GSB 6030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	6.500 – 9.500	100	42211285	GSB 6030 A-COOL 150

Anelli abrasivi
Confezione grande GSB



Versione granulo ceramico CO-COOL

Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo. Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.



Caratteristiche:

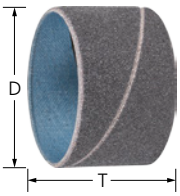
- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro. Il rullo porta-anelli deve essere ordinato separatamente.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica								
10	-	20	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	47501467	GSB 1020 CO-COOL 60
				80	30.000 – 44.000	100	47501485	GSB 1020 CO-COOL 80
				120	30.000 – 44.000	100	47501492	GSB 1020 CO-COOL120
13	-	25	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	42204205	GSB 1325 CO-COOL 60
				80	30.000 – 44.000	100	42204208	GSB 1325 CO-COOL 80
				120	30.000 – 44.000	100	42204212	GSB 1325 CO-COOL 120
15	-	30	CO-COOL	60	26.000 – 36.000	100	42206305	GSB 1530 CO-COOL 60
				80	26.000 – 36.000	100	42206308	GSB 1530 CO-COOL 80
				120	26.000 – 36.000	100	42206312	GSB 1530 CO-COOL 120
19	-	25	CO-COOL	36	20.000 – 30.000	100	42206702	GSB 1925 CO-COOL 36
				60	20.000 – 30.000	100	42206705	GSB 1925 CO-COOL 60
				80	20.000 – 30.000	100	42206708	GSB 1925 CO-COOL 80
				120	20.000 – 30.000	100	42206712	GSB 1925 CO-COOL 120
22	-	20	CO-COOL	60	18.000 – 26.000	100	42207305	GSB 2220 CO-COOL 60
				80	18.000 – 26.000	100	42207308	GSB 2220 CO-COOL 80
				120	18.000 – 26.000	100	42207312	GSB 2220 CO-COOL 120
25	-	25	CO-COOL	36	16.000 – 22.900	100	42207702	GSB 2525 CO-COOL 36
				60	16.000 – 22.900	100	42207705	GSB 2525 CO-COOL 60
				80	16.000 – 22.900	100	42207708	GSB 2525 CO-COOL 80
				120	16.000 – 22.900	100	42207712	GSB 2525 CO-COOL 120
30	-	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209302	GSB 3030 CO-COOL 36
				60	13.000 – 19.100	100	42209305	GSB 3030 CO-COOL 60
				80	13.000 – 19.100	100	42209308	GSB 3030 CO-COOL 80
				120	13.000 – 19.100	100	42209312	GSB 3030 CO-COOL 120
38	-	25	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42209702	GSB 3825 CO-COOL 36
				60	10.000 – 15.900	100	42209705	GSB 3825 CO-COOL 60
				80	10.000 – 15.900	100	42209708	GSB 3825 CO-COOL 80
45	-	30	CO-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210302	GSB 4530 CO-COOL 36
				60	8.500 – 12.700	100	42210305	GSB 4530 CO-COOL 60
				80	8.500 – 12.700	100	42210308	GSB 4530 CO-COOL 80
				120	8.500 – 12.700	100	42210312	GSB 4530 CO-COOL 120
51	-	25	CO-COOL	36	7.500 – 11.200	100	42210602	GSB 5125 CO-COOL 36
				60	7.500 – 11.200	100	42210605	GSB 5125 CO-COOL 60
60	-	30	CO-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211302	GSB 6030 CO-COOL 36
				60	6.500 – 9.500	100	42211305	GSB 6030 CO-COOL 60
				80	6.500 – 9.500	100	42211308	GSB 6030 CO-COOL 80
				120	6.500 – 9.500	100	42211312	GSB 6030 CO-COOL 120

Segue alla pagina successiva

Anelli abrasivi
Confezione grande GSB

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma conica								
20	14	63	CO-COOL	36	19.000 – 26.000	100	42217182	GSB 201463 CO-COOL 36
				60	19.000 – 26.000	100	42217183	GSB 201463 CO-COOL 60
				80	19.000 – 26.000	100	42217184	GSB 201463 CO-COOL 80
				120	19.000 – 26.000	100	42217185	GSB 201463 CO-COOL 120
29	22	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42217186	GSB 292230 CO-COOL 36
				60	13.000 – 19.100	100	42217187	GSB 292230 CO-COOL 60
				80	13.000 – 19.100	100	42217188	GSB 292230 CO-COOL 80
				120	13.000 – 19.100	100	42217189	GSB 292230 CO-COOL 120
36	22	60	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42217190	GSB 362260 CO-COOL 36
				60	10.000 – 15.900	100	42217191	GSB 362260 CO-COOL 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217192	GSB 362260 CO-COOL 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217193	GSB 362260 CO-COOL 120



Versione carburo di silicio SiC

Per applicazioni universali. Particolarmente consigliati per l'uso su leghe di titanio. Ideali per l'industria aeronautica nei casi in cui sia consentito soltanto il SiC. Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.



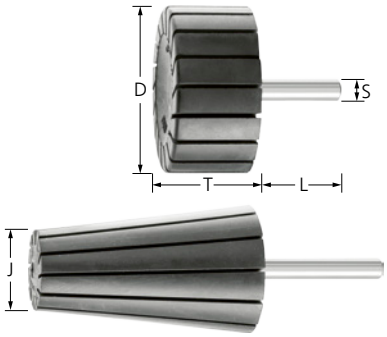
Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro. Il rullo porta-anelli deve essere ordinato separatamente.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica							
22	20	SiC	100	18.000 – 26.000	100	*42222100*	GSB 2220 SiC 100

Articolo di fine serie

Anelli abrasivi
Rulli porta-anelli GK



Versioni conica e cilindrica

Supporto compatibile con anelli abrasivi cilindrici e conici. I rulli porta-anelli contrassegnati con la "H" presentano una maggiore durezza e consentono di applicare una pressione di contatto più elevata. Eccezionali per la lavorazione di cordoni di saldatura.

Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Durezza [Shore A]	Conforme a ISO	N. giri max	N. di giri minimo [giri/min.]		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica											
4	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100413	GK 0410/3
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100410	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100613	GK 0610/3
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100610	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100813	GK 0810/3
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100810	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42101000	GK 1010/6
		20	6	35	65–70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42102000	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65–70	-	44.000	30.000	5	42103000	GK 1310/6
		25	6	35	65–70	-	44.000	30.000	5	42104000	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42105000	GK 1510/6
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42106000	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65–70	-	30.000	20.000	5	42106500	GK 1925/6
22	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107000	GK 2220/6
					80	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107080	GK 2220/6 H
25	-	25	6	35	65–70	-	22.900	16.000	5	42107500	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42108000	GK 3020/6
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109000	GK 3030/6
					80	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109080	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65–70	-	15.900	10.000	5	42109500	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110000	GK 4530/6
					80	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110080	GK 4530/6 H
51	-	25	6	35	65–70	-	11.200	7.500	5	42110500	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111006	GK 6030/6
			8	35	65–70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111008	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65–70	ISO 15637-1	7.600	5.000	5	42112000	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65–70	ISO 15637-1	5.700	4.000	5	42113000	GK 10040/8
Forma conica											
20	14	63	6	40	65–70	-	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65–70	-	19.100	13.000	5	42121000	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65–70	-	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6

POLIROLL, POLICO
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 11 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

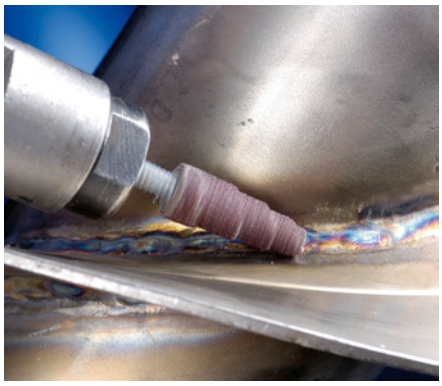
Utilizzare la cuffia di protezione!

Utilizzare i guanti!

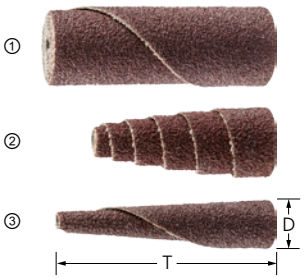
Indossare la maschera antipolvere!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!

Non utilizzare per smerigliatura a umido!



Rotoli abrasivi POLIROLL PR e PRK, coni abrasivi POLICO PCO



Versione corindone A

Rotoli e coni abrasivi con abrasivo flessibile avvolto e incollato su se stesso a spirale. Per applicazioni universali in punti difficili da raggiungere su metalli e altri materiali.



Caratteristiche:

- La notevole capacità di asportazione rimane costante per l'intera durata dell'utensile grazie ai nuovi granuli che vengono continuamente liberati.
- Gli utensili POLIROLL/POLICO sono sempre saldamente fissati grazie alla filettatura sul perno di bloccaggio, anch'esso di forma conica, e consentono un cambio utensile semplice.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
① Forma cilindrica (PR)									
6	25	A	80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810608	PR 0625 A 80
			150	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810615	PR 0625 A 150
	35	A	80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810708	PR 0635 A 80
			150	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810715	PR 0635 A 150
9	25	A	80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810808	PR 0925 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810815	PR 0925 A 150
	35	A	80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810908	PR 0935 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810915	PR 0935 A 150
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811205	PR 1225 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811208	PR 1225 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811215	PR 1225 A 150
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811305	PR 1235 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811308	PR 1235 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811315	PR 1235 A 150
18	35	A	50	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811805	PR 1835 A 50
			80	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811808	PR 1835 A 80
			150	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811815	PR 1835 A 150
	50	A	50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811905	PR 1850 A 50
			80	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811908	PR 1850 A 80
			150	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150

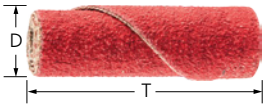
Segue alla pagina successiva

POLIROLL, POLICO

Rotoli abrasivi POLIROLL PR e PRK, coni abrasivi POLICO PCO

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
② Forma conica (PRK)									
10	25	A	80	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821008	PRK 1025 A 80
			150	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821015	PRK 1025 A 150
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821205	PRK 1225 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821208	PRK 1225 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821215	PRK 1225 A 150
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821305	PRK 1235 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821308	PRK 1235 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821315	PRK 1235 A 150
15	35	A	50	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821505	PRK 1535 A 50
			80	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821508	PRK 1535 A 80
			150	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821515	PRK 1535 A 150
③ Coni abrasivi POLICO (PCO)									
10	50	A	80	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831008	PCO 1050 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831015	PCO 1050 A 150



Versione granulo ceramico CO-COOL

I rotoli abrasivi sono costituiti da un abrasivo flessibile avvolto e incollato su se stesso a spirale. Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.



Caratteristiche:

- La notevole capacità di asportazione rimane costante per l'intera durata dell'utensile grazie ai nuovi granuli che vengono continuamente liberati.
- Gli utensili POLIROLL/POLICO sono sempre saldamente fissati grazie alla filettatura sul perno di bloccaggio, anch'esso di forma conica, e consentono un cambio utensile semplice.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica (PR)									
6	25	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810646	PR 0625 CO-COOL 60
			80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810648	PR 0625 CO-COOL 80
			120	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810650	PR 0625 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810746	PR 0635 CO-COOL 60
			80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810748	PR 0635 CO-COOL 80
			120	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810750	PR 0635 CO-COOL 120
9	25	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810846	PR 0925 CO-COOL 60
			80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810848	PR 0925 CO-COOL 80
			120	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810850	PR 0925 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810946	PR 0935 CO-COOL 60
			80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810948	PR 0935 CO-COOL 80
			120	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810950	PR 0935 CO-COOL 120
12	25	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811246	PR 1225 CO-COOL 60
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811248	PR 1225 CO-COOL 80
			120	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811250	PR 1225 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811346	PR 1235 CO-COOL 60

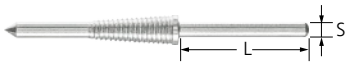
Segue alla pagina successiva

POLIROLL, POLICO

Rotoli abrasivi POLIROLL PR e PRK, coni abrasivi POLICO PCO

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
12	35	CO-COOL	80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811348	PR 1235 CO-COOL 80
			120	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811350	PR 1235 CO-COOL 120

Perni di bloccaggio e set



Perno di bloccaggio BO

Perno di bloccaggio per utensili POLIROLL e POLICO.

Caratteristiche:
- Cambio utensile semplice senza togliere il perno dalla pinza della macchina utensile.
- Gli utensili POLIROLL/POLICO sono sempre saldamente fissati grazie alla filettatura sul perno di bloccaggio, anch'esso di forma conica.

Compatibile con	S [mm]	L [mm]		N. articolo	Denominazione
PR 0625, PRK 1025	3	27	1	42703183	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	1	42706183	BO 6-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	1	42706243	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	1	42706255	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	1	42706305	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	1	42706508	BO 6-50-8



Set POLIROLL

Set di differenti rotoli abrasivi POLIROLL con i perni di bloccaggio compatibili.

Contenuto:
150 rotoli abrasivi POLIROLL con perno di bloccaggio compatibile, 20 rotoli abrasivi POLIROLL per tipo nelle misure 6 x 25 mm (ciascuno con granulometria 80 e 150), 20 pezzi per tipo 9 x 25 mm (ciascuno con granulometria 80 e 150), 20 pezzi per tipo 12 x 25 mm (ciascuno con granulometria 80 e 150), 10 rotoli abrasivi conici per tipo 10 x 25 mm (granulometria 80 e 150) e 10 pezzi per tipo 12 x 25 mm (granulometria 80).

Caratteristiche:
- La notevole capacità di asportazione rimane costante per l'intera durata dell'utensile grazie ai nuovi granuli che vengono continuamente liberati.
- Gli utensili POLIROLL/POLICO sono sempre saldamente fissati grazie alla filettatura sul perno di bloccaggio, anch'esso di forma conica, e consentono un cambio utensile semplice.

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
180	145	40	1	49500151	PRS 151

POLICAP
Informazioni generali

PFERD TOOLS

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▾			Abrasivo ▸ Corindone A	Granulo ceramico CO-COOL	Carburo di silicio SiC-COOL
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○	○	●
		Ottone, rame, zinco	●		
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	○		●
		Bronzo, titanio		○	●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto		●	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	○		●

● = ideale ○ = adatto

Codifica a colori

I cappucci abrasivi POLICAP sono disponibili in diverse versioni e granulometrie.
- Carburo di silicio (SiC-COOL) grigio
- Granulo ceramico (CO-COOL) rosso
- Codifica a colori delle granulometrie per il corindone A:
  60/80 marrone
  150 nero
  280 rosso-bruno



Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 25 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

Utilizzare i guanti!

Indossare la maschera antipolvere!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



POLICAP
POLICAP (PC), forma ZYA



A 60/80 A 150 A 280

Cappucci abrasivi PC ZYA

Cappucci abrasivi POLICAP con forma cilindrica ZYA in corindone A. Sono formati da un solo corpo e possono essere utilizzati sull'intera superficie dell'utensile.



Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro e facilita il cambio utensile.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili. Il supporto deve essere ordinato separatamente.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
5	10	A	80	40.000	50	42301051	PC ZYA 0510 A 80
			150	40.000	50	42301052	PC ZYA 0510 A 150
			280	40.000	50	42301053	PC ZYA 0510 A 280
7	12	A	60	30.000	50	42301071	PC ZYA 0712 A 60
			150	30.000	50	42301072	PC ZYA 0712 A 150
			280	30.000	50	42301073	PC ZYA 0712 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42301101	PC ZYA 1015 A 60
			150	20.000	50	42301102	PC ZYA 1015 A 150
			280	20.000	50	42301103	PC ZYA 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42301131	PC ZYA 1317 A 60
			150	16.000	50	42301132	PC ZYA 1317 A 150
			280	16.000	50	42301133	PC ZYA 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42301161	PC ZYA 1626 A 60
			150	12.000	50	42301162	PC ZYA 1626 A 150
			280	12.000	50	42301163	PC ZYA 1626 A 280

Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma ZYA



Porta-cappucci abrasivi PCT ZYA

Porta-cappucci abrasivi POLICAP compatibile con forma cilindrica ZYA.

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Cambio utensile semplice.

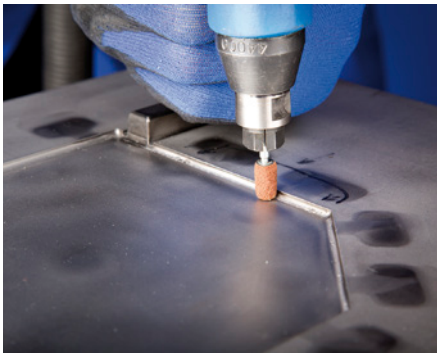
D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
5	10	3	25	95.000	5	42150000	PCT ZYA 0510 A/3
7	12	3	25	65.000	5	42150005	PCT ZYA 0712 A/3
10	15	3	25	45.000	5	42150010	PCT ZYA 1015 A/3
13	17	6	40	35.000	5	42151015	PCT ZYA 1317 A/6
16	26	6	40	30.000	5	42151020	PCT ZYA 1626 A/6

POLICAP
Set POLICAP (PCS), forma ZYA



Set PCS ZYA

Set di differenti cappucci abrasivi POLICAP con porta-cappucci compatibili in forma cilindrica ZYA e robusta confezione riutilizzabile.

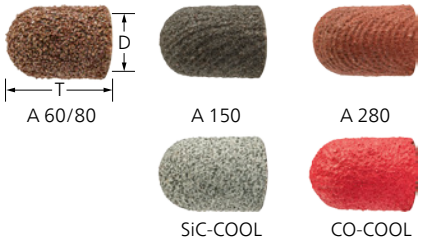


Contenuto:
Cinque cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica nelle misure 10 x 15 mm, 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (granulometria 60, 150, 280), dieci pezzi per tipo 5 x 10 mm e 7 x 12 mm, (granulometria 60 ovvero 80 e 150, 280) e un porta-cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (ciascuno con gambo ø 3 mm), 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (ciascuno con gambo ø 6 mm).

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Cambio utensile semplice.

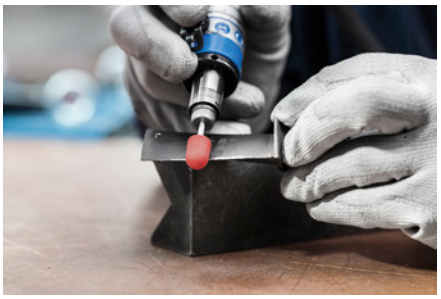
Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
180	145	40	1	49601101	PCS ZYA 110

POLICAP (PC), forma WRC



Cappucci abrasivi PC WRC

Cappucci abrasivi POLICAP con forma cilindrica con testa a sfera WRC. Disponibili con corindone A, carburo di silicio SiC-COOL e granulo ceramico CO-COOL. Sono formati da un solo corpo e possono essere utilizzati sull'intera superficie dell'utensile.



Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro e facilita il cambio utensile.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili. Il supporto deve essere ordinato separatamente.

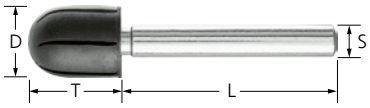
D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Corindone A							
5	11	A	80	40.000	50	42302051	PC WRC 0511 A 80
			150	40.000	50	42302052	PC WRC 0511 A 150
			280	40.000	50	42302053	PC WRC 0511 A 280
7	13	A	60	30.000	50	42302071	PC WRC 0713 A 60
			150	30.000	50	42302072	PC WRC 0713 A 150
			280	30.000	50	42302073	PC WRC 0713 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42302101	PC WRC 1015 A 60
			150	20.000	50	42302102	PC WRC 1015 A 150
			280	20.000	50	42302103	PC WRC 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42302131	PC WRC 1317 A 60
			150	16.000	50	42302132	PC WRC 1317 A 150
			280	16.000	50	42302133	PC WRC 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42302161	PC WRC 1626 A 60

Segue alla pagina successiva

POLICAP
POLICAP (PC), forma WRC

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
16	26	A	150	12.000	50	42302162	PC WRC 1626 A 150
			280	12.000	50	42302163	PC WRC 1626 A 280
Carburo di silicio SiC-COOL							
5	11	SiC-COOL	80	40.000	50	42302054	PC WRC 0511 SiC-COOL 80
			150	40.000	50	42302055	PC WRC 0511 SiC-COOL 150
7	13	SiC-COOL	80	30.000	50	42302074	PC WRC 0713 SiC-COOL 80
			150	30.000	50	42302075	PC WRC 0713 SiC-COOL 150
10	15	SiC-COOL	80	20.000	50	42302104	PC WRC 1015 SiC-COOL 80
			150	20.000	50	42302105	PC WRC 1015 SiC-COOL 150
13	17	SiC-COOL	80	16.000	50	42302134	PC WRC 1317 SiC-COOL 80
			150	16.000	50	42302135	PC WRC 1317 SiC-COOL 150
16	26	SiC-COOL	80	12.000	50	42302164	PC WRC 1626 SiC-COOL 80
			150	12.000	50	42302165	PC WRC 1626 SiC-COOL 150
Granulo ceramico CO-COOL							
5	11	CO-COOL	80	40.000	50	42302056	PC WRC 0511 CO-COOL 80
			120	40.000	50	42302057	PC WRC 0511 CO-COOL 120
7	13	CO-COOL	80	30.000	50	42302076	PC WRC 0713 CO-COOL 80
			120	30.000	50	42302077	PC WRC 0713 CO-COOL 120
10	15	CO-COOL	80	20.000	50	42302106	PC WRC 1015 CO-COOL 80
			120	20.000	50	42302107	PC WRC 1015 CO-COOL 120
13	17	CO-COOL	80	16.000	50	42302136	PC WRC 1317 CO-COOL 80
			120	16.000	50	42302137	PC WRC 1317 CO-COOL 120
16	26	CO-COOL	80	12.000	50	42302166	PC WRC 1626 CO-COOL 80
			120	12.000	50	42302167	PC WRC 1626 CO-COOL 120

Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma WRC



Porta-cappucci abrasivi PCT WRC

Porta-cappucci abrasivi POLICAP compatibile con forma cilindrica con testa a sfera WRC.

Caratteristiche:

- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Cambio utensile semplice.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
5	11	2,35	40	30.000	5	47601046	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	95.000	5	42150100	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	24.500	5	47601047	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	65.000	5	42150105	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	17.500	5	47601048	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	45.000	5	42150110	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	13.750	5	47601049	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	35.000	5	42151115	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	30.000	5	42151120	PCT WRC 1626/6

POLICAP
Set POLICAP (PCS), forma WRC



Set PCS WRC

Set di differenti cappucci abrasivi POLICAP con porta-cappucci compatibili, forma cilindrica con testa a sfera WRC e robusta confezione riutilizzabile.



Contenuto:
Cinque cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica con testa a sfera nelle misure 10 x 15 mm, 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (granulometria 60, 150, 280), dieci pezzi per tipo 5 x 11 mm e 7 x 13 mm (granulometria 60 ovvero 80 e 150, 280) e un porta-cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica con testa a sfera 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (ciascuno con gambo ø 3 mm), 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (ciascuno con gambo ø 6 mm).

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Cambio utensile semplice.

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
180	145	40	1	49601103	PCS WRC 110

POLICAP (PC), forma WKG



A 60/80 A 150 A 280

Cappucci abrasivi PC WKG

Cappucci abrasivi POLICAP con forma cilindrica con punta conica raggiata WKG e l'abrasivo corindone A. L'inclinazione del cono è di 30°. Sono formati da un solo corpo e possono essere utilizzati sull'intera superficie dell'utensile. Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili.

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro e facilita il cambio utensile.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili. Il supporto deve essere ordinato separatamente.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
5	11	A	80	40.000	50	42303051	PC WKG 0511 A 80
			150	40.000	50	42303052	PC WKG 0511 A 150
			280	40.000	50	42303053	PC WKG 0511 A 280
7	13	A	60	30.000	50	42303071	PC WKG 0713 A 60
			150	30.000	50	42303072	PC WKG 0713 A 150
			280	30.000	50	42303073	PC WKG 0713 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42303101	PC WKG 1015 A 60
			150	20.000	50	42303102	PC WKG 1015 A 150
			280	20.000	50	42303103	PC WKG 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42303131	PC WKG 1317 A 60
			150	16.000	50	42303132	PC WKG 1317 A 150
			280	16.000	50	42303133	PC WKG 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42303161	PC WKG 1626 A 60
			150	12.000	50	42303162	PC WKG 1626 A 150
			280	12.000	50	42303163	PC WKG 1626 A 280

POLICAP
Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma WKG



Porta-cappucci abrasivi PCT WKG

Porta-cappucci abrasivi POLICAP compatibile con forma cilindrica con punta conica raggiata WKG.

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Cambio utensile semplice.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
5	11	3	25	95.000	5	42150200	PCT WKG 0511 G/3
7	13	3	25	65.000	5	42150205	PCT WKG 0713 G/3
10	15	3	25	45.000	5	42150210	PCT WKG 1015 G/3
13	17	2,35	40	13.750	5	47601022	PCT WKG 1317 G/2,35
		6	40	35.000	5	42151215	PCT WKG 1317 G/6
16	26	6	40	30.000	5	42151220	PCT WKG 1626 G/6

Set POLICAP (PCS), forma WKG



Set PCS WKG

Set di differenti cappucci abrasivi POLICAP con porta-cappucci compatibile, forma cilindrica con punta conica raggiata WKG e robusta confezione riutilizzabile.

Contenuto:
Cinque cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica con punta conica raggiata nelle misure 10 x 15 mm, 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (granulometria 60, 150, 280), dieci pezzi per tipo 5 x 11 mm e 7 x 13 mm (granulometria 60 ovvero 80 e 150, 280) e un porta-cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica con punta conica raggiata 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (ciascuno con gambo ø 3 mm), 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (ciascuno con gambo ø 6 mm).

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Cambio utensile semplice.

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
180	145	40	1	49601107	PCS WKG 110

POLICAP
POLICAP (PC), forma KEL



A 60/80


A 150


A 280


SiC-COOL


CO-COOL

Cappucci abrasivi PC KEL

Cappucci abrasivi POLICAP con forma a cono con punta arrotondata KEL. Disponibili con corindone A, carburo di silicio SiC - COOL e granulo ceramico CO-COOL. Sono formati da un solo corpo e possono essere utilizzati sull'intera superficie dell'utensile. Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili.

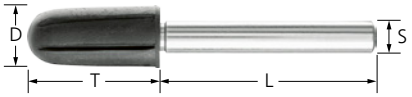


Caratteristiche:

- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro e facilita il cambio utensile.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili. Il supporto deve essere ordinato separatamente.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
Corindone A							
5	15	A	80	40.000	50	42306051	PC KEL 0515 A 80
			150	40.000	50	42306052	PC KEL 0515 A 150
			280	40.000	50	42306053	PC KEL 0515 A 280
11	25	A	60	20.000	50	42306111	PC KEL 1125 A 60
			150	20.000	50	42306112	PC KEL 1125 A 150
			280	20.000	50	42306113	PC KEL 1125 A 280
16	32	A	60	12.000	50	42306161	PC KEL 1632 A 60
			150	12.000	50	42306162	PC KEL 1632 A 150
			280	12.000	50	42306163	PC KEL 1632 A 280
21	40	A	60	9.500	50	42306211	PC KEL 2140 A 60
			150	9.500	50	42306212	PC KEL 2140 A 150
			280	9.500	50	42306213	PC KEL 2140 A 280
Carburo di silicio SiC-COOL							
5	15	SiC-COOL	80	40.000	50	42306054	PC KEL 0515 SiC-COOL 80
			150	40.000	50	42306055	PC KEL 0515 SiC-COOL 150
11	25	SiC-COOL	80	20.000	50	42306114	PC KEL 1125 SiC-COOL 80
			150	20.000	50	42306115	PC KEL 1125 SiC-COOL 150
16	32	SiC-COOL	80	12.000	50	42306164	PC KEL 1632 SiC-COOL 80
			150	12.000	50	42306165	PC KEL 1632 SiC-COOL 150
21	40	SiC-COOL	80	9.500	50	42306214	PC KEL 2140 SiC-COOL 80
			150	9.500	50	42306215	PC KEL 2140 SiC-COOL 150
Granulo ceramico CO-COOL							
5	15	CO-COOL	80	40.000	50	42306056	PC KEL 0515 CO-COOL 80
			120	40.000	50	42306057	PC KEL 0515 CO-COOL 120
11	25	CO-COOL	80	20.000	50	42306116	PC KEL 1125 CO-COOL 80
			120	20.000	50	42306117	PC KEL 1125 CO-COOL 120
16	32	CO-COOL	80	12.000	50	42306166	PC KEL 1632 CO-COOL 80
			120	12.000	50	42306167	PC KEL 1632 CO-COOL 120
21	40	CO-COOL	80	9.500	50	42306216	PC KEL 2140 CO-COOL 80
			120	9.500	50	42306217	PC KEL 2140 CO-COOL 120

POLICAP
Rullo porta-cappucci abrasivi POLICAP (PCT), forma KEL



Porta-cappucci abrasivi PCT KEL

Porta-cappucci abrasivi POLICAP compatibile con forma a cono con punta arrotondata KEL.

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che aderisce alla superficie in gomma.
- Cambio utensile semplice.

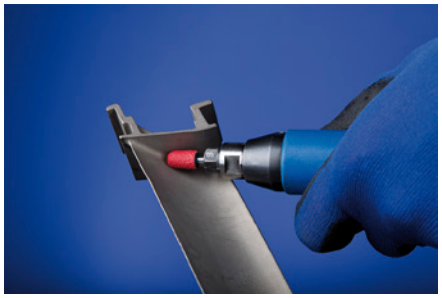
D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
5	15	6	40	95.000	5	42151400	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	40.000	5	42151410	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	30.000	5	42151420	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	20.000	5	42151430	PCT KEL 2140/6

Set POLICAP (PCS)



SET PCS 650

Set di differenti cappucci abrasivi POLICAP con portacappucci compatibile e robusta confezione riutilizzabile.

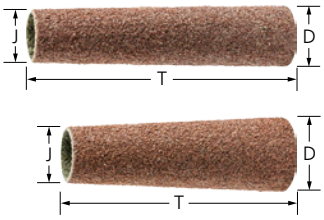


Contenuto:
Dieci cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica nelle misure 16 x 26 mm e di forma cilindrica con punta conica raggiata 16 x 26 mm (granulometrie 150 e 280), 25 pezzi di forma cilindrica per tipo PC ZYA 10 x 15 mm, 13 x 17 mm e di forma cilindrica con punta conica raggiata 10 x 15 mm e 13 x 17 mm (granulometrie 150 e 280), 50 pezzi di forma cilindrica per tipo 5 x 10 mm, 7 x 12 mm e di forma cilindrica con punta conica raggiata 5 x 11 mm e 7 x 13 mm (granulometrie 150 e 280),
Cinque porta-cappucci abrasivi POLICAP per tipo di forma cilindrica 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (con ø gambo 3 mm per tipo), 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (con ø gambo 6 mm per tipo) e di forma cilindrica con punta conica raggiata 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (con ø gambo 3 mm per tipo), 13 x 17 mm e 16 x 26 mm (con ø gambo 6 mm per tipo).

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Cambio utensile semplice.

Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]		N. articolo	Denominazione
332	235	50	1	49606500	SET PCS 650

POLICAP
Anelli abrasivi POLICAP (PCH), forma conica



Anelli abrasivi PCH

Anelli abrasivi di forma conica POLICAP in corindone A. Sono formati da un solo corpo e possono essere utilizzati sull'intera superficie dell'utensile. Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili.

Caratteristiche:
- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro e facilita il cambio utensile.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili. Il supporto deve essere ordinato separatamente.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato		N. articolo	Denominazione
7	5	85	A	60	12.000	10	42330052	PCH 070585 L A 60
				150	12.000	10	42330054	PCH 070585 L A 150
				280	12.000	10	42330056	PCH 070585 L A 280
14	11	85	A	60	12.000	10	42330112	PCH 141185 L A 60
				150	12.000	10	42330114	PCH 141185 L A 150
20	15	65	A	60	18.500	10	42333012	PCH 201565 L A 60
				150	18.500	10	42333014	PCH 201565 L A 150
	16	85	A	60	12.000	10	42330162	PCH 201685 L A 60
				150	12.000	10	42330164	PCH 201685 L A 150
24	21	85	A	60	12.000	10	42330212	PCH 242185 L A 60
				150	12.000	10	42330214	PCH 242185 L A 150
36	22	65	A	60	13.000	10	42333212	PCH 362265 L A 60

Rullo porta-anelli POLICAP (PCT), forma KEL



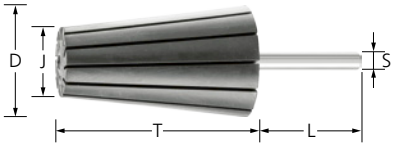
Rulli porta-anelli POLICAP PCT

Rullo porta-anelli POLICAP compatibile con forma a cono con punta arrotondata KEL.

Caratteristiche:
- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
8	85	6	40	20.000	5	42152100	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	15.000	5	42152110	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	13.000	5	42152120	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	12.000	5	42152130	PCT KEL 2185/6

POLICAP
Rullo porta-anelli GK, forma conica



Rulli porta-anelli GK

Rulli porta-anelli per POLICAP con forma conica.

Caratteristiche:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Cambio utensile semplice.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Durezza [Shore A]	N. giri max	N. di giri minimo [giri/min.]		N. articolo	Denominazione
20	14	63	6	40	65–70	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6
36	22	60	6	40	65–70	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6

Utensili a lamelle abrasive
Informazioni generali

PFERD TOOLS

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivo ▸ Corindone A	Zirconio Z-COOL	Granulo ceramico CO-COOL	Carburo di silicio SiC-COOL
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	○	
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		●	●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○			●
		Ottone, rame, zinco	●	○	○	
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	○			●
		Bronzo, titanio		○	○	●
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e di cobalto		○	●	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, legno, truciolato, vernice	○			●

● = ideale ○ = adatto

4

Consigli per la sicurezza

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Si deve ridurre nettamente la pressione di contatto se si supera il numero di giri ottimale indicato.
- La sicurezza è garantita solo se la lunghezza è di almeno 15 mm e non viene superato il numero di giri massimo consentito.

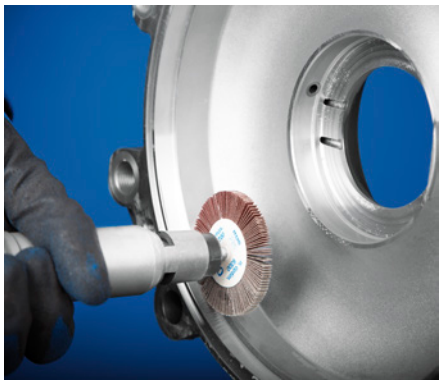

Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!

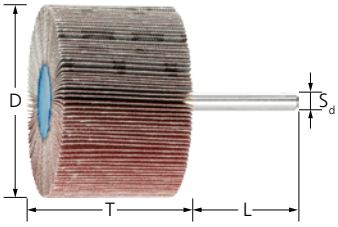

Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F



Versione corindone A

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie alla struttura piatta del corpo dell'utensile.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	40	10	10	A	60	38.000	75.000	10	44400002	F 1010/3 A 60
					80	38.000	75.000	10	44400003	F 1010/3 A 80
					120	38.000	75.000	10	44400004	F 1010/3 A 120
					150	38.000	75.000	10	44400005	F 1010/3 A 150
					180	38.000	75.000	10	44400006	F 1010/3 A 180
					320	38.000	75.000	10	44400008	F 1010/3 A 320
			15	A	60	38.000	75.000	10	44400012	F 1015/3 A 60
					80	38.000	75.000	10	44400013	F 1015/3 A 80
					120	38.000	75.000	10	44400014	F 1015/3 A 120
					150	38.000	75.000	10	44400015	F 1015/3 A 150
					180	38.000	75.000	10	44400016	F 1015/3 A 180
					320	38.000	75.000	10	44400018	F 1015/3 A 320
		15	5	A	60	25.000	50.000	10	44400022	F 1505/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400023	F 1505/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400024	F 1505/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400025	F 1505/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400026	F 1505/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400028	F 1505/3 A 320
			10	A	60	25.000	50.000	10	44400032	F 1510/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400033	F 1510/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400034	F 1510/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400035	F 1510/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400036	F 1510/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400038	F 1510/3 A 320
			15	A	60	25.000	50.000	10	44400042	F 1515/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400043	F 1515/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400044	F 1515/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400045	F 1515/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400046	F 1515/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400048	F 1515/3 A 320
		20	10	A	80	19.000	38.100	10	47801206	F 2010/3 A 80
					120	19.000	38.100	10	44400123	F 2010/3 A 120
					150	19.000	38.100	10	44400153	F 2010/3 A 150
					180	19.000	38.100	10	44400183	F 2010/3 A 180
					240	19.000	38.100	10	47801527	F 2010/3 A 240
					320	19.000	38.100	10	47801528	F 2010/3 A 320
		30	5	A	60	12.000	25.400	10	44401063	F 3005/3 A 60
					80	12.000	25.400	10	44401083	F 3005/3 A 80
					120	12.000	25.400	10	44401123	F 3005/3 A 120
					150	12.000	25.400	10	44401153	F 3005/3 A 150

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	40	30	5	A	180	12.000	25.400	10	44401183	F 3005/3 A 180
					240	12.000	25.400	10	44401243	F 3005/3 A 240
					320	12.000	25.400	10	44401323	F 3005/3 A 320
			10	A	60	12.000	25.400	10	44402063	F 3010/3 A 60
					80	12.000	25.400	10	44402083	F 3010/3 A 80
					120	12.000	25.400	10	44402123	F 3010/3 A 120
					150	12.000	25.400	10	44402153	F 3010/3 A 150
					180	12.000	25.400	10	44402183	F 3010/3 A 180
					240	12.000	25.400	10	44402243	F 3010/3 A 240
					320	12.000	25.400	10	44402323	F 3010/3 A 320
6	40	20	10	A	60	19.000	38.100	10	47801067	F 2010/6 A 60
					80	19.000	38.100	10	44400086	F 2010/6 A 80
					120	19.000	38.100	10	44400126	F 2010/6 A 120
					150	19.000	38.100	10	44400156	F 2010/6 A 150
					180	19.000	38.100	10	44400186	F 2010/6 A 180
		25	10	A	80	15.000	30.500	10	44405086	F 2510/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44405126	F 2510/6 A 120
					180	15.000	30.500	10	44405186	F 2510/6 A 180
			15	A	40	15.000	30.500	10	47801544	F 2515/6 A 40
					80	15.000	30.500	10	44406086	F 2515/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44406126	F 2515/6 A 120
					150	15.000	30.500	10	44406156	F 2515/6 A 150
					180	15.000	30.500	10	44406186	F 2515/6 A 180
			20	A	80	15.000	30.500	10	44415086	F 2520/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44415126	F 2520/6 A 120
					180	15.000	30.500	10	44415186	F 2520/6 A 180
			25	A	60	15.000	30.500	10	47801818	F 2525/6 A 60
					80	15.000	30.500	10	44410086	F 2525/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44410126	F 2525/6 A 120
					150	15.000	30.500	10	44410156	F 2525/6 A 150
					180	15.000	30.500	10	44410186	F 2525/6 A 180
		30	3	A	80	12.000	25.400	10	44416086	F 3003/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44416126	F 3003/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44416156	F 3003/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44416186	F 3003/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44416246	F 3003/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44416326	F 3003/6 A 320
			5	A	60	12.000	25.400	10	44401066	F 3005/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44401086	F 3005/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44401126	F 3005/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44401156	F 3005/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44401186	F 3005/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44401246	F 3005/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44401326	F 3005/6 A 320
			10	A	60	12.000	25.400	10	44402066	F 3010/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44402086	F 3010/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44402126	F 3010/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44402156	F 3010/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44402186	F 3010/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44402246	F 3010/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44402326	F 3010/6 A 320
					400	12.000	25.400	10	44402406	F 3010/6 A 400
			15	A	40	12.000	25.400	10	47801545	F 3015/6 A 40
					60	12.000	25.400	10	44409066	F 3015/6 A 60

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	30	15	A	80	12.000	25.400	10	44409086	F 3015/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44409126	F 3015/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44409156	F 3015/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44409186	F 3015/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44409246	F 3015/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44409326	F 3015/6 A 320
			20	A	40	12.000	25.400	10	47802247	F 3020/6 A 40
					60	12.000	25.400	10	47802248	F 3020/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	47802164	F 3020/6 A 80
					150	12.000	25.400	10	47802249	F 3020/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	47802250	F 3020/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	47802251	F 3020/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	47802252	F 3020/6 A 320
			30	A	60	12.000	25.400	10	44411066	F 3030/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44411086	F 3030/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44411126	F 3030/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44411156	F 3030/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44411186	F 3030/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44411246	F 3030/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44411326	F 3030/6 A 320
		40	10	A	60	9.600	19.100	10	44403066	F 4010/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44403086	F 4010/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44403126	F 4010/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44403156	F 4010/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44403186	F 4010/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44403246	F 4010/6 A 240
			15	A	40	9.600	19.100	10	47801215	F 4015/6 A 40
					60	9.600	19.100	10	44404066	F 4015/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44404086	F 4015/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44404126	F 4015/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44404156	F 4015/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44404186	F 4015/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44404246	F 4015/6 A 240
					320	9.600	19.100	10	44404326	F 4015/6 A 320
			20	A	40	9.600	19.100	10	44408046	F 4020/6 A 40
					60	9.600	19.100	10	44408066	F 4020/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44408086	F 4020/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44408126	F 4020/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44408156	F 4020/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44408186	F 4020/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44408246	F 4020/6 A 240
		50	5	A	60	7.000	15.200	10	44418066	F 5005/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44418086	F 5005/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44418126	F 5005/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44418156	F 5005/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44418186	F 5005/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44418246	F 5005/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44418326	F 5005/6 A 320
			10	A	60	7.000	15.200	10	44505066	F 5010/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44505086	F 5010/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44505126	F 5010/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44505156	F 5010/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44505186	F 5010/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44505246	F 5010/6 A 240

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	50	10	A	320	7.000	15.200	10	44505326	F 5010/6 A 320
			15	A	40	7.000	15.200	10	47801221	F 5015/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44506066	F 5015/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44506086	F 5015/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44506126	F 5015/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44506156	F 5015/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44506186	F 5015/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44506246	F 5015/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44506326	F 5015/6 A 320
			20	A	40	7.000	15.200	10	47801224	F 5020/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44504066	F 5020/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44504086	F 5020/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44504126	F 5020/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44504156	F 5020/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44504186	F 5020/6 A 180
					320	7.000	15.200	10	44504326	F 5020/6 A 320
			30	A	40	7.000	15.200	10	44411546	F 5030/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44503066	F 5030/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44503086	F 5030/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44503126	F 5030/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44503156	F 5030/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44503186	F 5030/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44503246	F 5030/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44503326	F 5030/6 A 320
		60	5	A	60	6.300	12.700	10	44419066	F 6005/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44419086	F 6005/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44419126	F 6005/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44419156	F 6005/6 A 150
					180	6.300	12.700	10	44419186	F 6005/6 A 180
			15	A	60	6.300	12.700	10	44507066	F 6015/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44507086	F 6015/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44507126	F 6015/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44507156	F 6015/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44507246	F 6015/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44507326	F 6015/6 A 320
			20	A	40	6.300	12.700	10	47801077	F 6020/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44508066	F 6020/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44508086	F 6020/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44508126	F 6020/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44508156	F 6020/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44508246	F 6020/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44508326	F 6020/6 A 320
			30	A	40	6.300	12.700	10	44509046	F 6030/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44509066	F 6030/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44509086	F 6030/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44509126	F 6030/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44509156	F 6030/6 A 150
					180	6.300	12.700	10	*44509186*	F 6030/6 A 180
					240	6.300	12.700	10	44509246	F 6030/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44509326	F 6030/6 A 320
					400	6.300	12.700	10	44509406	F 6030/6 A 400
			40	A	40	6.300	12.700	10	47801233	F 6040/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44510066	F 6040/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44510086	F 6040/6 A 80

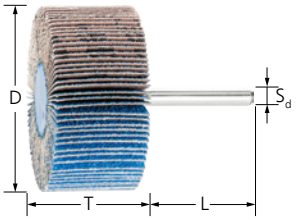
Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	60	40	A	120	6.300	12.700	10	44510126	F 6040/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44510156	F 6040/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44510246	F 6040/6 A 240
			50	A	40	6.300	12.700	10	44511046	F 6050/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44511066	F 6050/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44511086	F 6050/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44511126	F 6050/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44511156	F 6050/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44511246	F 6050/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44511326	F 6050/6 A 320
		80	5	A	60	4.800	9.500	10	47801807	F 8005/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	47801514	F 8005/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	47801624	F 8005/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	47801562	F 8005/6 A 150
					180	4.800	9.500	10	47802769	F 8005/6 A 180
					240	4.800	9.500	10	44480240	F 8005/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44480320	F 8005/6 A 320
			10	A	60	4.800	9.500	10	47801575	F 8010/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	47801110	F 8010/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	47801576	F 8010/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	47802867	F 8010/6 A 150
					180	4.800	9.500	10	47802868	F 8010/6 A 180
					240	4.800	9.500	10	47802869	F 8010/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	47802857	F 8010/6 A 320
			15	A	40	4.800	9.500	10	47801548	F 8015/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44512066	F 8015/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44512086	F 8015/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44512126	F 8015/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44512156	F 8015/6 A 150
			20	A	40	4.800	9.500	10	44513046	F 8020/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44513066	F 8020/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44513086	F 8020/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44513126	F 8020/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44513156	F 8020/6 A 150
			30	A	40	4.800	9.500	10	44514046	F 8030/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44514066	F 8030/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44514086	F 8030/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44514126	F 8030/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44514156	F 8030/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44514246	F 8030/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44514326	F 8030/6 A 320
			40	A	60	4.800	9.500	10	44515066	F 8040/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44515086	F 8040/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44515126	F 8040/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44515156	F 8040/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44515246	F 8040/6 A 240
			50	A	40	4.800	9.500	10	44516046	F 8050/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44516066	F 8050/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44516086	F 8050/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44516126	F 8050/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44516156	F 8050/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44516246	F 8050/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44516326	F 8050/6 A 320

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

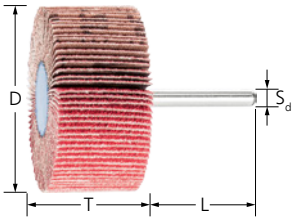


Versione corindone allo zirconio Z-COOL

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Per sgrossature con elevata capacità di asportazione. Gli additivi impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie alla struttura piatta del corpo dell'utensile.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	30	20	Z-COOL	60	12.000	25.400	10	44412066	F 3020/6 Z-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44412086	F 3020/6 Z-COOL 80
		40	20	Z-COOL	60	9.600	19.100	10	44414066	F 4020/6 Z-COOL 60
					80	9.600	19.100	10	44414086	F 4020/6 Z-COOL 80
		50	20	Z-COOL	60	7.000	15.200	10	44531066	F 5020/6 Z-COOL 60
					80	7.000	15.200	10	44531086	F 5020/6 Z-COOL 80
		60	30	Z-COOL	60	6.300	12.700	10	44533066	F 6030/6 Z-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	44533086	F 6030/6 Z-COOL 80
		80	50	Z-COOL	60	4.800	9.500	10	44535066	F 8050/6 Z-COOL 60
					80	4.800	9.500	10	44535086	F 8050/6 Z-COOL 80



Versione granulo ceramico CO-COOL

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie alla struttura piatta del corpo dell'utensile.

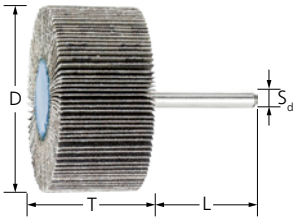
S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	40	15	10	CO-COOL	120	25.000	50.000	10	44400069	F 1510/3 CO-COOL 120
					60	25.000	50.000	10	44400067	F 1510/3 CO-COOL 60
					80	25.000	50.000	10	44400068	F 1510/3 CO-COOL 80
			15	CO-COOL	120	25.000	50.000	10	44400072	F 1515/3 CO-COOL 120
					60	25.000	50.000	10	44400070	F 1515/3 CO-COOL 60
					80	25.000	50.000	10	44400071	F 1515/3 CO-COOL 80
6	40	20	10	CO-COOL	60	19.000	38.100	10	47802871	F 2010/6 CO-COOL 60
					80	19.000	38.100	10	47802716	F 2010/6 CO-COOL 80
					120	19.000	38.100	10	47802717	F 2010/6 CO-COOL 120
		30	10	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44402054	F 3010/6 CO-COOL 40
					60	12.000	25.400	10	44402074	F 3010/6 CO-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44402094	F 3010/6 CO-COOL 80
					120	12.000	25.400	10	44402134	F 3010/6 CO-COOL 120
			15	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44409054	F 3015/6 CO-COOL 40
					60	12.000	25.400	10	44409074	F 3015/6 CO-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44409094	F 3015/6 CO-COOL 80
					120	12.000	25.400	10	44409134	F 3015/6 CO-COOL 120
			20	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	47802244	F 3020/6 CO-COOL 40

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	30	20	CO-COOL	60	12.000	25.400	10	47802245	F 3020/6 CO-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	47802246	F 3020/6 CO-COOL 80
					120	12.000	25.400	10	47802773	F 3020/6 CO-COOL 120
		40	20	CO-COOL	40	9.600	19.100	10	44408054	F 4020/6 CO-COOL 40
					60	9.600	19.100	10	44408074	F 4020/6 CO-COOL 60
					80	9.600	19.100	10	44408094	F 4020/6 CO-COOL 80
					120	9.600	19.100	10	44408134	F 4020/6 CO-COOL 120
		50	30	CO-COOL	40	7.000	15.200	10	44411554	F 5030/6 CO-COOL 40
					60	7.000	15.200	10	44411574	F 5030/6 CO-COOL 60
					80	7.000	15.200	10	44411594	F 5030/6 CO-COOL 80
					120	7.000	15.200	10	44411634	F 5030/6 CO-COOL 120
		60	15	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	47802872	F 6015/6 CO-COOL 40
					60	6.300	12.700	10	47802873	F 6015/6 CO-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	47802800	F 6015/6 CO-COOL 80
					120	6.300	12.700	10	47802874	F 6015/6 CO-COOL 120
			30	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	44411754	F 6030/6 CO-COOL 40
					60	6.300	12.700	10	44411774	F 6030/6 CO-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	44411794	F 6030/6 CO-COOL 80
					120	6.300	12.700	10	44411834	F 6030/6 CO-COOL 120



Versione carburo di silicio SiC

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Per applicazioni universali. Particolarmente consigliati per l'uso su leghe di titanio. Ideali per l'industria aeronautica nei casi in cui sia consentito soltanto il SiC.



Caratteristiche:

- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie alla struttura piatta del corpo dell'utensile.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	10	SiC	60	19.000	38.100	10	44400060	F 2010/6 SiC 60
					80	19.000	38.100	10	44400080	F 2010/6 SiC 80
					120	19.000	38.100	10	44400120	F 2010/6 SiC 120
					150	19.000	38.100	10	44400150	F 2010/6 SiC 150
		30	10	SiC	60	12.000	25.400	10	44407066	F 3010/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44407086	F 3010/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44407126	F 3010/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	44407156	F 3010/6 SiC 150
			15	SiC	60	12.000	25.400	10	*44415060*	F 3015/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	*44415080*	F 3015/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	*44415120*	F 3015/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	*44415150*	F 3015/6 SiC 150
			20	SiC	60	12.000	25.400	10	44420060	F 3020/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44420080	F 3020/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44420120	F 3020/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	44420150	F 3020/6 SiC 150
		40	20	SiC	60	9.600	19.100	10	44440060	F 4020/6 SiC 60

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Rulli a lamelle con gambo F

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	40	20	SiC	80	9.600	19.100	10	44440080	F 4020/6 SiC 80
					120	9.600	19.100	10	44440120	F 4020/6 SiC 120
					150	9.600	19.100	10	*44440150*	F 4020/6 SiC 150
		50	30	SiC	60	7.000	15.200	10	*44450060*	F 5030/6 SiC 60
					80	7.000	15.200	10	*44450080*	F 5030/6 SiC 80
					120	7.000	15.200	10	*44450120*	F 5030/6 SiC 120
					150	7.000	15.200	10	*44450150*	F 5030/6 SiC 150
		60	30	SiC	60	6.300	12.700	10	44521066	F 6030/6 SiC 60
					80	6.300	12.700	10	44521086	F 6030/6 SiC 80
					120	6.300	12.700	10	44521126	F 6030/6 SiC 120
					150	6.300	12.700	10	44521156	F 6030/6 SiC 150

Set rulli a lamelle



FSO

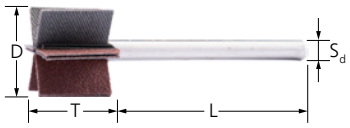
Set di differenti rulli a lamelle in versione corindone A con diam. gambo 6 mm.

Contenuto:
Cinque rulli a lamelle per tipo con gambo ø 6 mm nelle misure 40 x 15 mm (granulometria 80 e 120), 50 x 15 mm (granulometria 60 e 80), 60 x 30 mm (granulometria 60), 60 x 40 mm (granulometria 80 e 150) e 80 x 30 mm (granulometria 60).

Caratteristiche:
- Scoprire e testare l'ampia gamma.
- Preselezione coordinata delle varianti più comuni.
- Espositore per promuovere le vendite.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
240	145	240	1	44590001	FSO 5400

Rullo a lamelle lucidatore per fori



Versione corindone A

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. La struttura aperta dell'utensile offre flessibilità e consente la levigatura anche nei fori piccoli. I lucidatori per fori sono adatti per lavori di finitura.

Caratteristiche:
- Si ottengono superfici omogenee anche nei fori piccoli.
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	60	15	20	A	120	25.400	31.800	10	44403250	BP 1520/6-60 6x2 A 120
					150	25.400	31.800	10	44403251	BP 1520/6-60 6x2 A 150
		20	20	A	120	19.100	23.800	10	44403252	BP 2020/6-60 6x2 A 120
					150	19.100	23.800	10	44403253	BP 2020/6-60 6x2 A 150
		25	20	A	120	15.000	19.100	10	44403254	BP 2520/6-60 6x2 A 120
					150	15.000	19.100	10	44403255	BP 2520/6-60 6x2 A 150
		30	20	A	120	12.700	15.900	10	44403256	BP 3020/6-60 6x2 A 120
					150	12.700	15.900	10	44403257	BP 3020/6-60 6x2 A 150

Articolo di fine serie

Utensili a lamelle abrasive
Ruote lamellari FR

Consigli per la sicurezza

- Le ruote lamellari devono sempre essere utilizzate con le flange di serraggio compatibili.
- La velocità periferica massima consentita è definita come segue:
  Ruote lamellari = 50 m/s
  Ruote lamellari per smerigliatrici angolari = 80 m/s
  Rulli a lamelle = 32 m/s.
- Si deve ridurre nettamente la pressione di contatto se si supera il numero di giri ottimale indicato.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

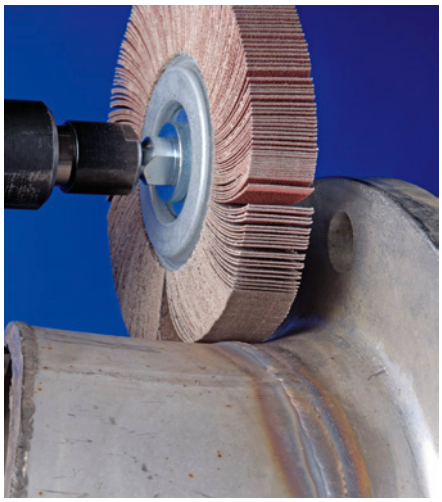

Indossare occhiali di protezione!

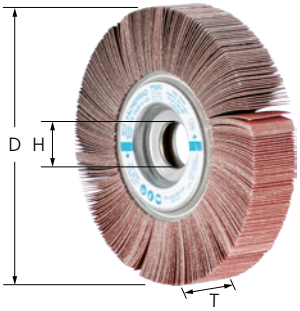

Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!





Versione corindone A

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura.

Caratteristiche:

- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie allo speciale sistema di serraggio.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

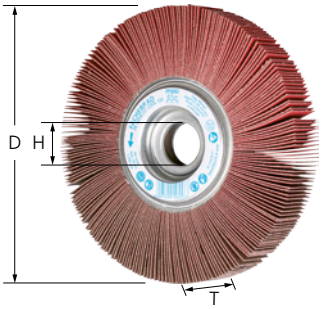
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	30	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44710041	FR 10030/25,4 A 40
				60	5.500	9.500	2	44710061	FR 10030/25,4 A 60
				80	5.500	9.500	2	44710081	FR 10030/25,4 A 80
				120	5.500	9.500	2	44710121	FR 10030/25,4 A 120
	50	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44712041	FR 10050/25,4 A 40
				60	5.500	9.500	2	44712061	FR 10050/25,4 A 60
				80	5.500	9.500	2	44712081	FR 10050/25,4 A 80
				120	5.500	9.500	2	44712121	FR 10050/25,4 A 120
150	30	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44724040	FR 15030/25,4 A 40
				60	3.500	6.300	2	44724060	FR 15030/25,4 A 60
				80	3.500	6.300	2	44724080	FR 15030/25,4 A 80
				120	3.500	6.300	2	44724120	FR 15030/25,4 A 120
				150	3.500	6.300	2	44724150	FR 15030/25,4 A 150
	50	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44726040	FR 15050/25,4 A 40
				60	3.500	6.300	2	44726060	FR 15050/25,4 A 60
				80	3.500	6.300	2	44726080	FR 15050/25,4 A 80
				120	3.500	6.300	2	44726120	FR 15050/25,4 A 120
				150	3.500	6.300	2	44726150	FR 15050/25,4 A 150
				240	3.500	6.300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240
165	30	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44732041	FR 16530/25,4 A 40 HD
				60	3.200	5.700	2	44732061	FR 16530/25,4 A 60 HD
				80	3.200	5.700	2	44732081	FR 16530/25,4 A 80 HD
				120	3.200	5.700	2	44732121	FR 16530/25,4 A 120
				150	3.200	5.700	2	44732151	FR 16530/25,4 A 150
				240	3.200	5.700	2	44732241	FR 16530/25,4 A 240

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Ruote lamellari FR

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
165	50	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44731041	FR 16550/25,4 A 40 HD
				60	3.200	5.700	2	44731061	FR 16550/25,4 A 60 HD
				80	3.200	5.700	2	44731081	FR 16550/25,4 A 80 HD
				120	3.200	5.700	2	44731121	FR 16550/25,4 A120 HD
				150	3.200	5.700	2	44731151	FR 16550/25,4 A 150
				240	3.200	5.700	2	44731241	FR 16550/25,4 A 240
				320	3.200	5.700	2	44731321	FR 16550/25,4 A 320
200	30	44	A	60	2.600	4.700	2	44736061	FR 20030/44,0 A 60
				80	2.600	4.700	2	44736081	FR 20030/44,0 A 80
				120	2.600	4.700	2	44736121	FR 20030/44,0 A 120
				240	2.600	4.700	2	44736241	FR 20030/44,0 A 240
	50	44	A	60	2.600	4.700	2	44738061	FR 20050/44,0 A 60
				80	2.600	4.700	2	44738081	FR 20050/44,0 A 80
				120	2.600	4.700	2	44738121	FR 20050/44,0 A 120
				150	2.600	4.700	2	44738151	FR 20050/44,0 A 150
				240	2.600	4.700	2	44738241	FR 20050/44,0 A 240
250	50	44	A	60	2.100	3.800	1	44742061	FR 25050/44,0 A 60
				80	2.100	3.800	1	44742081	FR 25050/44,0 A 80
				120	2.100	3.800	1	44742121	FR 25050/44,0 A 120
				150	2.100	3.800	1	44742151	FR 25050/44,0 A 150
				240	2.100	3.800	1	44742241	FR 25050/44,0 A 240
				320	2.100	3.800	1	44742321	FR 25050/44,0 A 320



Versione granulo ceramico CO-COOL

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

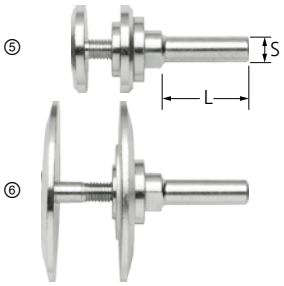
Caratteristiche:

- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie allo speciale sistema di serraggio.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
150	30	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44725204	FR 15030/25,4 CO-COOL 40
				60	3.500	6.300	2	44725206	FR 15030/25,4 CO-COOL 60
				80	3.500	6.300	2	44725208	FR 15030/25,4 CO-COOL 80
				120	3.500	6.300	2	44725212	FR 15030/25,4 CO-COOL 120
	50	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44727204	FR 15050/25,4 CO-COOL 40
				60	3.500	6.300	2	44727206	FR 15050/25,4 CO-COOL 60
				80	3.500	6.300	2	*44727208*	FR 15050/25,4 CO-COOL 80
				120	3.500	6.300	2	*44727212*	FR 15050/25,4 CO-COOL 120
165	30	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	44733204	FR 16530/25,4 CO-COOL 40
				60	3.200	5.700	2	44733206	FR 16530/25,4 CO-COOL 60
				80	3.200	5.700	2	44733208	FR 16530/25,4 CO-COOL 80
				120	3.200	5.700	2	44733212	FR 16530/25,4 CO-COOL 120
	50	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	*44730304*	FR 16550/25,4 CO-COOL 40
				60	3.200	5.700	2	*44730306*	FR 16550/25,4 CO-COOL 60
				80	3.200	5.700	2	*44730308*	FR 16550/25,4 CO-COOL 80
				120	3.200	5.700	2	*44730312*	FR 16550/25,4 CO-COOL 120

Articolo di fine serie

Utensili a lamelle abrasive
Perno di bloccaggio FR/VR

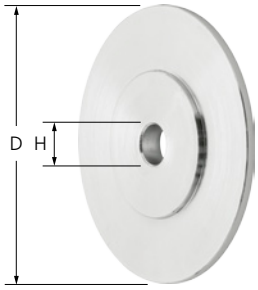


Versione con flangia di serraggio

Per montare le ruote lamellari PFERD TOOLS ai perni di bloccaggio. Le flange di serraggio sono fatte in modo tale da posizionarsi all'interno dell'utensile.

Caratteristiche:
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie allo speciale sistema di serraggio.

Immagine	Compatibile con ø utensile [mm]	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
⑤	100, 150, 165	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	200, 250	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250



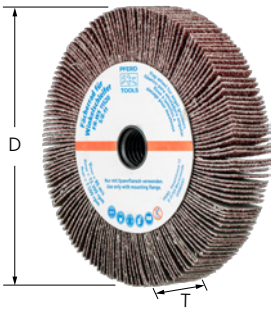
Flangia di riduzione per ruote lamellari

Per montare le ruote lamellari e le ruote abrasive POLINOX sui mandrini. Le flange di serraggio sono fatte in modo tale da posizionarsi all'interno dell'utensile.

Caratteristiche:
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie allo speciale sistema di serraggio.
- È possibile allargare il foro per adattarlo al mandrino in uso.

Compatibile con ø utensile [mm]	D [mm]	H [mm]	Max H [mm]		N. articolo	Denominazione
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Ruote lamellari per smerigliatrici angolari



Versione corindone A

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Per uso universale, dalla sgrossatura alla finitura.

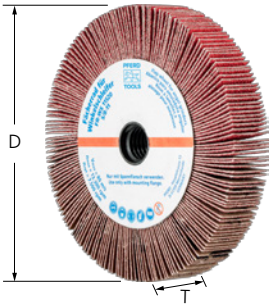
Caratteristiche:
- Utensile adatto per il montaggio diretto su smerigliatrici angolari (ideale per aziende che si occupano di assemblaggio).
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Uso frontale vicinissimo ai bordi e negli angoli. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.

D [mm]	T [mm]	Filettatura	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	20	5/8-11	A	40	7.500	13.300	2	47802558	FR WS 11520 5/8-11 A 40
				60	7.500	13.300	2	47802559	FR WS 11520 5/8-11 A 60
				80	7.500	13.300	2	47802560	FR WS 11520 5/8-11 A 80
				120	7.500	13.300	2	47802561	FR WS 11520 5/8-11 A 120
				180	7.500	13.300	2	47802821	FR WS 11520 5/8-11 A 180
		M14	A	40	7.500	13.300	2	44781504	FR WS 11520 M14 A 40
				60	7.500	13.300	2	44781506	FR WS 11520 M14 A 60
				80	7.500	13.300	2	44781508	FR WS 11520 M14 A 80

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
Ruote lamellari per smerigliatrici angolari

D [mm]	T [mm]	Filetta-tura	Abrasivo	Granulo-metria	Giri/min consiglia-to	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	20	M14	A	120	7.500	13.300	2	44781512	FR WS 11520 M14 A 120
				180	7.500	13.300	2	44781518	FR WS 11520 M14 A 180
				240	7.500	13.300	2	44781524	FR WS 11520 M14 A 240
				320	7.500	13.300	2	44781532	FR WS 11520 M14 A 320
125	20	5/8-11	A	40	6.850	12.200	2	47802663	FR WS 12520 5/8-11 A 40
				60	6.850	12.200	2	47802664	FR WS 12520 5/8-11 A 60
				80	6.850	12.200	2	47802665	FR WS 12520 5/8-11 A 80
				120	6.850	12.200	2	47802666	FR WS 12520 5/8-11 A 120
		M14	A	40	6.850	12.200	2	44782504	FR WS 12520 M14 A 40
				60	6.850	12.200	2	44782506	FR WS 12520 M14 A 60
				80	6.850	12.200	2	44782508	FR WS 12520 M14 A 80
				120	6.850	12.200	2	44782512	FR WS 12520 M14 A 120
				180	6.850	12.200	2	44782518	FR WS 12520 M14 A 180
				240	6.850	12.200	2	44782524	FR WS 12520 M14 A 240
				320	6.850	12.200	2	44782532	FR WS 12520 M14 A 320



Versione granulo ceramico CO-COOL

Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.

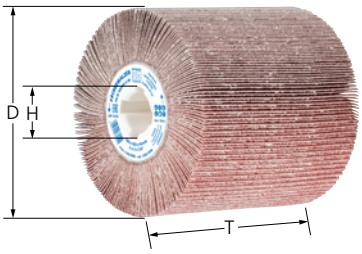
Caratteristiche:

- Utensile adatto per il montaggio diretto su smerigliatrici angolari (ideale per aziende che si occupano di assemblaggio).
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Uso frontale vicinissimo ai bordi e negli angoli. Adattamento ottimale ai contorni grazie all'elevata flessibilità.

D [mm]	T [mm]	Filetta-tura	Abrasivo	Granulo-metria	Giri/min consiglia-to	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	20	M14	CO-COOL	40	7.500	13.300	2	*44781604*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 40
				60	7.500	13.300	2	*44781606*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 60
				80	7.500	13.300	2	*44781608*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 80
				120	7.500	13.300	2	*44781612*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 120
125	20	M14	CO-COOL	40	6.850	12.200	2	44782604	FR WS 12520 M14 CO-COOL 40
				60	6.850	12.200	2	44782606	FR WS 12520 M14 CO-COOL 60
				80	6.850	12.200	2	44782608	FR WS 12520 M14 CO-COOL 80
				120	6.850	12.200	2	44782612	FR WS 12520 M14 CO-COOL 120

Articolo di fine serie

Utensili a lamelle abrasive
Ruote



Versione FR-W

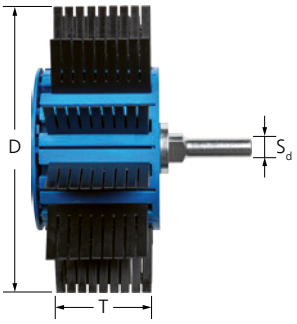
Nei rulli a lamelle, l'abrasivo flessibile è disposto radialmente intorno all'asse. Per uso universale nella lavorazione di superfici metalliche di medie e grandi dimensioni. Per ottenere un effetto satinato omogeneo (effetto di finitura) su grandi superfici e profili, in uso manuale.



Caratteristiche:
- Utensile adatto per il montaggio su albero con chiavetta. Il diam. foro di 19 mm con quattro gole è compatibile con tutte le normali satinatrici a rulli.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie allo speciale sistema di serraggio. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	100	19	A	40	3.800	6.100	1	44783040	FR-W 100100 A 40
				60	3.800	6.100	1	44783060	FR-W 100100 A 60
				80	3.800	6.100	1	44783080	FR-W 100100 A 80
				120	3.800	6.100	1	44783120	FR-W 100100 A 120
				150	3.800	6.100	1	44783150	FR-W 100100 A 150
				180	3.800	6.100	1	44783180	FR-W 100100 A 180

Utensili POLIFLAP



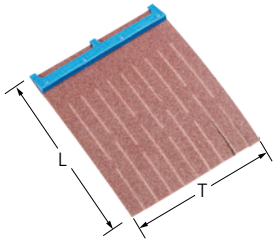
Ruota abrasiva PFL

La ruota abrasiva è costituita da un corpo centrale con gambo e da lamelle in gomma. Le lamelle abrasive sono da inserire successivamente. La combinazione alternata di lamelle abrasive e lamelle in gomma rende l'utensile estremamente flessibile.

Caratteristiche:
- Ideale per pareggiare le strutture di svariate superfici, per la finitura di raggi, profili, concavità e grandi superfici.
- Genera un'elevata qualità superficiale e costante per tutta la durata dell'utensile perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Confortevole e maneggevole grazie alla sua leggerezza. Lamelle abrasive con la granulometria desiderata da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
170	60	12	1.500	3.500	1	42800100	PFL 17060/12

Utensili a lamelle abrasive
Utensili POLIFLAP



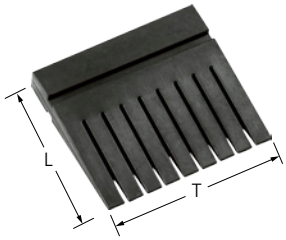
Lamelle abrasive PFL-SL

Lamelle abrasive con abrasivo corindone A compatibili con la ruota abrasiva POLIFLAP per la creazione di effetti ottici da grossolani a molto fini.



Caratteristiche:
- Ideale per pareggiare le strutture di svariate superfici, per la finitura di raggi, profili, concavità e grandi superfici.
- Confortevole da maneggiare grazie alla facile sostituzione.

L [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
75	60	A	60	12	42800110	PFL-SL A 60
			80	12	42800111	PFL-SL A 80
			100	12	42800112	PFL-SL A 100
			120	12	42800113	PFL-SL A 120
			150	12	42800114	PFL-SL A 150
			180	12	42800115	PFL-SL A 180
			220	12	42800116	PFL-SL A 220
			320	12	42800117	PFL-SL A 320



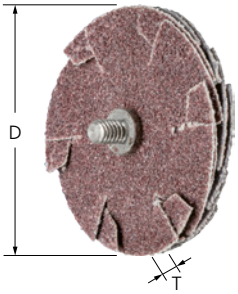
Lamelle in gomma PFL-GL

Lamelle in gomma compatibili con la ruota abrasiva POLIFLAP. Intervallate a quelle abrasive, ottimizzano la capacità di asportazione di quelle abrasive e rendono flessibile l'utensile.

Caratteristiche:
- Confortevole da maneggiare grazie alla facile sostituzione.
- L'unità di vendita corrisponde alla dotazione completa di una ruota abrasiva POLIFLAP.

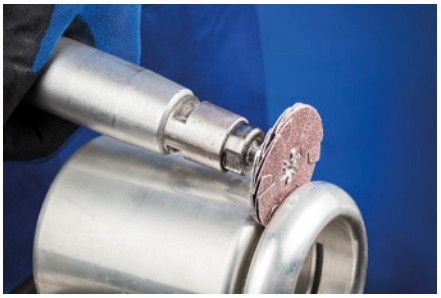
L [mm]	T [mm]		N. articolo	Denominazione
50	55	12	42800120	PFL-GL

Utensili a lamelle abrasive
Dischi a cuscino KS



Versione KS

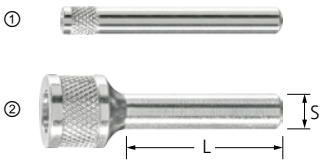
Ideale per molare lateralmente. Utensile speciale con corindone A e attacco filettato centrale per la lavorazione laterale di scanalature, gole e intagli.



Caratteristiche:
- Consente di lavorare con la parte superiore e inferiore, anche in zone difficilmente raggiungibili.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	Abrasivo	Granulometria	Numero degli strati	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
30	5	A	80	4	6.500	12.000	BO KS 30	20	42863408	KS 30-4 A 80
50	5	A	80	4	4.000	8.000	BO KS 50	20	42865408	KS 50-4 A 80

Perno di bloccaggio per dischi a cuscino BO KS



BO KS

Perno di bloccaggio compatibile per dischi a cuscino.

Caratteristiche:
- Riduce i tempi morti nella lavorazione perché la sostituzione dei dischi a cuscino non richiede la rimozione del perno di bloccaggio.

Immagine	Compatibile con	S [mm]	L [mm]	Filettatura [mm]		N. articolo	Denominazione
①	KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	1	42700650	BO KS 30
②	KS 50-4 A 80	6	40	1/4–28 UNF	1	42700640	BO KS 50

Utensili a lamelle abrasive
POLISTAR

Consigli per la sicurezza

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

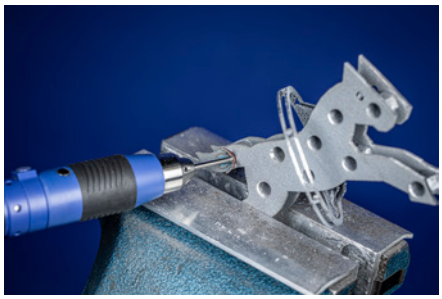
Utilizzare i guanti!

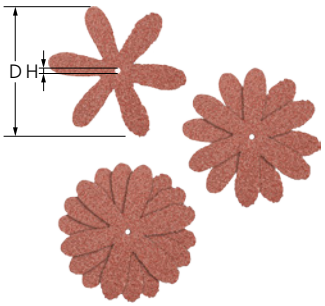
Indossare la maschera antipolvere!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!

Diametro dell'utensile compatibile

Le POLISTAR possono essere montate sovrapposte per formare più strati, facendo sempre in modo che si trovino in posizione sfalsata, al fine di aumentare la superficie abrasiva a disposizione. Il diametro dell' utensile dipende dal diametro interno del tubo:
PST 20/1,6 per diam. foro 7–15 mm
PST 30/1,6 per diam. foro 10–20 mm
PST 40/3 per diam. foro 15–25 mm
PST 50/3 per diam. foro 20–40 mm





Versione PST

Stelle abrasive flessibili con corindone A, appositamente sviluppate per la lavorazione di superfici interne, ad es. di fori e tubi. Possono essere montate sovrapposte per formare più strati, facendo sempre in modo che si trovino in posizione sfalsata, al fine di aumentare la superficie abrasiva a disposizione.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- La misura dell'utensile lo rende ideale per lavorare diametri interni piccoli, in particolare ø 7–40 mm.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
20	1,6	A	60	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730206	PST 20/1,6 A 60
			80	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730208	PST 20/1,6 A 80
			120	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730212	PST 20/1,6 A 120
30	1,6	A	60	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730306	PST 30/1,6 A 60
			80	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730308	PST 30/1,6 A 80
			120	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730312	PST 30/1,6 A 120
40	3	A	60	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730406	PST 40/3,0 A 60
			80	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730408	PST 40/3,0 A 80
			120	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730412	PST 40/3,0 A 120
50	3	A	60	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730506	PST 50/3,0 A 60
			80	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730508	PST 50/3,0 A 80
			120	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730512	PST 50/3,0 A 120

Utensili a lamelle abrasive
POLISTAR-TUBE

PFERD TOOLS

Consigli per la sicurezza

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Indossare occhiali di protezione!

Utilizzare la cuffia di protezione!

Utilizzare i guanti!

Indossare la maschera antipolvere!

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!

Diametro dell'utensile compatibile

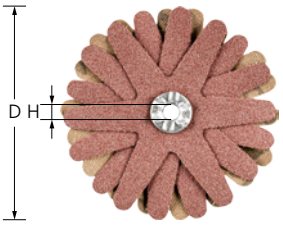
Il diametro dell' utensile dipende dal diametro interno del tubo:
PST-T ø 50 mm per ø int. tubo 35–40 mm
PST-T ø 60 mm per ø int. tubo 40–45 mm
PST-T ø 70 mm per ø int. tubo 45–50 mm
PST-T ø 80 mm per ø int. tubo 50–55 mm
PST-T ø 90 mm per ø int. tubo 55–60 mm
PST-T ø 100 mm per ø int. tubo 60–65 mm

Granulometria adatta

Scegliere la granulometria adatta per la rugosità desiderata:
Granulometria 60 = 1,0–1,3 µm R_a
Granulometria 120 = 0,6–1,0 µm R_a
Granulometria 180 = 0,4–0,6 µm R_a
Granulometria 240 = 0,3–0,4 µm R_a
Granulometria 320 = 0,2–0,3 µm R_a

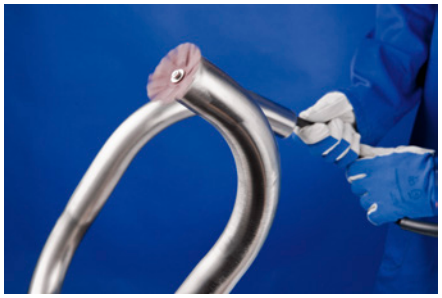
Albero flessibile adatto

Selezionare l'albero flessibile adatto:
per PST-T ø 50-80 mm - 4 PST-T DIN 10/M4
per PST-T ø 90-100 mm - 7 PST-T DIN 10/M5



Versione PST-T

Stelle abrasive costituite da più strati uniti con foro con l'abrasivo corindone A. Vengono utilizzate specificamente per la lavorazione delle superfici interne di tubi o gomiti complessi. Ideali per la lavorazione di superfici interne.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- La misura dell'utensile lo rende ideale per lavorare diametri interni piccoli, in particolare ø 7–40 mm.

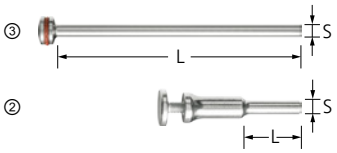
D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Numero degli strati	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
50	4	A	60	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732063	PST-T 50/4 4 A 60
			120	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732066	PST-T 50/4 6 A 120
			180	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732068	PST-T 50/4 6 A 180
			240	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732069	PST-T 50/4 6 A 240
			320	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732070	PST-T 50/4 6 A 320
60	4	A	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732083	PST-T 60/4 4 A 60
			120	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732086	PST-T 60/4 6 A 120
			180	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732088	PST-T 60/4 6 A 180
			240	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732089	PST-T 60/4 6 A 240
70	4	A	60	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732103	PST-T 70/4 4 A 60
			120	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732106	PST-T 70/4 6 A 120
			180	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732108	PST-T 70/4 6 A 180
			240	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732109	PST-T 70/4 6 A 240
80	4	A	60	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732123	PST-T 80/4 4 A 60
			120	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732126	PST-T 80/4 6 A 120
			180	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732128	PST-T 80/4 6 A 180
			240	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732129	PST-T 80/4 6 A 240
90	5	A	60	4	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732143	PST-T 90/5 4 A 60
			120	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732146	PST-T 90/5 8 A 120

Segue alla pagina successiva

Utensili a lamelle abrasive
POLISTAR-TUBE

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Numero degli strati	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
90	5	A	180	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732148	PST-T 90/5 8 A 180
			240	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732149	PST-T 90/5 8 A 240
100	5	A	60	4	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732163	PST-T 100/5 4 A 60
			120	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732166	PST-T 100/5 8 A 120
			180	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732168	PST-T 100/5 8 A 180
			240	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732169	PST-T 100/5 8 A 240

Perno di bloccaggio per POLISTAR e POLISTAR-TUBE



BO

Perno di bloccaggio compatibile con POLISTAR e POLISTAR-TUBE.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
	4	6	25	0 – 10	1	42400004	BO 6/4 0-10
	5	6	25	0 – 10	1	42400005	BO 6/5 0-10

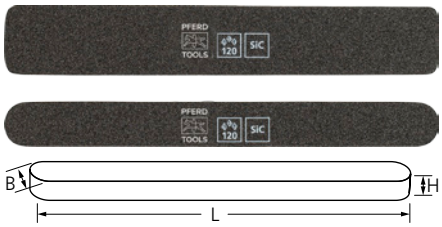
Lime abrasive
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- Indossare occhiali di protezione!
- Indossare la maschera antipolvere!
- Utilizzare la cuffia di protezione!
- Attenersi alle avvertenze di sicurezza!
- Utilizzare i guanti!



Lime abrasive flessibili



Lime abrasive flessibili SF/SF-R

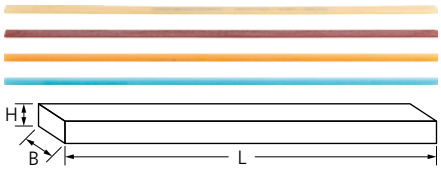
Lime abrasive flessibili con carburo di silicio SiC per la lavorazione di pezzi molto particolareggiati, punti difficilmente raggiungibili e fessure strette. Sono utilissime per la costruzione di propulsori e turbine come pure per la costruzione di stampi e forme.



Caratteristiche:
- Adattamento ottimale ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Si possono ottenere gradualmente diverse qualità superficiali, da grossa a molto fine.

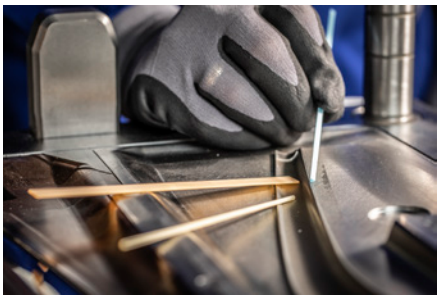
L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
SF-R – con raggio							
147	15	5	SiC	80	10	40110020	SF-R 147-15-5 SiC 80
				100	10	40110021	SF-R 147-15-5 SiC 100
				120	10	40110022	SF-R 147-15-5 SiC 120
				180	10	40110023	SF-R 147-15-5 SiC 180
				240	10	40110024	SF-R 147-15-5 SiC 240
				320	10	40110025	SF-R 147-15-5 SiC 320
				1000	10	40110026	SF-R 147-15-5 SiC 1000
180	19	5	SiC	80	10	40110001	SF-R 180-19-5 SiC 80
				100	10	40110002	SF-R 180-19-5 SiC 100
				120	10	40110003	SF-R 180-19-5 SiC 120
				180	10	40110004	SF-R 180-19-5 SiC 180
				240	10	40110005	SF-R 180-19-5 SiC 240
				320	10	40110006	SF-R 180-19-5 SiC 320
				1000	10	40110007	SF-R 180-19-5 SiC 1000
SF – senza raggio							
180	28	5	SiC	80	10	40110040	SF 180-28-5 SiC 80
				100	10	40110041	SF 180-28-5 SiC 100
				120	10	40110042	SF 180-28-5 SiC 120
				180	10	40110043	SF 180-28-5 SiC 180
				240	10	40110044	SF 180-28-5 SiC 240
				320	10	40110045	SF 180-28-5 SiC 320
				1000	10	40110046	SF 180-28-5 SiC 1000

Lime abrasive
Lime in fibra ceramica



KFF

Le lime in fibra ceramica sono costituite da fibre ceramiche di alta qualità, incorporate in uno speciale legante resinoide. Per la lavorazione di superfici, punti difficili da raggiungere e geometrie complesse nella costruzione di stampi e forme.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Per la massima asportazione usare la lima con un angolo di 45° gradi. Utilizzabile con limatrici manuali di cui alla Sezione 9.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta							
0,5	4	150	A	180	1	40100018	KFF 0,5 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100028	KFF 0,5 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100040	KFF 0,5 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100070	KFF 0,5 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	*40100318*	KFF 0,5 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100328	KFF 0,5 x 6 x 150 A 280
				400	1	*40100340*	KFF 0,5 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100370	KFF 0,5 x 6 x 150 A 700
1	4	150	A	180	1	40100118	KFF 1,0 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100128	KFF 1,0 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100140	KFF 1,0 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100170	KFF 1,0 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	40100418	KFF 1,0 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100428	KFF 1,0 x 6 x 150 A 280
				400	1	40100440	KFF 1,0 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100470	KFF 1,0 x 6 x 150 A 700
	10	150	A	180	1	40100618	KFF 1,0 x 10 x 150 A 180
				280	1	40100628	KFF 1,0 x 10 x 150 A 280
				400	1	40100640	KFF 1,0 x 10 x 150 A 400
				700	1	40100670	KFF 1,0 x 10 x 150 A 700
2	4	150	A	180	1	40100218	KFF 2,0 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100228	KFF 2,0 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100240	KFF 2,0 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100270	KFF 2,0 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	40100518	KFF 2,0 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100528	KFF 2,0 x 6 x 150 A 280
				400	1	40100540	KFF 2,0 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100570	KFF 2,0 x 6 x 150 A 700
Tonda							
2,35	-	150	A	180	1	40100802	KFF RD 2,35 x 150 A 180
				280	1	40100804	KFF RD 2,35 x 150 A 280
				400	1	40100806	KFF RD 2,35 x 150 A 400
				700	1	40100808	KFF RD 2,35 x 150 A 700
3	-	150	A	180	1	40100822	KFF RD 3 x 150 A 180
				280	1	40100824	KFF RD 3 x 150 A 280
				400	1	40100826	KFF RD 3 x 150 A 400

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Lime abrasive
Lime in fibra ceramica

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	-	150	A	700	1	40100828	KFF RD 3 x 150 A 700
Triangolare			△				
3	3	150	A	180	1	*40100922*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 180
				280	1	*40100924*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 280
				400	1	*40100926*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 400
				700	1	*40100928*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 700

Articolo di fine serie

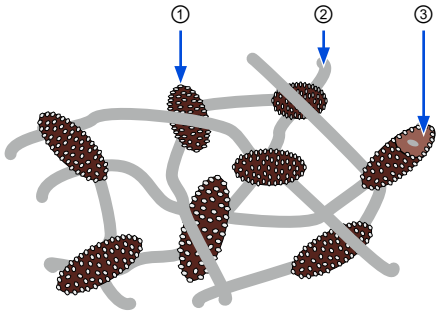
Utensili in tessuto non tessuto
Informazioni generali

Abrasivi in tessuto non tessuto

Gli abrasivi in tessuto non tessuto sono costituiti da
① granuli abrasivi,
② fibre poliammidiche e
③ resine sintetiche.

La struttura delle fibre in tessuto non tessuto è impregnata di resina e granuli abrasivi. La distribuzione omogenea del granulo nella fibra in tessuto non tessuto garantisce una ravvivatura continua dell'utensile con granuli nuovi e affilati durante l'intera lavorazione di satinatura.

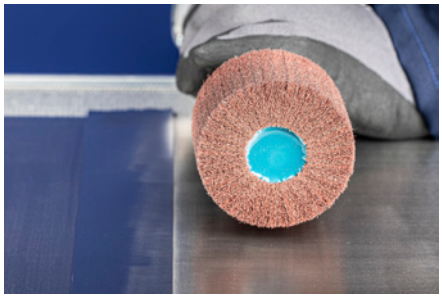
La struttura molto aperta tra le singole fibre garantisce una flessibilità ed elasticità molto alta del materiale in tessuto non tessuto. Flette, si adatta alle forme e genera una struttura superficiale molto caratterizzata. Il risultato opaco e satinato della lavorazione è inconfondibile e non è possibile riprodurlo con altri abrasivi.



Granulometrie

Nel caso degli utensili in tessuto non tessuto la descrizione segue il seguente schema:

PFERD TOOLS	Granulometria [Mesh]
molto grossolana	50–80
grossolana	80–100
media	100–180
fine	180–220
molto fine	220–400



Abrasivo

Sebbene il tessuto non tessuto abbia una struttura completamente diversa dall'abrasivo flessibile, per entrambi i gruppi vengono utilizzati gli stessi abrasivi.

Ossido di alluminio (Al_2O_3)

L'ossido di alluminio (Al_2O_3) è molto tenace, durevole e molto aggressivo sull'acciaio temprato. La superficie ottenuta è caratterizzata da un'accentuata lucentezza. Nella lavorazione dell'alluminio si riesce a evitare la formazione di colorazioni.

Carburo di silicio (SiC)

Il carburo di silicio (SiC) è più affilato, più duro e più tagliente. Crea in brevissimo tempo e su molti materiali una lucidatura fine, durevole e leggermente opacizzata.

Consigli per la sicurezza

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- **Ruote abrasive compatte POLINOX PNER** Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–35 m/s.
- **Ruote abrasive compatte POLINOX PNK** Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di velocità 20 m/s. L'utensile è ottenuto tramite avvolgimento; è quindi indispensabile attenersi al verso di rotazione indicato. Non osservando questa regola si distrugge l'utensile e aumenta il rischio di infortuni.
- **Mole, stelle e ruote abrasive POLINOX** Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 10–20 m/s.
- **Utensili POLICLEAN** Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–20 m/s.


Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!

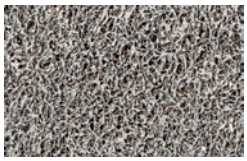

Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Utensili in tessuto non tessuto
Informazioni generali

Versioni disponibili e gradi di durezza



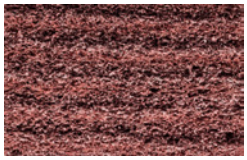
PNER
Le differenti combinazioni di spessori, fibre, granuli abrasivi e relativi leganti formano una vasta gamma di utensili per la lavorazione delle superfici, dall'asportazione relativamente grossolana alla prelucidatura.



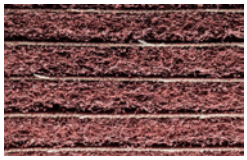
PNK
Il tessuto non tessuto abrasivo è avvolto intorno a un nucleo incollato e compresso. La differenti combinazioni di densità, fibra, granulo e legante permettono di ottimizzare gli utensili per diverse applicazioni. Il campo di utilizzo varia dalla sbavatura fine alla preparazione per la lucidatura.



PNL
Il tessuto non tessuto è costituito da lamelle disposte radialmente. La disposizione molto fitta delle lamelle rende il tessuto non tessuto un materiale durevole. L'utensile è indicato principalmente per la lavorazione di superfici.



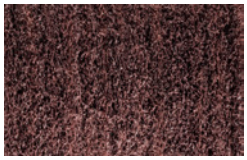
PNL-HP
Il tessuto non tessuto presenta una notevole aggressività e una lunga durata. È costituito da lamelle disposte radialmente e viene utilizzato principalmente nella lavorazione delle superfici.



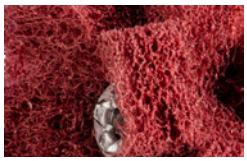
PNZ
Il tessuto non tessuto abrasivo è costituito da lamelle disposte radialmente, tra le quali è inserito uno strato di tessuto abrasivo. Questa combinazione migliora la capacità di asportazione di materiale dell'utensile e permette di realizzare una prima finitura della superficie.



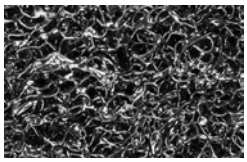
PNG
Il tessuto non tessuto abrasivo è costituito da più strisce di non tessuto fortemente ondulate, avvolte intorno a un nucleo. La disposizione ondulata delle strisce permette di opacizzare le superfici senza causare la formazione di strisce.



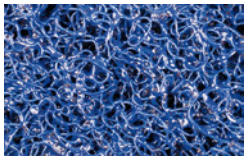
PNR
Il tessuto non tessuto è costituito da dischi con disposizione assiale e compattati. Poiché i singoli dischi non sono incollati uno all'altro, l'utensile è in grado di adattarsi ai contorni ad es. nella lavorazione di profilati e tubi.



PNST
Le parti in tessuto non tessuto abrasivo sono disposte, una sull'altra, a formare una stella e unite, una all'altra, al centro. L'utensile è adatto alla lavorazione di punti stretti e difficili da raggiungere come fori e convessità.



POLICLEAN
Il tessuto non tessuto è costituito da fibre sintetiche, resina e granuli. Essendo solido e con una struttura grossolana, il tessuto non tessuto è ideale per lavori pesanti di pulizia come ad es. la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla.



POLICLEAN PLUS
Il tessuto non tessuto è costituito da fibre sintetiche, resina e granuli. Essendo molto solido e con una struttura grossolana, il tessuto non tessuto si contraddistingue per la lunga durata e l'elevata capacità di asportazione. Si presta particolarmente alla sgrossatura e a lavori di pulizia molto pesanti, come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla.

Utensili in tessuto non tessuto

Informazioni generali sulle ruote e sui dischi abrasivi compatti POLINOX PNER

Versioni disponibili

W **Tenera**
Versione tenera con straordinaria flessibilità. Rimangono invariati la robustezza, le prestazioni di smerigliatura e l'ottima qualità superficiale. Ottima per la lavorazione di profili.

MW **Medio-tenera**
Versione medio-tenera con maggiore stabilità degli spigoli e durata, per lavori pesanti di pareggiamento e lucidatura. Adatta alla lavorazione di profili.

MH **Medio-dura**
Versione medio-dura con maggiore stabilità degli spigoli e durata, per lavori pesanti di sbavatura e pulizia.

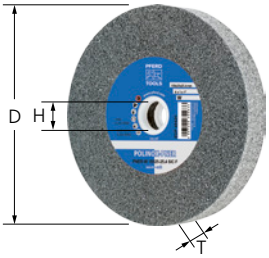
H **Dura**
Versione dura con capacità di asportazione molto elevata, buona stabilità degli spigoli e lunga durata, per lavori pesanti di sbavo e lucidatura.



Tabella di comparazione

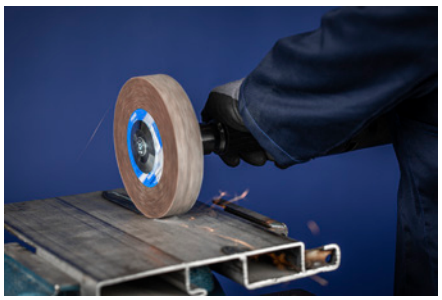
PFERD TOOLS PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Versione	Codifica a colori	Abrasivo	Granulometria				
Tenera	W	SiC	fine	EXL 2S fine	532	UW1-2SF oppure Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grossa	EXL 2A media	521	UW1-2AM oppure Nex-2AM	BUH 2AM
Medio-tenera	MW	SiC	fine	EXL 4S fine oppure SST 3S fine	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fine	EXL 4A fine oppure SST 3A fine	631	UW1-4AF	-
Medio-dura	MH	SiC	fine	Cut & polish 5S fine	732	NEX-6SF	BUH 6SF
		A	fine	Cut & polish 5A fine oppure SST 5A fine	731	UW1-6AF oppure Nex-6AF	-
Dura	H	A	fine	Cut & polish 7A media oppure 9A media	821	UW1-8AM oppure Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grossa	Cut & polish 7A grossa oppure 9A grossa	811	UW1-8AC oppure Nex-8AC	BUH 8AC

Utensili in tessuto non tessuto
Ruote abrasive compatte POLINOX PNER



Versione PNER per smerigliatrici diritte, macchine ad albero flessibile e smerigliatrici da banco

Sono costituite da più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. Ideali per la lavorazione di metalli teneri, di acciai a medio e alto tenore di lega, nonché delle leghe di titanio.



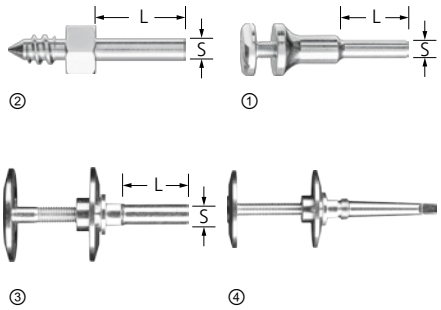
Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona e adattamento ottimale ai contorni grazie alla forma che può essere facilmente profilata. Ideali per qualsiasi operazione di pulitura, sbavo, livellamento e lucidatura.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	Versione	Abrasivo	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
Versione per smerigliatrici diritte, alberi flessibili e smerigliatrici da banco											
25	25	6	fine	MH	A	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	*44691202*	PNER-MH 2525-6 A F
50	3	6	fine	H	A	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	44691005	PNER-H 5003-6 A F
			grossa	MH	A	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	47700208	PNER-MH 5003-6 A G
75	3	6	grossa	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803085	PNER-W 7503-6 A G
			fine	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803086	PNER-W 7503-6 SiC F
				MW	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803087	PNER-MW 7503-6 SiC F
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803088	PNER-MH 7503-6 A F
			grossa	MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47700209	PNER-MH 7503-6 A G
				H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803089	PNER-H 7503-6 A G
			fine	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	44691010	PNER-H 7503-6 A F
	6	6	grossa	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691621	PNER-W 7506-6 A G
			fine	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691627	PNER-W 7506-6 SiC F
				MW	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691422	PNER-MW 7506-6 A F
					SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691427	PNER-MW 7506-6 SiC F
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691222	PNER-MH 7506-6 A F
			grossa	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691021	PNER-H 7506-6 A G
	13	6	grossa	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691641	PNER-W 7513-6 A G
			fine	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691647	PNER-W 7513-6 SiC F
				MW	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691442	PNER-MW 7513-6 A F
					SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691447	PNER-MW 7513-6 SiC F
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691242	PNER-MH 7513-6 A F
			grossa	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691041	PNER-H 7513-6 A G
150	25	25,4	fine	W	SiC	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691667	PNER-W 15025-25,4 SiC F
				MW	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691462	PNER-MW 15025-25,4 A F
					SiC	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691467	PNER-MW 15025-25,4 SiC F
				MH	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691262	PNER-MH 15025-25,4 A F
			grossa	H	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691061	PNER-H 15025-25,4 A G

Articolo di fine serie

Utensili in tessuto non tessuto

Perno di bloccaggio per ruote abrasive compatte POLINOX



② ① ③ ④

Perno di bloccaggio BO

Perni di bloccaggio compatibili con le ruote abrasive compatte POLINOX.

Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
②	6	6	25	-	1	42700256	BO PNER 25 S6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

4

Ruote abrasive compatte POLINOX PNER



Versione PNER per smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldature a gola a velocità variabile

Sono costituite da più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. Particolarmente adatte per la lavorazione di saldature a gola e fessure o cavità difficili da raggiungere.

Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona. La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.
- Ideali per qualsiasi operazione di pulitura, sbavo, livellamento e lucidatura.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	Versione	Abrasivo	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Versione per smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldatura a gola										
125	6	22,23	fine	MW (medio-tenera)	A	4.500	6.100	5	44691453	PNER-MW 12506-22,2 A F
					SiC	4.500	6.100	5	44691452	PNER-MW 12506-22,2 SiC F
				MH (medio-dura)	A	4.500	6.100	5	44691252	PNER-MH 12506-22,2 A F
			grossa	MH (medio-dura)	A	4.500	6.100	5	47700211	PNER-MH 12506-22,2 A G
				H (dura)	A	4.500	6.100	5	44691053	PNER-H 12506-22,2 A G
			fine	H (dura)	A	4.500	6.100	5	44691052	PNER-H 12506-22,2 A F
150	3	25,4	fine	MW (medio-tenera)	SiC	3.800	5.100	5	44691628	PNER-MW 15003-25,4 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	3.800	5.100	5	44691629	PNER-MH 15003-25,4 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	3.800	5.100	5	47700210	PNER-MH 15003-25,4 A G
			fine	H (dura)	A	3.800	5.100	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F
	6	25,4	fine	W (tenera)	SiC	3.800	5.100	5	44691631	PNER-W 15006-25,4 SiC F
				MW (medio-tenera)	SiC	3.800	5.100	5	44691632	PNER-MW 15006-25,4 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	3.800	5.100	5	47700212	PNER-MH 15006-25,4 A G
			fine	H (dura)	A	3.800	5.100	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F
	13	12,7	fine	W (tenera)	SiC	3.800	5.100	5	47802723	PNER-W 15013-12,7 SiC F
				MW (medio-tenera)	SiC	3.800	5.100	5	47700200	PNER-MW 15013-12,7 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	3.800	5.100	5	47700201	PNER-MH 15013-12,7 SiC F

Utensili in tessuto non tessuto
Dischi abrasivi compatti POLINOX PNER



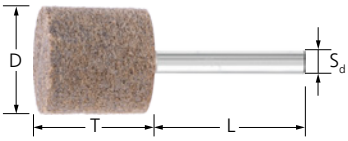
Dischi PNER per smerigliatrici angolari con regolazione del numero di giri

Sono costituiti da più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, incollati su un platorello e legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. Ideali per la lavorazione di metalli teneri, di acciai a medio e alto tenore di lega, nonché delle leghe di titanio.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona. La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.
- Ideali per qualsiasi operazione di pulitura, sbavo, livellamento e lucidatura.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	Versione	Abrasivo	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	13	22,23	fine	W (tenera)	SiC	6.000	10.000	5	44690732	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				MW (medio-tenera)	SiC	6.000	10.000	5	44690722	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	6.000	10.000	5	44690712	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	fine	W (tenera)	SiC	5.400	10.000	5	44690733	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				MW (medio-tenera)	SiC	5.400	10.000	5	44690723	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	5.400	10.000	5	44690713	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F



Versione corindone A

Più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. La versione corindone A è ideale per uso universale su acciaio e metalli non ferrosi.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- Ideale per la rimozione dei colori di rinvenimento in punti difficilmente raggiungibili.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Mola conica PNER										
10	25	3	30	A	G (grossa)	28.600	38.100	10	47700293	PNER-H KE 1025/3 A G
					F (fine)	28.600	38.100	10	47700292	PNER-MH KE 1025/3 A F
Mola sferica PNER										
15	15	6	40	A	G (grossa)	25.400	44.500	10	47700279	PNER-H KU 15/6 A G
									47700278	PNER-MH KU 15/6 A F
									47700277	PNER-MW KU 15/6 A F
20	20	6	40	A	G (grossa)	23.800	33.400	10	47700283	PNER-H KU 20/6 A G
									47700282	PNER-MH KU 20/6 A F
									47700281	PNER-MW KU 20/6 A F
25	25	6	40	A	G (grossa)	19.000	30.500	10	47700287	PNER-H KU 25/6 A G
									47700286	PNER-MH KU 25/6 A F
									47700285	PNER-MW KU 25/6 A F
Mola a ogiva PNER										
10	20	3	30	A	G (grossa)	28.600	38.100	10	47700290	PNER-H SP 1020/3 A G
					F (fine)	28.600	38.100	10	47700289	PNER-MH SP 1020/3 A F

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Utensili in tessuto non tessuto
Dischi abrasivi compatti POLINOX PNER

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Mola cilindrica con testa arrotondata PNER										
10	25	3	30	A	G (grossa)	28.600	38.100	10	47700296	PNER-H WR 1025/3 A G
					F (fine)	28.600	38.100	10	47700295	PNER-MH WR 1025/3 A F
Fresa cilindrica PNER										
10	10	3	30	A	G (grossa)	28.600	38.100	10	47700252	PNER-H ZY 1010/3 A G
					F (fine)	28.600	38.100	10	47700251	PNER-MH ZY 1010/3 A F
	20	3	30	A	G (grossa)	28.600	38.100	10	47700255	PNER-H ZY 1020/3 A G
					F (fine)	28.600	38.100	10	47700254	PNER-MH ZY 1020/3 A F
15	10	3	30	A	G (grossa)	25.400	44.500	10	47700257	PNER-H ZY 1510/3 6 G
		6	30	A	F (fine)	25.400	44.500	10	47700256	PNER-MH ZY 1510/6 A F
	20	6	30	A	G (grossa)	25.400	44.500	10	47700259	PNER-H ZY 1520/6 A G
					F (fine)	25.400	44.500	10	47700258	PNER-MH ZY 1520/6 A F
20	10	6	40	A	G (grossa)	23.800	33.400	10	47700263	PNER-H ZY 2010/6 A G
					F (fine)	23.800	33.400	10	47700262	PNER-MH ZY 2010/6 A F
									47700261	PNER-MW ZY 2010/6 A F
	20	6	40	A	G (grossa)	23.800	33.400	10	47700267	PNER-H ZY 2020/6 A G
					F (fine)	23.800	33.400	10	47700266	PNER-MH ZY 2020/6 A F
									47700265	PNER-MW ZY 2020/6 A F
25	13	6	40	A	G (grossa)	19.000	30.500	10	47700271	PNER-H ZY 2513/6 A G
					F (fine)	19.000	30.500	10	47700270	PNER-MH ZY 2513/6 A F
									47700269	PNER-MW ZY 2513/6 A F
	25	6	40	A	G (grossa)	19.000	30.500	10	47700275	PNER-H ZY 2525/6 A G
					F (fine)	19.000	30.500	10	47700274	PNER-MH ZY 2525/6 A F
									47700273	PNER-MW ZY 2525/6 A F
50	13	6	40	A	G (grossa)	9.500	15.300	5	47700229	PNER-H ZY 5013/6 A G
					F (fine)	9.500	15.300	5	47700228	PNER-MH ZY 5013/6 A F
									47700226	PNER-MW ZY 5013/6 A F
					G (grossa)	9.500	15.300	5	47700224	PNER-W ZY 5013/6 A G
	25	6	40	A	G (grossa)	9.500	15.300	5	47700236	PNER-H ZY 5025/6 A G
					F (fine)	9.500	15.300	5	47700235	PNER-MH ZY 5025/6 A F
									47700233	PNER-MW ZY 5025/6 A F
					G (grossa)	9.500	15.300	5	47700231	PNER-W ZY 5025/6 A G
75	13	6	40	A	G (grossa)	6.400	10.200	5	47700243	PNER-H ZY 7513/6 A G
			40		F (fine)	6.400	10.200	5	47700242	PNER-MH ZY 7513/6 A F
		6	40	A	F (fine)	6.400	10.200	5	47700240	PNER-MW ZY 7513/6 A F
					G (grossa)	6.400	10.200	5	47700238	PNER-W ZY 7513/6 A G
	25	6	40	A	G (grossa)	6.400	10.200	5	47700249	PNER-H ZY 7525/6 A G
					F (fine)	6.400	10.200	5	47700248	PNER-MH ZY 7525/6 A F
									47700247	PNER-MW ZY 7525/6 A F
									47700245	PNER-W ZY 7525/6 A G

4

Articolo nuovo

Utensili in tessuto non tessuto
Dischi abrasivi compatti POLINOX PNER



Versione carburo di silicio SiC

Più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. La versione corindone A è adatta per operazioni difficili su materiali duri o delicati.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- Ideale per la rimozione dei colori di rinvenimento in punti difficilmente raggiungibili.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Mola conica PNER										
10	25	3	30	SiC	F (fine)	28.600	38.100	10	47700291	PNER-MH KE 1025/3 SIC F
Mola sferica PNER										
15	15	6	40	SiC	F (fine)	25.400	44.500	10	47700276	PNER-MW KU 15/6 SIC F
20	20	6	40	SiC	F (fine)	23.800	33.400	10	47700280	PNER-MW KU 20/6 SIC F
25	25	6	40	SiC	F (fine)	19.000	30.500	10	47700284	PNER-MW KU 25/6 SIC F
Mola a ogiva PNER										
10	20	3	30	SiC	F (fine)	28.600	38.100	10	47700288	PNER-MH SP 1020/3 SIC F
Mola cilindrica con testa arrotondata PNER										
10	25	3	30	SiC	F (fine)	28.600	38.100	10	47700294	PNER-MH WR 1025/3 SIC F
Fresa cilindrica PNER										
10	10	3	30	SiC	F (fine)	28.600	38.100	10	47700250	PNER-MH ZY 1010/3 SIC F
	20	3	30	SiC	F (fine)	28.600	38.100	10	47700253	PNER-MH ZY 1020/3 SIC F
20	10	6	40	SiC	F (fine)	23.800	33.400	10	47700260	PNER-MW ZY 2010/6 SIC F
	20	6	40	SiC	F (fine)	23.800	33.400	10	47700264	PNER-MW ZY 2020/6 SIC F
25	13	6	40	SiC	F (fine)	19.000	30.500	10	47700268	PNER-MW ZY 2513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fine)	19.000	30.500	10	47700272	PNER-MW ZY 2525/6 SIC F
50	13	6	40	SiC	F (fine)	6.400	10.200	5	47700227	PNER-MH ZY 5013/6 SIC F
						9.500	15.300	5	47700225	PNER-MW ZY 5013/6 SIC F
									47700223	PNER-W ZY 5013/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fine)	9.500	15.300	5	47700234	PNER-MH ZY 5025/6 SIC F
									47700232	PNER-MW ZY 5025/6 SIC F
									47700230	PNER-W ZY 5025/6 SIC F
75	13	6	40	SiC	F (fine)	6.400	10.200	5	47700241	PNER-MH ZY 7513/6 SIC F
									47700239	PNER-MW ZY 7513/6 SIC F
									47700237	PNER-W ZY 7513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fine)	6.400	10.200	5	47700246	PNER-MW ZY 7525/6 SIC F
									47700244	PNER-W ZY 7525/6 SIC F

Articolo nuovo

Utensili in tessuto non tessuto

Informazioni generali sulle ruote abrasive compatte POLINOX PNK

Versioni disponibili

W **Tenera**
Versione tenera con ottime prestazioni su profili. Ottimo per finire superfici.

MW **Medio-tenera**
Versione medio-tenera con flessibilità e durata aumentate, per lavori di rifinitura pesanti e per lavori leggeri di sbavo e lucidatura. Adatta alla lavorazione di profili.

MH **Medio-dura**
Versione medio-dura con maggiore stabilità degli spigoli e durata, per lavori pesanti di sbavatura, rifinitura e pulizia.

H **Dura**
Versione dura con capacità di asportazione molto elevata, buona stabilità degli spigoli e lunga durata, per lavori medio-pesanti di sbavatura e lucidatura.

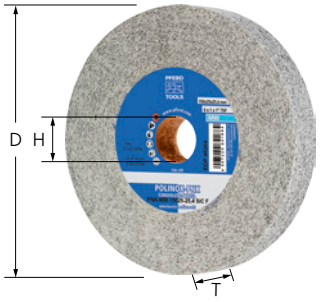
EH **Extradura**
Versione extradura con stabilità degli spigoli molto alta, per lavori di sbavo impegnativi.



Tabella di comparazione

PFERD TOOLS PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Versione	Codifica a colori	Abrasivo	Granulometria				
Tenera	W	A	grossa	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Medio-tenera	MW	SiC	fine	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Medio-dura	MH	SiC	fine	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
	MH	A	grossa	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Dura	H	SiC	fine	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extrahart	EH	SiC	fine	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R

Utensili in tessuto non tessuto
Ruote abrasive compatte POLINOX PNK



Versione PNK

Sono costituite da strisce in tessuto avvolte a spirale attorno a un nucleo. Ideali per la lavorazione di metalli teneri, di acciai a medio e alto tenore di lega, nonché delle leghe di titanio, ad es. sulle pale di turbine e per la rimozione di tracce di lavorazione da strumenti chirurgici.



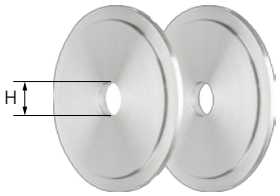
Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona. La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.
- Ideali per qualsiasi operazione di pulitura, sbavo, livellamento e lucidatura.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	Versione	Abrasivo	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
150	13	25,4	fine	MW (medio-tenera)	SiC	2.500	5.100	1	47802637	PNK-MW 15013-25,4 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	2.500	5.100	1	47802639	PNK-MH 15013-25,4 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	2.500	5.100	1	47802638	PNK-MH 15013-25,4 A G
			fine	H (dura)	SiC	2.500	5.100	1	47802640	PNK-H 15013-25,4 SiC F
				EH (extradura)	SiC	2.500	5.100	1	47803030	PNK-EH 15013-25,4 SiC F
	25	25,4	grossa	W (tenera)	A	2.500	5.100	1	47802730	PNK W 15025-25,4 A G
			fine	MW (medio-tenera)	SiC	2.500	5.100	1	47802641	PNK-MW 15025-25,4 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	2.500	5.100	1	47802643	PNK-MH 15025-25,4 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	2.500	5.100	1	47802642	PNK-MH 15025-25,4 A G
			fine	H (dura)	SiC	2.500	5.100	1	47802644	PNK-H 15025-25,4 SiC F
				EH (extradura)	SiC	2.500	5.100	1	47803031	PNK-EH 15025-25,4 SiC F
	50	25,4	grossa	W (tenera)	A	2.500	5.100	1	47802731	PNK-W 15050-25,4 A G
200	13	76,2	fine	MW (medio-tenera)	SiC	1.900	3.850	1	47802645	PNK-MW 20013-76,2 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	1.900	3.850	1	47802647	PNK-MH 20013-76,2 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	1.900	3.850	1	47802646	PNK-MH 20013-76,2 A G
			fine	H (dura)	SiC	1.900	3.850	1	47802648	PNK-H 20013-76,2 SiC F
				EH (extradura)	SiC	1.900	3.850	1	47802882	PNK-EH 20013-76,2 SiC F
	25	76,2	grossa	W (tenera)	A	1.900	3.850	1	47803029	PNK-W 20025-76,2 A G
			fine	MW (medio-tenera)	SiC	1.900	3.850	1	47802649	PNK-MW 20025-76,2 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	1.900	3.850	1	47802651	PNK-MH 20025-76,2 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	1.900	3.850	1	47802650	PNK-MH 20025-76,2 A G
			fine	H (dura)	SiC	1.900	3.850	1	47802652	PNK-H 20025-76,2 SiC F
				EH (extradura)	SiC	1.900	3.850	1	47802881	PNK-EH 20025-76,2 SiC F
	50	76,2	grossa	W (tenera)	A	1.900	3.850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G
			fine	MW (medio-tenera)	SiC	1.900	3.850	1	47802653	PNK-MW 20050-76,2 SiC F
				MH (medio-dura)	SiC	1.900	3.850	1	47802655	PNK-MH 20050-76,2 SiC F
			grossa	MH (medio-dura)	A	1.900	3.850	1	47802654	PNK-MH 20050-76,2 A G
			fine	H (dura)	SiC	1.900	3.850	1	47802656	PNK-H 20050-76,2 SiC F
				EH (extradura)	SiC	1.900	3.850	1	47802880	PNK-EH 20050-76,2 SiC F

Utensili in tessuto non tessuto

Flange di serraggio per ruote abrasive compatte POLINOX PNK



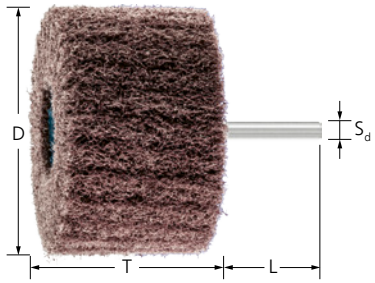
RF PNK

Per il serraggio dei dischi abrasivi compatti POLINOX PNK ø 200 mm su macchine stazionarie come ad esempio smerigliatrici a due teste (smerigliatrici da banco).

Caratteristiche:
- Combaciano perfettamente.
- Foro modificabile secondo necessità.

Compatibile con ø utensile [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
76,2	16,1	1	47601200	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	1	47601201	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	1	47601202	RF PNK 200 Bo. 31,8

Mole abrasive POLINOX



Versione PNL

Il tessuto non tessuto abrasivo è costituito da lamelle disposte radialmente. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole. L'utensile è indicato principalmente per la lavorazione di superfici. Disponibili con corindone A e carburo di silicio (SiC).



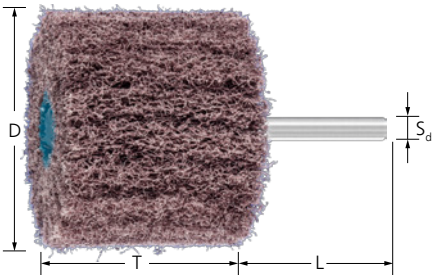
Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone A										
30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653100	PNL 3025/6 A 100
					180	10.000	20.000	10	44653180	PNL 3025/6 A 180
					280	10.000	20.000	10	44653280	PNL 3025/6 A 280
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698505	PNL 4020/6 A 80
					100	7.500	15.000	10	44654100	PNL 4020/6 A 100
					180	7.500	15.000	10	44654180	PNL 4020/6 A 180
					280	7.500	15.000	10	44654280	PNL 4020/6 A 280
					360	7.500	15.000	10	44698506	PNL 4020/6 A 360
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698507	PNL 5030/6 A 80
					100	6.000	12.000	10	44655100	PNL 5030/6 A 100
					180	6.000	12.000	10	44655180	PNL 5030/6 A 180
					280	6.000	12.000	10	44655280	PNL 5030/6 A 280
					360	6.000	12.000	10	44698508	PNL 5030/6 A 360
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656010	PNL 6025/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656018	PNL 6025/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44656028	PNL 6025/6 A 280
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	47802761	PNL 6050/6 A 80
					100	5.000	10.000	10	44666100	PNL 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44666180	PNL 6050/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44666280	PNL 6050/6 A 280

Segue alla pagina successiva

Utensili in tessuto non tessuto
Mole abrasive POLINOX

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
60	50	6	40	A	360	5.000	10.000	10	44698509	PNL 6050/6 A 360
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658010	PNL 8025/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658018	PNL 8025/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44658028	PNL 8025/6 A 280
	50	6	40	A	80	4.000	7.500	10	44698510	PNL 8050/6 A 80
					100	4.000	7.500	10	44658100	PNL 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658180	PNL 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44658280	PNL 8050/6 A 280
					360	4.000	7.500	10	44698511	PNL 8050/6 A 360
Carburo di silicio (SiC)										
40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44640410	PNL 4020/6 SiC 100
					180	7.500	15.000	10	44640418	PNL 4020/6 SiC 180
					280	7.500	15.000	10	44640428	PNL 4020/6 SiC 280
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44640510	PNL 5030/6 SiC 100
					180	6.000	12.000	10	44640518	PNL 5030/6 SiC 180
					280	6.000	12.000	10	44640528	PNL 5030/6 SiC 280
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44640610	PNL 6050/6 SiC 100
					180	5.000	10.000	10	44640618	PNL 6050/6 SiC 180
					280	5.000	10.000	10	44640628	PNL 6050/6 SiC 280
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640810	PNL 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640818	PNL 8050/6 SiC 180
					280	4.000	7.500	10	44640828	PNL 8050/6 SiC 280



Versione PNL-HP

Il tessuto non tessuto abrasivo è costituito da lamelle disposte radialmente. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole. L'utensile è indicato principalmente per la lavorazione di superfici.

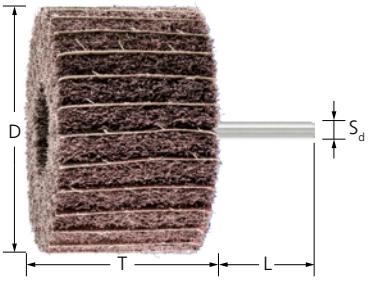
Caratteristiche:
- Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- Smerigliatura particolarmente aggressiva.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone A										
40	20	6	40	A	100	7.500	15.000	10	44657100	PNL-HP 4020/6A100
					180	7.500	15.000	10	44657180	PNL-HP 4020/6A180
50	30	6	40	A	100	6.000	12.000	10	44659100	PNL-HP 5030/6A100
					180	6.000	12.000	10	44659180	PNL-HP 5030/6A180
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44661100	PNL-HP 6050/6A100
					180	5.000	10.000	10	44661180	PNL-HP 6050/6A180
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44662100	PNL-HP 8050/6A100
					180	4.000	7.500	10	44662180	PNL-HP 8050/6A180
Carburo di silicio (SiC)										
40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44657110	PNL-HP 4020/6SIC100
					180	7.500	15.000	10	44657118	PNL-HP 4020/6SIC180
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44659110	PNL-HP 5030/6SIC100
					180	6.000	12.000	10	44659118	PNL-HP 5030/6SIC180
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44661110	PNL-HP 6050/6SIC100
					180	5.000	10.000	10	44661118	PNL-HP 6050/6SIC180

Segue alla pagina successiva

Utensili in tessuto non tessuto
Mole abrasive POLINOX

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44662110	PNL-HP 8050/6SIC100
					180	4.000	7.500	10	44662118	PNL-HP 8050/6SIC180



Versione PNZ

Il tessuto non tessuto abrasivo è costituito da lamelle disposte radialmente, tra le quali è inserito uno strato di tessuto abrasivo. Grazie alla disposizione delle lamelle si ottiene una maggiore asportazione del materiale e una superficie più grossolana. Disponibili con corindone A e carburo di silicio (SiC).



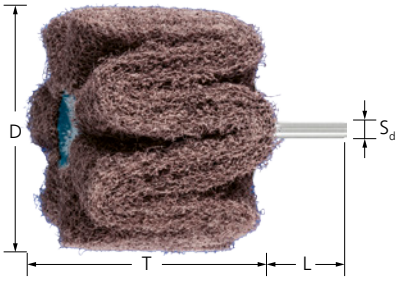
Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.

4

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone A										
30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653080	PNZ 3025/6 A 100
					180	10.000	20.000	10	44653088	PNZ 3025/6 A 180
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698512	PNZ 4020/6 A 80
					100	7.500	15.000	10	44654080	PNZ 4020/6 A 100
					180	7.500	15.000	10	44654088	PNZ 4020/6 A 180
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698513	PNZ 5030/6 A 80
					100	6.000	12.000	10	44655080	PNZ 5030/6 A 100
					180	6.000	12.000	10	44655088	PNZ 5030/6 A 180
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656030	PNZ 6025/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656038	PNZ 6025/6 A 180
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	44698514	PNZ 6050/6 A 80
					100	5.000	10.000	10	44656080	PNZ 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656088	PNZ 6050/6 A 180
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658030	PNZ 8025/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658038	PNZ 8025/6 A 180
	50	6	40	A	80	4.000	7.500	10	44698515	PNZ 8050/6 A 80
					100	4.000	7.500	10	44658080	PNZ 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658088	PNZ 8050/6 A 180
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44690080	PNZ 10050/6 A 100
					180	3.000	6.000	5	44690088	PNZ 10050/6 A 180
Carburo di silicio (SiC)										
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	*44640806*	PNZ 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640808	PNZ 8050/6 SiC 180

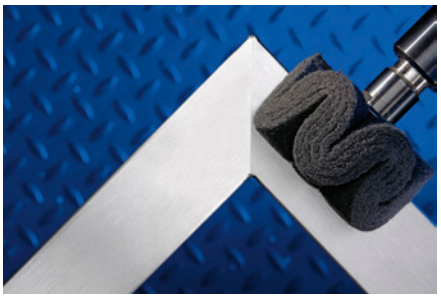
Articolo di fine serie

Utensili in tessuto non tessuto
Mole abrasive POLINOX



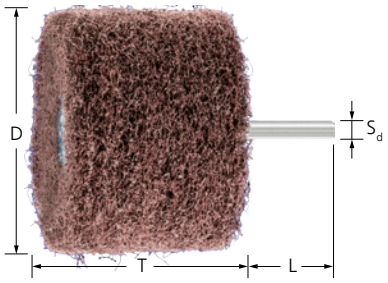
Versione PNG

Costituite da più strisce di tessuto non tessuto fortemente ondulate, avvolte intorno a un nucleo. La disposizione ondulata delle strisce permette di opacizzare le superfici senza causare la formazione di strisce. Disponibili con corindone A e carburo di silicio (SiC).



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Corindone A										
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44646010	PNG 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44646018	PNG 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44646028	PNG 8050/6 A 280
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44669100	PNG 10050/6 A 100
					180	3.000	6.000	5	44669180	PNG 10050/6 A 180
					280	3.000	6.000	5	44669280	PNG 10050/6 A 280
Carburo di silicio (SiC)										
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640851	PNG 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640858	PNG 8050/6 SiC 180
					280	4.000	7.500	10	44640862	PNG 8050/6 SiC 280
100	50	6	40	SiC	100	3.000	6.000	5	44640910	PNG 10050/6 SiC 100
					180	3.000	6.000	5	44640918	PNG 10050/6 SiC 180
					280	3.000	6.000	5	44640922	PNG 10050/6 SiC 280



Versione PNR

Il tessuto non tessuto abrasivo è costituito da dischi con disposizione (assiale) e compattati. Poiché i singoli dischi non sono incollati uno all'altro, l'utensile è in grado di adattarsi ai contorni ad es. nella lavorazione di profilati e tubi. Disponibile con corindone A.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
25	15	2,35	40	A	100	7.600	12.300	10	*44650131*	PNR 2515/2,35 A 100
					180	7.600	12.300	10	*44650132*	PNR 2515/2,35 A 180
					280	7.600	12.300	10	*44650133*	PNR 2515/2,35 A 280
		3	40	A	100	7.600	12.300	10	44650231	PNR 2515/3 A 100
					180	7.600	12.300	10	44650232	PNR 2515/3 A 180
					280	7.600	12.300	10	44650233	PNR 2515/3 A 280

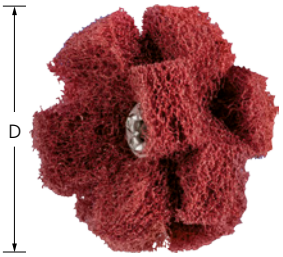
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Utensili in tessuto non tessuto
Mole abrasive POLINOX

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
30	20	3	40	A	100	6.500	10.200	10	44650331	PNR 3020/3 A 100
					180	6.500	10.200	10	44650332	PNR 3020/3 A 180
					280	6.500	10.200	10	44650333	PNR 3020/3 A 280
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656100	PNR 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656180	PNR 6050/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44656280	PNR 6050/6 A 280
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44668100	PNR 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44668180	PNR 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44668280	PNR 8050/6 A 280

Stelle abrasive POLINOX



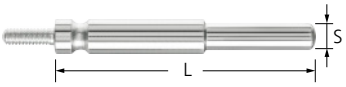
Versione PNST

Per pulitura, sbavatura e finitura di superfici interne e profili. Particolarmente adatta per i punti difficilmente raggiungibili come ad es. fori e rientranze. Disponibile con corindone A.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	Abrasivo	Granulometria	Numero degli strati	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
19	A	100	2	15.000	25.100	20	44698192	PNST 19-2 A 100
		280	2	15.000	25.100	20	44698193	PNST 19-2 A 280
25	A	80	2	10.000	19.100	20	44698254	PNST 25-2 A 80
		100	2	10.000	19.100	20	44698252	PNST 25-2 A 100
		280	2	10.000	19.100	20	44698253	PNST 25-2 A 280
38	A	80	3	7.500	12.600	20	44698384	PNST 38-3 A 80
		100	3	7.500	12.600	20	44698382	PNST 38-3 A 100
		280	3	7.500	12.600	20	44698383	PNST 38-3 A 280
50	A	80	2	5.500	9.500	20	44698504	PNST 50-2 A 80
		100	2	5.500	9.500	20	44698502	PNST 50-2 A 100
		280	2	5.500	9.500	20	44698503	PNST 50-2 A 280



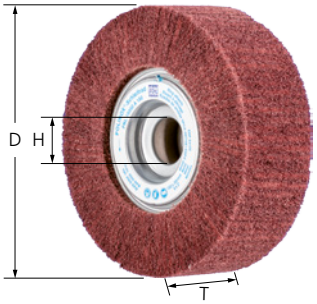
Perno di bloccaggio BO PNST

Perno di bloccaggio per stelle abrasive POLINOX, per poter raggiungere senza problemi anche fori o aperture.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

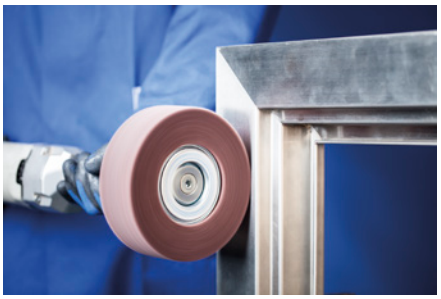
S [mm]	L [mm]	Filettatura	Lunghezza di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
6	75	8–32 UNC	30	1	42700675	BO PNST 6-75
	125	8–32 UNC	30	1	42700685	BO PNST 6-125

Utensili in tessuto non tessuto
Ruote abrasive POLINOX



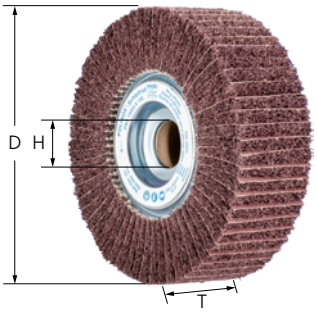
Versione PNL

Il tessuto non tessuto con l'abrasivo corindone A è costituito da lamelle disposte radialmente intorno all'asse. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole. L'utensile è indicato principalmente per la lavorazione di grandi superfici.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644111	PNL 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644119	PNL 15050/25,4 A 180
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644129	PNL 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644211	PNL 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644219	PNL 20050/44 A 180
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644229	PNL 20050/44 A 280



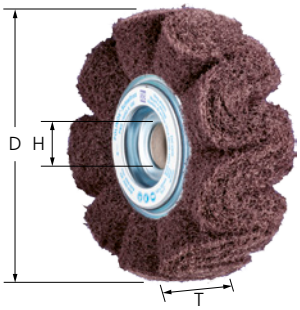
Versione PNZ

Ruote abrasive in tessuto non tessuto abrasivo costituito da lamelle disposte radialmente e intervallate da tela abrasiva con corindone A. Si ottiene così una maggiore asportazione del materiale e una superficie più grossolana. Le ruote abrasive vengono indicato principalmente per la lavorazione di grandi superfici.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645111	PNZ 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645119	PNZ 15050/25,4 A 180
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645211	PNZ 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645219	PNZ 20050/44 A 180

Utensili in tessuto non tessuto
Ruote abrasive POLINOX



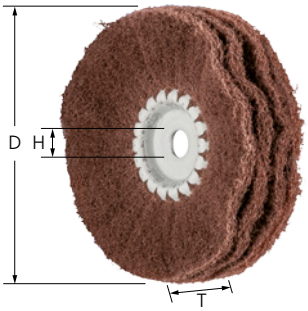
Versione PNG

Costituite da più strisce di tessuto non tessuto fortemente ondulate con l'abrasivo corindone A, avvolte intorno a un nucleo. La disposizione ondulata delle strisce permette di opacizzare le superfici senza causare la formazione di strisce.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646111	PNG 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646119	PNG 15050/25,4 A 180
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646129	PNG 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646211	PNG 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646219	PNG 20050/44 A 180
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646229	PNG 20050/44 A 280



Versione PNR

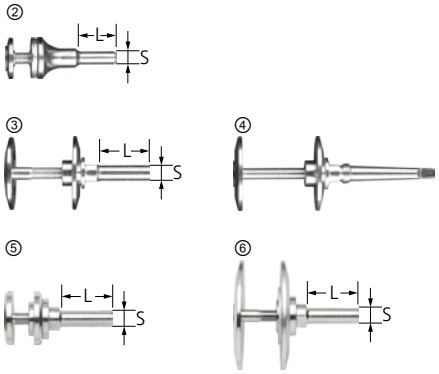
Sono costituite da più strisce di tessuto non tessuto leggermente ondulate con l'abrasivo corindone A, avvolte intorno a un nucleo metallico. Eccezionale adattamento ai contorni grazie alla disposizione aperta e all'elevata flessibilità. Consentono di ottenere una satinatura perfetta di superfici, profilati e tubi.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
100	35	10	A	180	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647118	PNR 10035/10 A 180
				280	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647128	PNR 10035/10 A 280
150	40	20	A	180	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647518	PNR 15040/20 A 180
				280	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647528	PNR 15040/20 A 280

Utensili in tessuto non tessuto

Perni di bloccaggio per ruote abrasive POLINOX



Perni di bloccaggio

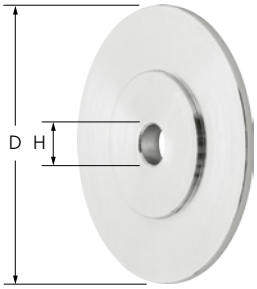
Perni di bloccaggio compatibili con le ruote abrasive POLINOX.

Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50
⑤	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250

Flange di riduzione per ruote abrasive POLINOX RF



RF FR

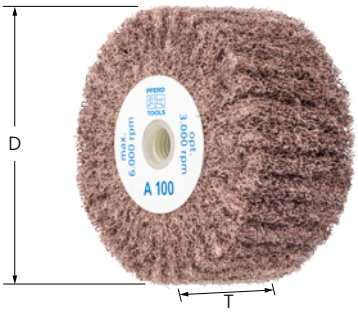
Per montare le ruote lamellari e le ruote abrasive POLINOX sui mandrini. Le flange di serraggio sono fatte in modo tale da posizionarsi all'interno dell'utensile.

Caratteristiche:

- È possibile allargare il foro per adattarlo al mandrino in uso.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie allo speciale sistema di serraggio.

Compatibile con ø utensile [mm]	D [mm]	H [mm]	Max H [mm]		N. articolo	Denominazione
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Utensili in tessuto non tessuto
Ruote abrasive POLINOX con filettatura



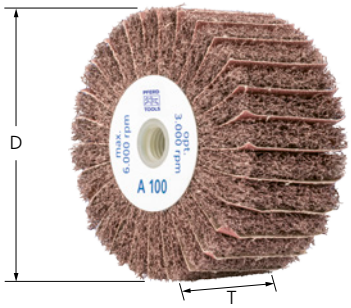
Versione PNL

Il tessuto non tessuto con l'abrasivo corindone A è costituito da lamelle disposte radialmente intorno all'asse. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole. Per lavorare superfici di media grandezza.



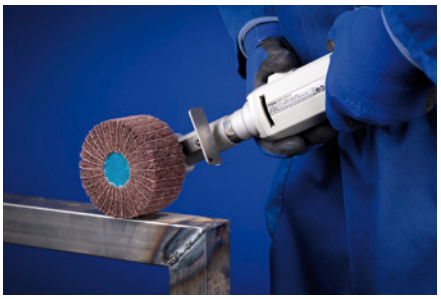
Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Si può montare direttamente su smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldature a gola senza dover usare altri accessori.

D [mm]	T [mm]	Filettatura	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642021	PNL 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642022	PNL 10050 5/8-11 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642023	PNL 10050 5/8-11 A 280
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642001	PNL 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642002	PNL 10050 M14 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642003	PNL 10050 M14 A 280



Versione PNZ

Il tessuto non tessuto con l'abrasivo corindone A è costituito da lamelle disposte radialmente intorno all'asse, tra le quali è inserito uno strato di tessuto abrasivo. Si ottiene così una maggiore asportazione del materiale e una superficie più grossolana. Per lavorare superfici di media grandezza.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Si può montare direttamente su smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldature a gola senza dover usare altri accessori.

D [mm]	T [mm]	Filettatura	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642121	PNZ 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642122	PNZ 10050 5/8-11 A 180
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642101	PNZ 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642102	PNZ 10050 M14 A 180

Utensili in tessuto non tessuto
Ruote abrasive POLINOX con filettatura



Versione PNG

Costituite da più strisce di tessuto non tessuto fortemente ondulate con l'abrasivo corindone A, avvolte intorno a un nucleo. La disposizione ondulata delle strisce permette di opacizzare le superfici senza causare la formazione di strisce. Per lavorare superfici di media grandezza.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Si può montare direttamente su smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldature a gola senza dover usare altri accessori.

D [mm]	T [mm]	Filettatura	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	*44642221*	PNG 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	*44642222*	PNG 10050 5/8-11 A 180
				280	3.000	6.000	5	*44642223*	PNG 10050 5/8-11 A 280
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642201	PNG 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642202	PNG 10050 M14 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642203	PNG 10050 M14 A 280
125	50	5/8-11	A	100	2.300	3.800	2	*44642521*	PNG 12550 5/8-11 A 100
				280	2.300	3.800	2	*44642523*	PNG 12550 5/8-11 A 280
		M14	A	100	2.300	3.800	2	44642501	PNG 12550 M14 A 100
				180	2.300	3.800	2	44642502	PNG 12550 M14 A 180
				280	2.300	3.800	2	44642503	PNG 12550 M14 A 280

Dischetti abrasivi POLINOX



Versione PNL

Le lamelle abrasive in tessuto non tessuto con corindone A sono applicate su un platorello in fibra di vetro, quindi i dischi possono essere utilizzati frontalmente. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Per la lavorazione di grandi superfici su smerigliatrici angolari a velocità variabile.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692258	PNL 115-22,23 A 100
				180	2.500	5.300	5	44692259	PNL 115-22,23 A 180
				280	2.500	5.300	5	44692260	PNL 115-22,23 A 280
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692261	PNL 125-22,23 A 100
				180	2.300	3.800	5	44692262	PNL 125-22,23 A 180
				280	2.300	3.800	5	44692263	PNL 125-22,23 A 280

Articolo di fine serie

Utensili in tessuto non tessuto
Dischetti abrasivi POLINOX



Versione PNZ

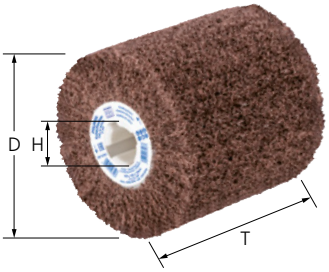
Le lamelle abrasive intervallate da tela abrasiva con corindone A sono applicate su un platorello in fibra di vetro, quindi i dischi possono essere utilizzati frontalmente su grandi superfici. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Per la lavorazione di grandi superfici su smerigliatrici angolari a velocità variabile.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692264	PNZ 115-22,23 A 100
				180	2.500	5.300	5	44692265	PNZ 115-22,23 A 180
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692266	PNZ 125-22,23 A 100
				180	2.300	3.800	5	44692267	PNZ 125-22,23 A 180

4

Rulli abrasivi POLINOX



Versione PNL-W

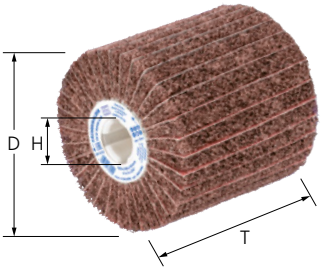
Per la lavorazione di grandi superfici. Il tessuto non tessuto con l'abrasivo corindone A è costituito da lamelle disposte radialmente intorno all'asse. La disposizione molto fitta delle lamelle lo rende un materiale molto durevole.



Caratteristiche:
- Lunga durata grazie alle lamelle molto fitte. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Utensile adatto per il montaggio su albero con chiavetta. Il diam. foro di 19 mm con quattro gole è compatibile con tutte le normali satinatrici a rulli.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	100	19	A	80	2.500	4.800	1	47801097	PNL-W 100100 A 80
				100	2.500	4.800	1	44641010	PNL-W 100100 A 100
				180	2.500	4.800	1	44641018	PNL-W 100100 A 180
				280	2.500	4.800	1	44641028	PNL-W 100100 A 280

Utensili in tessuto non tessuto
Rulli abrasivi POLINOX



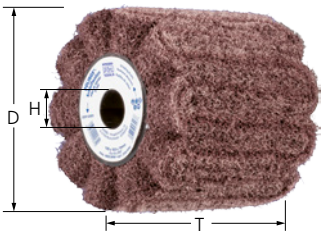
Versione PNZ-W

Per la lavorazione di grandi superfici. Il tessuto non tessuto con l'abrasivo corindone A è costituito da lamelle disposte radialmente intorno all'asse. Il tessuto abrasivo si trova inoltre tra le lamelle. Grazie a questa variante, si ottiene una maggiore asportazione di materiale e una superficie più grossolana.



Caratteristiche:
- Lunga durata grazie alle lamelle molto fitte. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Utensile adatto per il montaggio su albero con chiavetta. Il diam. foro di 19 mm con quattro gole è compatibile con tutte le normali satinatrici a rulli.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	100	19	A	60	2.500	4.800	1	44641106	PNZ-W 100100 A G/60
				80	2.500	4.800	1	44641108	PNZ-W 100100 A M/80
				120	2.500	4.800	1	44641112	PNZ-W 100100 A F/120



Versione PNG-W

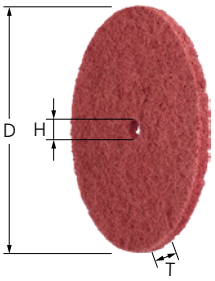
Per la lavorazione di grandi superfici. Costituite da più strisce di tessuto non tessuto fortemente ondulate con l'abrasivo corindone A, avvolte intorno a un nucleo. La disposizione ondulata del tessuto non tessuto permette di opacizzare grandi superfici senza causare la formazione di strisce.



Caratteristiche:
- Lunga durata grazie alle lamelle ondulate e molto fitte. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Utensile adatto per il montaggio su albero con chiavetta. Il diam. foro di 19 mm con quattro gole è compatibile con tutte le normali satinatrici a rulli.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	100	19	A	100	2.500	4.800	1	44641201	PNG-W 100100 A 100
				180	2.500	4.800	1	44641202	PNG-W 100100 A 180
				280	2.500	4.800	1	44641203	PNG-W 100100 A 280

Utensili in tessuto non tessuto
Dischi POLINOX



Versione PVR

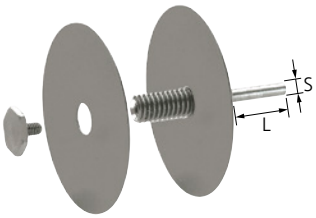
I dischi POLINOX in corindone A sono ideali per la lavorazione flessibile di profili di pezzi complessi e vengono impiegati in lavorazione periferica. Per aumentare lo spessore utilizzabile, si possono combinare fino a tre dischi.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità abbinata a una durata molto lunga. Lavorazione di zone difficilmente raggiungibili come profonde gole o cavità.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Il perno di bloccaggio per dischi POLINOX deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
50	10	6	A	100	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693050	PVR 5010-6 A 100
				280	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693051	PVR 5010-6 A 280
75	10	6	A	100	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693075	PVR 7510-6 A 100
				280	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693076	PVR 7510-6 A 280
100	10	13	A	100	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693101	PVR 10010-13 A 100
				280	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693102	PVR 10010-13 A 280
125	10	13	A	100	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693125	PVR 12510-13 A 100
				280	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693126	PVR 12510-13 A 280
150	10	13	A	100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693151	PVR 15010-13 A 100
				280	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693152	PVR 15010-13 A 280

Perno di bloccaggio per dischi POLINOX



Perno di bloccaggio PVR

Perno di bloccaggio per dischi POLINOX.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Utilizzare i dischi laterali in dotazione con diam. 50 e 80 mm per variare la flessibilità laterale.

Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
13	6	35	1 – 25	1	23600506	PVR 6/13 1-25



Nastro per mascheratura ADB

Il nastro per mascheratura autoadesivo è utilizzato per la lavorazione finale con utensili morbidi, ad esempio in tessuto non tessuto. È utilizzato per separare diversi tipi di finitura su una stessa superficie, quando questi sono adiacenti.

Caratteristiche:
- Il nastro per mascherature copre la parte di superficie che non deve essere lavorata.
- Elevata elasticità e resistenza allo strappo.
- Elevata stabilità agli spigoli. Avvicinarsi al nastro per mascheratura nella direzione di rotazione dell'utensile per evitare che si stacchi.

Lunghezza [m]	T [mm]		N. articolo	Denominazione
25	20	1	44250130	ADB 20



Nastro per mascheratura ADB INOX

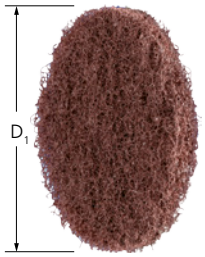
Il nastro per mascheratura autoadesivo è utilizzato per separare diversi tipi di finitura su una stessa superficie in acciaio inossidabile, quando questi sono adiacenti.



Caratteristiche:
- Il nastro per mascherature copre la parte di superficie che non deve essere lavorata.
- Riutilizzabile ed estremamente resistente.
- Elevata stabilità agli spigoli. Avvicinarsi al nastro per mascheratura nella direzione di rotazione dell'utensile per evitare che si stacchi.

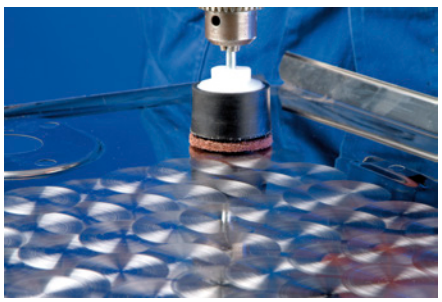
Lunghezza [m]	T [mm]		N. articolo	Denominazione
3	50	1	44250140	ADB 50 INOX

Utensili per fiorettare POLINOX



Dischi POLINOX per utensili per fiorettare MKRK

Utensile speciale per fiorettare superfici di quasi tutti i materiali.



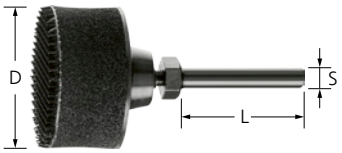
Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta e flessibile del materiale in tessuto non tessuto.
- Gli utensili per fiorettare compatibili devono essere ordinati separatamente.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
40	A	100	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637100	MKRK 40 A 100
		180	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637180	MKRK 40 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637280	MKRK 40 A 280
50	A	100	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638100	MKRK 50 A 100
		180	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638180	MKRK 50 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638280	MKRK 50 A 280
60	A	100	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639100	MKRK 60 A 100

Segue alla pagina successiva

Utensili in tessuto non tessuto
Utensili per fiorettare POLINOX

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
60	A	180	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639180	MKRK 60 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639280	MKRK 60 A 280



Utensili per fiorettare POLINOX MK

Utensili POLINOX per dischi per fiorettare. Il hook and loop di fissaggio si trova su uno strato intermedio fortemente elastico.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Grande convenienza grazie all'elevata durata.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	N. giri max	Utensile compatibile		N. articolo	Denominazione
40	6	40	4.700	MKRK 40	1	44604060	MK 6/40/6
50	6	40	3.800	MKRK 50	1	44605060	MK 6/50/6
60	6	40	3.200	MKRK 60	1	44606060	MK 6/60/6

Dischi abrasivi POLIVLIES



Dischi lamellari PVL

I dischi lamellari con lamelle abrasive in corindone A sono ideali per l'uso universale nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Genera un'elevata qualità superficiale e costante per tutta la durata dell'utensile perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694101	PVL 115 A 100 G
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694102	PVL 115 A 180 M
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694103	PVL 115 A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694111	PVL 125 A 100 G
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694112	PVL 125 A 180 M
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694113	PVL 125 A 240 F
con attacco X-LOCK									
115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694201	PVL 115-X-LOCK A 100 G
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694202	PVL 115-X-LOCK A 180 M
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694203	PVL 115-X-LOCK A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694211	PVL 125-X-LOCK A 100 G
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694212	PVL 125-X-LOCK A 180 M
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694213	PVL 125-X-LOCK A 240 F

Utensili in tessuto non tessuto
Dischi abrasivi POLIVLIES



Dischi lamellari POLIVLIES CURVE PVL-R

I dischi lamellari POLIVLIES CURVE con lamelle abrasive in corindone A, brevettati in molti paesi al mondo, sono ideali per l'uso universale nell'industria e nell'artigianato, dalla sgrossatura alla finitura. La versione CURVE si utilizza sia sul lato frontale del disco che sulla sua circonferenza e sul retro ed è particolarmente adatta per la lavorazione delle saldature a gola.

Caratteristiche:
- Genera un'elevata qualità superficiale e costante per tutta la durata dell'utensile perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Grazie alle lamelle circostanti è particolarmente indicato per la lavorazione di precisione delle saldature a gola.

D [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	22,23	A	100	5.800	13.300	5	44694121	PVL-R 115 A 100 G
			180	5.800	13.300	5	44694122	PVL-R 115 A 180 M
			240	5.800	13.300	5	44694123	PVL-R 115 A 240 F
125	22,23	A	100	5.300	12.200	5	44694131	PVL-R 125 A 100 G
			180	5.300	12.200	5	44694132	PVL-R 125 A 180 M
			240	5.300	12.200	5	44694133	PVL-R 125 A 240 F



Dischi lamellari PVZ

Dischi lamellari con lamelle abrasive in granulo ceramico CO-COOL e corindone A. Massime prestazioni e smerigliatura aggressiva grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi aumentano la capacità di asportazione, impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Genera un'elevata qualità superficiale e costante per tutta la durata dell'utensile perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo/granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44695101	PVZ 115 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44695102	PVZ 115 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44695103	PVZ 115 CO-COOL 120 / A 240 F
125	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44695111	PVZ 125 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44695112	PVZ 125 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44695113	PVZ 125 CO-COOL 120 / A 240 F

Utensili in tessuto non tessuto
Dischi abrasivi POLIVLIES



Dischi velcrati PVKR

Questi dischi velcrati sono ideali per la lavorazione di grandi superfici. Grazie alla flessibilità del sistema costituito da disco velcrato e platorello è possibile anche l'utilizzo sui profili. I dischi sono preforati e possono così essere facilmente centrati su differenti platorelli.



Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Genera un'elevata qualità superficiale e costante per tutta la durata dell'utensile perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- Il platorello per dischi velcrati POLIVLIES deve essere ordinato a parte. Se necessario aprire il foro di centraggio prestampato.

D_1 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
115	A	100 G	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871306	PVKR 115-22 A 100G
		180 M	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871310	PVKR 115-22 A 180M
		240 F	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871318	PVKR 115-22 A 240F
125	A	100 G	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871406	PVKR 125-22 A 100G
		180 M	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871410	PVKR 125-22 A 180M
		240 F	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871418	PVKR 125-22 A 240F
180	A	100 G	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871606	PVKR 180-22 A 100G
		180 M	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871610	PVKR 180-22 A 180M
		240 F	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871618	PVKR 180-22 A 240F

Platorello per dischi velcrati PVKRH



Platorello per dischi velcrati PVKR

Platorello per dischi velcrati POLIVLIES.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Permette di lavorare superfici senza lasciare segni.

D [mm]	Filettatura	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	M14	13.300	1	42711154	PVKRH 115 M14
125	M14	12.200	1	42711254	PVKRH 125 M14
180	M14	8.500	1	42711784	PVKRH 180 M14



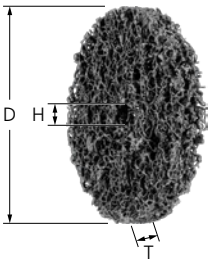
Platorello per dischi velcrati PVKR con foro di centraggio

Platorello per dischi velcrati POLIVLIES.

Caratteristiche:
- Permette di montare il disco in modo centrato e più rapido.
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Permette di lavorare superfici senza lasciare segni.

D [mm]	Filettatura	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	M14	13.300	1	42712115	PVKRH 115-22 M14
125	M14	12.200	1	42712125	PVKRH 125-22 M14
180	M14	8.500	1	42712178	PVKRH 180-22 M14

Utensili in tessuto non tessuto
Utensili POLICLEAN

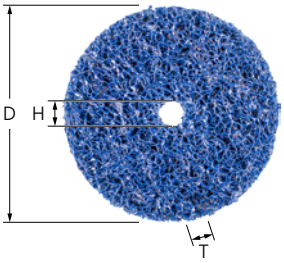


Dischi POLICLEAN PCLS (versione standard)

POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche, resina e granulo abrasivo. Ideale per lavori pesanti di pulizia come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla, in lavorazione periferica su superfici fini.

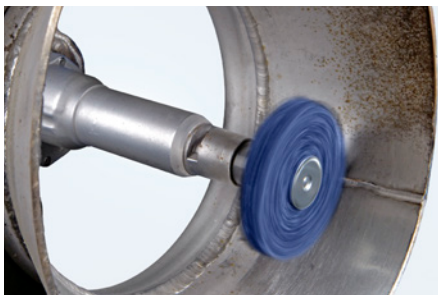
Caratteristiche:
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692075	PCLS 7513/6
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692100	PCLS 10013/13
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692150	PCLS 15013/13



Dischi POLICLEAN PCLS PLUS

POLICLEAN PLUS è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche e granulo abrasivo con una maggiore durata e un'elevata aggressività. Adatto per la sgrossatura e lavori di pulizia molto pesanti, come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla in lavorazione periferica.

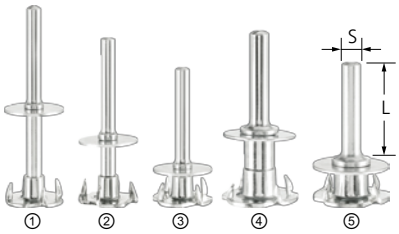


Caratteristiche:
- Capacità di asportazione nettamente più alta e maggiore aggressività, con un'ottima durata.
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	*44692076*	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692101	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692151	PCLS PLUS 15013/13

Articolo di fine serie

Utensili in tessuto non tessuto
Utensili POLICLEAN

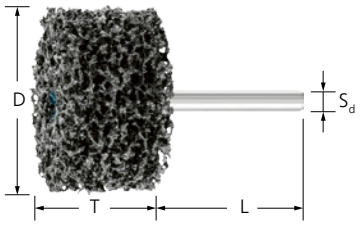


Perno di bloccaggio POLICLEAN PCLB

Perno di bloccaggio per dischi POLICLEAN.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi. Durante la sostituzione dei dischi lasciare il perno di bloccaggio nella macchina.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Utensile compatibile	Versione		N. articolo	Denominazione
③	6	6	40	PCLS 7513/6	Accoppiamento semplice	1	42706613	PCLB 6/6/13
②	6	6	40	PCLS 7513/6	Accoppiamento 2 dischi	1	42706626	PCLB 6/6/26
①	6	6	40	PCLS 7513/6	Accoppiamento 3 dischi	1	42706639	PCLB 6/6/39
⑤	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Accoppiamento semplice	1	42706713	PCLB 6/13/13
④	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Accoppiamento 2 dischi	1	42706726	PCLB 6/13/26
⑤	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Accoppiamento semplice	1	42706813	PCLB 8/13/13
④	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Accoppiamento 2 dischi	1	42706826	PCLB 8/13/26



Utensili con gambo POLICLEAN PCLZY

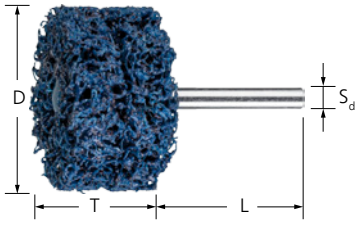
POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche, resina e granulo abrasivo. Ideale per lavori pesanti di pulizia come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla in lavorazione periferica.



Caratteristiche:
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- Flessibili e adatti per superfici più fini.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692251	PCLZY 5013/6
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692252	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692271	PCLZY 7513/6
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692272	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692291	PCLZY 10013/6

Utensili in tessuto non tessuto
Utensili POLICLEAN



Utensili con gambo POLICLEAN PCLZY PLUS

POLICLEAN PLUS è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche e granulo abrasivo con una maggiore durata e un'elevata aggressività. Adatto per la sgrossatura e lavori di pulizia molto pesanti, come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla in lavorazione periferica.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione nettamente più alta e maggiore aggressività, mantenendo sempre un'ottima durata.
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692253	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692254	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692255	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692256	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692257	PCLZY PLUS 10013/6



Dischi POLICLEAN PCLD (versione standard)

POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche e granulo abrasivo. Il tessuto non tessuto di pulizia è incollato su un platorello. Ideale per lavori pesanti di pulizia, ad esempio, la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla, su superfici fini.



Caratteristiche:
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692715	PCLD 115-13
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692725	PCLD 125-13



Dischi POLICLEAN PCLD PLUS

POLICLEAN PLUS è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche e granulo abrasivo. Il tessuto non tessuto di pulizia è incollato su un platorello. Per la sgrossatura e lavori di pulizia molto pesanti, come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla.

Caratteristiche:
- Capacità di asportazione nettamente più alta e maggiore aggressività, con un'ottima durata.
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	13	16	5.000 – 7.000	10.000	5	44692711	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692716	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692726	PCLD PLUS 125-13

Utensili in tessuto non tessuto
Utensili POLICLEAN



Rullo POLICLEAN

POLICLEAN è un utensile in tessuto non tessuto per pulitura, a struttura grossa, realizzato da una speciale combinazione di fibre sintetiche, resina e granulo abrasivo. Ideale per lavori pesanti di pulizia come la rimozione di vernice, calamina, colori di rinvenimento, ruggine e residui di colla in lavorazione periferica.

Caratteristiche:
- Si adatta perfettamente ai contorni e non si intasa grazie alla sua struttura aperta e flessibile.
- Lunga durata grazie alle lamelle molto fitte. Taglio freddo e ridotta sollecitazione termica del pezzo in lavorazione.
- Utensile adatto per il montaggio su albero con chiavetta. Il diam. foro di 19 mm con quattro gole è compatibile con tutte le normali satinatrici a rulli.

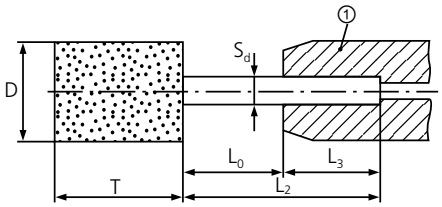
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	100	19	2.500	4.800	1	47803369	PCLW 100100/19

4

Utensili Poliflex
Informazioni generali

Legenda delle abbreviazioni secondo EN 12413:

D = diametro mola
T = larghezza della mola
S_d = diametro gambo
L_0 = lunghezza libera del gambo
L_2 = lunghezza del gambo
L_3 = lunghezza del gambo fissata in macchina
① = pinza



Consigli per la sicurezza

Per le varie lunghezze e i diametri di gambo la Norma DIN 69170, sulla base della EN 12413, prescrive i numeri di giri massimi, che vanno assolutamente osservati per evitare che il gambo si pieghi durante la lavorazione. Indipendentemente dalla lunghezza totale del gambo è necessario che la parte di esso fissata all'interno della macchina (L_3) sia di almeno 10 mm.
Su ogni confezione di mole con gambo per finitura PFERD TOOLS sono indicati i numeri di giri corrispondenti alla lunghezza libera del gambo (L_0). Inoltre occorre verificare la rotazione concentrica della mola e il suo corretto fissaggio nel mandrino della macchina.
A richiesta è disponibile la tabella con i numeri di giri massimi consentiti su tutto il programma di mole con gambo per finitura Poliflex.
I numeri di giri che, in base a quanto stabilito dalla Norma EN 12413, causano il piegamento del gambo, dipendono dai seguenti fattori:
- Forma e dimensioni della mola abrasiva
- Diametro del gambo S_d
- Lunghezza libera del gambo L_0


Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



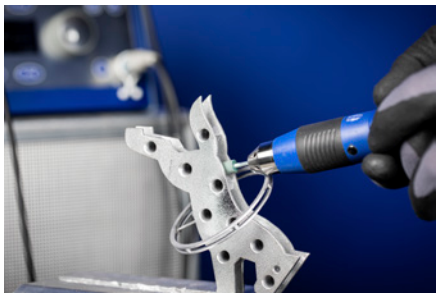
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

① **Gruppo di materiali**
Scelta del materiale da lavorare.

② **Applicazione**
Scelta dell'applicazione.

③ **Aspetto della superficie**
Scelta del risultato desiderato.

④ **Legante**
Dopo aver determinato l'applicazione desiderata, (vedere colonna ②) si può scegliere il legante adatto lungo la linea orizzontale.

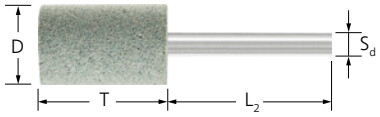


Utensili Poliflex
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

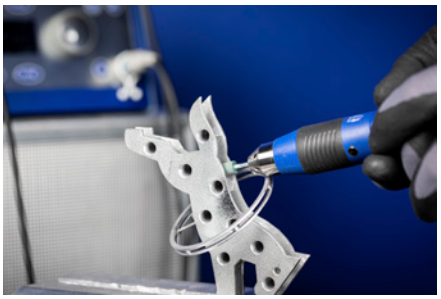
① Gruppo di materiali ▾		② Tipo di lavorazione ▾		③ Aspetto superficie ▾	Legante ▸	Legante poliuretano			Legante elastomero				Legante resinoide
					Abrasivo (miscele di granuli) ▸	CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
													
					④ Denominazione/legante ▸	PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
						W (tenero)	MH (medio-duro)	STRUC					
					Velocità di taglio consigliata ▸	10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati, fusioni d'acciaio	Superficie	Opaco		○	●		○				
				Lucido					●		○		
			Spigolo	Opaco			○		○				●
				Lucido						●		○	
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio legate	Superficie	Opaco		○	●		○				
				Lucido					○		●		
			Spigolo	Opaco			○						●
				Lucido						○		●	
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Superficie	Opaco		●	○						
				Lucido					●		○		
			Spigolo	Opaco			○						●
				Lucido						●	○		
			Universale	Strutturato		○	○	●					
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	Superficie	Opaco		●	○						○
				Lucido					○		●		
			Spigolo	Opaco						○			●
				Lucido					○		●		
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Superficie	Opaco			○						●
				Lucido					○	●			
			Spigolo	Opaco						○			●
				Lucido						○		●	
	Materiali altamente termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	Superficie	Opaco			○						●
				Lucido					●	○			
			Spigolo	Opaco			○			○			●
				Lucido						○		●	

● = ideale ○ = adatto



Mole con gambo per finitura Poliflex PF ZY PUR

Il legante PUR è costituito da carburo di silicio verde (SiC). È uniformemente impregnato di granuli abrasivi e molto tenero. Mola abrasiva con forma cilindrica per la finitura di piccole superfici.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Per ottenere una superficie fine e opaca.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Legante	Abra-sivo	Granulo-metria	Giri/ min consi-gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
PUR-W											
8	12	3	30	PUR-W	SiC	80	24.000	35.800	10	41291008	PF ZY 0812/3 CN 80 PUR-W
						150	24.000	35.800	10	41291015	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-W
10	25	6	40	PUR-W	SiC	80	19.000	28.600	10	41291208	PF ZY 1025/6 CN 80 PUR-W
						150	19.000	28.600	10	41291215	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-W
15	30	6	40	PUR-W	SiC	80	12.500	19.000	10	41291408	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-W
						150	12.500	19.000	10	41291415	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-W
20	30	6	40	PUR-W	SiC	80	9.500	14.300	10	41293108	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-W
						150	9.500	14.300	10	41293115	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-W
25	30	6	40	PUR-W	SiC	80	7.500	11.400	10	41293008	PF ZY 2530/6 CN 80 PUR-W
						150	7.500	11.400	10	41293015	PF ZY 2530/6 CN 150 PUR-W
PUR-MH											
8	12	3	30	PUR-MH	SiC	150	24.000	35.800	10	41291115	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-MH
						220	24.000	35.800	10	41291122	PF ZY 0812/3 CN 220 PUR-MH
10	25	6	40	PUR-MH	SiC	150	19.000	28.600	10	41291315	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-MH
						220	19.000	28.600	10	41291322	PF ZY 1025/6 CN 220 PUR-MH
15	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	12.500	19.000	10	41291508	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-MH
						150	12.500	19.000	10	41291515	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-MH
						220	12.500	19.000	10	41291522	PF ZY 1530/6 CN 220 PUR-MH
20	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	9.500	14.300	10	41293208	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-MH
						150	9.500	14.300	10	41293215	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-MH
32	32	6	40	PUR-MH	SiC	80	6.000	8.900	5	41293408	PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH
						150	6.000	8.900	5	41293415	PF ZY 3232/6 CN 150 PUR-MH



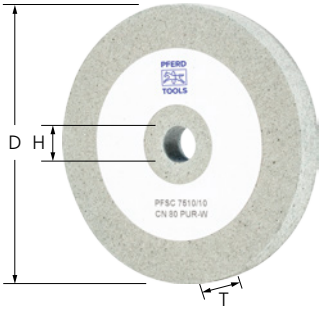
Dischi Poliflex PFD PUR per smerigliatrici angolari con regolazione del numero di giri

Il legante PUR è costituito da carburo di silicio verde (SiC). È uniformemente impregnato di granuli abrasivi e molto tenero. Per la finitura di grandi superfici in lavorazione frontale.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Per ottenere una superficie fine e opaca.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Versione	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	14	22,23	medio-duro	SiC	60	2.400	5.300	5	41130106	PFD 115-22 CN 60 PUR-MH
			tenero	SiC	60	2.400	5.300	5	41130006	PFD 115-22 CN 60 PUR-W
			medio-duro	SiC	150	2.400	5.300	5	41130115	PFD 115-22 CN 150 PUR-MH
			tenero	SiC	150	2.400	5.300	5	41130015	PFD 115-22 CN 150 PUR-W



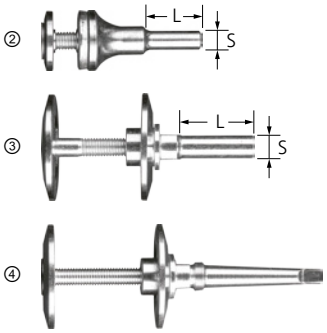
Mole a disco per finitura Poliflex PF SC PUR

Il legante PUR è costituito da carburo di silicio verde (SiC). È uniformemente impregnato di granuli abrasivi e molto tenero. Per la finitura di superfici medie e grandi in lavorazione periferica.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
75	10	10	SiC	80	2.500	3.800	BO 8/10	5	41105408	PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W
125	20	20	SiC	80	1.500	2.300	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41110408	PF SC 12520/20 CN 80 PUR-W
150	25	20	SiC	80	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112408	PF SC 15025/20 CN 80 PUR-W
				150	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112415	PF SC 15025/20 CN 150 PUR-W

Utensili Poliflex
Legante PUR



Perno di bloccaggio BO

Perno di bloccaggio compatibile con le mole da affilatura per finitura Poliflex.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

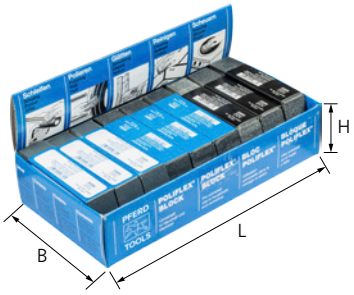


Blocchi Poliflex PUR

Il legante PUR è costituito da carburo di silicio verde (SiC). È uniformemente impregnato di granuli abrasivi e molto tenero. La forma romboidale consente di raggiungere anche i punti più difficili come gli angoli.

Caratteristiche:
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Con un disco da taglio diamantato le dimensioni possono essere modificate in base al tipo di lavorazione.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria		N. articolo	Denominazione
115	60	30	SiC	60	5	41020060	PFB 1156030 CU 60 PUR
				120	5	41020120	PFB 1156030 CU 120 PUR
				240	5	41020240	PFB 1156030 CU 240 PUR



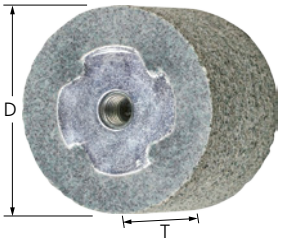
Set di blocchi Poliflex PSO PUR

Set di diversi blocchi Poliflex PUR. Il legante PUR è costituito da carburo di silicio verde (SiC). È uniformemente impregnato di granuli abrasivi e molto tenero.

Contenuto:
Nove pezzi, tre blocchi Poliflex per tipo nella granulometria 60 (grossa), granulometria 120 (media) e granulometria 240 (fine).

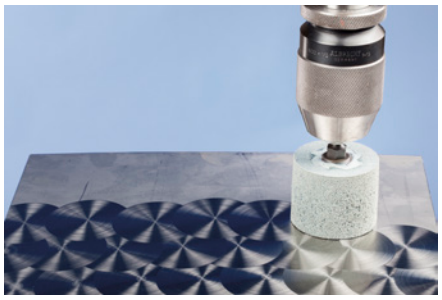
Caratteristiche:
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Espositore per promuovere le vendite.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
285	150	60	1	41090002	Set PSO 11560



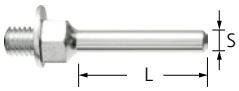
Utensili per fiorettare Poliflex PFZY PUR

Il legante PUR è costituito da carburo di silicio verde (SiC). È uniformemente impregnato di granuli abrasivi e molto tenero. Utensili con filettatura interna M8 per fiorettare superfici.



Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	Filetta-tura	Abrasivo	Granulo-metria	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
50	40	M8	SiC	30	5.700	BO 6/8	5	41289403	PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR
				80	5.700	BO 6/8	5	41289408	PF ZY 5040 M8 CN 80 PUR



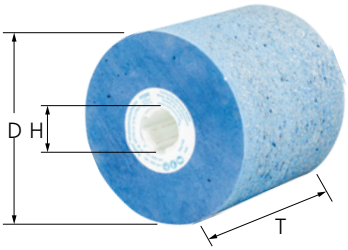
Perno di bloccaggio BO

Perno di bloccaggio compatibile con gli utensili per fiorettare Poliflex.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Durevole grazie a materiali di alta qualità.
- Permette di montare il disco in modo centrato e più rapido.

S [mm]	L [mm]	Filettatura [mm]		N. articolo	Denominazione
6	40	M8	1	23600608	BO 6/8

Legante PU-STRUC



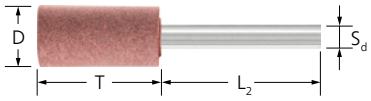
Rulli abrasivi per satinare Poliflex PF W PU-STRUC

Utensili per satinare in carburo di silicio grigio, uniformemente impregnati di un'elevata percentuale di granuli abrasivi. Sono eccezionali per la lavorazione di pezzi in acciaio inossidabile (INOX). Per satinare grandi superfici.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Smerigliatura fredda e molto morbida grazie alla struttura aperta e al legante elastico.
- Errori di lavorazioni precedenti o passaggi di finitura imperfetti tra due zone contigue di superficie possono essere facilmente corretti.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	100	19	SiC	1.000 – 1.900	2.800	1	41030016	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC



Mole con gambo per finitura Poliflex PF ZY GR

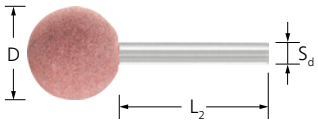
Si tratta di un legante tenero costituito da corindone rosa su base elastomerica. Adatti per l'uso su superfici. Mola abrasiva con forma cilindrica per la finitura di piccole superfici.



Caratteristiche:
- Smerigliatura morbida grazie al legante morbido elastico.
- Per ottenere una superficie fine e lucida.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
4	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41200112	PF ZY 0408/3 AR 120 GR
6	10	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41200512	PF ZY 0610/3 AR 120 GR
8	8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41201112	PF ZY 0808/3 AR 120 GR
					220	24.000	35.800	10	41201120	PF ZY 0808/3 AR 220 GR
	12	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41204112	PF ZY 0812/3 AR 120 GR
					220	24.000	35.800	10	41204120	PF ZY 0812/3 AR 220 GR
10	6	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41258112	PF ZY 1006/3 AR 120 GR
	10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41207112	PF ZY 1010/3 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41207120	PF ZY 1010/3 AR 220 GR
	15	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41213112	PF ZY 1015/3 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41213120	PF ZY 1015/3 AR 220 GR
12	8	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41264112	PF ZY 1208/3 AR 120 GR
	12	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41222112	PF ZY 1212/3 AR 120 GR
	20	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41228112	PF ZY 1220/3 AR 120 GR
10	10	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41210112	PF ZY 1010/6 AR 120 GR
	15	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41216112	PF ZY 1015/6 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41216120	PF ZY 1015/6 AR 220 GR
	25	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41219108	PF ZY 1025/6 AR 80 GR
					120	19.000	28.600	10	41219112	PF ZY 1025/6 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41219120	PF ZY 1025/6 AR 220 GR
12	8	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41267112	PF ZY 1208/6 AR 120 GR
	12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41225112	PF ZY 1212/6 AR 120 GR
	20	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41231112	PF ZY 1220/6 AR 120 GR
					220	16.000	23.800	10	41231120	PF ZY 1220/6 AR 220 GR
15	15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41234112	PF ZY 1515/6 AR 120 GR
	25	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41237112	PF ZY 1525/6 AR 120 GR
					220	12.500	19.000	10	41237120	PF ZY 1525/6 AR 220 GR
	30	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41240112	PF ZY 1530/6 AR 120 GR
					220	12.500	19.000	10	41240120	PF ZY 1530/6 AR 220 GR
20	12	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41273112	PF ZY 2012/6 AR 120 GR
	20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41243112	PF ZY 2020/6 AR 120 GR
					220	9.500	14.300	10	41243120	PF ZY 2020/6 AR 220 GR
	30	6	40	A	80	9.500	14.300	10	41246108	PF ZY 2030/6 AR 80 GR
					120	9.500	14.300	10	41246112	PF ZY 2030/6 AR 120 GR
25	15	6	40	A	120	7.500	14.300	10	41276112	PF ZY 2515/6 AR 120 GR
	25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41249112	PF ZY 2525/6 AR 120 GR
					220	7.500	11.400	10	41249120	PF ZY 2525/6 AR 220 GR
30	20	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41279112	PF ZY 3020/6 AR 120 GR
	30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41252112	PF ZY 3030/6 AR 120 GR
40	25	8	40	A	120	4.500	9.500	5	41282112	PF ZY 4025/8 AR 120 GR

Utensili Poliflex
Legante GR

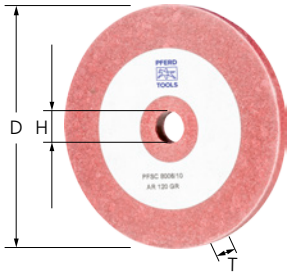


Mole con gambo per finitura Poliflex PF KU GR

Si tratta di un legante tenero costituito da corindone rosa su base elastomerica. Adatti per l'uso su superfici. Mola abrasiva con forma a sfera per la finitura di raggi interni, profili e dislivelli.

Caratteristiche:
- Smerigliatura morbida grazie al legante morbido elastico.
- Per ottenere una superficie fine e lucida.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41401112	PF KU 08/3 AR 120 GR
10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41407112	PF KU 10/3 AR 120 GR
12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41425112	PF KU 12/6 AR 120 GR
15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41434112	PF KU 15/6 AR 120 GR
20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41443112	PF KU 20/6 AR 120 GR
25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41449112	PF KU 25/6 AR 120 GR
30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41452112	PF KU 30/6 AR 120 GR



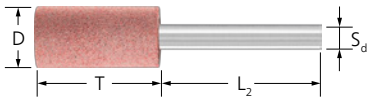
Dischi abrasivi per finitura Poliflex PF SC GR

Legante tenero costituito da corindone rosa su base elastomerica. Adatti per l'uso su superfici. Ideali per la massima finitura di tutti i materiali metallici, ad es. nella costruzione di stampi e forme, nel settore dentale e nell'industria orafa.

Caratteristiche:
- Smerigliatura morbida grazie al legante morbido elastico.
- Grazie alla loro struttura, i piccoli diametri sono perfetti per raggiungere zone strette e inaccessibili.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
25	3	2	A	120	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982401	PF SC 2503/2 AR 120 GR
30	6	6	A	120	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	41100112	PF SC 3006/6 AR 120 GR
50	6	6	A	120	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	41102112	PF SC 5006/6 AR 120 GR
80	6	10	A	120	2.400	3.500	BO 8/10	5	41106112	PF SC 8006/10 AR 120 GR
100	20	10	A	120	1.900	2.800	BO 8/10	1	41109112	PF SC 10020/10 AR 120 GR

Legante GHR



Mole con gambo per finitura Poliflex PF ZY GHR

Legante tenero ma resistente, su base elastomerica. Per l'uso su spigoli. Mola abrasiva di forma cilindrica per la finitura di piccole superfici.

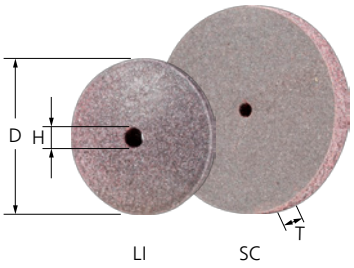
Caratteristiche:
- Smerigliatura morbida abbinata a una maggiore durata.
- Per ottenere una superficie fine e lucida.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
4	8	3	30	A	400	100.000	143.200	10	41200540	PF ZY 0408/3 AW 400 GHR
8	12	3	30	A/SiC	120	60.000	71.600	10	41204512	PF ZY 0812/3 ANCN 120 GHR
				A	400	60.000	71.600	10	41204540	PF ZY 0812/3 AW 400 GHR
10	10	3	30	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41207512	PF ZY 1010/3 ANCN 120 GHR
	15	3	30	A/SiC	120	45.000	52.000	10	41213512	PF ZY 1015/3 ANCN 120 GHR
	25	6	40	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41219512	PF ZY 1025/6 ANCN 120 GHR
				A	400	45.000	57.200	10	41219540	PF ZY 1025/6 AW 400 GHR

Segue alla pagina successiva

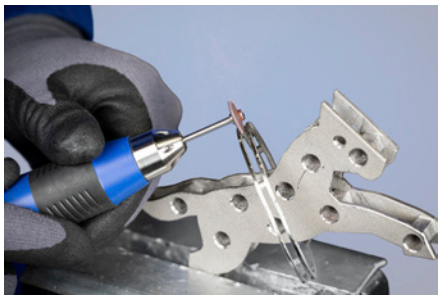
Utensili Poliflex
Legante GHR

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
15	30	6	40	A/SiC	46	32.000	47.700	10	41240504	PF ZY 1530/6 ANCN 46 GHR
					80	32.000	47.700	10	41240508	PF ZY 1530/6 ANCN 80 GHR
20	30	6	40	A/SiC	46	24.000	28.600	10	41246504	PF ZY 2030/6 ANCN 46 GHR
25	25	6	40	A/SiC	46	19.000	22.900	10	41249504	PF ZY 2525/6 ANCN 46 GHR



Mole a disco / lenti per finitura Poliflex PF SC/LI GHR

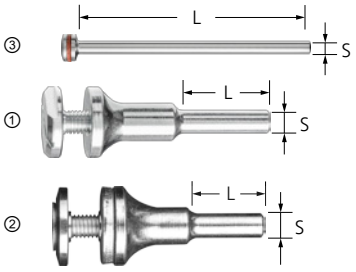
Legante tenero, ma resistente, costituito da una miscela abrasiva di corindone e carburo di silicio (SiC) su base elastomerica. Per l'uso su spigoli. Per la massima finitura di tutti i materiali metallici, ad es. nella costruzione di stampi e forme, nel settore dentale e nell'industria orafa.



Caratteristiche:
- Smerigliatura morbida abbinata a una maggiore durata.
- Per ottenere una superficie fine e lucida.
- Grazie alla loro struttura, i piccoli diametri sono perfetti per raggiungere zone strette e inaccessibili.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
Forma a disco										
25	3	2	SiC	220	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982510	PF SC 2503/2 CU 220 GHR
Forma lenticolare										
16	4	2	SiC	220	12.000	17.900	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41962020	PF LI 1604/2 CU 220 GHR
24	3	2	SiC	220	8.000	12.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41963010	PF LI 2403/2 CU 220 GHR

Perno di bloccaggio BO



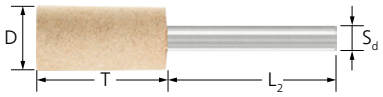
Perno di bloccaggio BO

Perno di bloccaggio compatibile con le mole da affilatura e lenticolari per finitura POLIFLEX.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20

Utensili Poliflex
Legante LR



Mole con gambo per finitura Poliflex PF ZY LR

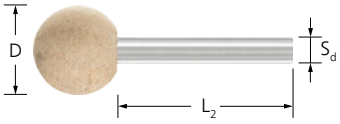
Legante duro e resistente con corindone bianco. Adatto per l'uso su superfici. Mola abrasiva con forma cilindrica per la finitura di piccole superfici.



Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e lucida.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
4	8	3	30	A	120	95.000	143.200	10	41200212	PF ZY 0408/3 AW 120 LR
					400	95.000	143.200	10	41200240	PF ZY 0408/3 AW 400 LR
6	10	3	30	A	120	64.000	95.400	10	41200612	PF ZY 0610/3 AW 120 LR
8	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41201212	PF ZY 0808/3 AW 120 LR
	12	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41204212	PF ZY 0812/3 AW 120 LR
					220	47.500	71.600	10	41204220	PF ZY 0812/3 AW 220 LR
					400	47.500	71.600	10	41204240	PF ZY 0812/3 AW 400 LR
10	10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41207212	PF ZY 1010/3 AW 120 LR
					220	38.000	57.200	10	41207220	PF ZY 1010/3 AW 220 LR
	15	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41213212	PF ZY 1015/3 AW 120 LR
12	12	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41222212	PF ZY 1212/3 AW 120 LR
	20	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41228212	PF ZY 1220/3 AW 120 LR
10	10	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41210212	PF ZY 1010/6 AW 120 LR
	15	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41216212	PF ZY 1015/6 AW 120 LR
	25	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41219212	PF ZY 1025/6 AW 120 LR
					220	38.000	57.200	10	41219220	PF ZY 1025/6 AW 220 LR
12	12	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41225212	PF ZY 1212/6 AW 120 LR
	20	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41231212	PF ZY 1220/6 AW 120 LR
15	15	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41234212	PF ZY 1515/6 AW 120 LR
	25	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41237212	PF ZY 1525/6 AW 120 LR
	30	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41240212	PF ZY 1530/6 AW 120 LR
20	20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41243212	PF ZY 2020/6 AW 120 LR
	30	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41246212	PF ZY 2030/6 AW 120 LR
25	25	6	40	A	120	15.000	22.900	10	41249212	PF ZY 2525/6 AW 120 LR
30	30	6	40	A	120	12.500	19.000	5	41252212	PF ZY 3030/6 AW 120 LR

Utensili Poliflex
Legante LR



Mole con gambo per finitura Poliflex PF KU LR

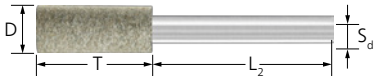
Legante duro e resistente con corindone bianco. Adatto per l'uso su superfici. Mola abrasiva con forma a sfera per la finitura di raggi interni, profili e dislivelli.



Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e lucida.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
8	3	30	A	120	47.000	71.600	10	41401212	PF KU 08/3 AW 120 LR
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41410212	PF KU 10/3 AW 120 LR
15	6	40	A	120	29.500	38.100	10	41434212	PF KU 15/6 AW 120 LR
20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41443212	PF KU 20/6 AW 120 LR

Legante LHR

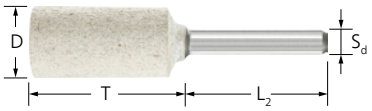


Mole con gambo per finitura Poliflex PF ZY LHR

Legante molto duro e resistente. Per l'uso su spigoli. Mola abrasiva di forma cilindrica per la finitura di piccole superfici.

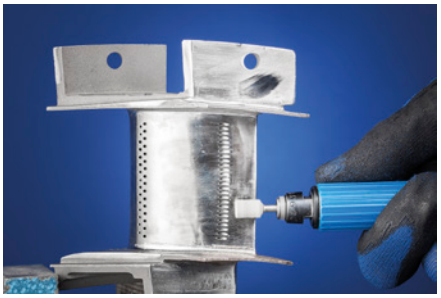
Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e lucida.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
8	12	3	30	A	120	47.000	76.700	10	41204312	PF ZY 0812/3 AW 120 LHR
10	25	6	40	A/SiC	60	75.000	83.200	10	41219306	PF ZY 1025/6 AWCN 60 LHR
				A	120	75.000	83.200	10	41219312	PF ZY 1025/6 AW 120 LHR
20	20	6	40	A	120	38.000	47.700	10	41243312	PF ZY 2020/6 AW 120 LHR



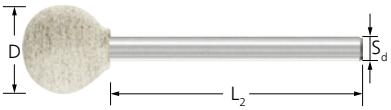
Mole con gambo per finitura Poliflex PF ZY TX

Legante molto duro e resistente in corindone standard con inserti in tessuto. Per l'uso su spigoli. Mola abrasiva con forma cilindrica per la finitura di piccole superfici.



Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	10	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41200708	PF ZY 0610/3 AN 80 TX
					120	63.000	95.400	10	41200712	PF ZY 0610/3 AN 120 TX
8	12	3	30	A	80	47.500	71.600	10	41204608	PF ZY 0812/3 AN 80 TX
					120	47.500	71.600	10	41204612	PF ZY 0812/3 AN 120 TX
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41219608	PF ZY 1025/6 AN 80 TX
					120	38.000	57.200	10	41219612	PF ZY 1025/6 AN 120 TX
16	32	6	40	A	80	24.000	35.800	10	41241608	PF ZY 1632/6 AN 80 TX
					120	24.000	35.800	10	41241612	PF ZY 1632/6 AN 120 TX
19	2,5	6	40	A	80	20.000	30.100	10	47000886	PF ZY 192,5/6 AN 80 TX
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41247608	PF ZY 2032/6 AN 80 TX
					120	19.000	28.600	10	41247612	PF ZY 2032/6 AN 120 TX
25	32	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41250608	PF ZY 2532/6 AN 80 TX
					120	15.000	22.900	10	41250612	PF ZY 2532/6 AN 120 TX



Mole con gambo per finitura Poliflex PF KU TX

Legante molto duro e resistente in corindone standard con inserti in tessuto. Per l'uso su spigoli. Mola abrasiva con forma a sfera per la finitura di raggi interni, profili e dislivelli.

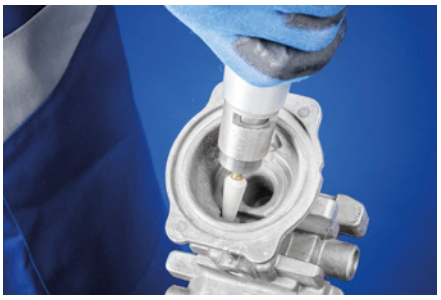
Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41400608	PF KU 06/3 AN 80 TX
				120	63.000	95.400	10	41400612	PF KU 06/3 AN 120 TX
8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41401612	PF KU 08/3 AN 120 TX
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41407612	PF KU 10/3 AN 120 TX



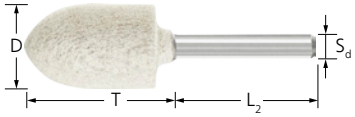
Mole con gambo per finitura Poliflex PF KE TX

Legante molto duro e resistente in corindone standard con inserti in tessuto. Per l'uso su spigoli. Mola abrasiva con forma a cono per la finitura di raggi interni, profili e dislivelli.



Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41719608	PF KE 1025/6 AN 80 TX
					120	38.000	57.200	10	41719612	PF KE 1025/6 AN 120 TX
16	45	6	40	A	80	24.000	38.800	10	41738608	PF KE 1645/6 AN 80 TX
25	70	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41750608	PF KE 2570/6 AN 80 TX



Mole con gambo per finitura Poliflex PF SP TX

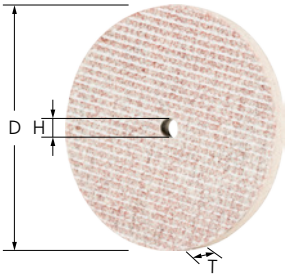
Legante molto duro e resistente in corindone standard con inserti in tessuto. Mola abrasiva con forma a ogiva per la finitura di raggi interni, profili e dislivelli.



Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasivo	Granulometria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
10	20	3	30	A	80	38.000	57.200	10	41310608	PF SP 1020/3 AN 80 TX
					120	38.000	49.200	10	41310612	PF SP 1020/3 AN 120 TX
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41320608	PF SP 2032/6 AN 80 TX
					120	19.000	28.600	10	41320612	PF SP 2032/6 AN 120 TX

Utensili Poliflex
Legante TX

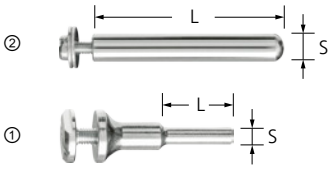


Mole a disco per finitura Poliflex PF SC TX

Legante molto duro e resistente in corindone standard con inserti in tessuto. Per la finitura di piccole superfici in lavorazione periferica.

Caratteristiche:
- Per ottenere una superficie fine e opaca.
- Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abra-sivo	Granulo-metria	Giri/ min consi-gliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
25	3	3	A	80	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120308	PF SC 2503/3 A 80 TX
				120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120312	PF SC 2503/3 A 120 TX
	6	3	A	120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120612	PF SC 2506/3 A 120 TX
40	3	3	A	80	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121408	PF SC 4003/3 A 80 TX
				120	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121412	PF SC 4003/3 A 120 TX
	6	6	A	120	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	41121612	PF SC 4006/6 A 120 TX



Perno di bloccaggio BO

Perno di bloccaggio compatibile con le mole da affilatura per finitura Poliflex.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Durevole grazie a materiali di alta qualità.
- Permette di montare il disco in modo centrato e più rapido.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloc-caggio [mm]		N. articolo	Denominazione
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10

Utensili per lucidatura
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.


Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!

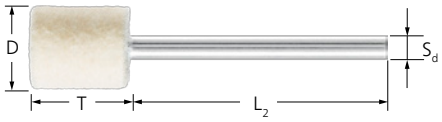

Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Feltri con gambo FK



Forma ZYA

La forma cilindrica ZYA viene prevalentemente impiegata nella prelucidatura e nella lucidatura a specchio in lavorazione periferica. Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse. Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.

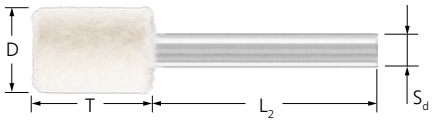
Caratteristiche:

- Risultato eccezionale con paste diamantate per lucidatura e pani di pasta per lucidare di PFERD TOOLS. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
4	12	3	37	M (medio)	23.000 – 47.000	119.000	10	44100412	FK ZYA 0412/3 M
6	10	3	35	M (medio)	16.000 – 32.000	79.500	10	44140610	FK ZYA 0610/3 M
				H (dura)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100614	FK ZYA 0610/3 H
8	10	3	35	M (medio)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140810	FK ZYA 0810/3 M
				H (dura)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140816	FK ZYA 0810/3 H
10	12	3	34	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111009	FK ZYA 1012/3 M
				H (dura)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111010	FK ZYA 1012/3 H
	15	3	32	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111013	FK ZYA 1015/3 M
				H (dura)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161015	FK ZYA 1015/3 H
				MS (inserto in metallo)	10.000 – 20.000	47.500	10	*44161014*	FK ZYA 1015/3 MS
12	20	3	28	M (medio)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100038	FK ZYA 1220/3 M
				H (dura)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100040	FK ZYA 1220/3 H
10	12	6	42	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111011	FK ZYA 1012/6 M
				H (dura)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111012	FK ZYA 1012/6 H
	15	6	40	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101671	FK ZYA 1015/6 M
				H (dura)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161016	FK ZYA 1015/6 H
12	20	6	36	M (medio)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100042	FK ZYA 1220/6 M
				H (dura)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100044	FK ZYA 1220/6 H

Articolo di fine serie

Utensili per lucidatura
Feltri con gambo FK

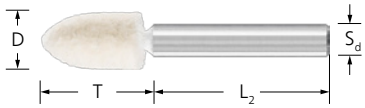


Forma ZYA con foro per ghiere

La forma cilindrica ZYA viene prevalentemente impiegata per l'uso frontale nella prelucidatura e nella lucidatura a specchio. Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse. Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.

Caratteristiche:
- Risultato eccezionale con paste diamantate per lucidatura e pani di pasta per lucidare di PFERD TOOLS. Da ordinare a parte.
- Ideale per l'uso frontale.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max	📦	N. articolo	Denominazione
15	20	3	28	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100046	FK ZYA 1520/3 M ST-BO
				H (dura)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100048	FK ZYA 1520/3 H ST-BO
		6	38	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151520	FK ZYA 1520/6 M ST-BO
				H (dura)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100050	FK ZYA 1520/6 H ST-BO
				MS (inserto in metallo)	6.000 – 12.000	31.500	10	*44161520*	FK ZYA 1520/6 MS ST-BO
20	25	6	43	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44101701	FK ZYA 2025/6 M ST-BO
				H (dura)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100052	FK ZYA 2025/6 H ST-BO
25	30	6	40	M (medio)	4.000 – 8.000	19.000	10	44112536	FK ZYA 2530/6 M ST-BO
				H (dura)	4.000 – 8.000	19.000	10	44100054	FK ZYA 2530/6 H ST-BO



Forma SPK

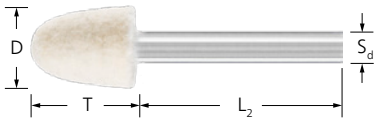
La forma a cono appuntito SPK viene prevalentemente impiegata per la preparazione e la lucidatura a specchio di elementi di raggi e profili.

Caratteristiche:
- Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.
- Risultato eccezionale con paste diamantate per lucidatura e pani di pasta per lucidare di PFERD TOOLS. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max	📦	N. articolo	Denominazione
6	10	3	37	M (medio)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901120	FK SPK 0610/3 M
				H (dura)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100114	FK SPK 0610/3 H
	18	3	33	M (medio)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100118	FK SPK 0618/3 M
				H (dura)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100122	FK SPK 0618/3 H
8	12	3	36	M (medio)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140812	FK SPK 0812/3 M
				H (dura)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100128	FK SPK 0812/3 H
10	18	3	33	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44171013	FK SPK 1018/3 M
				H (dura)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100130	FK SPK 1018/3 H
12	18	3	33	M (medio)	8.000 – 16.000	39.500	10	44141218	FK SPK 1218/3 M
10	18	6	41	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101691	FK SPK 1018/6 M
				H (dura)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100132	FK SPK 1018/6 H
15	20	6	42	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171526	FK SPK 1520/6 M
	30	6	45	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171536	FK SPK 1530/6 M
20	25	6	47	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152025	FK SPK 2025/6 M
25	30	6	45	M (medio)	4.000 – 8.000	19.000	10	47901128	FK SPK 2530/6 M
30	35	6	42	M (medio)	3.200 – 6.350	15.500	10	47901129	FK SPK 3035/6 M

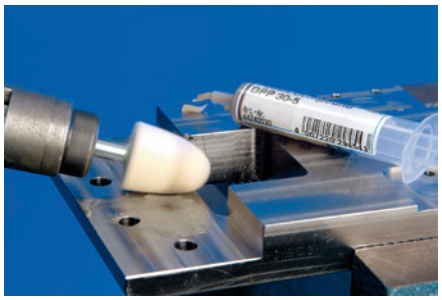
Articolo di fine serie

Utensili per lucidatura
Feltri con gambo FK



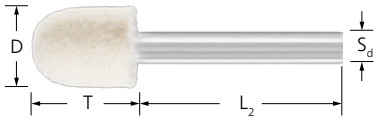
Forma KEL

La forma a cono KEL viene prevalentemente impiegata per la preparazione e la lucidatura a specchio di elementi di raggi.



Caratteristiche:
- Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.
- Risultato eccezionale con paste diamantate per lucidatura e pani di pasta per lucidare di PFERD TOOLS. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	10	3	37	M (medio)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901130	FK KEL 0610/3 M
10	15	3	34	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901133	FK KEL 1015/3 M
		6	40	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901141	FK KEL 1015/6 M
15	20	6	42	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151521	FK KEL 1520/6 M
20	25	6	47	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44182026	FK KEL 2025/6 M
				H (dura)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100190	FK KEL 2025/6 H
	30	6	45	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100192	FK KEL 2030/6 M
				H (dura)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100193	FK KEL 2030/6 H
25	30	6	45	M (medio)	4.000 – 8.000	19.000	10	44101711	FK KEL 2530/6 M
30	35	6	42	M (medio)	3.200 – 6.350	15.500	10	44101721	FK KEL 3035/6 M



Forma WRC

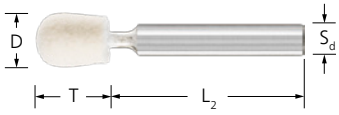
La forma cilindrica con testa a sfera WRC viene prevalentemente impiegata per la preparazione e la lucidatura a specchio di elementi di piccoli contorni concavi.



Caratteristiche:
- Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.
- Utilizzare paste per lucidatura diamantate e pani di pasta per lucidare. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	10	3	36	M (medio)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901099	FK WRC 0610/3 M
8	12	3	43	M (medio)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140813	FK WRC 0812/3 M
10	14	3	35	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44141014	FK WRC 1014/3 M
15	20	6	42	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44131526	FK WRC 1520/6 M
20	25	6	47	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44132026	FK WRC 2025/6 M
25	30	6	45	M (medio)	4.000 – 8.000	19.000	10	44132536	FK WRC 2530/6 M

Utensili per lucidatura
Feltri con gambo FK

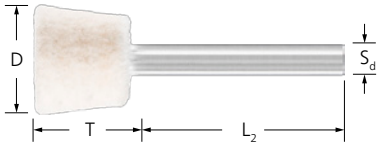


Forma TRE

La forma a goccia TRE viene prevalentemente impiegata per la preparazione e la lucidatura a specchio di piccoli raggi.

Caratteristiche:
- Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.
- Risultato eccezionale con paste diamantate per lucidatura e pani di pasta per lucidare di PFERD TOOLS. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	10	3	37	M (medio)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100272	FK TRE 0610/3 M
8	12	3	36	M (medio)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100276	FK TRE 0812/3 M
10	14	3	35	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100280	FK TRE 1014/3 M
		6	43	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101681	FK TRE 1014/6 M



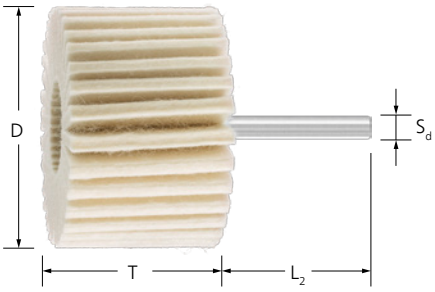
Forma WKN

La forma a cono rovesciato WKN viene prevalentemente impiegata per la preparazione e la lucidatura a specchio di elementi di angoli interni.

Caratteristiche:
- Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.
- Risultato eccezionale con paste diamantate per lucidatura e pani di pasta per lucidare di PFERD TOOLS. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
10	15	3	32	M (medio)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100326	FK WKN 1015/3 M
12	12	3	36	M (medio)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100330	FK WKN 1212/3 M
				H (dura)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100334	FK WKN 1212/3 H
15	15	3	32	M (medio)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100336	FK WKN 1515/3 M
				H (dura)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100338	FK WKN 1515/3 H
20	16	3	28	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100340	FK WKN 2016/3 M
		6	38	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152016	FK WKN 2016/6 M

Utensili per lucidatura
Rulli a lamelle di feltro



FLS

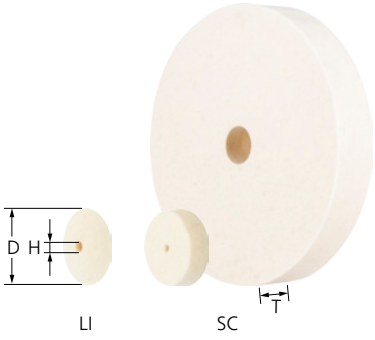
I rulli lamellari in feltro vengono impiegati per la preparazione e la lucidatura a specchio di elementi di piccole e medie dimensioni.



Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Ridotta sollecitazione termica dell'utensile.
- Per ottenere superfici molto fini si possono utilizzare entrambe le versioni una dopo l'altra.
- Utilizzare pani di pasta per lucidare. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
30	20	6	40	W (tenera)	6.300	20.000	5	44383020	FLS 3020/6 W
				H (dura)	6.300	20.000	5	44383021	FLS 3020/6 H
40	20	6	40	W (tenera)	4.750	15.000	5	44384020	FLS 4020/6 W
				H (dura)	4.750	15.000	5	44384021	FLS 4020/6 H
50	30	6	40	W (tenera)	3.800	12.000	5	44385030	FLS 5030/6 W
				H (dura)	3.800	12.000	5	44385031	FLS 5030/6 H
60	40	6	40	W (tenera)	3.150	10.000	5	44386040	FLS 6040/6 W
				H (dura)	3.150	10.000	5	44386041	FLS 6040/6 H
80	50	6	40	W (tenera)	2.400	7.500	5	44388050	FLS 8050/6 W
				H (dura)	2.400	7.500	5	44388051	FLS 8050/6 H

Dischi e lenti in feltro FK SC/LI



FK SC/LI

I dischi e le lenti in feltro vengono prevalentemente impiegate in lavorazione periferica.



Caratteristiche:
- Mantenimento esatto di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Utilizzare paste per lucidatura diamantate e pani di pasta per lucidare. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio compatibile devono essere ordinati a parte.

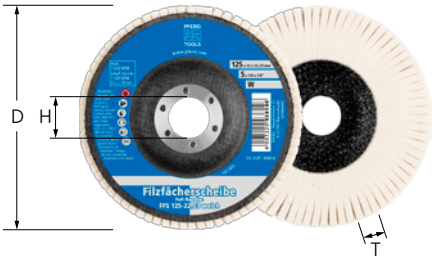
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
Lenti									
17	5	2	H (dura)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367008	FK LI 1705/2 H
22	5	2	H (dura)	4.300 – 8.650	21.700	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367009	FK LI 2205/2 H
Dischi									
17	5	2	M (medio)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367005	FK SC 1705/2 M
20	5	2	M (medio)	5.000 – 10.000	23.500	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367006	FK SC 2005/2 M

Segue alla pagina successiva

Utensili per lucidatura
Dischi e lenti in feltro FK SC/LI

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
30	5	2	M (medio)	3.000 – 6.000	20.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367007	FK SC 3005/2 M
	7	6	M (medio)	3.000 – 6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	44101742	FK SC 3007/6 M
45	9	6	M (medio)	2.000 – 4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	44101732	FK SC 4509/6 M
60	10	6	M (medio)	1.500 – 3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	44316010	FK SC 6010/6 M
80	10	10	M (medio)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	44367010	FK SC 8010/10 M
			MS (inserto in metallo)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	*44330801*	FK SC 8010/10 MS
100	20	10	M (medio)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	44367110	FK SC 10020/10 M
			MS (inserto in metallo)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	*44331002*	FK SC 10020/10 MS
125	20	20	M (medio)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367220	FK SC 12520/20 M
			MS (inserto in metallo)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	*44331252*	FK SC 12520/20 MS
150	25	20	M (medio)	600 – 1.200	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367320	FK SC 15025/20 M
200	30	20	M (medio)	500 – 1.000	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367420	FK SC 20030/20 M

Dischi a lamelle di feltro FFS



FFS

I dischi a lamelle di feltro vengono impiegati per la preparazione e la lucidatura a specchio di elementi di medie e grandi dimensioni.

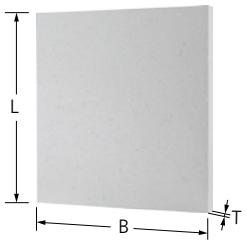


Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Ridotta sollecitazione termica dell'utensile.
- Utilizzare pani di pasta per lucidare. Da ordinare a parte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Versione	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	22	22,23	W (tenera)	1.650	8.350	5	44370115	FFS 115/22,23 W
			H (dura)	1.650	8.350	5	44371115	FFS 115/22,23 H
125	22	22,23	W (tenera)	1.500	7.650	5	44370125	FFS 125/22,23 W
			H (dura)	1.500	7.650	5	44371125	FFS 125/22,23 H

Articolo di fine serie

Utensili per lucidatura
Fogli in feltro FK P



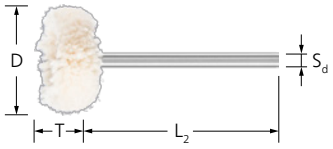
FK P

I fogli in feltro sono ideali per le più svariate applicazioni di lucidatura per l'uso manuale.

Caratteristiche:
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.
- A seconda delle esigenze si possono tagliare o fustellare in modo rapido e semplice ottenendo qualsiasi forma (ad esempio rettangolare, quadrata, a strisce o dischi).

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Versione		N. articolo	Denominazione
250	250	3	M (medio)	1	*44101100*	FK P 250-250-3 M
		6	M (medio)	1	*44101102*	FK P 250-250-6 M
			H (dura)	1	*44101104*	FK P 250-250-6 H
		12	M (medio)	1	*44101106*	FK P 250-250-12 M
			H (dura)	1	*44101108*	FK P 250-250-12 H

Dischi in panno



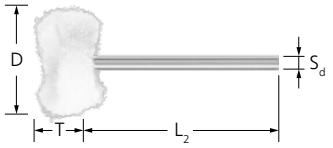
Dischi in panno con gambo, versione cotone

Per la pre-lucidatura e la lucidatura a specchio con paste per lucidatura nella costruzione di stampi e forme. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio compatibile devono essere ordinati a parte.



Caratteristiche:
- Lucidatura a specchio molto fine, depolverizzazione e lucidatura.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270227	TR 2210/3 BW



Dischi in panno con gambo, versione panno in feltro

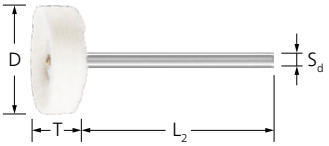
Per la pre-lucidatura e la lucidatura a specchio con paste per lucidatura nella costruzione di stampi e forme. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio compatibile devono essere ordinati a parte.

Caratteristiche:
- Prelucidatura e lucidatura in combinazione con le relative paste per lucidatura.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270228	TR 2210/3 FZ

Articolo di fine serie

Utensili per lucidatura
Dischi in panno

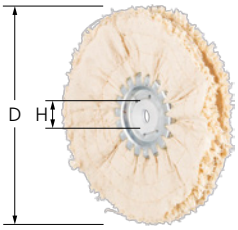


Dischi in panno con gambo, versione flanella

Per la pre-lucidatura e la lucidatura a specchio con paste per lucidatura nella costruzione di stampi e forme. Si adattano perfettamente ai contorni grazie all'elevata flessibilità. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio compatibile devono essere ordinati a parte.

Caratteristiche:
- Lucidatura e lucidatura a specchio in combinazione con le relative paste per lucidatura.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270229	TR 2210/3 FL

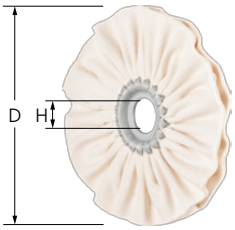


Dischi in panno con foro, versione ST

Per la prelucidatura grossolana con paste per lucidatura. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio compatibile devono essere ordinati a parte.

Caratteristiche:
- Adattamento ottimale ai contorni grazie all'elevata flessibilità.
- Il panno in sisal è adatto per la prima prelucidatura.

D [mm]	Spessore utilizzato [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270802	TR 8010-10 ST
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271003	TR 10010-10 ST
125	10	10	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271253	TR 12510-10 ST
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271503	TR 15010-20 ST
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272003	TR 20010-20 ST



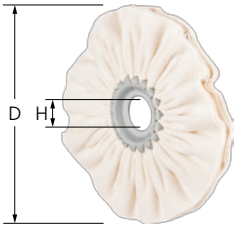
Dischi in panno con foro, versione TH

Per la prelucidatura con paste per lucidatura. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio compatibile devono essere ordinati a parte.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Il panno duro si utilizza per la prelucidatura.

D [mm]	Spessore utilizzato [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270503	TR 5010-6 TH
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270803	TR 8010-10 TH
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271004	TR 10010-10 TH
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271254	TR 12510-20 TH
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271504	TR 15010-20 TH
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272004	TR 20010-20 TH

Utensili per lucidatura
Dischi in panno

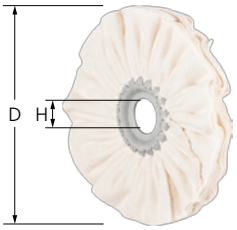


Dischi in panno con foro, versione TW

Per la lucidatura a specchio con paste per lucidatura. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio devono essere ordinati a parte.

Caratteristiche:
- Il panno morbido si utilizza per la lucidatura a specchio.
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.

D [mm]	Spessore utilizzato [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270504	TR 5010-6 TW
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270804	TR 8010-10 TW
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271005	TR 10010-10 TW
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271255	TR 12510-20 TW
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271505	TR 15010-20 TW
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272005	TR 20010-20 TW



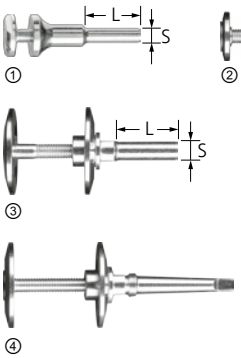
Dischi in panno con foro, versione FL

Per la lucidatura a specchio con paste per lucidatura. Le paste per lucidatura e il perno di bloccaggio devono essere ordinati a parte.

Caratteristiche:
- Si adattano perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Il panno in flanella è adatto per la lucidatura e la lucidatura a specchio.

D [mm]	Spessore utilizzato [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max	Perni di bloccaggio compatibili		N. articolo	Denominazione
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270505	TR 5010-6 FL
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270805	TR 8010-10 FL
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271006	TR 10010-10 FL
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271256	TR 12510-20 FL
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271506	TR 15010-20 FL
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272006	TR 20010-20 FL

Perni di bloccaggio



Perno di bloccaggio per dischi in feltro e dischi in panno BO

Perni di bloccaggio per dischi in feltro e dischi in panno.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.

Immagine	Compatibile con ø foro [mm]	S [mm]	L [mm]	Zona di bloccaggio [mm]		N. articolo	Denominazione
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

Oli per smerigliare e paste per lucidatura
Paste per smerigliare e lucidare



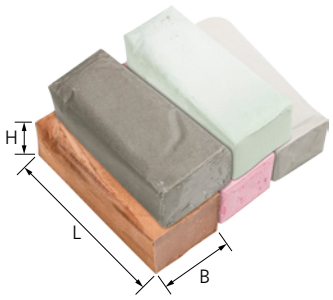
Paste per smerigliare SFP

Paste per smerigliare oleosolubili con granulo carburo di silicio (SiC) altamente tagliente per smerigliare per la massima finitura, ad esempio per le sedi delle valvole, le sedi di cuscinetti di alberi o per la preparazione alla lucidatura con utensili in feltro e dischi in panno.



Caratteristiche:
- Resa elevata.
- Risultato di lavoro rapido.
- Sistema coordinato.

Granulometria	Contenuto [g]		N. articolo	Denominazione
90	250	1	44220090	SFP 90
150	250	1	44220150	SFP 150
280	250	1	44220280	SFP 280
360	250	1	44220360	SFP 360
600	250	1	44220600	SFP 600
800	250	1	44220800	SFP 800



Pani di pasta per lucidare PP

Paste per lucidatura per utensili in feltro e dischi in panno per la prelucidatura e la lucidatura a specchio. Per ottenere superfici molto lucide si deve usare la pasta per prelucidatura (VP) e la pasta per lucidatura a specchio (HPG). Le paste per lucidatura hanno una resa elevata con risultati di lavoro rapidi.



Caratteristiche:
- PP 1, PP 2, PP 3: Utilizzate i dischi in panno versione ST (panno in sisal) per la prima prelucidatura e i dischi in panno versione TH (panno duro) per la prelucidatura.
- PP 4, PP 5: Utilizzate i dischi in panno versione TW (panno morbido) per la lucidatura a specchio e i dischi in panno versione FL (flanella) per la lucidatura a specchio/ lucidatura.

Versione	Utilizzo per	Contenuto [g]	Colore	B [mm]	H [mm]	L [mm]		N. articolo	Denominazione
Confezione grande									
Pre-lucidatura	Acciaio + acciaio inox	1.100	verde	70	50	140	1	44250001	G-PP 1 VP STEELOX
	Alluminio + ottone	1.300	grigio	70	50	140	1	44250002	G-PP 2 VP ALU
	Metalli non ferrosi	1.150	marrone	70	50	140	1	44250003	G-PP 3 VP NON-FERROUS
Lucidatura a specchio	tutti i metalli	1.150	rosa	70	50	140	1	44250004	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Materie plastiche	1.100	beige	70	50	140	1	44250005	G-PP 5 HGP PLAST
Confezione piccola									
Pre-lucidatura	Acciaio + acciaio inox	108	verde	25	30	90	1	44250006	K-PP 1 VP STEELOX
	Alluminio + ottone	142	grigio	25	30	90	1	44250007	K-PP 2 VP ALU
	Metalli non ferrosi	111	marrone	25	30	90	1	44250008	K-PP 3 VP NON-FERROUS
Lucidatura a specchio	tutti i metalli	132	rosa	25	30	90	1	44250009	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Materie plastiche	104	beige	25	30	90	1	44250010	K-PP 5 HGP PLAST

Oli per smerigliare e paste per lucidatura
Paste diamantate per lucidare



Paste diamantate per lucidatura

Le paste per lucidatura diamantate garantiscono una lavorazione rapida e razionale nella costruzione di stampi e forme. Per la lavorazione di materiali molto duri, ad es. il metallo duro e gli acciai temprati. Per l'utilizzo con feltri con gambo o dischi in feltro.

Caratteristiche:
- Diluibili e solubili in acqua e alcool.
- Resa elevata. Risultato di lavoro rapido. Ampia scelta di granulometrie coordinate.

Granulometria [µm]	Contenuto [g]	Colore del tappo		N. articolo	Denominazione
DPP					
30 (grossa) = P 500	5	marrone	1	44240030	DPP 30-5
	20	marrone	1	44240130	DPP 30-20
15 (media) = P 1200	5	blu	1	44240015	DPP 15-5
	20	blu	1	44240115	DPP 15-20
10 (media-fine) = P 2000	5	azzurro	1	44240010	DPP 10-5
	20	azzurro	1	44240011	DPP 10-20
7 (fine) = P 3000	5	rosso	1	44240007	DPP 7-5
	20	rosso	1	44240107	DPP 7-20
3 (molto fine) = P 5000	5	verde	1	44240003	DPP 3-5
	20	verde	1	44240103	DPP 3-20
1 (ultrafine) = P 14000	5	giallo	1	44240001	DPP 1-5
	20	giallo	1	44240002	DPP 1-20
ECO DPP					
30 (grossa) = P 500	10	marrone	1	44240202	DPP ECO 30-10
15 (media) = P 1200	10	blu	1	44240192	DPP ECO 15-10
10 (media-fine) = P 2000	10	azzurro	1	44240182	DPP ECO 10-10
7 (fine) = P 3000	10	rosso	1	44240172	DPP ECO 7-10
3 (molto fine) = P 5000	10	verde	1	44240162	DPP ECO 3-10
1 (ultrafine) = P 14000	10	giallo	1	44240152	DPP ECO 1-10



Diluente speciale per paste per lucidatura diamantate PSP

Questo diluente è utilizzato durante le operazioni di lucidatura, per mantenere uno strato lubrificante tra l'utensile e il pezzo in lavorazione.

Caratteristiche:
- Utilizzare il diluente con parsimonia.
- Una quantità eccessiva di diluente causa la dispersione dei diamanti e riduce l'efficacia della pasta.

Contenuto [ml]		N. articolo	Denominazione
125	1	44250125	PSP 125



Olio per smerigliare per acciaio

Olio per smerigliare per l'utilizzo durante la lavorazione con utensili costituiti da abrasivo flessibile su acciaio. Aumentano la durata degli utensili e impediscono un eccessivo innalzamento della temperatura lubrificando e refrigerando.



Caratteristiche:
- Protegge dalla corrosione.
- Riduce l'aderenza dei trucioli sulla superficie dell'utensile e assicura una migliore qualità della superficie.

Utilizzo per	Contenuto [ml]		N. articolo	Denominazione
Bomboletta spray				
Acciaio	400	1	42200001	410 Fe
Tanica				
Acciaio	1.000	1	42200003	410/1 Fe
	5.000	1	42200004	410/5 Fe



Olio per smerigliare per acciaio inossidabile (INOX)

Olio per smerigliare per l'utilizzo durante la lavorazione con utensili costituiti da abrasivo flessibile su metalli non ferrosi e acciaio inossidabile. Aumentano la durata degli utensili e impediscono un eccessivo innalzamento della temperatura lubrificando e refrigerando.

Caratteristiche:
- Evita che si formino macchie antiestetiche sul pezzo in lavorazione, in particolare sulle superfici in acciaio inossidabile.
- Riduce l'aderenza dei trucioli sulla superficie dell'utensile e assicura una migliore qualità della superficie.

Utilizzo per	Contenuto [ml]		N. articolo	Denominazione
Bomboletta spray				
Metalli non ferrosi, INOX	400	1	42200002	411 NE
Bottiglia/tanica				
Metalli non ferrosi, INOX	1.000	1	42200005	411/1 NE
	5.000	1	42200006	411/5 NE

Oli per smerigliare e paste per lucidatura
Olio per smerigliare



Olio per smerigliare ALU

Olio per smerigliare per l'utilizzo durante la lavorazione con utensili costituiti da abrasivo flessibile su alluminio. Aumentano la durata degli utensili e impediscono un eccessivo innalzamento della temperatura lubrificando e refrigerando.

Caratteristiche:
- Evita che l'utensile abrasivo si intasi.
- Riduce l'aderenza dei trucioli sulla superficie dell'utensile e assicura una migliore qualità della superficie.

Utilizzo per	Contenuto [ml]		N. articolo	Denominazione
Bomboletta spray				
Alluminio	400	1	42200007	412 ALU
Bottiglia/tanica				
Alluminio	1.000	1	42200008	412/1 ALU
	5.000	1	42200009	412/5 ALU

Detergente



Detergente universale UC-S

Detergente universale ad alta efficacia per pulire e sgrassare i pezzi in preparazione alla verniciatura. Rimuove residui di pasta, oli per lavorazione, oli anticorrosione, cere leggere e altre impurità.



Caratteristiche:
- Tensioattivi biodegradabili.
- Tempo di asciugatura breve. Non infiammabile.
- Molto versatile.

Contenuto [ml]		N. articolo	Denominazione
500	1	42200060	UC-S 500



Prodotto per la manutenzione INOX SHINER IS-S

Prodotto per la manutenzione per proteggere e preservare l'acciaio inossidabile, l'alluminio, il vetro e le materie plastiche. Rimuove la polvere, le impronte digitali, l'olio e le leggere incrostazioni di calcare.



Caratteristiche:
- Lascia una pellicola protettiva asciutta e lucida.
- Molto facile da usare. Non lascia aloni.
- Molto versatile.

Contenuto [ml]		N. articolo	Denominazione
500	1	42200055	INOX SHINER IS-S 500

PFERD TOOLS



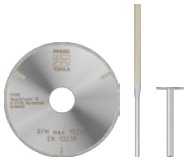
5

Utensili diamantati e CBN

Utensili diamantati e CBN
Indice

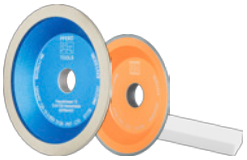
Utensili diamantati e CBN

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 3
- Produzioni individuali per cliente e produzioni speciali 4
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 5
- Materiali 6
- Consigli per la sicurezza e velocità di taglio consigliate 6
- Numero di giri consigliato 8



Utensili diamantati e CBN, legante galvanico

- Lime Hemmung diamantate 9
- Lime ad ago diamantate 11
- Lime rifloirs diamantate 15
- Lime Handy diamantate 16
- Lime diamantate coniche 17
- Lime per meccanica diamantate 18
- Lime diamantate flessibili 19
- Lamine diamantate 20
- Lime diamantate per limatrici manuali 20
- Mole abrasive diamantate 21
- Aghi diamantati 26
- Dischi abrasivi diamantati 27
- Mole abrasive in CBN 27
- Dischi abrasivi in CBN 30
- Dischi da taglio diamantati 31
- Dischi da taglio e mole abrasive diamantati per fonderie 32
- Dischi abrasivi diamantati CC-GRIND SOLID DIAMOND 34
- Mole da affilatura diamantate DUODISC DIAMOND 34
- Lame diamantate per seghetti alternativi 35



Utensili diamantati e CBN, legante resinoide

- Utensili abrasivi diamantati 41
- Utensili abrasivi in CBN 43
- Blocco per ravvivare per utensili diamantati e CBN 44



Utensili diamantati per l'industria edilizia

- Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci 48
- Dischi da taglio diamantati con corona continua per taglio comfort (TURBO) 51
- Dischi da taglio diamantati a corona continua per tagli molto fini 52
- Barra abrasiva per affilatura di dischi da taglio diamantati 53
- Piatti abrasivi 54
- Trapano per perforazione a secco diamantato 54
- Guida per trapani per perforazione a secco diamantati DPD 56
- Disco da taglio Carbide per uso universale 56

Utensili diamantati e CBN
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

DUODISC DIAMOND

Ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS). Utilizzo ottimale per lavori di sgrossatura e di sbavo nei reparti di sbavatura. La geometria del rivestimento consente il taglio di bave e montanti.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni su DUODISC DIAMOND.



Vantaggi:
- Diametro dell'utensile costante.
- Tempi di cambio utensile ridotti grazie alla durata elevata.
- Riduzione al minimo della polvere poiché l'utensile non si usura.

Multi Power Carbide Wheel

Multi Carbide Wheel è un disco da taglio per uso universale, perfetto per applicazioni particolarmente impegnative nel settore edilizio e nel fai-da-te. Grazie ai bordi affilati in grana in metallo duro, questo disco da taglio garantisce un'eccellente qualità di taglio e tempi di lavoro ridotti su diversi materiali, come legno con chiodi, materie plastiche, metalli non ferrosi e materiali per edilizia a secco.



Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sul disco da taglio universale.
- Scelta ideale per materiali diversi.
- Velocità di taglio ottimale, grazie al diametro omogeneo e all'elevato comfort di taglio.
- Lunga durata grazie al particolare legame del granulo in metallo duro con il corpo in acciaio.

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Gli utensili diamantati di PFERD TOOLS sono la soluzione ideale per progetti impegnativi nella lavorazione di materiali duri come calcestruzzo, asfalto, granito o piastrelle. La vasta gamma di prodotti propone l'utensile adatto per ogni applicazione, garantendo risultati ottimali e aumentando la redditività dei vostri progetti edili.



Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sugli utensili diamantati per l'industria edilizia.

Vantaggi:
- Risultati di lavorazione ottimali.
- Massima economicità e sicurezza.
- Vasta gamma per un ampio spettro di applicazioni.

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Utensili diamantati e CBN

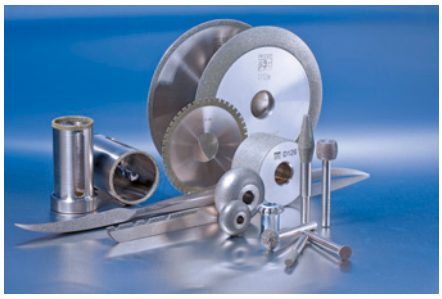
Produzioni individuali per cliente e produzioni speciali

PFERD TOOLS è il consulente specializzato che produce su richiesta per voi utensili diamantati e CBN con legante galvanico.

È possibile produrre praticamente tutte le geometrie di utensile con le differenti granulometrie. Inoltre il legante galvanico permette di produrre in modo economico anche lotti di piccole dimensioni. Grazie alle numerose possibilità la nostra produzione può rispondere con la massima flessibilità alle richieste individuali dei clienti.

I nostri tecnici più esperti saranno lieti di sviluppare insieme a voi, in loco, una soluzione economica adatta alle vostre applicazioni.

Consulenza specializzata con soluzione extradura! Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle produzioni individuali per cliente e sulle produzioni speciali.



Soluzioni specifiche per il cliente, per ghisa grigia e sferoidale



Utensili con gambo

PFERD TOOLS propone Utensili con gambo in diverse forme/geometrie e dimensioni così come filettature con M12 e M16.



Dischi da taglio e abrasivi

I dischi da taglio e i dischi abrasivi diamantati di PFERD TOOLS sono disponibili con diametri fino a 600 mm. Forme e dimensioni (foro, raggio, circonferenza dei fori, etc.) possono essere realizzate su richiesta del cliente.



Mole e rulli abrasivi

La proposta di utensili PFERD TOOLS su richiesta del cliente comprende, oltre ai rulli abrasivi diamantati, anche le mole abrasive diamantate. Queste possono essere realizzate in modo personalizzato con forme, dimensioni e gambi differenti.

1. Analisi dei processi e studio dell'utensile

Contattateci tramite www.pferd.com e prendete appuntamento con i nostri tecnici specializzati e consulenti esperti dell'assistenza clienti.

Se avete già le idee chiare sull'utensile di cui avete bisogno, inviateci un disegno tecnico, uno schizzo quotato e i dati riguardanti l'abrasivo desiderato e la granulometria.

I nostri consulenti **analizzeranno insieme a voi in loco la vostra applicazione** e svilupperanno la vostra soluzione individuale e più economica! Al termine riceverete un'offerta. Possiamo offrirvi un servizio completo di:

2. Produzione

- **Produzione completa**
  A partire dallo studio e dalla progettazione, passando per la produzione del corpo (in acciaio, inox o ottone) e il rivestimento con granuli di diamante o CBN, fino ad arrivare all'equilibratura dell'utensile finito, PFERD TOOLS vi offre tutte le fasi di produzione da un unico fornitore. Una garanzia di massima qualità, flessibilità e consegna nei tempi stabiliti.
- **Nuovo rivestimento**
  È possibile anche applicare il rivestimento in diamante o CBN a corpi in acciaio, acciaio inox o ottone forniti dal cliente.
- **Ripristino del rivestimento**
  PFERD TOOLS propone il ripristino del rivestimento di utensili usurati con corpo in acciaio o acciaio inossidabile, come conveniente alternativa alla produzione completa. Gli utensili con corpo in ottone non possono essere ripristinati.

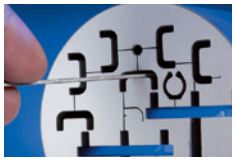
3. Utilizzo

La flessibilità della nostra produzione e la nostra rete logistica globale garantiscono che il vostro nuovo utensile arrivi nei tempi concordati.
Se richiesto, il vostro consulente personale e un tecnico specializzato analizzeranno insieme a voi tutti i parametri di produzione.
La qualità, la performance e l'economicità degli utensili PFERD TOOLS vi convinceranno.

Utensili diamantati e CBN

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

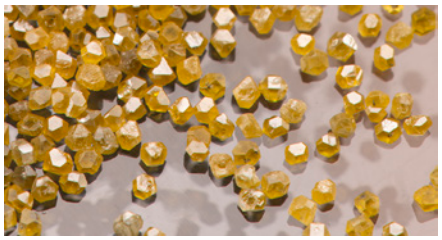
PFERD TOOLS

Applicazione	Materiale	Tipo di lavorazione	Utensili	
Limare 	Acciai temprati, metallo duro, ceramica, vetro, ferrite, leghe di nichel e titanio	Limatura di precisione	Lime diamantate	
		Limatura di precisione con limatrice pneumatica	Lime diamantate per limatrici pneumatiche	
		Lavorazione di superfici concave e convesse	Lime diamantate flessibili	
			Lamine diamantate	
	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)	Sbavare, bisellare e rompere spigoli	Lime per meccanica diamantate, granulometria D 251	
Smerigliare   	Metallo duro, ceramica, vetro, ferrite (materiale magnetico), leghe di nichel e titanio	Lavorazione di fori, raggi, contorni, profili e rasamenti nonché sbavature e bisellature	Mole abrasive con gambo diamantate con legante galvanico	
			Disco abrasivo diamantato CC-GRIND SOLID DIAMOND	
		Lavorazione interna di fori	Mole abrasive con gambo diamantate con legante galvanico, forma cilindrica ZY	
			Dischi abrasivi diamantati con legante galvanico	
	Metallo duro	Affilatura di utensili in metallo duro	Dischi abrasivi diamantati con legante resinoide	
	Acciai temprati a partire da 54 HRC circa	Lavorazione di fori, raggi, contorni, profili e rasamenti nonché sbavature e bisellature	Mole abrasive con gambo in CBN con legante galvanico	
		Lavorazione interna di fori	Mole abrasive con gambo in CBN con legante galvanico, forma cilindrica ZY	
			Dischi abrasivi in CBN con legante galvanico	
	HSS (acciaio superrapido)	Affilatura di utensili in acciaio superrapido	Dischi abrasivi in CBN con legante resinoide	
	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)	Sbavare, bisellare e lavori generici di smerigliatura	Mole abrasive con gambo diamantate con legante galvanico, forma cilindrica con testa a sfera WR, granulometria D 357	
			Disco abrasivo diamantato CC-GRIND SOLID DIAMOND	
	Ghisa grigia e sferoidale	Rimozione di mineralizzazioni, inclusioni e aderenze di sabbia	Mole abrasive con gambo per fonderie	
		Rimozione di mineralizzazioni, inclusioni e aderenze di sabbia e taglio di bave e montanti	DUODISC Diamond	
Tagliare 	Metallo duro, ceramica, vetro, ferrite, leghe di nichel e titanio	Tagliare	Dischi da taglio diamantati, granulometria D 64/D 151	
	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)	Tagliare, rifinire bordi, creare fori e tagliare a misura profili diritti	Dischi da taglio diamantati, granulometria D 357/D 427	
		Tagliare, rifinire bordi, creare fori e tagliare a misura profili curvi	Lame diamantate per seghetti alternativi	
	Ghisa grigia e sferoidale	Taglio di bave, respiri, montanti, materozze, separatori di forma ecc.	Dischi da taglio diamantati, granulometria D 852	

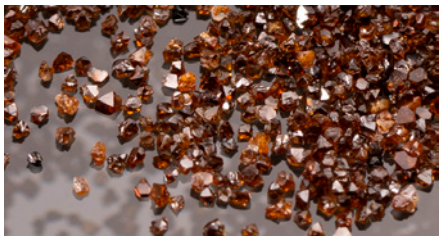
5

Utensili diamantati e CBN
Materiali

Il diamante e il CBN vengono utilizzati quando non è possibile lavorare con gli abrasivi convenzionali come il corindone o il carburo di silicio. Per alcune applicazioni inoltre rappresentano la soluzione più economica. A causa dell'elevata usura chimica, gli utensili diamantati non sono adatti alla lavorazione dell'acciaio. In questi casi vengono impiegati gli utensili in CBN. Questi due abrasivi sono complementari. Nella panoramica a fianco trovate diversi materiali abbinati ai rispettivi abrasivi.



Diamante
- Materiali sintetici duroplastici, in particolare rinforzati con fibre di vetro o carbonio (GFK e CFK)
- Ferrite (materiale magnetico)
- Vetro
- Grafite e carbone per elettrodi
- Ghisa grigia e sferoidale
- Metallo duro
- Superleghe di nichel o titanio
- Ceramica tecnica
- Rivestimenti antiusura (leghe da riportare a spruzzo o tramite saldatura)



CBN
- Acciai da cementazione
- Acciai per cuscinetti a rotolamento e a sfere
- Acciai per utensili
- Altri acciai temprati con durezza a partire da 54 HRC circa

Consigli per la sicurezza e velocità di taglio consigliate

5

Consigli per la sicurezza

L'utilizzatore ha la responsabilità di utilizzare la macchina in modo appropriato e di maneggiare e usare gli utensili nel modo corretto.

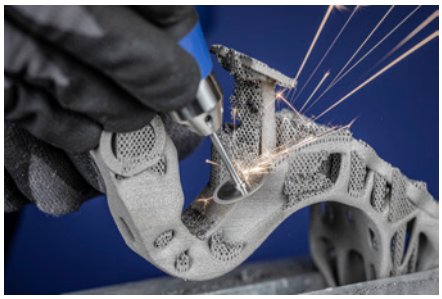

Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!

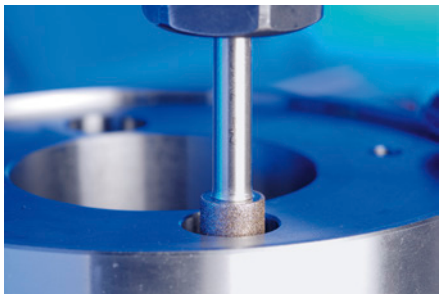

Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Velocità di taglio consigliata

Le velocità di taglio consigliate dipendono dall'applicazione e non devono mai superare la velocità periferica massima consentita. Gli utensili diamantati e CBN con legante galvanico hanno un gran numero di applicazioni. Inoltre la macchina impiegata è un fattore determinante. Per questo motivo non è possibile indicare delle velocità di taglio che siano generalmente valide. Le velocità di taglio qui consigliate sono indicative.

In generale vale la regola:
- Nella smerigliatura a secco non utilizzare utensili diamantati a velocità di taglio troppo elevate per evitare danni termici all'abrasivo.
- Evitare di utilizzare gli utensili CBN al di sotto delle velocità di taglio sotto indicate. La velocità di taglio ottimale è determinante per l'economicità degli utensili.
- Tutti i parametri del processo di smerigliatura devono sempre essere concordanti. Se si modifica la velocità di taglio, si dovrà adeguare l'avanzamento, la profondità di passata e la quantità di refrigerante.
- Gli utensili diamantati e CBN con legante galvanico possono essere impiegati su apposite macchine stazionarie fino a una velocità periferica di 125 m/s.



Utensili diamantati e CBN

Consigli per la sicurezza e velocità di taglio consigliate

			Velocità di taglio [m/s] ▸ 5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Legante galvanico	Diamante	Smerigliatura a secco		8–18 m/s				30–80 m/s per CFK/GFK e ghisa grigia e sferoidale					
		Smerigliatura a umido			15–25 m/s								
	CBN	Smerigliatura a secco			15–25 m/s								
		Smerigliatura a umido				20–40 m/s							
Legante resinoide	Diamante	Smerigliatura a secco			15–20 m/s								
		Smerigliatura a umido				20–30 m/s							
	CBN	Smerigliatura a secco				18–30 m/s							
		Smerigliatura a umido					25–40 m/s						
Legante metallico	Diamante	Smerigliatura a secco		10–15 m/s									
		Smerigliatura a umido			15–30 m/s								
	CBN	Smerigliatura a umido					25–30 m/s						

Utensili diamantati e CBN
Numero di giri consigliato

Diam. ut. [mm]	Velocità di taglio [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Numero di giri arrotondato [giri/min]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Vedere la tabella per il numero di giri consigliato in base al diametro e alla velocità di taglio del vostro utensile.
Esempio:
Mola abrasiva diamantata, diametro: 20 mm
velocità di taglio: 25 m/s
Numero di giri arrotondato: 23.900 giri/min.



Lime Hemmung diamantate, mezzetonde

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126



Lime Hemmung diamantate, a schiena d'asino

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
A schiena d'asino	4	1,2	140	40	D 25	1	*15310143*	DF 3610 D 25
					D 46	1	*15310140*	DF 3610 D 46
					D 91	1	*15310141*	DF 3610 D 91
					D 126	1	*15310142*	DF 3610 D 126



Lime Hemmung diamantate, triangolari

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126

Articolo di fine serie

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lime Hemmung diamantate

Lime Hemmung diamantate, piatte

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126

Lime Hemmung diamantate, quadre

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	*15319142*	DF 3619 D 126

Lime Hemmung diamantate, tonde

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126

Articolo di fine serie

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lime Hemmung diamantate



Set lime Hemmung diamantate

I set di lime Hemmung diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:
Sono comprese rispettivamente una lima Hemmung mezzatonda, triangolare, piatta, quadra e tonda.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126

Lime ad ago diamantate



Lime ad ago diamantate, piatte

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta, extra sottile	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Piatta	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181



Lime ad ago diamantate, piatte con bordi tondi

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta con bordi tondi	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181



Lime ad ago diamantate, piatte a punta

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta a punta	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181

Lime ad ago diamantate, triangolari

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare, extra sottile	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126
Triangolare	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181

Lime ad ago diamantate, quadre

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra, extra sottile	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126
Quadra	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181

Lime ad ago diamantate, mezzetonde

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181



Lime ad ago diamantate, tonde

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda, extra sottile	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126
Tonda	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181



Lime ad ago diamantate, a coltello

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Forma a coltello	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181



Lime ad ago diamantate, a losanga

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
a losanga	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126

Lime ad ago diamantate, a foglia di salvia

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Forma a foglia di salvia	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126



Lime ad ago diamantate, a schiena d'asino

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
A schiena d'asino	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126



Set lime ad ago diamantate

I set di lime ad ago diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:
Sono comprese rispettivamente una lima ad ago piatta, triangolare, quadra, mezzatonda e tonda.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181



Set lime ad ago diamantate

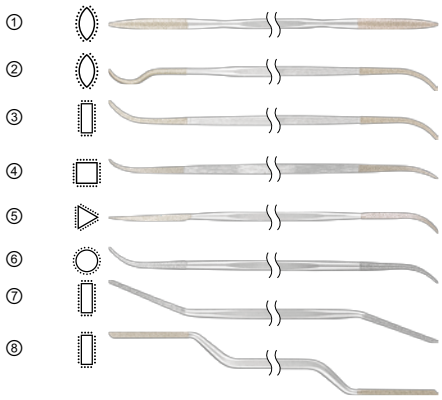
I set di lime ad ago diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:
Sono comprese rispettivamente una lima ad ago piatta, piatta con bordi tondi, piatta a punta, triangolare, quadra, mezzatonda, tonda, a coltello, a losanga, a foglia di salvia e a schiena d'asino.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lime rifloirs diamantate



Lime rifloirs diamantate

Le lime rifloirs diamantate sono utilizzate nella lavorazione di punti difficili da raggiungere e di geometrie complesse. La lunghezza del rivestimento è di 25 mm su entrambi i lati delle lime.

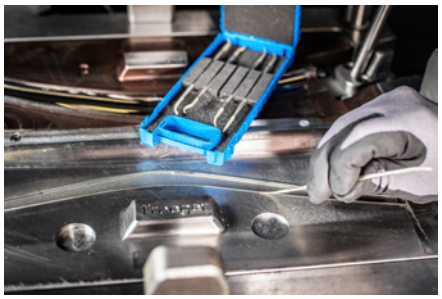
Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Immagine	Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento sui due lati [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
①	Forma a foglia di salvia	3,2	2	150	25	D 91	1	*15215070*	DF 15 D 91
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126
②	Forma a foglia di salvia	3,7	2	150	25	D 91	1	*15216070*	DF 16 D 91
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126
③	Piatta	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126
④	Quadra	2,5	2,5	150	25	D 91	1	*15220070*	DF 20 D 91
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126
⑤	Triangolare	3	-	150	25	D 91	1	*15222070*	DF 22 D 91
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126
⑥	Tonda	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126
⑦	Piatta	3,8	1,6	150	25	D 91	1	*15209141*	DF 914 D 91
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126
⑧	Piatta	4	2	150	25	D 91	1	*15209181*	DF 918 D 91
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126



Set di lime rifloirs diamantate

Il set di lime rifloirs diamantate è confezionato all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.



Contenuto:
Sono comprese rispettivamente una lima rifloirs per tipo a foglia di salvia, piatta, quadra, triangolare, tonda.

Caratteristiche:
- Robusto astuccio in plastica a protezione dai danni.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126

Articolo di fine serie

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lime Handy diamantate





Lime Handy diamantate, piatte

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181





Lime Handy diamantate, mezzetonde

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181





Lime Handy diamantate, triangolari

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181



Lime Handy diamantate, quadre

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181



Lime Handy diamantate, tonde

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181



Set di lime Handy diamantate

I set di lime Handy diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che protegge gli utensili da danni e corrosione. Ottimi per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:
Sono comprese rispettivamente una lima Handy piatta, mezzatonda, triangolare, quadra e tonda.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181

Lime diamantate coniche



Lime diamantate coniche

Le lime diamantate coniche vengono impiegate nella costruzione di stampi nei profili particolarmente stretti e profondi. Grazie al gambo forgiato si possono utilizzare anche senza manico.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Largh. A [mm]	Spessore B [mm]	Spessore B_1 [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lime per meccanica diamantate



Lime per meccanica diamantate, piatte

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria	1	N. articolo	Denominazione
Piatta	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126
					D 151	1	*15401151*	DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251



Lime per meccanica diamantate, triangolari

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria	1	N. articolo	Denominazione
Triangolare	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126
				D 151	1	*15403151*	DF 1132/100 D 151
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251



Lime per meccanica diamantate, quadre

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria	1	N. articolo	Denominazione
Quadra	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151

Articolo di fine serie

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lime per meccanica diamantate



Lime per meccanica diamantate, mezzetonde appuntite

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda appuntita	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126
					D 151	1	*15405151*	DF 1152/100 D 151
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251



Lime per meccanica diamantate, tonde

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

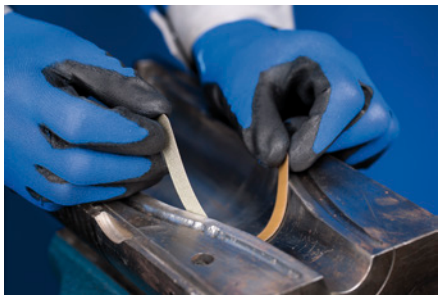
Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151

Lime diamantate flessibili



Lime diamantate flessibili

Le lime diamantate flessibili si adattano alla superficie da lavorare. Per la loro flessibilità sono ideali per lavorare concavità e convessità con raggi piccoli.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Rivestimento	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,5	14	165	un lato	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Lamine diamantate



Lamine diamantate

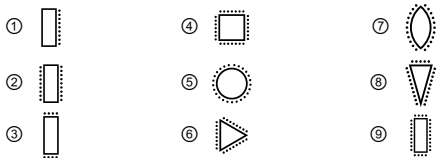
Le lamine diamantate sono perfette per lavorare superfici grandi. Permettono di lavorare con facilità i contorni convessi e concavi.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Rivestimento	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,7	30	170	completo	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	completo	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126

Lime diamantate per limatrici manuali





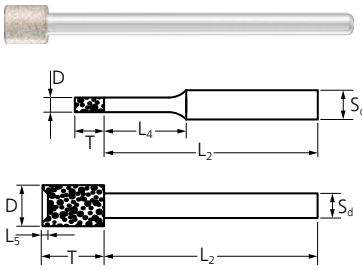
Lime diamantate per limatrici manuali

Le lime diamantate per limatrici manuali sono adatte per l'uso manuale e stazionario. Il diametro gambo delle lime diamantate è di 3 mm.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Immagine	Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento sui due lati [mm]	Rivestimento	Granulometria		N. articolo	Denominazione
②	Piatta	2	1	50	15	due lati	D 126	1	*15653102*	DF 5310 D 126
		3	1	50	15	due lati	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		4	1	50	15	due lati	D 126	1	*15653122*	DF 5312 D 126
		5	2	50	15	due lati	D 126	1	*15653132*	DF 5313 D 126
				60	25	due lati	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Piatta	0,5	4	50	15	frontale	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Tonda	1	-	50	15	completo	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
		2	-	50	15	completo	D 126	1	*15653352*	DF 5335 D 126
				60	25	completo	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
		3	-	50	15	completo	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
				60	25	completo	D 126	1	*15653432*	DF 5343 D 126
		4	-	50	15	completo	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126
				60	25	completo	D 126	1	*15653472*	DF 5347 D 126
⑦	Forma a foglia di salvia	3,5	2	50	15	completo	D 126	1	*15653562*	DF 5356 D 126
		6	3	60	25	completo	D 126	1	*15653622*	DF 5362 D 126
⑥	Triangolare	2	-	50	15	completo	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
		3,5	-	50	15	completo	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	completo	D 126	1	*15653712*	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	completo	D 126	1	*15653752*	DF 5375 D 126
④	Quadra	1,5	1,5	50	15	completo	D 126	1	*15653902*	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	completo	D 126	1	*15653912*	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	completo	D 126	1	*15653922*	DF 5392 D 126
⑨	Piatta conica	3,3	1	55	16	completo	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	completo	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	completo	D 126	1	*15601064*	DF 0106/73 D 126

Articolo di fine serie



Forma cilindrica ZY

La forma cilindrica ZY è adatta alla lavorazione di fori, raggiature e profili, sia in uso manuale, sia in uso stazionario.

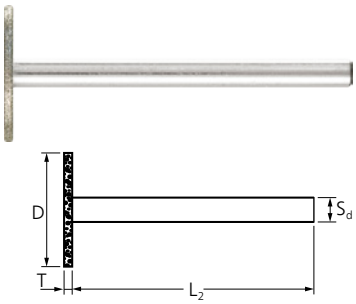


Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	*36001206*	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126
1,4	4	3	36	9	D 64	5	*36001406*	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D126
2	4	3	36	10	D 64	5	*36002006*	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	*36002609*	DZY-A 2,6-4/3 D 91
					D 126	5	*36002610*	DZY-A 2,6-4/3 D 126
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
4,5	5	3	45	-	D 91	5	*36004509*	DZY-N 4,5-5/3 D 91
					D 126	5	*36004510*	DZY-N 4,5-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	*36006018*	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126

Segue alla pagina successiva

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36008018*	DZY-N 8,0-8/6 D 181
9	8	6	52	-	D 126	1	*36009010*	DZY-N 9,0-8/6 D 126
10	8	6	52	-	D 91	1	*36010009*	DZY-N 10,0-8/6 D 91
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36010018*	DZY-N 10,0-8/6 D 181
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36012018*	DZY-N 12,0-8/6 D 181
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126



Forma speciale ZY

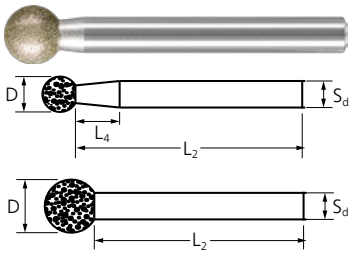
La forma speciale ZY è ideale per molare gole e scanalature in punti difficili da raggiungere.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

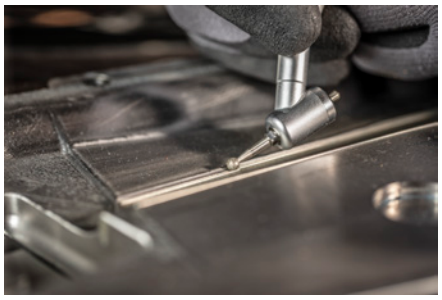
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64
				D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91

Articolo di fine serie



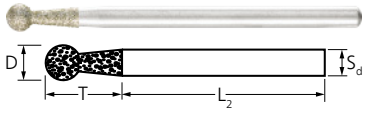
Forma a sfera KU

La forma a sfera KU spesso viene usata manualmente. Adatta a eseguire lavori di incisione, smerigliatura di profili, sbavo.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
1	3	44	10	D 64	5	*36201006*	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	5	*36201018*	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 64	5	*36202006*	DKU-A 2,0/3 D 64
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	5	*36202018*	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	5	*36203006*	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
				D 181	5	*36203018*	DKU-A 3,0/3 D 181
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126

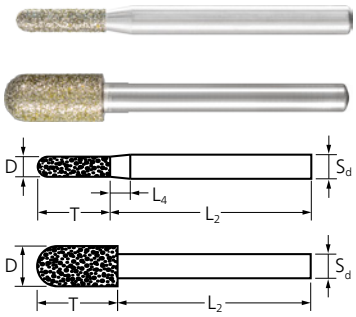


Forma speciale KU

Spesso utilizzato per lo sbavo manuale di profilati sintetici. Lo strato abrasivo la ricopre anche nel sottotesta e lungo la porzione di gambo scaricato. La forma speciale la rende ideale per la lavorazione dei profilati.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181

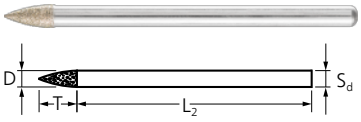


Forma cilindrica con testa a sfera WR

La forma cilindrica con testa a sfera WR è indicata principalmente per uso manuale e può essere utilizzata per le più svariate operazioni di sbavatura e molatura.

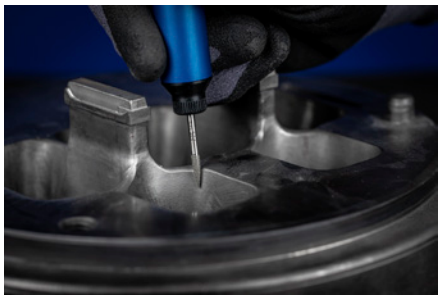
Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357



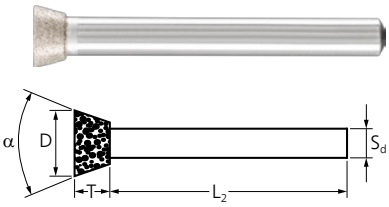
Forma a ogiva SPG

La forma a ogiva SPG è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori e per eseguire lavori di incisione.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126



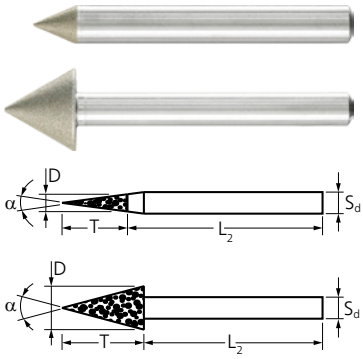
Forma cilindrica con testa arrotondata WR

La forma a tazza KT è particolarmente adatta alla lavorazione di profilati, superfici piane e sporgenze.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126
10	5	30	6	50	D 126	1	*36461010*	DKT 10,0-30°/6 D 126

Articolo di fine serie



Forma a cono appuntito SK

La forma a cono appuntito SK è indicata soprattutto per la finitura di fori da centro e nello smusso di angoli.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	45	7	6	50	D 64	1	*36476007*	DSK 6,0-7°/6 D 64
					D 126	1	*36476026*	DSK 6,0-7°/6 D 126
	26	12	6	50	D 64	1	*36476012*	DSK 6,0-12°/6 D 64
					D 126	1	*36476120*	DSK 6,0-12°/6 D 126
	21	15	6	50	D 64	1	*36476015*	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 64	1	*36476006*	DSK 6,0-30°/6 D 64
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126



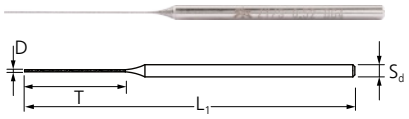
Set di mole abrasive diamantate

Il set comprende dieci mole abrasive con gambo diamantate con granulometria D 126 nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto:
Sono comprese una mola abrasiva diamantata per tipo DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 e DKT 3,0-8°/3 D 126.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126



Forma cilindrica ZY/S

Ideale per rimuovere le impurità da fori di piccole dimensioni in punti difficili da raggiungere. Area del rivestimento flessibile grazie alla particolare geometria degli utensili. Adatto sia per l'uso manuale che per l'uso con utensili rotanti manuali.

Caratteristiche:
- Sono eccezionalmente idonei per la smerigliatura e per la pulitura di fori piccoli.
- Per risultati ottimali si consiglia di inserire dapprima la lima ad ago diamantata nel foro e aumentare quindi lentamente il numero di giri.
- Per garantire una lunga durata delle mole si consiglia di evitare sollecitazioni laterali elevate.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L1 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64



Set di aghi diamantati

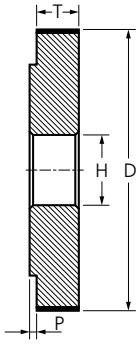
Il set contiene otto aghi diamantati, suddivisi in quattro coppie. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

Contenuto:
Il set è costituito da due pezzi per tipo DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

S_d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	fine	1	36476059	D-Set/3 D46/64





Dischi abrasivi 1A1

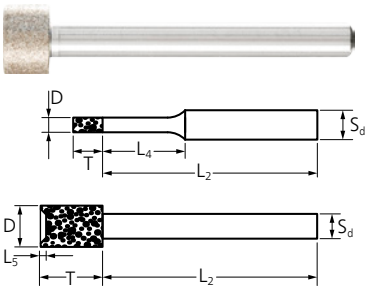
I dischi abrasivi diamantati vengono utilizzati su macchine stazionarie. Sono dotati di un bordo che permette di montare e allineare con precisione il disco con il mandrino della macchina. Scegliendo un mandrino robusto è possibile lavorare in modo ottimale fori profondi o l'interno di aperture molto lunghe.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

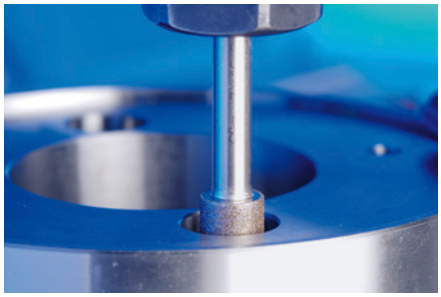
D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
18	10	8	2	D 151	1	*36618015*	D1A1 18-10-8 D 151
20	10	8	2	D 151	1	*36622015*	D1A1 20-10-8 D 151
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151

Mole abrasive in CBN



Forma cilindrica ZY

La forma cilindrica ZY è adatta alla lavorazione di fori, raggiature e profili, sia in uso manuale, sia in uso stazionario.



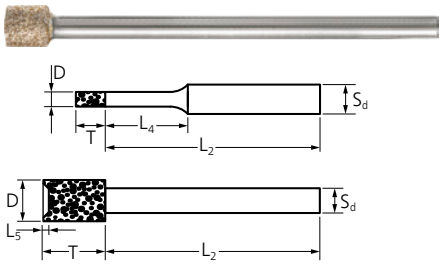
Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126
1,2	4	3	36	9	B 64	5	*36101206*	BZY-A 1,2-4/3 B 64
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B126
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126
1,6	4	3	36	10	B 64	5	*36101606*	BZY-A 1,6-4/3 B 64
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126
1,8	4	3	36	10	B 126	5	*36101810*	BZY-A 1,8-4/3 B 126
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126
2,2	4	3	36	14	B 126	5	*36102210*	BZY-A 2,2-4/3 B 126
2,4	4	3	36	14	B 64	5	*36102406*	BZY-A 2,4-4/3 B 64
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126
2,6	4	3	36	14	B 64	5	*36102606*	BZY-A 2,6-4/3 B 64

Segue alla pagina successiva

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Mole abrasive in CBN

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
2,6	4	3	36	14	B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126
2,8	4	3	36	14	B 126	5	*36102810*	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 64	5	*36104006*	BZY-N 4,0-5/3 B 64
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	*36109010*	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	*36113010*	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126



Mole cilindriche con gambo in metallo duro

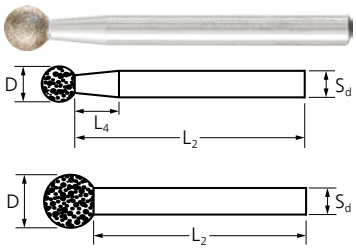
Le mole cilindriche con gambo in metallo duro sono utilizzate su macchine stazionarie per eseguire lavorazioni di rettifica interna. Se utilizzate per eseguire lavorazioni interne, le mole con gambo in metallo duro asportano una quantità maggiore di materiale, ottengono una migliore qualità della superficie e durano più a lungo.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

Articolo di fine serie

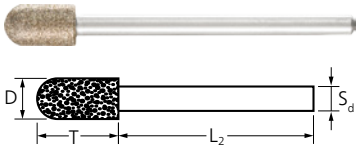


Forma a sfera KU

Le mole con gambo a forma sferica in CBN vengono spesso impiegate nella produzione di incisioni o profili e utilizzate anche per lo sbavo.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
1	3	44	10	B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126
3	3	42	6	B 64	5	*36303006*	BKU-A 3,0/3 B 64
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126

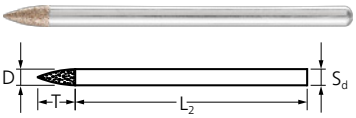


Forma cilindrica con testa a sfera WR

La forma cilindrica con testa arrotondata WR è indicata principalmente per uso manuale e può essere utilizzata per le più svariate operazioni di sbavatura e molatura.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126

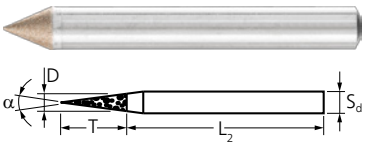


Forma a ogiva SPG

La forma a ogiva SPG è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori e per eseguire lavori di incisione.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126



Forma a cono appuntito SK

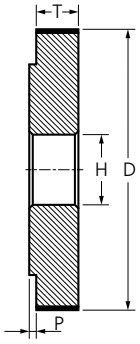
La forma a cono appuntito SK è indicata soprattutto per la finitura di fori da centro e nello smusso di angoli.

Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64

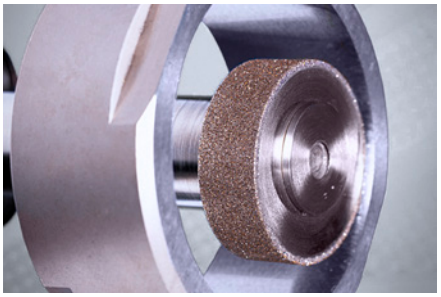
Articolo di fine serie





Dischi abrasivi 1A1

I dischi abrasivi in CBN vengono utilizzati su macchine stazionarie. Sono dotati di un bordo che permette di montare e allineare con precisione il disco con il mandrino della macchina. Scegliendo un mandrino robusto è possibile lavorare in modo ottimale fori profondi o l'interno di aperture molto lunghe.



Caratteristiche:
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151
40	10	10	2	B 151	1	*36724015*	B1A1 40-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151

Articolo di fine serie

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Dischi da taglio diamantati



Forma D (rivestimento continuo)

Lo strato continuo è particolarmente adatto per effettuare tagli molto fini.



Forma G (con segmenti di protezione)

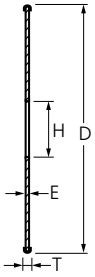
Lo strato continuo con segmenti di protezione è ottimale per tagli precisi e privi di deformazioni.



Forma S 2 (segmentata)

La segmentazione facilita lo scarico dei trucioli.





Dischi da taglio diamantati

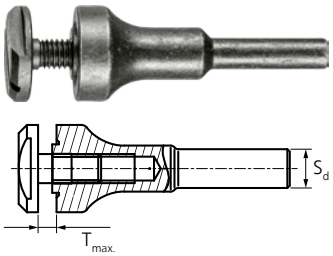
I dischi da taglio diamantati con legante galvanico vengono utilizzati soprattutto per il taglio di materiali duri come metallo duro, ceramica e materiali plastici rinforzati in vetroresina (GFK/CFK).



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Segmento di prot. per lato	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Materiali duri come ad es. vetro, ceramica o metallo duro									
22	0,5	0,3	1,7	D	nessuno	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	nessuno	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	nessuno	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	10	D	nessuno	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
			6	D	nessuno	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	nessuno	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD
Materie plastiche rinforzate con fibre (GFK e CFK) nonché ceramica in crudo e verde									
50	2	1	10	D	nessuno	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
			6	D	nessuno	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
75	2	1	10	D	nessuno	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	nessuno	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	nessuno	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	nessuno	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	nessuno	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	nessuno	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

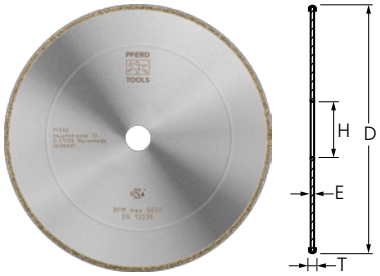


Perno di bloccaggio per dischi da taglio diamantati

Accessori per il montaggio dei dischi da taglio diamantati fino al diametro 75 mm compreso.

S_d [mm]	Compatibile con foro ø [mm]	T_{max} [mm]	N. giri max [mm]		N. articolo	Denominazione
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3

Dischi da taglio e mole abrasive diamantati per fonderie



Dischi da taglio diamantati per ghisa grigia e sferoidale

I dischi da taglio diamantati con legante galvanico con granulometria D 852 sono ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS) nonché per l'uso su robot. Vantano una durata straordinaria.



Caratteristiche:

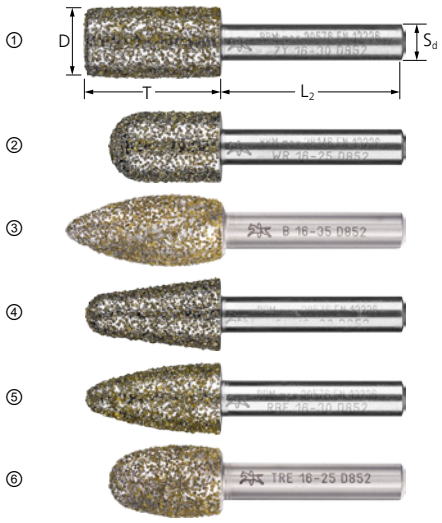
- Ideale per lavorare zone ribassate, grazie al diametro costante dell'utensile.
- Rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni.
- Grazie alla struttura monostrato e ai trucioli grandi, genera pochissima polvere.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Segmento di prot. per lato	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS)									
230	3,8	1,8	22,23	D	nessuno	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	nessuno	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico

Dischi da taglio e mole abrasive diamantati per fonderie

PFERD TOOLS



Mole abrasive diamantate per ghisa grigia e sferoidale

Le mole abrasive diamantate con granulometria D 852 sono ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS). Vantano una durata eccezionale.



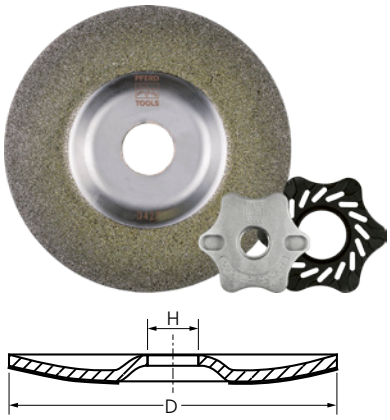
- Rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni grazie al diamante, un abrasivo straordinariamente duro.
- Genera minori polveri grazie alla stabilità di forma dell'utensile (non presenta usura propria).

Caratteristiche:

- Molatura rapida e aggressiva con la massima capacità di asportazione.

Immagine	D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica ZY								
①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852
Forma cilindrica con testa a sfera WR								
②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852
Forma a fiamma B								
③	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852
Forma a cono KEL								
④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852
Forma ad albero RBF								
⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852
Forma a goccia TRE								
⑥	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico
Dischi abrasivi diamantati CC-GRIND SOLID DIAMOND



CC-GRIND SOLID DIAMOND

Il disco CC-GRIND SOLID DIAMOND è stato appositamente sviluppato per applicazioni su materiali duri, che non è possibile lavorare con utensili convenzionali in corindone oppure carburo di silicio.

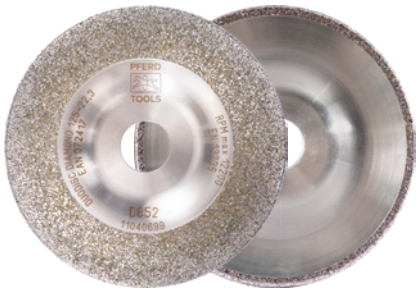


Caratteristiche:
- Molatura rapida e aggressiva con la massima capacità di asportazione.
- Rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni grazie al diamante, un abrasivo straordinariamente duro.
- Genera minori polveri grazie alla stabilità di forma dell'utensile (non presenta usura propria).

D [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Set di flange compatibili SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14						
115	22,23	D 427	13.300	1	*36611542*	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427
		D 852	13.300	1	*36611585*	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

5

Mole da affilatura diamantate DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS). Utilizzo ottimale per lavori di sgrossatura e di sbavo nei reparti di sbavatura. La geometria del rivestimento consente il taglio di bave e montanti.

Caratteristiche:
- Diametro dell'utensile costante.
- Tempi di cambio utensile ridotti grazie alla durata elevata.
- Riduzione al minimo della polvere poiché l'utensile non si usura.

D [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	22,23	D 852	12.200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10.200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852

Articolo di fine serie



Lame diamantate per seghetti alternativi

Le lame diamantate per seghetti alternativi sono ideali per la lavorazione di materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK). Direzione di taglio variabile per creare le più diverse geometrie e lunga durata. Adatte per praticare aperture e per il taglio.



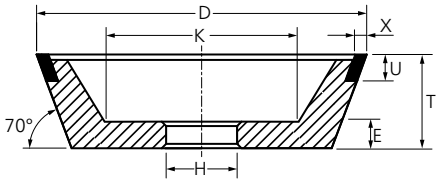
Lunghezza totale [mm]	Larghezza totale [mm]	Lungh. rivesti-mento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357

Utensili diamantati e CBN, legante resinoide

Utensili e soluzioni specifiche per il cliente

Oltre agli utensili diamantati e CBN direttamente disponibili da magazzino, sono possibili anche soluzioni su richiesta del cliente. Nella vostra richiesta vi preghiamo di indicare il materiale da lavorare, l'applicazione nonché la macchina utilizzata.

Nelle seguenti tabelle sono indicate tutte le forme e misure disponibili. Dove sono presenti le misure separate da barre si prega di scegliere la misura desiderata.



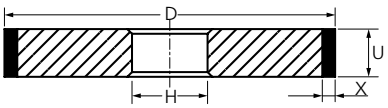
Legenda delle abbreviazioni

α	= angolo del corpo base
D [mm]	= diametro esterno
E [mm]	= spessore del fondo
H [mm]	= diametro del foro
J [mm]	= diametro minore
K [mm]	= diametro interno
L_2 [mm]	= lunghezza gambo
L_4 [mm]	= lunghezza della zona ribassata
R [mm]	= raggio
S_1 [mm]	= lunghezza della zona ribassata
S_d [mm]	= diametro del gambo
T [mm]	= larghezza totale
U [mm]	= larghezza dello strato
W [mm]	= larghezza del bordo abrasivo
X [mm]	= spessore utile dello strato abrasivo

Utensili diamantati e CBN, legante resinoide

Utensili e soluzioni specifiche per il cliente

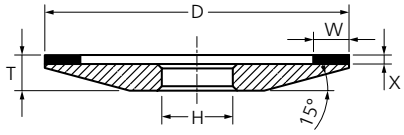
Forma 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Si prega di specificare
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Esempio di ordine: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

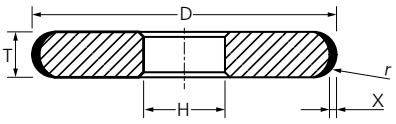
Forma 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Esempio di ordine: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

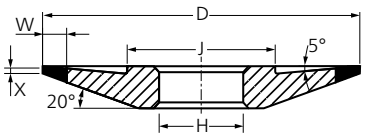
Forma 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Si prega di specificare
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Esempio di ordine: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

Forma 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Si prega di specificare	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Esempio di ordine: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

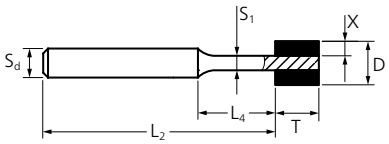
Su richiesta sono disponibili altre misure.

Utensili diamantati e CBN, legante resinoide

Utensili e soluzioni specifiche per il cliente

PFERD TOOLS

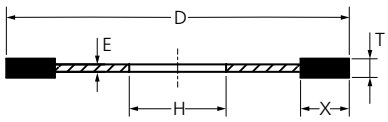
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	S_1 [mm]	L_4 [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Esempio di ordine: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

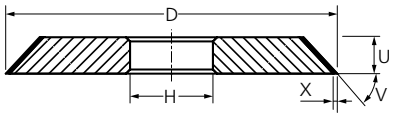
Forma 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5	Si prega di specificare	0,8
125	1	5		0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Esempio di ordine: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

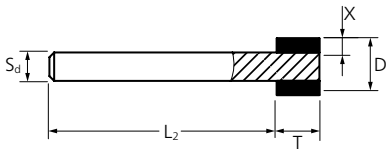
Forma 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	da 20° a 89°	Si prega di specificare
75	6 / 8 / 10		Si prega di specificare	
100	8 / 10			
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Esempio di ordine: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

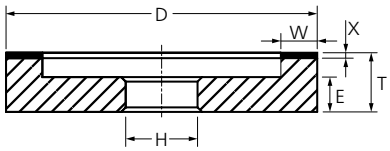
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Esempio di ordine: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

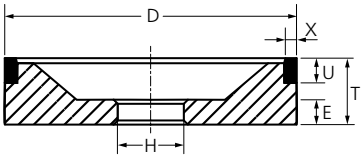
Forma 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Esempio di ordine: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forma 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Si prega di specificare	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

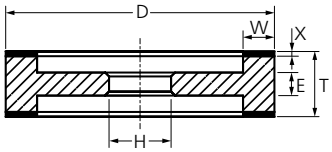
Esempio di ordine: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Su richiesta sono disponibili altre misure.

Utensili diamantati e CBN, legante resinoide

Utensili e soluzioni specifiche per il cliente

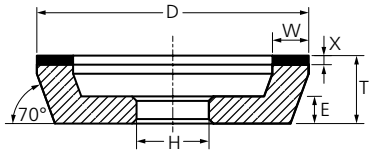
Forma 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Si prega di specificare	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Esempio di ordine: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

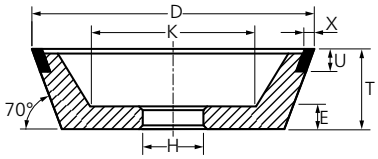
Forma 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Esempio di ordine: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

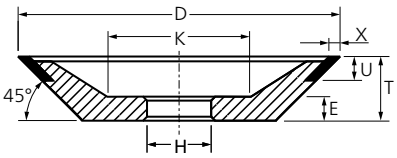
Forma 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Si prega di specificare	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Esempio di ordine: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

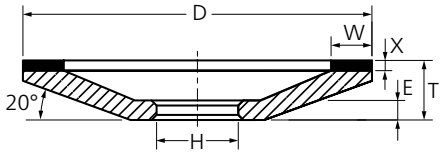
Forma 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Si prega di specificare	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Esempio di ordine: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

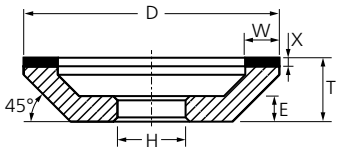
Forma 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Esempio di ordine: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

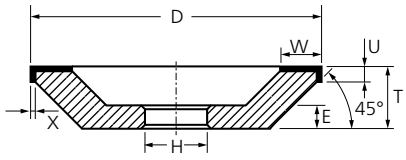
Forma 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Esempio di ordine: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forma 12C9

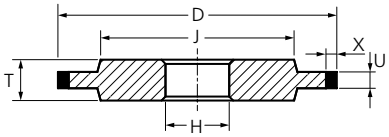


D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Si prega di specificare	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

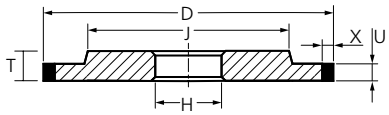
Esempio di ordine: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Su richiesta sono disponibili altre misure.

Forma 14A1



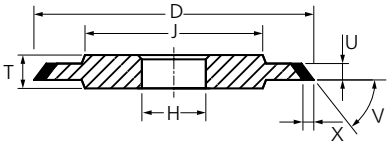
Forma 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Si prega di specificare	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Esempio di ordine: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Forma 14V1

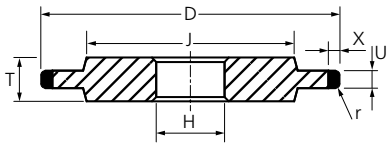


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	da 20° a 89°	Si prega di specificare	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		Si prega di specificare		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Esempio di ordine: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Su richiesta sono disponibili altre misure.

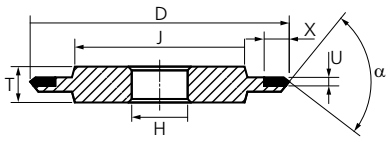
Forma 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Si prega di specificare	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

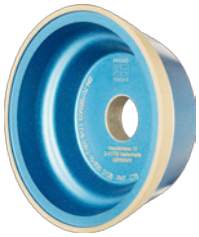
Esempio di ordine: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

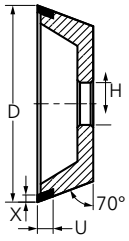
Forma 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Si prega di specificare	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Esempio di ordine: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125





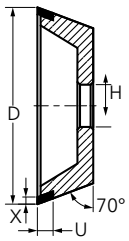
Forma 11V9, legante PHT

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75





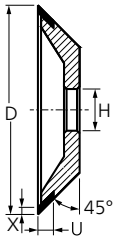
Forma 11V9, legante PHST

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco. Il legante PHT consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti. Il legante PHST sopporta sollecitazioni molto elevate, ad es. per forti avanzamenti e profondità di passata, ma abbrevia la durata dell'utensile.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

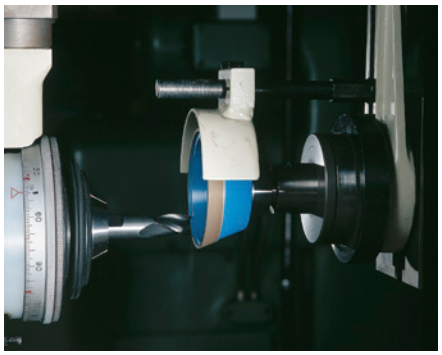
Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75





Forma 12V9

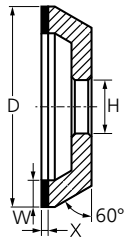
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.



Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	*68612021*	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75





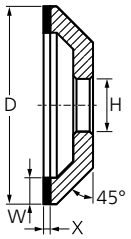
Forma 11A2/60°

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75





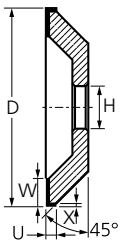
Forma 12A2/45°

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50





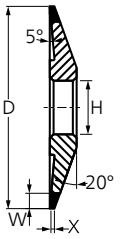
Forma 12C9

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75



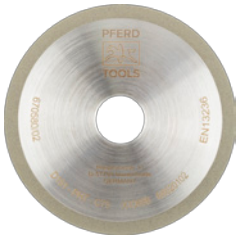


Forma 4BT9

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75



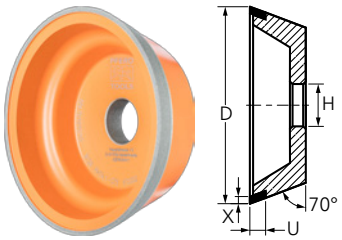
Forma 1A1R

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75

Utensili abrasivi in CBN

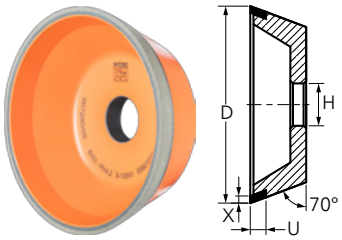


Forma 11V9

PH 4.1 è un legante in resina fenolica ad alto rendimento. Durata elevatissima e adatto per smerigliatura a umido e a secco. Solo per 11V9 e 12V9 fino a ø 150 mm.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	*68664101*	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75

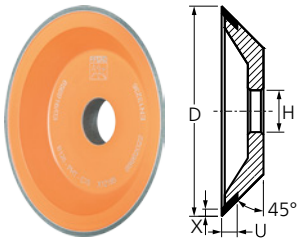


Forma 11V9, legante PH 4.2

PH 4.2 è un legante ad alto rendimento per smerigliatura a secco con raffreddamento e poco avanzamento. Solo per 11V9 e 12V9 fino a ø 150 mm.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2



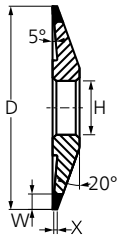
Forma 12V9

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

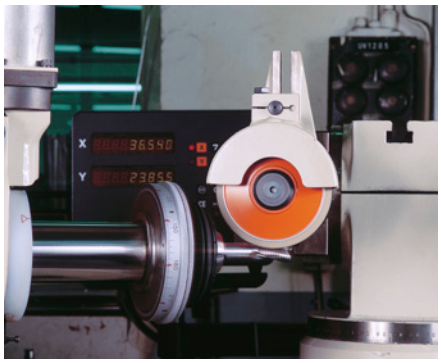
Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	*68662022*	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75





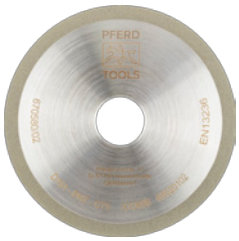
Forma 4BT9

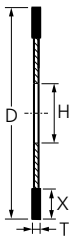
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.



Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75





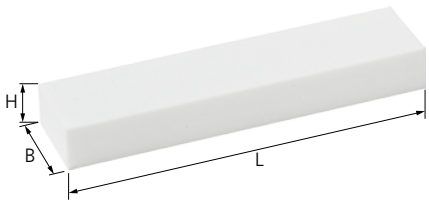
Forma 1A1R

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:
- Le caratteristiche del legante resinoide possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100

Blocco per ravvivare per utensili diamantati e CBN



Blocco per ravvivare

Serve a ripristinare la taglienza dei dischi abrasivi diamantati e CBN con legante resinoide. Il blocco per ravvivare viene prima impregnato di una sostanza refrigerante e poi utilizzato. Durante la molatura riacquista velocemente la taglienza originaria.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413

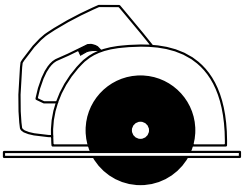
Utensili diamantati per l'industria edilizia
Informazioni generali

Nel settore altamente esigente dell'edilizia, precisione, efficienza e durata sono fondamentali. Quando si tratta di lavorare materiali duri come calcestruzzo, asfalto, granito o piastrelle, gli utensili tradizionali mostrano ben presto i loro limiti. Qui entrano in gioco gli utensili diamantati di PFERD TOOLS: la soluzione ideale per progetti impegnativi. Con gli utensili diamantati di PFERD TOOLS si ottengono tagli puliti e precisi e risultati superficiali perfetti, anche nelle applicazioni più difficili.

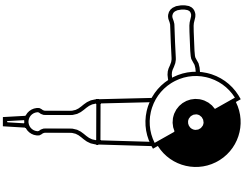
La vasta gamma di utensili diamantati per l'industria edilizia comprende, oltre ai dischi da taglio anche punte per perforazione a secco e piatti abrasivi nelle diverse versioni, appositamente studiati per l'applicazione e il materiale da lavorare. Affidatevi alla comprovata qualità PFERD TOOLS per rendere i vostri progetti di costruzione più efficienti, sicuri e di successo.



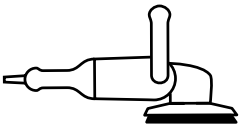
Macchine compatibili



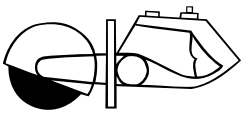
Sega circolare manuale



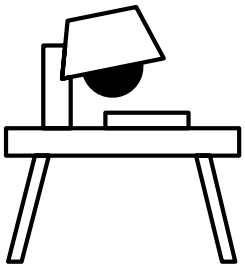
Smerigliatrici angolari



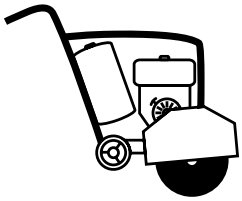
Levigatrice per calcestruzzo



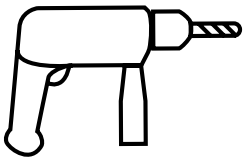
Mototroncatrice



Sega circolare da banco



Tagliagiunti



Trapano

5

Utensili diamantati per l'industria edilizia
Informazioni generali

Consigli per la sicurezza

- Attenersi sempre alle limitazioni per l'utilizzo, alle indicazioni di sicurezza e alle avvertenze:


Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Indossare maschera antipolvere!


Utilizzare i guanti!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!


Non utilizzare per smerigliatura laterale!


Non utilizzare se danneggiato!



Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi , oSa)

Insieme ad altri produttori di chiara fama PFERD TOOLS si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende membro dell'organizzazione per la sicurezza degli utensili abrasivi (oSa), garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti. Gli utensili PFERD TOOLS sono contrassegnati dal marchio oSa. Scansionate il codice QR per maggiori informazioni.

Normativa di sicurezza:

- Gli utensili diamantati di PFERD TOOLS soddisfano i più rigorosi requisiti di sicurezza in conformità con la Norma EN 13236 "Requisiti di sicurezza per utensili abrasivi con diamante o nitrito di boro".

Confezione POS

PFERD TOOLS propone utensili diamantati per l'industria edilizia in pratiche confezioni singole. Tutti gli utensili diamantati in confezione POS sono contrassegnati con il suffisso "POS" nella descrizione.

Vantaggi:

- Il pratico foro sulla confezione è ottimale per la presentazione del prodotto sulla parete di un espositore di vendita.
- Buona riconoscibilità del prodotto grazie alla finestrella.



Dischi da taglio diamantati per l'industria edilizia

I dischi da taglio diamantati di PFERD TOOLS vengono prodotti osservando i più rigorosi standard di qualità e di sicurezza. Garantiscono risultati di taglio ottimali e permettono di lavorare in modo economico diversi materiali, ad es. calcestruzzo, calcestruzzo lavato, klinker, pietre dure, granito e altri materiali edili abrasivi. L'ampia gamma di prodotti offre l'utensile risolutivo ottimale per qualsiasi tipo di lavorazione.



Utensili diamantati per l'industria edilizia
Dischi da taglio diamantati per l'industria edilizia

Legenda delle descrizioni articolo

DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF
① ② ③ ④ ⑤

① **Denominazione e forma dell'utensile:** (vedere le figure a destra)

② **Diametro esterno:** ø esterno D in [mm]

③ **Larghezza disco:** larghezza disco T in [mm]

④ **Diametro foro:** ø foro H in [mm]

⑤ **Linea prodotti PFERD TOOLS:** linea universale PSF

La denominazione degli articoli PFERD TOOLS corrisponde alla marcatura secondo la norma EN 13236.

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Tipo di lavorazione	Materiale	Utensili	
Taglio aggressivo e veloce	■ Calcestruzzo (medio-duro, armato, duro) ■ Gasbeton ■ Pietra pomice ■ Mattoni ■ Klinker tenero ■ Arenaria calcarea	Dischi da taglio in versione DS ■ Linea iniziale START ■ Linea universale PSF ■ Linea specialistica SG ■ Linea a massima prestazione SGP	
	■ Asfalto	Dischi da taglio in versione DS AS ■ Linea specialistica SG	
Massimo comfort di lavoro con un'elevata qualità di taglio	■ Calcestruzzo fresco ■ Massetto ■ Pietra ignifuga	Dischi da taglio in versione DG ■ Linea specialistica SG	
	■ Pietra arenaria ■ Tegole in argilla ■ Ardesia ■ Granito ■ Marmo	Dischi da taglio in versione DG ■ Linea iniziale START ■ Linea universale PSF ■ Linea specialistica SG	
Taglio senza scheggiatura dei bordi	■ Piastrelle smaltate ■ Piastrelle in ceramica ■ Gres ■ Ardesia ■ Marmo	Dischi da taglio in versione DG FL ■ Linea universale PSF ■ Linea specialistica SG	

Forme

I dischi da taglio diamantati di PFERD TOOLS sono disponibili in quattro versioni, ciascuna studiata per diversi materiali, al fine di ottenere il miglior risultato possibile.



Forma DS
■ Versione segmentata per tagli veloci



Forma DS AS
■ Versione segmentata per tagli veloci di asfalto



Forma DG
■ Versione con corona continua per taglio comfort (TURBO)

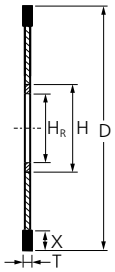


Forma DG FL
■ Versione a corona continua per tagli molto fini, ad es. piastrelle e mattonelle

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci





Versione DS START

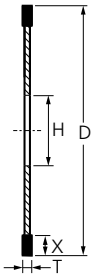
Utensile universale con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi, con ottime capacità di taglio e buona durata.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1,6	20	16	7	15.300	1	68300037	DS 100x1,6x16/20 START
110	1,6	20	-	7	13.800	1	68300052	DS 110X1,6X20 START
115	1,6	22,23	-	7	13.300	1	68300044	DS 115x1,6x22,23 START
125	1,6	22,23	-	7	12.200	1	68300045	DS 125x1,6x22,23 START
178	2	22,23	-	7	8.600	1	68300038	DS 178x2,0x22,23 START
230	2,3	22,23	-	7	6.600	1	68300039	DS 230x2,3x22,23 START
300	2,8	25,4	20	8	6.400	1	68300053	DS 300X2,8X20/25,4 START
350	3,2	25,4	-	8	5.400	1	68300047	DS 350x3,2x25,4 START
400	3,2	25,4	-	10	4.800	1	68300054	DS 400X3,2X25,4 START
450	3,2	25,4	-	10	4.200	1	68300055	DS 450X3,2X25,4 START





Versione DS PSF

Utensile universale con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi, con ottime capacità di taglio e durata ideale. Con segmenti saldati al laser.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

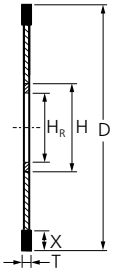
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,2	22,23	10	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10.200	1	68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF

Articolo nuovo

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci





Versione DS SG

Utensile ad alte prestazioni con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi su materiali duri, con ottime capacità di taglio e eccellente durata. Con segmenti saldati al laser.

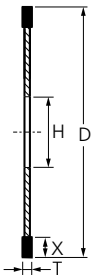


Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,4	22,23	-	12	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10.200	1	68000059	DS 150x2,2x22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	20	-	10	6.400	1	*68000045*	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	20	-	10	5.400	1	*68000047*	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG





Versione DS SGP

Utensile ad alte prestazioni con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi su materiali duri, con straordinarie capacità di taglio e eccezionale durata. Con segmenti saldati al laser.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

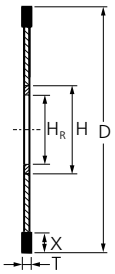
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP
178	2,4	22,23	12	8.500	1	68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP
230	2,6	22,23	12	6.600	1	68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP
300	2,8	25,4	12	6.400	1	68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP
350	3,2	25,4	12	5.500	1	68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP
400	3,2	25,4	12	4.800	1	68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP

Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci





Versione DS AS SG

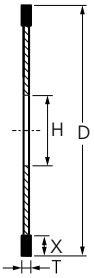
Utensile ad alte prestazioni con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi sull'asfalto, con ottime capacità di taglio e eccellente durata.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
300	2,8	25,4	20	10	6.400	1	68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG
350	3,2	25,4	-	10	5.400	1	68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG
400	3,2	25,4	-	10	4.800	1	68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG
450	3,6	25,4	-	10	4.200	1	68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG





Versione DS brasata sottovuoto

I dischi da taglio diamantati brasati sottovuoto, con bordo segmentato, sono ideali per la lavorazione universale dei più svariati materiali. Il processo di brasatura sottovuoto garantisce che il rivestimento diamantato sia saldamente e permanentemente fissato al corpo, migliorando notevolmente la capacità di taglio e prolungando la durata.

Caratteristiche:

- Velocità di taglio costante grazie al diametro invariato dell'utensile.
- Lunga durata grazie al processo di brasatura sottovuoto.
- Grazie alla struttura monostrato e ai trucioli grandi, genera pochissima polvere.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,8	22,23	10	13.300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12.200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8.500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6.600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG



Set di dischi da taglio diamantati

Il set è costituito da un disco da taglio in versione DS, DG e DG-FL con diametro 115 mm per tipo.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

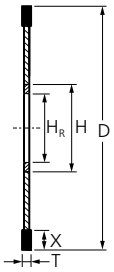
D [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
115	22,23	1	68300062	SET 115x1,6/1,9x22,23 START

Articolo nuovo

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati con corona continua per taglio comfort (TURBO)





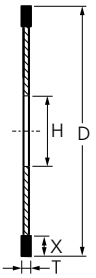
Versione DG START

Utensile universale con corona continua a settori per tagli confortevoli (TURBO) con ottime capacità di taglio e buona durata.

Caratteristiche:
- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1,9	20	16	7	15.300	1	68300036	DG 100x1,9x16/20 START
110	2,2	20	-	7	13.800	1	68300056	DG 110X2,2X20 START
115	1,9	22,23	-	7	13.300	1	68300042	DG 115x1,9x22,23 START
125	1,9	22,23	-	7	12.200	1	68300043	DG 125x1,9x22,23 START
178	2,2	22,23	-	7	8.600	1	68300048	DG 178 x 2,2 x 22,23 START
230	2,6	22,23	-	7	6.600	1	68300050	DG 230x2,6x22,23 START





Versione DG PSF

Utensile universale con corona continua a settori per tagli confortevoli (TURBO) con ottime capacità di taglio e durata ideale.



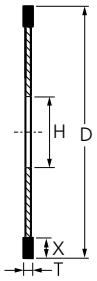
Caratteristiche:
- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati con corona continua per taglio comfort (TURBO)





Versione DG SG

Utensile ad alte prestazioni con corona continua a settori per tagli confortevoli (TURBO), con ottime capacità di taglio e ottima durata.

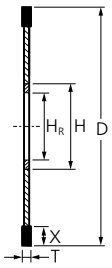
Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10.200	1	68000058	DG 150X2,2X22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

Dischi da taglio diamantati a corona continua per tagli molto fini





Versione DG FL PSF

Utensile universale con corona continua per tagliare senza scheggiare o danneggiare il bordo, su pezzi con superfici di alta qualità. Elevata capacità di taglio e durata ideale.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

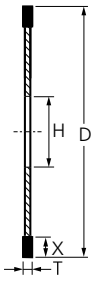
D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1,6	20	16	7	15.300	1	68300035	DG 100 x 1,6 x 16/20 FL PSF
110	1,6	20	-	7	13.800	1	68300057	DG 110 x 1,6 x 20 FL PSF
178	2,2	22,23	-	7	8.500	1	68300049	DG 178 x 2,2 x 22,23 FL PSF
76	1,3	10	-	7	11.000	1	68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF
115	1,6	22,23	-	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	22,23	-	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF
150	2,2	22,23	-	7	10.200	1	68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF
230	2,2	22,23	-	7	6.600	1	68300051	DG 230 x 2,2 x 22,23 FL PSF (ZA)

Articolo nuovo

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati a corona continua per tagli molto fini





Versione DG FL SG

Utensile ad alte prestazioni con corona continua a settori per tagliare senza scheggiatura dei bordi del pezzo, su pezzi con superfici di alta qualità. Elevatissima capacità di taglio e eccellente durata.

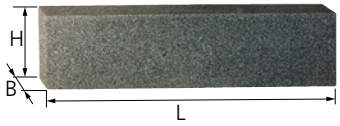


Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	1,4	22,23	10	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	22,23	10	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG
150	1,6	22,23	10	10.200	1	68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG
178	2	22,23	10	8.500	1	68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG
200	2	25,4	10	7.650	1	68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG
230	2	22,23	10	6.600	1	68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG
250	2	25,4	10	6.100	1	68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG
300	2,4	25,4	10	6.400	1	68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG
350	2,4	25,4	10	5.500	1	68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG

Barra abrasiva per affilatura di dischi da taglio diamantati



Barra abrasiva per affilatura DSB

La barra abrasiva serve a ripristinare la taglienza dei dischi da taglio diamantati con legante metallico (ad es. dopo aver tagliato materiali pastosi).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025

Articolo nuovo





Piatto abrasivo diamantato

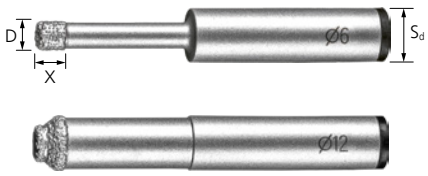
I piatti abrasivi diamantati sono utensili efficienti per levigare superfici irregolari, ad es. per la rimozione di colla per piastrelle e la molatura del calcestruzzo come preparazione per le piastrelle. Vengono inoltre utilizzati per bisellare e smussare gli spigoli della pietra.



Caratteristiche:
- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Durata e economicità elevate.

D [mm]	H [mm]	X [mm]	ø sede con adattatore [mm]	Numero, file	N. giri max		N. articolo	Denominazione
a una fila								
100	22,23	6	16	1	15.280	1	68300063	DCW 1R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	1	13.300	1	68300064	DCW 1R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	1	12.200	1	68300065	DCW 1R 125x6x22,23
2 ranghi								
100	22,23	6	16	2	15.280	1	68300066	DCW 2R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	2	13.300	1	68300067	DCW 2R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	2	12.200	1	68300068	DCW 2R 125x6x22,23

Trapano per perforazione a secco diamantato



Trapani per perforazione a secco diamantati DPD per trapani

Le punte diamantate per perforazione a secco, brasate sottovuoto, per trapani sono ideali per praticare fori e cavità tonde in piastrelle e mattonelle. Il riempimento in cera assicura un effetto di autoraffreddamento.



Caratteristiche:
- Effetto di autoraffreddamento grazie al riempimento in cera della punta di guida.
- Grande comfort e qualità di taglio elevata, nessuna scheggiatura dei bordi su pezzi con superfici di alta qualità.
- Ottima tenuta e nessuno slittamento nel mandrino portapunta grazie al gambo esagonale.

D [mm]	Spessore max pezzo [mm]	X [mm]	Hex-D_s [mm]		N. articolo	Denominazione
5	32	10	8	1	68300112	DPD 5 FL HEX
6	32	10	8	1	68300113	DPD 6 FL HEX
8	32	10	8	1	68300114	DPD 8 FL HEX
10	38	10	8	1	68300115	DPD 10 FL HEX
12	38	10	8	1	68300116	DPD 12 FL HEX

Articolo nuovo

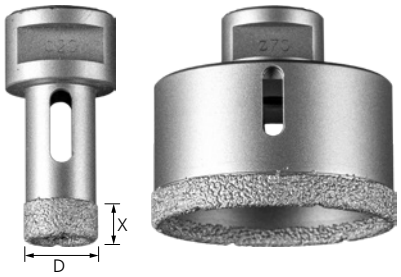


Punta diamantata per perforazione a secco DPD per smerigliatrici angolari

Le punte diamantate per perforazione a secco, brasate sottovuoto, per smerigliatrici angolari sono ideali per praticare fori e cavità tonde in piastrelle e mattonelle. Il riempimento in cera assicura un effetto di autoraffreddamento.

Caratteristiche:
- Effetto di autoraffreddamento grazie al riempimento in cera della punta di guida.
- Per l'uso su tutte le smerigliatrici angolari con filettatura M14 reperibili in commercio.
- Grande comfort e qualità di taglio elevata, nessuna scheggiatura dei bordi su pezzi con superfici di alta qualità.

D [mm]	Spessore max pezzo [mm]	X [mm]		N. articolo	Denominazione
5	35	10	1	68300117	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	68300118	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	68300119	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	68300120	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	68300121	DPD 12 FL M14



Trapani per perforazione a secco diamantati DCD per smerigliatrici angolari

I trapani per perforazione a secco diamantati saldati sottovuoto DCD sono ideali per praticare fori e cavità tonde in piastrelle e mattonelle, ad esempio, per allacciamenti d'acqua, prese e interruttori luce. Con filetto M14 per l'uso su smerigliatrici angolari 115/125 mm.



Caratteristiche:
- Elevatissima durata.
- Grande comfort e qualità di taglio elevata, nessuna scheggiatura dei bordi su pezzi con superfici di alta qualità.
- La speciale disposizione del rivestimento protegge dal surriscaldamento della punta e del pezzo da lavorare.

D [mm]	Spessore max pezzo [mm]	X [mm]	Filettatura	N. giri max		N. articolo	Denominazione
20	40	10	M14	13.300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13.300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13.300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13.300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13.300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13.300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13.300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13.300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13.300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13.300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13.300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13.300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13.300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13.300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13.300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13.300	1	68300137	DCD 70XM14 FL

Articolo nuovo

Utensili diamantati per l'industria edilizia
Guida per trapani per perforazione a secco diamantati DPD



Guida diamantata DPD

Guida mobile con ventosa per centrare i trapani per perforazione a secco diamantati su piastrelle e altre superfici lisce.

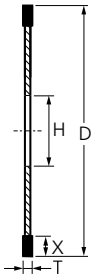


Caratteristiche:
- Consente un allineamento ottimale delle punte per piastrelle.
- Grazie al supporto gli utensili di foratura non scivolano.
- Consente di ottenere fori precisi con spigoli di taglio puliti.

Compatibile con		N. articolo	Denominazione
Trapano per perforazione a secco diamantato DPD ø 5–12 mm	1	68300096	DPD 5-12 mm

Disco da taglio Carbide per uso universale





Versione DS Multi Power Carbide

Disco da taglio universale per tagliare efficacemente svariati materiali, come legno con chiodi, materie plastiche (ad es. tubi), metalli non ferrosi e materiali per edilizia a secco. Grazie allo spigolo tagliente in grana di metallo affilata si ottengono tagli precisi e puliti.

Caratteristiche:
- Scelta ideale per materiali diversi.
- Velocità di taglio ottimale, grazie al diametro omogeneo e all'elevato comfort di taglio.
- Lunga durata grazie al particolare legame del granulo in metallo duro con il corpo in acciaio.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	1,2	22,23	2	12.200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23

Articolo nuovo



Dischi da taglio, da sbavo e lamellari

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari
Indice

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 3
- Informazioni generali 4
- Etichetta e confezione 5
- Informazioni tecniche e di sicurezza 6



Dischi da taglio

- Linea universale PSF ★★☆☆ 9
- Linea specialistica SG ★★★☆ 13
- Linea a massima prestazione SGP ★★★★ 17
- Flange di serraggio 18



Dischi da taglio per fonderie

- Linea specialistica SG ★★★☆ 19



Dischi da taglio per smerigliatrici diritte

- Linea specialistica SG ★★★☆ 21



Dischi da taglio per mototroncatrici e smerigliatrici di taglio

- Linea specialistica PSF ★★☆☆ 23
- Linea specialistica SG ★★★☆ 23



Dischi lamellari POLIFAN

- Linea universale PSF ★★☆☆ 26
- Linea specialistica SG ★★★☆ 28
- Linea a massima prestazione SGP ★★★★ 33



Dischi abrasivi CC-GRIND

- Linea specialistica SG ★★★☆ 37
- Linea a massima prestazione SGP ★★★★ 40



Dischi da sbavo

- Linea universale PSF ★★☆☆ 43
- Linea specialistica SG ★★★☆ 45
- Linea a massima prestazione SGP ★★★★ 47



Dischi da sbavo per l'uso in fonderia

- Linea specialistica SG ★★★☆ 49



Mole a tazza

- Linea specialistica SG ★★★☆ 51



Ruote abrasive

- Linea specialistica SG ★★★☆ 53

6

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Dischi da taglio sottili – Versione diritta EHT (forma 41)

Il programma PFERD TOOLS comprende i dischi da taglio sottili in molte varianti. C'è la soluzione adatta per ogni applicazione, ergonomica, efficiente e ai massimi livelli di sicurezza. I dischi da taglio sottili PFERD TOOLS sono caratterizzati da una speciale ricetta del legante. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sui dischi da taglio sottili PFERD TOOLS.

Vantaggi:
- Tagli sottili e privi di bave.
- Massima economicità grazie alla rapidità di taglio.
- Massimo comfort e sicurezza.



Dischi lamellari abrasivi POLIFAN POWER Z 40 e POLIFANCURVE

PFERD TOOLS presenta due particolarità assolute della famiglia dei dischi lamellari abrasivi: il disco lamellare POLIFAN tradizionalmente più conveniente POLIFAN POWER Z 40 e l'innovativo POLIFANCURVE, il disco lamellare appositamente sviluppato per la lavorazione delle saldature a gola. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sui dischi lamellari abrasivi di PFERD TOOLS.

Vantaggi:
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie alla capacità di asportazione aggressiva di POLIFAN POWER Z 40.
- POLIFAN CURVE offre una molatura precisa e ottimale con geometria perfetta della saldatura a gola.



Mole da affilatura CC-GRIND ROBUST e CC-GRIND VIEW

Con CC-GRIND ROBUST e CC-GRIND VIEW, PFERD TOOLS propone l'alternativa moderna, efficiente ed ergonomica ai dischi da sbavo, lamellari e in fibra. Il rumore, le vibrazioni e la polvere vengono ridotti significativamente. Inoltre, si ottiene una superficie sensibilmente migliore. PFERD TOOLS offre CC-GRIND ROBUST e CC-GRIND VIEW in versione SGP anche con il pregiato granulo abrasivo **VICTO**GRAIN. Il granulo PFERD TOOLS di precisa forma triangolare consente di raggiungere una capacità di asportazione eccezionale. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni su CC-GRINDVIEW di PFERD TOOLS.

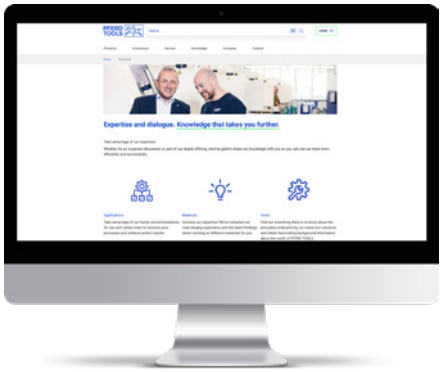
Vantaggi:
- Aggressività senza precedenti per il più rapido avanzamento possibile del lavoro.
- Combina il miglior abrasivo disponibile con le più moderne e innovative soluzioni degli utensili PFERD TOOLS.
- Nonostante gli utensili **VICTO**GRAIN presentino un solo strato di granuli, garantiscono una durata straordinaria, che supera quella dei dischi da sbavo e di molti dischi lamellari.



- Rispetto ai dischi lamellari, la stabilità di forma consente di realizzare superfici piane.

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Dischi da taglio, da sbavo e lamellari
Informazioni generali

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi , oSa)

Come membro fondatore dell'organizzazione per la sicurezza degli utensili abrasivi (oSa), PFERD TOOLS si è volontariamente impegnata a osservare le prescrizioni di controllo ancora più stringenti, andando addirittura oltre le Norme EN 12413 ed EN 13743. Le aziende associate oSa garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti. Scansionate il codice QR per maggiori informazioni.

Linee di prodotto e codifica a colori

PSF ★★☆☆



SG ★★★☆



SGP ★★★★



Linea universale PSF ★★☆☆

Il programma di ingresso della linea universale PSF comprende **utensili robusti** per la lavorazione dei **materiali più comuni**. Gli utensili della linea universale PSF garantiscono **ottimi risultati** mantenendo al contempo un'**elevata economicità**.

Linea specialistica SG ★★★☆

L'ampio programma della linea specialistica SG offre **una soluzione valida per ogni applicazione e ogni materiale.** Gli utensili della linea specialistica SG garantiscono **risultati eccellenti** con la **massima economicità.**

Linea a massima prestazione SGP ★★★★

Gli utensili della linea a massima prestazione SGP sono stati appositamente sviluppati per **applicazioni specifiche** e offrono agli utilizzatori **vantaggi decisivi rispetto ai prodotti convenzionali.** Inoltre la linea a massima prestazione SGP comprende utensili che grazie alle loro prestazioni eccellenti assicurano un'**economicità senza precedenti.**

Materiali e codifica a colori

Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici, ad es. **Nome** **EN** **AISI** V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
Alluminio	Leghe di alluminio indurite e non, leghe di alluminio a basso tenore di silicio, leghe di alluminio senza silicio	
Altri metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Ottone, rame, zinco
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio
	Materiali altamente termoresistenti	Inconel, leghe a base di nichel
Ghisa	Ghisa grigia	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), ghisa con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG)
	Ghisa temprata	Ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)
Pietra	Asfalto, cotto, pietra pomice, calcestruzzo leggero, pietra arenaria, calcestruzzo, cemento armato, tegole, granito, klinker, calcestruzzo lavato, mattonelle, piastrelle, ardesia	

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari
Etichetta e confezione

Etichetta

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.(organizzazione per la sicurezza degli abrasivi)
In qualità di socio fondatore di oSa, PFERD TOOLS si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende associate oSa garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti.

② Pittogrammi di sicurezza

③ Data di scadenza e numero lotto

④ Informazione sul materiale
Nella parte inferiore dell'etichetta è indicato per quale materiale o materiali è idoneo l'utensile.

⑤ Barra informativa
Qui trovate la linea del prodotto, le dimensioni e per i dischi lamellari POLIFAN anche l'abrasivo e la granulometria.

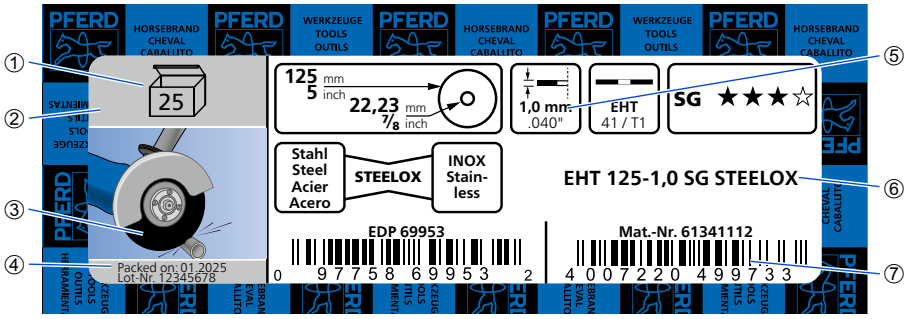
⑥ EAN (Numero Articolo Europeo)

⑦ Adatto per acciaio inossidabile (INOX)
Senza aggiunta di additivi contenenti ferro, cloro o zolfo.



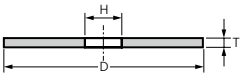
Confezione

PFERD TOOLS fornisce i dischi da taglio, da sbavo e lamellari in una robusta confezione industriale che protegge gli utensili da eventuali danni.
Tutte le informazioni tecniche e commerciali importanti sono riportate sull'etichetta.
① Unità di vendita
② Linea del prodotto (codifica a colori)
③ Tipo di utensile
④ Data di confezionamento e numero lotto
⑤ Informazioni tecniche
⑥ Descrizione PFERD TOOLS
⑦ EAN (Numero Articolo Europeo)

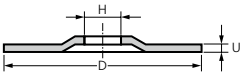


Dischi da taglio, da sbavo e lamellari
Informazioni tecniche e di sicurezza

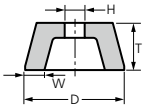
Panoramica delle forme e identificazione delle quote



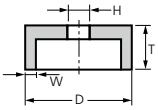
Disco da taglio Versione diritta EHT (forma 41)



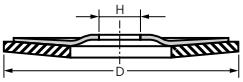
Disco da sbavo E (forma 27) e/o disco da taglio versione a centro depresso EH (forma 42)



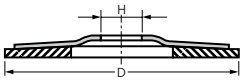
Mole a tazza coniche (forma 11)



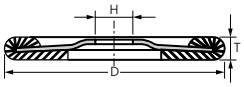
Mola a tazza cilindrica ETT (forma 6)



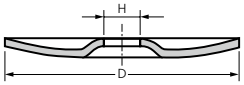
Disco lamellare versione conica PFC (forma B)



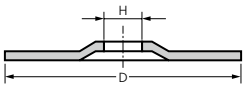
Disco lamellare versione piatta PFF (forma A)



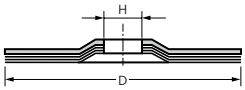
Disco lamellare versione radiale PFR (CURVE)



CC-GRIND SOLID, CC-GRIND ROBUST, CC-GRIND VIEW



CC-GRIND FLEX



CC-GRIND STRONG

Sicurezza nel taglio e nella molatura

I produttori di abrasivi, i produttori di macchine e gli utilizzatori contribuiscono nella stessa misura alla sicurezza dei processi lavorativi. PFERD TOOLS produce tutti gli utensili in conformità con le normative di sicurezza vigenti. L'utilizzatore ha la responsabilità di tagliare e molare con le modalità previste per l'uso appropriato della macchina e di maneggiare e usare gli utensili nel modo corretto.

Legenda delle avvertenze riportate sugli utensili abrasivi

- Osservare sempre le indicazioni riportate sull'utensile abrasivo, sulla macchina nonché in tutti i documenti informativi acclusi.
- Utilizzare esclusivamente utensili abrasivi conformi alle norme di sicurezza vigenti. Questi prodotti sono sempre contrassegnati con il numero della relativa norma EN e con il marchio "oSa":
  EN 12413 per gli utensili costituiti da abrasivo legato (dischi da sbavo abrasivi, dischi da taglio, mole a tazza, ruote abrasive).
  EN 13743 per gli abrasivi flessibili (dischi lamellari POLIFAN, dischi abrasivi CC-GRIND).
- Utilizzate l'utensile abrasivo adatto per ciascuna applicazione. Non utilizzare mai un utensile non identificabile.



- Gli utensili abrasivi con tipo di legante B (ad es. mole a tazza) e BF (dischi da sbavo abrasivi, dischi da taglio, ruote abrasive) per la molatura a mano libera, secondo la norma EN 12413 non possono essere impiegati dopo la data di scadenza. La data di scadenza è espressa con il mese e l'anno, ad es. 04/2026. Il tipo di legante è sempre indicato sull'etichetta.

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari
Informazioni tecniche e di sicurezza

PFERD TOOLS

Consigli per la sicurezza

Attenersi sempre alle limitazioni per l'utilizzo, alle indicazioni di sicurezza e alle avvertenze:


Non adatti alla smerigliatura a mano libera!


Non utilizzare per smerigliatura laterale!


Non utilizzare per smerigliatura a umido!


Non utilizzare se danneggiato!


Attenersi alle avvertenze di sicurezza!


Indossare occhiali di protezione!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Utilizzare i guanti!


Indossare la maschera antipolvere!



Attenersi all'angolo di contatto minimo previsto!


Utilizzare la cuffia di protezione!


Consentito solo in una zona di lavoro completamente chiusa!


Indossare una protezione per il viso!


PFERD TOOLS

Benutzerinformation
User information
信息
Uživatelské informace
Información para el usuario
Informazione per utenti
Gebruikersinformatie
Informacja dla użytkownika
Instruções de utilização
Informations à destination des utilisateurs
Информация для пользователей
Användarinformation
Kullanıcı Bilgilendirme

Cut-off, grinding, and cup wheels are marked with an expiration date after which the product must not be used. Format is "EXP MM/YYYY", with MM being the month and YYYY the year. More information inside.

August Rüggeberg GmbH & Co. KG · PFERD-TOOLS
Hauptstrasse 13 · D-51709 Marienheide
www.pferd.com

252 241
06/2025


Consentito solo con platorello!


Consentito solo per il taglio a umido!


Pericolo dovuto a un uso non conforme!

Dischi da taglio
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta del gruppo di prodotti

Macchina utensile	Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Alluminio (ALU)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)
Smerigliatrici angolari	Taglio	Linea universale PSF ★★☆☆	 PSF STEEL;  PSF STEELOX	 PSF STEELOX	 PSF ALU + STONE		 PSF ALU+STONE
		Linea specialistica SG ★★★☆	 SG STEEL;  SG STEELOX	 SG INOX;  SG STEELOX	 SG ALU	 Dischi da taglio per fonderia	
		Linea a massima prestazione SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEEL;  SGP STEEL;  SGP STEELOX	 SGP STEELOX			
	Taglio e molatura	Linea universale PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX	 PSF DUO STEELOX			
		Linea specialistica SG ★★★☆				 (ZIRKON) SG DUO CAST	
Smeriglia-trice diritta (< 100 mm)	Taglio	Linea specialistica SG ★★★☆	 SG STEELOX	 SG STEELOX	 SG STEELOX	 SG STEELOX	
Mototron-catrici e troncatrici (> 230 mm)	Taglio	Linea universale PSF ★★☆☆	 PSF STEEL				
		Linea specialistica SG ★★★☆	 SG STEEL			 SG CAST + STONE	 SG STONE;  SG CAST + STONE

Scelta dello spessore del disco

Diametro 50–125 mm		
Dischi da taglio sottili	0,8 mm	Massima precisione e qualità di taglio su lamiera
	1,0 mm	Spessore universale finalizzato a rapidità, comfort e qualità di taglio
	1,3 e 1,6 mm	Spessore universale finalizzato a durata e comfort
Dischi da taglio	≥ 1,9 mm	Per uso gravoso

Diametro 150–230 mm		
Dischi da taglio sottili	≤ 2,0 mm	Spessore universale finalizzato a rapidità, comfort e qualità di taglio
Dischi da taglio	2,5 mm	Spessore universale finalizzato a durata e comfort
	≥ 2,9 mm	Per uso gravoso

Dischi da taglio
Linea universale PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Disco da taglio per acciaio con maggiori maggiore capacità di taglio e buona durata. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Grande convenienza grazie all'ottima durata.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61741116	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1	16	14.500	A	25	69121029	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61730010	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730021	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	22,23	13.300	A	25	61730026	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1	22,23	12.200	A	25	61719010	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	22,23	12.200	A	25	61719021	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	22,23	12.200	A	25	61719026	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61721221	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61719121	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3	22,23	8.500	A	25	61726222	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728231	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3	22,23	6.600	A	25	61728222	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61739116	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61740122	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	22,23	13.300	A	25	61740126	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61720222	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	22,23	12.200	A	25	61720226	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3	22,23	8.500	A	25	61723222	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3	22,23	6.600	A	25	61724222	EH 230-3,0 PSF STEEL
	3,2	22,23	6.600	A	25	69901173	EH 230-3,2 PSF STEEL

Dischi da taglio
Linea universale PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di taglio e ottima durata. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio e all'altissima economicità dovuta alla durata elevata.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.
- I dischi da taglio sottili sono ideali per smerigliatrici angolari a batteria.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
115	1	22,23	13.300	A	10	69121092	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (TIN 10)
125	1	22,23	12.200	A	10	69121091	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (TIN 10)
76	0,8	10	20.100	A	25	65508109	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1	10	20.100	A	25	65508100	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1	16	14.500	A	25	61741105	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61730100	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730121	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	22,23	13.300	A	25	61730122	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1	22,23	12.200	A	25	61721100	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
					10	61721110	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)
	1,6	22,23	12.200	A	25	61721121	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2	22,23	12.200	A	25	69120850	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	22,23	12.200	A	25	61721122	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61724121	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61726121	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	22,23	8.500	A	25	61726122	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728131	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2	22,23	6.600	A	25	69901410	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	22,23	6.600	A	25	61728122	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Versione diritta rinforzata EHT (forma 41) – Impedisce la vibrazione nel taglio di separazione.							
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728327	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX
Versione diritta EHT (forma 41) con attacco X-LOCK X-LOCK							
115	1	22,23	13.300	A	25	61730101	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730124	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1	22,23	12.200	A	25	61721101	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	12.200	A	25	61721124	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61739326	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61740326	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61720326	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61726326	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61728326	EH 230-2,5 PSF STEELOX
Versione a centro depresso EH (forma 42) con attacco X-LOCK X-LOCK							
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61740125	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK



PSF CLASSIC STEELOX ★★☆☆

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di taglio, ottima durata e anello metallico con foro interno. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio e all'altissima economicità dovuta alla durata elevata.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.
- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
115	1	22,23	13.300	A	25	61715150	EHT 115-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
125	1	22,23	12.200	A	25	61715250	EHT 125-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61715253	EHT 125-1,6 PSF CLASSIC STEELOX



Disco a uso combinato PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Disco a uso combinato per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alte prestazioni di taglio e ottima durata. Adatto per il taglio, la bisellatura, la sbavatura e levigatura di superfici e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Soluzione sicura e conforme alle norme per tagliare e molare lateralmente, con un solo utensile.
- Ideale per smerigliatrici angolari a batteria.
- Ottima soluzione per lavori di smerigliatura con rimozione della calamina.

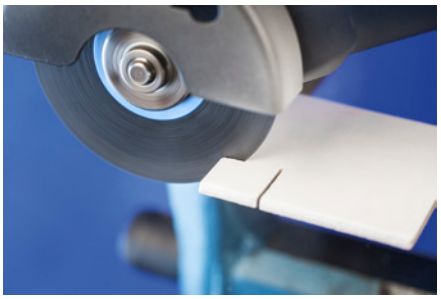
D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
100	1,9	16	15.300	A	10	62010630	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	16	15.300	A	10	62010632	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	22,23	13.300	A	10	62011630	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	22,23	13.300	A	10	62011620	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	22,23	12.200	A	10	62012630	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	22,23	12.200	A	10	62012620	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	22,23	10.200	A	10	62015420	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	22,23	8.500	A	10	62017420	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX

Dischi da taglio
Linea universale PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disco da taglio con elevata capacità di taglio e buona durata per alluminio, titanio, altri metalli non ferrosi, pietra, calcestruzzo, mattonelle, duroplasti, ghisa. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- I dischi da taglio sottili sono ideali per smerigliatrici angolari a batteria.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
115	1	22,23	13.300	C	25	61818010	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	22,23	13.300	C	25	61818021	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1	22,23	12.200	C	25	61819010	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
					10	61819015	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE (10)
	1,6	22,23	12.200	C	25	61819021	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	22,23	8.500	C	25	61826222	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	22,23	6.600	C	25	61828222	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
115	2,4	22,23	13.300	C	25	61830122	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	22,23	12.200	C	25	61820222	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3	22,23	10.200	C	25	61823326	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	22,23	8.500	C	25	61823222	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	22,23	6.600	C	25	61824222	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE

Dischi da taglio
Linea specialistica SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disco da taglio per acciaio con maggiore capacità di taglio e la massima durata. Adatto per il taglio di profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- I dischi da taglio sottili sono ideali per smerigliatrici angolari a batteria.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61340116	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61340382	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	22,23	13.300	A	25	61330122	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	22,23	13.300	A	25	61340222	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1	22,23	12.200	A	25	61341082	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	22,23	12.200	A	25	61331122	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	22,23	12.200	A	25	61321222	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61323106	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3	22,23	10.200	A	25	61322222	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326122	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	22,23	8.500	A	25	61326322	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	8.500	A	25	61326222	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328131	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	22,23	6.600	A	25	61328322	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	6.600	A	25	61328222	EHT 230-3,2 SG STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61339116	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340122	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	22,23	13.300	A	25	61340132	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61320222	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	22,23	12.200	A	25	61320232	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3	22,23	10.200	A	25	61323122	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	22,23	8.500	A	25	61323322	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	8.500	A	25	61323222	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61324322	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	6.600	A	25	61324222	EH 230-3,2 SG STEEL

Dischi da taglio
Linea specialistica SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di taglio e durata elevatissima. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
105	1	16	14.500	A	25	69121043	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61340412	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61340422	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	22,23	13.300	A	25	61340432	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1	22,23	12.200	A	25	61341112	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341122	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	12.200	A	25	61320120	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	22,23	12.200	A	25	61331432	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342122	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	10.200	A	25	61342400	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	10.200	A	25	61100150	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326410	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	8.500	A	25	69901412	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	8.500	A	25	61326422	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328430	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2	22,23	6.600	A	25	61328400	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	6.600	A	25	61328422	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	22,23	6.600	A	25	61328432	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Versione diritta EHT (forma 41) con attacco X-LOCK							X-LOCK
125	1	22,23	12.200	A	25	61341113	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341123	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340123	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	22,23	13.300	A	25	61332432	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61341222	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	22,23	12.200	A	25	61333432	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61323223	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61324223	EH 230-2,5 SG STEELOX
Versione a centro depresso EH (forma 42) con attacco X-LOCK							X-LOCK
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61340125	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK



SG CLASSIC STEELOX ★★★☆

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di taglio e durata elevatissima. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
125	1	22,23	12.200	A	25	61341106	EHT 125-1,0 SG CLASSIC STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341120	EHT 125-1,6 SG CLASSIC STEELOX
180	1,6	22,23	8.600	A	25	61326406	EHT 180-1,6 SG CLASSIC STEELOX



SG INOX ★★★☆

Disco da taglio per acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di taglio e durata elevatissima. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
105	1	16	14.500	A	25	61315113	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	22,23	13.300	A	25	61340396	EHT 115-0,8 SG INOX
	1	22,23	13.300	A	25	61340416	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61340424	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	22,23	12.200	A	25	61341096	EHT 125-0,8 SG INOX
	1	22,23	12.200	A	25	61341116	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341124	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342124	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326124	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	22,23	8.500	A	25	61326423	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328124	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	22,23	6.600	A	25	61328423	EHT 230-2,5 SG INOX

Segue alla pagina successiva

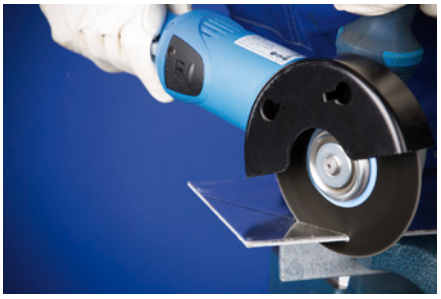
Dischi da taglio
Linea specialistica SG ★★★☆

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
115	2,4	22,23	13.300	A	25	*61340124*	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61341223	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	22,23	8.500	A	25	*61323224*	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61324224	EH 230-2,5 SG INOX



SG ALU ★★★☆

Disco da taglio per alluminio e altri metalli non ferrosi, con alta capacità di taglio e durata elevatissima. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- La speciale miscela di abrasivi e la tecnologia del legante impediscono al disco da taglio di intasarsi, anche sull'alluminio tenero e tenace.
- Non contiene additivi che lasciano residui indesiderati sul pezzo. Quindi si può saldare direttamente sulla superficie.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
105	1	16	14.500	A/C	25	61339430	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1	22,23	13.300	A/C	25	61340415	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	22,23	13.300	A/C	25	61340425	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	22,23	13.300	A/C	25	61340550	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1	22,23	12.200	A/C	25	61341115	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	22,23	12.200	A/C	25	61341225	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	22,23	12.200	A/C	25	61331550	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	22,23	10.200	A/C	25	61323116	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	22,23	8.500	A/C	25	61326119	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	22,23	8.500	A/C	25	61326323	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	22,23	6.600	A/C	25	61328119	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	22,23	6.600	A/C	25	61328323	EHT 230-2,9 SG ALU
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
115	2,4	22,23	13.300	A/C	25	61340312	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	22,23	12.200	A/C	25	61320822	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	22,23	8.500	A/C	25	61323323	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	22,23	6.600	A/C	25	61324323	EH 230-2,9 SG ALU

Articolo di fine serie

Dischi da taglio
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



CERAMIC SGP STEEL ★★★★

Disco da taglio speciale con granulo ceramico per acciaio con capacità di taglio senza precedenti e durata straordinaria. Adatto per il taglio di grandi sezioni, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro anche con pezzi di sezione grande.
- Capacità di taglio senza precedenti grazie al granulo ceramico ad alte prestazioni abbinato alla speciale tecnologia legante.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
100	1,3	16	15.300	CO	25	61301013	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1	22,23	13.300	CO	25	61301510	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	22,23	13.300	CO	25	61301516	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1	22,23	12.200	CO	25	61312510	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	22,23	12.200	CO	25	61312516	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2	22,23	12.200	CO	25	61312520	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	22,23	10.200	CO	25	61315016	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	22,23	8.500	CO	25	61318016	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	22,23	8.500	CO	25	61318025	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	22,23	6.600	CO	25	61323019	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	22,23	6.600	CO	25	61323025	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
115	1,6	22,23	13.300	CO	25	61300115	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	22,23	12.200	CO	25	61300125	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL

Dischi da taglio
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



SGP STEELOX ★★★★

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di taglio e straordinaria durata. Adatto per il taglio di lamiere sottili e materiale profilati, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Durata eccezionale su lamiere e profilati sottili grazie al legante resistente all'usura.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
105	0,8	16	14.500	A	25	61330008	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1	16	14.500	A	25	61330012	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	22,23	13.300	A	25	61340394	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1	22,23	13.300	A	25	61330421	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61330420	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	22,23	13.300	A	25	61330422	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	22,23	12.200	A	25	61341094	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1	22,23	12.200	A	25	61331421	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61331420	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	22,23	12.200	A	25	61331622	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342164	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	22,23	10.200	A	25	61342225	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61343122	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328702	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	22,23	6.600	A	25	61328712	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	22,23	6.600	A	25	61328722	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Flange di serraggio



Set di flange per dischi da taglio sottili 180/230 mm

Set di flange per aumentare la stabilità laterale e una guida precisa per evitare la vibrazione, in particolare nell'uso di dischi da taglio con spessore da 1,6 a 2,0 mm con diametro 180 e 230 mm. Questo set è compatibile con tutte le smerigliatrici angolari reperibili in commercio con mandrini M14 e/o 5/8"-11.

Per smerigliatrici angolari con mandrino	D [mm]		N. articolo	Denominazione
M 14	76	1	33500760	SFS 76 M14
5/8"-11	76	1	33500761	SFS 76 5/8"-11

Dischi da taglio per fonderie
Linea specialistica SG ★★★☆



SG CAST + INOX ★★★☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e ottima durata. Adatto per il taglio di ghisa, acciaio inossidabile (INOX) e fusioni d'acciaio.

Caratteristiche:
- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio e all'altissima economicità dovuta alla durata elevata.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61328832	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61324832	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



SG CAST + ALU ★★★☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e ottima durata. Adatto per il taglio di ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS) e leghe di alluminio dure.

Caratteristiche:
- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio e all'altissima economicità dovuta alla durata elevata.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
230	3,2	22,23	6.600	A/C	25	61324802	EH 230-3,2 SG CAST+ALU

Dischi da taglio per fonderie
Linea specialistica SG ★★★☆



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con alte prestazioni di taglio, massima durata ed elevata stabilità laterale. Adatto per il taglio di ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS).

Caratteristiche:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio e all'altissima economicità dovuta alla durata elevatissima.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso EH (forma 42)							
230	3,2	22,23	6.600	Z/C	25	69120642	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

Dischi da taglio per smerigliatrici diritte
Linea specialistica SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

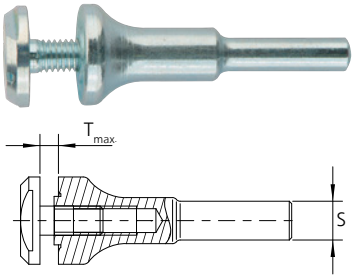
Disco da taglio universale per molti materiali per l'uso su smerigliatrici diritte. Adatto per il taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, nonché per praticare aperture.



Caratteristiche:
- Ideale per punti difficilmente raggiungibili.
- I dischi da taglio sottili hanno un'ergonomia ottimale, sono efficienti e permettono di ottenere tagli sottili, rapidi e privi di bave.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)							
30	1	6	51.000	A	50	65503010	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6	51.000	A	50	65503020	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1	6	38.200	A	50	65504010	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2	6	38.200	A	50	65504020	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6	30.600	A	50	65505008	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1	6	30.600	A	50	65505000	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6	30.600	A	50	65505010	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2	6	30.600	A	50	65505020	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3	6	30.600	A	50	65505030	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6	23.500	A	50	65506008	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
		10	23.500	A	50	65506009	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1	6	23.500	A	50	65506000	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
		10	23.500	A	50	65506001	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	23.500	A	50	65506011	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	23.500	A	50	65506021	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3	10	23.500	A	50	65506031	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1	10	21.800	A	50	65507001	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	21.800	A	50	65507011	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	21.800	A	50	65507021	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6	20.100	A	50	65508009	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
		10	20.100	A	50	65508008	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1	6	20.100	A	50	65508000	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
		10	20.100	A	50	65508001	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	20.100	A	50	65508011	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	20.100	A	50	65508021	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3	10	20.100	A	50	65508031	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

Dischi da taglio per smerigliatrici diritte
Linea specialistica SG ★★★☆



Perno di bloccaggio per dischi da taglio piccoli

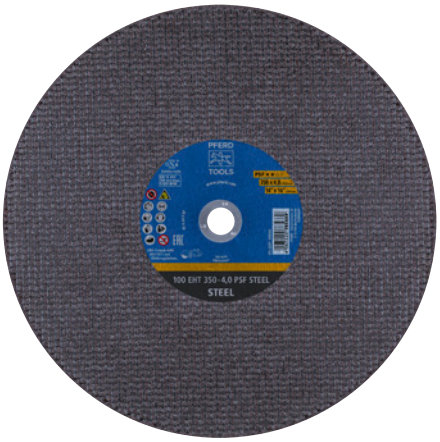
Accessori per il montaggio di dischi da taglio piccoli su smerigliatrici diritte. Versione robusta con gambo molto resistente alla rottura.



S [mm]	Compatibile con foro ø [mm]	T_{max} [mm]		N. articolo	Denominazione
6	6	0 – 4	1	33510000	BO 6/6 0-4
	10	0 – 4	1	33512000	BO 6/10 0-4
6,35	6	0 – 4	1	33511000	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0 – 4	1	33513000	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0 – 4	1	33514000	BO 8/10 0-4

Dischi da taglio per mototroncatrici e smerigliatrici di taglio

Linea specialistica PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Disco da taglio con alta capacità di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e smerigliatrici di taglio. Adatto per il taglio di ghisa e acciaio.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Grande convenienza grazie all'ottima durata.
- Per il taglio a mano libera.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)								
100	350	4	20	5.500	A	10	61329510	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/20,0
			25,4	5.500	A	10	61329515	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/25,4

Linea specialistica SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disco da taglio con alta capacità di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e smerigliatrici di taglio. Adatto per il taglio di ghisa e acciaio.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per il taglio a mano libera.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)								
80	300	4	20	5.100	A	20	61329320	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
			22,23	5.100	A	20	61329322	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
			25,4	5.100	A	20	61329325	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
100	300	4	20	6.400	A	20	61329120	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
			22,23	6.400	A	20	61329122	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
			25,4	6.400	A	20	61329125	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
	350	4,5	20	5.500	A	10	61329520	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
			22,23	5.500	A	10	61329522	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
			25,4	5.500	A	10	61329525	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
	400	4,8	20	4.800	A	10	61329820	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
			22,23	4.800	A	10	61329822	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
			25,4	4.800	A	10	61329825	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4

Articolo nuovo

Dischi da taglio per mototroncatrici e smerigliatrici di taglio

Linea specialistica SG ★★★☆



SG STONE ★★★☆

Disco da taglio con alta capacità di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e smerigliatrici di taglio. Adatto per il taglio di alluminio, asfalto, ghisa, calcestruzzo, pietra e altri metalli non ferrosi.



Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per il taglio a mano libera.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)								
80	300	4	20	5.100	C	20	61629320	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
			22,23	5.100	C	20	61629322	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
			25,4	5.100	C	20	61629325	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
100	350	4,5	20	5.500	C	10	61629520	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
			22,23	5.500	C	10	61629522	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
			25,4	5.500	C	10	61629525	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4



SG CAST + STONE ★★★☆

Disco da taglio con alta capacità di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e smerigliatrici di taglio. Adatto per il taglio di ghisa, calcestruzzo, ghisa duttile e calcestruzzo armato.



Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per il taglio a mano libera.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta EHT (forma 41)								
100	300	4	20	6.400	A/C	20	61329130	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
			22,23	6.400	A/C	20	61329131	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
			25,4	6.400	A/C	20	61329132	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
	350	4,5	20	5.500	A/C	10	61329530	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
			22,23	5.500	A/C	10	*61329531*	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
			25,4	5.500	A/C	10	61329532	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4

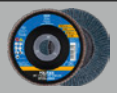
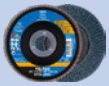
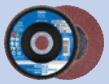
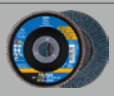
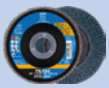
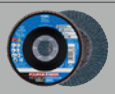
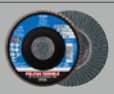
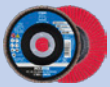
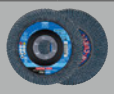
Articolo di fine serie

Dischi lamellari POLIFAN

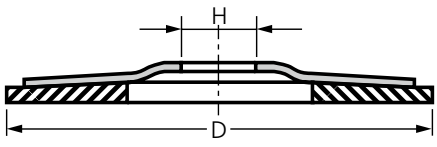
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

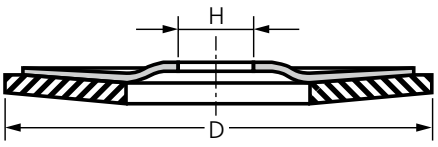
PFERD TOOLS

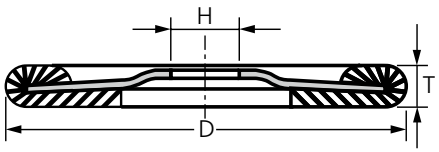
Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)			Acciaio inossidabile (INOX)		Alluminio (ALU)
■ Levigatura di superfici ■ Lavorazione di cordoni di saldatura	**Linea universale PSF** ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	 A PSF STEELOX	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Linea specialistica SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 A SG STEELOX	 CO-FREEZE SG INOX	 A-COOL SG INOX + ALU	 A-COOL SG INOX + ALU
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL	 Z SGP POLIFAN FORCE		 CO-FREEZE SGP STRONG INOX		
■ Bisellatura ■ Sbavatura	**Linea universale PSF** ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX		 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Linea specialistica SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 Z SG DURABLE STEEL	 CO-COOL SG STEELOX	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 A-COOL SG INOX + ALU
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL	 Z SGP POLIFAN FORCE				
■ Lavorazione di saldature a gola	**Linea a massima prestazione SGP** ★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX			 CO SGP CURVE STEELOX		 A SGP CURVE ALU

Scelta della forma







Versione piatta PFF

Superficie abrasiva più grande per la levigatura di superfici. La superficie di contatto delle lamelle viene sfruttata in modo ottimale con un angolo di contatto di 0–15°.

Versione conica PFC

Superficie abrasiva più sottile per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e lo sbavo. La superficie di contatto delle lamelle viene sfruttata in modo ottimale con un angolo di contatto di 10–25°.

Versione radiale PFR (CURVE)

Specialista per la lavorazione delle saldature a gola. Una volta usurata la circonferenza è possibile continuare a usare l'utensile come un disco lamellare convenzionale.

Dischi lamellari POLIFAN

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta della granulometria

Nota: per ottenere superfici pari a quelle lavorate con dischi in fibra è opportuno scegliere un disco lamellare POLIFAN con una granulometria più grossa.

Applicazione	Granulometria 36/40	50/60	80	120
	Lavorazione di cordoni di saldatura			
	Bisellatura			
		Sbavatura		
		Levigatura di superfici per finitura		

Linea universale PSF ★★☆☆



A PSF STEELOX ★★☆☆

Disco lamellare POLIFAN per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con capacità di asportazione elevata e buona durata. Adatto per la levigatura di superfici e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie alla capacità di asportazione ottima.
- Ottima durata.
- Ideale anche per smerigliatrici angolari a batteria.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
115	40	22,23	13.300	A	10	67644115	PFF 115 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67646115	PFF 115 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67648115	PFF 115 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67649115	PFF 115 A 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67644125	PFF 125 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67646125	PFF 125 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67648125	PFF 125 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67649125	PFF 125 A 120 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67644185	PFF 180 A 40 PSF STEELOX
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	A	10	67744115	PFC 115 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67746115	PFC 115 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67748115	PFC 115 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67749115	PFC 115 A 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67744125	PFC 125 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67746125	PFC 125 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67748125	PFC 125 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67749125	PFC 125 A 120 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67744185	PFC 180 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8.500	A	10	67746185	PFC 180 A 60 PSF STEELOX

Dischi lamellari POLIFAN
Linea universale PSF ★★☆☆



Z PSF STEELOX ★★☆☆

Disco lamellare POLIFAN per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con capacità di asportazione aggressiva e buona durata. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.

Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie alla capacità di asportazione aggressiva.
- Ottima durata.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
100	40	16	15.300	Z	10	69300660	PFF 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0
	60	16	15.300	Z	10	69300661	PFF 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0
	80	16	15.300	Z	10	69300662	PFF 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0
115	40	22,23	13.300	Z	10	67664115	PFF 115 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67666115	PFF 115 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67668115	PFF 115 Z 80 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67664125	PFF 125 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67666125	PFF 125 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67668125	PFF 125 Z 80 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67664185	PFF 180 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	*67666185*	PFF 180 Z 60 PSF STEELOX
Versione conica PFC							
100	40	16	15.300	Z	10	67764100	PFC 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0
	60	16	15.300	Z	10	67766100	PFC 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0
	80	16	15.300	Z	10	67768100	PFC 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0
	120	16	15.300	Z	10	67769100	PFC 100 Z 120 PSF STEELOX/16,0
115	40	22,23	13.300	Z	10	67764115	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67766115	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67768115	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13.300	Z	10	67769115	PFC 115 Z 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67764125	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67766125	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67768125	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12.200	Z	10	67769125	PFC 125 Z 120 PSF STEELOX
150	40	22,23	10.200	Z	10	67764150	PFC 150 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	10.200	Z	10	67766150	PFC 150 Z 60 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67764185	PFC 180 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67766185	PFC 180 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	8.500	Z	10	67768185	PFC 180 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	8.500	Z	10	67769185	PFC 180 Z 120 PSF STEELOX
Versione conica PFC con attacco X-LOCK						**X-LOCK**	
115	40	22,23	13.300	Z	10	67664116	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	13.300	Z	10	67666116	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	13.300	Z	10	67668116	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK
125	40	22,23	12.200	Z	10	67664126	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	12.200	Z	10	67666126	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	12.200	Z	10	67668126	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK

Articolo di fine serie

Dischi lamellari POLIFAN
Linea universale PSF ★★☆☆



Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆

Disco lamellare POLIFAN per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con capacità di asportazione aggressiva e buona durata. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura, la finitura graduale e la lavorazione di cordoni di saldatura.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie alla capacità di asportazione aggressiva.
- Il ripristino/la compensazione dell'utensile consente un utilizzo ottimale dell'abrasivo.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67771114	PFC 115 Z 40 PSF TRIM STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67771116	PFC 115 Z 60 PSF TRIM STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67771118	PFC 115 Z 80 PSF TRIM STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67771124	PFC 125 Z 40 PSF TRIM STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67771126	PFC 125 Z 60 PSF TRIM STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67771128	PFC 125 Z 80 PSF TRIM STEELOX

Linea specialistica SG ★★★☆



A SG STEELOX ★★★☆

Disco lamellare POLIFAN per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con capacità di asportazione elevata e ottima durata. Adatto per la levigatura di superfici e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie alla capacità di asportazione ottima.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'elevata durata.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
100	40	16	15.300	A	10	67604100	PFF 100 A 40 SG STEELOX/16,0
	60	16	15.300	A	10	67606100	PFF 100 A 60 SG STEELOX/16,0
	80	16	15.300	A	10	67608100	PFF 100 A 80 SG STEELOX/16,0
	120	16	15.300	A	10	67612100	PFF 100 A 120 SG STEELOX/16,0
115	40	22,23	13.300	A	10	67604115	PFF 115 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67606115	PFF 115 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67608115	PFF 115 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67612115	PFF 115 A 120 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67604125	PFF 125 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67606125	PFF 125 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67608125	PFF 125 A 80 SG STEELOX

Segue alla pagina successiva

Dischi lamellari POLIFAN
Linea specialistica SG ★★★☆

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
125	120	22,23	12.200	A	10	67612125	PFF 125 A 120 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67604185	PFF 180 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	8.500	A	10	67606185	PFF 180 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	8.500	A	10	67608185	PFF 180 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	8.500	A	10	67612185	PFF 180 A 120 SG STEELOX
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	A	10	67704115	PFC 115 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67706115	PFC 115 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67708115	PFC 115 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67712115	PFC 115 A 120 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67704125	PFC 125 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67706125	PFC 125 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67708125	PFC 125 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67712125	PFC 125 A 120 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67704185	PFC 180 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	8.500	A	10	67706185	PFC 180 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	8.500	A	10	67708185	PFC 180 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	8.500	A	10	67712185	PFC 180 A 120 SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★★☆

Disco lamellare POLIFAN con taglio particolarmente freddo su materiali a scarsa conducibilità termica come l'acciaio inossidabile (INOX) e l'alluminio. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Apporta nettamente meno calore nel pezzo rispetto ad altri dischi lamellari.
- Il rivestimento dell'abrasivo evita l'intasamento dell'utensile, ad es. sull'alluminio tenero.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
100	40	16	15.300	A-COOL	10	67654100	PFF 100 A-COOL 40 SG INOX+ALU/16,0
	60	16	15.300	A-COOL	10	67656100	PFF 100 A-COOL 60 SG INOX+ALU/16,0
	80	16	15.300	A-COOL	10	67658100	PFF 100 A-COOL 80 SG INOX+ALU/16,0
115	40	22,23	13.300	A-COOL	10	67654115	PFF 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	13.300	A-COOL	10	67656115	PFF 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	13.300	A-COOL	10	67658115	PFF 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU
125	40	22,23	12.200	A-COOL	10	67654125	PFF 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	12.200	A-COOL	10	67656125	PFF 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	12.200	A-COOL	10	67658125	PFF 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU
180	40	22,23	8.500	A-COOL	10	67654185	PFF 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	8.500	A-COOL	10	67656185	PFF 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	8.500	A-COOL	10	67658185	PFF 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU

Segue alla pagina successiva

Dischi lamellari POLIFAN
Linea specialistica SG ★★★☆

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	A-COOL	10	67754115	PFC 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	13.300	A-COOL	10	67756115	PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	13.300	A-COOL	10	67758115	PFC 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU
125	40	22,23	12.200	A-COOL	10	67754125	PFC 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	12.200	A-COOL	10	67756125	PFC 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	12.200	A-COOL	10	67758125	PFC 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU
180	40	22,23	8.500	A-COOL	10	67754185	PFC 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	8.500	A-COOL	10	67756185	PFC 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	8.500	A-COOL	10	*67758185*	PFC 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU



Z SG POWER STEELOX ★★★☆

Il disco lamellare POLIFAN Z SG POWER STEELOX vanta una capacità di asportazione eccezionale e una durata straordinaria che permettono di raggiungere la massima economicità. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie alla forte capacità di asportazione.
- Massima aggressività per l'intera durata dell'utensile.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67684115	PFF 115 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	13.300	Z	10	*67685116*	PFF 115 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67686115	PFF 115 Z 60 SG POWER STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67684125	PFF 125 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	12.200	Z	10	*67685126*	PFF 125 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67686125	PFF 125 Z 60 SG POWER STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67684185	PFF 180 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	8.500	Z	10	*67685186*	PFF 180 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67686185	PFF 180 Z 60 SG POWER STEELOX
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67784115	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	13.300	Z	10	67785116	PFC 115 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67786115	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67788116	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX
	120	22,23	13.300	Z	10	67789116	PFC 115 Z 120 SG POWER STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67784125	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	12.200	Z	10	67785126	PFC 125 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67786125	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67788126	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX
	120	22,23	12.200	Z	10	67789126	PFC 125 Z 120 SG POWER STEELOX
150	40	22,23	10.200	Z	10	67784150	PFC 150 Z 40 SG POWER STEELOX

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Dischi lamellari POLIFAN
Linea specialistica SG ★★★☆

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
150	60	22,23	10.200	Z	10	67786150	PFC 150 Z 60 SG POWER STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67784185	PFC 180 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	8.500	Z	10	67785186	PFC 180 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67786185	PFC 180 Z 60 SG POWER STEELOX
Versione conica PFC con attacco X-LOCK						**X-LOCK**	
125	40	22,23	12.200	Z	10	67784126	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	12.200	Z	10	67786126	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	12.200	Z	10	67788127	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK



Z SG POWER TRIM STEELOX ★★★☆

Il disco lamellare POLIFAN Z SG POWER TRIM STEELOX vanta una capacità di asportazione eccezionale e una durata straordinaria che permettono di raggiungere la massima economicità. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie alla forte capacità di asportazione.
- Il ripristino/la compensazione dell'utensile consente un utilizzo ottimale dell'abrasivo.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67772114	PFC 115 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67772116	PFC 115 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67772118	PFC 115 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	69301039	PFC 125 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67772126	PFC 125 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67772128	PFC 125 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX

Dischi lamellari POLIFAN
Linea specialistica SG ★★★☆



Z SG DURABLE STEEL ★★★☆

Il disco lamellare efficiente POLIFAN Z SG DURABLE è particolarmente idoneo per applicazioni con una sollecitazione meccanica maggiore delle lamelle e per applicazioni più grossolane, ad es. bisellatura o lavorazione di bave.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie alla forte capacità di asportazione.
- Massima aggressività per l'intera durata dell'utensile.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'elevata durata.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67782114	PFC 115 Z 40 SG DURABLE STEEL
	60	22,23	13.300	Z	10	67782116	PFC 115 Z 60 SG DURABLE STEEL
125	40	22,23	12.200	Z	10	67782124	PFC 125 Z 40 SG DURABLE STEEL
	60	22,23	12.200	Z	10	67782126	PFC 125 Z 60 SG DURABLE STEEL



CO-COOL SG STEELOX ★★★☆

Disco lamellare POLIFAN con taglio particolarmente freddo per materiali difficili da lavorare, come l'acciaio alto legato e l'acciaio inossidabile, le leghe di nichel oppure di titanio. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Il granulo ceramico autoravvivante garantisce un risultato ottimale anche materiali difficili da lavorare.
- Apporta nettamente meno calore nel pezzo rispetto ad altri dischi lamellari.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
115	40	22,23	13.300	CO-COOL	10	67660415	PFF 115 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	CO-COOL	10	67660615	PFF 115 CO-COOL 60 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	CO-COOL	10	67660425	PFF 125 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	CO-COOL	10	67660625	PFF 125 CO-COOL 60 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	CO-COOL	10	67660485	PFF 180 CO-COOL 40 SG STEELOX
Versione conica PFC							
115	40	22,23	13.300	CO-COOL	10	67760415	PFC 115 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	CO-COOL	10	67760615	PFC 115 CO-COOL 60 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	CO-COOL	10	67760425	PFC 125 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	CO-COOL	10	67760625	PFC 125 CO-COOL 60 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	CO-COOL	10	67760485	PFC 180 CO-COOL 40 SG STEELOX

Dischi lamellari POLIFAN
Linea specialistica SG ★★★☆



CO-FREEZE SG INOX ★★★☆

Disco lamellare POLIFAN appositamente sviluppato per l'acciaio inossidabile (INOX) con taglio ultrafreddo. Adatto per la levigatura di superfici e la lavorazione di cordoni di saldatura. Non si creano colori di rinvenimento, evitando così ulteriori lavorazioni.



Caratteristiche:
- Grazie al rivestimento FREEZE si apporta nettamente meno calore nel pezzo rispetto ai dischi lamellari standard.
- Formazione di scintille ridotta al minimo.
- È quindi praticamente escluso che altri pezzi in acciaio inossidabile vengano danneggiati a causa delle scintille incandescenti disperse.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611536	PFF 115 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611550	PFF 115 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611580	PFF 115 CO-FREEZE 80 SG INOX
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612536	PFF 125 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612550	PFF 125 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612580	PFF 125 CO-FREEZE 80 SG INOX
Versione conica PFC							
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711536	PFC 115 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711550	PFC 115 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711580	PFC 115 CO-FREEZE 80 SG INOX
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712536	PFC 125 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712550	PFC 125 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712580	PFC 125 CO-FREEZE 80 SG INOX
180	36	22,23	8.500	CO-FREEZE	10	67718036	PFC 180 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	8.500	CO-FREEZE	10	67718050	PFC 180 CO-FREEZE 50 SG INOX

Linea a massima prestazione SGP ★★★★



Z SGP FORCE STEEL ★★★★

L'innovativo disco lamellare POLIFAN FORCE presenta un livello di prestazioni straordinario. La sua struttura garantisce un'economicità nettamente superiore rispetto ai dischi lamellari convenzionali. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.

Caratteristiche:
- Rapidità e aggressività costante fino all'ultimo granulo.
- Economicità senza precedenti grazie all'elevata capacità di asportazione per unità di tempo e alla minore usura del disco.
- Adatta per la lavorazione delle saldature a gola.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione piatta PFF							
125	40	22,23	12.200	Z	10	67688124	PFF 125 Z 40 SGP FORCE STEEL
	60	22,23	12.200	Z	10	67688126	PFF 125 Z 60 SGP FORCE STEEL

Dischi lamellari POLIFAN
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



Z SGP STRONG STEEL ★★★★

L'innovativo disco lamellare POLIFAN STRONG presenta un livello di prestazioni straordinario. La sua struttura garantisce un'economicità nettamente superiore rispetto ai dischi lamellari convenzionali. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.



Caratteristiche:
- Rapidità e aggressività costante fino all'ultimo granulo.
- Economicità senza precedenti grazie all'elevata capacità di asportazione per unità di tempo e alla minore usura del disco nonché durata senza precedenti.
- Il disco POLIFAN STRONG di PFERD TOOLS è brevettato in molti paesi al mondo.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione conica PFC							
115	36	22,23	13.300	Z	10	67788015	PFC 115 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	13.300	Z	10	67788115	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL
125	36	22,23	12.200	Z	10	67788025	PFC 125 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	12.200	Z	10	67788125	PFC 125 Z 50 SGP STRONG STEEL
180	36	22,23	8.500	Z	10	67788080	PFC 180 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	8.500	Z	10	67788180	PFC 180 Z 50 SGP STRONG STEEL



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★

Il disco lamellare combina la struttura STRONG con le sue lunghe lamelle disposte in modo compatto con un abrasivo innovativo. Adatto per la levigatura di superfici e la lavorazione di cordoni di saldatura. Il disco POLIFAN STRONG è brevettato in molti paesi al mondo.



Caratteristiche:
- Il granulo ceramico autoravvivante e il rivestimento speciale FREEZE con strato tagliente garantiscono un taglio ultrafreddo e senza colori di rinvenimento.
- Formazione di scintille ridotta al minimo.
- È quindi praticamente escluso che altri pezzi in acciaio inossidabile vengano danneggiati a causa delle scintille incandescenti disperse.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione conica PFC							
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67789015	PFC 115 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67789115	PFC 115 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67789025	PFC 125 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67789125	PFC 125 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX

Dischi lamellari POLIFAN
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★

Disco lamellare ad alte prestazioni per la massima asportazione di materiale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Il disco lamellare POLIFAN CURVE è stato appositamente sviluppato per la lavorazione delle saldature a gola. Adatto anche per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.



Caratteristiche:
- L'unico disco al mondo dotato di lamelle abrasive avvolgenti che si sviluppano sul lato frontale del disco, sulla sua circonferenza e sul retro.
- Durata eccezionale nella lavorazione di saldature a gola e capacità di asportazione elevata che consente di progredire rapidamente con un netto risparmio di costi di manodopera.
- Il disco POLIFAN CURVE di PFERD TOOLS è brevettato in molti paesi al mondo.

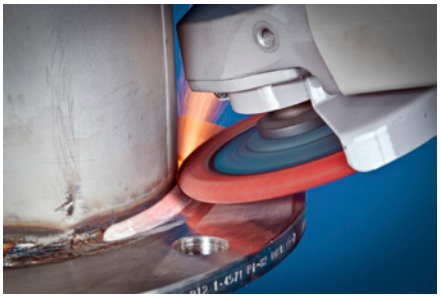
D [mm]	Saldatura all'interno di una gola > [mm]	Granulometria	Larghezza	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione radiale PFR 									
115	5	40	M (11 mm)	22,23	13.300	Z	10	67689032	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (14 mm)	22,23	13.300	Z	10	67689042	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689052	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689062	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	5	40	M (14 mm)	22,23	10.200	Z	10	67689072	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (16 mm)	22,23	10.200	Z	10	67689082	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	8	40	L (16 mm)	22,23	8.500	Z	10	67689095	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
Versione radiale PFR con attacco X-LOCK  **X-LOCK**									
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689053	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689063	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK

Dischi lamellari POLIFAN
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



CO SGP CURVE STEELOX ★★★★

Disco lamellare ad alte prestazioni per ottenere superfici fini su acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Il disco lamellare POLIFAN CURVE è stato appositamente sviluppato per la lavorazione delle saldature a gola. Adatto anche per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.



Caratteristiche:
- L'unico disco al mondo dotato di lamelle abrasive avvolgenti che si sviluppano sul lato frontale del disco, sulla sua circonferenza e sul retro.
- Granulo ceramico CO con rivestimento speciale abrasivo e raffreddante (CO-COOL): anche in condizioni termiche svantaggiose, non si creano colori di rinvenimento.
- Il disco POLIFAN CURVE di PFERD TOOLS è brevettato in molti paesi al mondo.

D [mm]	Saldatura all'interno di una gola > [mm]	Granulometria	Larghezza	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione radiale PFR									
115	5	60	M (11 mm)	22,23	13.300	CO-COOL	10	67689036	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8	60	L (14 mm)	22,23	13.300	CO-COOL	10	67689046	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	5	60	M (11 mm)	22,23	12.200	CO-COOL	10	67689056	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8	60	L (14 mm)	22,23	12.200	CO-COOL	10	67689066	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX



A SGP CURVE ALU ★★★★

Disco lamellare speciale per la lavorazione di saldature a gola sull'alluminio. Il disco lamellare POLIFAN CURVE è stato appositamente sviluppato per la lavorazione delle saldature a gola. Adatto anche per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.

Caratteristiche:
- L'unico disco al mondo dotato di lamelle abrasive avvolgenti che si sviluppano sul lato frontale del disco, sulla sua circonferenza e sul retro.
- Lo strato additivato impedisce che l'utensile si intasi e garantisce un taglio freddo.
- Il disco POLIFAN CURVE di PFERD TOOLS è brevettato in molti paesi al mondo.

D [mm]	Saldatura all'interno di una gola > [mm]	Granulometria	Larghezza	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione radiale PFR									
115	8	40	L (14 mm)	22,23	13.300	A-COOL	10	67689048	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	A-COOL	10	67689068	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU

Dischi abrasivi CC-GRIND
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)					Acciaio inossidabile (INOX)		
		... SOLID	... FLEX	... STRONG	... ROBUST	... VIEW	... SOLID	... ROBUST	... VIEW
■ Levigatura di superfici ■ Livellamento ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Bisellatura ■ Sbavatura	**Linea specialistica SG** ★★★☆	 CC-GRIND SOLID SG STEEL		 CC-GRIND STRONG SG STEEL			 CC-GRIND SOLID SG INOX		
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	 CC-GRIND SOLID SGP STEEL			 CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	 CC-GRIND VIEW SGP STEELOX	 CC-GRIND SOLID SGP INOX	 CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	 CC-GRIND VIEW SGP STEELOX
■ Livellamento di saldature di testa	**Linea specialistica SG** ★★★☆		 CC-GRIND FLEX SG STEEL						
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★		 CC-GRIND FLEX SGP STEEL						

Linea specialistica SG ★★★☆



CC-GRIND SOLID SG STEEL ★★★☆

Disco abrasivo per acciaio con alta capacità di asportazione e ottima durata. L'alternativa moderna, efficiente ed ergonomica ai dischi da sbavo. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo e alle superfici nettamente migliori rispetto ai dischi da sbavo.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
SOLID						
115	22,23	13.300	CO-COOL	10	64185115	CC-GRIND SOLID 115 SG STEEL
125	22,23	12.200	CO-COOL	10	64185125	CC-GRIND SOLID 125 SG STEEL
150	22,23	10.200	CO-COOL	10	64185150	CC-GRIND SOLID 150 SG STEEL
180	22,23	8.500	CO-COOL	10	64185180	CC-GRIND SOLID 180 SG STEEL

Dischi abrasivi CC-GRIND
Linea specialistica SG ★★★☆



CC-GRIND SOLID SG INOX ★★★☆

Disco abrasivo per acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e ottima durata. L'alternativa moderna, efficiente ed ergonomica ai dischi da sbavo. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo e alle superfici nettamente migliori rispetto ai dischi da sbavo.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
SOLID						
115	22,23	13.300	CO-COOL	10	64186115	CC-GRIND SOLID 115 SG INOX
125	22,23	12.200	CO-COOL	10	64186125	CC-GRIND SOLID 125 SG INOX
180	22,23	8.500	CO-COOL	10	64186180	CC-GRIND SOLID 180 SG INOX



CC-GRIND FLEX SG STEEL ★★★☆

Disco abrasivo semiflessibile per acciaio con maggiori capacità di asportazione e massima durata. Le saldature di testa possono essere totalmente spianate. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.



Caratteristiche:
- Spianatura completa di saldature di testa, senza gobbe e solchi.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
FLEX							
115	FINE (fine)	22,23	13.300	CO-COOL	10	64187115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL FINE
	COARSE (grossa)	22,23	13.300	CO-COOL	10	64188115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL COARSE
125	FINE (fine)	22,23	12.200	CO-COOL	10	64187125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL FINE
	COARSE (grossa)	22,23	12.200	CO-COOL	10	64188125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL COARSE

Dischi abrasivi CC-GRIND
Linea specialistica SG ★★★☆



Set di flange per CC-GRIND SOLID e CC-GRIND FLEX

Il set di flange CC-GRIND permette di allineare perfettamente i CC-GRINDSOLID e FLEX all'interno della cuffia della smerigliatrice angolare. In questo modo è possibile usare i dischi abrasivi con un angolo di contatto molto ridotto e di conseguenza molto efficacemente.

Smerigliatrici angolari compatibili		N. articolo	Denominazione
Metrico			
115 / 125 mm, mandrino M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, mandrino M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Imperiale			
115 / 125 mm, mandrino 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, mandrino 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



CC-GRIND STRONG SG STEEL ★★★☆

Il CC-GRIND STRONG è il passo intermedio tra il classico disco da sbavo e l'alternativa moderna CC-GRIND SOLID. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:

- Durata triplicata rispetto a CC-GRIND SOLID SG STEEL grazie al platorello che contribuisce ad asportare e ai tre strati di abrasivo.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo e alle superfici nettamente migliori rispetto ai dischi da sbavo.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri del 70%.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
STRONG						
115	22,23	13.300	CO	10	64181115	CC-GRIND STRONG 115 SG STEEL
125	22,23	12.200	CO	10	64181125	CC-GRIND STRONG 125 SG STEEL

Dischi abrasivi CC-GRIND
Linea specialistica SG ★★★☆



CC-GRIND ROBUST SG STEELOX ★★★☆

Disco abrasivo per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e ottima durata. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura, la finitura graduale e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo e alle superfici nettamente migliori rispetto ai dischi da sbavo.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: Il rumore e le vibrazioni vengono ridotti significativamente.
- Il platorello in vetroresina garantisce un impiego robusto e allo stesso tempo sicuro quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
ROBUST						
115	22,23	13.300	CO	10	*64195115*	CC-GRIND ROBUST 115 SG STEELOX
125	22,23	12.200	CO	10	*64195125*	CC-GRIND ROBUST 125 SG STEELOX

Linea a massima prestazione SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP STEEL con granulo abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco abrasivo con granulo ad alte prestazioni triangolare a geometria di precisione **VICTO**GRAIN per acciaio con massima capacità di asportazione e una straordinaria durata. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.

Caratteristiche:
- Aggressività senza precedenti per il più rapido avanzamento nel lavoro grazie alle superfici nettamente migliori rispetto ai dischi da sbavo.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
SOLID						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64187116	CC-GRIND SOLID 115 SGP STEEL
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64187126	CC-GRIND SOLID 125 SGP STEEL
150	22,23	10.200	VICTOGRAIN	10	64187150	CC-GRIND SOLID 150 SGP STEEL
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64187180	CC-GRIND SOLID 180 SGP STEEL

Articolo di fine serie

Dischi abrasivi CC-GRIND
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP INOX con granulo abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco abrasivo con granulo ad alte prestazioni dalla precisa forma triangolare **VICTO**GRAIN per acciaio inossidabile (INOX) con ottima capacità di asportazione e straordinaria durata. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e la sbavatura.

Caratteristiche:
- Aggressività senza precedenti per il più rapido avanzamento nel lavoro grazie alle superfici nettamente migliori rispetto ai dischi da sbavo.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
SOLID						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64189115	CC-GRIND SOLID 115 SGP INOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64189125	CC-GRIND SOLID 125 SGP INOX
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64189180	CC-GRIND SOLID 180 SGP INOX



CC-GRIND FLEX SGP STEEL con granulo abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco abrasivo semiflessibile con granulo ad alte prestazioni triangolare a geometria di precisione **VICTO**GRAIN per acciaio con massima capacità di asportazione e una straordinaria durata. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura e la levigatura di superfici.

Caratteristiche:
- Spianatura completa di saldature di testa, senza gobbe e solchi.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri del 70%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
FLEX							
115	COARSE (grossa)	22,23	13.300	VICTOGRAIN-COOL	10	*64188116*	CC-GRIND FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	COARSE (grossa)	22,23	12.200	VICTOGRAIN-COOL	10	64188126	CC-GRIND FLEX 125 COARSE SGP STEEL



Set di flange per CC-GRIND SOLID e CC-GRIND FLEX

Il set di flange CC-GRIND permette di allineare perfettamente i CC-GRINDSOLID e FLEX all'interno della cuffia della smerigliatrice angolare. In questo modo è possibile usare i dischi abrasivi con un angolo di contatto molto ridotto e di conseguenza molto efficacemente.

Smerigliatrici angolari compatibili		N. articolo	Denominazione
Metrico			
115 / 125 mm, mandrino M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, mandrino M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Imperiale			
115 / 125 mm, mandrino 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, mandrino 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Articolo di fine serie

Dischi abrasivi CC-GRIND
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX con granulo abrasivo VICTOGRAIN ★★★★

Disco abrasivo con granulo ad alte prestazioni dalla precisa forma triangolare **VICTO**GRAIN per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con ottima capacità di asportazione e straordinaria durata. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- La geometria adattata rende superfluo l'utilizzo di un set di flange di serraggio speciali e di un platorello.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: Il rumore e le vibrazioni vengono ridotti significativamente.
- Il platorello in vetroresina garantisce un impiego robusto e allo stesso tempo sicuro quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
ROBUST						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64195116	CC-GRIND ROBUST 115 SGP STEELOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64195126	CC-GRIND ROBUST 125 SGP STEELOX



CC-GRIND VIEW SGP STEELOX con granulo VICTOGRAIN ★★★★

Disco abrasivo dalla forma inconfondibile con granulo abrasivo ad alte prestazioni **VICTO**GRAIN. Grazie alla finestrella è possibile lavorare in modo preciso monitorando il processo di lavoro. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- L'angolo di contatto ottimale può essere verificato attraverso la scintilla che si forma al centro della finestrella.
- Nettamente più ergonomico di un disco da sbavo: Il rumore e le vibrazioni vengono ridotti significativamente.
- Il platorello in vetroresina garantisce un impiego robusto e allo stesso tempo sicuro quanto quello di un disco da sbavo.

D [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
VIEW						
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64196126	CC-GRIND VIEW 125 SGP STEELOX

Dischi da sbavo
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)		Acciaio inossidabile (INOX)		Alluminio (ALU)	Ghisa (CAST)
■ Levigatura di superfici ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Bisellatura ■ Sbavatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di saldature a V ■ Rimozione di cordoni all'interno di gole	**Linea universale PSF** ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX			
	Linea specialistica SG ★★★☆	 SG STEEL	 CERAMIC SG COMFORT STEEL	 SG INOX		 SG ALU	 Dischi da sbavo per fonderia
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX	 ZIRKON SGP STEEL	 WHISPER SGP STEELOX	 CERAMIC SGP STEELOX	 WHISPER SGP STEELOX		

Linea universale PSF ★★☆☆

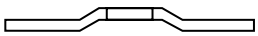


PSF STEEL ★★☆☆

Disco da sbavo per acciaio e ghisa con alta capacità di asportazione e buona durata. Adatto per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie all'elevata taglienza.
- Ottima durata e elevata capacità di asportazione anche quando si applica una bassa pressione di contatto.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27) 							
100	6,3	16	15.300	A	10	62010634	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011634	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62012634	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62015628	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	22,23	8.500	A	10	62017634	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017834	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023634	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023834	E 230-8 PSF STEEL
Versione a centro depresso E (forma 27) con attacco X-LOCK  X-LOCK							
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011115	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62011125	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK

Dischi da sbavo
Linea universale PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Disco da sbavo per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e buona durata. Adatta per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.

Caratteristiche:

- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie all'elevata taglienza.
- Ottima durata e elevata capacità di asportazione anche quando si applica una bassa pressione di contatto.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
100	6,3	16	15.300	A	10	62010720	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62011531	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	13.300	A	10	62011640	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	22,23	12.200	A	10	69220531	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	12.200	A	10	62012640	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	22,23	10.200	A	10	62015520	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	10.200	A	10	62015640	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62017950	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	22,23	8.500	A	10	62017520	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	22,23	8.500	A	10	62017640	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017831	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023640	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023831	E 230-8 PSF STEELOX

Dischi da sbavo
Linea specialistica SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disco da sbavo per acciaio con alta capacità di asportazione e ottima durata. Adatta per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie all'elevata taglienza.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
70	6,3	10	21.800	A	10	62207626	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	10	20.200	A	10	62208626	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	16	15.300	A	10	62210426	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	16	15.300	A	10	62210626	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211436	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211626	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212426	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212626	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	22,23	10.200	A	10	69220473	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	10.200	A	10	62215726	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217426	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217626	E 180-7 SG STEEL
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217826	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223626	E 230-7 SG STEEL
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223826	E 230-8 SG STEEL

Dischi da sbavo
Linea specialistica SG ★★★☆



SG INOX ★★★☆

Disco da sbavo per acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e ottima durata. Adatta per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- Mola da sbavo molto confortevole per un taglio freddo sull'acciaio inossidabile (INOX).
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie all'elevata taglienza.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211423	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211623	E 115-7 SG INOX
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212423	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	22,23	12.200	A	10	62212523	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212623	E 125-7 SG INOX
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62222730	E 150-7 SG INOX
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217432	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217632	E 180-7 SG INOX
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217832	E 180-8 SG INOX
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223632	E 230-7 SG INOX
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223832	E 230-8 SG INOX



SG ALU ★★★☆

Disco da sbavo per alluminio e altri metalli non ferrosi, con elevata capacità di asportazione e ottima durata. Adatta per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- La mola non si intasa su materiali viscosi e teneri.
- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie all'elevata taglienza.
- Non contiene additivi che lasciano residui indesiderati sul pezzo. Quindi si può saldare direttamente sulla superficie.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	7,2	22,23	13.300	A/C	10	62211622	E 115-7 SG ALU
125	7,2	22,23	12.200	A/C	10	62212622	E 125-7 SG ALU
150	7,2	22,23	10.200	A/C	10	62215717	E 150-7 SG ALU
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	62217622	E 180-7 SG ALU
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223700	E 230-7 SG ALU

Dischi da sbavo
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



WHISPER SGP STEELOX ★★★★

Grazie alla forma costituita da più strati, WHISPER genera nettamente meno vibrazioni e rumore rispetto ai dischi da sbavo convenzionali. Adatto per la lavorazione di cordoni di saldatura e di saldature a gola.



Caratteristiche:
- La rumorosità viene abbassata di un massimo di 12 dB(A), corrispondenti a una riduzione di oltre il 90%.
- La struttura dell'utensile permette una lavorazione morbida e confortevole, ottenendo una qualità superficiale eccezionale.
- Risolve i problemi legati alla calamina.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	7,4	22,23	13.300	A	10	62211848	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	22,23	12.200	A	10	62212848	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Disco da sbavo al corindone zirconio con elevata capacità di asportazione e straordinaria durata. Adatto per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'ottima capacità di abrasione.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211737	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212737	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	22,23	10.200	Z/A	10	62215326	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217737	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223737	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL

Dischi da sbavo
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Disco da sbavo ad alte prestazioni con granulo ceramico per lavorare in modo veloce ed economico. Adatto per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- Aggressività senza precedenti e durata straordinaria grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico ad alte prestazioni abbinato allo speciale legante resinoide.
- Consente di risparmiare sui costi di produzione grazie a un avanzamento nel lavoro più rapido rispetto ai dischi da sbavo convenzionali.
- Minore affaticamento.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	4,1	22,23	13.300	CO	10	62100115	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	13.300	CO	10	62211300	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	22,23	12.200	CO	10	62100125	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	12.200	CO	10	62212300	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	22,23	10.200	CO	10	62100150	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	10.200	CO	10	69901759	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	22,23	8.500	CO	10	62100180	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	8.500	CO	10	62217300	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	22,23	6.600	CO	10	62100230	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	6.600	CO	10	62218300	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX

Dischi da sbavo per l'uso in fonderia
Linea specialistica SG ★★★☆



SG CAST + ALU ★★★☆

Disco da sbavo ottimizzato per l'uso su ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS), crosta di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni, leghe di alluminio dure, con eccezionale capacità di asportazione e ottima durata. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellare e la sbavatura.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'eccezionale capacità di abrasione eccezionale e ottima durata.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	62217681	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223681	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★★☆

Disco da sbavo ottimizzato per l'uso su ghisa, crosta di fusione, pietra, calcestruzzo, leghe in alluminio dure, con alta capacità di asportazione e ottima durata. Per la levigatura di superfici, la bisellare e la sbavatura.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'eccezionale capacità di abrasione eccezionale e ottima durata.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	7,2	22,23	13.300	C	10	62911625	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	22,23	12.200	C	10	62912725	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	22,23	8.500	C	10	62917625	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	22,23	6.600	C	10	62914720	E 230-7 SG CAST+STONE

Dischi da sbavo per l'uso in fonderia
Linea specialistica SG ★★★☆



ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Disco da sbavo al corindone-zirconio ottimizzato per l'uso su ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS) e acciaio con eccezionale capacità di asportazione e ottima durata. Adatto per la levigatura di superfici, la rimozione di cordoni all'interno di gole, la bisellatura, la sbavatura e la lavorazione di cordoni di saldatura e saldature a gola.



Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'eccezionale capacità di abrasione eccezionale e ottima durata.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211747	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212747	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217628	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	22,23	8.500	Z/A	10	62217837	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	22,23	6.600	Z/A	10	62218310	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223527	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	*62223628*	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Disco da sbavo al corindone-zirconio ottimizzato per l'uso su ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS) e crosta di fusione, con capacità di asportazione e durata ottime. Adatto per la levigatura di superfici, la bisellare e la sbavatura.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'eccezionale capacità di abrasione eccezionale e una durata straordinaria.
- Ottimizzato per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
180	7,2	22,23	8.500	Z/A/C	10	62217738	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	8.500	Z/A/C	10	62217747	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	22,23	6.600	Z/A/C	10	62223738	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	6.600	Z/A/C	10	62223747	E 230-8 ZIRKON SG CAST

Articolo di fine serie

Mole a tazza

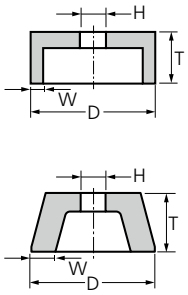
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)
Levigatura di superfici	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Lavorazione di cordoni di saldatura			-	-
Bisellatura	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Sbavatura	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-

Linea specialistica SG ★★★☆





SG STEELOX ★★★☆

Mola a tazza per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e buona durata. Adatta per la bisellatura, la sbavatura, e levigatura di superfici e la lavorazione di cordoni di saldatura.

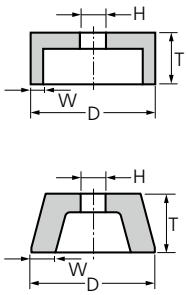


Caratteristiche:
- Elevata taglienza.
- Ottima durata.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	Filettatura	T [mm]	W [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Mole a tazza cilindriche ETT (forma 6)										
80	36	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63417122	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63418702	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Mole a tazza coniche (forma 11)										
110	16	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418222	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418224	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418226	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	-	M14	51	25	7.600	A	2	63418402	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14

Mole a tazza
Linea specialistica SG ★★★☆





SG CAST + STONE ★★★☆

Mola a tazza per l'uso su ghisa, crosta di fusione, calcestruzzo e pietra, con alta capacità di asportazione e buona durata. Adatta per la bisellatura, la sbavatura e la levigatura di superfici.

Caratteristiche:
- Elevata taglienza.
- Ottima durata.

D [mm]	Granulometria	H [mm]	T [mm]	W [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Mole a tazza cilindriche ETT (forma 6)									
80	80	22,23	27	8	11.900	C	5	63588122	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Mole a tazza coniche (forma 11)									
110	16	22,23	55	20	8.600	C	2	63518222	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	22,23	55	20	8.600	C	2	63518224	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	22,23	55	20	8.600	C	2	63538222	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	22,23	55	20	8.600	C	2	63518424	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE



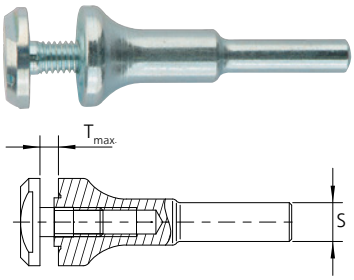
SG STEEL + INOX + CAST ★★★

Ruota abrasiva per l'uso su acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX) e ghisa, con elevata capacità di asportazione e ottima durata per la lavorazione di punti difficili da raggiungere. Adatta per la bisellatura, la sbavatura, la rimozione e la lavorazione di cordoni di saldatura.



Caratteristiche:
- Elevata taglienza.
- Ottima durata.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione ER (forma 1)							
50	6,2	6	19.100	A	20	65305060	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6	19.100	A	20	65305100	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
		10	19.100	A	20	65305101	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10	13.600	A	20	65307061	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10	13.600	A	20	65307101	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10	13.600	A	20	65307151	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0



Perno di bloccaggio per ruote abrasive

Accessori per il montaggio di ruote abrasive su smerigliatrici diritte. Versione robusta con gambo molto resistente alla rottura.



S [mm]	Compatibile con foro ø [mm]	T_{max} [mm]		N. articolo	Denominazione
6	6	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
8	10	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20

PFERD TOOLS



Dischi da taglio per uso stazionario

Dischi da taglio per uso stazionario
Indice

Dischi da taglio per uso stazionario

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS – Prodotti speciali 3
- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 4
- Informazioni generali 4
- Consigli per la sicurezza 4
- Trasporto e stoccaggio 5
- Linee di prodotto e codifica a colori 6
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 7
- Prodotti speciali 9



Dischi da taglio CHOPSAW ø 300–400 mm

- Linea universale PSF ★★☆☆ 11
- Linea specialistica SG ★★★☆ 12



Dischi da taglio CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Linea specialistica SG ★★★☆ 13



Dischi da taglio da laboratorio ø 150–400 mm

- Linea specialistica SG ★★★☆ 15



Dischi da taglio per rotaie ø 300–400 mm

- Linea universale PSF ★★☆☆ 16
- Linea specialistica SG ★★★☆ 16



Dischi da taglio HEAVY DUTY ø 250–600 mm

- Linea a massima prestazione SGP ★★★★ 17



Bussole di riduzione

- Bussole di riduzione 19

7

Dischi da taglio per uso stazionario

I pezzi forti del programma PFERD TOOLS – Prodotti speciali

Qual è il modo corretto di procedere nella scelta di un disco da taglio per uso stazionario?

Per prima cosa i nostri tecnici esperti faranno il punto della situazione. Si recheranno presso la vostra sede per vedere da vicino la macchina, l'applicazione e il dimensionamento del disco. La larghezza del disco viene definita da PFERD TOOLS tenendo in considerazione la forza di taglio richiesta. Tra le informazioni principali per la scelta del disco da taglio per uso stazionario corretto rientrano inoltre: la potenza del motore della macchina nonché il diametro della flangia di serraggio. Con queste e altre informazioni si valuta quale soluzioni su misura PFERD TOOLS può realizzare per voi.



Quali sono le condizioni di impiego e quali sezioni si devono tagliare?

Oltre alle informazioni sulla macchina è fondamentale sapere quali sono le condizioni di taglio. A seconda della temperatura e dei pezzi da tagliare si distingue il taglio a freddo (fino a 100°), a caldo (da 100 a 600°) e a elevate temperature (da 600 a oltre 1.000°). Si tagliano prevalentemente sezioni da 20 mm a 500 mm, sia rotonde che quadre, in un range compreso tra 50 mm e 250 mm (a seconda delle esigenze e del settore) così come i più svariati profili quali ad es. rotaie di vario tipo. In base alle condizioni di utilizzo e alle sezioni è possibile definire il diametro disco richiesto/consigliato.

Nei dischi da taglio di media grandezza è sufficiente un serraggio di 400 – 600 mm (applicazioni classiche nelle fonderie, nelle fucine e nei laboratori di taglio) e di 800 – 2.000 mm nei dischi da taglio di grandi dimensioni (applicazioni in laminatoi e fucine nella produzione di acciaio).



Cosa ci si aspetta dal taglio?

Un buon risultato nel taglio a freddo si ottiene quando la superficie di taglio non presenta bave (assenza di colorazione blu o marrone) e il taglio è perpendicolare. Si consiglia inoltre di ridurre al minimo l'apporto di calore nel materiale, al fine di evitare la comparsa di indurimenti sulle estremità di taglio che possono provocare crepe nell'acciaio.

Per evitare la rifinitura occorre ridurre il più possibile la formazione di bave. Nel taglio a caldo e a elevate temperature un taglio senza bave non ha importanza: l'obiettivo in questo caso è garantire una durata elevata, un taglio perpendicolare e la sicurezza del processo.



Soluzioni su misura

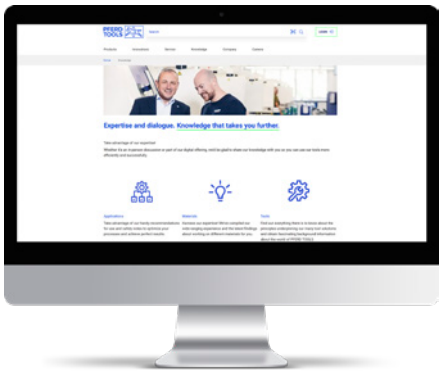
Su richiesta PFERD TOOLS produce per la vostra applicazione dischi da taglio per uso stazionario con un diametro massimo di 2.000 mm nella rinomata qualità PFERD TOOLS. Non esitate a contattarci. I nostri tecnici esperti saranno lieti di consigliarvi. Scansionate il codice QR per visualizzare il modulo di contatto.



Dischi da taglio per uso stazionario
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Informazioni generali

Vantaggi del taglio stazionario tramite abrasivi

- Taglio universale di tutti i tipi di acciaio e ghisa, leghe di metalli non ferrosi, leghe speciali, come le leghe di nichel e titanio, nonché materiali difficili o impossibili da tagliare con segatrici o macchine per ossitaglio.
- Grazie alle superfici di taglio piane e senza bave ottenute nel taglio a freddo, non è necessaria alcuna altra lavorazione.
- Tempi di taglio ridotti indipendentemente dal tipo di materiale.
- La formazione di bave è nettamente minore nel taglio a caldo rispetto alla lama metallica.
- Rumorosità inferiore nel taglio a caldo.
  Esempio:
  Taglio a caldo: da 85 a 95 dBA
  Lama metallica: da 105 a 110 dBA
- Qualità costante del taglio per tutto il periodo di utilizzo del disco, grazie all'effetto autoravvivante.
- È possibile il taglio di pezzi laminati o forgiati su linee di taglio a caldo.

Campi d'applicazione

Il taglio tramite abrasivi è uno dei metodi più efficaci ed economici e viene impiegato nei seguenti settori:

- Laminatoi
- Fonderie
- Costruzione di macchine
- Costruzioni in acciaio
- Manutenzione e posa di rotaie
- Fucine e loro reparti
- Laboratori

Consigli per la sicurezza

PFERD TOOLS è membro fondatore di oSa

Insieme ad altri produttori di chiara fama PFERD TOOLS si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende membro dell'organizzazione per la sicurezza degli utensili abrasivi (oSa), garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti. Gli utensili PFERD TOOLS sono contrassegnati dal marchio oSa. Scansionate il codice QR per maggiori informazioni.



Normativa di sicurezza:

- I dischi da taglio di PFERD TOOLS soddisfano i più rigorosi requisiti di sicurezza e sono contrassegnati in conformità con la Norma EN 12413 per utensili abrasivi costituiti da abrasivo legato.

Dischi da taglio per uso stazionario
Consigli per la sicurezza





Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Si prega di attenersi alle indicazioni di sicurezza dell'ente tedesco VDS. Per maggiori informazioni vedere: **www.pferd.com**

Informazione per gli utilizzatori

Si prega di attenersi alle indicazioni allegate a tutti i prodotti per garantire l'utilizzo sicuro dei dischi da taglio per uso stazionario nonché alle informazioni per gli utilizzatori riguardo la macchina in uso.

FEPA

I consigli di sicurezza FEPA sono scaricabili da **www.pferd.com**.

Serraggio corretto dei dischi da taglio

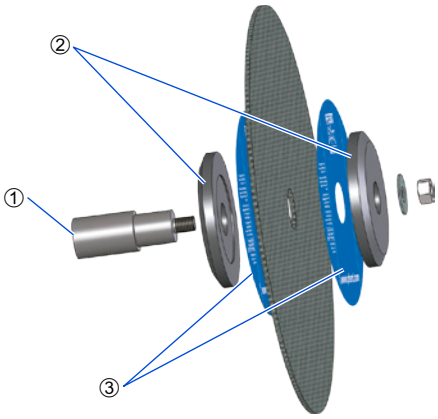
Il serraggio corretto del disco da taglio è il presupposto per una lavorazione ottimale ed è indispensabile per la sicurezza dell'utilizzatore. Lo schema a fianco illustra la procedura corretta:

① Albero con elevata precisione di rotazione concentrica.

② Flangia delle stesse dimensioni.

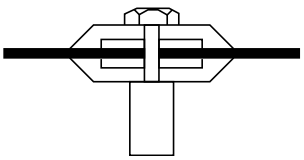
③ Strati intermedi di carta, necessari per un serraggio e utilizzo in sicurezza.

I nostri consigli:
- Sostituire gli strati intermedi di carta dopo il secondo cambio disco.
- A partire dal diametro disco > 400 mm utilizzare sempre strati intermedi di carta.

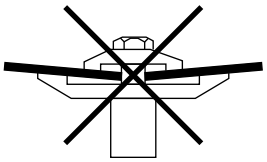


Consigli per la sicurezza

Per la sicurezza nell'uso degli utensili PFERD TOOLS è determinante il corretto sistema di serraggio. Le flange tra le quali è montato il corpo dell'utensile devono avere lo stesso diametro esterno e le stesse superfici di contatto (in conf. con. EN 13218, ANSI B7.1).



Corretto



Errato

Trasporto e stoccaggio

Trasporto e stoccaggio

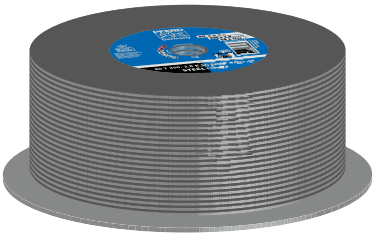
Per evitare il danneggiamento dei dischi da taglio a causa di modalità di trasporto improprie, o condizioni ambientali inadeguate durante lo stoccaggio, ad esempio raggi UV, temperatura o umidità, vi preghiamo di osservare le seguenti indicazioni:
- Trasportare e stoccare i dischi da taglio possibilmente nella confezione originale e su una superficie piana, ovvero su scaffali, o verticalmente su scansie.
- Evitare di piegare gli utensili.
- Assicurarsi che i dischi da taglio vengano stoccati in ambienti asciutti e a temperatura costante al di sopra degli zero gradi.
- Utilizzare il materiale in ordine di arrivo.

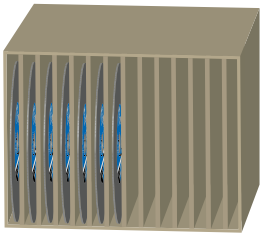
Indicazioni per lo stoccaggio dei dischi conici (CT):

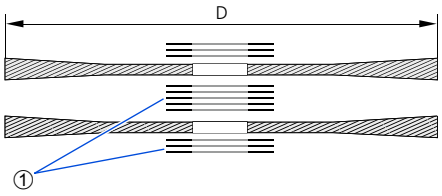
I dischi da taglio conici devono essere impilati con strati intermedi di carta per proteggere la zona conica ed evitare di piegare i dischi.

PFERD TOOLS fornisce i dischi da taglio conici già separati da strati di carta.

Dischi da taglio per uso stazionario
Trasporto e stoccaggio







① Strati intermedi di carta

Raccomandazione



Temperatura ambiente: 18-22 °C



Umidità relativa dell'aria: 45-65 %



Assenza di irradiazione solare diretta

Linee di prodotto e codifica a colori

PSF ★★☆☆



Linea universale PSF ★★☆☆

Il programma di ingresso della linea universale PSF comprende **utensili robusti** per la lavorazione dei **materiali più comuni**. Gli utensili della linea universale PSF garantiscono **ottimi risultati** mantenendo al contempo un'**elevata economicità**.

SG ★★★☆



Linea specialistica SG ★★★☆

L'ampio programma della linea specialistica SG offre **una soluzione valida per ogni applicazione e ogni materiale.** Gli utensili della linea specialistica SG garantiscono **risultati eccellenti** con la **massima economicità.**

SGP ★★★★



Linea a massima prestazione SGP ★★★★

Gli utensili della linea a massima prestazione SGP sono stati appositamente sviluppati per **applicazioni specifiche** e offrono agli utilizzatori **vantaggi decisivi rispetto ai prodotti convenzionali.** Inoltre la linea a massima prestazione SGP comprende utensili che grazie alle loro prestazioni eccellenti assicurano un'**economicità senza precedenti.**

Dischi da taglio per uso stazionario
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Etichette dei prodotti

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi).
In qualità di socio fondatore di oSa, PFERD TOOLS si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende associate oSa garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti.

② Informazioni sulla sicurezza
L'uso improprio di utensili abrasivi è pericoloso. Attenetevi a tutte le regole e norme di sicurezza.

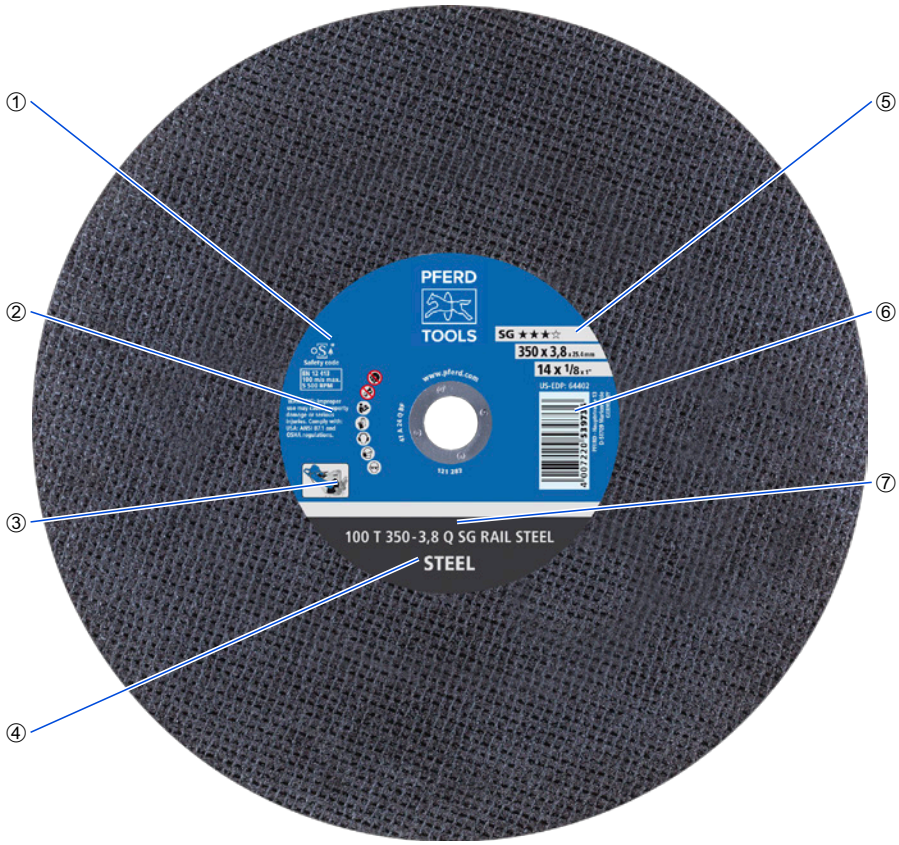
③ Indicazione della macchina utensile
Il pittogramma indica su quali macchine è consentito usare l'utensile.

④ Informazione sul materiale
Nella parte inferiore dell'etichetta trovate le indicazioni per quali materiali è idoneo l'utensile.

⑤ Barra informativa
Qui trovate la linea del prodotto e le dimensioni.

⑥ EAN (Numero Articolo Europeo)

⑦ Grado di durezza
La durezza indica la resistenza con cui il legante trattiene il granulo abrasivo nel corpo dell'utensile. La durezza è rappresentata da lettere identificative:
K, H = molto tenero / L, N = tenero /
O, P, Q = medio-duro / R, S = duro /
T = molto duro

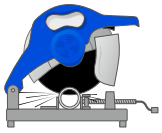
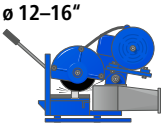
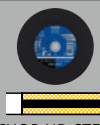
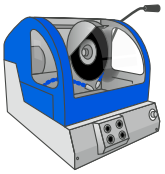
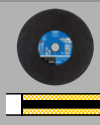
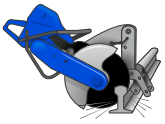
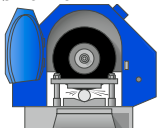
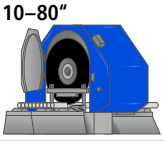


Dischi da taglio per uso stazionario

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

Scelta del gruppo di prodotti

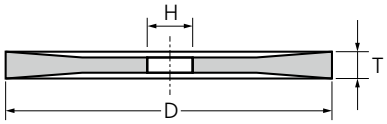
Macchina utensile	Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)		Acciaio inossidabile (INOX)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16"** **< 3 KW** 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	**Linea universale PSF** ★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Durezza K + L	 PSF CHOP STEELOX Durezza K	 PSF CHOP STEELOX Durezza K		
		Linea specialistica SG ★★★☆	 SG CHOP STEEL Durezza K + R	 SG CHOP STEELOX Durezza K + N	 SG CHOP STEELOX Durezza K + N		
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16"** 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	**Linea universale PSF** ★★☆☆	 PSF CHOP HD STEEL Durezza K				
		Linea specialistica SG ★★★☆	 SG CHOP HD STEEL Durezza L + O	 SG CHOP HD STEELOX Durezza L	 SG CHOP HD STEELOX Durezza L	 SG CHOP HD CAST + STONE Durezza L + O	 SG CHOP HD CAST + STONE Durezza L + O
LABOR **ø 150–400 mm** **ø 6–16"** 	Tagli di precisione, taglio di provini di laboratorio	**Linea specialistica SG** ★★★☆	 SG LAB STEEL Durezza H	 SG LAB HD STEELOX Durezza H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Durezza H,R + T		
RAIL **ø 300–400 mm** **ø 12–16"** 	Taglio di rotaie	**Linea universale PSF** ★★☆☆	 PSF RAIL STEEL Durezza Q				
		Linea specialistica SG ★★★☆	 SG RAIL STEEL Durezza Q + R				
HEAVY DUTY **ø 250–600 mm** **ø 10–26"** 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	**Linea a massima prestazione SGP** ★★★★	 SGP HD STEEL Durezza L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Durezza P, R + T		 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Durezza P, R + T	
Prodotti speciali fino a diam. 2.000 mm **10–80"** 	Su richiesta produciamo per la vostra applicazione dischi da taglio per uso stazionario con un diametro massimo di 2.000 mm nella rinomata qualità PFERD TOOLS. Non esitate a contattarci. I nostri tecnici esperti saranno lieti di consigliarvi.						

 Con rinforzo centrale per un taglio aggressivo e privo di bave

 Con due reti di rinforzo laterali per un'elevata stabilità laterale

Dischi da taglio per uso stazionario
Prodotti speciali

Dimensioni e versioni su richiesta del cliente

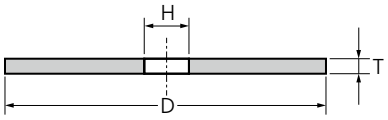


CT – Versione conica

Particolarmente indicati per l'uso nell'industria dell'acciaio.

Vantaggi:
- Attrito laterale ridotto.
- Particolarmente vantaggiosi soprattutto per tagli profondi e nella troncatura con movimento trasversale.

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230

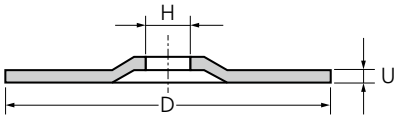


T – Versione diritta

Per l'uso nella costruzione in acciaio e di impianti, nelle acciaierie e nelle fonderie.

Vantaggi:
- Uso universale.

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32



P – Versione a centro depresso

Particolarmente indicati per l'uso in fonderia.

Vantaggi:
- La flangia di serraggio non sporge oltre la superficie laterale del disco da taglio.
- Permettono di tagliare a filo le materozze su fusioni.
- Normalmente non richiede altre lavorazioni successive.

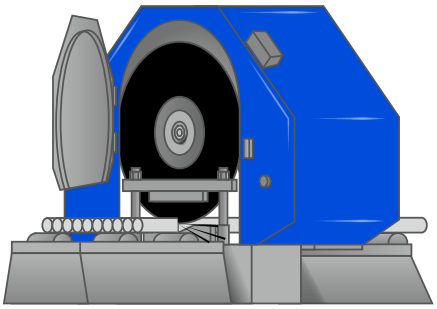
Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Su richiesta sono disponibili altre versioni e diametri di foro. Non esitate a contattarci!

Dischi da taglio per uso stazionario
Prodotti speciali

Disco da taglio METALCORE







Versione METALCORE

Il disco da taglio con anima in acciaio sviluppato da PFERD TOOLS rispetto alla versione convenzionale è caratterizzato da un corpo in acciaio integrale a strati, che non contiene abrasivi.

La struttura dell'utensile presenta i seguenti vantaggi:

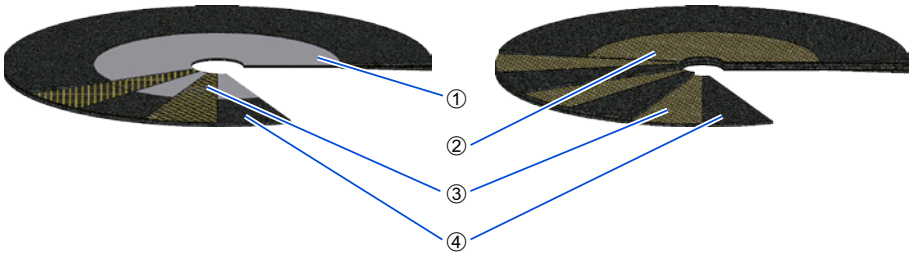
- Ridurre i costi di taglio grazie all'uso di flange di serraggio più piccole.
- Maggiore durata.
- L'aumentata stabilità laterale permette di ridurre lo spessore del disco nella troncatura con braccio oscillante.
- Nessun costo per lo smaltimento del disco esausto

Versione convenzionale

Per il taglio stazionario tramite abrasivi si utilizzano dischi da taglio con legante resinoide, rinforzati con reti in fibra, costituiti essenzialmente da quattro componenti: abrasivo, legante, reti/tessuto in fiberglass e riempitivi taglienti.

Struttura dei dischi da taglio

① Anima in acciaio
② Tessuto in fiberglass
③ Reti in fiberglass
④ Abrasivi legati



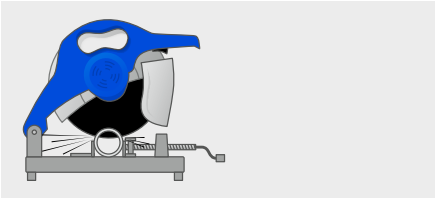
7

Dischi da taglio CHOPSAW ø 300–400 mm
Linea universale PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente con rinforzo centrale in tessuto per acciaio. Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

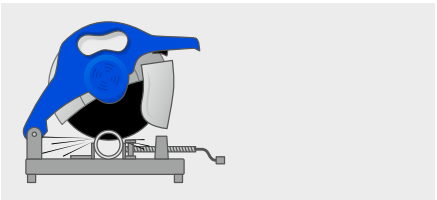
Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata durata.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	2,8	25,4	K (molto tenero)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	350	2,8	25,4	K (molto tenero)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	400	3,8	25,4	K (molto tenero)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente con rinforzo centrale in tessuto per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

Caratteristiche:
- Grande convenienza grazie all'elevata durata.

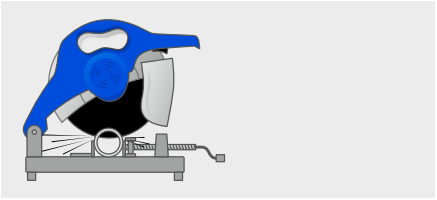
Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	2,8	25,4	K (molto tenero)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (molto tenero)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	400	3,8	25,4	K (molto tenero)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4

Dischi da taglio CHOPSAW ø 300–400 mm
Linea specialistica SG ★★★☆



SG CHOP STEEL ★★★☆

Utensile molto tagliente con rinforzo centrale in tessuto per acciaio. Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

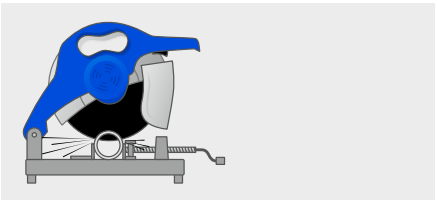
Caratteristiche:
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	2,8	25,4	K (molto tenero)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (molto tenero)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	350	2,8	25,4	K (molto tenero)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (molto tenero)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	400	3,8	25,4	K (molto tenero)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (molto tenero)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0



SG CHOP STEELOX ★★★☆

Utensile molto tagliente con rinforzo centrale in tessuto per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

Caratteristiche:
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	2,8	25,4	K (molto tenero)	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (molto tenero)	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	400	2,8	25,4	K (molto tenero)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

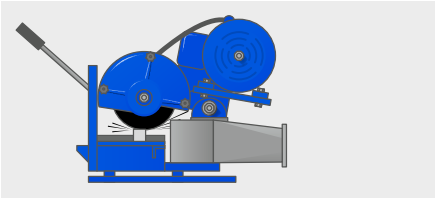
Dischi da taglio CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Linea specialistica SG ★★★☆



SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Utensile con due rinforzi esterni in tessuto per acciaio. Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW HD.



- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Caratteristiche:

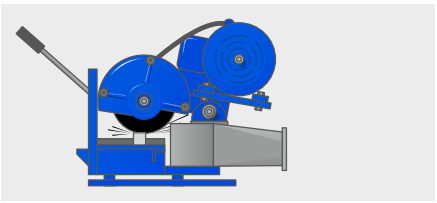
- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	3	25,4	L (tenero)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (tenero)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,4	25,4	O (medio-duro)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	350	3	25,4	L (tenero)	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (tenero)	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,8	25,4	O (medio-duro)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	400	4	25,4	L (tenero)	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (tenero)	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100	350	4,2	25,4	O (medio-duro)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Utensile tagliente con due rinforzi esterni in tessuto per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW HD.



- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Caratteristiche:

- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	3	25,4	L (tenero)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	350	3	25,4	L (tenero)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	400	4	25,4	L (tenero)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

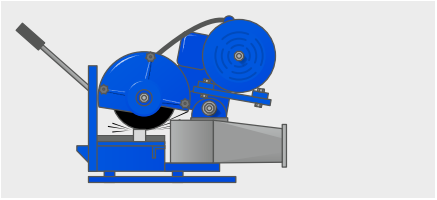
Dischi da taglio CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Linea specialistica SG ★★★☆



SG CHOP HD CAST + STONE ★★★☆

Utensile tagliente con due rinforzi esterni in tessuto per ghisa, pietra, materiali sintetici, alluminio, altri metalli non ferrosi. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW HD.



- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Caratteristiche:

- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi.

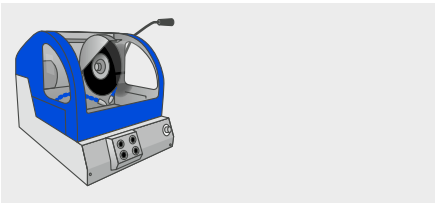
Velocità massima consentita, max [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	350	3,4	25,4	L (tenero)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
	400	4	25,4	L (tenero)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4

Dischi da taglio da laboratorio ø 150–400 mm
Linea specialistica SG ★★★☆



SG LAB STEEL ★★★☆

Utensile molto tagliente con rinforzo centrale in tessuto per acciaio e ghisa. Per effettuare tagli di precisione e tagliare rapidamente provini di laboratorio, materiali pieni, profilati e tubi. Macchine compatibili: Troncatrice da laboratorio.



- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Il rinforzo centrale garantisce un'elevata stabilità.

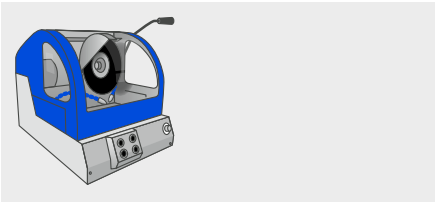
Caratteristiche:
- Specifico per il taglio di provini metallografici, grazie all'abrasivo aggressivo.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	250	2	32	H (molto morbido)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	300	2	32	H (molto morbido)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	350	2,5	32	H (molto morbido)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
	400	3	32	H (molto morbido)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0



SG LAB HD STEELOX ★★★☆

Utensile molto tagliente con due rinforzi esterni in tessuto per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per effettuare tagli di precisione e tagliare rapidamente provini di laboratorio, materiali pieni, profilati e tubi. Macchine compatibili: Troncatrice da laboratorio.



- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Elevatissima stabilità laterale grazie ai rinforzi laterali.

Caratteristiche:
- Specifico per il taglio di provini metallografici, grazie all'abrasivo aggressivo.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	150	1	22,23	H (molto morbido)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
			20,2	T (molto duro)	10.200	A	50	69620657	80 T 150-1,0 T SG LAB HD STEELOX/20,2
	200	1	20	R (duro)	7.650	A	50	69620660	80 T 200-1,0 H SG LAB HD STEELOX/20,0
	230	1,5	22,23	H (molto morbido)	6.600	A	25	*66300030*	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23

7

Articolo di fine serie

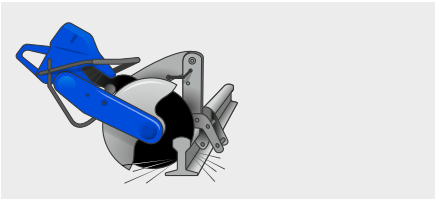
Dischi da taglio per rotaie ø 300–400 mm

Linea universale PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Utensile per tagliare rotaie in modo rapido ed economico. Macchine compatibili: Troncatrice RAIL.



- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Grande convenienza grazie all'ottima durata.

Caratteristiche:
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo aggressivo.

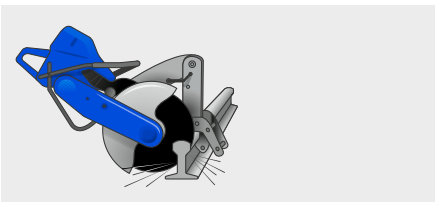
Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (medio-duro)	6.400	A	20	73001231	100T 300-3,8 Q PSF RAIL STEEL/22,23
	350	4	22,23	Q (medio-duro)	5.500	A	10	73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (medio-duro)	5.500	A	10	73001230	100T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4
	400	4	25,4	Q (medio-duro)	4.800	A	10	73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4

Linea specialistica SG ★★★☆



SG RAIL STEEL ★★★☆

Utensile per tagliare rotaie in modo rapido ed economico. Macchine compatibili: Troncatrice RAIL.



- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Grande convenienza grazie all'ottima durata.

Caratteristiche:
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo aggressivo.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (medio-duro)	6.400	A	20	*66323162*	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (medio-duro)	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
	350	3,8	22,23	Q (medio-duro)	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (medio-duro)	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
		4	22,23	R (duro)	5.500	A	10	66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	R (duro)	5.500	A	10	66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4
	400	4,2	25,4	Q (medio-duro)	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4

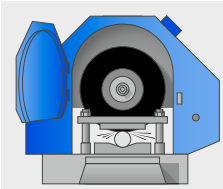
Articolo nuovo
Articolo di fine serie

Dischi da taglio HEAVY DUTY ø 250–600 mm
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



SGP HD STEEL ★★★★

Utensile per applicazioni di taglio con requisiti particolari su acciaio. Ideale per l'uso in fucine e loro reparti e per il taglio di materiale pieno, profilati, tubi e grandi sezioni. Macchine compatibili: Troncatrice HEAVY DUTY.



Caratteristiche:
- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'elevata taglienza.

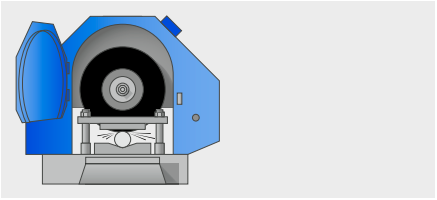
Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
80	300	3,4	25,4	Q (medio-duro)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
	350	3,8	25,4	Q (medio-duro)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,2	40	Q (medio-duro)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,5	40	Q (medio-duro)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0
100	250	1,8	30	Q (medio-duro)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
			32	Q (medio-duro)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
	300	3	40	N (tenero)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
		3,6	40	Q (medio-duro)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
	350	3,8	40	N (tenero)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
		4	25,4	Q (medio-duro)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,3	40	N (tenero)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
		4,6	40	S (duro)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
		4,8	40	Q (medio-duro)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,8	40	N (tenero)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0
				Q (medio-duro)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0
				S (duro)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0
		6,3	40	L (tenero)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
	600	7,6	60	N (tenero)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0
				S (duro)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0

Dischi da taglio HEAVY DUTY ø 250–600 mm
Linea a massima prestazione SGP ★★★★



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★

Per i massimi requisiti di taglio su ghisa e acciaio. Per tagliare montanti, materozze in fonderia, materiali pieni, profilati, tubi e grandi sezioni. Appositamente sviluppato per l'uso in fonderia. Macchine compatibili: Troncatrice HEAVY DUTY.

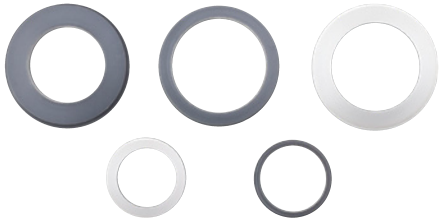


- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'elevata taglienza.
- Produzioni speciali disponibili su richiesta.

Caratteristiche:
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Velocità massima consentita [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abra-sivo		N. articolo	Denominazione
Versione diritta T (forma 41)									
100	400	4,8	40	T (molto duro)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	500	5,6	40	T (molto duro)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	600	7,8	60	P (medio-duro)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
		8	60	R (duro)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0

Bussole di riduzione
Bussole di riduzione



Bussole di riduzione

Le bussole di riduzione permettono di adattare il foro standard a una misura inferiore.

Caratteristiche:
- Si adatta a tutti i modelli di macchine disponibili.
- Con bordino maggiorato per evitare che la bussola penetri nel foro.

Diam. esterno [mm]	ø interno [mm]	Larghezza [mm]		N. articolo	Denominazione
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5

PFERD TOOLS



8

Spazzole tecniche

Spazzole tecniche
Indice

Spazzole tecniche

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 4
- Tipi di filo e loro utilizzo 5
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 7
- Consigli per la sicurezza 10
- Velocità di taglio 11
- Confezionamento e informazioni 12



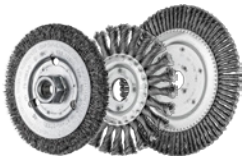
Spazzole a tazza con filettatura

- filo non ritorto 13
- filo ritorto 14



Spazzole coniche con filettatura

- filo non ritorto 17
- filo ritorto 18



Spazzole a disco

- filo non ritorto 20
- filo ritorto 21
- Pipeline 24
- con filo ritorto, stazionario 25
- con filo non ritorto, con foro 26



Spazzole Composite

- Spazzole a disco, con filo non ritorto 32
- Spazzole piatte, con filo non ritorto 34
- Spazzole a pennello con gambo, filo non ritorto 36



Spazzole a pennello con gambo

- filo non ritorto 37
- filo ritorto 40



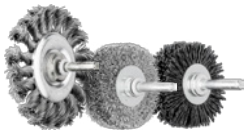
Spazzole a tazza con gambo

- filo non ritorto 42



Spazzole coniche con gambo

- filo non ritorto 44



Spazzole a disco con gambo

- filo non ritorto 46
- filo ritorto 49



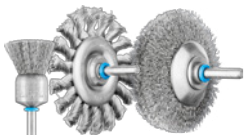
Set di spazzole

- Set di spazzole 50



Spazzole a rullo

- filo non ritorto 51



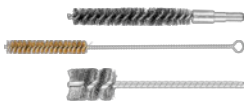
INOX-TOTAL

- Spazzole a disco 52
- Spazzole a pennello con gambo 53
- Spazzole a disco con gambo 54
- Spazzole coniche con gambo 55
- Spazzole a tazza con gambo 56



Microspazzole

- Spazzole a pennello, con filo non ritorto 57
- Spazzole a tazza, con filo non ritorto 58
- Spazzole a disco, con filo non ritorto 59



Spazzole per interni

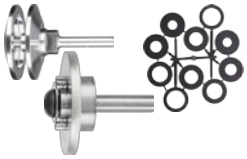
- Spazzole per interni 61



Spazzole per uso universale

- Spazzole a tazza universali con gambo, con filo non ritorto 66
- Spazzole a disco universali con gambo, con filo non ritorto 67

Spazzole tecniche
Indice



Accessori

- Perni di bloccaggio 68
- Adattatore 69
- Accessori per spazzole per interni 70



Spazzole a uso manuale

- Spazzole a uso manuale 72

Spazzole tecniche
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Spazzole Composite per l'uso stazionario

PFERD TOOLS offre un ampio programma di spazzole tecniche di alta qualità, appositamente sviluppate per l'uso stazionario su robot e macchine CNC.

Le spazzole Composite di PFERD TOOLS sono state appositamente pensate per la lavorazione automatizzata di pezzi. Rispetto alle tradizionali versioni in metallo si contraddistinguono per l'elevatissima densità dei fili e la loro distribuzione molto uniforme. Per questo motivo assicurano una lunga durata e una estrema scorrevolezza.

In linea di massima tutte le spazzole tecniche di PFERD TOOLS possono essere utilizzate anche su robot.

I campi d'applicazione più frequenti delle spazzole tecniche nell'uso stazionario sono lo sbavo e lo smusso degli spigoli, la lavorazione di fori e filettature interne, il trattamento di superfici e la pulitura.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle spazzole Composite per l'uso stazionario.



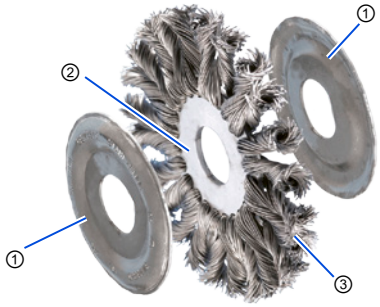
Vantaggi:
- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili.
- Elevata flessibilità grazie alla loro capacità di adattarsi ai profili. I robot utilizzabili con spazzole tecniche sono più semplici da programmare e spesso possono essere utilizzati senza deviazione.
- Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili per una elevata sicurezza di processo.

INOX-TOTAL

Per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX), oltre alle spazzole con fili in acciaio INOX, PFERD TOOLS propone anche le spazzole nella versione INOX-TOTAL. Queste spazzole sono particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.

Struttura di una spazzola a disco con foro INOX-TOTAL:
① Dischi laterali in acciaio inossidabile (INOX)
① Centerdisc in acciaio inossidabile (INOX)
③ Fili in acciaio inossidabile (INOX)

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle spazzole nella versione INOX-TOTAL.



Vantaggi:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A).

Spazzole con fili intrecciati

Aggressive, ma flessibili: le spazzole tecniche con filo intrecciato garantiscono una spazzolatura estremamente efficace e una grande versatilità. Questo filo, dalla struttura speciale, è composto da più filamenti ondulati intrecciati tra loro. Garantisce quindi una spazzolatura efficace e aggressiva paragonabile a quella di una spazzola con filo ritorto, ma al tempo stesso flessibile come quella di una spazzola con filo ondulato.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle spazzole con filo intrecciato.

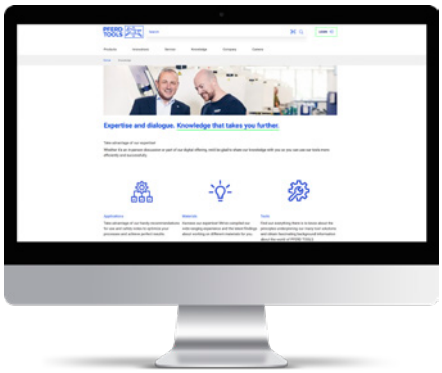


Vantaggi:
- Effetto spazzola più aggressivo rispetto alle spazzole tradizionali con filo non ritorto, grazie alla speciale disposizione dei fili che ne aumenta la stabilità.
- Perfetto per geometrie complesse e zone difficilmente raggiungibili, poiché il cavo intrecciato è molto flessibile grazie ai tanti fili sottili.
- Grazie alla lunga durata e alla particolare resistenza dei singoli fili è adatta per operazioni particolarmente difficili.

Spazzole tecniche
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Tipi di filo e loro utilizzo

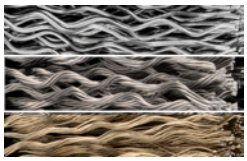
Scelta del materiale dei fili

Materiale dei fili	Materiale da lavorare						
	Acciaio	Acciaio inossidabile (INOX)	Metalli non ferrosi			Ghisa	Materie plastiche
			Alluminio	Metalli teneri non ferrosi Ottone, rame, zinco	Metalli non ferrosi duri Leghe a base di titanio, bronzo, nichel e cobalto		
Filo in acciaio (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Filo intrecciato in acciaio (LIT ST, LIT STM)	●	-	-	-	-	●	○
Filo in acciaio inossidabile (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Filo intrecciato in acciaio inossidabile (LIT INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Filo in acciaio inossidabile (INOX) diamante (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Filo in ottone (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Carburo di silicio (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Ossido di alluminio (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Granulo ceramico (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Diamante (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Setola e setola di capra (con pasta per lucidatura)	●	●	●	●	●	●	●

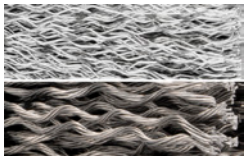
● = ideale ○ = adatto - = non adatto

Spazzole tecniche
Tipi di filo e loro utilizzo

Fili
- **Spazzola con filo non ritorto (filo ondulato):** per lavorazioni che richiedono un'elevata flessibilità della spazzola, ad es. su pezzi molto particolareggiati.
- **Spazzola con filo ritorto (filo liscio):** per applicazioni che richiedono una spazzolatura aggressiva, ad esempio la lavorazione di cordoni di saldatura.



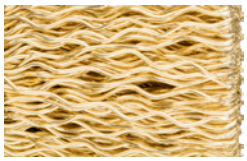
Filo d'acciaio (ST, LIT ST)
Vantaggi/caratteristiche:
- Filo speciale PFERD TOOLS con elevata flessibilità e resistenza alla rottura.
- Garantisce una durata molto lunga anche con applicazioni estreme.
- Resistenza alla temperatura: max 300 °C



Filo d'acciaio inossidabile (INOX, LIT INOX)
Vantaggi/caratteristiche:
- Filo in qualità 1.4310/1.4301 (V2A): Filo in qualità antiruggine, non lascia residui corrosivi sul pezzo da lavorare.
- Utilizzare con numeri di giri minori rispetto al filo in acciaio.
- Le spazzole PFERD TOOLS con fili in INOX generalmente sono prive di grasso.
- Resistenza alla temperatura: max 450 °C

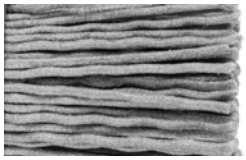


Filo d'acciaio inossidabile (INOX) diamante (DIA)
Vantaggi/caratteristiche:
- Ideale per applicazioni che esigono una forte aggressività della spazzola.
- Ideali su materiali a elevata resistenza.
- Resistenza alla temperatura: max 450 °C



Filo in ottone (MES)
Vantaggi/caratteristiche:
- Filo in qualità CuZn37: il filo in ottone è più tenero rispetto a quello in acciaio.
- Non genera scintille e crea superfici fini.
- Resistenza alla temperatura: max 180 °C

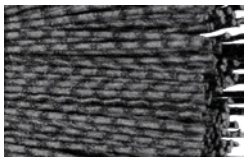
Fili in materiale sintetico
- I granuli abrasivi sono incorporati all'interno di filamenti in materiale sintetico, quindi il filo non lavora soltanto con la punta, ma anche lateralmente.
- **Fili tondi:** ideali per applicazioni che esigono una grande flessibilità della spazzola.
- **Fili rettangolari (REC):** ideali per applicazioni che esigono una forte aggressività della spazzola.
- Consigli per l'applicazione: In applicazioni che sviluppano un forte calore utilizzare il liquido refrigerante.



Carburo di silicio (SiC)
Vantaggi/caratteristiche:
- Ideale per lavori di sbavo e per la finitura di superfici.
- Resistenza alla temperatura max 220 °C



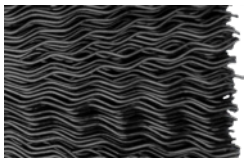
Ossido di alluminio (AO)
Vantaggi/caratteristiche:
- Rispetto ai SiC meno tagliente e aggressivo.
- Usato principalmente per la lucidatura e levigatura di metalli teneri.
- Resistenza alla temperatura max 220 °C



Granulo ceramico (CO)
Vantaggi/caratteristiche:
- Caratterizzato da un'elevata tenacità e un'ottima taglienza.
- Per ottenere alti valori di asportazione e una spazzolatura aggressiva.
- Resistenza alla temperatura max 220 °C



Diamante (DIA)
Vantaggi/caratteristiche:
- Ideale per applicazioni che esigono una forte aggressività della spazzola.
- Ideali su materiali a elevata resistenza.
- Resistenza alla temperatura max 220 °C



Nylon
Vantaggi/caratteristiche:
- Ideale per la lavorazione di materiali che "si rigano" o danneggiano facilmente, ad esempio le materie plastiche tenere.
- Resistenza alla temperatura max 220 °C

Setole naturali
- Pensato soprattutto per lavori leggeri di pulizia e rimozione di polveri nonché per lucidare (in combinazione con le paste per lucidatura).



Setola bianca (SBW) e nera (SBS)
Vantaggi/caratteristiche:
- Setola meno flessibile e più dura rispetto alle spazzole con fili in setola di capra.
- Resistenza alla temperatura: max 150 °C



Setola di capra (ZHW)
Vantaggi/caratteristiche:
- La setola di capra è più flessibile e morbida.
- Resistenza alla temperatura: max 150 °C

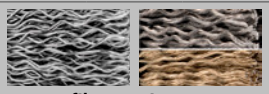
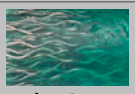
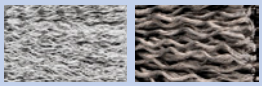
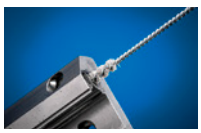
Spazzole tecniche
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

① **Scelta del materiale dei fili.** In base al materiale da lavorare si sceglie il materiale dei fili adatto.
② **Scelta del tipo di filo.** A seconda dell'effetto che volete ottenere potete scegliere il filo adatto.
③ **Scelta dell'utensile.** In base al tipo di applicazione e alla geometria del pezzo da lavorare scegliete la spazzola ottimale.

Spazzole tecniche

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

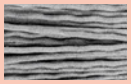
Materiale da lavorare	Acciaio, ghisa, materie plastiche			Acciaio inossidabile (INOX), alluminio, altri metalli non ferrosi	
Materiale dei fili	Filo in acciaio (ST, LIT ST, LIT STM) codice a colori: grigio			Filo in acciaio inossidabile (INOX, LIT INOX) codice a colori: blu	
Tipo di filo	 filo ritorto	 filo non ritorto	 vulcanizzato	 filo ritorto	 filo non ritorto
Effetto desiderato	Spazzolatura aggressiva, poco flessibile	Spazzolatura leggera, flessibile	Spazzolatura molto aggressiva, non flessibile	Spazzolatura aggressiva, poco flessibile	Spazzolatura leggera, flessibile
Saldatura 	 RBG  RBG PIPE	 HBU  HBK	 RBV	 RBG  RBG PIPE	 HBU  HBK
Strutturazione di superfici 		 RBU  RBU SC  WBU			 RBU  WBU
Sbavatura di spigoli 	 KBG  RBG  RBG	 KBU  RBU  RBU  RBU	 RBV	 KBG  RBG  RBG	 KBU  RBU  RBU  RBU
Sbavatura di superfici 	 TBG	 TBU  TBU		 TBG	 TBU  TBU
Sbavatura interna 	 PBG	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBV	 PBG	 PBU  PBU  TBU  IBU
Pulitura di superfici 	 TBG  KBG  RBG  RBG	 TBU  KBU  RBU  RBU  HBU		 TBG  KBG  RBG  RBG	 TBU  KBU  RBU  RBU  HBU
Pulitura interna 	 PBG	 PBU  PBU  TBU	 PBV	 PBG	 PBU  PBU  TBU  IBU

8

Spazzole tecniche

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD TOOLS

Materiale da lavorare	Ottone, rame, altri metalli non ferrosi	Acciaio, acciaio inossidabile (INOX), alluminio, metalli non ferrosi, titanio, ghisa, materie plastiche, legno	Acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi, ghisa
Materiale dei fili	Filo in ottone (MES) codice a colori: giallo	Fili in materiale sintetico (SiC, CO, Nylon) codice a colori: rosso	Materiali naturali codice a colori: marrone
Tipo di filo	 filo non ritorto	 filo non ritorto	 filo non ritorto
Effetto desiderato	Spazzolatura leggera, flessibile	Spazzolatura abrasiva, molto flessibile	Spazzolatura leggera (utilizzo con paste per lucidatura)
Saldatura 	 HBU		
Strutturazione di superfici 		 RBU  RBUP  WBU	
Sbavatura di spigoli 	 RBU  RBU	 RBU  RBUP  RBU  RBU	
Sbavatura di superfici 		 TBU  DBU  TBU	
Sbavatura interna 	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	
Pulitura di superfici 	 RBU  HBU	 TBU  RBU  RBUP  DBU  TBU  RBU	
Pulitura interna 	 PBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  TBU
Lucidatura 			 RBU  PBU  TBU

Spazzole tecniche
Consigli per la sicurezza

Consigli per la sicurezza:

In qualità di produttore leader di spazzole, PFERD TOOLS soddisfa i requisiti della Norma EN 1083. Ogni confezione contiene istruzioni per l'utilizzo sicuro ed economico delle spazzole PFERD TOOLS, che vi aiutano ad aumentare il vostro livello di sicurezza personale sul lavoro.


Indossare occhiali di protezione!


Indossare la cuffia di protezione!


Indossare maschera antipolvere!


Indossare i guanti!


Attenersi ai consigli per la sicurezza!




Utilizzare il riparo della macchina!

Numero di giri massimo consentito

Per garantire la sicurezza sul lavoro non è consentito superare il numero massimo di giri indicato sull'etichetta e nel presente Manuale. Per maggiori informazioni riguardanti il numero di giri ottimale consultare le informazioni di prodotto e le tabelle, dove sono indicati i numeri di giri consigliati [giri/min.] per ottenere un risultato ottimale.

Diametro spazzola

Per le macchine manuali il diametro della spazzola, indipendentemente dal materiale dei fili, non deve mai superare i 180 mm.

Diam. totale D della spazzola [mm]	Diam. min. foro D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Diametro minimo del foro in conformità con EN 1083

A seconda del diametro totale della spazzola (D) il foro deve presentare il diametro minimo (D_A) sotto indicato.

Spazzole tecniche
Velocità di taglio

Determinare il numero di giri consigliato

① Scelta del tipo di spazzola.
② Selezione della velocità di taglio consigliata.
③ Definizione del numero di giri tramite il diametro della spazzola e la velocità di taglio.

Le velocità di taglio [m/s] consigliate dipendono dall'applicazione e sono inferiori alla velocità massima consentita.

① Tipo di spazzola	② Velocità di taglio
Spazzole a pennello	5–15 m/s
Spazzole a tazza	15–45 m/s
Spazzole a disco con gambo	15–40 m/s
Spazzole a disco/coniche con foro/filettatura	vedere grafica in basso

② Velocità di taglio consigliata [m/s] per spazzole a disco/coniche con foro/filettatura.
Le bande colorate corrispondono ai colori dei materiali dei fili.

Applicazione	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Sbavo/ rottura degli spigoli	filo ritorto						35–45 m/s				
						30–40 m/s					
	filo non ritorto				25–40 m/s						
			15–30 m/s								
			15–30 m/s								
Pulizia/irruvidimento superfici	filo ritorto						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
Pulizia/irruvidimento superfici	filo ritorto						35–40 m/s				
						30–35 m/s					
	filo non ritorto			20–40 m/s							
			15–35 m/s								
			15–30 m/s								
Lavorazione cordoni di saldatura	filo ritorto						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
	filo non ritorto					30–45 m/s					
					25–40 m/s						

③ Numero di giri consigliato [giri/min.]
Esempio:
RBG 11512 ST
Pulitura di superfici
ø spazzola D: 115 mm
vel. di taglio: 39 m/s
numero di giri: 6.500 giri/min.

n [giri/min]	Diam. spazzola D																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

$$\text{Vel. di taglio (v)} = \frac{\text{ø (D) x } \pi \text{ x numero di giri (n)}}{1.000 \text{ x } 60}$$

Spazzole tecniche
Confezionamento e informazioni

Confezione industriale

PFERD TOOLS propone tutte le spazzole tecniche in confezione industriale (IP).

Vantaggi:
- Confezione robusta che protegge da eventuali danni.

Confezione POS

PFERD TOOLS propone le spazzole a disco, piatte, a pennello e coniche nella pratica confezione singola. Le spazzole con gambo confezionate singolarmente vengono spedite in una pratica confezione in cartone. Tutte le spazzole in confezione POS sono contrassegnate con il suffisso "POS" nella descrizione.

Vantaggi:
- Il pratico foro sulla confezione è ottimale per la presentazione del prodotto sulla parete di un espositore di vendita.
- Buona riconoscibilità del prodotto grazie alla finestrella.

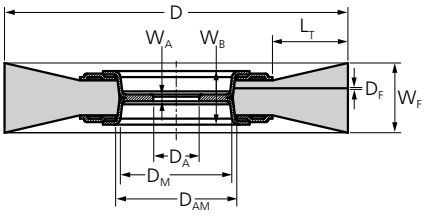


IP

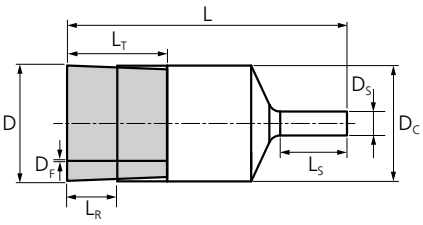


POS

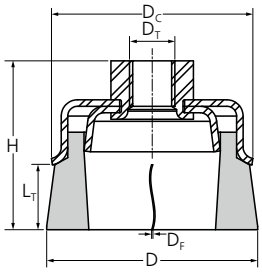
Misure



Spazzole a disco



Spazzole a pennello



Spazzole a tazza

Legenda delle dimensioni

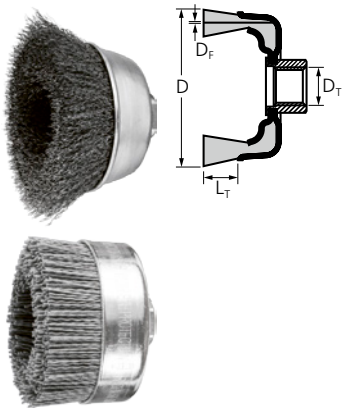
D	Diametro esterno nominale della spazzola oppure della superficie di lavoro nel caso delle spazzole a pennello
D_A	Diametro foro
D_{AM}	Max diametro foro nel corpo
D_C	Max diametro del corpo
D_F	Misura nominale dei fili (spessore filo)
D_M	Diametro nell'area del foro
D_S	Diametro gambo per le spazzole con gambo, diametro albero per le spazzole a rullo, diametro stelo (anima) per le spazzole per tubi
D_T	Denominazione filettatura
H	Altezza complessiva nominale (inclusi pezzi per foro o filettatura nonché gambo)
L	Lunghezza complessiva per spazzole a pennello con gambo (senza perno di guida) e spazzole per tubi
L_R	Lunghezza complessiva dei fili (lunghezza libera senza anello di supporto)
L_S	Lunghezza utile per gambo o stelo, lunghezza complessiva dell'albero, lunghezza utile della filettatura
L_T	Lunghezza nominale dei fili (lunghezza libera dei fili)
W_A	Spessore del corpo al foro / alla filettatura
W_B	Larghezza di montaggio, punto più largo del corpo
W_F	Misura nominale della larghezza di lavoro

Spazzole a tazza con filettatura
Misure

Prodotti speciali

Nel caso in cui il nostro vasto programma da catalogo non fosse sufficiente per soddisfare le vostre esigenze, PFERD TOOLS sarà lieta di produrre spazzole personalizzate secondo le vostre richieste, garantendo la rinomata qualità PFERD TOOLS. Come prodotti speciali sono disponibili altri spessori e tipi di filo, altri fori o filettature nonché altre misure.

filo non ritorto



TBU

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione di ruggine su grandi superfici.

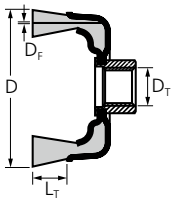


Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
60	20	M14x2	-	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43468902	POS TBU 60/M14 ST 0,30
							5	43468880	TBU 60/M14 ST 0,30
		X-LOCK	-	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43468922	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	M14x2	-	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43469001	POS TBU 75/M14 ST 0,30
							5	43469010	TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	-	0,30	4.300 – 6.400	8.500	1	43469102	POS TBU 100/M14 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.									
60	20	M14x2	-	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43468905	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
							5	43468882	TBU 60/M14 INOX 0,30
		X-LOCK	-	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43468925	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	M14x2	-	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43469003	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
							5	43469012	TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	-	0,30	3.400 – 5.500	8.500	1	43469103	POS TBU 100/M14 INOX 0,30
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)									
100	46	M14x2	120	1,00	2.400 – 3.900	6.000	1	43469104	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00

Spazzole a tazza con filettatura
filo non ritorto





TBU, con filo intrecciato

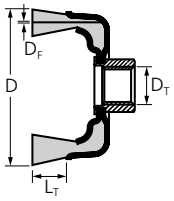
Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione di ruggine su grandi superfici.Le spazzole con filo intrecciato sono particolarmente robuste e resistenti e sono pertanto ideali per operazioni difficili. Il filo intrecciato è costituito da diversi fili ondulati, torsionati tra loro. Questa speciale disposizione dei fili abbina l'effetto di spazzolatura aggressivo di una spazzola con filo ritorto con la flessibilità di una spazzola con filo ondulato, per un'ottima finitura superficiale e una durata maggiore.

Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Spazzolatura aggressiva e efficace grazie alla speciale disposizione dei fili.
- Lunga durata rispetto alle spazzole con filo non ritorto comunemente reperibili in commercio.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)								
60	20	M14x2	0,25	6.300 – 9.400	12.500	1	43468881	POS TBU 60/M14 LIT STM 0,25

filo ritorto





TBG

Spazzola aggressiva. Eccezionale per lavori di spazzolatura pesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura.



Caratteristiche:
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

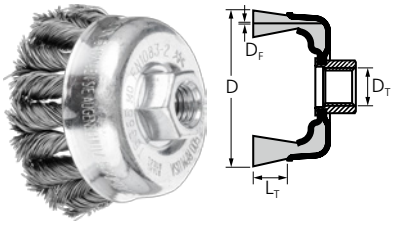
D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
65	22	M14x2	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305002	POS TBG 65/M14 ST 0,35
							5	43305020	TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305001	POS TBG 65/M14 ST 0,50
							5	43305021	TBG 65/M14 ST 0,50
		X-LOCK	0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305026	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
		M14x2	0,80	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305018	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	5.000 – 10.000	10.000	1	43306031	POS TBG 80/M14 ST 0,50
							5	43306040	TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43308031	POS TBG 100/M14 ST 0,50
							5	43308040	TBG 100/M14 ST 0,50
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.									
65	22	M14x2	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305003	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
							5	43305023	TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305004	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
							5	43305024	TBG 65/M14 INOX 0,50
		X-LOCK	0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305028	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Spazzole a tazza con filettatura
filo ritorto

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
80	20	M14x2	0,35	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306033	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
							5	43306042	TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306035	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
							5	*43306044*	TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308033	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
							5	43308042	TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308035	POS TBG 100/M14 INOX 0,50
							5	*43308044*	TBG 100/M14 INOX 0,50





TBG CT, COMBITWIST

Spazzola molto aggressiva. Eccezionale per lavori di spazzolatura pesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura. Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.

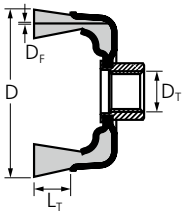
Caratteristiche:
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima e alla capacità di asportazione.
- Grande comfort dovuto alla stabilità, senza contraccolpi della spazzola.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
65	22	M14x2	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305041	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
							5	43305030	TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305051	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
							5	43305031	TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	5.000 – 10.000	10.000	1	43306061	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
							5	43306070	TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43308061	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50
							5	43308070	TBG 100/M14 CT ST 0,50
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.									
65	22	M14x2	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305043	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305053	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306063	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
100	25	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308063	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35

Articolo di fine serie

Spazzole a tazza con filettatura
filo ritorto



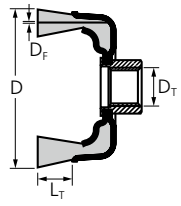



TBG HD, a due ranghi

Spazzola molto aggressiva e stabile, a due file, che resiste a forti sollecitazioni meccaniche. Eccezionale per lavori di spazzolatura pesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura. Elevatissima densità dei fili per una durata ottimale.

Caratteristiche:
- La struttura a due file consente risultati di spazzolatura rapida grazie allo spessore spazzola più grande.
- Grande comfort dovuto alla stabilità su spigoli e angoli.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
65	22	M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	1	43305032	POS TBG 65/M14 ST 0,50 2RH HD
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.									
65	22	M14x2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	1	43305033	POS TBG 65/M14 INOX 0,50 2RH HD

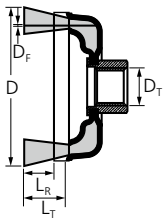



TBG, DIA

Le spazzole con materiale dei fili in acciaio inossidabile (INOX) diamante (DIA) sono ideali per applicazioni che implicano particolari requisiti di aggressività delle spazzole. Ideali soprattutto su materiali ad elevata resistenza.

Caratteristiche:
- Le trecce della spazzola sono ritorte per il 50 % della lunghezza e offrono dunque un rapporto ottimale tra aggressività e flessibilità.
- Rispetto alle spazzole tradizionali con filo ritorto, questa spazzola consente di ottenere qualità superficiali migliori su superfici irregolari.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	Granulometria	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) diamante (DIA)										
65	22	M14x2	270	0,50	18	1.500 – 3.700	12.500	1	43703023	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
100	38	M14x2	270	0,50	24	1.000 – 2.400	9.000	1	43703022	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270

TBGR, con anello di supporto

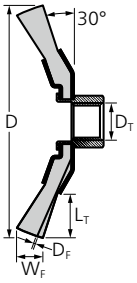
Spazzola aggressiva con anello di supporto. Eccezionale per lavori di spazzolatura pesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura su grandi superfici. La spazzola ha una durata particolarmente elevata.

Caratteristiche:
- L'anello di supporto evita che i fili si allarghino durante la rotazione. Divaricazione e flessibilità dei fili regolabili tramite gli anelli di supporto in plastica.
- Se i fili sono usurati fino all'anello di supporto, questo può essere rimosso per un ulteriore utilizzo senza compromettere il risultato della spazzolatura.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
80	25	40	M14x2	0,50	22	4.300 – 8.500	8.500	1	43306001	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	4.300 – 8.500	8.500	1	43308001	TBGR 100/M14 ST 0,50

Spazzole coniche con filettatura
filo non ritorto





KBU

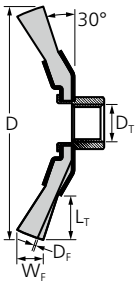
Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione della ruggine. Per uso su smerigliatrici angolari fino a 80 m/s.



Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come spigoli interni, scanalature e cave.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
100	10	22	M14x2	0,35	6.300 – 12.500	12.500	1	43316001	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
							5	43316010	KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	6.300 – 12.500	12.500	1	43316021	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	6.300 – 11.000	11.000	5	43220120	KBU 12510/M14 ST 0,35
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.									
100	10	22	M14x2	0,35	5.000 – 12.500	12.500	1	43316003	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
							5	43316012	KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	5.000 – 12.500	12.500	1	43316023	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	5.000 – 11.000	11.000	5	43220121	KBU 12510/M14 INOX 0,35







KBU, con filo intrecciato

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione della ruggine. Per uso su smerigliatrici angolari fino a 80 m/s.Le spazzole con filo intrecciato sono particolarmente robuste e resistenti e sono pertanto ideali per operazioni difficili. Il filo intrecciato è costituito da diversi fili ondulati, torsionati tra loro. Questa speciale disposizione dei fili abbina l'effetto di spazzolatura aggressivo di una spazzola con filo ritorto con la flessibilità di una spazzola con filo ondulato, per un'ottima finitura superficiale e una durata maggiore.

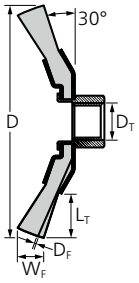
Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Spazzolatura aggressiva e efficace grazie alla speciale disposizione dei fili.
- Lunga durata rispetto alle spazzole con filo non ritorto comunemente reperibili in commercio.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)									
100	10	20	M14x2	0,20	6.300 – 12.500	12.500	1	43316007	POS KBU 10010/M14 LIT STM 0,20
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – LIT INOX = filo ondulato in INOX									
100	10	20	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43316008	POS KBU 10010/M14 LIT INOX 0,30

Articolo nuovo

Spazzole coniche con filettatura
filo ritorto





KBG

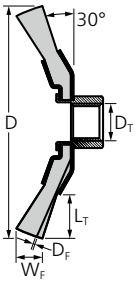
Spazzola aggressiva. Eccezionale per lavori di spazzolatura pesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura.



Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come spigoli interni, scanalature e cave.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
100	13	22	M14x2	0,50	24	10.000 – 15.000	20.000	1	43313001	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
								5	43312910	KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	7.500 – 12.500	15.000	1	43315001	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
								5	43314010	KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500 – 12.000	15.000	1	43317001	POS KBG 12515/M14 ST 0,50
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
100	13	22	M14x2	0,35	24	8.600 – 15.000	20.000	1	43313003	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	8.600 – 15.000	20.000	1	43313006	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	6.000 – 12.500	15.000	1	43315003	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317003	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317007	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50







KBG CT, COMBITWIST

Spazzola molto aggressiva. Eccezionale per lavori di spazzolatura pesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura. Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.



Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come spigoli interni, scanalature e cave.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima nonché asportazione di materiale e comfort elevato dovuto alla stabilità, senza contraccolpi, della spazzola.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
100	13	22	M14x2	0,50	24	10.000 – 15.000	20.000	1	43313011	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
								5	43312920	KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	7.500 – 12.500	15.000	1	43315011	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
								5	43314020	KBG 11515/M14 CT ST 0,50

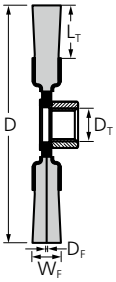
Segue alla pagina successiva

Spazzole coniche con filettatura
filo ritorto

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500 – 12.500	15.000	1	43317011	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
100	13	22	M14x2	0,35	24	8.000 – 15.000	20.000	1	43313013	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	8.000 – 15.000	20.000	1	43313016	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	6.000 – 12.500	15.000	1	43315013	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317013	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35

Spazzole a disco
filo non ritorto





RBU, per smerigliatrici angolari

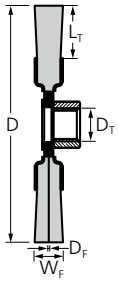
Adatte alla spazzolatura medio-pesante come la pulitura e la rimozione di ruggine e a lavori di sbavatura leggera. Per uso su smerigliatrici angolari fino a 80 m/s.



Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
115	12	25	M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43502201	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	5.500 – 11.000	11.000	1	43502301	POS RBU 12512/M14 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.									
115	12	25	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43502202	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	4.400 – 11.000	11.000	1	43502302	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30







RBU, con filo intrecciato

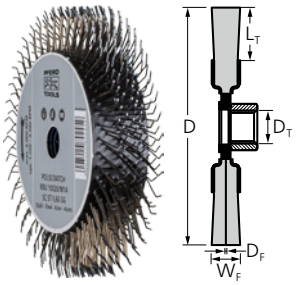
Adatte alla spazzolatura medio-pesante come la pulitura e la rimozione di ruggine e a lavori di sbavatura leggera.Le spazzole con filo intrecciato sono particolarmente robuste e resistenti e sono pertanto ideali per operazioni difficili. Il filo intrecciato è costituito da diversi fili ondulati, torsionati tra loro. Questa speciale disposizione dei fili abbina l'effetto di spazzolatura aggressivo di una spazzola con filo ritorto con la flessibilità di una spazzola con filo ondulato, per un'ottima finitura superficiale e una durata maggiore.

Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Spazzolatura aggressiva e efficace grazie alla speciale disposizione dei fili.
- Lunga durata rispetto alle spazzole con filo non ritorto comunemente reperibili in commercio.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)									
115	15	25	M14x2	0,20	6.300 – 12.500	12.500	1	43502203	POS RBU 11515/M14 LIT STM 0,20
125	15	29	M14x2	0,20	5.500 – 12.500	12.500	1	43502303	POS RBU 12515/M14 LIT STM 0,20
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – LIT INOX = filo ondulato in INOX									
115	15	25	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43502204	POS RBU 11515/M14 LIT INOX 0,30
125	15	29	M14x2	0,30	4.400 – 12.500	12.500	1	43502304	POS RBU 12515/M14 LIT INOX 0,30

Articolo nuovo

Spazzole a disco
filo non ritorto



RBU, POLISCRATCH

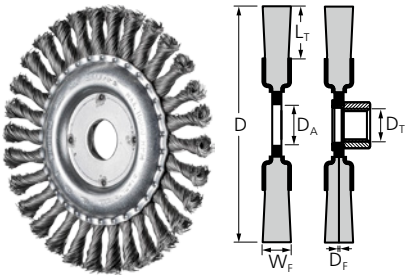
Eccezionali per la lavorazione e la rimozione di materiali teneri come la protezione del sotto-scocca e la vernice antirombo. Grazie alla geometria particolare dei fili sono ideali per ottenere superfici ruvide, simili a quelle sabbiate.



Caratteristiche:
- La struttura distanziata dei fili consente un forte effetto di raffreddamento ed evita l'intasamento della spazzola.
- Maggiore durata perché la spazzola può essere riaffilata tramite barra abrasiva.
- Utilizzare solo su smerigliatrici diritte e angolari a velocità variabile.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Giri/min consi-gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
100	20	18	M14x2	0,60	1.200 – 3.500	6.000	5	43502102	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

filo ritorto



RBG

Spazzola aggressiva. Adatta a lavori di spazzolatura pesanti nella carpenteria metallica come eliminazione di bruciature e ruggine, sbavo, pulitura di cordoni di saldatura e rimozione di residui di collante e spruzzi di saldatura.



Caratteristiche:
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consi-gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000 – 15.000	20.000	1	43302000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312001	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
								10	43302120	RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312002	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
			X-LOCK	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312031	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303005	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
								10	43303020	RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303013	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
			X-LOCK	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43303035	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43309015	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304001	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
								10	43304020	RBG 17813/22,2 ST 0,50
				0,80	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304007	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Segue alla pagina successiva

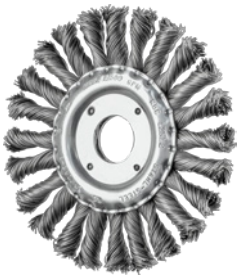
Spazzole a disco
filo ritorto

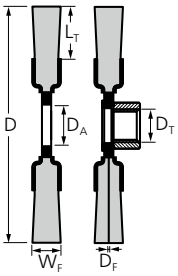
PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
178	13	38	M14x2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304009	POS RBG 17813/M14 ST 0,50

Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.

115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312003	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
								10	43302122	RBG 11512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312006	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
								10	43302124	RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312004	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312008	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
			X-LOCK	0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312036	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303006	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
								10	43303022	RBG 12512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303008	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
								10	43303024	RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303007	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303009	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
			X-LOCK	0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43303038	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304003	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
								10	43304022	RBG 17813/22,2 INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304002	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
								10	43304024	RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304010	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	*43304012*	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50







RBG CT, COMBITWIST

Spazzola molto aggressiva. Adatta a lavori di spazzolatura pesanti nella carpenteria metallica come eliminazione di bruciature e ruggine, sbavo, pulitura di cordoni di saldatura e rimozione di residui di collante e spruzzi di saldatura. Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.



Caratteristiche:
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima e alla capacità di asportazione.
- Grande comfort dovuto alla stabilità, senza contraccolpi della spazzola.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione

Filo d'acciaio (ST)

115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312011	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
								10	43302140	RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43302131	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303010	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
								10	43303070	RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303051	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50
178	13	38	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304011	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
								10	43304040	RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304017	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80

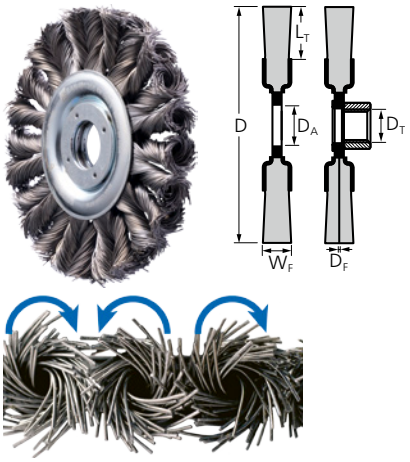
Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

Spazzole a disco
filo ritorto

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312013	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
								10	43302142	RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312015	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43302133	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43302135	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303011	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
								10	43303072	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303012	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
								10	43303074	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303053	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303055	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304013	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304018	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50
								10	*43304046*	RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50



RBG CT HD, COMBITWIST

La densità e il numero maggiore di fili garantiscono una durata tre volte più elevata con più asportazione di materiale. Adatta a lavori di spazzolatura pesanti nella carpenteria metallica come eliminazione di bruciature e ruggine, sbavo, pulitura di cordoni di saldatura e rimozione di residui di collante e spruzzi di saldatura.

Caratteristiche:
- Elevatissima densità dei fili per una durata ottimale.
- Grande comfort dovuto alla stabilità, senza contraccolpi della spazzola su spigoli e angoli.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312009	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312007	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50 HD
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303016	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303015	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50 HD
150	13	28	22,2	0,50	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43317031	POS RBG 15013/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43317030	POS RBG 15013/M14 CT ST 0,50 HD
178	13	41	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43317037	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43317036	POS RBG 17813/M14 CT ST 0,50 HD
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312012	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312010	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 HD
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303018	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303017	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 HD
150	13	28	22,2	0,35	30	4.000 – 10.000	10.000	1	43317034	POS RBG 15013/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	30	4.000 – 10.000	10.000	1	43317033	POS RBG 15013/M14 CT INOX 0,35 HD

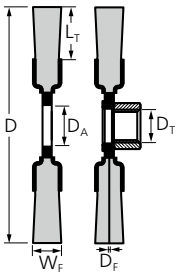
Segue alla pagina successiva

Spazzole a disco
filo ritorto

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
178	13	41	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43317040	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43317039	POS RBG 17813/M14 CT INOX 0,35 HD

Pipeline





RBG PIPE, pipeline

Spazzola aggressiva e stabile, che resiste a forti sollecitazioni meccaniche. Ideale per lavori di spazzolatura pesante nella costruzione di oleodotti, pipeline e di silos.

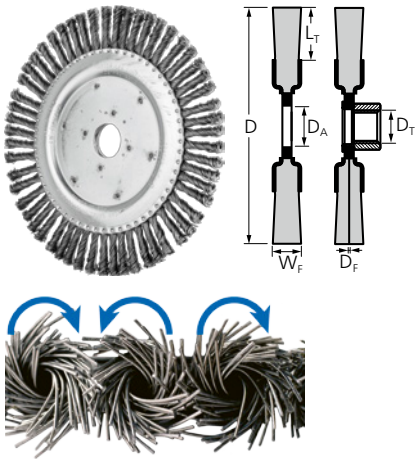


Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come saldature a V grazie alla versione estremamente stretta.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
100	6	19	16	0,50	32	10.000 – 15.000	20.000	10	43301001	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43302101	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43302102	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
			X-LOCK	0,50	32	6.300 – 12.500	12.500	1	43302111	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302501	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302502	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
			X-LOCK	0,50	38	6.300 – 12.500	12.500	1	43302521	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43303501	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43303502	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	0,50	56	4.500 – 8.500	9.000	10	*43303801*	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
					76	4.500 – 8.500	9.000	10	43303804	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	0,50	76	4.500 – 8.500	9.000	10	43303805	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
100	6	19	16	0,50	32	8.000 – 15.000	20.000	10	43301006	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43302106	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43302107	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43302506	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43302507	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43303506	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43303507	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43303816	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43303817	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z

Articolo di fine serie

Spazzole a disco
Pipeline



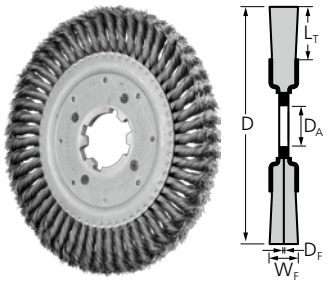
RBG PIPE CT, pipeline COMBITWIST

Spazzola molto aggressiva e stabile, che resiste a forti sollecitazioni meccaniche. Ideale per lavori di spazzolatura pesante nella costruzione di oleodotti, pipeline e di silos. Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come saldature a V grazie alla versione estremamente stretta.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima e alla capacità di asportazione di materiale. Grande comfort dovuto alla stabilità, senza contraccolpi della spazzola.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
125	6	18	22,2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302504	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	0,50	72	4.500 – 8.500	9.000	10	43303810	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z

con filo ritorto, stazionario



RBG, stazionario

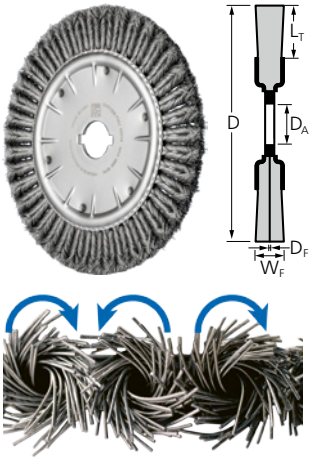
Spazzola aggressiva e stabile, che resiste a forti sollecitazioni meccaniche. Adatta per tutti i lavori di spazzolatura pesanti in uso stazionario e automatizzato, ad esempio per lavori di sbavo.



Caratteristiche:
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.
- Utilizzo su tutte le macchine stazionarie e sulle smerigliatrici da banco reperibili in commercio, grazie al diametro del foro variabile.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
200	16	44	50,8	0,50	34	4.000 – 6.500	8.500	1	43310015	RBG 20016/50,8 ST 0,50
250	16	41	50,8	0,35	54	2.000 – 3.400	4.500	1	43310510	RBG 25016/50,8 ST 0,35
				0,50	54	2.000 – 3.400	4.500	1	43310515	RBG 25016/50,8 ST 0,50

Spazzole a disco
con filo ritorto, stazionario



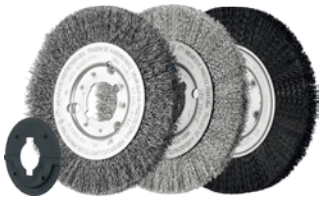
RBG, CT, COMBITWIST stazionario

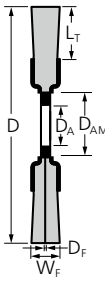
Spazzola aggressiva e stabile, che resiste a forti sollecitazioni meccaniche. Adatta per tutti i lavori di spazzolatura pesanti in uso stazionario e automatizzato, ad esempio per lavori di sbavo. Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.

Caratteristiche:
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima e alla capacità di asportazione di materiale. Grande comfort dovuto alla stabilità, senza contraccolpi della spazzola.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.
- Utilizzo su tutte le macchine stazionarie e sulle smerigliatrici da banco reperibili in commercio, grazie al diametro del foro variabile.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
350	20	56	50,8	0,50	80	700 – 3.000	3.600	1	79182019	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50
380	20	67	50,8	0,50	80	700 – 3.000	3.600	1	79182020	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50

con filo non ritorto, con foro





RBU, sottile

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti di grosse superfici, in lavorazione sia manuale, sia stazionaria.

Caratteristiche:
- Utilizzo su tutte le macchine stazionarie e sulle smerigliatrici da banco reperibili in commercio, grazie al diametro del foro variabile.
- La particolare struttura consente di unire più dischi creando un rullo senza interruzioni. In questo modo si ottiene una finitura superficiale omogenea.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

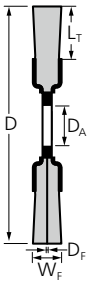
D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
100	12	24	14	-	-	0,15	4.000 – 6.000	8.000	2	43502005	RBU 10012/14,0 ST 0,15
						0,30	4.000 – 6.000	8.000	2	43502009	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14	-	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	2	43503001	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	-	0,25	3.000 – 4.500	6.000	2	43505005	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	2	43505201	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	-	0,25	3.000 – 4.500	6.000	2	43506005	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	-	0,25	1.800 – 2.700	3.600	2	43506505	RBU 25020/22,2 ST 0,25
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
125	12	32	14	-	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	2	43503003	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43505006	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43505202	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43506010	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	-	0,30	1.400 – 2.300	3.600	2	43506506	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Segue alla pagina successiva

Spazzole a disco
con filo non ritorto, con foro

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
100	12	22	12	-	80	1,10	3.200 – 5.200	8.000	2	43502012	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					180	0,90	3.200 – 5.200	8.000	2	43502004	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12	31,8	80	1,10	2.400 – 3.900	8.000	2	43505008	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					180	0,90	2.400 – 3.900	8.000	2	43505004	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	80	1,10	1.800 – 2.900	4.500	2	43506007	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					180	0,90	1.800 – 2.900	4.500	2	43506004	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	80	1,10	1.400 – 2.300	3.600	2	43506508	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					180	0,90	1.400 – 2.300	3.600	2	43506504	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)											
150	16	28	12	31,8	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	2	43505009	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	120	1,10	1.800 – 2.900	4.500	2	43506011	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10
Fili in materiale sintetico Nylon											
100	12	22	12	-	-	0,40	3.200 – 5.200	8.000	2	43502027	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40





RBU, sottile DIA

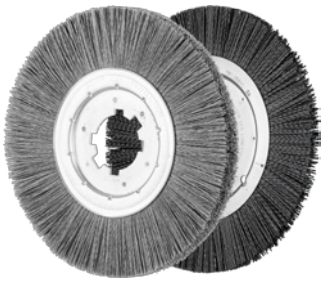
Le spazzole con materiale dei fili in diamante (DIA) sono ideali per applicazioni che implicano particolari requisiti di aggressività delle spazzole. Eccezionali per spazzolature di grosse superfici, in lavorazione sia manuale, sia stazionaria.

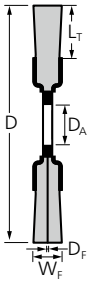
Caratteristiche:

- Utilizzo su tutte le macchine stazionarie e sulle smerigliatrici da banco reperibili in commercio, grazie al diametro del foro variabile.
- La particolare struttura consente di unire più dischi creando un rullo senza interruzioni. In questo modo si ottiene una finitura superficiale omogenea.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico diamante (DIA)										
100	12	19	16	600	0,35	2.000 – 5.000	12.000	1	43317017	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	13	28	31,8	600	0,35	1.000 – 3.500	6.000	1	79184323	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	13	38	50,8	600	0,35	900 – 1.500	4.500	1	79184322	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35

Spazzole a disco
con filo non ritorto, con foro





RBU, sottile, stazionaria

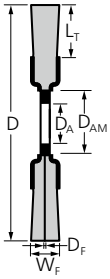
Grazie alla maggiore lunghezza dei fili e all'elevata flessibilità, sono ottimali per la lavorazione dell'alluminio. Ideali per l'uso su macchine stazionarie, centri di lavorazione e robot.



Caratteristiche:
- La particolare struttura consente di unire più dischi creando un rullo senza interruzioni. In questo modo si ottiene una finitura superficiale omogenea.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)									
200	13	43	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43505904	RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55
			180	0,90	2.400 – 3.900	6.000	1	43505914	RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90
			320	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43505924	RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55
250	15	55	120	0,55	1.400 – 2.300	3.600	1	43506514	RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55
			180	0,90	1.400 – 2.300	3.600	1	43506524	RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90
			320	0,55	1.400 – 2.300	3.600	1	43506534	RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)									
200	13	46	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43505930	RBU 20013/50,8 CO 120 1,10
250	15	63	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43506540	RBU 25015/50,8 CO 120 1,10





RBU, tipo largo, uso universale

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti di grosse superfici, in lavorazione sia manuale, sia stazionaria. Sviluppate per l'uso universale in officina.



Caratteristiche:
- Utilizzo su tutte le macchine stazionarie e sulle smerigliatrici da banco reperibili in commercio, grazie al diametro del foro variabile.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
80	20	20	10/12/14	20	-	0,15	5.000 – 7.500	10.000	1	43701103	POS RBU 8020/20 ST 0,15
						0,20	5.000 – 7.500	10.000	1	43701104	POS RBU 8020/20 ST 0,20
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43701105	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43701109	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701115	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	*43701119*	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30

Segue alla pagina successiva

Articolo di fine serie

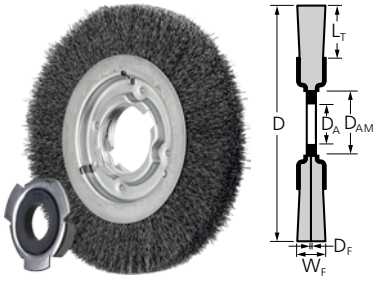
Spazzole a disco
con filo non ritorto, con foro

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
150	25	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701205	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701209	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
150	38	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701213	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701217	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	-	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701235	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701239	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701245	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.300 – 3.400	4.500	1	43701255	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43701259	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	-	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43701265	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43740130	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20
						0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43740131	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)											
80	20	20	10/12/14	20	-	0,15	4.000 – 6.500	10.000	1	43701107	POS RBU 8020/20 INOX 0,15
						0,20	4.000 – 6.500	10.000	1	43701108	POS RBU 8020/20 INOX 0,20
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	1	43701106	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	1	43701110	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701116	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	*43701120*	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701206	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701210	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701214	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701218	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701236	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701240	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701246	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	-	0,20	1.800 – 2.900	4.500	1	43701256	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43701260	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	-	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43701266	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43740132	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43740133	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
150	25	35	AK 32-2	50,8	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43701181	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
						1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43701182	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					320	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43701183	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43701257	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10
250	30	54	AK 32-2	50,8	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43740134	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10

Articolo di fine serie

Spazzole a disco
con filo non ritorto, con foro



RBU, tipo largo, uso industriale

Eccezionale per spazzolature medio-pesanti di grosse superfici, in lavorazione sia manuale, sia stazionaria. Sviluppata appositamente per l'uso industriale. La spazzola offre grande convenienza grazie alla durata elevatissima.



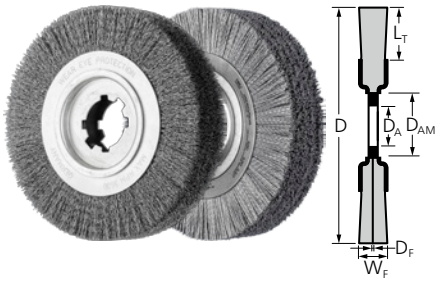
Caratteristiche:

- Utilizzo su tutte le macchine stazionarie e sulle smerigliatrici da banco reperibili in commercio, grazie al diametro del foro variabile.
- La particolare struttura consente di unire più dischi creando un rullo senza interruzioni. In questo modo si ottiene una finitura superficiale omogenea.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
100	20	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	*43502101*	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	*43502001*	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505101	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505001	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505210	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43506101	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43506001	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.700	3.600	1	43506601	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.700	3.600	1	43506501	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500 – 2.500	3.000	1	43507027	RBU 30040/50,8 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505102	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505003	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505212	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43506102	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43506003	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43506603	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43506503	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30

Articolo di fine serie

Spazzole a disco
con filo non ritorto, con foro



RBU, tipo spazzole da sbavo

Ideale per lo sbavo dei bordi tagliati di tubi e piccoli componenti, su macchine stazionarie.



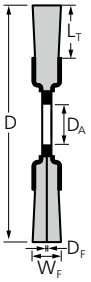
Caratteristiche:
- Il controllo dell'equilibratura garantisce la massima stabilità.
- Massima durata grazie all'elevata densità dei fili.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
250	60	50	50,8	100	-	0,20	1.800 – 2.700	3.600	1	*43506701*	RBU 25060/50,8 ST 0,20
						0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506711	RBU 25060/50,8 ST 0,35
						0,50	1.800 – 2.700	3.600	1	43506721	RBU 25060/50,8 ST 0,50
	80	50	50,8	100	-	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506741	RBU 25080/50,8 ST 0,35
	100	50	50,8	100	-	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506811	RBU 250100/50,8 ST 0,35
						0,50	1.800 – 2.700	3.600	1	43506821	RBU 250100/50,8 ST 0,50
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)											
250	60	50	50,8	100	-	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506716	RBU 25060/50,8 LIT ST 0,35
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)											
250	60	50	50,8	100	-	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43506702	RBU 25060/50,8 INOX 0,20
						0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	43506712	RBU 25060/50,8 INOX 0,35
						0,50	1.400 – 2.300	3.600	1	43506722	RBU 25060/50,8 INOX 0,50
	100	50	50,8	100	-	0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	43506812	RBU 250100/50,8 INOX 0,35
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
250	60	45	50,8	100	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43506724	RBU 25060/50,8 SiC 120 1,10

Articolo di fine serie

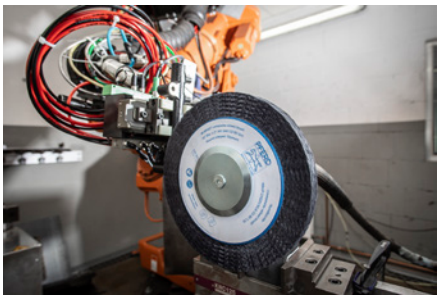
Spazzole Composite
Spazzole a disco, con filo non ritorto





RBUP

Spazzola particolarmente aggressiva. Grazie ai fili sintetici sono particolarmente indicate per lo sbavo di costruzioni complesse come teste per cilindri e ruote dentate e per la lavorazione delle superfici. Sviluppate appositamente per l'uso industriale.



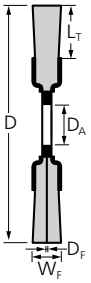
Caratteristiche:
- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili.
- Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)										
150	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183720	RBUP 15025/50,8 SiC 80 1,10
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	*79183721*	RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183722	RBUP 15025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183723*	RBUP 15025/50,8 SiC 320 0,55
200	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183726	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183728	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183729	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55
250	25	38	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183738*	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10
				120	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183742*	RBUP 25025/50,8 SiC 120 0,55
					1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183740	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183741*	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)										
150	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184118	RBUP 15013/50,8 CO 80 1,10
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184119*	RBUP 15013/50,8 CO 120 1,10
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184165	RBUP 15025/50,8 CO 80 1,10
200	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184127*	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184132*	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184169	RBUP 20025/50,8 CO 80 1,10
250	25	38	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184173	RBUP 25025/50,8 CO 80 1,10

Articolo di fine serie

Spazzole Composite
Spazzole a disco, con filo non ritorto





RBUP, FLEX

Spazzole particolarmente flessibili. Grazie ai fili sintetici sono particolarmente indicate per lo sbavo di costruzioni complesse come teste per cilindri e ruote dentate. Sviluppate appositamente per l'uso industriale.



Caratteristiche:

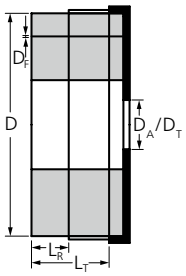
- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili.
- Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili.
- Grazie all'elevata flessibilità si adatta perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione, apportando meno calore.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)										
200	25	57	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183732*	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	*79183733*	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183734*	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183735*	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
250	25	83	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183744*	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	79183745	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183746*	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
		70	50,8	180	0,90	900 – 1.500	3.600	1	*79183657*	RBUP 25025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
		83	50,8	320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183747*	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
300	13	60	50,8	320	0,55	500 – 800	1.800	1	*79184150*	RBUP 30013/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
	25	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79183659*	RBUP 30025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79183660*	RBUP 30025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
				180	0,90	500 – 800	1.800	1	*79183661*	RBUP 30025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
350	25	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79183663*	RBUP 35025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
				180	0,90	500 – 800	1.800	1	*79183665*	RBUP 35025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)										
200	13	57	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184124*	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184126*	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
250	13	70	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184133*	RBUP 25013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79184138*	RBUP 25013/50,8 CO 120 0,55 FLEX
					1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184139*	RBUP 25013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
300	13	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184144*	RBUP 30013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184145*	RBUP 30013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
	25	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184189	RBUP 30025/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184190*	RBUP 30025/50,8 CO 120 1,10 FLEX
350	13	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184151*	RBUP 35013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184152*	RBUP 35013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
	25	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184193*	RBUP 35025/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184194*	RBUP 35025/50,8 CO 120 1,10 FLEX

Articolo di fine serie

Spazzole Composite
Spazzole piatte, con filo non ritorto





DBUR, con anello di supporto

Spazzola particolarmente aggressiva. Particolarmente adatta per lo sbavo e la lavorazione delle superfici su macchine stazionarie. L'anello di supporto evita che i filamenti si allarghino durante la rotazione. Divaricazione e flessibilità dei fili regolabili tramite gli anelli di supporto in plastica.

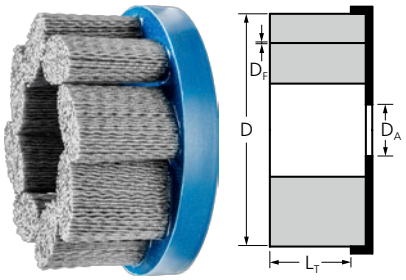


Caratteristiche:
- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili.
- Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili.
- Se i fili sono usurati fino all'anello di supporto, questo può essere rimosso per un ulteriore utilizzo senza compromettere il risultato della spazzolatura.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)										
75	19	38	22,2	80	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184120	DBUR 75/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	2.400 – 3.900	4.500	1	79184121	DBUR 75/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184122	DBUR 75/22,2 SiC 120 1,10
				320	0,55	2.400 – 3.900	4.500	1	*79184125*	DBUR 75/22,2 SiC 320 0,55
			M14x2	80	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43400004	DBUR 75/M14 SiC 80 1,10
					1,14	2.400 – 3.900	6.000	1	*43400003*	DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14
100	19	38	22,2	80	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184128	DBUR 100/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1.400 – 2.300	3.500	1	79184129	DBUR 100/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184130	DBUR 100/22,2 SiC 120 1,10
				320	0,55	1.400 – 2.300	3.500	1	79184131	DBUR 100/22,2 SiC 320 0,55
125	19	38	22,2	80	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	79184134	DBUR 125/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1.200 – 2.000	3.000	1	79184135	DBUR 125/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	79184136	DBUR 125/22,2 SiC 120 1,10
150	19	38	22,2	80	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	79184140	DBUR 150/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1.000 – 1.600	2.500	1	79184141	DBUR 150/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	*79184142*	DBUR 150/22,2 SiC 120 1,10
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)										
75	19	38	22,2	120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184232	DBUR 75/22,2 CO 120 1,10
100	19	38	22,2	120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184237	DBUR 100/22,2 CO 120 1,10
125	19	38	22,2	120	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	43400030	DBUR 125/22,2 CO 120 1,10
150	19	38	22,2	120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	43400040	DBUR 150/22,2 CO 120 1,10

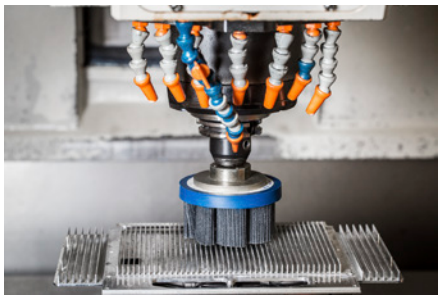
Articolo di fine serie

Spazzole Composite
Spazzole piatte, con filo non ritorto



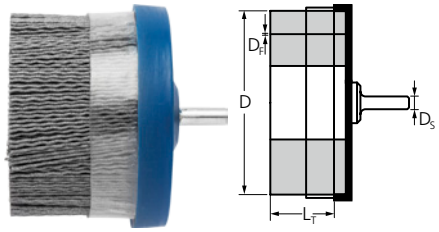
DBU, FLEX

Spazzole particolarmente flessibili. Particolarmente adatta per lo sbavo e la lavorazione delle superfici su macchine stazionarie.



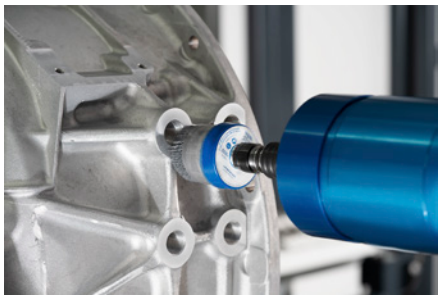
Caratteristiche:
- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili.
- Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili.
- Grazie alla disposizione specifica dei fili, si adatta perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione, apportando meno calore e permettendo un utilizzo del refrigerante più efficiente.

D [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)									
75	38	22,2	80	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79183941	DBU 75/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	2.400 – 3.900	4.500	1	79183966	DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	*79183942*	DBU 75/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	2.400 – 3.900	4.500	1	*79183944*	DBU 75/22,2 SiC 320 0,55 FLEX
100	38	22,2	80	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	*79183945*	DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	1.400 – 2.300	3.500	1	79183968	DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79183946	DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	1.400 – 2.300	3.500	1	79183948	DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 FLEX
150	38	22,2	80	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	*79183949*	DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	1.000 – 1.600	2.500	1	*79183970*	DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	*79183950*	DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	1.000 – 1.600	2.500	1	*79183952*	DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 FLEX



DBUR con gambo, con anello di supporto

Spazzola particolarmente aggressiva. Particolarmente adatta per lo sbavo e la lavorazione delle superfici su macchine stazionarie. L'anello di supporto evita che i filamenti si allarghino durante la rotazione. Divaricazione e flessibilità dei fili regolabili tramite gli anelli di supporto in plastica.



Caratteristiche:
- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili.
- Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili.
- Se i fili sono usurati fino all'anello di supporto, questo può essere rimosso per un ulteriore utilizzo senza compromettere il risultato della spazzolatura.

D [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
50	6	19	38	80	120	0,55	1.500 – 3.500	5.000	1	43400041	DBUR 50/6 SiC 120 0,55
						1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400042	DBUR 50/6 SiC 120 1,00
63	6	19	38	80	120	0,55	1.500 – 3.500	5.000	1	43400043	DBUR 63/6 SiC 120 0,55
						1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400044	DBUR 63/6 SiC 120 1,00

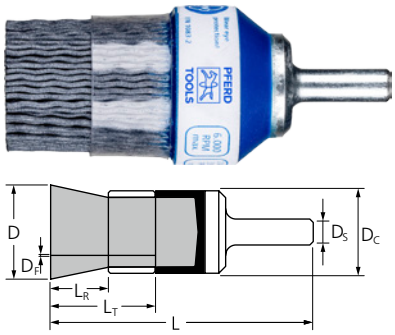
Segue alla pagina successiva

8

Spazzole Composite
Spazzole piatte, con filo non ritorto

D [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)											
50	6	19	38	80	120	1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400045	DBUR 50/6 CO 120 1,10
63	6	19	38	80	120	1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400046	DBUR 63/6 CO 120 1,10

Spazzole a pennello con gambo, filo non ritorto



PBUPR, con anello di supporto

Particolarmente adatte per lo sbavo e la lavorazione delle superfici su macchine stazionarie. L'anello di supporto evita che i fili si allarghino durante la rotazione. Divaricazione e flessibilità dei fili regolabili tramite gli anelli di supporto in plastica.

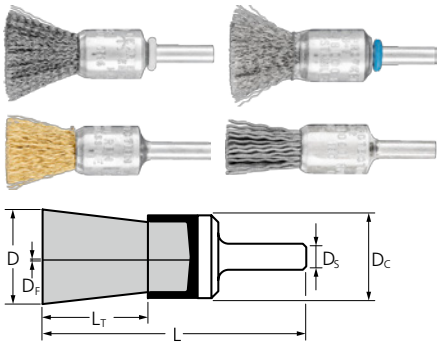


Caratteristiche:

- Lunga durata e spazzolatura aggressiva grazie all'elevata densità dei fili. Molto scorrevoli grazie alla distribuzione uniforme dei fili.
- Durante la rotazione, i fili si allargano, permettendo di lavorare punti difficili da raggiungere come fori e cavità.
- Se i fili sono usurati fino all'anello di supporto, questo può essere rimosso per un ulteriore utilizzo senza compromettere il risultato della spazzolatura.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)												
25	28	6	13	25	70	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43214121	PBUPR 2528/6 SiC 120 0,55
							1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43214122	PBUPR 2528/6 SiC 120 1,00
38	38	6	13	25	77	120	0,55	2.000 – 3.200	5.000	1	43214131	PBUPR 3838/6 SiC 120 0,55
							1,10	2.000 – 3.200	5.000	1	43214132	PBUPR 3838/6 SiC 120 1,00
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)												
25	28	6	13	25	70	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43214111	PBUPR 2528/6 CO 120 1,00
38	38	6	13	25	77	120	1,10	2.000 – 3.200	5.000	1	43214112	PBUPR 3838/6 CO 120 1,00

Spazzole a pennello con gambo
filo non ritorto



PBU

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e rimozione della ruggine.



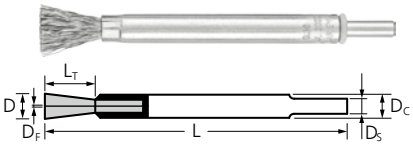
Caratteristiche:
- Durante la rotazione i fili si allargano, permettendo di lavorare punti difficili da raggiungere come fori e cavità.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
10	10	6	20	-	0,20	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204005	PBU 1010/6 ST 0,20
					0,35	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204001	PBU 1010/6 ST 0,35
13	12	6	20	-	0,20	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204105	PBU 1312/6 ST 0,20
					0,35	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204101	PBU 1312/6 ST 0,35
15	16	6	22	-	0,20	65	9.000 – 13.500	18.000	10	43203005	PBU 1516/6 ST 0,20
					0,35	65	9.000 – 13.500	18.000	10	43203001	PBU 1516/6 ST 0,35
										43704001	POS PBU 1516/6 ST 0,35
20	22	6	25	-	0,20	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43202005	PBU 2022/6 ST 0,20
										43704013	POS PBU 2022/6 ST 0,20
					0,50	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43202001	PBU 2022/6 ST 0,50
										43704005	POS PBU 2022/6 ST 0,50
30	29	6	25	-	0,20	70	7.500 – 11.300	15.000	10	43201005	PBU 3029/6 ST 0,20
					0,50	70	7.500 – 11.300	15.000	10	43201001	PBU 3029/6 ST 0,50
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica. Tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
10	10	6	20	-	0,15	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204010	PBU 1010/6 INOX 0,15
					0,20	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204007	PBU 1010/6 INOX 0,20
					0,35	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204003	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	6	20	-	0,15	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204109	PBU 1312/6 INOX 0,15
					0,20	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204107	PBU 1312/6 INOX 0,20
					0,35	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204103	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	6	22	-	0,15	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203011	PBU 1516/6 INOX 0,15
					0,20	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203007	PBU 1516/6 INOX 0,20
										43704014	POS PBU 1516/6 INOX 0,20
					0,35	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203003	PBU 1516/6 INOX 0,35
										43704002	POS PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	6	25	-	0,15	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202011	PBU 2022/6 INOX 0,15
					0,20	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202007	PBU 2022/6 INOX 0,20
										43704015	POS PBU 2022/6 INOX 0,20
					0,50	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202003	PBU 2022/6 INOX 0,50
										43704006	POS PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	6	25	-	0,15	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201011	PBU 3029/6 INOX 0,15
					0,20	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201007	PBU 3029/6 INOX 0,20
					0,50	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201003	PBU 3029/6 INOX 0,50
Filo in ottone (MES)											
10	10	6	20	-	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204002	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	6	20	-	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204102	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	6	22	-	0,30	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203002	PBU 1516/6 MES 0,30

Segue alla pagina successiva

Spazzole a pennello con gambo
filo non ritorto

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
20	22	6	25	-	0,50	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202002	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	6	25	-	0,50	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201002	PBU 3029/6 MES 0,50
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
10	10	6	20	180	0,90	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204004	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	6	20	180	0,90	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204104	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	6	22	180	0,90	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203004	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	6	25	180	0,90	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202004	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
										43704008	POS PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	6	25	180	0,90	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201004	PBU 3029/6 SiC 180 0,90

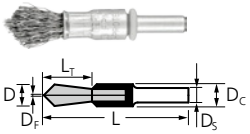


PBUL, lunga

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e rimozione della ruggine. Versione particolarmente lunga per raggiungere i punti in profondità.

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
10	10	6	20	0,20	120	4.000 – 9.500	20.000	10	43216001	PBUL 1010/6 ST 0,20
				0,30	120	4.000 – 9.500	20.000	10	43216002	PBUL 1010/6 ST 0,30
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica. Tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
10	10	6	20	0,20	120	3.500 – 9.000	20.000	10	43216005	PBUL 1010/6 INOX 0,20
				0,30	120	3.500 – 9.000	20.000	10	43216006	PBUL 1010/6 INOX 0,30



PBUS, a punta

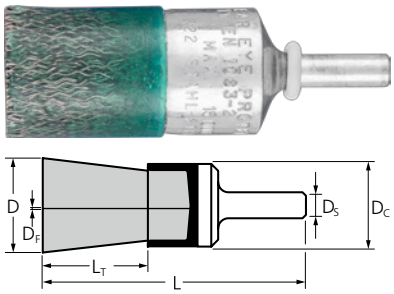
Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e rimozione della ruggine. Forma appuntita per lavorazioni di precisione.



Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
10	10	6	20	0,30	60	10.000 – 15.000	20.000	10	43217002	PBUS 1010/6 ST 0,30
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica. Tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
10	10	6	20	0,30	60	8.000 – 13.000	20.000	10	43217006	PBUS 1010/6 INOX 0,30

Spazzole a pennello con gambo
filo non ritorto

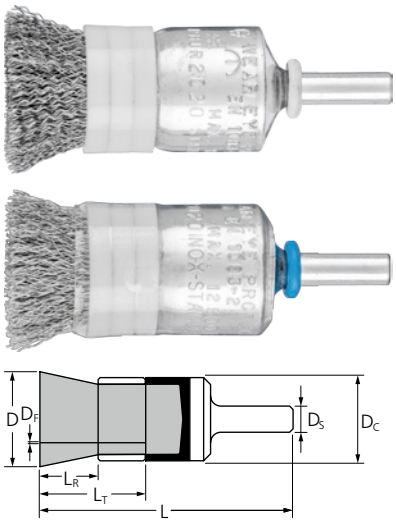


PBV, vulcanizzata

Effetto della spazzola particolarmente aggressivo per lavori di spazzolatura pesanti.

Caratteristiche:
- Lavorazione precisa grazie all'elevata stabilità di forma.
- Il rivestimento previene la rottura prematura del filo allungando quindi la durata della spazzola.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
22	22	6	25	0,25	70	6.500 – 9.800	13.000	10	43208001	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	6	25	0,35	70	6.500 – 9.800	13.000	10	43208005	PBV 3029/6 ST 0,35



PBUR, con anello di supporto

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e rimozione della ruggine. L'anello di supporto evita che i fili si allarghino durante la rotazione. Tramite gli anelli di supporto in plastica amovibili si possono regolare i fili in termini di divaricazione e flessibilità.

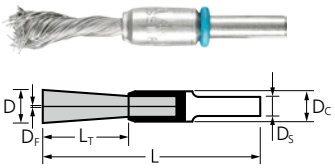


- Se i fili sono usurati fino all'anello di supporto, questo può essere rimosso per un ulteriore utilizzo senza compromettere il risultato della spazzolatura.
- Generano superfici fini.

Caratteristiche:
- Ideali per punti difficili da raggiungere come cavità e fori.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
13	16	6	13	25	70	0,20	7.500 – 11.300	15.000	10	43212001	PBUR 1316/6 ST 0,20
						0,35	7.500 – 11.300	15.000	10	43215001	PBUR 1316/6 ST 0,35
20	22	6	13	25	70	0,20	6.300 – 9.400	12.500	10	43213001	PBUR 2022/6 ST 0,20
						0,35	6.300 – 9.400	12.500	10	43213002	PBUR 2022/6 ST 0,35
25	30	6	13	25	70	0,20	6.300 – 9.400	12.500	10	43214001	PBUR 2530/6 ST 0,20
						0,35	6.300 – 9.400	12.500	10	43214002	PBUR 2530/6 ST 0,35
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica. Tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
13	16	6	13	25	70	0,20	6.000 – 9.800	15.000	10	43212003	PBUR 1316/6 INOX 0,20
20	22	6	13	25	70	0,20	5.000 – 8.100	12.500	10	43213004	PBUR 2022/6 INOX 0,20
25	30	6	13	25	70	0,20	5.000 – 8.100	12.500	10	43214004	PBUR 2530/6 INOX 0,20

Spazzole a pennello con gambo
filo ritorto



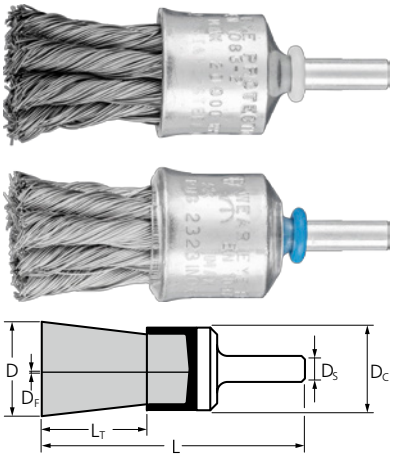
PBGS, SINGLETWIST

Spazzola a pennello singletwist, particolarmente flessibile, per applicazioni speciali.



Caratteristiche:
- Durante la rotazione le trecce non si aprono, consentendo di raggiungere zone e punti difficili come ad esempio gli angoli interni.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)										
10	10	6	25	65	0,20	5.000 – 7.500	10.000	10	43218001	PBGS 1010/6 ST 0,20
					0,35	5.000 – 7.500	10.000	10	43218002	PBGS 1010/6 ST 0,35
					0,50	5.000 – 7.500	10.000	10	43218003	PBGS 1010/6 ST 0,50
12	10	6	28	71	0,20	5.000 – 7.500	10.000	10	43218011	PBGS 1210/6 ST 0,20
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica. Tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
10	10	6	25	65	0,20	4.000 – 6.500	10.000	10	43218005	PBGS 1010/6 INOX 0,20
					0,35	4.000 – 6.500	10.000	10	43218006	PBGS 1010/6 INOX 0,35
					0,50	4.000 – 6.500	10.000	10	43218007	PBGS 1010/6 INOX 0,50
12	10	6	28	71	0,20	4.000 – 6.500	10.000	10	43218015	PBGS 1210/6 INOX 0,20



PBG

Spazzola aggressiva. Adatta a lavori di spazzolatura mediopesanti come la sbavatura, la pulizia, la rimozione della ruggine, la rimozione di bruciature e la rimozione di spruzzi di saldatura.



Caratteristiche:
- Ideali per punti difficili da raggiungere come cavità e fori.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
19	19	6	28	0,25	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207012	PBG 1919/6 ST 0,25
				0,35	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207001	PBG 1919/6 ST 0,35
										43706001	POS PBG 1919/6 ST 0,35
				0,50	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207005	PBG 1919/6 ST 0,50
										43706003	POS PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	6	28	0,25	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208021	PBG 2323/6 ST 0,25
				0,35	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208026	PBG 2323/6 ST 0,35
				0,50	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208031	PBG 2323/6 ST 0,50

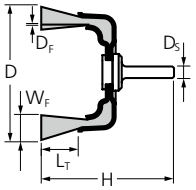
Segue alla pagina successiva

Spazzole a pennello con gambo
filo ritorto

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
30	28	6	25	0,25	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209011	PBG 3028/6 ST 0,25
				0,35	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209001	PBG 3028/6 ST 0,35
										43706005	POS PBG 3028/6 ST 0,35
				0,50	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209002	PBG 3028/6 ST 0,50
										43706007	POS PBG 3028/6 ST 0,50
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica. Tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
19	19	6	28	0,15	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207011	PBG 1919/6 INOX 0,15
				0,25	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207013	PBG 1919/6 INOX 0,25
				0,35	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207003	PBG 1919/6 INOX 0,35
										43706002	POS PBG 1919/6 INOX 0,35
				0,60	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207007	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	6	28	0,15	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208012	PBG 2323/6 INOX 0,15
				0,25	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208022	PBG 2323/6 INOX 0,25
				0,35	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208027	PBG 2323/6 INOX 0,35
				0,60	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208032	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	6	25	0,15	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209007	PBG 3028/6 INOX 0,15
				0,25	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209012	PBG 3028/6 INOX 0,25
				0,35	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209004	PBG 3028/6 INOX 0,35
										43706006	POS PBG 3028/6 INOX 0,35
				0,60	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209005	PBG 3028/6 INOX 0,60

Spazzole a tazza con gambo
filo non ritorto





TBU

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura e rimozione di corrosione e vernici. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili, adatta in particolare per operazioni di pulitura su superfici grandi, piane e facili da raggiungere.

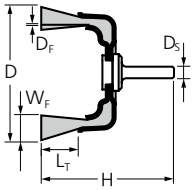


Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
30	10	6	15	-	0,20	60	5.300 – 7.900	10.500	10	43209701	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	6	20	-	0,20	70	5.300 – 7.900	10.500	10	43209711	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	6	20	-	0,30	75	5.300 – 7.900	10.500	10	43210001	TBU 5010/6 ST 0,30
									5	43703001	POS TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	6	20	-	0,30	85	2.200 – 3.400	4.500	10	43211001	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	6	22	-	0,20	80	3.000 – 4.500	6.000	10	43211201	TBU 7015/6 ST 0,20
					0,30	80	3.000 – 4.500	6.000	10	43211202	TBU 7015/6 ST 0,30
Filo in acciaio inossidabile (INOX) – fornite con il corpo della spazzola rivestito in plastica.											
30	10	6	15	-	0,20	60	4.200 – 6.800	10.500	10	43209704	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	6	20	-	0,20	70	4.200 – 6.800	10.500	10	43209714	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	6	20	-	0,30	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210003	TBU 5010/6 INOX 0,30
									5	43703002	POS TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	6	20	-	0,30	85	1.800 – 2.900	4.500	10	43211003	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	6	22	-	0,20	80	2.400 – 4.000	6.000	10	43211204	TBU 7015/6 INOX 0,20
					0,30	80	2.400 – 4.000	6.000	10	43211205	TBU 7015/6 INOX 0,30
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
50	10	6	20	180	0,90	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210004	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
									5	43703003	POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	6	20	180	0,90	85	1.800 – 2.900	4.500	10	43211004	TBU 6015/6 SiC 180 0,90
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)											
50	15	6	22	120	1,10	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210025	TBU 5015/6 CO 120 1,10

Spazzole a tazza con gambo
filo non ritorto





TBU, con filo intrecciato

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura e rimozione di corrosione e vernici. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili, adatta in particolare per operazioni di pulitura su superfici grandi, piane e facili da raggiungere.Le spazzole con filo intrecciato sono particolarmente robuste e resistenti e sono pertanto ideali per operazioni difficili. Il filo intrecciato è costituito da diversi fili ondulati, torsionati tra loro. Questa speciale disposizione dei fili abbina l'effetto di spazzolatura aggressivo di una spazzola con filo ritorto con la flessibilità di una spazzola con filo ondulato, per un'ottima finitura superficiale e una durata maggiore.

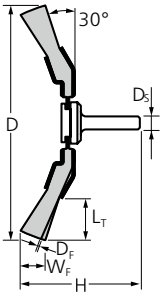
Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Spazzolatura aggressiva e efficace grazie alla speciale disposizione dei fili.
- Lunga durata rispetto alle spazzole con filo non ritorto comunemente reperibili in commercio.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)										
50	10	6	20	0,25	75	5.300 – 7.900	10.500	10	43210005	TBU 5010/6 LIT STM 0,25

Articolo nuovo

Spazzole coniche con gambo
filo non ritorto





KBU

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione della ruggine.



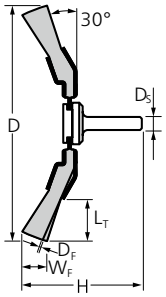
Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come spigoli interni, scanalature e cave.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
50	10	6	10	-	0,20	49	7.500 – 11.300	15.000	10	43220016	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	6	15	-	0,30	58	7.500 – 11.300	15.000	10	43220061	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	6	20	-	0,30	62	6.000 – 9.000	12.000	10	43220081	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	6	25	-	0,30	62	6.000 – 9.000	12.000	10	43312501	KBU 9510/6 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
50	10	6	10	-	0,20	49	6.000 – 9.800	15.000	10	43220017	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	6	15	-	0,15	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220052	KBU 7010/6 INOX 0,15
					0,20	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220057	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	6	20	-	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220082	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	6	25	-	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43312503	KBU 9510/6 INOX 0,30
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
70	10	6	15	120	0,55	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220070	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	6	20	120	0,55	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220090*	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	6	25	120	1,10	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220110*	KBU 9510/6 SiC 120 1,10
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)											
70	10	6	15	120	0,55	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220075	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	6	20	120	0,55	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220095*	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	6	25	120	1,10	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220115*	KBU 9510/6 CO 120 1,10

Articolo di fine serie

Spazzole coniche con gambo
filo non ritorto





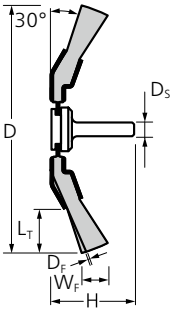
KBU, con filo intrecciato

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione della ruggine.Le spazzole con filo intrecciato sono particolarmente robuste e resistenti e sono pertanto ideali per operazioni difficili. Il filo intrecciato è costituito da diversi fili ondulati, torsionati tra loro. Questa speciale disposizione dei fili abbina l'effetto di spazzolatura aggressivo di una spazzola con filo ritorto con la flessibilità di una spazzola con filo ondulato, per un'ottima finitura superficiale e una durata maggiore.

Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Spazzolatura aggressiva e efficace grazie alla speciale disposizione dei fili.
- Lunga durata rispetto alle spazzole con filo non ritorto comunemente reperibili in commercio.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)										
70	10	6	15	0,25	58	7.500 – 11.300	15.000	10	43220062	KBU 7010/6 LIT STM 0,25





KBU RS

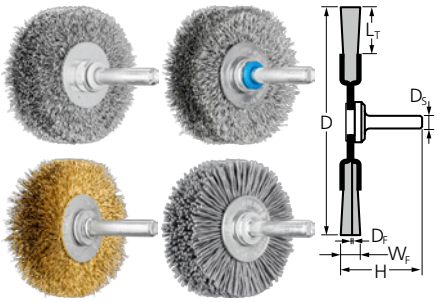
Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione della ruggine. Versione con gambo nella parte posteriore per grande comfort e sicurezza di lavorazione sul retro.

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come spigoli interni, scanalature e cave.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
70	10	6	15	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43220080	KBU 7010/6 SiC 120 0,55 RS
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)											
70	10	6	15	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43220085	KBU 7010/6 CO 120 0,55 RS

Articolo nuovo

Spazzole a disco con gambo
filo non ritorto



RBU

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura, pulizia di cordoni di saldatura, pulizia di piccole bave e rimozione di corrosione e vernici.



Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
20	4	6	3	-	0,20	37	10.000 – 15.000	20.000	10	43101001	RBU 2004/6 ST 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	10.000 – 15.000	20.000	10	43102001	RBU 3006/6 ST 0,20
										43701005	POS RBU 3006/6 ST 0,20
	9	6	7	-	0,20	42	10.000 – 15.000	20.000	10	43102021	RBU 3009/6 ST 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	9.000 – 13.500	18.000	10	43103001	RBU 4009/6 ST 0,20
50	4	6	9	-	0,20	41	7.500 – 11.300	15.000	10	43103021	RBU 5004/6 ST 0,20
	10	6	13	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43103102	RBU 5010/6 ST 0,20
	15	6	13	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104001	RBU 5015/6 ST 0,20
										43701013	POS RBU 5015/6 ST 0,20
60	10	6	15	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104009	RBU 6010/6 ST 0,20
	15	6	15	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104011	RBU 6015/6 ST 0,20
70	4	6	9	-	0,20	41	7.500 – 11.300	15.000	10	43104051	RBU 7004/6 ST 0,20
	10	6	19	-	0,30	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104101	RBU 7010/6 ST 0,30
	15	6	19	-	0,30	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43105001	RBU 7015/6 ST 0,30
										43701017	POS RBU 7015/6 ST 0,30
80	4	6	10	-	0,20	41	6.000 – 9.000	12.000	10	43105021	RBU 8004/6 ST 0,20
	15	6	19	-	0,30	50	6.000 – 9.000	12.000	10	43106001	RBU 8015/6 ST 0,30
100	10	6	25	-	0,30	50	6.000 – 9.000	12.000	10	43109001	RBU 10010/6 ST 0,30
										43701018	POS RBU 10010/6 ST 0,30
	15	6	25	-	0,20	51	6.000 – 9.000	12.000	10	43109005	RBU 10015/6 ST 0,20
					0,30	51	6.000 – 9.000	12.000	10	43109004	RBU 10015/6 ST 0,30
	20	6	25	-	0,20	54	6.000 – 9.000	12.000	10	43109007	RBU 10020/6 ST 0,20
					0,30	54	6.000 – 9.000	12.000	10	43109006	RBU 10020/6 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)											
20	4	6	3	-	0,20	37	8.000 – 13.000	20.000	10	43101003	RBU 2004/6 INOX 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43102003	RBU 3006/6 INOX 0,20
										43701006	POS RBU 3006/6 INOX 0,20
	9	6	7	-	0,20	42	8.000 – 13.000	20.000	10	43102023	RBU 3009/6 INOX 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	7.200 – 11.700	18.000	10	43103003	RBU 4009/6 INOX 0,20
50	4	6	9	-	0,20	41	6.000 – 9.800	15.000	10	43103023	RBU 5004/6 INOX 0,20
	10	6	13	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103103	RBU 5010/6 INOX 0,20
	15	6	13	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104003	RBU 5015/6 INOX 0,20
										43701014	POS RBU 5015/6 INOX 0,20
60	10	6	15	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104010	RBU 6010/6 INOX 0,20
	15	6	15	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104033	RBU 6015/6 INOX 0,20
70	4	6	9	-	0,20	41	6.000 – 9.800	15.000	10	43104053	RBU 7004/6 INOX 0,20
	10	6	19	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104102	RBU 7010/6 INOX 0,20

Segue alla pagina successiva

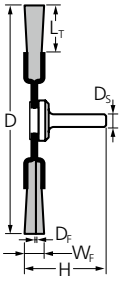
Spazzole a disco con gambo
filo non ritorto

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
70	15	6	19	-	0,15	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104106	RBU 7015/6 INOX 0,15
					0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105003	RBU 7015/6 INOX 0,30
										43701019	POS RBU 7015/6 INOX 0,30
80	4	6	10	-	0,20	41	4.800 – 7.800	12.000	10	43105023	RBU 8004/6 INOX 0,20
	10	6	19	-	0,20	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105103	RBU 8010/6 INOX 0,20
	15	6	19	-	0,15	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106102	RBU 8015/6 INOX 0,15
					0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106003	RBU 8015/6 INOX 0,30
100	10	6	25	-	0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43109003	RBU 10010/6 INOX 0,30
										43701020	POS RBU 10010/6 INOX 0,30
	15	6	25	-	0,20	51	4.800 – 7.800	12.000	10	43109009	RBU 10015/6 INOX 0,20
					0,30	51	4.800 – 7.800	12.000	10	43109008	RBU 10015/6 INOX 0,30
	20	6	25	-	0,20	54	4.800 – 7.800	12.000	10	43109011	RBU 10020/6 INOX 0,20
					0,30	54	4.800 – 7.800	12.000	10	43109010	RBU 10020/6 INOX 0,30
Filo in ottone (MES)											
20	4	6	3	-	0,20	37	8.000 – 13.000	20.000	10	43101002	RBU 2004/6 MES 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43102002	RBU 3006/6 MES 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	7.200 – 11.700	18.000	10	43103002	RBU 4009/6 MES 0,20
50	15	6	13	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104002	RBU 5015/6 MES 0,20
70	15	6	19	-	0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105002	RBU 7015/6 MES 0,30
80	15	6	19	-	0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106002	RBU 8015/6 MES 0,30
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
50	4	6	10	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103025	RBU 5004/6 SiC 120 0,55
	10	6	13	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103101	RBU 5010/6 SiC 180 0,90
	15	6	13	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104004	RBU 5015/6 SiC 180 0,90
										43701016	POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	6	19	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104075	RBU 7008/6 SiC 120 0,55
	15	6	19	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105004	RBU 7015/6 SiC 180 0,90
										43701025	POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	6	19	120	0,55	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105075	RBU 8008/6 SiC 120 0,55
	15	6	19	180	0,90	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106004	RBU 8015/6 SiC 180 0,90
Fili in materiale sintetico granulo ceramico (CO)											
50	4	6	10	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103028	RBU 5004/6 CO 120 0,55
	15	6	13	120	1,10	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104008	RBU 5015/6 CO 120 1,10
70	8	6	19	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104078	RBU 7008/6 CO 120 0,55
	15	6	19	120	1,10	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105008	RBU 7015/6 CO 120 1,10
80	8	6	19	120	0,55	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105078	RBU 8008/6 CO 120 0,55
	15	6	19	120	1,10	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106008	RBU 8015/6 CO 120 1,10

Spazzole a disco con gambo
filo non ritorto



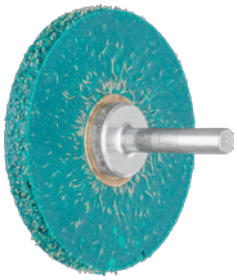


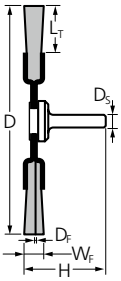
RBU, con filo intrecciato

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura, pulizia di cordoni di saldatura, pulizia di piccole bave e rimozione di corrosione e vernici. Le spazzole con filo intrecciato sono particolarmente robuste e resistenti e sono pertanto ideali per operazioni difficili. Il filo intrecciato è costituito da diversi fili ondulati, torsionati tra loro. Questa speciale disposizione dei fili abbina l'effetto di spazzolatura aggressivo di una spazzola con filo ritorto con la flessibilità di una spazzola con filo ondulato, per un'ottima finitura superficiale e una durata maggiore.

Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Spazzolatura aggressiva e efficace grazie alla speciale disposizione dei fili.
- Lunga durata rispetto alle spazzole con filo non ritorto comunemente reperibili in commercio.

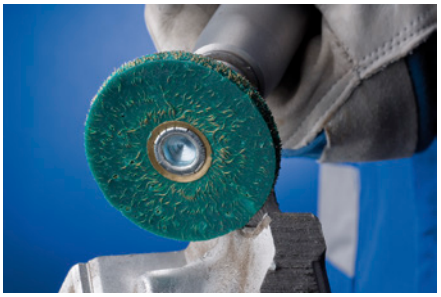
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)										
70	15	6	19	0,25	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43105005	RBU 7015/6 LIT STM 0,25





RBV, vulcanizzata

Effetto della spazzola particolarmente aggressivo per lavori di spazzolatura pesanti.



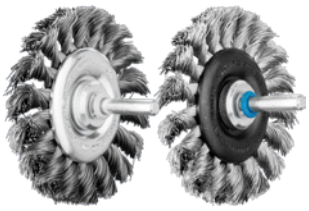
Caratteristiche:
- Lavorazione precisa grazie all'elevata stabilità di forma.
- Il rivestimento previene la rottura prematura del filo allungando quindi la durata della spazzola.

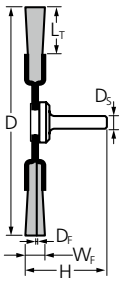
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo in acciaio (ST) – ST = filo in acciaio ottonato										
63	7	6	20	0,30	40	7.500 – 11.300	15.000	1	43507501	RBV 6307/6 ST 0,30

8

Articolo nuovo

Spazzole a disco con gambo
filo ritorto





RBG

Spazzola particolarmente aggressiva per la pulitura e per la rimozione della ruggine nonché per la lavorazione di cordoni di saldatura.

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere come scanalature e cavità.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	trecce	Giri/min consi-gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
76	6	6	16	0,35	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107001	RBG 7006/6 ST 0,35
										43702001	POS RBG 7006/6 ST 0,35
				0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107002	RBG 7006/6 ST 0,50
										43702003	POS RBG 7006/6 ST 0,50
	12	6	16	0,35	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107011	RBG 7012/6 ST 0,35
				0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107012	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	6	19	0,35	42	22	10.000 – 15.000	20.000	10	43108001	RBG 10012/6 ST 0,35
				0,50	42	22	10.000 – 15.000	20.000	10	43108002	RBG 10012/6 ST 0,50
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
76	6	6	16	0,35	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107003	RBG 7006/6 INOX 0,35
										43702002	POS RBG 7006/6 INOX 0,35
				0,50	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107004	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	6	16	0,35	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107013	RBG 7012/6 INOX 0,35
				0,50	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107014	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	6	19	0,35	42	22	8.000 – 13.000	20.000	10	43108005	RBG 10012/6 INOX 0,35
				0,50	42	22	8.000 – 13.000	20.000	10	43108006	RBG 10012/6 INOX 0,50

Set di spazzole
Set di spazzole



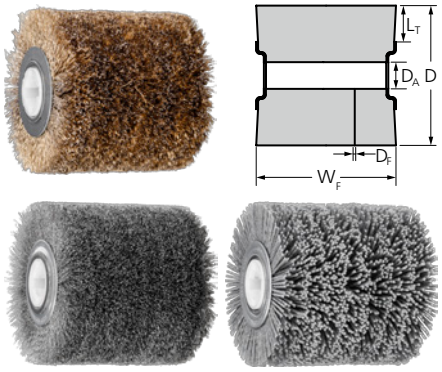
BSO

Set composto da varie spazzole a disco, a tazza e a pennello con gambo 6 mm.

Caratteristiche:
- Selezione delle varianti più comuni.
- Espositore per promuovere le vendite.

Contenuto	Contenuto [pezzi]		N. articolo	Denominazione
TBU 5010/6 ST 0,30, PBU 1010/6 ST 0,35, PBU 1516/6 ST 0,35, PBU 2022/6 ST 0,50, RBU 3006/6 ST 0,20, RBU 4009/6 ST 0,20, RBU 5015/6 ST 0,20, RBU 7015/6 ST 0,30	80	1	43900001	BSO 5500 ST

Spazzole a rullo
filo non ritorto



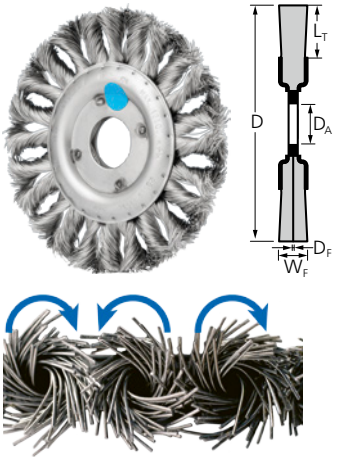
WBU, per satinatrici

Eccezionali per satinare grosse superfici.



Caratteristiche:
- Utilizzabile su tutte le satinatrici disponibili in commercio grazie al foro con quattro gole.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulometria	D_F [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo intrecciato in acciaio, ottonato (LIT STM)										
100	100	26	19,1	-	0,27	3.000 – 4.500	6.000	1	43509001	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)										
100	100	26	19,1	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43509003	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)										
100	100	26	19,1	80	1,27	2.400 – 3.900	6.000	1	43509005	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27



RBGIT CT, COMBITWIST

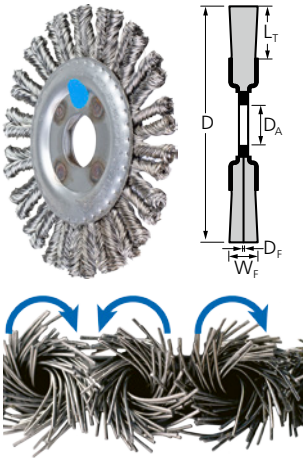
Spazzola particolarmente aggressiva per lavori di spazzolatura pesanti. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.



Caratteristiche:

- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima nonché asportazione di materiale e comfort elevato dovuto alla stabilità, senza contraccolpi, della spazzola.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43300042	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35



RBGIT PIPE CT, pipeline, COMBITWIST

Spazzola sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Ideale per lavori di spazzolatura pesante nella costruzione di oleodotti, pipeline e di silos. Adatta per la lavorazione di spigoli e angoli, perché le trecce si aprono meno.

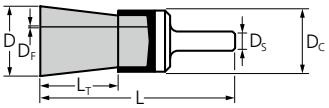
Caratteristiche:

- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Ideale per punti difficili da raggiungere come saldature a V grazie alla versione estremamente stretta.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima nonché asportazione di materiale e comfort elevato dovuto alla stabilità, senza contraccolpi, della spazzola.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	trecce	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
115	6	22	22,2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	1	43300032	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

INOX-TOTAL
Spazzole a pennello con gambo





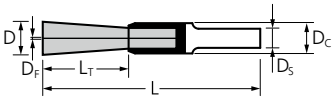
PBUIT, con filo non ritorto

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e rimozione di colori di rinvenimento. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX).

Caratteristiche:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Durante la rotazione, i fili si allargano, permettendo di lavorare punti difficili da raggiungere come fori e cavità.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
15	16	6	22	0,15	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43200022	PBUIT 1516/6 INOX 0,15
				0,20	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43200027	PBUIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	6	25	0,15	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200032	PBUIT 2022/6 INOX 0,15
				0,20	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200037	PBUIT 2022/6 INOX 0,20





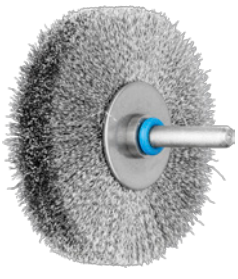
PBGSIT, SINGLETWIST, con filo ritorto

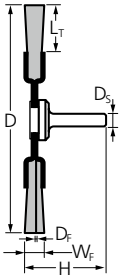
Spazzola a pennello singletwist, particolarmente flessibile, per applicazioni speciali. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX).



Caratteristiche:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Durante la rotazione le trecce non si aprono, consentendo di raggiungere zone e punti difficili come ad esempio gli angoli interni.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
10	10	6	25	0,20	65	4.000 – 6.500	10.000	10	43200102	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
				0,35	65	4.000 – 6.500	10.000	10	43200107	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35





RBUIT

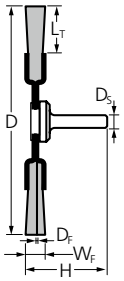
Uso universale per lavori di pulitura, sbavo e rimozione di colori di rinvenimento. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX).



Caratteristiche:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
30	6	6	7	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43100012	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	6	13	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100032	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	6	19	0,15	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100062	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
				0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100067	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	6	19	0,15	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43100072	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
				0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43100077	RBUIT 8015/6 INOX 0,30





RBUIT, con filo non ritorto e dischi laterali in materiale sintetico

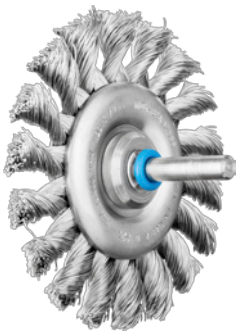
Uso universale per lavori di pulitura, sbavo e rimozione di colori di rinvenimento. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti metallici sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.

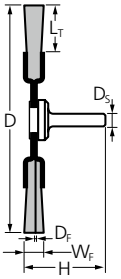
Caratteristiche:
- Il disco laterale in materiale sintetico previene danni e contaminazione durante il contatto con il pezzo.
- Tutti i componenti sono realizzati in materiali inossidabili.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo da lavorare. Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
50	15	6	13	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43210008	RBUIT 5015/6 SIC 180 0,90 KS
70	15	6	19	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105006	RBUIT 7015/6 SIC 180 0,90 KS

Articolo nuovo

INOX-TOTAL
Spazzole a disco con gambo





RBGIT, con filo ritorto

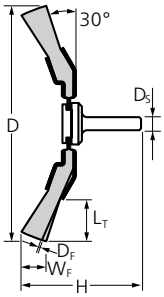
Uso universale per lavori di pulitura, sbavo e rimozione di colori di rinvenimento. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX).

Caratteristiche:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Spazzolatura aggressiva grazie alla grande rigidità delle trecce.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	trecce	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.											
76	6	6	16	0,35	18	42	10.000 – 16.300	25.000	10	43100252	RBGIT 7006/6 INOX 0,35

Spazzole coniche con gambo





KBUIT

Eccezionali per spazzolature medio-pesanti come lo sbavo, la pulizia e la rimozione di colori di rinvenimento. Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX).

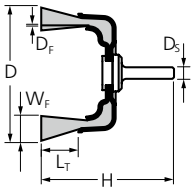


Caratteristiche:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Ideale per punti difficili da raggiungere come spigoli interni, scanalature e cave.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo da lavorare. Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.										
50	10	6	10	0,20	49	6.000 – 9.800	15.000	10	43225017	KBUIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	6	15	0,15	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43225052	KBUIT 7010/6 INOX 0,15
				0,20	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43225057	KBUIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	6	20	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43225087	KBUIT 8010/6 INOX 0,30

INOX-TOTAL
Spazzole a tazza con gambo





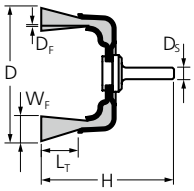
TBUIT, con filo non ritorto

Sviluppata per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura e rimozione di corrosione e vernici. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili, adatta in particolare per operazioni di pulitura su superfici grandi, piane e facili da raggiungere.

Caratteristiche:
- Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio inossidabile (INOX) – tutte le spazzole INOX sono prive di grasso.						
50	6	0,30	10.500	10	43210006	TBUIT 5010/6 INOX 0,30





TBUIT, con filo non ritorto sintetico

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura e rimozione di corrosione e vernici. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili, adatta in particolare per operazioni di pulitura su superfici grandi, piane e facili da raggiungere. Prevenzione assoluta della corrosione perché tutti i componenti metallici sono in acciaio inossidabile (INOX) qualità 1.4310/1.4301 (V2A). Particolarmente indicate per applicazioni in contesti estremamente critici.

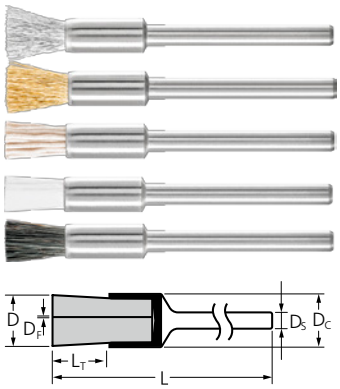
Caratteristiche:
- Tutti i componenti sono realizzati in materiali inossidabili.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)							
50	6	0,90	180	10.500	10	43210007	TBUIT 5010/6 SiC 180 0,90

8

Articolo nuovo

Microspazzole
Spazzole a pennello, con filo non ritorto



PBU

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e lucidatura. Le microspazzole possono essere utilizzate sulle macchine ad albero flessibile, sui micromotori e sulle macchine elettriche.

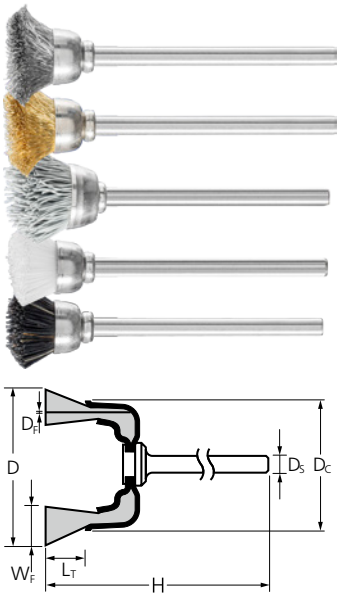


Caratteristiche:
- Massima precisione ed efficienza nella lavorazione di pezzi minuti e particolareggiati.
- Durante la rotazione, i fili si allargano, permettendo di lavorare punti difficili da raggiungere come fori e cavità.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
5	5	3	8	-	0,10	45	5.000 – 15.000	25.000	10	43200351	PBU 0505/3 ST 0,10
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)											
5	5	3	8	-	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200352	PBU 0505/3 INOX 0,10
Filo in ottone (MES)											
5	5	3	8	-	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200353	PBU 0505/3 MES 0,10
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
5	5	3	8	320	0,55	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200354	PBU 0505/3 SiC 320 0,55
				800	0,25	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200355	PBU 0505/3 SiC 800 0,25
Fili in materiale sintetico ossido di alluminio (AO)											
5	5	3	8	320	0,50	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200361*	PBU 0505/3 AO 320 0,50
				600	0,30	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200360*	PBU 0505/3 AO 600 0,30
Fili in materiale sintetico diamante (DIA)											
5	5	3	8	400	0,40	45	1.200 – 5.000	25.000	10	47701649	PBU 0505/3 DIA 400 0,40
Fili in materiale sintetico Nylon											
5	5	3	8	-	0,20	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200356	PBU 0505/3 Nylon 0,20
Setola naturale bianca (SBW)											
5	5	3	8	-	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200357*	PBU 0505/3 SBW
Setola naturale bianca nera (SBS)											
5	5	3	8	-	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200358	PBU 0505/3 SBS
Setola naturale di capra (ZHW)											
5	5	3	8	-	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200359*	PBU 0505/3 ZHW

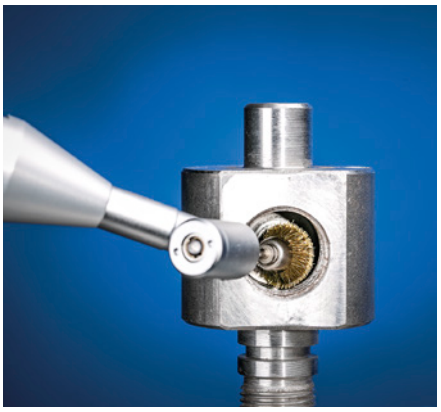
Articolo di fine serie

Microspazzole
Spazzole a tazza, con filo non ritorto



TBU

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e lucidatura. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili. Adatte soprattutto su superfici piccole. Sono compatibili con le macchine ad albero flessibile, i micromotori o le macchine elettriche.



Caratteristiche:
- Massima precisione ed efficienza nella lavorazione di pezzi minuti e particolareggiati.
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

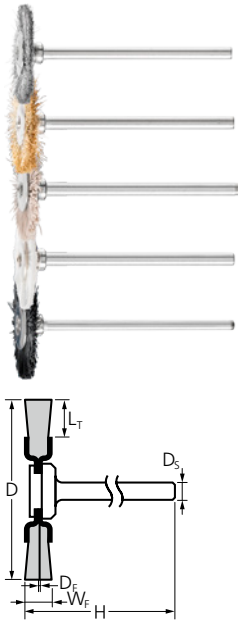
D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	5.000 – 10.000	20.000	10	43209251	TBU 1503/3 ST 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	5.000 – 10.000	18.000	10	43209451	TBU 1803/3 ST 0,10
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209252	TBU 1503/3 INOX 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209452	TBU 1803/3 INOX 0,10
Filo in ottone (MES)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209253	TBU 1503/3 MES 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209453	TBU 1803/3 MES 0,10
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)												
18	10	3	3	6	320	0,55	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209454	TBU 1803/3 SiC 320 0,55
					800	0,25	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209455	TBU 1803/3 SiC 800 0,25
Fili in materiale sintetico ossido di alluminio (AO)												
18	10	3	3	6	320	0,50	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209461*	TBU 1803/3 AO 320 0,50
		2,34	3	6	600	0,30	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209410*	TBU 1803/2,34 AO 600 0,30
		3	3	6	600	0,30	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209460*	TBU 1803/3 AO 600 0,30
Fili in materiale sintetico diamante (DIA)												
18	10	3	3	6	400	0,40	45	4.000 – 10.000	18.000	10	47701648	TBU 1803/3 DIA 400 0,40
Fili in materiale sintetico Nylon												
15	8	3	3	5	-	0,15	45	1.200 – 5.000	20.000	10	43209256	TBU 1503/3 Nylon 0,15
18	10	3	3	6	-	0,15	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209456	TBU 1803/3 Nylon 0,15
Setola naturale bianca (SBW)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	*43209257*	TBU 1503/3 SBW
18	10	3	3	6	-	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	*43209457*	TBU 1803/3 SBW

Segue alla pagina successiva

Microspazzole
Spazzole a tazza, con filo non ritorto

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Setola naturale bianca nera (SBS)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209258	TBU 1503/3 SBS
18	10	3	3	6	-	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209458	TBU 1803/3 SBS
Setola naturale di capra (ZHW)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	*43209259*	TBU 1503/3 ZHW
18	10	3	3	6	-	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	*43209459*	TBU 1803/3 ZHW

Spazzole a disco, con filo non ritorto



RBU

Adatte a qualsiasi operazione di pulitura, sbavo e lucidatura. Le microspazzole possono essere utilizzate sulle macchine ad albero flessibile, sui micromotori e sulle macchine elettriche.



Caratteristiche:
- Massima precisione ed efficienza nella lavorazione di pezzi minuti e particolareggiati.
- Lavorazione precisa in punti difficili da raggiungere.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)											
16	2	3	3	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100351	RBU 1602/3 ST 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100551	RBU 1902/3 ST 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100751	RBU 2202/3 ST 0,10
32	2	3	10	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43102051	RBU 3202/3 ST 0,10
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)											
16	2	3	3	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100352	RBU 1602/3 INOX 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100552	RBU 1902/3 INOX 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100752	RBU 2202/3 INOX 0,10
32	2	3	10	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43102053	RBU 3202/3 INOX 0,10
Filo in ottone (MES)											
16	2	3	3	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100353	RBU 1602/3 MES 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100553	RBU 1902/3 MES 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100753	RBU 2202/3 MES 0,10

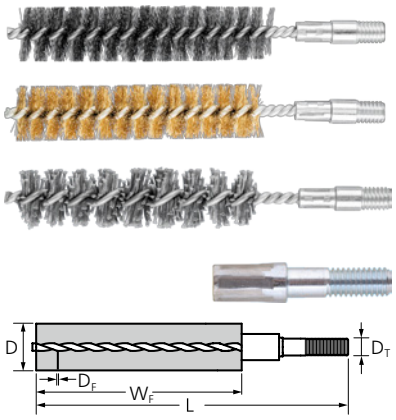
Segue alla pagina successiva

Microspazzole
Spazzole a disco, con filo non ritorto

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	H [mm]	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)											
22	2	3	6	320	0,55	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100754	RBU 2202/3 SiC 320 0,55
				800	0,25	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100755	RBU 2202/3 SiC 800 0,25
Fili in materiale sintetico ossido di alluminio (AO)											
22	2	3	6	320	0,50	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100760	RBU 2202/3 AO 320 0,50
				600	0,30	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100761	RBU 2202/3 AO 600 0,30
Fili in materiale sintetico diamante (DIA)											
22	2	3	6	400	0,40	46	1.200 – 5.000	12.000	10	47701642	RBU 2202/3 DIA 400 0,40
Fili in materiale sintetico Nylon											
22	2	3	6	-	0,15	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100756	RBU 2202/3 Nylon 0,15
Setola naturale bianca (SBW)											
16	2	2,34	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100307*	RBU 1602/2,34 SBW
		3	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100357*	RBU 1602/3 SBW
19	2	2,34	5	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100507*	RBU 1902/2,34 SBW
		3	5	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100557*	RBU 1902/3 SBW
22	2	3	6	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100757*	RBU 2202/3 SBW
Setola naturale bianca nera (SBS)											
16	2	3	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100358	RBU 1602/3 SBS
19	2	3	5	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100558	RBU 1902/3 SBS
22	2	3	6	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100758	RBU 2202/3 SBS
Setola naturale di capra (ZHW)											
16	2	3	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100359*	RBU 1602/3 ZHW
22	2	3	6	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100759*	RBU 2202/3 ZHW

Articolo di fine serie



IBU, con filettatura

Specifiche per sbavare e pulire tubazioni, filettature, manicotti e cilindri.



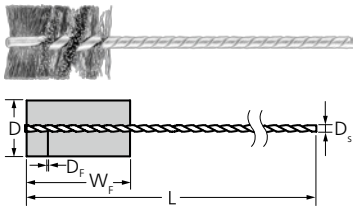
Caratteristiche:
- Il gambo aggiuntivo permette di fissare le pinze sul mandrino (M6 = 6 mm e 3/8 = 10 mm).
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)									
8	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679001	IBU 0880/M6 ST 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679011	IBU 1080/M6 ST 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679021	IBU 1280/M6 ST 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679031	IBU 1380/M6 ST 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679041	IBU 1580/M6 ST 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679051	IBU 1680/M6 ST 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679061	IBU 1880/M6 ST 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679071	IBU 2080/M6 ST 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679081	IBU 22100/3/8 BSW ST 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679091	IBU 25100/3/8 BSW ST 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679101	IBU 30100/3/8 BSW ST 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1.000	10	43679111	IBU 32100/1/2 BSW ST 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679121	IBU 38100/1/2 BSW ST 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679131	IBU 40100/1/2 BSW ST 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679141	IBU 44100/1/2 BSW ST 0,30
50	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679151	IBU 50100/1/2 BSW ST 0,35
57	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679161	IBU 57100/1/2 BSW ST 0,35
63	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679171	IBU 63100/1/2 BSW ST 0,35
69	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679181	IBU 69100/1/2 BSW ST 0,35
75	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	1	43679191	IBU 75100/1/2 BSW ST 0,35
82	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	1	43679301	IBU 82100/1/2 BSW ST 0,35
101	100	1/2 BSW	-	0,50	170	1.000	1	43679311	IBU 101100/1/2 BSW ST 0,50
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)									
8	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679003	IBU 0880/M6 INOX 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679013	IBU 1080/M6 INOX 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679023	IBU 1280/M6 INOX 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679033	IBU 1380/M6 INOX 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679043	IBU 1580/M6 INOX 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679053	IBU 1680/M6 INOX 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679063	IBU 1880/M6 INOX 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679073	IBU 2080/M6 INOX 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679083	IBU 22100/3/8 BSW INOX 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679093	IBU 25100/3/8 BSW INOX 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679103	IBU 30100/3/8 BSW INOX 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1.000	10	43679113	IBU 32100/1/2 BSW INOX 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679123	IBU 38100/1/2 BSW INOX 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679133	IBU 40100/1/2 BSW INOX 0,30

Segue alla pagina successiva

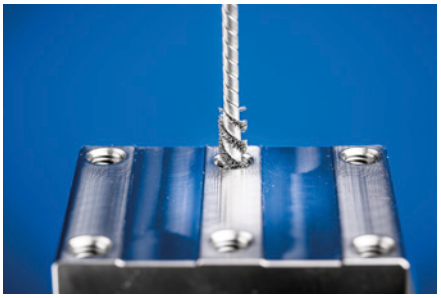
Spazzole per interni
Spazzole per interni

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679143	IBU 44100/1/2 BSW INOX 0,30
Filo in ottone (MES)									
8	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679002	IBU 0880/M6 MES 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679012	IBU 1080/M6 MES 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679022	IBU 1280/M6 MES 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679032	IBU 1380/M6 MES 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679042	IBU 1580/M6 MES 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679052	IBU 1680/M6 MES 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679062	IBU 1880/M6 MES 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679072	IBU 2080/M6 MES 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679082	IBU 22100/3/8 BSW MES 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679092	IBU 25100/3/8 BSW MES 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679102	IBU 30100/3/8 BSW MES 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1.000	10	43679112	IBU 32100/1/2 BSW MES 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679122	IBU 38100/1/2 BSW MES 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679132	IBU 40100/1/2 BSW MES 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679142	IBU 44100/1/2 BSW MES 0,30
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)									
8	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679004	IBU 0880/M6 SiC 180 1,00
10	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679014	IBU 1080/M6 SiC 180 1,00
12	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679024	IBU 1280/M6 SiC 180 1,00
13	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679034	IBU 1380/M6 SiC 180 1,00
15	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679044	IBU 1580/M6 SiC 180 1,00
16	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679054	IBU 1680/M6 SiC 180 1,00
18	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679064	IBU 1880/M6 SiC 180 1,00
20	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679074	IBU 2080/M6 SiC 180 1,00
22	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1.000	10	43679084	IBU 22100/3/8 BSW SiC 180 1,00
25	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1.000	10	43679094	IBU 25100/3/8 BSW SiC 180 1,00
30	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1.000	10	43679104	IBU 30100/3/8 BSW SiC 180 1,00



IBU, con gambo

Per lavori di pulizia e sbavatura leggeri su fori filettati o cavità, ad esempio sedi per chiavetta. In caso di spazzole per interni con asola smussata, i fili bastano fino alla punta delle spazzole.



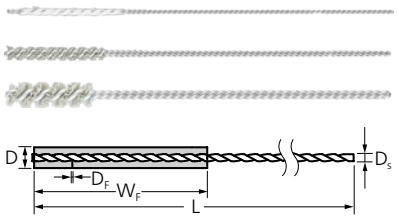
Caratteristiche:

- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo da lavorare. Generano superfici fini.
- Maggiore durata grazie alla forma a spirale del filo.
- L'estremità piegata del filo non presente spigoli vivi in modo tale da non graffiare superfici sensibili.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)								
6	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679601	IBU 0625/3,2 ST 0,12
8	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679611	IBU 0825/3,2 ST 0,12
10	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679621	IBU 1025/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.500	10	43679631	IBU 1025/3,2 ST 0,20

Segue alla pagina successiva

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
13	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679641	IBU 1325/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.500	10	43679651	IBU 1325/3,2 ST 0,20
16	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679661	IBU 1625/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679671	IBU 1625/3,2 ST 0,20
19	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679681	IBU 1925/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679691	IBU 1925/3,2 ST 0,20
22	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679701	IBU 2225/3,8 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679711	IBU 2225/3,8 ST 0,20
25	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679721	IBU 2525/3,8 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679731	IBU 2525/3,8 ST 0,20
29	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679741	IBU 2925/3,8 ST 0,20
32	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679751	IBU 3225/3,8 ST 0,20
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)								
6	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679602	IBU 0625/3,2 INOX 0,12
10	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679622	IBU 1025/3,2 INOX 0,12
13	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679642	IBU 1325/3,2 INOX 0,12
16	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679662	IBU 1625/3,2 INOX 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679672	IBU 1625/3,2 INOX 0,20
19	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679682	IBU 1925/3,2 INOX 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679692	IBU 1925/3,2 INOX 0,20
22	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679712	IBU 2225/3,8 INOX 0,12
25	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679722	IBU 2525/3,8 INOX 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679732	IBU 2525/3,8 INOX 0,20
32	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679752	IBU 3225/3,8 INOX 0,20



IBU, con gambo

Per lo sbavo e la pulitura di fori, anche trasversali, e per la lavorazione delle superfici. In caso di spazzole per interni con asola smussata, i fili bastano fino alla punta delle spazzole.

Caratteristiche:

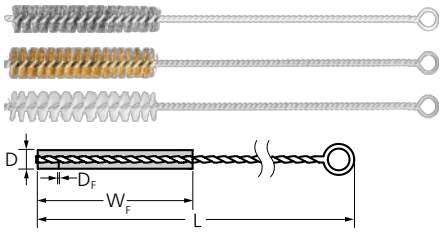
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo da lavorare. Generano superfici fini.
- Massima precisione ed efficienza nella lavorazione di pezzi minuti e particolareggiati. Non modifica le misure del pezzo da lavorare.
- L'estremità piegata del filo non presente spigoli vivi in modo tale da non graffiare superfici sensibili.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Fili in materiale sintetico ossido di alluminio (AO)									
0,7	12	0,4	2000	0,20	100	1.000	10	43679504	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
Fili in materiale sintetico carburo di silicio (SiC)									
1,2	12	0,5	1000	0,25	100	1.000	10	43679514	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	1000	0,25	100	1.000	10	43679524	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	1000	0,25	100	1.000	10	43679534	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	1000	0,25	100	1.000	10	43679544	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	2000	0,25	100	1.000	10	43679554	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	1000	0,25	100	1.000	10	43679564	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25
Fili in materiale sintetico ossido di alluminio (AO)									
4,2	25	2,2	600	0,30	125	1.000	10	43679575	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	600	0,30	125	1.000	10	43679585	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30

Segue alla pagina successiva

Spazzole per interni
Spazzole per interni

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	Granulometria	D_F [mm]	L [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
5,5	25	2,2	600	0,30	125	1.000	10	43679595	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	600	0,30	125	1.000	10	43679605	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30
8,2	25	2,9	600	0,30	125	2.000	10	43679618	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30
9,8	25	3,2	600	0,30	125	2.000	10	43679619	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	600	0,30	125	2.000	10	43679638	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	600	0,30	125	2.000	10	43679639	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	600	0,30	125	2.000	10	43679658	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	600	0,30	125	2.000	10	43679698	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	600	0,30	125	2.000	10	43679738	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30



IBU, con asola

Per lavori di pulizia e sbavatura leggeri su fori filettati o cavità, ad esempio sedi per chiavetta. Ideali per lavori di spazzolatura in uso manuale.



Caratteristiche:

- Massima precisione ed efficienza nella lavorazione di pezzi minuti e particolareggiati.
- Ideali per punti difficili da raggiungere come le superfici interne di tubi e fori.
- Generano superfici fini.

D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
3	100	300	0,10	10	43679401	IBU 03100 ST 0,10
4	100	300	0,15	10	43679411	IBU 04100 ST 0,15
5	100	300	0,15	10	43679421	IBU 05100 ST 0,15
6	100	300	0,15	10	43679201	IBU 06100 ST 0,15
8	100	300	0,15	10	43679211	IBU 08100 ST 0,15
10	100	300	0,15	10	43679221	IBU 10100 ST 0,15
12	100	300	0,15	10	43679231	IBU 12100 ST 0,15
15	100	300	0,15	10	43679241	IBU 15100 ST 0,15
18	100	300	0,15	10	43679481	IBU 18100 ST 0,15
20	100	300	0,15	10	43679251	IBU 20100 ST 0,15
25	100	300	0,15	10	43679261	IBU 25100 ST 0,15
30	100	300	0,15	10	43679271	IBU 30100 ST 0,15
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)						
3	100	300	0,10	10	43679402	IBU 03100 INOX 0,10
4	100	300	0,15	10	43679412	IBU 04100 INOX 0,15
5	100	300	0,15	10	43679422	IBU 05100 INOX 0,15
6	100	300	0,15	10	43679203	IBU 06100 INOX 0,15
8	100	300	0,15	10	43679213	IBU 08100 INOX 0,15
10	100	300	0,15	10	43679223	IBU 10100 INOX 0,15
12	100	300	0,15	10	43679233	IBU 12100 INOX 0,15
15	100	300	0,15	10	43679243	IBU 15100 INOX 0,15
18	100	300	0,15	10	*43679482*	IBU 18100 INOX 0,15
20	100	300	0,15	10	43679253	IBU 20100 INOX 0,15
25	100	300	0,15	10	43679263	IBU 25100 INOX 0,15
30	100	300	0,15	10	43679273	IBU 30100 INOX 0,15

Segue alla pagina successiva

Spazzole per interni
Spazzole per interni

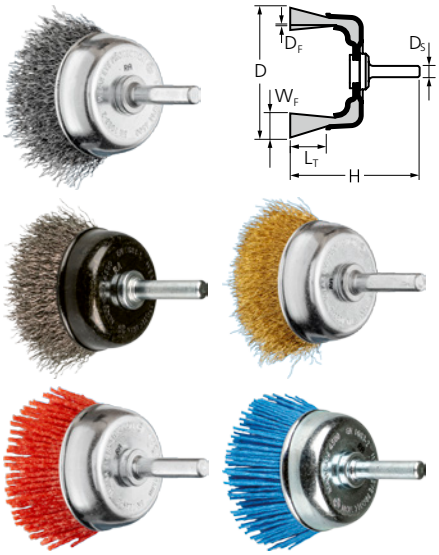
D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo in ottone (MES)						
3	100	300	0,10	10	43679403	IBU 03100 MES 0,10
4	100	300	0,15	10	43679413	IBU 04100 MES 0,15
5	100	300	0,15	10	43679423	IBU 05100 MES 0,15
6	100	300	0,15	10	43679202	IBU 06100 MES 0,15
8	100	300	0,15	10	43679212	IBU 08100 MES 0,15
10	100	300	0,15	10	43679222	IBU 10100 MES 0,15
12	100	300	0,15	10	43679232	IBU 12100 MES 0,15
15	100	300	0,15	10	43679242	IBU 15100 MES 0,15
18	100	300	0,15	10	43679483	IBU 18100 MES 0,15
20	100	300	0,15	10	43679252	IBU 20100 MES 0,15
25	100	300	0,15	10	43679262	IBU 25100 MES 0,15
30	100	300	0,15	10	43679272	IBU 30100 MES 0,15
Fili in materiale sintetico Nylon						
3	100	300	0,10	10	43679404	IBU 03100 Nylon 0,10
4	100	300	0,15	10	43679414	IBU 04100 Nylon 0,15
5	100	300	0,15	10	43679424	IBU 05100 Nylon 0,15
6	100	300	0,15	10	43679206	IBU 06100 Nylon 0,20
8	100	300	0,15	10	43679216	IBU 08100 Nylon 0,20
10	100	300	0,15	10	43679226	IBU 10100 Nylon 0,20
12	100	300	0,15	10	43679236	IBU 12100 Nylon 0,30
15	100	300	0,15	10	43679246	IBU 15100 Nylon 0,30
18	100	300	0,30	10	43679484	IBU 18100 Nylon 0,30
20	100	300	0,15	10	43679256	IBU 20100 Nylon 0,30
25	100	300	0,15	10	43679266	IBU 25100 Nylon 0,30
30	100	300	0,15	10	43679276	IBU 30100 Nylon 0,30

Spazzole per uso universale
Spazzole per uso universale

La linea universale propone un programma di spazzole nelle forme e misure più comuni. Per l'utilizzo universale ed efficiente in termini di costo e per le lavorazioni più comuni. Sono realizzate in conformità alla norma EN 1083 e garantiscono un'elevata qualità.



Spazzole a tazza universali con gambo, con filo non ritorto



TBU, per trapani

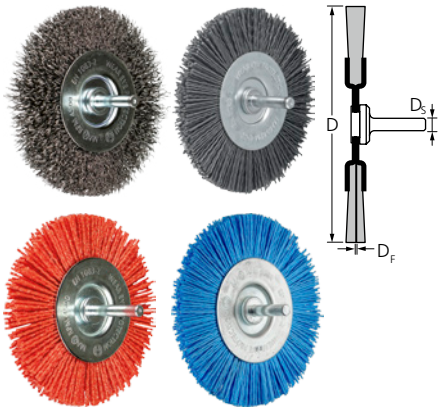
Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura e rimozione di corrosione e vernici. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili, adatta in particolare per operazioni di pulitura su superfici grandi, piane e facili da raggiungere. Ideale per l'uso con basso numero di giri su avvitatori a batteria e trapani.

Caratteristiche:
- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_S [mm]	Granulometria	D_F [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)							
50	6	-	0,30	4.500	1	43740162	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)							
50	6	-	0,30	4.500	1	43740163	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)
Filo in ottone (MES)							
50	6	-	0,20	4.500	1	43740164	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)
Fili in materiale sintetico, grosso (RED)							
50	6	80	1,27	4.500	1	43740165	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Fili in materiale sintetico, fine (BLUE)							
50	6	180	1,10	4.500	1	43740166	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Spazzole per uso universale

Spazzole a disco universali con gambo, con filo non ritorto



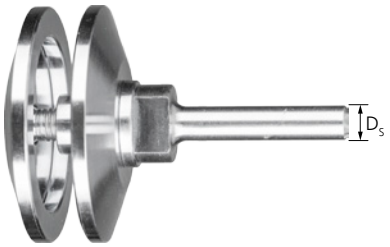
RBU, per trapani

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura, pulizia di cordoni di saldatura, pulizia di piccole bave e rimozione di corrosione e vernici. Ideale per l'uso con basso numero di giri su avvitatori a batteria e trapani.

Caratteristiche:

- Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.
- Generano superfici fini.

D [mm]	D_S [mm]	Granulometria	D_F [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)							
100	6	-	0,30	4.500	1	43740167	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Fili in materiale sintetico, grosso (RED)							
100	6	80	1,27	4.500	1	43740168	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Fili in materiale sintetico, fine (BLUE)							
100	6	180	1,10	4.500	1	43740169	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

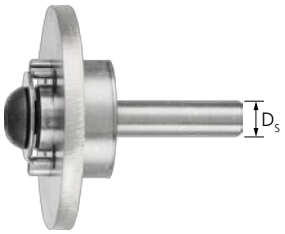


Perno di bloccaggio per spazzole a disco

Permettono l'impiego di spazzole a disco con foro su macchine per utensili con pinza, ad es. smerigliatrici diritte elettriche e macchine ad albero flessibile.

Caratteristiche:
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

D_S [mm]	Compatibile con ø spazzola [mm]	Compatibile con ø foro D_A / D_M [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
8	100, 115, 125	12, 14	Spazzole a disco RBU	1	43595061	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Spazzole a disco RBG	1	43595051	BO 8/22,2 100-125
12	150, 180	22,2	Spazzole a disco RBU, RBUP e RBG	1	43595062	BO 12/22,2 150-180
	200	22,2	Spazzole a disco RBU, RBUP e RBG	1	43595063	BO 12/22,2 200

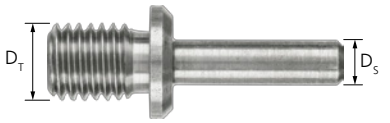


Perno di bloccaggio per spazzole piatte

Permettono l'impiego di spazzole piatte con foro. Sono adatte per l'uso stazionario di spazzole a tazza con filettatura su macchine CNC, centri di lavorazione e robot.

Caratteristiche:
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

D_S [mm]	Compatibile con ø spazzola [mm]	Compatibile con ø foro D_A / D_M [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
12	75–100	22,2	Spazzole piatte DBU	1	43595104	BO 12/22,2 75-100
	125–150	22,2	Spazzole piatte DBU	1	43595105	BO 12/22,2 125-150



Perno di bloccaggio per POLISCRATCH

Per il montaggio dei spazzole POLISCRATCH su smerigliatrici diritte, alberi flessibili o trapani.

Caratteristiche:
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

D_T	D_S [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
M14x2	8	Spazzole a disco RBU, POLISCRATCH	1	43595014	BO 8/M14

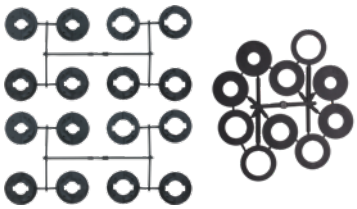


Perno di bloccaggio per spazzole a tazza

Permettono l'impiego di spazzole a tazza su macchine per utensili con pinza. Sono inoltre adatte per l'uso stazionario di spazzole a tazza con filettatura su macchine CNC, centri di lavorazione e robot. Gambo Weldon conforme alle Norme DIN 6535.

Caratteristiche:
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

D_S [mm]	Compatibile con ø spazzola [mm]	Compatibile con		N. articolo	Denominazione
12	65–80	Spazzole a tazza TBG e TBU	1	79183976	BO 12/SW22 65-80
20	100	Spazzole a tazza TBG e TBU	1	79183977	BO 20/SW27 100



Set di adattatori AK 32

Il set di adattatori AK 32 è ideale per spazzole a disco con diametro superiore a 150 mm nelle versioni sottili.

Caratteristiche:
- Permettono l'impiego delle spazzole su tutte le macchine adattando il diametro del foro alla misura richiesta.
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

Compatibile con	Diam. fori inclusi nel set D_A [mm/inch]		N. articolo	Denominazione
RBU, tipo sottile ≥ ø 150 mm	20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/16 (5/8)/ 12,7 (1/2)	1	43690100	AS AK 32



Set di adattatori AK 32-2

Il set di adattatori AK 32-2 è ideale per spazzole a disco con diametro superiore a 150 mm nelle versioni larghe.

Caratteristiche:
- Consentono l'uso delle spazzole su tutte le macchine adattando il diametro del foro alla misura richiesta.
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

Compatibile con	Diam. fori inclusi nel set D_A [mm/inch]		N. articolo	Denominazione
RBU, tipo largo ≥ ø 150 mm	31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/ 19,2 (3/4)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690102	AS AK 32-2



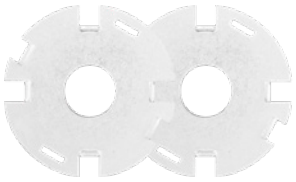
Coppie di adattatori APM 50,8-C

La coppia di adattatori AM 50,8-C è ideale per spazzole a disco con diametro superiore a 150 mm nelle versioni larga e Composite.

Contenuto:
Un set AM 50,8-C comprende 1 coppia di adattatori.

Caratteristiche:
- Permettono l'impiego delle spazzole su tutte le macchine adattando il diametro del foro alla misura richiesta.
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

Compatibile con	Diam. fori inclusi nel set D_A [mm/inch]		N. articolo	Denominazione
RBU, versione larga ≥ ø 150 mm, RBUP, versione Composite ≥ ø 150 mm	14	1	43690014	AP AM 50,8/14,0
	16	1	43690016	AP AM 50,8/16,0
	20	1	43690020	AP AM 50,8/20,0
	22,2	1	43690022	AP AM 50,8/22,2
	25,4	1	43690025	AP AM 50,8/25,4
	30	1	43690030	AP AM 50,8/30,0
	32	1	43690032	AP AM 50,8/32,0
	35	1	43690033	AP AM 50,8/35,0



Coppia di adattatori APM 50,8

La coppia di adattatori APM 50,8 è ideale per spazzole a disco con filo ritorto con diametro 200–250 mm nonché spazzole a disco con filo non ritorto in versione spazzole da sbavo.

Contenuto:
Un set APM 50,8 comprende 3 coppie di adattatori.

Caratteristiche:
- Permettono l'impiego delle spazzole su tutte le macchine adattando il diametro del foro alla misura richiesta.
- Combaciando perfettamente, la spazzola è sempre bloccata nella macchina senza giochi.

Compatibile con	Diam. fori inclusi nel set D_A [mm/inch]		N. articolo	Denominazione
RBG, spazzole a disco con filo ritorto, ø 200–250 mm, RBU, tipo spazzole da sbavo, ø 200–250 mm	16/18/20	1	43690035	APM 50,8/16-20
	22,2/25,4/30	1	43690036	APM 50,8/22,2-30
	32/35/40	1	43690037	APM 50,8/32-40

Accessori per spazzole per interni



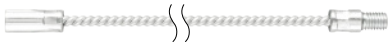
Manico a serraggio rapido SWG

Per lavorazioni manuali con spazzole per interni.



Caratteristiche:
- Confortevole da maneggiare grazie alla sua forma ergonomica.
- Per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili abbinare le prolunghe IBU.

L [mm]	Filettatura		N. articolo	Denominazione
135	M6	1	43690208	SWG-M6
	3/8 BSW	1	43690209	SWG-3/8 BSW
	1/2 BSW	1	43690207	SWG-1/2 BSW
150	Pinza 6 mm	1	43690210	SWG-6

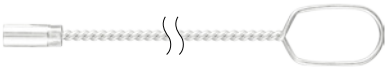


Prolunga IBUV

Per spazzole per interni con filettatura.

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere.
- Per raggiungere la lunghezza complessiva desiderata abbinare le prolunghe IBUV e i manici in acciaio IBUS tra loro o con i manici avvitabili SWG.

L [mm]	Filettatura	Diam. esterno manicotto filettato [mm]		N. articolo	Denominazione
300	M6	12	1	43690211	IBUV M6 300
	3/8 BSW	12	1	43690212	IBUV 3/8 BSW 300
	1/2 BSW	16	1	43690203	IBUV 1/2 BSW 300
1.000	M6	12	1	43690200	IBUV M6 1000
	3/8 BSW	12	1	43690201	IBUV 3/8 BSW 1000
	1/2 BSW	16	1	43690202	IBUV 1/2 BSW 1000

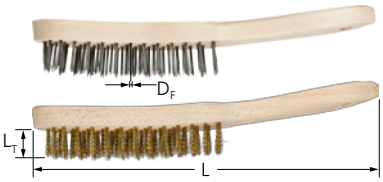


Manico in acciaio IBUS

Per spazzole per interni con filettatura.

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficili da raggiungere.
- Per raggiungere la lunghezza complessiva desiderata abbinare le prolunghe IBUV con i manici in acciaio IBUS.

L [mm]	Filettatura	Diam. esterno manicotto filettato [mm]		N. articolo	Denominazione
300	M6	12	1	43690213	IBUS M6 300
	3/8 BSW	12	1	43690214	IBUS 3/8 BSW 300
	1/2 BSW	16	1	43690215	IBUS 1/2 BSW 300
1.000	M6	12	1	43690204	IBUS M6 1000
	3/8 BSW	12	1	43690205	IBUS 3/8 BSW 1000
	1/2 BSW	16	1	43690216	IBUS 1/2 BSW 1000



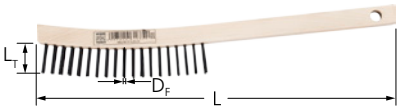
HBU, uso universale

Utilizzabili universalmente per tutti i lavori leggeri di pulizia e rimozione ruggine.



Caratteristiche:
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
1	25	290	0,35	10	*43670011*	HBU 10 ST 0,35
2	25	290	0,35	10	43671001	HBU 20 ST 0,35
3	25	290	0,35	50	*43672004*	HBU 30 GP ST 0,35
				10	43672001	HBU 30 ST 0,35
4	25	290	0,35	50	*43673004*	HBU 40 GP ST 0,35
				10	43673001	HBU 40 ST 0,35
5	25	290	0,35	50	*43670004*	HBU 50 GP ST 0,35
				10	43670001	HBU 50 ST 0,35
6	25	290	0,35	10	*43673111*	HBU 60 ST 0,35
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)						
1	25	290	0,30	10	*43670013*	HBU 10 INOX 0,30
2	25	290	0,30	10	43671003	HBU 20 INOX 0,30
3	25	290	0,30	10	43672003	HBU 30 INOX 0,30
4	25	290	0,30	50	43673005	HBU 40 GP INOX 0,30
				10	43673003	HBU 40 INOX 0,30
5	25	290	0,30	10	43670003	HBU 50 INOX 0,30
6	25	290	0,35	10	*43673113*	HBU 60 INOX 0,30
Filo in ottone (MES)						
2	25	290	0,30	10	43671002	HBU 20 MES 0,30
3	25	290	0,30	10	43672002	HBU 30 MES 0,30
4	25	290	0,30	10	43673002	HBU 40 MES 0,30
5	25	290	0,30	10	43670002	HBU 50 MES 0,30



HBU LH, Long Handle

Adatte per pulire saldature e superfici e per rimuovere ruggine. Manico extra lungo.

Caratteristiche:
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
3	25	350	0,35	10	43672011	HBU LH 30 ST 0,35
4	25	350	0,35	10	43673011	HBU LH 40 ST 0,35



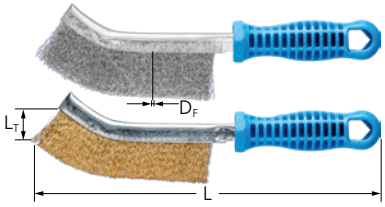
HBK, per saldature a gola

Grazie alla forma a V ideale per pulire e rimuovere la ruggine da saldature a gola e a V.



Caratteristiche:
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
3	35	290	0,35	10	43676001	HBK 30 ST 0,35
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)						
3	35	290	0,35	10	43676003	HBK 30 INOX 0,35



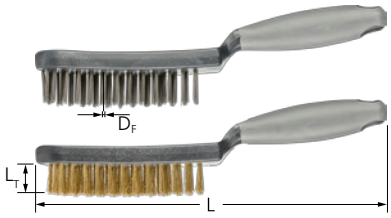
HBG, ricurva

Eccezionali per lavori di pulizia in punti difficili da raggiungere come gli angoli, gli spigoli e i tubi.



Caratteristiche:
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo in acciaio (ST) – ST = filo in acciaio ottonato						
1	25	265	0,30	10	43660001	HBG 10 ST 0,30
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)						
1	25	265	0,30	10	43662003	HBG 10 INOX 0,30
Filo in ottone (MES)						
1	25	265	0,30	10	43662002	HBG 10 MES 0,30



HBUP, corpo in plastica

Utilizzabili universalmente per tutti i lavori leggeri di pulizia e rimozione ruggine.

Caratteristiche:
- Lavoro sicuro ed ergonomico grazie al manico a due componenti.
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
3	25	290	0,40	10	43674503	HBUP 30 ST 0,40
4	25	290	0,40	10	43674504	HBUP 40 ST 0,40
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)						
2	25	290	0,40	10	43674510	HBUP 20 INOX 0,40
3	25	290	0,40	10	43674511	HBUP 30 INOX 0,40
4	25	290	0,40	10	43674512	HBUP 40 INOX 0,40
Filo in ottone (MES)						
3	25	290	0,30	10	43674507	HBUP 30 MES 0,30
4	25	290	0,30	10	43674508	HBUP 40 MES 0,30

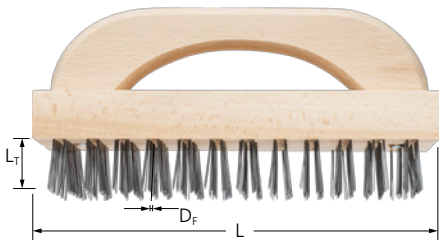


HBZ, per candele per motori

Ideale per pulire candele di accensione, pezzi da lavorare e utensili di piccole dimensioni.

Caratteristiche:
- Eccezionali per la pulizia puntuale di cordoni di saldatura di piccole dimensioni.
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo in ottone (MES)						
3	15	145	0,15	10	43677002	HBZ 30 MES 0,15

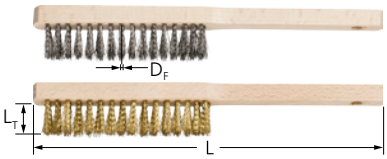


HBB, blocco spazzole a violino con impugnatura

Robusta spazzola a violino in legno per lavori di pulizia pesanti.

Caratteristiche:
- Eccezionali per la pulizia di forme di calcestruzzo.
- Impugnatura ricurva per lavorare in modo ergonomico.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
8	35	235	0,45	12	43678003	HBB 80 ST 0,45



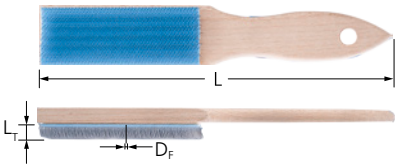
HBFM, per meccanica di precisione

Eccezionali per spazzolature leggere su superfici fini.



Caratteristiche:
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
4	20	220	0,15	10	43674001	HBFM 40 ST 0,15
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)						
4	20	220	0,15	10	43674003	HBFM 40 INOX 0,15
Filo in ottone (MES)						
4	20	220	0,15	10	43674002	HBFM 40 MES 0,15



HBF, per lime

Con la spazzola per lime è possibile ripulire le lime dall'intasamento causato dai trucioli.

Caratteristiche:
- Presentazione ottimale nel PFERD TOOLS CENTER grazie al foro e all'indicazione del codice EAN, alla descrizione e al materiale dei fili.

Numero di file	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		N. articolo	Denominazione
Filo d'acciaio (ST)						
1	7	232	0,30	5	12601000	HBF 10 ST 0,30



Macchine per utensili

Macchine per utensili
Indice

Macchine per utensili

- I pezzi forti del programma PFERD TOOLS 3
- Informazioni generali 4
- Legenda delle denominazioni delle macchine 6



Mandrini robotici per uso stazionario

- Mandrini robotici per macchine pneumatiche - smerigliatrici diritte 10
- Smerigliatrici angolari con pinza 13
- Smerigliatrici angolari con mandrino filettato 14
- Mandrini robotici per alberi flessibili - impugnatura diritta 14
- Mandrini robotici per alberi flessibili - impugnatura angolare 15
- Accessori per mandrini robotici 15



Macchine per utensili pneumatiche

- Smerigliatrice diritta 16
- Smerigliatrici angolari con pinza 37
- Smerigliatrici angolari con mandrino filettato 40
- Smerigliatrice angolare con attacco esagonale 43
- Smerigliatrici a nastro e bracci a nastro 44
- Gruppo 1 bracci orientabili per smerigliatrici a nastro 45
- Gruppo 2 bracci orientabili per smerigliatrici a nastro 46
- Gruppo 3 bracci orientabili per smerigliatrici a nastro 49
- Martelli scalpellatori e accessori 50
- Martelli per scorie e accessori 57
- Limatrici 58
- Sgrassatori a aghi e accessori 59
- Penne per marcare 60
- Accessori 61



Macchine RCK

- Centralina RCK 63
- Manipoli per sistema RCK 64
- Accessori per sistema RCK 68



Macchine MIM

- Sistema di micromotori 72
- Azionamenti micromotori 72
- Accessori per sistemi di micromotori 74



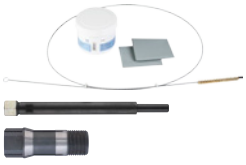
Macchine elettriche

- Smerigliatrice diritta 75
- Smerigliatrici angolari 76
- Sistema di bordatura EDGE FINISH 78
- Satinatrici 78
- Smerigliatrici a nastro e bracci a nastro 79
- Gruppo 4 bracci orientabili per smerigliatrici a nastro 80
- Smerigliatrici a nastro per tubi 81



Macchine con DIN 10/DIN 15

- Macchine ad albero flessibile – Motori elettrici per alberi flessibili e accessori 83
- Macchine ad albero flessibile motore universale Rekord e accessori 84
- Macchine ad albero flessibile Mini-Mammut Electronic e accessori 84
- Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic e accessori 85
- Macchine ad albero flessibile Maxi-Mammut Electronic e accessori 88
- Albero flessibile 4 e impugnature 89
- Albero flessibile 6 e impugnature 90
- Albero flessibile 6 Z e impugnature 91
- Albero flessibile 7 e impugnature 92
- Albero flessibile 10 e impugnature 94
- Albero flessibile 12 e impugnature 95
- Interruttore remoto per alberi flessibili e accessori 96
- Alberi flessibili speciali per la smerigliatura interna di tubi e accessori 97
- Impugnature e accessori 98
- Adattatore per alberi flessibili 702
- Attacchi angolari e accessori 102
- Smerigliatrici a nastro 104
- Prolunghe 105
- Prolunghe rigide STV 107
- Impugnature per prolunghe rigide 109
- Motori pneumatici DIN 10 per prolunghe rigide 110
- Motori elettrici DIN 10 per prolunghe rigide 112



Accessori per macchine per utensili

- Pinze 113
- Bussole di riduzione e adattatori 120
- Perni di bloccaggio 120
- Chiavi di serraggio 121
- Accessori per la manutenzione 123

Macchine per utensili
I pezzi forti del programma PFERD TOOLS

Mandrino robotico PGAS 4/52 RS

I mandrini robotici PFERD TOOLS sono prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici e si adattano perfettamente all'uso stazionario nelle celle robotiche, nelle macchine utensili e ad essere installati su linee di trasferimento. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sui mandrini robotici di PFERD TOOLS.



Vantaggi:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Doppio cuscinetto per durate maggiori.

Smerigliatrice elettrica diritta EGER E

La smerigliatrice diritta elettrica con cuscinetto elastico è tecnologicamente all'avanguardia e risponde ai più moderni requisiti di ergonomia. Il cuscinetto elastico riduce sensibilmente le vibrazioni, migliorando così l'ergonomia durante l'uso quotidiano. Grazie all'elettronica digitale gli utilizzatori mantengono il controllo sul numero di giri, che rimane così costante durante l'uso. La smerigliatrice diritta elettrica è ideale per l'utilizzo con frese. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle smerigliatrici diritte elettriche di PFERD TOOLS.



Vantaggi:
- Il cuscinetto elastico riduce le vibrazioni, mentre l'elettronica digitale mantiene costante il numero di giri – ideale per frese.
- La regolazione variabile del numero di giri permette di impiegare i più svariati utensili su un'unica macchina.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Macchina RCK

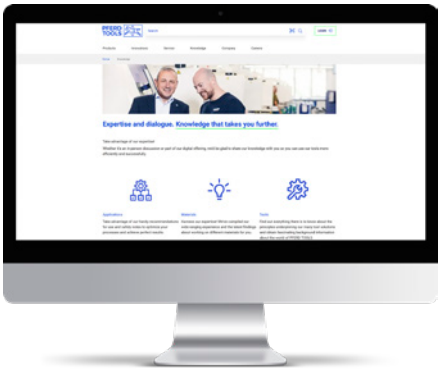
La macchina RCK con regolazione continua della velocità è una soluzione innovativa che coniuga la massima produttività con significativi vantaggi ergonomici. La macchina per utensili genera meno rumore e vibrazioni rispetto alle macchine convenzionali. Grazie alla combinazione di unità di comando mobile e varie impugnature, il sistema è particolarmente leggero, comodo e flessibile per gli utilizzatori. Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulla macchina RCK di PFERD TOOLS.



Vantaggi:
- Aumenta la produttività fino al 50 % grazie al numero di giri costante.
- Per lavorare in modo confortevole e ergonomico, con risultati rapidi e ottimali.
- Utilizzabile con alimentatore o mobile con batteria per una grande quantità di applicazioni industriali.

Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



Macchine per utensili
Informazioni generali

Il programma PFERD TOOLS comprende macchine per utensili per smerigliare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare in uso manuale nonché in uso stazionario e su robot. PFERD TOOLS è uno dei pochi produttori che propone un ampio programma di utensili per la lavorazione delle superfici e il taglio di materiali insieme alle macchine appositamente studiate per questi utensili. Tutto da un unico fornitore.

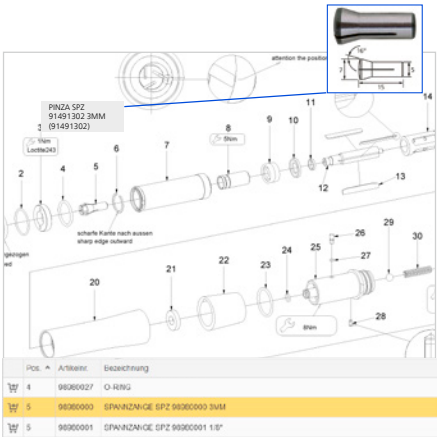
Il vasto programma di prodotti comprende macchine pneumatiche, elettriche e macchine con DIN 10/DIN 15 che offrono la soluzione ottimale pressoché per qualsiasi applicazione.

Le macchine PFERD TOOLS sono caratterizzate dalle elevate prestazioni e dalla lunga durata. Sono meno soggette a guasti e soddisfano i più moderni standard della tecnologia.



Catalogo ricambi

Nel nostro catalogo ricambi online abbiamo raccolto tutte le informazioni per ciascuna macchina di casa PFERD TOOLS. Qui troverete disegni esplosi o altri schizzi, foto e dati di ordinazione per ciascun pezzo di ricambio delle nostre macchine. Con pochi clic potete scegliere i ricambi o kit di ricambio di cui avete bisogno, metterli nel carrello e ordinarli online direttamente da PFERD TOOLS.



In caso abbiate smarrito un manuale di istruzioni, lo potete scaricare dal catalogo ricambi accanto ad altri documenti come ad esempio le dichiarazioni di conformità e le istruzioni DIY illustrate, per le piccole riparazioni.

Trovate il nostro catalogo Ricambi online all'indirizzo **spareparts.pferd.com**.

Nell'area informativa vedete i documenti scaricabili.

Scorrete con il cursore del mouse sui pezzi di ricambio della vostra macchina PFERD TOOLS per vedere le specifiche di prodotto esatte. Cliccando sul codice corrispondente verranno visualizzate altre informazioni e una foto del prodotto. Nella parte inferiore della pagina avete la possibilità di mettere direttamente nel carrello i pezzi di ricambio selezionati e di ordinarli.

Scansionate il codice QR per visualizzare il catalogo ricambi online.

Macchine per utensili
Informazioni generali

Legenda dei pittogrammi

Generale

80.000 RPM — Numero di giri

5 - 11 m/s — Velocità nastro

500 W — Potenza

14 mm — Chiavi doppie compatibili

5 mm — Chiavi esagonali compatibili

25 mm — Chiavi per ghiere compatibili

4 mm — Chiavi per alberi flessibili compatibili

Portautensile

Zona di bloccaggio

6 mm — Pinza

M14 — Spina filettata

22,23 mm — Foro

36 mm — Cuffia di protezione

125 mm — Adatto per diametro disco

19 x 100 mm — Adatto per attacco per rulli abrasivi

520/610 x 9 - 12 mm — Dimensioni nastro

Macchine per utensili pneumatiche

3 Oil /min — Indicazione olio

Oil — Uso senza olio

max. 6,3 bar — Aria compressa

12 mm — Diametro tubo flessibile ingresso aria

Macchine elettriche e ad albero flessibile

230 V 1~ — Tensione

50 Hz — Frequenza

Isolamento di protezione conformemente alla classe di protezione II

Messa a terra di protezione conformemente alla classe di protezione I

Trasformatore di separazione di protezione

Bassa tensione di protezione conformemente alla classe di protezione III

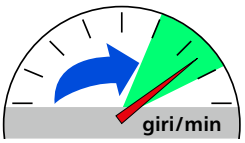
Alberi flessibili

DIN 10 — Attacco albero lato motore

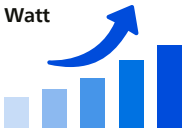
G22 — Attacco a baionetta lato impugnatura

Criteri per la scelta della macchina ottimale

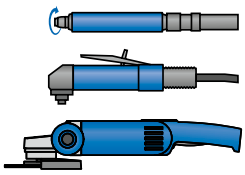
Il primo presupposto per una lavorazione ad alto grado di produttività è la scelta dell'utensile ottimale. La scelta della macchina ideale avviene in base a:



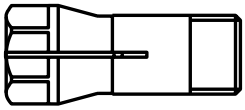
1. Numero di giri
Nello scegliere la macchina si devono sempre tenere presenti il numero di giri e la velocità di taglio consigliati per l'utensile. Queste indicazioni sono disponibili alle Sezioni da 2 a 8.



2. Potenza
Il fattore decisivo è la potenza della macchina necessaria affinché il numero di giri si mantenga costante anche sotto carico. Il carico è determinato dal materiale in lavorazione, dalla taglienza dell'utensile e dalla pressione di contatto.



3. Forma e dimensioni
Ogni applicazione richiede un determinato tipo di forma e dimensioni della macchina. I diversi modelli offrono numerose possibilità di applicazione.



4. Portautensile
A seconda dell'utensile PFERD TOOLS utilizzato è possibile scegliere tra diversi portautensili, ad es. pinze o mandrini filettati. A ogni macchina per utensili sono abbinate le pinze compatibili. La lista delle pinze e delle prolunghe per mandrini è disponibile tra gli accessori per macchine per utensili di questo catalogo. In caso di domande, il vostro consulente personale PFERD TOOLS sarà lieto di assistervi.

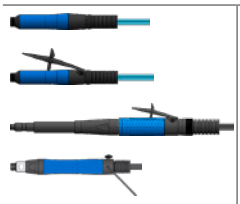
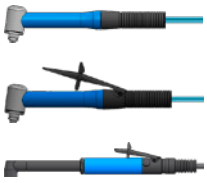
Macchine per utensili
Legenda delle denominazioni delle macchine

Le denominazioni delle macchine PFERD TOOLS sono strutturate in modo da fornire informazioni sul tipo di macchina, sulle forme costruttive, sull'esecuzione delle valvole e sui portautensile. Inoltre, consentono di selezionare, in modo veloce e semplice, le corrette categorie di potenza e di numero di giri dei singoli tipi di macchina.

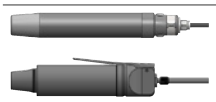
La seguente panoramica riassuntiva funge da orientamento:

Macchine per utensili
Legenda delle denominazioni delle macchine

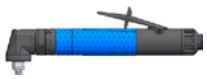
PFERD TOOLS

Figura	Descrizione				Gruppo di potenza	Numero di giri	Forme costruttive, versioni valvola, attacchi dell'utensile
Mandrini robotici							
	**P** Pneumatica	**G** Smerigliatrice diritta	**T** Motore a turbina	**S** Pinza	**1** x 100 watt	**1000** x 100 giri/min	**RS** Mandrino robotico
	**P** Pneumatica	**G** Smerigliatrice diritta	**A** Scarico posteriore	**S** Pinza	**3** x 100 watt	**370** x 100 giri/min	**RS** Mandrino robotico **LL** Rotazione sinistrorsa
	**P** Pneumatica	**W** Smerigliatrice angolare	**A** Scarico posteriore	**S** Pinza	**4** x 100 watt	**180** x 100 giri/min	**RS** Mandrino robotico
Macchine pneumatiche							
	**P** Pneumatica	**G** Smerigliatrice diritta	**A** Scarico posteriore	**S** Pinza	**2** x 100 watt	**800** x 100 giri/min	**E** Sospensione elastica **Z** A due mani **M** Media lunghezza **ME** Media lunghezza con sospensione elastica **B** Ampia prolunga **V** Allungato **DV** Valvola rotante **HV** Valvola a leva **DS** Avvio a pressione
	**P** Pneumatica	**W** Smerigliatrice angolare	**A** Scarico posteriore	**S** Pinza	**1** x 100 watt	**800** x 100 giri/min	**DV** Valvola rotante **HV** Valvola a leva **HEX 3MM** Portautensili esagonali 3 mm
	**P** Pneumatica	**B** Smerigliatrice a nastro	**A** Scarico posteriore		**2** x 100 watt	**200** x 100 giri/min	**HV** Valvola a leva **oVA** Senza braccio ausiliario
	**P** Pneumatica	**H** Martello	**13** Peso x 100 g	**P** Presa a pistola			**EG01** Gruppo innestabile 01
	**P** Pneumatica	**H** Martello	**13** Peso x 100 g	**F** Presa a pugno			**EG03** Gruppo innestabile 03
	**P** Pneumatica	**H** Martello	**18** Peso x 100 g	**F** Presa a pugno			**EG03** Gruppo innestabile 03
				F-SK Presa a pugno con tappo a vite			**EG05** Gruppo innestabile 05

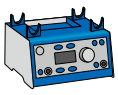
Macchine per utensili
Legenda delle denominazioni delle macchine

Figura	Descrizione				Gruppo di potenza	Numero di giri	Forme costruttive, versioni valvola, attacchi dell'utensile
	**P** Pneumatica	**H** Martello	**66** Peso x 100 g	**F-SK** Presa a pugno con tappo a vite			**EG06** Gruppo innestabile 06
	**P** Pneumatica	**H** Martello (martello per scorie)			**8** Lunghezza corsa mm	**90** x 100 corse al minuto	**HV** Valvola a leva
	**P** Pneumatica	**F** Limatrice			**8** Lunghezza corsa mm	**90** x 100 corse al minuto	**SV** Valvola a saracinesca **HV** Valvola a leva
	**P** Pneumatica	**N** Sgrassatore a aghi	**18** Numero di aghi				**HV** Valvola a leva
	**P** Pneumatica	**N** Sgrassatore a aghi	**28** Numero di aghi	**P** Presa a pistola			
	**MST** Penna per marcare					**32** x 1000 corse al minuto	**DV** Valvola rotante **F** Punta: fine

Stazione di lavoro RCK

	**RCK** RCK	**STG** Centralina			**10** x 100 watt	**800** x 100 giri/min	
Categorie di potenza fino a 200 watt							
	**RCK** RCK	**G** Smerigliatrice diritta	**S** Pinza		**2** x 100 watt	**800** x 100 giri/min	**VS** Prolunga del mandrino **SP** Attacco rapido senza chiave
	**RCK** RCK	**W** Smerigliatrice angolare	**S** Pinza		**1** x 100 watt	**300** x 100 giri/min	**45°** Impugnatura angolare 45 gradi **90°** Impugnatura angolare 90 gradi
Categorie di potenza 400 watt							
	**RCK** RCK	**G** Smerigliatrice diritta	**S** Pinza		**4** x 100 watt	**400** x 100 giri/min	
	**RCK** RCK	**W** Smerigliatrice angolare	**S** Pinza		**4** x 100 watt	**200** x 100 giri/min	**90°** Impugnatura angolare 90 gradi
	**RCK** RCK	**B** Smerigliatrice a nastro			**4** x 100 watt	**200** x 100 giri/min	

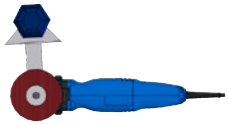
Stazione di lavoro MIM

	**MIM** Micromotore	**STG** Centralina	**3** Versione	**S** Con interruttore	**3** x 100 watt	**800** x 100 giri/min	
	**MIM** Micromotore	**HA** Smerigliatrice diritta		**S** Con interruttore	**3** x 100 watt	**800** x 100 giri/min	**VS** Prolunga del mandrino **SP** Attacco rapido senza chiave **3** Incl. pinza ø in mm

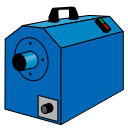
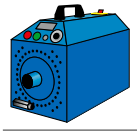
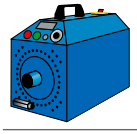
Macchine per utensili
Legenda delle denominazioni delle macchine

Figura	Descrizione				Gruppo di potenza	Numero di giri	Forme costruttive, versioni valvola, attacchi dell'utensile
	**MIM** Micromotore	**WZ** Smerigliatrice angolare		**S** Con interruttore	**3** x 100 watt	**300** x 100 giri/min	**90°** Impugnatura angolare 90 gradi **S** Pinza **3** Incl. pinza ø in mm

Macchine elettriche

	**E** Elettrica	**G** Smerigliatrice diritta	**ER** A regolazione elettronica		**8** x 100 watt	**280** x 100 giri/min	**E** Sospensione elastica
	**E** Elettrica	**W** Smerigliatrice angolare	**ER** A regolazione elettronica		**17** x 100 watt	**75** x 100 giri/min	
	**E** Elettrica	**B** Smerigliatrice a nastro	**ER** A regolazione elettronica		**8** x 100 watt	**280** x 100 giri/min	
	**E** Elettrica	**B** Smerigliatrice a nastro	**ER** A regolazione elettronica		**12** x 100 watt	**25** x 100 giri/min	**R** Smerigliatrici a nastro per tubi
	**E** Elettrica	**S** Satinatrice	**ER** A regolazione elettronica		**12** x 100 watt	**25** x 100 giri/min	

Macchine DIN 10/DIN 15

	**E** Elettrica	**M** Motore	**ER** A regolazione elettronica		**8** x 100 watt	**280** x 100 giri/min	**BW** Albero flessibile
	**R** Record	**U** Motore universale	**ER** A regolazione elettronica		**8** x 100 watt	**180** x 100 giri/min	
	**MME** Mini-Mammut Electronic		**W** Corrente alternata		**11** x 100 watt	**120** x 100 giri/min	
	**ME** Mammut Electronic		**W** Corrente alternata		**18** x 100 watt	**240** x 100 giri/min	
	**MME** Maxi-Mammut Electronic				**40** x 100 watt	**150** x 100 giri/min	
	**P** Pneumatica	**M** Motore	**A** Scarico posteriore		**10** x 100 watt	**120** x 100 giri/min	**HV** Valvola a leva
	**E** Elettrica	**M** Motore	**ER** A regolazione elettronica		**8** x 100 watt	**280** x 100 giri/min	

Mandrini robotici per uso stazionario
Informazioni generali

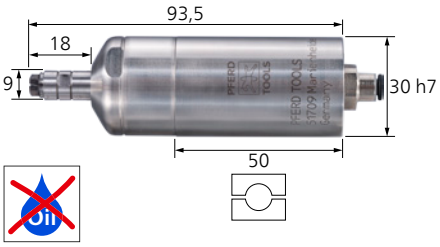
Prodotti speciali

Nel caso in cui il nostro vasto programma da catalogo non dovesse risultare adeguato alle vostre esigenze di lavoro, a richiesta saremo lieti di produrre mandrini robotici in base alle vostre necessità e richieste. I nostri consulenti di vendita e i tecnici dell'assistenza sono a vostra disposizione per l'analisi della vostra applicazione specifica. Fissate un appuntamento. Sul sito **www.pferd.com** trovate il distributore più vicino a voi.

I mandrini robotici sono disponibili su richiesta con deviazione, possibilità di inversione, rotazione sinistrorsa o destrorsa e con dispositivo cambiautensili.



Mandrini robotici per macchine pneumatiche - smerigliatrici diritte



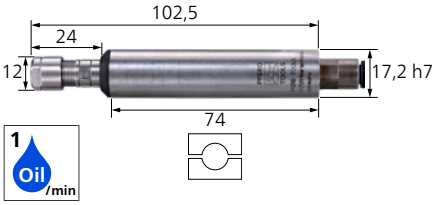
PGTS 1/1000 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria anteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 4 mm - 1/4"), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
100.000	100	0,32	0,32	2,7 / 4	0,296	80115012	PGTS 1/1000 RS



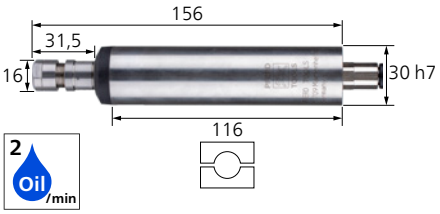
PGAS 2/800 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 6 mm - 1/4"), pinza 3 mm (gruppo di pinze 23), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Caratteristiche:
- Numeri di giri elevati con struttura compatta.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	110	0,2	0,18	4 / 6	0,110	80115010	PGAS 2/800 RS



PGAS 3/370 RS | PGAS 3/370 RS LL

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa (versione LL con rotazione sinistrorsa) e scarico dell'aria posteriore. Per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili, installazione su linee di trasferimento.

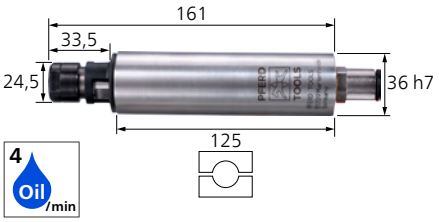
Contenuto:
Innesto rapido (BK 8 mm - 1/4"), pinza 6 mm (gruppo di pinze 21), 2 chiavi di serraggio (EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
37.000	320	0,7	0,5	6 / 8	0,456	80115011	PGAS 3/370 RS
		0,8	0,6	6 / 8	0,456	80115013	PGAS 3/370 RS LL

Mandrini robotici per uso stazionario

Mandrini robotici per macchine pneumatiche - smerigliatrici diritte



PGAS 4/280 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.



Contenuto:
Innesto rapido (BK 12 mm - 1/4"), pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
28.000	380	0,89	0,69	10 / 12	0,750	80115014	PGAS 4/280 RS



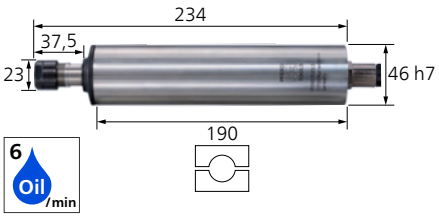
PGAS 4/220 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 12 mm - 1/4"), pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	400	0,71	0,51	10 / 12	0,974	80106002	PGAS 4/220 RS



PGAS 8/170 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

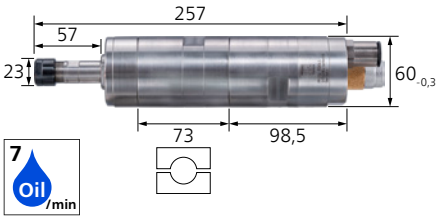
Contenuto:
Innesto rapido (BK 12 mm - 1/4"), pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.000	800	1,15	0,95	10 / 12	1,668	80115015	PGAS 8/170 RS

Mandrini robotici per uso stazionario

Mandrini robotici per macchine pneumatiche - smerigliatrici diritte



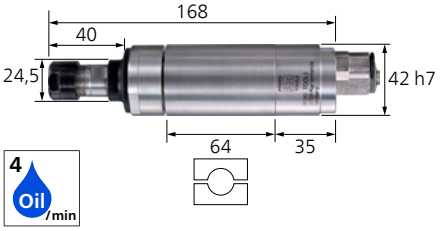
PGAS 11/58 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 14 mm - 1/2"), reattore del numero di giri, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Con attacco pinza in acciaio inox e doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Diam. interno tubo flessibile scarico aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5.800	1.100	1,58	1,38	11 / 14	16	3,355	80115016	PGAS 11/58 RS



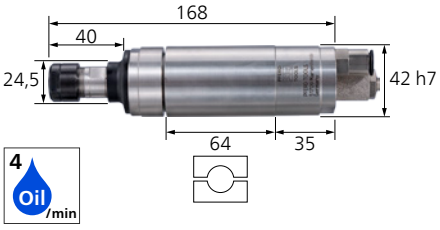
PGAS 4/52 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 10 mm - 1/4"), reattore del numero di giri, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Con attacco pinza in acciaio inox e doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Diam. interno tubo flessibile scarico aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115017	PGAS 4/52 RS



PGAS 4/24 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

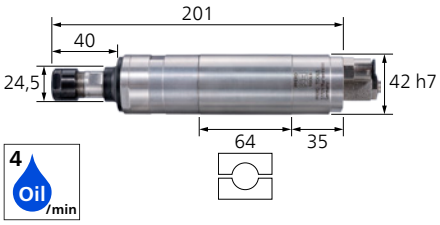
Contenuto:
Innesto rapido (BK 10 mm - 1/4"), reattore del numero di giri, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1 x EM SW 17 mm, 1 x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Con attacco pinza in acciaio inox e doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Diam. interno tubo flessibile scarico aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2.400	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115018	PGAS 4/24 RS

Mandrini robotici per uso stazionario

Mandrini robotici per macchine pneumatiche - smerigliatrici diritte



PGAS 4/12 RS

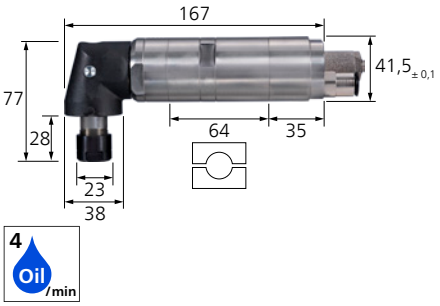
Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 10 mm - 1/4"), reattore del numero di giri, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.
- Con attacco pinza in acciaio inox e doppio cuscinetto per durate maggiori.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Diam. interno tubo flessibile scarico aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
1.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,415	80115019	PGAS 4/12 RS

Smerigliatrici angolari con pinza



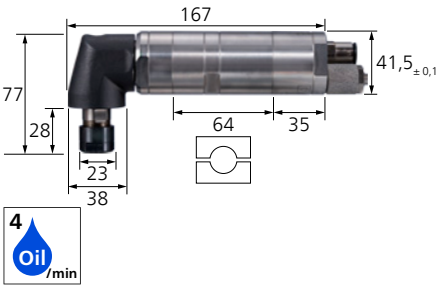
PWAS 4/180 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 10 mm - 1/4"), reattore del numero di giri, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Diam. interno tubo flessibile scarico aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115021	PWAS 4/180 RS



PWAS 4/52 RS

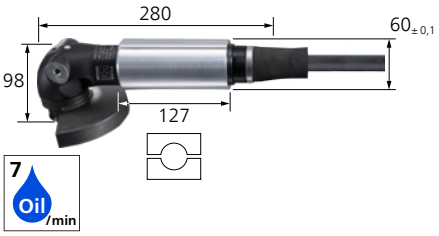
Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

Contenuto:
Innesto rapido (BK 10 mm - 1/4"), reattore del numero di giri, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Elevata precisione dell'oscillazione radiale nell'impiego continuativo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	ø interno/ø esterno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Diam. interno tubo flessibile scarico aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115022	PWAS 4/52 RS

Mandrini robotici per uso stazionario
Smerigliatrici angolari con mandrino filettato



PWA 11/120 RS

Mandrini robotici prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici con rotazione destrorsa e scarico dell'aria posteriore. Ideali per l'uso stazionario nelle celle robotiche, macchine utensili e installazione su linee di trasferimento.

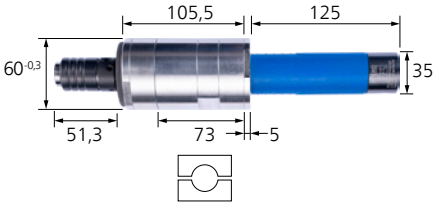


Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 1 flangia mobile, 2 viti flangiate, 2 boccole distanziali, 2 chiavi di serraggio (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), cuffia di protezione ø 125 mm.

Caratteristiche:
- Con **diametro utensile massimo fino a 125 mm**.
- Mandrino autobilanciato e velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Portautensile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	1.100	0,5	1	M14	13	22,23	2,430	80115023	PWA 11/120 RS

Mandrini robotici per alberi flessibili – impugnatura diritta



HAQ 10 G28 RS

Impugnatura diritta per l'uso stazionario. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28. Il regime massimo è di 18.000 giri/min.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (DM SW 15/20 mm).

Caratteristiche:
- Massima flessibilità grazie al mandrino per utensili a serraggio rapido.
- Consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero smerigliatrici diritte nelle' celle robotiche.

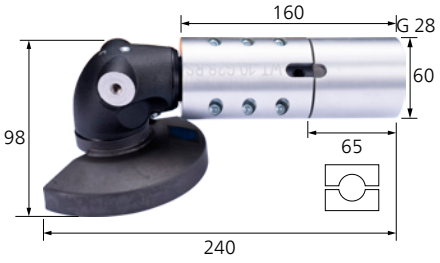
Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28 mm	1:1	3,425	87101807	HAQ 10 G28 RS

9

Articolo nuovo

Mandrini robotici per uso stazionario

Mandrini robotici per alberi flessibili – impugnatura angolare



WT 10 G28 RS

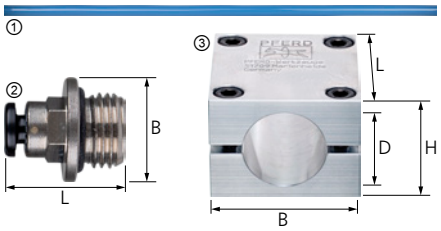
Attacco angolare per uso stazionario. Collegabile a tutti gli alberi flessibili con filettatura G28 (al posto dell'impugnatura). Attacco dell'albero girevole a 360°. Con filettatura del mandrino M14 e portautensile ø 22,23 mm.

Contenuto:
1 flangia mobile (N. articolo 98980036), 2 viti flangiate (1x N. articolo 98980037, 1x N. articolo 98980038), 2 boccole distanziali (1x N. articolo 98980039, 1x N. articolo 98980040), 2 chiavi di serraggio (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), cuffia di protezione ø 125 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero smerigliatrici angolari nelle celle robotiche.
- L'attacco dell'albero è ruotabile di 360°.
- Con **diametro utensile massimo fino a 125 mm**.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28 mm	1,53 : 1	1,788	87100989	WT 10 G28 RS

Accessori per mandrini robotici

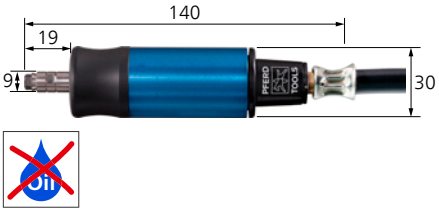


Accessori per mandrini robotici

PFERD TOOLS propone diversi accessori per mandrini robotici.

Immagine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Innesto rapido							
②	20	17	-	-	0,010	80900431	BK 4 mm - 1-4"
						80900427	BK 6 mm - 1-4"
	24	17	-	-	0,011	80900428	BK 8 mm - 1/4"
	29	17	-	-	0,016	80900432	BK 10 mm - 1/4"
	30	20	-	-	0,022	80900429	BK 12 mm - 1/4"
	31	25	-	-	0,098	80900433	BK 14 mm - 1/2"
Tubo di alimentazione – merce a metraggio							
①	-	-	-	-	-	98980378	PLS 4 RS
						98980379	PLS 6 RS
						98980380	PLS 8 RS
						98980381	PLS 10 RS
						98980382	PLS 12 RS
						98980383	PLS 14 RS
Flangia base							
③	60	54	40	30	0,239	98980641	FF 30
		66	56	36	0,438	98980642	FF 36
				41,5	0,383	98980643	FF 41,5
				42	0,378	98980644	FF 42
	75	90	65	46	1,036	98980645	FF 46
	100	150	70	60	1,686	98980646	FF 60

Articolo nuovo



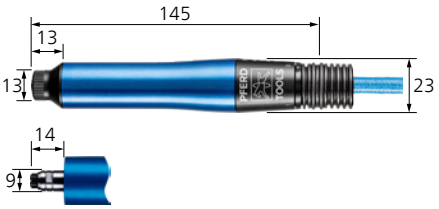
PGTS 1/1100 DV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con motore a turbina, scarico dell'aria anteriore, versione a valvola rotante. Offre la massima velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
110.000	75	0,32	0,15	6	0,188	80107320	PGTS 1/1100 DV





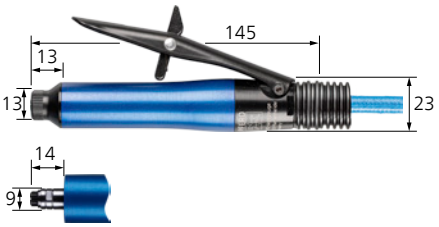
PGAS 2/800 E-DV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con mandrino con cuscinetti elastici e scarico dell'aria posteriore. Per interventi senza vibrazioni.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.
- Rimuovendo il manicotto di protezione del mandrino è possibile raggiungere meglio le aree di lavoro più strette e difficilmente accessibili.
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	110	0,27	0,26	4,8	0,136	80105021	PGAS 2/800 E-DV





PGAS 2/800 E-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con mandrino con cuscinetti elastici, scarico dell'aria posteriore, versione a valvola rotante e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Per interventi senza vibrazioni.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.
- Rimuovendo il manicotto di protezione del mandrino è possibile raggiungere meglio le aree di lavoro più strette e difficilmente accessibili.
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	110	0,27	0,26	4,8	0,170	80105022	PGAS 2/800 E-HV



1 Oil /min

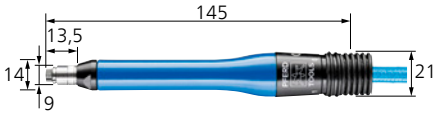
PGAS 1/750 DV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante. Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,6 m e tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 1), 2 chiavi di serraggio (EM SW 7 mm).

Caratteristiche:
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.
- Rimuovendo il manicotto di protezione del mandrino è possibile raggiungere meglio le aree di lavoro più strette e difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
75.000	110	0,35	0,2	5	0,142	80700026	PGAS 1/750 DV



1 Oil /min

PGAS 1/700 DV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante. Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.



Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
70.000	100	0,25	0,12	4,8	0,090	80105090	PGAS 1/700 DV



1 Oil /min

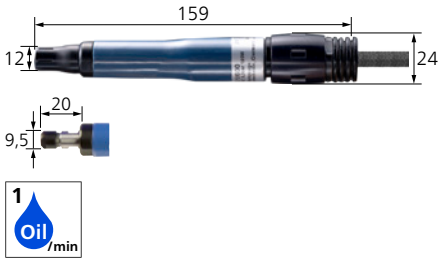
PGAS 1/700 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, versione a valvola rotante e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
70.000	100	0,25	0,12	4,8	0,128	80105095	PGAS 1/700 HV



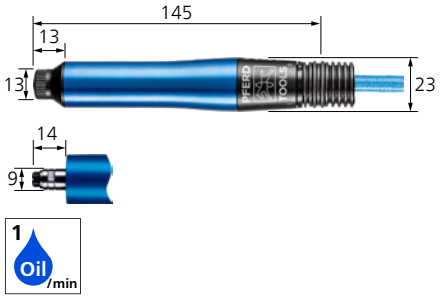
PGAS 1/600 DV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante. Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,6 m e tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 1), 2 chiavi di serraggio (EM SW 7 mm).

Caratteristiche:
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.
- Rimuovendo il manicotto di protezione del mandrino è possibile raggiungere meglio le aree di lavoro più strette e difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000	110	0,28	0,2	5	0,142	80700025	PGAS 1/600 DV



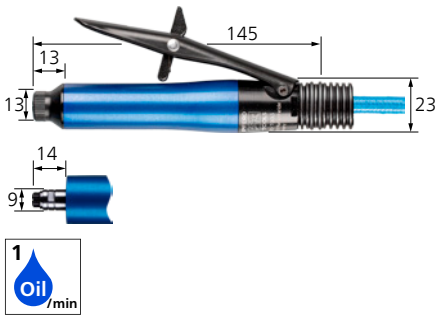
PGAS 2/600 E-DV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con cuscinetti elastici, scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante. Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Leggera e maneggevole per interventi senza vibrazioni.
- Rimuovendo il manicotto di protezione del mandrino è possibile raggiungere meglio le aree di lavoro più strette e difficilmente accessibili.
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000	100	0,26	0,24	4,8	0,137	80105096	PGAS 2/600 E-DV



PGAS 2/600 E-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con mandrino con cuscinetti elastici, scarico dell'aria posteriore, versione a valvola rotante e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Leggera e maneggevole per interventi senza vibrazioni.
- Rimuovendo il manicotto di protezione del mandrino è possibile raggiungere meglio le aree di lavoro più strette e difficilmente accessibili.
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

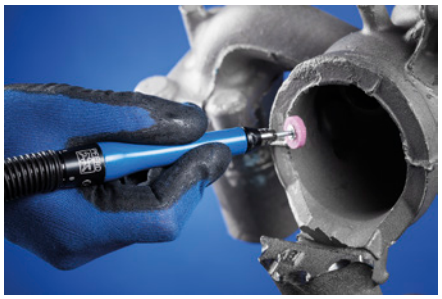
Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000	100	0,26	0,24	4,8	0,171	80105097	PGAS 2/600 E-HV



1 Oil /min

PGAS 1/550 DV

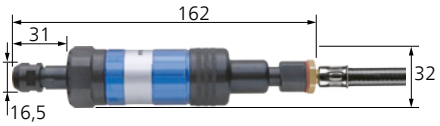
Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante. Offre un'elevata velocità di taglio per le frese in metallo duro e le mole abrasive.



Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 15), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Utilizzo semplice grazie alla struttura snella e leggera.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
55.000	100	0,25	0,12	4,8	0,091	80105100	PGAS 1/550 DV



3 Oil /min

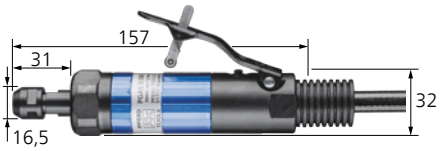
PG 3/500 S

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore. Con valvola a saracinesca ideale per l'impiego continuativo.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 5), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
50.000	200	0,45	0,24	8,5	0,370	80107050	PG 3/500 S



3 Oil /min

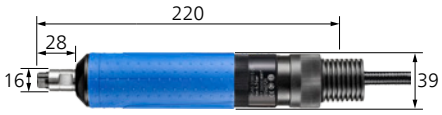
PGAS 3/500 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 5), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
50.000	200	0,45	0,24	8,5	0,460	80107055	PGAS 3/500 HV





PGAS 3/380 E-DV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Il mandrino con cuscinetti elastici garantisce una maggiore durata in particolare in caso di utilizzo delle fresa in metallo duro.
- Interventi senza vibrazioni.
- La struttura compatta consente una buona accessibilità.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
38.000	290	0,7	0,6	8	0,472	80105153	PGAS 3/380 E-DV





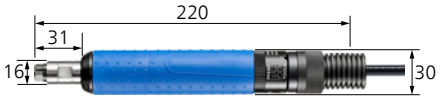
PGAS 3/380 E-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Il mandrino con cuscinetti elastici garantisce una maggiore durata in particolare in caso di utilizzo delle fresa in metallo duro.
- Interventi senza vibrazioni.
- La struttura compatta consente una buona accessibilità.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
38.000	290	0,7	0,6	8	0,512	80105151	PGAS 3/380 E-HV





PGAS 3/350 DV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Particolarmente maneggevole grazie alla struttura snella e leggera.
- Elevata potenza nonostante la compattezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
35.000	290	0,6	0,5	6	0,401	80105152	PGAS 3/350 DV



2 Oil /min

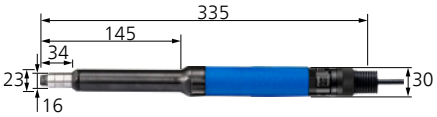
PGAS 3/350 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Particolarmente maneggevole grazie alla struttura snella e leggera.
- Elevata potenza nonostante la compattezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
35.000	290	0,6	0,5	6	0,441	80105053	PGAS 3/350 HV



2 Oil /min

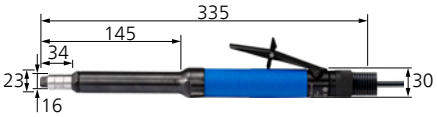
PGAS 3/350 V-DV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Estrema maneggevolezza e buon controllo.
- Struttura con prolunga, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Elevata potenza nonostante la compattezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
35.000	290	0,6	0,5	6	0,740	80105160	PGAS 3/350 V-DV



2 Oil /min

PGAS 3/350 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Estrema maneggevolezza e buon controllo.
- Struttura con prolunga, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Elevata potenza nonostante la compattezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
35.000	290	0,6	0,5	6	0,780	80105155	PGAS 3/350 V-HV





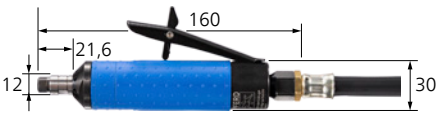
PGS 3/300 DV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	240	0,6	0,5	8	0,348	80106028	PGS 3/300 DV





PGS 3/300 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	240	0,6	0,5	8	0,384	80106029	PGS 3/300 HV





PGS 3/300 Z-DV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Caratteristiche:
- Guida precisa grazie alla custodia allungata e compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	290	0,6	0,5	8	0,433	80106023	PGS 3/300 Z-DV





PGS 3/300 Z-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Caratteristiche:
- Guida precisa grazie alla custodia allungata e compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	290	0,6	0,5	8	0,469	80106024	PGS 3/300 Z-HV



4 Oil /min

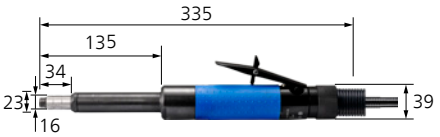
PGAS 4/300 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	440	0,88	0,84	8	0,830	80106021	PGAS 4/300 HV



4 Oil /min

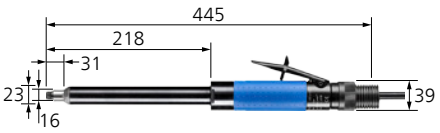
PGAS 4/300 M-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Struttura a media lunghezza per l'impiego in caso di accessibilità ridotta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	440	0,88	0,84	8	1,198	80106027	PGAS 4/300 M-HV



4 Oil /min

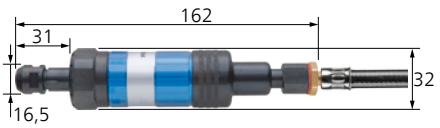
PGAS 4/300 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Struttura con prolunga, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000	440	0,88	0,84	8	1,421	80106022	PGAS 4/300 V-HV



3 Oil /min

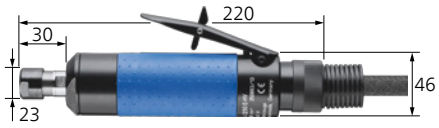
PG 3/250 S

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore. La versione con valvola a saracinesca è ideale per l'impiego continuativo. Il regolatore centrifugo integrato garantisce una velocità stabile.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 5), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caratteristiche:
- Piccole dimensioni.
- Buona accessibilità grazie alla struttura compatta.
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	225	0,21	0,49	8,5	0,370	80107060	PG 3/250 S



4 Oil /min

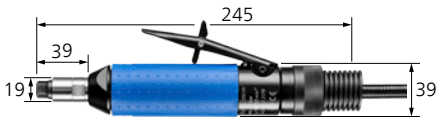
PGAS 4/250 E-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Il mandrino con cuscinetti elastici serve per interventi senza vibrazioni.
- Particolarmente adatta alle frese in metallo duro.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	440	0,98	0,87	8	0,870	80107181	PGAS 4/250 E-HV



4 Oil /min

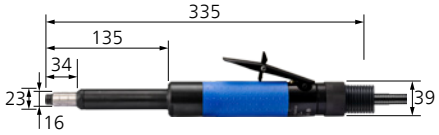
PGAS 4/250 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	440	0,98	0,87	8	0,830	80106026	PGAS 4/250 HV



4 Oil /min

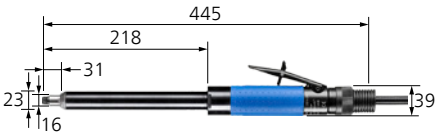
PGAS 4/250 M-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Struttura a media lunghezza per l'impiego in caso di accessibilità ridotta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	440	0,98	0,87	8	1,198	80106007	PGAS 4/250 M-HV



4 Oil /min

PGAS 4/250 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Struttura con prolunga, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	440	0,98	0,87	8	1,421	80106006	PGAS 4/250 V-HV



6 Oil /min

PGS 6/250 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107082	PGS 6/250 HV



6 Oil /min

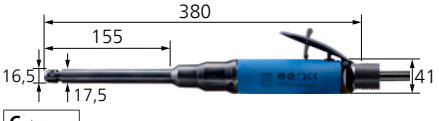
PGAS 6/250 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Azionare la macchina per utensili con olio per ottenere un numero di giri elevato e lunga durata.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107086	PGAS 6/250 HV



6 Oil /min

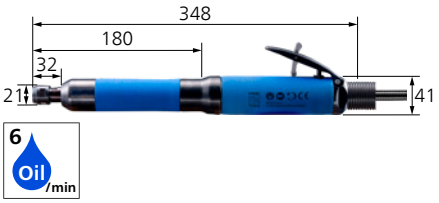
PGAS 6/250 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4", pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caratteristiche:
- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	650	0,95	0,71	8	1,091	80706081	PGAS 6/250 V-HV



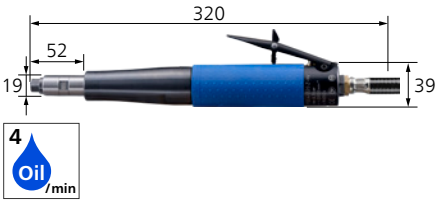
PGAS 6/250 VB-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Versione compatta.
- Grazie alla struttura con ampia prolunga la macchina è ideale per interventi in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	650	0,95	0,71	8	1,316	80700014	PGAS 6/250 VB-HV



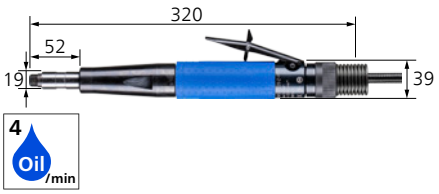
PGS 4/220 Z-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Guida precisa grazie al pratico azionamento a due mani.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	400	0,98	0,87	8	1,170	80700502	PGS 4/220 Z-HV



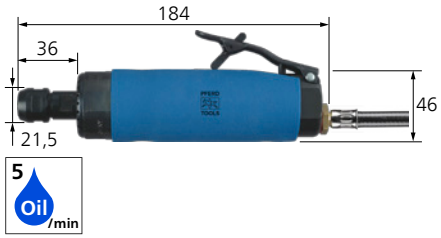
PGAS 4/220 Z-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.
- Guida precisa grazie al pratico azionamento a due mani.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	400	0,98	0,87	8	1,221	80106005	PGAS 4/220 Z-HV



PG 8/220 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Forma compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	600	0,95	0,85	8,5	0,950	80107081	PG 8/220 HV



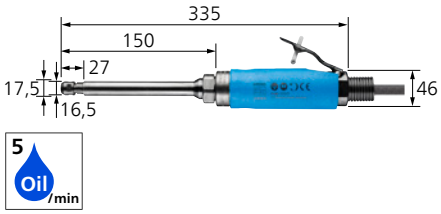
PGAS 8/220 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Forma compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,000	80107085	PGAS 8/220 HV



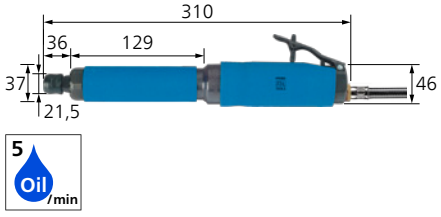
PGAS 8/220 VS-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 5), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 7/16 1x EM SW 9/16").

Caratteristiche:
- Con prolunga particolarmente sottile.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,170	80706060	PGAS 8/220 VS-HV

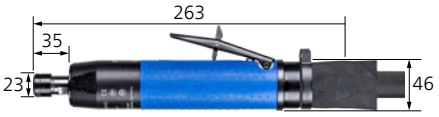


PG 8/220 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,400	80700012	PG 8/220 V-HV



7 Oil /min

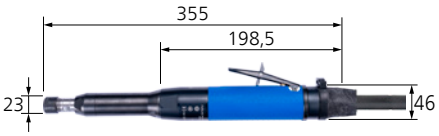
PGAS 10/200 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Macchina per utensili efficiente per le applicazioni pesanti.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	1.000	1,38	1,1	13	1,234	80101046	PGAS 10/200 HV



7 Oil /min

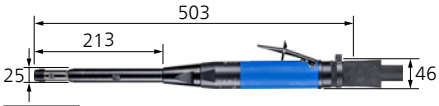
PGAS 10/200 ME-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Macchina per utensili efficiente per le applicazioni pesanti.
- Struttura a media lunghezza per l'impiego in caso di accessibilità ridotta.
- Il mandrino con cuscinetti elastici serve per interventi senza vibrazioni.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	1.000	1,38	1,1	13	1,307	80101070	PGAS 10/200 ME-HV



7 Oil /min

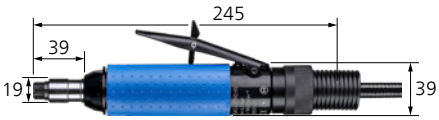
PGAS 10/200 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	1.000	1,38	1,1	13	2,047	80101045	PGAS 10/200 V-HV



4 Oil /min

PGAS 4/190 HV

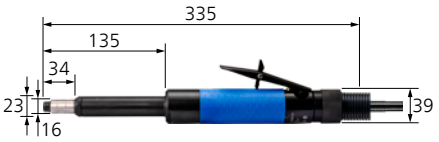
Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
19.000	370	0,78	0,72	8	0,830	80105180	PGAS 4/190 HV

Articolo nuovo



4 Oil /min

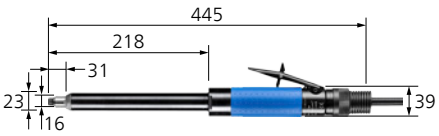
PGAS 4/190 M-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Struttura a media lunghezza per l'impiego in caso di accessibilità ridotta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
19.000	370	0,78	0,72	8	1,198	80105171	PGAS 4/190 M-HV



4 Oil /min

PGAS 4/190 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Struttura con prolunga, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
19.000	370	0,78	0,72	8	1,421	80105170	PGAS 4/190 V-HV



6 Oil /min

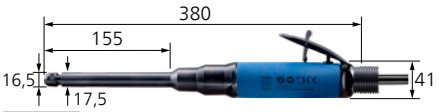
PGS 6/160 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	650	0,39	0,71	8	0,750	80107042	PGS 6/160 HV



6 Oil /min

PGAS 6/160 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Struttura con prolunga, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	650	0,39	0,71	8	1,091	80706071	PGAS 6/160 V-HV



5 Oil /min

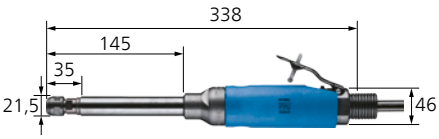
PG 8/160 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata di forma compatta con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	600	0,34	0,85	8,5	0,950	80107041	PG 8/160 HV



5 Oil /min

PGAS 8/160 VM-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza e prolunga della macchina sottile.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	600	0,34	0,85	8,5	1,200	80706075	PGAS 8/160 VM-HV



7 Oil /min

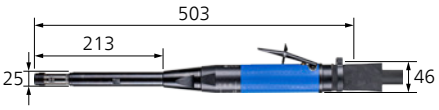
PGAS 10/160 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Macchina per utensili efficiente per le applicazioni pesanti.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	1.000	0,7	0,9	13	1,234	80101051	PGAS 10/160 HV



7 Oil /min

PGAS 10/160 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	1.000	0,7	0,9	13	2,047	80101050	PGAS 10/160 V-HV



4 Oil /min

PGAS 4/120 E-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Il mandrino con cuscinetti elastici serve per interventi senza vibrazioni.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	440	0,7	0,98	8	1,035	80107191	PGAS 4/120 E-HV



6 Oil /min

PGS 6/120 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.



Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 10), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107012	PGS 6/120 HV



6 Oil /min

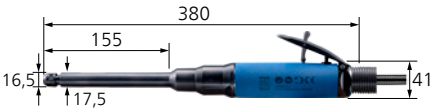
PGAS 6/120 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Versione compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107016	PGAS 6/120 HV



6 Oil /min

PGAS 6/120 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- La macchina con ampia prolunga è ideale per l'uso in punti difficilmente accessibili.
- Il regolatore centrifugo integrato garantisce un numero di giri costante durante l'utilizzo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	650	0,22	0,71	8	1,091	80706061	PGAS 6/120 V-HV



6 Oil /min

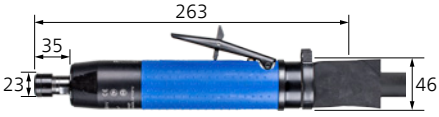
PGAS 6/120 VB-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Versione compatta.
- Grazie alla struttura con ampia prolunga la macchina è ideale per interventi in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	650	0,22	0,71	8	1,316	80107021	PGAS 6/120 VB-HV



7 Oil /min

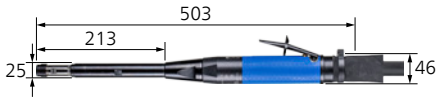
PGAS 10/120 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	950	0,5	0,9	13	1,234	80101061	PGAS 10/120 HV



7 Oil /min

PGAS 10/120 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2" e portagomma filettato, pinza 6 mm (gruppo di pinze 16), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	950	0,5	0,9	13	2,047	80101060	PGAS 10/120 V-HV



5 Oil /min

PG 8/100 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.



Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Versione compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000	600	0,17	0,85	8,5	0,950	80107011	PG 8/100 HV



5 Oil /min

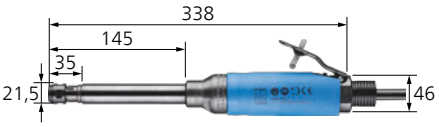
PGAS 8/100 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Versione compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,000	80107015	PGAS 8/100 HV



5 Oil /min

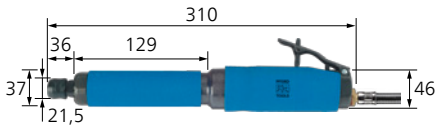
PGAS 8/100 VM-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza e prolunga della macchina sottile. Ottimo rapporto dimensioni-peso e performance.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Versione con prolunga per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,200	80706085	PGAS 8/100 VM-HV



5 Oil /min

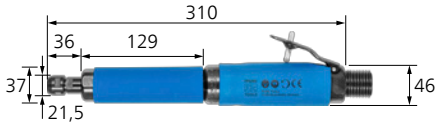
PG 8/100 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Ottimo rapporto dimensioni-peso e performance.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Versione con prolunga per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107003	PG 8/100 V-HV



5 Oil /min

PGAS 8/100 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Ottimo rapporto dimensioni-peso e performance.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), tubo flessibile dell'aria di scarico da 1 m, pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Versione con prolunga per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107020	PGAS 8/100 V-HV



3 Oil /min

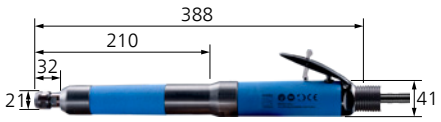
PGAS 3/70 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Macchina compatta e maneggevole.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7.000	320	0,6	0,5	8	0,850	80106050	PGAS 3/70 HV



6 Oil /min

PGAS 6/50 VB-HV

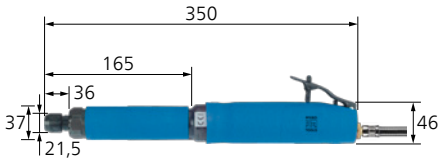
Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. La macchina per utensili pneumatica con numero di giri fisso deve essere utilizzata con olio.



Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Grazie alla struttura con ampia prolunga la macchina è ideale per interventi in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5.000	650	0,95	0,71	8	2,000	80106076	PGAS 6/50 VB-HV



5 Oil /min

PG 8/50 V-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Versione con prolunga per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 7), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caratteristiche:
- Coppia particolarmente elevata grazie al riduttore.
- Guida precisa grazie al pratico azionamento a due mani.
- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5.000	600	0,85	0,34	8,5	1,600	80106075	PG 8/50 V-HV



4 Oil /min

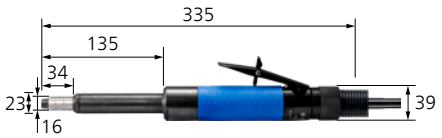
PGAS 3/35 HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- Macchina compatta e maneggevole.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3.500	320	0,6	0,5	8	0,850	80106055	PGAS 3/35 HV



4 Oil /min

PGAS 3/35 M-HV

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Coppia elevata grazie all'ingranaggio epicicloidale.
- La struttura di media lunghezza rende la macchina per utensili ideale per l'impiego in punti con accessibilità limitata.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3.500	320	0,6	0,5	8	1,198	80106065	PGAS 3/35 M-HV



2 Oil /min

PGAS 2/5 DS

Smerigliatrice pneumatica diritta tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, azionamento con avvio a pressione, maneggevole per l'uso con svasatori.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 staffa sospesa, pinza 6 mm (gruppo di pinze 20), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- L'avvio a pressione consente un impiego rapido e sicuro.
- Regolazione della velocità per risultati di lavoro ottimali.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
500	160	0,4	0,3	6	0,564	80106056	PGAS 2/5 DS



1 Oil /min

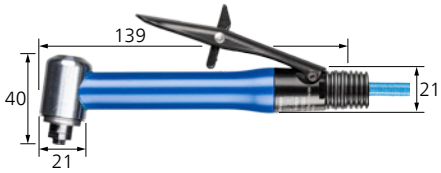
PWAS 1/800 DV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, pinza e versione a valvola rotante. Si tiene come una penna.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 2), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Robustezza, senza rinvio angolare.
- Maneggevolezza e leggerezza.
- La smerigliatrice angolare più piccola, ad elevato numero di giri.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	75	0,15	0,14	4,8	0,094	80205010	PWAS 1/800 DV



1 Oil /min

PWAS 1/800 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, pinza e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Si tiene come una penna.

Contenuto:
Tubo di scarico da 0,75 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 2), 2 chiavi di serraggio (DM SW 6/8 mm).

Caratteristiche:
- Robustezza, senza rinvio angolare.
- Maneggevolezza e leggerezza.
- La smerigliatrice angolare più piccola, ad elevato numero di giri.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	75	0,15	0,14	4,8	0,134	80205015	PWAS 1/800 HV



2 Oil /min

PWAS 1/250 DV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore e pinze. La macchina per utensili è ideale in versione a valvola rotante per un impiego continuativo. Struttura compatta, ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.



Contenuto:
Tubo di scarico da 0,6 m e tubo flessibile ingresso aria da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm (gruppo di pinze 3), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 10 mm, 1x EM SW 13/64").

Caratteristiche:
- Altezza ridotta della testa angolare.
- Testa angolare sottile.
- Maneggevolezza e leggerezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	110	0,3	0,2	5	0,217	80205025	PWAS 1/250 DV



Perni di bloccaggio

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve per l'alloggiamento diretto degli utensili COMBIDISC.

Attacco del gambo	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
nessuna informazione	0,006	80810015	ASD 20 CD 1/4-20 G



2 Oil /min

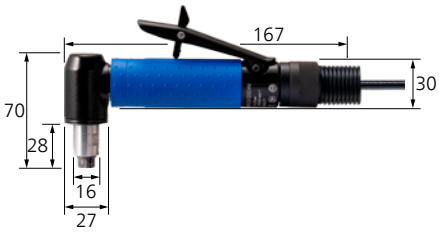
PWAS 2/200 DV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, pinza e versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Testa angolare snella ideale per lavorare in zone difficilmente accessibili.
- Forma compatta e maneggevole.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	230	0,55	0,45	6	0,420	80205038	PWAS 2/200 DV



2 Oil /min

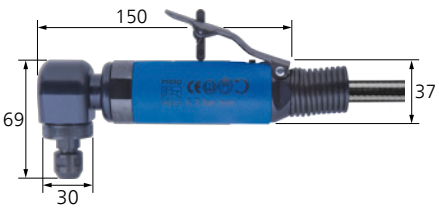
PWAS 2/200 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, pinza e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Testa angolare snella ideale per lavorare in zone difficilmente accessibili.
- Forma compatta e maneggevole.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	230	0,55	0,45	6	0,460	80205036	PWAS 2/200 HV



3 Oil /min

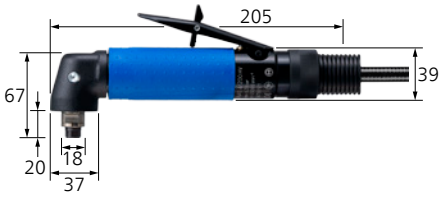
PWSA 4/200 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza e pinze. Presenta una un'altezza ridotta della testa e una elevata precisione di rotazione concentrica.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 5), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caratteristiche:
- Versione compatta.
- Ottimo rapporto dimensioni-peso e performance.
- Uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	300	0,57	0,42	8,5	0,520	80700277	PWSA 4/200 HV





PWAS 4/200 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza e pinze. Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Altezza ridotta della testa angolare.
- Uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	370	0,7	0,6	8	0,920	80209011	PWAS 4/200 HV





PWAS 4/160 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza e pinze. Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Altezza ridotta della testa angolare.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	370	0,55	0,6	8	1,004	80209016	PWAS 4/160 HV





PWAS 4/120 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria posteriore, uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza e pinze. Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Altezza ridotta della testa angolare.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	370	0,5	0,6	8	1,004	80209006	PWAS 4/120 HV



2 Oil /min

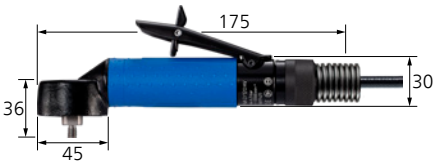
PWA 2/120 DV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con mandrino filettato 1/4-20 UNC, scarico dell'aria posteriore, versione a valvola rotante.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 chiave di serraggio (EM SW 11 mm).

Caratteristiche:
- Mandrino speciale per montare tutti gli utensili COMBIDISC (utilizzare il platorello senza gambo).
- Testa angolare piatta per lavorare in punti difficilmente accessibili.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	230	0,55	0,45	6	0,476	80205039	PWA 2/120 DV



2 Oil /min

PWA 2/120 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con mandrino filettato 1/4-20 UNC, scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 chiave di serraggio (EM SW 11 mm).

Caratteristiche:
- Mandrino speciale per montare tutti gli utensili COMBIDISC (utilizzare il platorello senza gambo).
- Testa angolare piatta per lavorare in punti difficilmente accessibili.

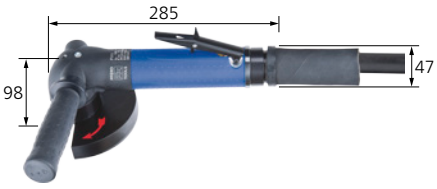
Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	230	0,55	0,45	6	0,516	80205037	PWA 2/120 HV



Prolunghe per mandrini

Il gambo del platorello può essere sostituito dagli adattatori corrispondenti. A tal proposito, il platorello può essere fissato direttamente al mandrino della macchina. Compatibile con macchina per utensili con mandrino 1/4-20 UNC.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,010	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC



7 Oil /min

PWA 11/120 HV

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con mandrino filettato M14 e portautensile 22,23 mm, scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Con **diametro utensile massimo fino a 125 mm**.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 1 flangia mobile (N. articolo 98980036), 2 viti flangiate (1x N. articolo 98980037, 1x N. articolo 98980038), 2 boccole distanziali (1x N. articolo 98980039, 1x N. articolo 98980040), 2 chiavi di serraggio (1x N. articolo 91244601, 1x N. articolo 92785502), cuffia di protezione ø 125 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	1.100	0,5	1,2	13	2,100	80204081	PWA 11/120 HV



PWT 26/120 HV M14

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con mandrino filettato M14 e portautensile 22,23 mm, scarico dell'aria inferiore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Con **diametro utensile massimo fino a 125 mm** emotore a turbina molto potente.



Contenuto:
Filettatura interna dell'attacco 1/2", 2 chiavi di serraggio (1x N. articolo 91244601, 1x N. articolo 92785503), 1 dado di serraggio (N. articolo 90011450), 1 flangia di serraggio (N. articolo 90011455), 1 distanziale (N. articolo 90011460), cuffia di protezione ø 125 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Mandrino filettato M14 per montare un gran numero di utensili, nel massimo comfort.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo e con bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	2.600	0,9	2,25	16	2,200	80201010	PWT 26/120 HV M14



PWT 26/100 HV M14

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con mandrino filettato M14 e portautensile 22,23 mm, scarico dell'aria inferiore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Con **diametro utensile massimo fino a 150 mm** emotore a turbina molto potente.

Contenuto:
Filettatura interna dell'attacco 1/2", 2 chiavi di serraggio (1x N. articolo 91244601, 1x N. articolo 92785503), 2 dadi di serraggio (1x N. articolo 90011450, 1x N. articolo 90011451), 3 flange di serraggio (1x N. articolo 90011456, 1x N. articolo 90011457, 1x N. articolo 90011458), cuffia di protezione ø 150 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Mandrino filettato M14 per montare un gran numero di utensili, nel massimo comfort.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo e con bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000	2.600	0,9	2,25	16	2,580	80201020	PWT 26/100 HV M14



PWT 26/85 HV M14

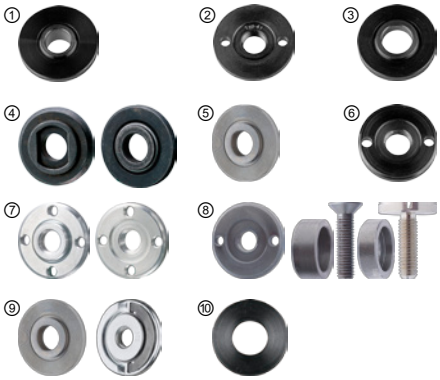
Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con mandrino filettato M14 e portautensile 22,23 mm, scarico dell'aria inferiore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. Con **diametro utensile massimo fino a 180 mm e** motore a turbina molto potente.



Contenuto:
Filettatura interna dell'attacco 1/2", 2 chiavi di serraggio (1x N. articolo 91244601, 1x N. articolo 92785503), 2 dadi di serraggio (1x N. articolo 90011450, 1x N. articolo 90011451), 3 flange di serraggio (1x N. articolo 90011456, 1x N. articolo 90011457, 1x N. articolo 90011458), cuffia di protezione ø 150 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Mandrino filettato M14 per montare un gran numero di utensili, nel massimo comfort.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo e con bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
8.500	2.600	0,9	2,25	16	2,800	80201030	PWT 26/85 HV M14



Accessori per smerigliatrici angolari

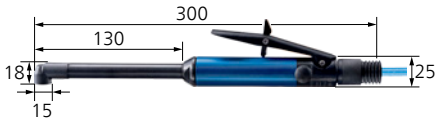
PFERD TOOLS propone accessori per smerigliatrici angolari.

Immagine	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Flangia di serraggio			
①	0,116	90011456	SPF 90011456 M150
	0,160	90011457	SPF 90011457 K150/180
	0,101	90011458	SPF 90011458 H150/180
	0,140	90011459	SPF 90011459 M180
③	0,059	90011455	SPF 90011455
④	0,098	98960180	SPF 98960180
⑤	0,051	98970043	SPF 98970043
Dadi di serraggio			
②	0,084	90011451	SPM 90011451 M14 T150
	0,126	90011452	SPM 90011452 M14 T180
⑥	0,069	90011450	SPM 90011450 M14
⑦	0,098	98960181	SPM 98960181
⑧	0,066	98980036	SPM 98980036 M14

Segue alla pagina successiva

Immagine	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Dado di serraggio rapido			
⑨	0,610	98970042	SSM 98970042
Boccola distanziale – Levigatura di superfici			
⑧	0,008	98980039	DHFL 98980039
Boccola distanziale – Tagliare			
⑧	0,010	98980040	DHTR 98980040
Distanziale			
⑩	0,018	90011460	DS 90011460
⑧	0,003	98980037	FLS 98980037
Vite con flangia COMBICLICK			
⑧	0,010	98980038	FLS-CC 98980038

Smerigliatrice angolare con attacco esagonale





PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm

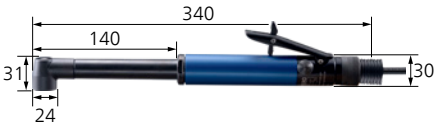
Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con consumo di aria ridotto e regolazione del numero di giri impostabile. Ideale per la sbavatura di punti difficilmente raggiungibili, come ad es. fori trasversali.



Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI).

Caratteristiche:
- Molto silenziosa e robusta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
900	35	0,19	0,17	4,8	0,400	80700492	PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm



1 Oil /min

PWA 1/5 V-HV HEX 1/4"

Smerigliatrice angolare pneumatica tecnicamente avanzata con consumo di aria ridotto e regolazione del numero di giri impostabile. Ideale per la sbavatura di punti difficilmente raggiungibili, come ad es. fori trasversali.

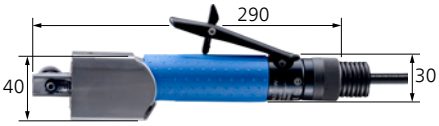


Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI).

Caratteristiche:
- Molto silenziosa e robusta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
500	65	0,35	0,3	6	0,850	80700493	PWA 1/5 V-HV HEX 1/4"

Smerigliatrici a nastro e bracci a nastro



3 Oil /min

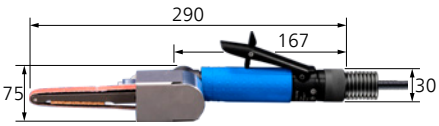
PBA 2/200 HV oVA

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 305 mm x larghezza nastro 3– 16 mm**, scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 chiave di serraggio (1x SKS SW 4 mm), coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Adatti per bracci orientabili per smerigliatrici a nastro del gruppo 1.
- Forma compatta e maneggevole.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22	230	0,55	0,45	6	0,604	80705052	PBA 2/200 HV oVA



3 Oil /min

PBA 2/200 HV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 305 mm x larghezza nastro 3– 16 mm**, scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 chiave di serraggio (1x SKS SW 4 mm), coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Incl. braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVAK 9/9 x 305 (gruppo 1 braccio orientabile per smerigliatrici a nastro).
- Forma compatta e maneggevole.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22	230	0,55	0,45	6	0,687	80705051	PBA 2/200 HV



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVAK 9/25

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Con bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083	84200318	BSVAK 9/25 x 305



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVAK 9/25-1

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Con bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente.
- Con rullo conico di rinvio (larghezza 1 mm).

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082	84200319	BSVAK 9/25-1 x 305



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVAK 4/16

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.
- Con cuscinetto di scorrimento da applicare.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
4 x 16	3, 6, 9	305	0,052	84200315	BSVAK 4/16 x 305



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVAK 9/9

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.
- Con cuscinetto di scorrimento da applicare.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 9	9, 12	305	0,075	84200316	BSVAK 9/9 x 305

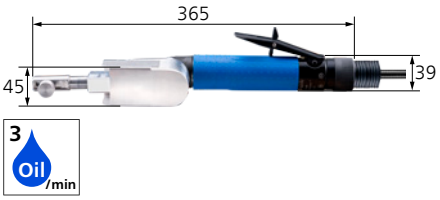


Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVAK 9/16

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.
- Con cuscinetto di scorrimento da applicare.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 16	9, 12	305	0,088	84200317	BSVAK 9/16 x 305



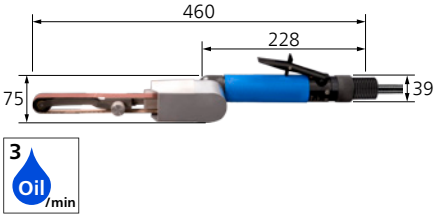
PBA 4/160 HV oVA

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 520 mm (*610 mm) x larghezza nastro 3– 20 mm**, scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm), coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Adatti per bracci orientabili per smerigliatrici a nastro del gruppo 2.
- Forma compatta e maneggevole.
- *Con l'adattatore per smerigliatrice a nastro BSAD 41/36 x 610 si ottiene una lunghezza nastro di 610 mm.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
19,3	370	0,55	0,6	8	1,191	80705012	PBA 4/160 HV oVA



PBA 4/160 HV

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 520 mm (*610 mm) x larghezza nastro 3– 20 mm**, scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), coperchio di protezione, 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Caratteristiche:
- *Con **adattatore BSAD 41/36 x 610.**
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Incl. braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 9/25x520 (gruppo 2 braccio orientabile per smerigliatrici a nastro).

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
19,3	370	0,55	0,6	8	1,286	80705011	PBA 4/160 HV

Gruppo 2 bracci orientabili per smerigliatrici a nastro



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 9/25-1

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.
- Con rullo conico di rinvio (larghezza 1 mm).

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095	84200072	BSVA 9/25-1 x 520



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 4/16

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200050	BSVA 4/16 x 520





Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 9/16

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 16	9, 12	520, 610	0,096	84200060	BSVA 9/16 x 520





Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 12/19

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12 x 19	12, 16	520, 610	0,107	84200080	BSVA 12/19 x 520



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 9/25

Braccio orientabile per smerigliatrice a nastro nella versione robusta e con forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore. Con bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente e guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095	84200070	BSVA 9/25 x 520





Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 18/23

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta. Con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Con rullo metallico e cuscinetto di scorrimento da applicare.

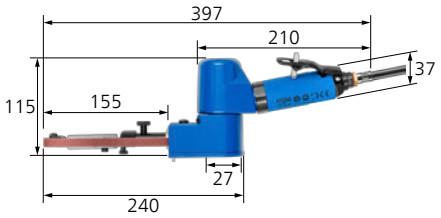
Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18 x 23	20	520, 610	0,150	84200085	BSVA 18/23 x 520



Adattatore per gruppo 2 braccio orientabile per smerigliatrici a nastro

Adattatore per braccio orientabile per smerigliatrici a nastro. Consente l'utilizzo di nastri da 610 mm di lunghezza e 3 – 20 mm di larghezza.

Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
610	0,080	84200230	BSAD 41/36 x 610



4 Oil /min

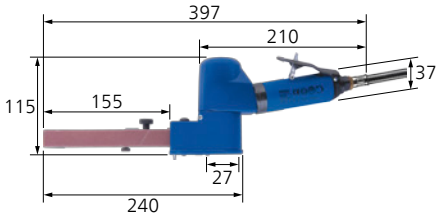
PBS 5/155 HV 824

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 480 mm (*610 mm) x larghezza nastro 6– 25 mm**, braccio ausiliario, scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-8/24 x 480.

Caratteristiche:
- *Lunghezza 610 mm x Larghezza 6 – 12 mm con braccio orientabile per smerigliatrici a nastro del gruppo 3.
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Bilanciamento ottimizzato.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704010	PBS 5/155 HV 824



4 Oil /min

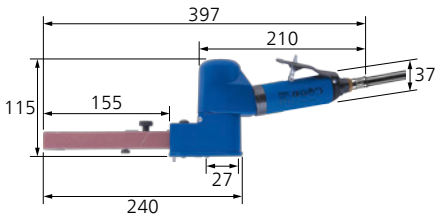
PBS 5/155 HV 1924

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 480 mm (*610 mm) x larghezza nastro 6– 25 mm**, braccio ausiliario, scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-19/24 x 480.

Caratteristiche:
- *Lunghezza 610 mm x Larghezza 6 – 12 mm con braccio orientabile per smerigliatrici a nastro del gruppo 3.
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Bilanciamento ottimizzato.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704020	PBS 5/155 HV 1924



4 Oil /min

PBS 5/155 HV 2324

Smerigliatrice a nastro pneumatica tecnicamente avanzata con **lunghezza nastro di 480 mm (*610 mm) x larghezza nastro 6– 25 mm**, braccio ausiliario, scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-23/24 x 480.

Caratteristiche:
- *Lunghezza 610 mm x Larghezza 6 – 12 mm con braccio orientabile per smerigliatrici a nastro del gruppo 3.
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Bilanciamento ottimizzato.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704025	PBS 5/155 HV 2324



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-19/24x480

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta in acciaio e con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
19 x 24	16, 20	480	0,086	90002115	BSVA 5/155-19/24x480



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-8/24x480

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta in acciaio e con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Con bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
8 x 24	6, 10, 12	480	0,070	90002116	BSVA 5/155-8/24x480



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-23/24x480

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta in acciaio e con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
23 x 24	25	480	0,088	90002117	BSVA 5/155-23/24x480



Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-4/16x610

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta in acciaio e con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Con forcelle di fissaggio assottigliate sul rullo anteriore.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
4 x 16	6	610	0,070	90002152	BSVA 5/155-4/16x610

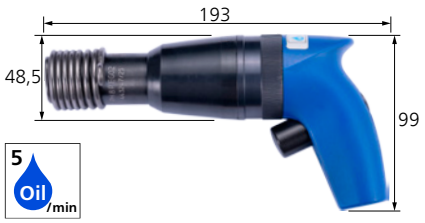


Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 5/155-9/16x610

Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro nella versione robusta in acciaio e con guida del braccio bloccabile.

Caratteristiche:
- Con forcelle di fissaggio assottigliate sul rullo anteriore.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 16	6, 10, 12	610	0,132	90002151	BSVA 5/155-9/16x610



PH 8 P EG01

L'efficiente ed ergonomico martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica, è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG01** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 28, 1x anello di smorzamento DR D12X7.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da 1,5 bar.

- Utilizzo sicuro grazie alla struttura piccola e leggera.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pistola.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,3	8	1,2	16	45	18,37	0,800	80300010	PH 8 P EG01



PH 8 P EG02

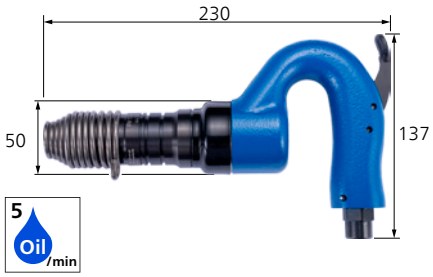
L'efficiente ed ergonomico martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica, è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG02** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 28, 1x anello di smorzamento DR D12X7.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da 1,5 bar.

- Utilizzo sicuro grazie alla struttura piccola e leggera.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pistola.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,3	8	1,2	16	45	18,37	0,800	80300020	PH 8 P EG02



PH 13 F EG03

Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in acciaio, è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG03** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

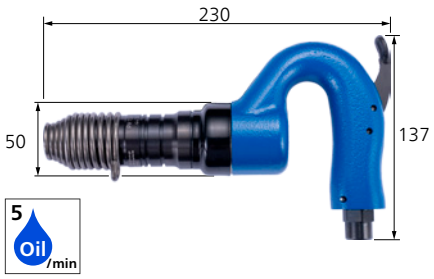
Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31-R, 1x anello di smorzamento DR D14X8.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno aperta.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,3	10	4	20	40	4,1	1,300	80300030	PH 13 F EG03

Articolo nuovo



PH 13 F EG05

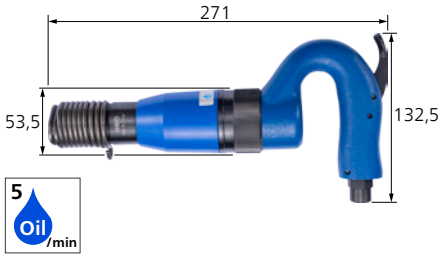
Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in acciaio è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG05** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31-R, 1x anello di smorzamento DR D14X8.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,3	10	4	20	40	4,1	1,300	80300050	PH 13 F EG05



PH 18 F EG03

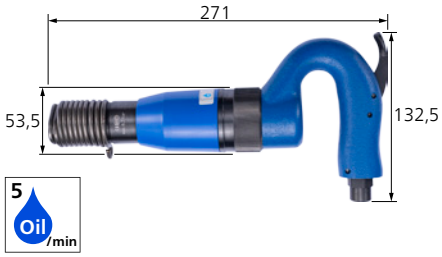
Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG03** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31, 1x anello di smorzamento DR D15X7.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno aperta.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	10	5,9	20	60	1,5	1,800	80300060	PH 18 F EG03



PH 18 F EG05

Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG05** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

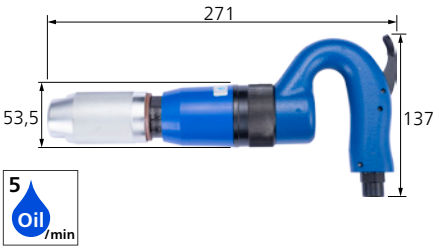
Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31, 1x anello di smorzamento DR D15X7.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno aperta.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	10	5,9	20	60	1,5	1,800	80300070	PH 18 F EG05

Articolo nuovo



PH 18 F-SK EG05

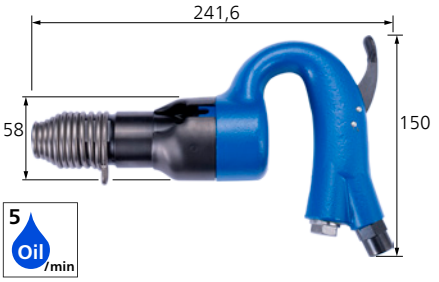
Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG05** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x tappo a vite SK PH 18 F-SK, 1x anello di smorzamento DR D17X10.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno aperta.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	10	5,9	20	60	1,5	1,800	80300080	PH 18 F-SK EG05



PH 23 F EG03

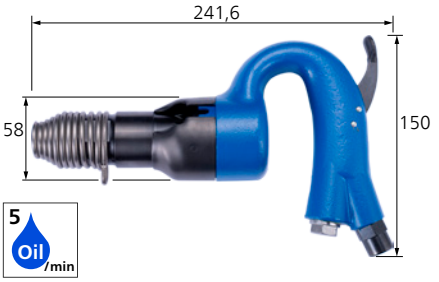
Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in acciaio, è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG03** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31-R, 1x anello di smorzamento DR D14X8.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno aperta.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,3	10	5	20,5	40	3,6	2,300	80300090	PH 23 F EG03



PH 23 F EG05

Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in acciaio è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG05** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31-R, 1x anello di smorzamento DR D14X8.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.

- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno aperta.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,3	10	5	20,5	40	3,6	2,300	80300110	PH 23 F EG05

Articolo nuovo



PH 34 F EG03

Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG03** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31,
1x anello di smorzamento DR D15X7.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.
- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno chiusa.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	10	9,2	20	90	1,8	3,400	80300120	PH 34 F EG03



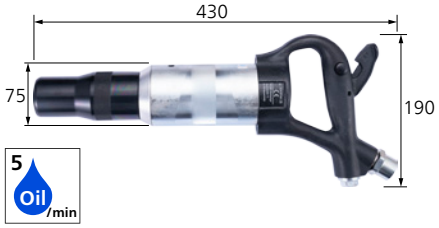
PH 34 F EG05

Il martello scalpellatore, con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in plastica è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG05** ed è dotato di una molla per il fissaggio degli scalpelli.

Contenuto:
1x molla di fissaggio dello scalpello MHF 31,
1x anello di smorzamento DR D15X7.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.
- Una progettazione complessiva ben studiata rende i martelli scalpellatori potenti e versatili.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno chiusa.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	10	9,2	20	90	1,8	3,400	80300130	PH 34 F EG05



PH 66 F-SK EG06

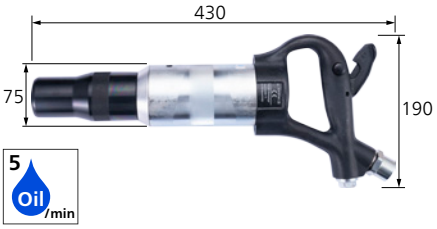
Il martello scalpellatore con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in metallo è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG06** e, al posto della molla, dispone di un cappuccio protettivo per il fissaggio degli scalpelli. Adatto per l'impiego in impianti di lavorazione ad alte temperature e di fusione.

Contenuto:
1x tappo a vite SK PH 66 F-SK, 1x anello di smorzamento DR D24,2X35.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.
- Ammortizzate contro vibrazioni e rumore e durevoli grazie alla struttura robusta.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno e lavorazione sicura grazie al blocco affidabile.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	13	16	29	95	5,4	6,600	80300140	PH 66 F-SK EG06

Articolo nuovo



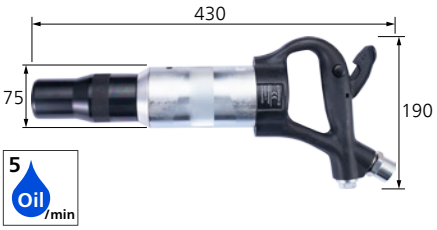
PH 66 F-SK EG07

Il martello scalpellatore con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in metallo è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG07** e, al posto della molla, dispone di un cappuccio protettivo per il fissaggio degli scalpelli. Adatto per l'impiego in impianti di lavorazione ad alte temperature e di fusione.

Contenuto:
1x tappo a vite SK PH 66 F-SK, 1x anello di smorzamento DR D24,2X35.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.
- Ammortizzate contro vibrazioni e rumore e durevoli grazie alla struttura robusta.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno e lavorazione sicura grazie al blocco affidabile.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	13	16	29	95	5,4	6,600	80300150	PH 66 F-SK EG07



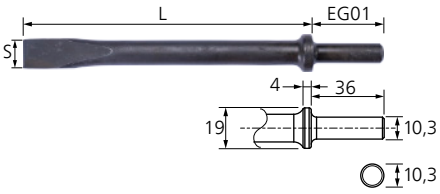
PH 66 F-SK EG08

Il martello scalpellatore con scarico dell'aria anteriore e silenziatore in metallo è adatto per tutti gli scalpelli del **gruppo innestabile EG08** e, al posto della molla, dispone di un cappuccio protettivo per il fissaggio degli scalpelli. Adatto per l'impiego in impianti di lavorazione ad alte temperature e di fusione.

Contenuto:
1x tappo a vite SK PH 66 F-SK, 1x anello di smorzamento D24,7X45.

Caratteristiche:
- Azionabile a partire da tre bar.
- Ammortizzate contro vibrazioni e rumore e durevoli grazie alla struttura robusta.
- Maneggevolezza ideale grazie alla presa a pugno e lavorazione sicura grazie al blocco affidabile.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Energia d'urto [J]	ø pistone [mm]	Lunghezza corsa [mm]	Tempo di esposizione [h]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,4	13	16	29	95	5,4	6,600	80300160	PH 66 F-SK EG08

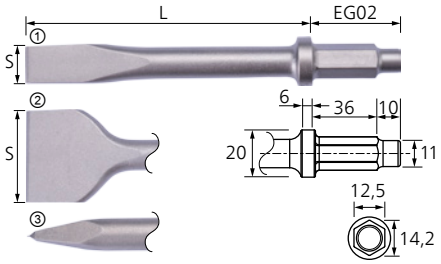


Scalpelli EG01

Scalpelli del **gruppo innestabile 01** per macchine pneumatiche.

Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Scalpello piatto	150	15	EG01	0,177	98989011	FM 150X15 EG01

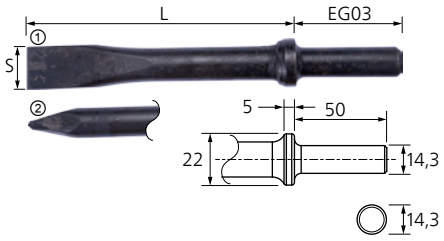
Articolo nuovo



Scalpelli EG02

Scalpelli del **gruppo innestabile 02** per macchine pneumatiche.

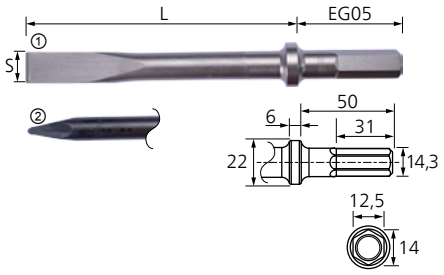
Immagine	Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Scalpello piatto	125	15	EG02	0,149	98989023	FM 125X15 EG02
		250	15	EG02	0,284	98989024	FM 250X15 EG02
②	Scalpello largo	125	40	EG02	0,194	98989025	BM 125X40 EG02
③	Scalpello a punta	125	-	EG02	0,144	98989022	SM 125 EG02
		200	-	EG02	0,225	98989021	SM 200 EG02



Scalpelli EG03

Scalpelli del **gruppo innestabile 03** per macchine pneumatiche.

Immagine	Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Scalpello piatto	135	20	EG03	0,267	98989032	FM 135X20 EG03
②	Scalpello a punta	150	-	EG03	0,298	98989031	SM 150 EG03

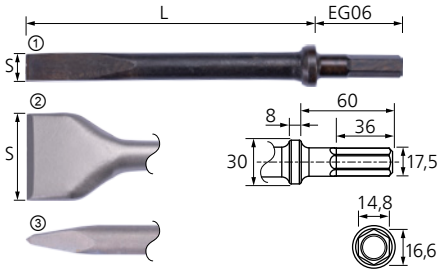


Scalpelli EG05

Scalpelli del **gruppo innestabile 05** per macchine pneumatiche.

Immagine	Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Scalpello piatto	200	15	EG05	0,216	98989053	FM 200X15 EG05
			20	EG05	0,376	98989054	FM 200X20 EG05
②	Scalpello a punta	200	-	EG05	0,368	98989051	SM 200 EG05
		250	-	EG05	0,448	98989052	SM 250 EG05

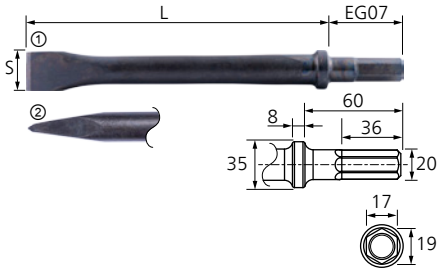
Articolo nuovo



Scalpelli EG06

Scalpelli del **gruppo innestabile 06** per macchine pneumatiche.

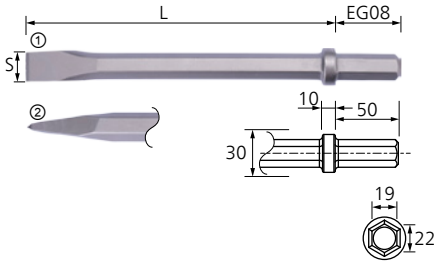
Immagine	Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Scalpello piatto	190	20	EG06	0,580	98989063	FM 190X20 EG06
		450	25-30	EG06	1,187	98989064	FM 450X25-30 EG06
②	Scalpello largo	200	60	EG06	0,732	98989065	BM 200X60 EG06
③	Scalpello a punta	260	-	EG06	0,721	98989061	SM 260 EG06
		350	-	EG06	0,890	98989062	SM 350 EG06



Scalpelli EG07

Scalpelli del **gruppo innestabile 07** per macchine pneumatiche.

Immagine	Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Scalpello piatto	260	30	EG07	1,100	98989073	FM 260X30 EG07
		450	30	EG07	1,500	98989074	FM 450X30 EG07
②	Scalpello a punta	250	-	EG07	0,859	98989071	SM 250 EG07
		450	-	EG07	1,500	98989072	SM 450 EG07



Scalpelli EG08

Scalpelli del **gruppo innestabile 08** per macchine pneumatiche.

Immagine	Tipo di scalpello	Lunghezza utile L [mm]	Larghezza di taglio S [mm]	Gruppo innestabile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Scalpello piatto	250	25	EG08	0,719	98989083	FM 250X25 EG08
		450	25	EG08	1,206	98989084	FM 450X25 EG08
②	Scalpello a punta	250	-	EG08	0,704	98989081	SM 250 EG08
		600	-	EG08	1,559	98989082	SM 600 EG08

Articolo nuovo



Anelli di smorzamento per scalpello per martello pneumatico

Anelli di smorzamento per scalpello per il ritorno elastico in vari diametri e lunghezze. Smorzano gli urti e proteggono la macchina.

Caratteristiche:
- Riducono le vibrazioni e il rumore.

Immagine	ø interno [mm]	Lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	12	7	0,003	98988201	DR D12X7
	14	8	0,005	98988203	DR D14X8
	15	7	0,004	98988202	DR D15X7
	17	10	0,005	98988206	DR D17X10
②	24,2	35	0,032	98988204	DR D24,2X35
	24,7	45	0,042	98988205	DR D24,7X45



Molle di fissaggio dello scalpello

Molla di fissaggio scalpello standard con vari diametri interni.

ø interno [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Default			
28	0,067	98988001	MHF 28
31	0,120	98988002	MHF 31
Larghezza			
28	0,083	98988004	MHF 28-B
31	0,156	98988005	MHF 31-B
Tonda			
31	0,116	98988003	MHF 31-R

Martelli per scorie e accessori





PH 8/90 HV

Martello per scorie con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza. È adatto per tutti gli scalpelli in metallo duro ed è dotato di un attacco per scalpelli con dado di bloccaggio.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI).

Caratteristiche:
- Ideale per punti difficilmente raggiungibili o piccole superfici.
- Lavorazione sicura grazie al comando di uomo morto e basso livello di vibrazioni.
- Macchina compatta e maneggevole.

Pressione di esercizio max [bar]	Consumo di aria [m³/min]	Frequenza [corse/min.]	Numero di colpi	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
6,3	0,09	150	9.000	1,450	80708501	PH 8/90 HV

Articolo nuovo

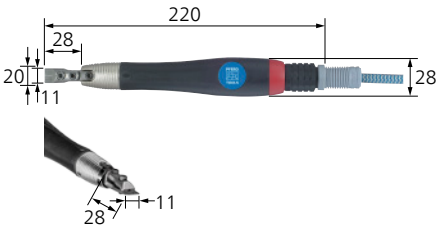


Scalpelli per martelli per scorie

Scalpello piatto con inserto in metallo duro nelle diverse versioni.

Larghezza di taglio S [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10	0,036	98989001	HM-FM 100X10
17	0,040	98989002	HM-FM 100X17
36	0,058	98989003	HM-FM 100X36

Limatrici





PFGA 07/220

Limatrice pneumatica con scarico dell'aria posteriore per la lavorazione di superfici e punti difficilmente accessibili. La macchina per utensili è nella versione a valvola rotante.



Contenuto:
Tubo di scarico da 0,32 m e tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. interno 1/4" e portagomma filettato (STGA), 1 chiave di serraggio (SKS SW 2,5 mm), perno di bloccaggio.

Caratteristiche:
- Maneggevolezza e leggerezza.
- Portautensili: gambo tondo ø 3 mm attacco ad asola (L x B x T) 10 x 1,5 x 10 mm per lime in fibra ceramica.

Frequenza [corse/min.]	Lunghezza corsa [mm]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	0,7	0,05	0,03	4	0,180	80600200	PFGA 07/220





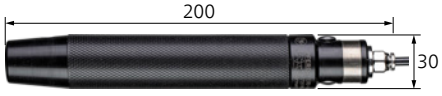
PF 8/90 HV

Limatrice pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e uomo morto tramite valvola a leva. Ideale per lime con gambo tondo.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 chiave di serraggio (SF 24 STG-IG 1/4).

Caratteristiche:
- **ø attacco dell'utensile da 4 mm a 6 mm.**
- Processo silenzioso e precisione elevata.
- Valori di vibrazione estremamente ridotti.

Frequenza [corse/min.]	Lunghezza corsa [mm]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9.000	8	0,078	0,078	4,8	1,038	80600205	PF 8/90 HV





PF 4/84 SV

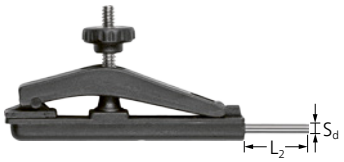
Limatrice pneumatica tecnicamente avanzata con scarico dell'aria anteriore e valvola a saracinesca per un impiego continuativo confortevole. Ideale per lime con gambo tondo, lime in fibra ceramica e mole.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), 1 chiave di serraggio (SKS SW 3 mm).

Caratteristiche:
- **ø attacco dell'utensile da 3 mm a 4 mm.**
- Processo silenzioso e precisione elevata.
- Valori di vibrazione estremamente ridotti.

Frequenza [corse/min.]	Lunghezza corsa [mm]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
8.400	4	0,03	0,03	3	0,300	80600210	PF 4/84 SV

Articolo nuovo



Perno di bloccaggio SPSH 3-13 mm 3,1

Il perno di bloccaggio per la limatrice a mano è a regolazione variabile.

Caratteristiche:
- Utilizzare solo in combinazione con AD PF 4.5/4.0.

S_d [inch]	L_2 [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
1/8	20	0,021	33509030	SPSH 3-13 3,1



AD PF 4.5/4.0

Adattatore per limatrice.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,009	87200306	AD PF 4.5/4.0

Sgrassatori a aghi e accessori



5 oil /min

PN 18 HV

Lo sgrassatore a aghi diritto con scarico dell'aria anteriore e valvola a leva di sicurezza è particolarmente adatto per rivestimenti e parti metalliche massicce, poiché i movimenti percussivi degli aghi sono progettati per materiali robusti.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), set di aghi di ricambio ENS-PN 18-127 mm.

Caratteristiche:
- Sgrassatore a aghi compatibile per set di aghi da 18 aghi.
- Basso livello di vibrazioni.
- Ideale per punti difficilmente raggiungibili o piccole superfici.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Frequenza [corse/min.]	Lunghezza degli aghi [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,08	10	6.900	127	2,400	80600300	PN 18 HV



5 oil /min

PN 19 P

Lo sgrassatore a aghi con comoda presa a pistola, scarico dell'aria anteriore e valvola a leva di sicurezza è particolarmente adatto per rivestimenti e parti metalliche massicce, poiché i movimenti percussivi degli aghi sono progettati per materiali robusti.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), set di aghi di ricambio ENS-PN 19 P-140 mm.

Caratteristiche:
- Sgrassatore a aghi compatibile per set di aghi da 19 aghi.
- Basso livello di vibrazioni.
- Ideale per punti difficilmente raggiungibili o piccole superfici.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Frequenza [corse/min.]	Diametro degli aghi [mm]	Numero di aghi	Lunghezza degli aghi [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,11	10	6.600	3,2	19	140	2,400	80600310	PN 19 P

Articolo nuovo



PN 28 P

Lo sgrassatore a aghi con comoda presa a pistola, scarico dell'aria anteriore e valvola a leva di sicurezza è particolarmente adatto per rivestimenti e parti metalliche massicce, poiché i movimenti percussivi degli aghi sono progettati per materiali robusti.

Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), set di aghi di ricambio ENS-PN 28 P-140 mm.

Caratteristiche:
- Sgrassatore a aghi compatibile per set di aghi da 28 aghi.
- Basso livello di vibrazioni.
- Ideale per punti difficilmente raggiungibili o piccole superfici.

Consumo di aria [m³/min]	ø interno min tubo flessibile ingresso aria [mm]	Frequenza [corse/min.]	Diametro degli aghi [mm]	Numero di aghi	Lunghezza degli aghi [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,14	10	5.500	3,2	28	140	3,050	80600320	PN 28 P



Set di aghi di ricambio per sgrassatore a aghi

Set di aghi di ricambio con numero di aghi variabile e lunghezze diverse, adatto per sgrassatore a aghi.

Caratteristiche:
- Su richiesta sono disponibili ulteriori lunghezze.

Diametro degli aghi [mm]	Numero di aghi	Lunghezza degli aghi [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3,2	18	127	0,146	98989901	ENS-PN 18 HV-127 mm
	19	140	0,168	98989902	ENS-PN 19 P-140 mm
	28	140	0,246	98989903	ENS-PN 28 P-140 mm

Penne per marcare



MST 32 DV

Penna per marcare pneumatica con scarico dell'aria anteriore, versione a valvola rotante e con frequenza molto elevata. Per effettuare incisioni su metallo, vetro, materie plastiche. Utilizzo semplice grazie alla struttura sottile.



Contenuto:
Tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), punta in metallo duro.

Caratteristiche:
- Versione F con punta fine per effettuare incisioni su acciaio per utensili temprato.
- Versione M con punta intermedia.
- Versione G con punta grossa.

Frequenza [corse/min.]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
32.000	0,03	0,02	4	0,152	80600130	MST 32 DV F
					80600140	MST 32 DV M
					80600150	MST 32 DV G

Articolo nuovo

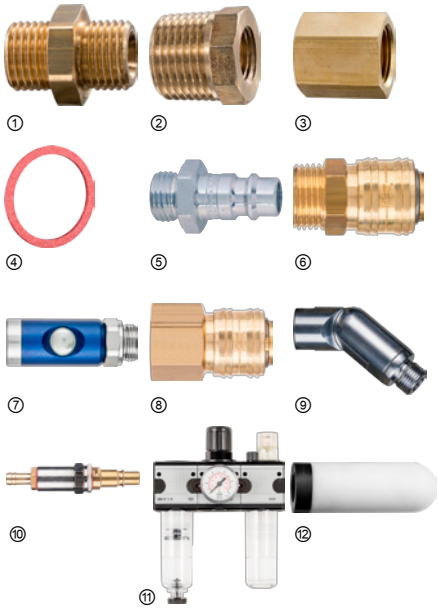


Ricambi punta in metallo duro per penne per marcare

Punte in metallo duro per penne per marcare. Per effettuare incisioni su metallo, vetro, materie plastiche e anche acciaio per utensili temprato.

Punta	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
F (fine)	0,003	98980364	HM-GN MST32 F
M (medio)	0,003	98980365	HM-GN MST32 M
G (grossa)	0,003	98980366	HM-GN MST32 G

Accessori



Accessori per macchine utensili pneumatiche

PFERD TOOLS propone diversi accessori per macchine per utensili pneumatiche.

Immagine	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Doppi nippli			
①	0,019	80801145	DNA 1/4-1/4
	0,063	80801150	DNA 1/2-1/2
Nipplo riduttore			
②	0,008	80801163	RNI 1/2 x 1/4
Dado filettato			
③	0,076	80801154	GWI 1/2-1/2
Guarnizione			
④	0,001	90000509	DR 1/8"
		90000510	DR 1/4"
		90000512	DR 1/2"
Portagomma avvitabili con filettatura esterna (versione in acciaio)			
-	0,018	80801235	TGA 8 1/4 ST
	0,022	80801234	TGA 10 1/4 ST
	0,032	80801233	TGA 13 3/8 ST

Segue alla pagina successiva

Articolo nuovo

Immagine	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Portagomma con filettatura esterna			
⑤	0,105	80900004	STGA 1/2 NW12
	0,040	80900801	STGA 1/2-16/AC
Raccordi valvola a disinnesto automatico con filettatura esterna			
⑥	0,062	80801065	VKA 1/4
	0,072	80801070	VKA 1/2
	0,313	80801066	VKA 1/2 NW12
Raccordi valvola a disinnesto automatico con filettatura esterna con pulsante			
⑦	0,123	80801048	SVKA 1/4 DK
	0,150	80801049	SVKA 1/2 DK
Raccordi valvola a disinnesto automatico con filettatura interna			
⑧	0,077	80801080	VKI 1/4
	0,083	80801085	VKI 1/2
Portagomma snodato			
⑨	0,074	80800040	DGT 1/4
	0,357	80800070	DGT 3/4
	0,130	80800060	DGT 3/8
	0,125	80800050	DGT 1/2
Filtri in linea			
⑩	0,117	80807045	SF 24 STG-IG 1/4
	0,098	80807055	SF 30 STG-IG 1/2
	0,125	80807060	SF 35 IG1/2-IG1/2
Silenziatori			
⑫	0,067	87200247	FD 47-13,5-29,6
	0,060	87200216	FD 47-8-28 ID
Gruppo di trattamento aria			
⑪	2,302	80802010	ONG-A 1/4
	0,944	80803005	ONG-A 1/2

Articolo nuovo



UNITÀ DI CONTROLLO RCK STG 10/800

Centralina per il comando di precisione di svariati tipi di impugnature. Raggiunge la velocità massima di 80.000 giri/min. e la mantiene stabile durante l'uso.



Contenuto:
Batteria o alimentatore devono essere ordinati separatamente.

Caratteristiche:
- È dotato di una elettronica di comando intelligente.
- Presenta una struttura robusta.
- Utilizzabile a scelta con batteria o alimentatore.

Numero di giri max [giri/min.]	Potenza assorbita max [watt]	Potenza resa max [watt]	Tensione di alimentazione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	1.560	1.000	50,4 – 58,8	4,930	83001000	RCK STG 10/800



Centralina RCK STG 10/800 in valigetta L-BOXX

Centralina in valigetta L-BOXX – per un trasporto confortevole. Per una maggiore protezione della centralina durante l'uso mobile.

Contenuto:
Con valigetta (PFERD TOOLS L-BOXX 374 RCK STG) e centralina (RCK STG 10/800).

Caratteristiche:
- È dotato di una elettronica di comando intelligente.
- Alloggiamento robusto con protezione dalla polvere.
- Utilizzabile a scelta con batteria o alimentatore.

Numero di giri max [giri/min.]	Potenza assorbita max [watt]	Potenza resa max [watt]	Tensione di alimentazione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	1.560	1.000	50,4 – 58,8	8,792	83001001	RCK STG 10/800 L-BOXX



Centralina RCK STG 10/800 con manico in valigetta L-BOXX

Centralina con manico in valigetta L-BOXX – per un trasporto confortevole. Per una maggiore protezione della centralina durante l'uso mobile. Il manico e le bussole di riduzione garantiscono un fissaggio sicuro delle impugnature alla centralina.

Contenuto:
Con valigetta (PFERD TOOLS L-BOXX 374 RCK STG CON IMP), centralina (RCK STG 10/800), impugnatura e bussole di riduzione (RCK IMP. STG KPL).

Caratteristiche:
- È dotato di una elettronica di comando intelligente.
- Alloggiamento robusto con protezione dalla polvere.
- Utilizzabile a scelta con batteria o alimentatore.

Numero di giri max [giri/min.]	Potenza assorbita max [watt]	Potenza resa max [watt]	Tensione di alimentazione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000	1.560	1.000	50,4 – 58,8	9,152	83001002	RCK STG 10/800 GR L-BOXX

Articolo nuovo



Manipolo RCK 2/800 SP

L'impugnatura RCK con **potenza fino a 200 watt** dispone di motore brushless con regime particolarmente stabile e ergonomia migliorata.



Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm).

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.
- Non si avvia senza utensile montato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000 – 40.000	180	58	0,330	83002001	RCK GS 2/800 SP



Impugnatura diritta RCK GS 1/700

L'impugnatura RCK con **potenza 200 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 2 chiavi di serraggio (1x SPS VK 4 mm, 1x STS D 2,35 mm)

Caratteristiche:
- Impugnatura diritta con corpo in alluminio dalla struttura particolarmente sottile e leggera.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.
- A bassa manutenzione grazie al motore brushless per lavorazioni di massima precisione.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
70.000 – 35.000	120	58	0,095	83002006	RCK GS 1/700



Manipolo RCK GS 2/600 Z-SP

L'impugnatura RCK con **potenza fino a 200 watt** dispone di motore brushless con regime particolarmente stabile e ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 3 chiavi di serraggio (1x MIM SPS DK D 7, 1x DM SW 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm).

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.
- Non si avvia senza utensile montato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000 – 30.000	150	58	0,260	83002002	RCK GS 2/600 Z-SP

Articolo nuovo



Manipolo RCK GS 2/600 SP

L'impugnatura RCK con **potenza fino a 200 watt** dispone di motore brushless con regime particolarmente stabile e ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm).

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.
- Non si avvia senza utensile montato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000 – 30.000	150	58	0,315	83002003	RCK GS 2/600 SP



Manipolo RCK GS 2/600

L'impugnatura RCK con **potenza fino a 200 watt** dispone di motore brushless con regime particolarmente stabile e ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, 2 chiavi di serraggio (1x DM SW 10/10 mm, 1x MIM DSTS SW 11x D 2,4 mm), pinza 3 mm, (gruppo di pinze 19), 1x gambo cieco BSC 3 mm.

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000 – 30.000	150	58	0,393	83002004	RCK GS 2/600



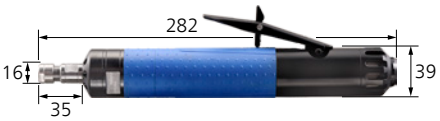
Manipolo RCK GS 2/500 V-SP

L'impugnatura RCK con **potenza 200 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.
- Non si avvia senza utensile montato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
50.000 – 25.000	150	58	0,325	83002005	RCK GS 2/500 V-SP



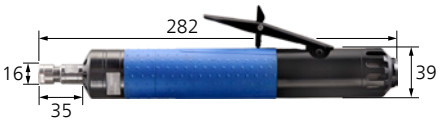
Impugnatura diritta RCK GS 4/400

L'impugnatura RCK con **potenza 400 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (2x EM SW 14 mm), pinza 6 mm (gruppo di pinze 21), cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2 m).

Caratteristiche:
- Struttura robusta dal design unico nel suo genere per lavorazioni particolarmente silenziose.
- A bassa manutenzione grazie al motore brushless.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
40.000 – 20.000	380	58	0,885	83004001	RCK GS 4/400



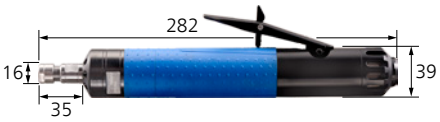
Impugnatura diritta RCK GS 4/100

L'impugnatura RCK con **potenza 400 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (2x EM SW 14 mm), pinza 6 mm (gruppo di pinze 21), cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2 m).

Caratteristiche:
- Struttura robusta dal design unico nel suo genere per lavorazioni particolarmente silenziose.
- A bassa manutenzione grazie al motore brushless.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000 – 5.000	380	58	0,877	83004002	RCK GS 4/100



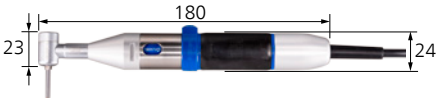
Impugnatura diritta RCK GS 4/50

L'impugnatura RCK con **potenza 400 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (2x EM SW 14 mm), pinza 6 mm (gruppo di pinze 21), cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2 m).

Caratteristiche:
- Struttura robusta dal design unico nel suo genere per lavorazioni particolarmente silenziose.
- A bassa manutenzione grazie al motore brushless.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5.000 – 2.500	380	58	0,877	83004003	RCK GS 4/50



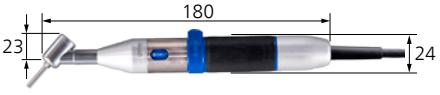
Impugnatura angolare RCK WS 1/300 90°

L'impugnatura RCK con **potenza fino a 200 watt** dispone di motore brushless con regime particolarmente stabile e ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 18), 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 1x gambo cieco BSC 3 mm.

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000 – 15.000	120	58	0,245	83003001	RCK WS 1/300 90°



Impugnatura angolare RCK WS 1/300 45°

L'impugnatura RCK con **potenza fino a 200 watt** dispone di motore brushless con regime particolarmente stabile e ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 18), 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 1x gambo cieco BSC 3 mm.

Caratteristiche:
- Struttura sottile e leggera e limitazione automatica del numero di giri.
- Elevatissima velocità concentrica e grande silenziosità.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000 – 15.000	120	58	0,243	83003002	RCK WS 1/300 45°

Articolo nuovo



Impugnatura angolare RCK WS 4/200 90°

L'impugnatura RCK con **potenza 400 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2 m), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Impugnatura angolare ad alte prestazioni dalla forma robusta e innovativa per lavorazioni particolarmente silenziose.
- La testa angolare a 90° è ottimale per la lavorazione di punti difficili da raggiungere.
- A bassa manutenzione grazie al motore brushless.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000 – 15.000	380	58	1,171	83004011	RCK WS 4/200 90°



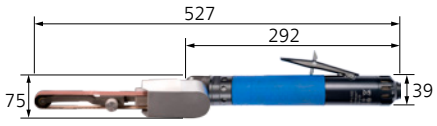
Impugnatura angolare RCK WS 4/100 90°

L'impugnatura RCK con **potenza 400 watt** è dotata di motore brushless con regime particolarmente stabile e vanta un'ergonomia migliorata.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2 m), pinza 6 mm (gruppo di pinze 6), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Impugnatura angolare ad alte prestazioni dalla forma robusta e innovativa per lavorazioni particolarmente silenziose.
- La testa angolare a 90° è ottimale per la lavorazione di punti difficili da raggiungere.
- A bassa manutenzione grazie al motore brushless.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione max [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
10.000 – 5.000	380	58	1,178	83004012	RCK WS 4/100 90°



Impugnatura per smerigliatrici a nastro RCK B 4/200

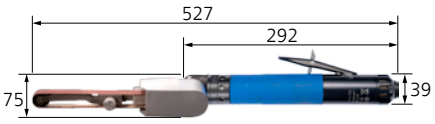
Il manipolo della levigatrice a nastro RCK nella **classe di potenza da 400 watt** con un design robusto per una **lunghezza del nastro di 520 mm (*610 mm) x larghezza del nastro 3–20 mm**. Manutenzione ridotta grazie al motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2m), 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm), coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Adatti per bracci orientabili per **smerigliatrici a nastro del gruppo 2**.
- *Con l'adattatore per smerigliatrice a nastro **BSAD 41/36 x 610** si ottiene una lunghezza nastro di 610 mm.

Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12-24,1	380	3-16	520	1,365	83004021	RCK B 4/200

Articolo nuovo



Impugnatura per smerigliatrici a nastro RCK B 4/100

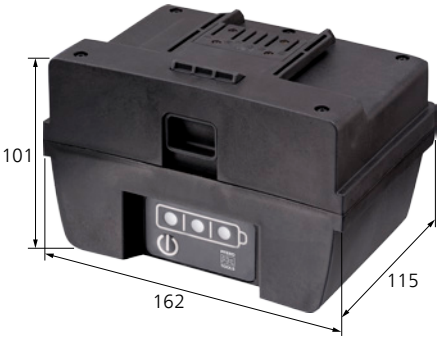
Il manipolo della levigatrice a nastro RCK nella **classe di potenza da 400 watt** con un design robusto per una **lunghezza del nastro di 520 mm (*610 mm) x larghezza del nastro 3–20 mm**. Manutenzione ridotta grazie al motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 2 m (RCK AK 2m), 2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm), coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Adatti per bracci orientabili per **smerigliatrici a nastro del gruppo 2**.
- *Con l'adattatore per smerigliatrice a nastro **BSAD 41/36 x 610** si ottiene una lunghezza nastro di 610 mm.

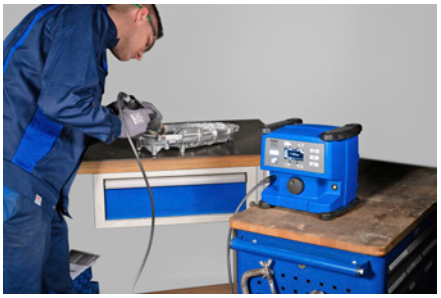
Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [watt]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
6-12	380	3-16	520	1,358	83004022	RCK B 4/100

Accessori per sistema RCK



RCK BATTERIA

Pacco batteria ad alte prestazioni con tensione nominale di 50,4 Volt.



Caratteristiche:
- Lavorazione sicura con bassa tensione di sicurezza.
- Protezione da sovraccarico.

Tipo di celle	Tensione nominale [volt]	Capacità nominale [Ah]	Energia [Wh]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Ioni di litio	50,4	5,6	282,24	1,950	98990001	RCK BAT



RCK SL CARICABATTERIA

Caricatore rapido con connettore universale per apparecchi a freddo.

Contenuto:
Cavo di rete da 2 m con connettore di rete.

Tensione d'ingresso [VAC]	Frequenza [Hz]	Potenza assorbita max [watt]	Corrente di ricarica max [A]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
100 – 240	50 – 60	300	4,6	1,219	98990010	RCK SL

Articolo nuovo

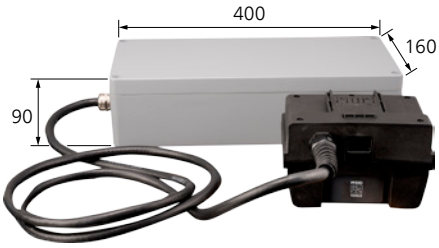


Caricatore rapido RCK SL in L-BOXX

Il caricatore rapido RCK nella valigetta L-BOXX garantisce un trasporto comodo e una protezione ottimale durante gli spostamenti. Attacco incluso per RCK-BAT.

Contenuto:
Con valigetta (PFERD TOOLS L-BOXX 136 RCK SL + BAT) e caricatore rapido con connettore UE (RCK SL).

Tensione d'ingresso [VAC]	Frequenza [Hz]	Potenza assorbita max [watt]	Corrente di ricarica max [A]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
100 – 240	50 – 60	300	4,6	3,935	98990013	RCK SL L-BOXX



Alimentatore elettronico RCK NT

Alimentatore elettronico con connettore universale per apparecchi a freddo e alloggiamento con protezione dalla polvere.



Contenuto:
Cavo di rete da 2 m con connettore di rete.

Tensione d'ingresso [V/V]	Corrente nominale [A/A]	Frequenza [Hz]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	5,610	98990020	RCK NT



Alimentatore elettronico RCK NT in L-BOXX

L'alimentatore RCK nella valigetta L-BOXX garantisce un trasporto comodo e una protezione ottimale durante gli spostamenti.

Contenuto:
Con valigetta (PFERD TOOLS L-BOXX 238 RCK NT) e alimentatore con connettore UE (RCK NT).

Tensione d'ingresso [V/V]	Corrente nominale [A/A]	Frequenza [Hz]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	8,947	98990023	RCK NT L-BOXX



Variatore a pedale RCK FU-R

Il variatore a pedale Vario è collegabile sul retro della centralina RCK e regola il numero di giri del manipolo collegato.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,845	98990030	RCK FU-R

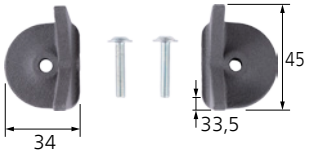
Articolo nuovo



Pedale ON/OFF RCK FU-E/A

L'interruttore a pedale ON/OFF, collegabile sul retro della centralina RCK, accende e spegne il manipolo collegato.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,310	98990031	RCK FU-E/A



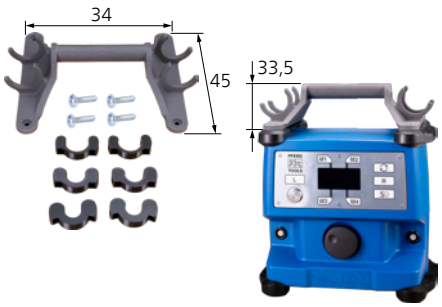
Set di supporti per impugnatura RCK HA A-SET

Il set di supporti per impugnatura consente di depositare in modo sicuro e ordinato le impugnature sulla centralina.



Contenuto:
2x viti a testa bombata M5 x 251, 1 chiave di serraggio (SKS SW 3 mm).

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,030	98991074	RCK HA A-SET



Impugnatura e bussole di riduzione RCK GR STG KPL

L'impugnatura e le bussole di riduzione vengono fissate alla centralina. Il set è costituito da un'impugnatura RCK, che facilita il trasporto della centralina RCK, nonché da due bussole di riduzione per tipo con diametro di 19, 24 e 30 mm per il deposito sicuro dell'utensile.

Contenuto:
2x riduttori per supporto impugnatura RCK D19, 2x riduttori per supporto impugnatura RCK D24, 2x riduttori per supporto impugnatura RCK D30, 4x viti a testa bombata M5 x 25, chiave di serraggio (SKS SW 3 mm)

Caratteristiche:
- Garantiscono un fissaggio sicuro delle impugnature alla centralina.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,280	98991100	RCK GR STG KPL

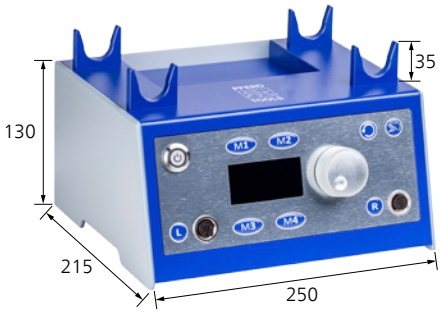
Articolo nuovo



Cavo di collegamento RCK AK

Cavo di collegamento RCK da 1,5 m, 2 m, 3 m e 5 m per l'uso con impugnature RCK. Adatto solo per **impugnature RCK > 300 watt**.

Lunghezza [m]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
1,5	0,196	98990040	RCK AK 1,5 m
2	0,246	98990041	RCK AK 2 m
3	0,346	98990042	RCK AK 3 m
5	0,546	98990043	RCK AK 5 m



MIM STG3S 3/800

Centralina micromotori con grande stabilità di performance per la regolazione continua del numero di giri per azionamenti micromotori. La regolazione del numero di giri è gestita a mano o tramite interruttore a pedale.

Contenuto:
Cavo di rete da 2 m con connettore di rete, 2 supporti per impugnatura.

Caratteristiche:
- Max 80.000 giri/min. rotazione destrorsa, max 30.000 giri/min. rotazione sinistrorsa.
- 2 boccole di accoppiamento commutabili per azionamenti micromotori.
- 4 spazi di memoria liberi per numero di giri per ciascuna impugnatura collegata.

Per azionamenti micromotori [giri/min.]	Potenza [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Tensione di uscita [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
80.000 – 1.000	350	230	50	2,980	83000025	MIM STG3S 3/800



MIM STG2S 3/600

Centralina micromotori con grande stabilità di performance per la regolazione del numero di giri per azionamenti micromotori. La regolazione continua del numero di giri è gestita a mano o tramite interruttore a pedale.

Contenuto:
Cavo di rete da 2 m con connettore di rete, 2 supporti per impugnatura.

Caratteristiche:
- Max 60.000 giri/min. rotazione destrorsa, max 30.000 giri/min. rotazione sinistrorsa.

Per azionamenti micromotori [giri/min.]	Potenza [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Tensione di uscita [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000 – 1.000	260	230	36	2,338	83000020	MIM STG2S 3/600

Azionamenti micromotori



Azionamento micromotore MIM HAS 3/800 SP3

Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Non si avvia senza utensile montato.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Compatibile con STG3S						
80.000 – 1.000	350	180	50	0,330	83000120	MIM HAS 3/800 SP3



Azionamento micromotore MIM HAS 2/600 SP3

Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 3 chiavi di serraggio (1x MIM SPS DK 7, 1x DM SW 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm).

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Non si avvia senza utensile montato.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Compatibile con STG3S e STG2S						
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	0,260	83000102	MIM HAS 2/600 SP3



Azionamento micromotore MIM HAS 3/600 SP3

Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Non si avvia senza utensile montato.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000 – 1.000	150	36 / 50	0,315	83000103	MIM HAS 3/600 SP3



Azionamento micromotore MIM HAS 3/600 S3

Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, 2 chiavi di serraggio (1x DM SW 10/10 mm, 1x MIM DSTS SW 11x D 2,4 mm), pinza 3 mm, (gruppo di pinze 19), 1x gambo cieco BSC 3 mm.

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	0,393	83000110	MIM HAS 3/600 S3



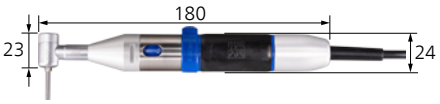
Azionamento micromotore MIM HAS 3/500 VS-SP3

Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 17), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Non si avvia senza utensile montato.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
50.000 – 1.000	260	150	36 / 50	0,325	83000105	MIM HAS 3/500 VS-SP3



Azionamento micromotore MIM WZS 3/300 90° S3

Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 18), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm).

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000 – 1.000	260	120	36 / 50	0,238	83000150	MIM WZS 3/300 90° S3



Azionamento micromotore MIM WZS 3/300 45° S3

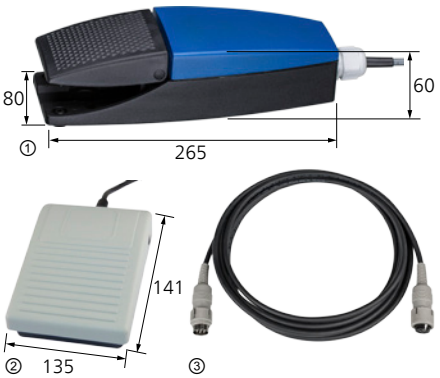
Azionamento micromotore con grande stabilità di performance, elevatissima precisione di rotazione e motore brushless.

Contenuto:
Cavo con impugnatura da 1,8 m, pinza 3 mm (gruppo di pinze 18), 1x gambo cieco BSC 3 mm, 2 chiavi di serraggio (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm).

Caratteristiche:
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione nominale [volt]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
30.000 – 1.000	260	120	36 / 50	0,185	83000160	MIM WZS 3/300 45° S3

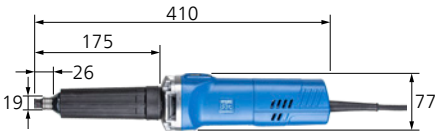
Accessori per sistemi di micromotori



Accessori per sistemi di micromotori

Come accessori per sistemi di micromotori PFERD TOOLS propone un pedale Vario per micromotori per la regolazione in continuo del numero di giri, un pedale per micromotori per accensione e spegnimento e un cavo di prolunga per micromotori per impugnature in versione 3 m.

Immagine	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Variatore a pedale MIM FU-R			
①	0,845	83000070	MIM FU-R
Interruttore a pedale ON/OFF MIM FU-E/A			
②	0,310	83000080	MIM FU-E/A
Cavo di prolunga MIM VLK HAS/WZS 3 m			
③	0,152	90014007	MIM VLK HAS/WZS 3 m



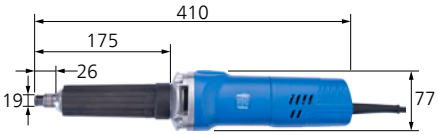
EGER 8/280

Smerigliatrice diritta elettrica, tecnologicamente all'avanguardia e che risponde ai più moderni requisiti di ergonomia. L'elettronica digitale consente di mantenere costante il numero di giri impostato.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, pinza 6 mm (gruppo di pinze 22), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
28.000 – 8.500	750	410	230	1,800	83108280	EGER 8/280



EGER 8/280 E

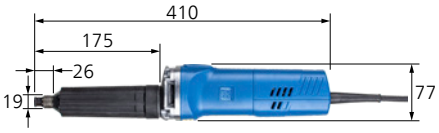
Smerigliatrice diritta elettrica con cuscinetto elastico, tecnologicamente all'avanguardia e che risponde ai più moderni requisiti di ergonomia. L'elettronica digitale consente di mantenere costante il numero di giri impostato.



Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, pinza 6 mm (gruppo di pinze 22), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
28.000 – 8.500	750	410	230	1,800	83108290	EGER 8/280 E



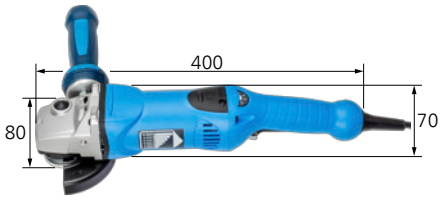
EGER 8/90

Smerigliatrice diritta elettrica, tecnologicamente all'avanguardia e che risponde ai più moderni requisiti di ergonomia. L'elettronica digitale consente di mantenere costante il numero di giri impostato.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, pinza 6 mm (gruppo di pinze 22), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9.000 – 2.500	710	410	230	1,800	83108090	EGER 8/90



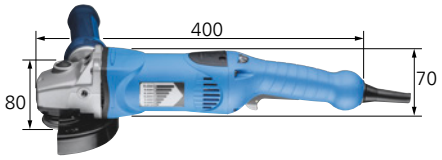
UWER 18/120 SI

Smerigliatrice angolare elettrica con filettatura mandrino M14 e portautensile ø foro 22,23 mm. **Diametro utensile max fino a 115 mm.**

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 1 flangia di serraggio (N. articolo 98970043), 1 dado di serraggio rapido (N. articolo 98970042), 1 cuffia di protezione superfici ø 115 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Con struttura robusta per le applicazioni pesanti, bloccaggio del mandrino, regolazione in continuo del numero di giri. e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Con protezione da sovraccarico con funzione anti-kick-back e impugnatura laterale antivibrazioni.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina interruttore on/off retrattile.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
11.500 – 2.800	1.750	1.150	230	2,800	*83500200*	UWER 18/120 SI



UWER 18/110 SI

Smerigliatrice angolare elettrica con filettatura mandrino M14 e portautensile diam. foro 22,23 mm. **Diametro utensile max fino a 125 mm.**

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 1 flangia di serraggio (N. articolo 98970043), 1 dado di serraggio rapido (N. articolo 98970042), 1 cuffia di protezione superfici ø 125 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Con struttura robusta per le applicazioni pesanti, bloccaggio del mandrino, regolazione in continuo del numero di giri. e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Con protezione da sovraccarico con funzione anti-kick-back e impugnatura laterale antivibrazioni.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina interruttore on/off retrattile.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
11.000 – 2.700	1.750	1.150	230	2,800	*83500250*	UWER 18/110 SI

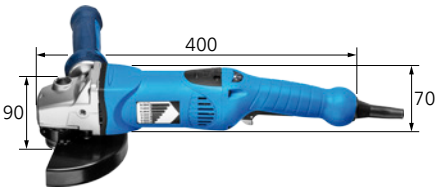
① ② 

Ripari

PFERD TOOLS propone diverse cuffie di protezione per applicazioni di taglio manuali (HT) e levigatura delle superfici (FL).

Immagine	ø [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	115	0,325	98970071	H45-115 HT-SV
	125	0,351	84108000	H45-125 HT-SV
②	115	0,160	98970072	H45-115 FL-SV
	125	0,164	84108010	H45-125 FL-SV

Articolo di fine serie



UWER 18/95 SI

Smerigliatrice angolare elettrica con filettatura mandrino M14 e portautensile diam. foro 22,23 mm. **Diametro utensile max fino a 150 mm**.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 1 flangia di serraggio (N. articolo 98970043), 1 dado di serraggio rapido (N. articolo 98970042), 1 cuffia di protezione superfici ø 150 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Con struttura robusta per le applicazioni pesanti, bloccaggio del mandrino, regolazione in continuo del numero di giri. e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Con protezione da sovraccarico con funzione anti-kick-back e impugnatura laterale antivibrazioni.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina interruttore on/off retrattile.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9.500 – 2.300	1.750	1.150	230	3,000	*83500300*	UWER 18/95 SI

① 

② 

Ripari

PFERD TOOLS propone diverse cuffie di protezione per applicazioni di taglio manuali (HT) e levigatura delle superfici (FL).

Immagine	ø [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	150	0,491	84108030	H51-150 HT-SV
②	150	0,450	84108020	H51-150 FL-SV



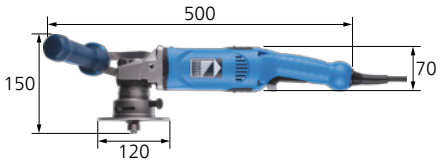
EWER 17/75

Smerigliatrice angolare elettrica con filettatura mandrino M14 e portautensile diam. foro 22,23 mm. **Diametro utensile max fino a 125 mm**.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 1 chiave di serraggio (STL SW 35 x 5,3 mm), 1 flangia di serraggio (N. articolo 98960180), 1 dado di serraggio rapido (N. articolo 98960181), 1 cuffia di protezione superfici ø 125 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Con bloccaggio del mandrino, regolazione in continuo del numero di giri e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Intervallo del numero di giri adatto agli utensili con velocità di taglio ridotte.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7.500 – 2.700	1.700	1.000	230	2,810	*83500350*	EWER 17/75



UWER 18/110 EF

Macchina elettrica, tecnologicamente all'avanguardia e che risponde ai più moderni requisiti di ergonomia. Con filettatura mandrino M14. Max altezza smusso 6 mm.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 3 chiavi di serraggio (1x SKS SW 5 mm, 1x HS 40-42, 1x SDR TX 15K), manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Con bloccaggio del mandrino, regolazione in continuo del numero di giri e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina interruttore on/off retrattile.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Incl. mandrino per inserti						
11.000 – 2.750	1.750	1.150	230	7,360	*83500980*	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK
					83500990	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK
Escl. attacco per inserti						
11.000 – 2.750	1.750	1.150	230	3,640	*83501000*	EDGE FINISH UWER 18/110 EF

Satinatrici



ESER 17/75

Satinatrice elettrica con due chiavette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo. Con regolazione in continuo del numero di giri e mandrino con attacco CD-R per dischi in feltro ø 50 mm per la protezione dell'utensile. Con **attacco dell'utensile 19 x 100 mm [ø x larghezza].**

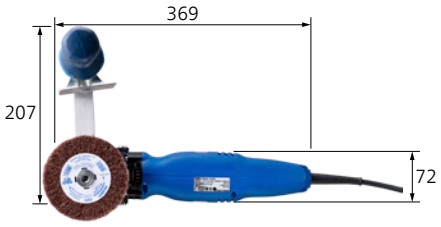


Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, paramano, manico antivibrazioni, mandrino smontabile.

Caratteristiche:
- Con bloccaggio del mandrino, regolazione in continuo del numero di giri e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Mandrino M14 per montare utensili a rullo con filettatura interna.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

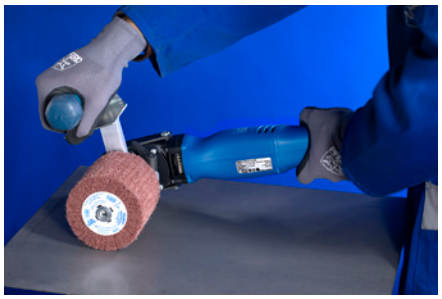
Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7.500 – 2.700	1.700	1.000	230	3,065	*83300260*	ESER 17/75

Articolo di fine serie



ESER 12/25

Satinatrice elettrica con numero di giri ridotto con coppia di serraggio elevata e regolazione in continuo del numero di giri. Dotata di mandrino con attacco CD-R per dischi in feltro ø 50 mm per la protezione dell'utensile. Con **attacco dell'utensile 19 x 100 mm [ø x larghezza].**



Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, paramano, manico antivibrazioni, mandrino smontabile.

Caratteristiche:
- Con bloccaggio del mandrino e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri nonché due chiavette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo.
- Mandrino M14 per montare utensili a rullo con filettatura interna.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2.500 – 900	1.200	750	230	3,340	*83300270*	ESER 12/25

Smerigliatrici a nastro e bracci a nastro



EBER 8/280

Smerigliatrice a nastro elettrica con una **lunghezza nastro di 520 mm (*610 mm) x larghezza 3 – 20 mm**. Il braccio può essere sostituito senza chiave. Con regolazione in continuo del numero di giri.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore UE,
1 braccio a nastro BSVA 9/24 x 520 (gruppo 4 braccio orientabile per smerigliatrici a nastro), coperchio di protezione SDVH.

Caratteristiche:
- *Possibile con un **adattatore EBSA 610.**
- Elettronica digitale per un numero di giri costante e protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Velocità nastro [m/s]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12 – 32	800	550	230	2,100	83208280	EBER 8/280



Adattatore per gruppo 4 braccio orientabile per smerigliatrici a nastro

Consente l'utilizzo di nastri da **610 mm di lunghezza e 3 – 20 mm di larghezza**.

Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
610	0,075	84200700	EBSA 610



Coperchio di protezione per EBER 8/280

PFERD TOOLS propone coperchi di protezione per smerigliatrici a nastro PFERD TOOLS.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,051	98960081	SDVH

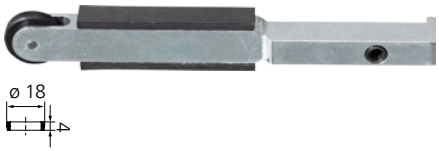


Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 9/24

Braccio orientabile per nastro nella versione robusta con sostituzione semplice e veloce del nastro per mezzo del meccanismo di tensionamento a molla. Il braccio orientabile per smerigliatrici a nastro può ruotare rispetto all'asse della macchina o dell'impugnatura ed è pertanto in grado di adattarsi alle varie situazioni.

Caratteristiche:
- Uso universale.
- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073	84200701	BSVA 9/24x520

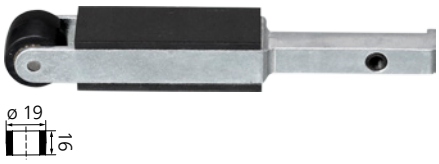


Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 4/18

Braccio orientabile per nastro nella versione robusta con sostituzione semplice e veloce del nastro per mezzo del meccanismo di tensionamento a molla. Il braccio orientabile per smerigliatrici a nastro può ruotare rispetto all'asse della macchina o dell'impugnatura ed è pertanto in grado di adattarsi alle varie situazioni.

Caratteristiche:
- Adatta per la lavorazione di superfici.
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.
- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200702	BSVA 4/18x520

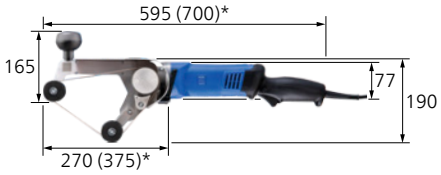


Braccio orientabile per smerigliatrici a nastro BSVA 16/19

Braccio orientabile per nastro nella versione robusta con sostituzione semplice e veloce del nastro per mezzo del meccanismo di tensionamento a molla. Il braccio orientabile per smerigliatrici a nastro può ruotare rispetto all'asse della macchina o dell'impugnatura ed è pertanto in grado di adattarsi alle varie situazioni.

Caratteristiche:
- Adatta per la lavorazione di superfici.
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro.
- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore.

Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16 x 19	12, 16	520, 610	0,100	84200703	BSVA 16/19x520



EBER 17/75 R

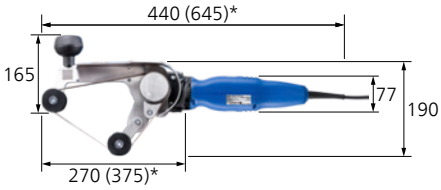
Smerigliatrice a nastro elettrica con una **lunghezza nastro di 610 – 820 mm x larghezza 12 – 40 mm**. Il rullo guida bloccabile consente un aumento della pressione di contatto o un angolo di avvolgimento grande.



Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 1 chiave di serraggio (SKHS SW 5 mm), 4 rotoli di nastro.

Caratteristiche:
- Con bloccaggio del mandrino, protezione da sovraccarico, regolazione in continuo del numero di giri e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Braccio telescopico per l'utilizzo di nastri di diverse lunghezze e dischi laterali fissi per la protezione del pezzo da lavorare.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Velocità nastro [m/s]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
8,2 – 22,8	1.700	1.000	230	4,027	*83200250*	EBER 17/75 R



EBER 12/25 R

Smerigliatrice a nastro per tubi elettrica con numero di giri ridotto e **lunghezza nastro di 610 – 820 mm x larghezza 12 – 40 mm**. Galoppino bloccabile con regolazione in continuo del numero di giri per una maggiore pressione di contatto o un angolo di avvolgimento ampio.



Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 1 chiave di serraggio (SKHS SW 5 mm), 4 rotoli di nastro.

Caratteristiche:
- Con bloccaggio del mandrino e elettronica digitale mantenere costante il numero di giri.
- Dischi laterali fissi sui rulli del nastro per la protezione del pezzo da lavorare.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

Velocità nastro [m/s]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,7 – 7,6	1.200	750	230	4,212	*83200260*	EBER 12/25 R

Macchine con DIN 10/DIN 15
Informazioni generali

Come scegliere l'albero flessibile adatto alla macchina?

Qui trovate per ogni macchina gli alberi flessibili compatibili seguendo la legenda in basso.

Albero flessibile e impugnatura devono sempre essere scelti in base al numero di giri e alla potenza richiesti. Combinando un utensile ad alte prestazioni con la macchina ottimale otterrete la massima economicità.

① **Macchina per utensili**
Macchine per utensili alternative con attacco DIN 10 (eccetto DIN 15).

② **Albero flessibile (BW)**
Alberi flessibili abbinabili.

③ **Numero di giri [giri/min.]**
Intervallo di numero di giri della macchina.

⑤ **Regime di giri** degli alberi flessibili e delle impugnature

⑥ **Attacco**
Attacco lato macchina DIN 10 / DIN 15 e attacchi lato impugnatura (da G16 a G28 e DPF, SRF).

⑥ **Albero flessibile compatibile**
● ideale
○ adatto
– non adatto





① Motore ▶		EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
③ Numero di giri consigliato [giri/min] ▶		28.000–8.500	9.000–2.500	18.000–500	12.000–800	24.000–100	15.000–100	15.000–100
② Alberi flessibili ▼	④ Macchina [giri/min] ▼							
BW 4 DIN 10/G16	40.000– 15.000	⑥ ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 ⑤	7.650– 1.500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	25.000– 11.000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 Z DIN 10/DPF BW 6 Z DIN 10/SRF	18.000– 9.000	○	–	●	○	○	○	–
BW 7 DIN 10/G22	25.000– 11.000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	4.250– 1.500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	18.000– 750	–	–	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	25.000– 11.000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–

Tutti i valori sono validi anche per varianti di albero flessibile senza impugnature e versioni da 2 metri.

Macchine con DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile – Motori elettrici per alberi flessibili e accessori



EMER 8/280 BW

Macchina ad albero flessibile elettronica con regolazione in continuo del numero di giri e attacco dell'albero DIN 10. Con per elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.



Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Un paracolpi tubolare protegge la macchina.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Connettore	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
28.000 – 8.500	750	410	230	con	2,500	85206400	EMER 8/280 BW



EMER 8/90 BW

Macchina ad albero flessibile elettronica con regolazione in continuo del numero di giri e attacco dell'albero DIN 10. Con per elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.



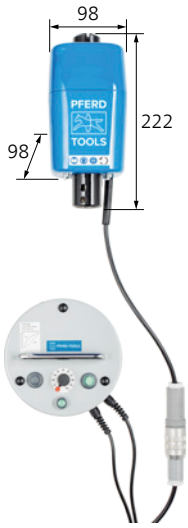
Contenuto:
Cavo di rete da 4 m, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Un paracolpi tubolare protegge la macchina.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Connettore	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9.000 – 2.500	710	410	230	con	2,500	85206410	EMER 8/90 BW

Macchine con DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile motore universale Rekord e accessori



RUER 8/180 SI

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 10 e struttura robusta per le applicazioni pesanti nonché regolazione in continuo del numero di giri. Ideale per l'uso nella costruzione di stampi e forme.

Contenuto:
Cavo di rete da 2,5 m con connettore di rete per il Regno Unito, cavo di collegamento da 2,25 m, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Elettronica per un numero di giri costante.
- Protezione da sovraccarico.
- Rumorosità bassissima.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Connettore	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000 – 500	1.020	600	230	con	1,650	85205710	RUER 8/180 SI



Accessori per macchine per utensili RUER

Sostegno per tavolo da fissare con morsetto a C a piani di lavoro con spessori fino a 65 mm. Compatibile con lo stativo da banco, il supporto consente di riporre le diverse impugnature in modo ottimale affinché siano sempre a portata di mano.

Immagine	Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	Stativo da banco	2,170	86320001	TS L 1400
②	Supporto per impugnature	0,450	86320005	TSA L 1400

Macchine ad albero flessibile Mini-Mammut Electronic e accessori



MMEW 11/120

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 10 e struttura robusta per le applicazioni pesanti, regolazione in continuo del numero di giri e rumorosità bassissima.

Contenuto:
Cavo di rete da 2,5 m con connettore di rete, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Massima coppia e stabilità insuperabile con regolazione in continuo del numero di giri.
- Gli utensili abrasivi e per lucidatura con gambo ø ≥ 60 mm non sono idonei all'impiego continuativo con la Mini-Mammut Electronic.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Connettore	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000 – 800	1.100	800	230	con	7,900	85205800	MMEW 11/120

Macchine con DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic e accessori



MEW 18/240

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 10, rumorosità bassissima con corrente alternata monofase e ripresa elevata anche a bassi numeri di giri. Raggiunge la velocità massima di 24.000 giri/min.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete,
2 chiavi per alberi flessibili.

Caratteristiche:
- Massima coppia e stabilità insuperabile con regolazione in continuo del numero di giri.
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, ad es. versione sospesa per lavori in caldaia.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Connettore	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
24.000 – 100	2.000	1.500	200 – 240	con	24,500	85202037	MEW 18/240



ME 22/240

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 10, rumorosità bassissima con corrente alternata trifase e ripresa elevata anche a bassi numeri di giri. Raggiunge la velocità massima di 24.000 giri/min.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m senza spina, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Massima coppia e stabilità insuperabile con regolazione in continuo del numero di giri.
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, ad es. versione sospesa per lavori in caldaia.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché protezione da sovraccarico.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
24.000 – 100	2.700	2.200	380 – 480	24,500	85202041	ME 22/240 400 V

Macchine con DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic e accessori



MEW 18/150

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 10, corrente alternata monofase e elevata ripresa nell'intero intervallo di numero di giri.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Massima coppia e stabilità insuperabile con protezione da sovraccarico e regolazione in continuo del numero di giri (con moltiplicatore ST 103 DIN 10 fino a max 40.000 giri/min.).
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, ad es. versione sospesa per lavori in caldaia.
- Convertitore di frequenza per mantenere costante il numero di giri impostato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Connettore	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
15.000 – 100	2.000	1.500	200 – 240	con	24,500	85202036	MEW 18/150



ME 22/150

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 10, corrente alternata trifase e elevata ripresa nell'intero intervallo di numero di giri.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m senza spina, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Massima coppia e stabilità insuperabile con protezione da sovraccarico e regolazione in continuo del numero di giri (con moltiplicatore ST 103 DIN 10 fino a max 40.000 giri/min.).
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, ad es. versione sospesa per lavori in caldaia.
- Convertitore di frequenza per mantenere costante il numero di giri impostato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
15.000 – 100	2.700	2.200	380 – 480	24,500	85202040	ME 22/150 400 V



Cavo di comando a distanza FSTK per Mammut Electronic

Serve per la prolunga della consolle di comando.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Cavo di comando a distanza	0,635	85202165	FSTK 22



Interruttore a pedale FSE 22 per Mammut Electronic

Interruttore per l'accensione e lo spegnimento della macchina tramite interfaccia di comando a distanza.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Interruttore a pedale	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG



Base FME per Mammut Electronic

Base fissa con dispositivo girevole.

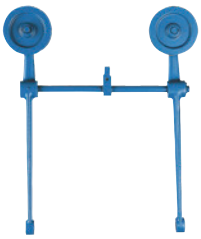
Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Base	2,000	85202130	FME



Forcella di aggancio B1 ME per Mammut Electronic

Macchina utilizzabile sospesa, con possibilità di supporto per albero.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Forcella di aggancio	1,200	85202110	B1 ME



Forcella di aggancio B2 ME per Mammut Electronic

Macchina utilizzabile sospesa e semovibile.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Forcella di aggancio mobile	1,800	85202120	B2 ME



Supporto per albero WAL 4-12 per Mammut Electronic

Supporto per albero flessibile per montaggio laterale sulla macchina.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Supporto per albero	0,460	85202150	WAL 4-12



Carrello WA D ME per Mammut Electronic

Carrello mobile con piano d'appoggio per gli utensili, 4 ruote pivotanti, di cui 2 bloccabili. Misure L x l x H: 500 x 500 x 510 mm.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Carrello	14,200	85202140	WA D ME

Macchine con DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile Maxi-Mammut Electronic e accessori



MME 40/150

Macchina ad albero flessibile elettronica con attacco dell'albero DIN 15, rumorosità bassissima e corrente alternata trifase. Elevata ripresa anche con basso numero di giri. Rumorosità bassissima.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m senza spina, 2 chiavi di serraggio (STS D 6 mm).

Caratteristiche:
- Massima coppia e stabilità insuperabile con protezione da sovraccarico e regolazione in continuo del numero da 100 fino a 15.000 giri/min.
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga.
- Con avvio dolce a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina nonché convertitore di frequenza per mantenere costante il numero di giri impostato.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
15.000 – 100	6.100	4.000	340 – 480	36,160	85202060	MME 40/150 400 V



Cavo di comando a distanza FSTK 40 per Maxi-Mammut Electronic

Serve per la prolunga della consolle di comando estraibile. Con piastra di copertura, a protezione del motore.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Cavo di comando a distanza	0,635	85202170	FSTK 40



Interruttore a pedale FSE 22 per Maxi-Mammut Electronic

Interruttore per l'accensione e lo spegnimento della macchina tramite interfaccia di comando a distanza.

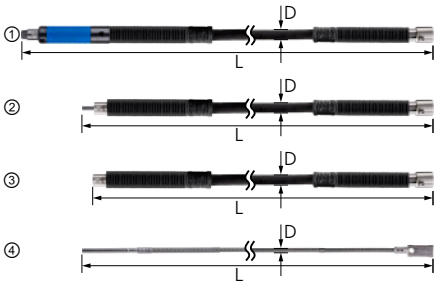
Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Interruttore a pedale	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG



Carrello WA D ME per Maxi-Mammut Electronic

Carrello mobile con piano d'appoggio per gli utensili, 4 ruote pivotanti, di cui 2 bloccabili. Misure L x l x H: 500 x 500 x 510 mm.

Descrizione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Carrello	14,200	85202140	WA D ME



Albero flessibile 4

In caso di fabbisogno di potenza ridotto è possibile ridurre il numero di giri indicato. Il **raggio di curvatura non deve essere inferiore a 100 mm.** Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

Caratteristiche:
- Lunghezze speciali su richiesta.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco a baionetta su entrambe le estremità.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 4 G16)							
①	40.000 – 18.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.400	0,630	86100505	BW 4 DIN10/G16
Albero flessibile senza impugnatura							
②	40.000 – 18.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.329	0,450	86200505	BW 4 DIN10/G16 oHA
Guaina di ricambio							
③	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300	0,330	86200605	SCH 4 DIN10/G16
Anima di ricambio							
④	40.000 – 18.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329	0,120	86200305	SE 4 DIN10/G16



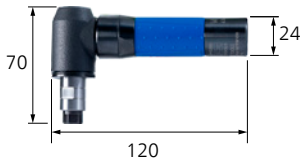
Impugnatura HA 4 G16

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



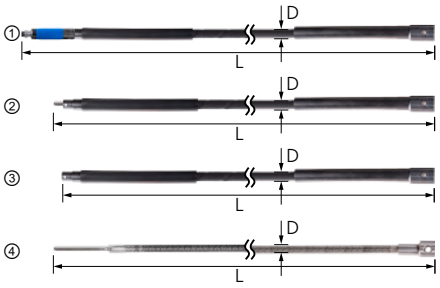
Impugnatura angolare WHA 4 90° G16

Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16



Albero flessibile 6

In caso di fabbisogno di potenza ridotto è possibile ridurre il numero di giri indicato. Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm. Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

Caratteristiche:
- Lunghezze speciali su richiesta.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 4 G16)							
①	25.000 – 11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.650	1,190	86210051	BW 6 DIN10/G16
Albero flessibile senza impugnatura							
②	25.000 – 11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.583	1,100	86210060	BW 6 DIN10/G16 oHA
Guaina di ricambio							
③	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553	0,740	86210080	SCH 6 DIN10/G16
Anima di ricambio							
④	25.000 – 11.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583	0,270	86210070	SE 6 DIN10/G16



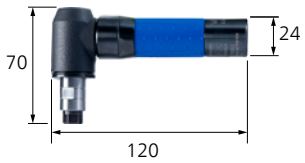
Impugnatura HA 4 G16

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 12 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



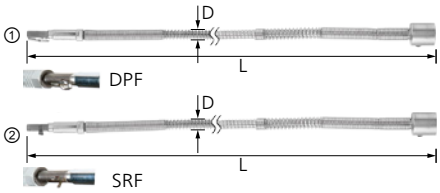
Impugnatura angolare WHA 4 90° G16

Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16

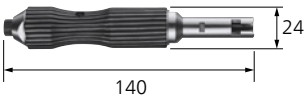


Albero flessibile 6 Z

In caso di fabbisogno di potenza ridotto è possibile ridurre il numero di giri indicato. **Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm.** Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

Caratteristiche:
- Lunghezze speciali su richiesta.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile (senza impugnatura con doppia molla di chiusura DPF)							
①	18.000 – 9.000	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800	86210010	BW 6 Z DIN 10/DPF oHA
Albero flessibile (senza impugnatura con anello di chiusura SRF)							
②	18.000 – 9.000	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800	86210020	BW 6 Z DIN 10/SRF oHA



Impugnatura HA 6 Z DPF/SRF

Impugnatura diritta collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 13),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF



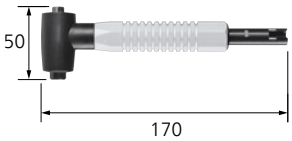
Impugnatura HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Impugnatura diritta collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza SPZ 90187030 3 mm.

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



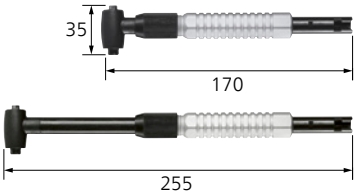
Impugnatura angolare WZ 6 DPF/SRF

Impugnatura collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 6 mm (gruppo di pinze 13),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF



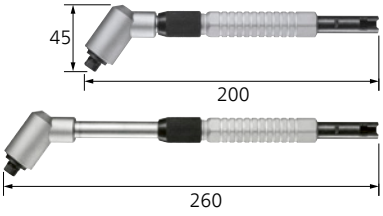
Impugnatura angolare WZT 6 3.0 DPF/SRF

Impugnatura con prolunga telescopica collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 3 mm (gruppo di pinze 14), 2 chiavi di serraggio (EM SW 7 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF



Impugnatura angolare WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

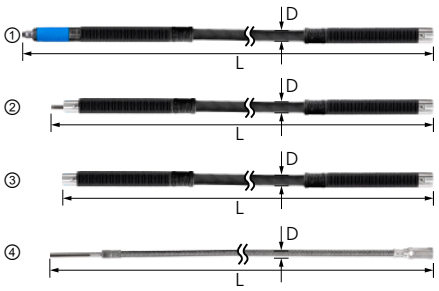
Impugnatura con prolunga telescopica collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 13),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Albero flessibile 7 e impugnature



Albero flessibile 7

In caso di fabbisogno di potenza ridotto è possibile ridurre il numero di giri indicato. Il **raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm.** Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

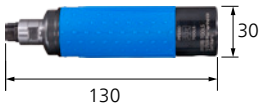
Caratteristiche:
- Lunghezze speciali su richiesta.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco a baionetta su entrambe le estremità.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 7 G22)							
①	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	1,536	86100509	BW 7 DIN10/G22
				18 x 2.154	1,986	86100529	BW 7 DIN10/G22 2M
Albero flessibile senza impugnatura							
②	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.589	1,250	86200509	BW 7 DIN10/G22 oHA
				18 x 2.089	1,700	86200529	BW 7 DIN10/G22 2M oHA
Guaina di ricambio							
③	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	0,850	86200609	SCH 7 DIN10/G22
				18 x 2.053	1,100	86200629	SCH 7 DIN10/G22 2M

Segue alla pagina successiva

Macchine con DIN 10/DIN 15
Albero flessibile 7 e impugnature

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Anima di ricambio							
④	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	0,400	86200309	SE 7 DIN10/G22
③	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	0,600	86200329	SE 7 DIN10/G22 2M



Impugnatura HA 7 G22

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22



Impugnatura HA 7 G22 SM

Impugnatura diritta con flangia mobile e ergonomia sensibilmente migliorata. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 11),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 14 mm,
1x EM SW 18 mm).

Caratteristiche:
- Lavorazione sicura grazie alla flangia mobile.
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	22 / 22	30 x 131	0,547	86200044	HA 7 G22 SM



Impugnatura angolare WHA 7 90° G22

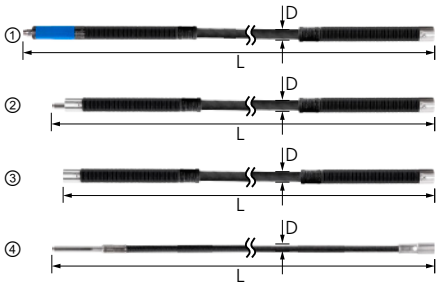
Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22

Articolo nuovo

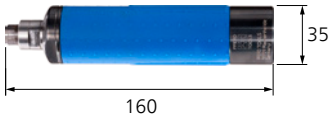


Albero flessibile 10 SE 11

Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato. Il **raggio di curvatura non deve essere inferiore a 170 mm.** Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

Caratteristiche:
- Lunghezze speciali su richiesta.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco a baionetta su entrambe le estremità.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 10 G28)							
①	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.673	2,663	86101510	BW 10 SE 11 DIN10/G28
				22 x 2.173	3,113	86101511	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.684	2,713	86100714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28
Albero flessibile senza impugnatura							
②	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.600	2,232	86200516	BW 10 SE 11 DIN10/G28 oHA
				22 x 2.100	2,682	86200517	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.611	2,282	86200714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA
Guaina di ricambio							
③	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	1,430	86200630	SCH 10 DIN10/G28
				22 x 2.053	1,580	86200631	SCH 10 DIN10/G28 2M
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.570	1,430	86200614	SCH 10 DIN 15/G28
Anima di ricambio							
④	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	0,802	87100951	SE 11 DIN10/G28
③	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M
④	18.000 – 750	15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1.611	0,852	86200314	SE 11 DIN 15/G28



Impugnatura HA 10 G28

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28



Impugnatura HA 12 G28

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata. Con flangia mobile per la massima forza di serraggio e pinze fino a 12 mm.

Contenuto:
1 pinza 6 mm (gruppo di pinze 12), 2 chiavi di serraggio (DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28

Macchine con DIN 10/DIN 15
Albero flessibile 10 e impugnature



Impugnatura angolare WHA 10 90° G28 per albero flessibile 10 SE 11

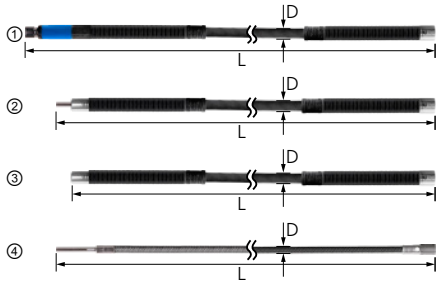
Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

Albero flessibile 12 e impugnature

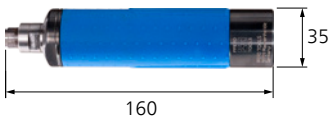


Albero flessibile 12

Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato. Il **raggio di curvatura non deve essere inferiore a 240 mm.** Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

Caratteristiche:
- Lunghezze speciali su richiesta.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco a baionetta su entrambe le estremità.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure D x L [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 12 G28)							
①	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	4,295	86101512	BW 12 DIN10/G28
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.183	4,345	86101513	BW 12 DIN15/G28
Albero flessibile senza impugnatura							
②	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	3,750	86200518	BW 12 DIN10/G28 oHA
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.112	3,800	86200519	BW 12 DIN15/G28 oHA
Guaina di ricambio							
③	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	2,450	86200633	SCH 12 DIN10/G28
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	2,500	86200634	SCH 12 DIN15/G28
Anima di ricambio							
③	12.000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300	86200333	SE 12 DIN10/G28
④	12.000 – 850	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	1,300	86200334	SE 12 DIN15/G28



Impugnatura HA 10 G28

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 15 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28



Impugnatura HA 12 G28

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata. Con flangia mobile per la massima forza di serraggio e pinze fino a 12 mm.

Contenuto:
1 pinza 6 mm (gruppo di pinze 12), 2 chiavi di serraggio (DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28



Impugnatura angolare WHA 10 90° G28

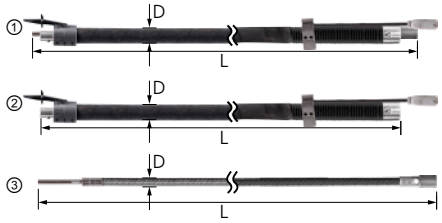
Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

Interruttore remoto per alberi flessibili e accessori



Interruttore remoto per alberi flessibili

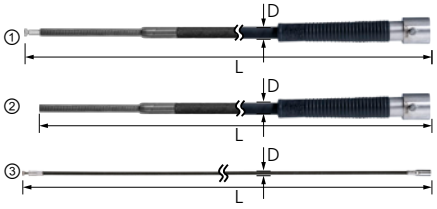
Praticità d'uso dalla postazione di lavoro. Alternativa all'interruttore a pedale. Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.

Caratteristiche:
- Accensione e spegnimento direttamente dall'impugnatura.
- Possibilità di sostituzione rapida dell'impugnatura.
- Maggiore sicurezza grazie al disinserimento rapido.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile 7							
①	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.089	2,000	86200657	FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA
②	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	1,400	86200658	FS-SCH 7 DIN10/G22 2M
③	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	0,600	86200329	SE 7 DIN10/G22 2M
Albero flessibile 10							
①	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.100	3,012	86200659	FS-BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA
②	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,910	86200660	FS-SCH 10 DIN10/G28 2M
③	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M
Albero flessibile 12							
①	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	4,080	86200661	FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA
②	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	2,780	86200662	FS-SCH 12 DIN10/G28 2M
③	12.000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300	86200333	SE 12 DIN10/G28

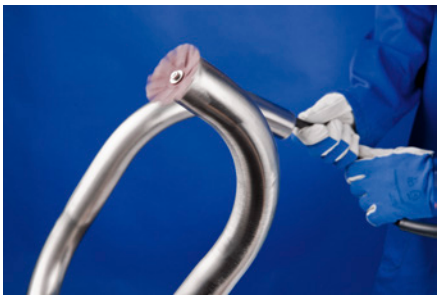
Macchine con DIN 10/DIN 15

Alberi flessibili speciali per la smerigliatura interna di tubi e accessori



Albero flessibile 4 PST-T | Albero flessibile 7 PST-T

Gli utensili abrasivi POLISTAR-TUBE vengono fissati direttamente sull'anima dell'albero flessibile. Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima.



Caratteristiche:

- Eccezionali per la finitura graduale e la pulizia delle superfici interne di tubi e gomiti.
- Introducendo l'utensile da un lato, si possono sbavare entrambe le estremità.
- Gli alberi speciali sono sprovvisti di impugnatura per il montaggio degli utensili e sono particolarmente flessibili nella parte anteriore.

Immagine	Intervallo numero di giri [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Filetto di fissaggio	Portautensile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Albero flessibile								
①	7.650 – 1.500	10 / 30	13 x 1.537	M4	4	0,480	87101801	BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
	4.250 – 1.500	10 / 30	18 x 2.032	M5	5	1,320	87101804	BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m
Guaina di ricambio pronta per il montaggio								
②	-	10 / 30	13 x 1.537	-	-	0,353	87101803	SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
			18 x 2.032	-	-	0,871	87101806	SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m
Anima di ricambio pronta per il montaggio								
③	7.650 – 1.500	10 / M10	4 x 1.528	M4	4	0,124	87101802	SE 4 PST-T DIN10/M4 1,5 m
	4.250 – 1.500	10 / M10	7 x 2.031	M5	5	0,447	87101805	SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m


①


②


③

Accessori per albero flessibile BW 4 PST-T, 7 PST-T

PFERD TOOLS propone adattatori per filetto, flange mobili e chiavi di serraggio.

Immagine	Portautensile [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Compatibile con BW 4 PST-T				
①	8-32 UNC	0,002	87101500	AD M4/8-32 UNC
②	4	0,002	87200221	FLS M4
③	-	0,008	90001914	EM SW 7 mm
Compatibile con BW 7 PST-T				
①	8-32 UNC	0,003	87101501	AD M5/8-32 UNC
②	5	0,003	87200222	FLS M5
③	-	0,014	93785706	EM SW 8 mm



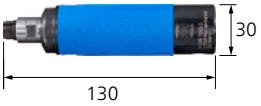
Impugnatura HA 4 G16

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 12 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Impugnatura HA 7 G22

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22



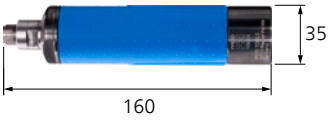
Impugnatura HA 7 G22 SM

Impugnatura diritta con flangia mobile e ergonomia sensibilmente migliorata. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 11),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 14 mm,
1x EM SW 18 mm).

Caratteristiche:
- Lavorazione sicura grazie alla flangia mobile.
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	22 / 22	30 x 131	0,547	86200044	HA 7 G22 SM



Impugnatura HA 10 G28

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 15 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28

Articolo nuovo



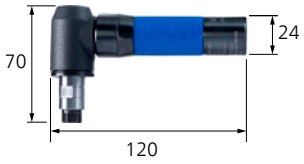
Impugnatura HA 12 G28

Impugnatura diritta con ergonomia sensibilmente migliorata. Con flangia mobile per la massima forza di serraggio e pinze fino a 12 mm.

Contenuto:
1 pinza 6 mm (gruppo di pinze 12), 2 chiavi di serraggio (DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28



Impugnatura angolare WHA 4 90° G16

Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16



Impugnatura angolare WHA 7 90° G22

Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22



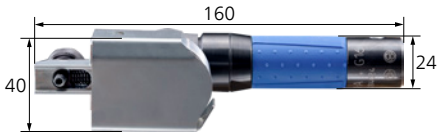
Impugnatura angolare WHA 10 90° G28

Impugnatura con ergonomia sensibilmente migliorata.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28



Impugnatura per smerigliatrici a nastro BHA 4 G16 oVA

Impugnatura per smerigliatrici a nastro con supporto orientabile e giunto antifrizione G16. Supporto orientabile per smerigliatrici a nastro senza braccio ausiliario.



Contenuto:
1 chiave di serraggio (SKS SW 4 mm), 1x coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Adatto per bracci orientabili per smerigliatrici a nastro del **gruppo 1**.
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	16 / -	1,8:1	0,403	86400001	BHA 4 G16 oVA



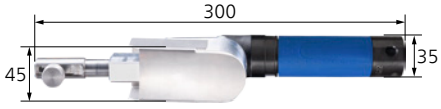
Impugnatura per smerigliatrici a nastro BHA 7 G22 oVA

Impugnatura per smerigliatrici a nastro con supporto orientabile e giunto antifrizione G22/ø 22 mm. Supporto orientabile per smerigliatrici a nastro senza braccio ausiliario. Adatto per bracci orientabili per smerigliatrici a nastro del gruppo 2.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm e 1x SKS SW 4 mm), 1 coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- *Con l'adattatore per smerigliatrice a nastro BSAD 41/36 x 610 si ottiene una lunghezza nastro di 610 mm.
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	22 / -	1:1	0,766	86400002	BHA 7 G22 oVA



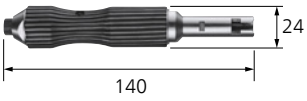
Impugnatura per smerigliatrici a nastro BHA 10 G28 oVA

Impugnatura per smerigliatrici a nastro con supporto orientabile e giunto antifrizione G28/ø 28 mm. Supporto orientabile per smerigliatrici a nastro senza braccio ausiliario. Adatto per bracci orientabili per smerigliatrici a nastro del gruppo 2.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (1x SKS SW 3 mm e 1x SKS SW 4 mm), 1 coperchio di protezione.

Caratteristiche:
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- *Con l'adattatore per smerigliatrice a nastro BSAD 41/36 x 610 si ottiene una lunghezza nastro di 610 mm.
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	28 / -	1:1	0,766	86400004	BHA 10 G28 oVA



Impugnatura HA 6 Z DPF/SRF

Impugnatura diritta collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 13),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm,
1x STS D 2,5 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF



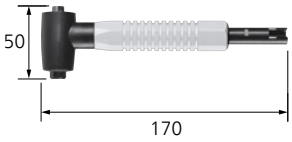
Impugnatura HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Impugnatura diritta collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza SPZ 90187030 3 mm.

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



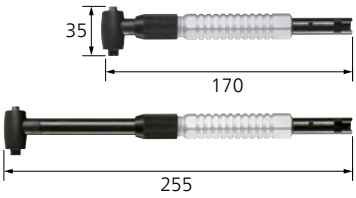
Impugnatura angolare WZ 6 DPF/SRF

Impugnatura collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 6 mm (gruppo di pinze 13),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm,
1x SKS SW 4 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF



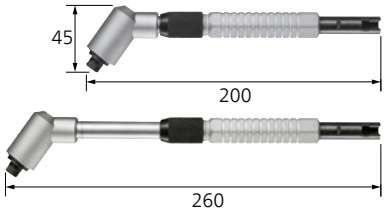
Impugnatura angolare WZT 6 3.0 DPF/SRF

Impugnatura con prolunga telescopica collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 3 mm (gruppo di pinze 14), 2 chiavi di serraggio (EM SW 7 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF



Impugnatura angolare WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

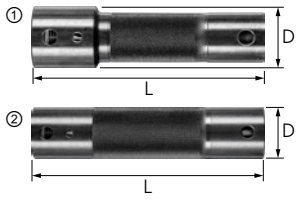
Impugnatura con prolunga telescopica collegabile agli alberi flessibili con accoppiamento lato impugnatura DPF/SRF (DPF = doppia molla di chiusura fissa, SRF = anello di chiusura mobile).

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 13), 2 chiavi di serraggio (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Compatibile con tutti gli alberi flessibili 6 Z DPF/SRF.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Adattatore per alberi flessibili



Adattatore per alberi flessibili

L'adattatore per alberi flessibili serve per collegare comodamente prolunghe rigide e alberi flessibili.

Immagine	Lunghezza L [mm]	Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	126	34	0,285	86300307	BWA G22/DIN 10
②	153	34	0,563	86300308	BWA G28/DIN 10

Attacchi angolari e accessori



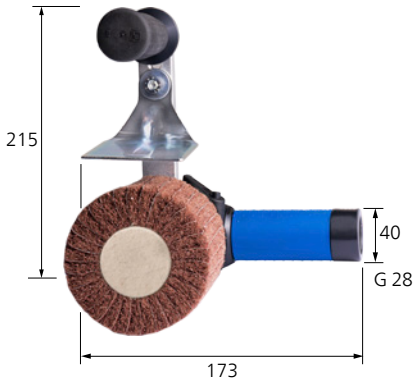
Attacco angolare WT 10 G28

Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28 (anziché l'impugnatura). Attacco dell'albero girevole a 360°. Con filettatura del mandrino M14 e portautensile 22,23 mm.

Contenuto:
1 flangia mobile (N. articolo 98980036), 2 viti flangiate (1x N. articolo 98980037, 1x N. articolo 98980038), 2 boccole distanziali (1x N. articolo 98980039, 1x N. articolo 98980040), 2 chiavi di serraggio (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), cuffia di protezione ø 125 mm, manico antivibrazioni.

Caratteristiche:
- Consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero smerigliatrici angolari.

Numero di giri macchina per utensili n max [giri/min.]	Rapporto di trasmissione	Resa con n max. [giri/min.]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	1,53:1	12.000	1,438	86300621	WT 10 G28



Impugnatura angolare per satinatura SWT 10 G28

Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28 (anziché l'impugnatura). Attacco dell'albero girevole a 360°. Con filettatura del mandrino M14 e **portautensile 19 x 100 mm [ø x larghezza].**

Contenuto:
Paramano, impugnatura antivibrazioni, mandrino smontabile.

Caratteristiche:
- Consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero satinatrici.

Numero di giri macchina per utensili n max [giri/min.]	Rapporto di trasmissione	Resa con n max. [giri/min.]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	1,53:1	12.000	1,901	87101531	SWT 10 G28



BSG 10/35 E G28

Dispositivo smerigliatore con una lunghezza nastro di 450 mm x larghezza 35 mm. Nastri compatibili: BA 35/450 e VB 35/450. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28 (anziché l'impugnatura).

Contenuto:
1 chiave di serraggio (SKST SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Collegabile agli alberi flessibili senza impugnatura.

Numero di giri max [giri/min.]	Compatibile con accoppiamento per alberi flessibili lato impugnatura G / ø [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7.000	28 / 28	1,500	86400160	BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28

Dispositivo smerigliatore con una lunghezza nastro di 450 mm x larghezza 50 mm. Nastri compatibili: BA 50/450 e VB 50/450. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28 (anziché l'impugnatura).

Contenuto:
1 chiave di serraggio (SKST SW 17 mm).

Caratteristiche:
- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Collegabile agli alberi flessibili senza impugnatura.

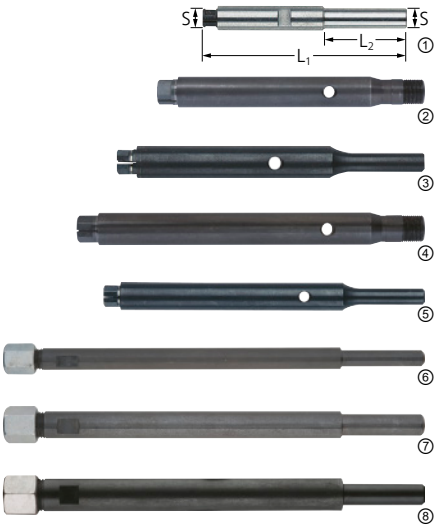
Numero di giri max [giri/min.]	Compatibile con accoppiamento per alberi flessibili lato impugnatura G / ø [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7.000	28 / 28	1,580	86400156	BSG 10/50 E G28


① 
②

Pulegge di ricambio per smerigliatrici a nastro

PFERD TOOLS propone pulegge di rinvio, pulegge motrici e pulegge motrici tenere.

Immagine	Descrizione	D [mm]	T [mm]	Compatibile con smerigliatrici a nastro	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
②	Puleggia di rinvio	50	30	BSG 10/35 E G28	0,125	86400161	ULR BSG 10/35 E
①	Puleggia	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400162	ATR BSG 10/35 E
	Puleggia tenera	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400170	ATR-W BSG 10/35 E
②	Puleggia di rinvio	50	40	BSG 10/50 E G28	0,145	86400157	ULR BSG 10/50 E
①	Puleggia	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400146	ATR BSG 10/50 E
	Puleggia tenera	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400171	ATR-W BSG 10/50 E



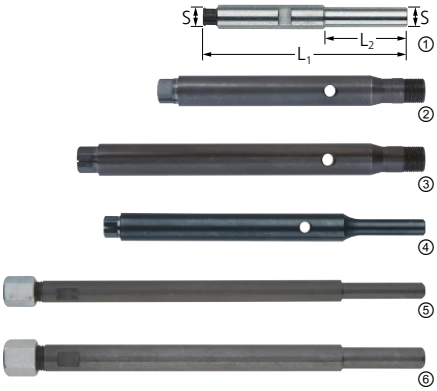
Prolunghe per mandrini, versione metrica

Permettono di raggiungere anche i punti più difficili e vengono inserite nella pinza della macchina (elettrica o pneumatica) oppure nell'impugnatura dell'albero flessibile.

Caratteristiche:

- Alternativa economica ai prodotti speciali basati su frese o mole abrasive con gambo lungo.

Immagine	Numero di giri max [giri/min.]	ø inserimento dell'albero S [mm]	Portautensile [mm]	Lunghezza totale L_1 [mm]	Lunghezza attacco lato macchina L_2 [mm]	ø max mandrino D [mm]	Incl. pinza ø [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	44.000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028	87100359	SPV 50-3 S6
		8	3	78	30	9,5	3	14	0,035	87100356	SPV 50-3 S8
②	20.000	SPG6	6	104	Speciale	12	6	10	0,073	87100728	SPV 75-6 SPG6
③	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025	87100069	SPV 36-6 S6
		8	6	95	30	12	6	10	0,055	87100365	SPV 50-6 S8
				120	30	12	6	10	0,076	87100358	SPV 75-6 S8
④	20.000	SPG6	6	129	Speciale	12	6	10	0,096	87101237	SPV 100-6 SPG6
⑤	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100	87100357	SPV 100-6 S8
⑥	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055	87100362	SPV 150-3 S6
⑦	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082	87100363	SPV 150-6 S8
⑧	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110	87100134	SPV 150-8 S8



Prolunghe per mandrini, versione imperiale

Permettono di raggiungere anche i punti più difficili e vengono inserite nella pinza della macchina (elettrica o pneumatica) oppure nell'impugnatura dell'albero flessibile.

Caratteristiche:

- Alternativa economica ai prodotti speciali basati su frese o mole abrasive con gambo lungo.

Immagine	Numero di giri max [giri/min.]	ø inserimento dell'albero S [inch]	Portautensile [inch]	Lunghezza totale L_1 [inch]	Lunghezza attacco lato macchina L_2 [inch]	ø max mandrino D [inch]	Incl. pinza ø [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	44.000	1/4	1/8	2.99	1,18	0.37	1/8	14	0,028	89912000	SPV 50-1/8 S1/4
②	20.000	SPG6	1/4	4.09	Speciale	0.47	1/4	10	0,073	89912001	SPV 75-1/4 SPG6
		3/8	1/4	4.72	1,18	0.47	1/4	10	0,077	89912002	SPV 75-1/4 S3/8
③	20.000	SPG6	1/4	5.08	Speciale	0.47	1/4	10	0,096	89912003	SPV 100-1/4 SPG6
④	20.000	3/8	1/4	5.67	1,18	0.47	1/4	10	0,100	89912004	SPV 100-1/4 S3/8

Segue alla pagina successiva

Immagine	Numero di giri max [giri/min.]	ø inserimento dell'albero S [inch]	Portautensile [inch]	Lunghezza totale L_1 [inch]	Lunghezza attacco lato macchina L_2 [inch]	ø max mandrino D [inch]	Incl. pinza ø [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
⑤	10.000	1/4	1/8	5.91	1,18	0.45	-	-	0,055	89912005	SPV 150-1/8 S1/4
⑥	10.000	3/8	1/4	5.91	1,18	0.53	-	-	0,082	89912006	SPV 150-1/4 S3/8



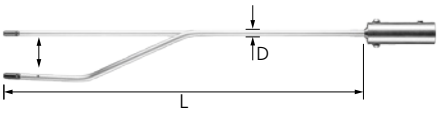
Prolunghe per mandrini

Consentono di raggiungere anche i punti più difficili e fori particolarmente profondi. Vengono inserite nella pinza della macchina elettrica o pneumatica oppure nell'impugnatura dell'albero flessibile e devono essere guidati manualmente.

Contenuto:
2 chiavi di serraggio (2x DM SW 6/7 mm o 2x DM SW 9/11 mm).

Caratteristiche:
- La prolunga è compatibile solo per l'uso manuale.
- Alternativa economica ai prodotti speciali basati su frese o mole abrasive con gambo lungo.

Immagine	Numero di giri max [giri/min.]	ø inserimento dell'albero S [mm]	Portautensile [mm]	Lunghezza totale L_1 [mm]	Lunghezza attacco lato macchina L_2 [mm]	ø max mandrino D [mm]	Incl. pinza ø [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
SPVH 9											
①	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130	87101310	SPVH9 L300-3 S6
				606	28	9	3	2	0,340	87101457	SPVH9 L500-3 S6
				906	28	9	3	2	0,520	87101502	SPVH9 L800-3 S6
				1.106	28	9	3	2	0,640	87101504	SPVH9 L1000-3 S6
SPVH 13											
②	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320	87101503	SPVH13 L300-6 S6
		8	6	606	28	13	6	10	0,502	87101280	SPVH13 L500-6 S8
		6	6	906	28	13	6	10	0,770	87101506	SPVH13 L800-6 S6
				1.106	28	13	6	10	0,950	87101309	SPVH13 L1000-6 S6
		8	6	406	28	13	6	10	0,322	87101289	SPVH13 L300-6 S8
		6	6	606	28	13	6	10	0,500	87101429	SPVH13 L500-6 S6
		8	6	906	28	13	6	10	0,772	87101290	SPVH13 L800-6 S8
				1.106	28	13	6	10	0,952	87101372	SPVH13 L1000-6 S8



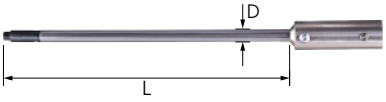
Prolunga rigida STV9 DIN 10

Prolunga rigida con max 25.000 giri/min. per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili. In combinazione con motori pneumatici non vi è rischio di sovraccarico per il motore della macchina.

Contenuto:
1 pinza 3 mm, (gruppo di pinze 2), 3 chiavi di serraggio (2x DM SW 6/7 mm, 1x SKS 4 mm).

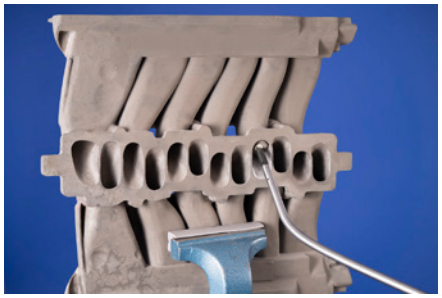
Caratteristiche:
- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali e possibilità di adattare l'utensile al pezzo.
- L'inizio della possibilità di piegatura e il raggio di piegatura dipendono dal tipo STV e dal numero di gradi desiderati.
- Lunghezza minima possibile per le versioni ricurve a partire da 500 mm.

Misure ø x lunghezza [mm]	Max raggio di piegatura [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9 x 300	150	0,430	80900330	STV9 L300
9 x 500	150	0,520	80900335	STV9 L500
9 x 800	150	0,640	80900340	STV9 L800
9 x 1.000	150	0,720	80900345	STV9 L1000



Prolunga rigida STV13 DIN 10

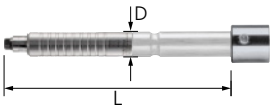
Prolunga rigida con max 25.000 giri/min. per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili. In combinazione con motori pneumatici non vi è rischio di sovraccarico per il motore della macchina.



Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 10),
3 chiavi di serraggio (2x DM SW 9/11 mm, 1x SKS 4 mm).

Caratteristiche:
- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali e possibilità di adattare l'utensile al pezzo.
- L'inizio della possibilità di piegatura e il raggio di piegatura dipendono dal tipo STV e dal numero di gradi desiderati.
- Lunghezza minima possibile per le versioni ricurve a partire da 500 mm.

Misure ø x lunghezza [mm]	Max raggio di piegatura [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
13 x 300	150	0,520	80900218	STV13 L300
13 x 500	150	0,670	80900232	STV13 L500
13 x 800	150	0,890	80900305	STV13 L800
13 x 1.000	150	1,040	80900310	STV13 L1000



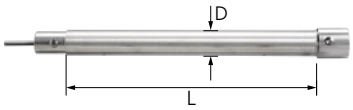
Prolunga rigida STV20 DIN 10

Prolunga rigida per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili. In combinazione con motori pneumatici non vi è rischio di sovraccarico per il motore della macchina.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm), impugnatura HA 4 G16/G22 STV.

Caratteristiche:
- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali e possibilità di adattare l'utensile al pezzo.
- L'inizio della possibilità di piegatura e il raggio di piegatura dipendono dal tipo STV e dal numero di gradi desiderati.
- Lunghezza minima possibile per le versioni ricurve a partire da 500 mm.

Attacco [G]	Misure ø x lunghezza [mm]	Max raggio di piegatura [mm]	Impugnatura compatibile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16/22	20 x 200	-	HA 4 G16/G22 STV	0,400	80900351	STV20 L 200
	20 x 400	-	HA 4 G16/G22 STV	0,630	80900352	STV20 L 400
	20 x 600	150	HA 4 G16/G22 STV	0,890	80900353	STV20 L 600

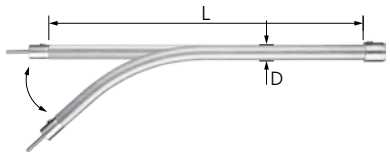


Prolunga rigida STV27 DIN 10

Prolunga rigida per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili. In combinazione con motori pneumatici non vi è rischio di sovraccarico per il motore della macchina.

Caratteristiche:
- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali e possibilità di adattare l'utensile al pezzo.
- L'inizio della possibilità di piegatura e il raggio di piegatura dipendono dal tipo STV e dal numero di gradi desiderati.
- Lunghezza minima possibile per le versioni ricurve a partire da 500 mm.

Attacco [G]	Misure ø x lunghezza [mm]	Max raggio di piegatura [mm]	Impugnatura compatibile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22	27 x 250	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,550	80900354	STV27 L 250
	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,930	80900355	STV27 L 500



Prolunga rigida STV33 DIN 10

Prolunga rigida per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili. In combinazione con motori pneumatici non vi è rischio di sovraccarico per il motore della macchina.

Caratteristiche:
- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali e possibilità di adattare l'utensile al pezzo.
- L'inizio della possibilità di piegatura e il raggio di piegatura dipendono dal tipo STV e dal numero di gradi desiderati.
- Lunghezza minima possibile per le versioni ricurve a partire da 500 mm.

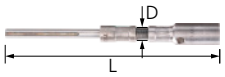
Attacco [G]	Misure ø x lunghezza [mm]	Max raggio di piegatura [mm]	Impugnatura compatibile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
28	33 x 250	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	1,025	80900356	STV33 L 250
	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	2,100	80900357	STV33 L 500
	33 x 1.000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	3,250	80900358	STV33 L 1000



Attacco diretto DA DIN 10

Per accoppiamento diretto (rigido) di impugnature con attacco a baionetta (G) su motori per macchine con alberi flessibili con attacco DIN 10. Utilizzabile come prolunga rigida cortissima.

Attacco [G]	Misure ø x lunghezza [mm]	Impugnatura compatibile	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22	30 x 90	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,204	87100623	DA 27 DIN 10/G22
28	30 x 100	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	0,305	80900029	DA 33 DIN 10/G28



Anima di ricambio DIN 10

Anima di ricambio pronta per il montaggio per l'attacco diretto (DA).

Attacco [G]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22	7 x 125	0,035	80900244	SE DA 27 DIN 10/G22
28	12 x 153	0,107	80900088	SE DA 33 DIN 10/G28



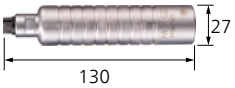
Impugnatura HA 4 G16/G22 STV per prolunghe rigide

In abbinamento con motori elettrici, pneumatici e a regolazione in continuo del numero di giri è la soluzione ideale per la lavorazione di pezzi in punti difficilmente raggiungibili, ad es. durante lavori di pulitura e fresatura. Possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 12 mm).

Caratteristiche:
- Robusta versione Inox per l'uso con prolunghe rigide. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G16/G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	16 / 22	20 x 120	6	0,135	86200039	HA 4 G16/G22 STV



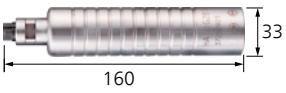
Impugnatura HA 7 G22 STV per prolunghe rigide

In abbinamento con motori elettrici, pneumatici e a regolazione in continuo del numero di giri è la soluzione ideale per la lavorazione di pezzi in punti difficilmente raggiungibili, ad es. durante lavori di pulitura e fresatura. Possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Robusta versione Inox per l'uso con prolunghe rigide. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
25.000	22 / 22	27 x 130	6	0,259	86200040	HA 7 G22 STV



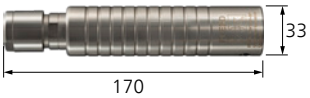
Impugnatura HA 10 G28 STV per prolunghe rigide

In abbinamento con motori elettrici, pneumatici e a regolazione in continuo del numero di giri è la soluzione ideale per la lavorazione di pezzi in punti difficilmente raggiungibili, ad es. durante lavori di pulitura e fresatura. Possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 15 mm).

Caratteristiche:
- Robusta versione Inox per l'uso con prolunghe rigide. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	33 x 160	6	0,396	86200041	HA 10 G28 STV



Impugnatura HA 12 G28 STV per prolunghe rigide

In abbinamento con motori elettrici, pneumatici e a regolazione in continuo del numero di giri è la soluzione ideale per la lavorazione di pezzi in punti difficilmente raggiungibili, ad es. durante lavori di pulitura e fresatura. Possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Contenuto:
1 pinza 6 mm (gruppo di pinze 12), 2 chiavi di serraggio (DM SW 20/22 mm).

Caratteristiche:
- Robusta versione Inox per l'uso con prolunghe rigide. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
18.000	28 / 28	33 x 170	12	0,512	86200042	HA 12 G28 STV



Impugnatura angolare WHA 7 90° G22 STV per prolunghe rigide

In abbinamento con motori elettrici, pneumatici e a regolazione in continuo del numero di giri è la soluzione ideale per la lavorazione di pezzi in punti difficilmente raggiungibili, ad es. durante lavori di pulitura e fresatura. Possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Robusta versione Inox per l'uso con prolunghe rigide. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G22.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	0,808	86300131	WHA 7 90° G22 STV



Impugnatura angolare WHA 10 90° G28 STV per prolunghe rigide

In abbinamento con motori elettrici, pneumatici e a regolazione in continuo del numero di giri è la soluzione ideale per la lavorazione di pezzi in punti difficilmente raggiungibili, ad es. durante lavori di pulitura e fresatura. Possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Contenuto:
1 pinza 6 mm, (gruppo di pinze 6),
2 chiavi di serraggio (1x EM SW 11 mm,
1x EM SW 14 mm).

Caratteristiche:
- Robusta versione Inox per l'uso con prolunghe rigide. Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28.

Numero di giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	0,851	86300132	WHA 10 90° G28 STV

Motori pneumatici DIN 10 per prolunghe rigide



4 Oil /min

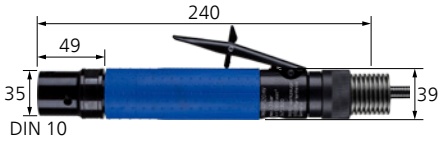
PMA 4/220 HV

Motore ad aria compressa con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza per prolunghe rigide con attacco DIN 10.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4", portagomma filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Giunto di raccordo [DIN]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
22.000	440	0,98	0,87	10	8	0,913	80703306	PMA 4/220 HV



4 Oil /min

PMA 4/120 HV

Motore ad aria compressa con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza per prolunghe rigide con attacco DIN 10. Con velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4", portagomma filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Molto efficiente con struttura compatta.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Giunto di raccordo [DIN]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	370	0,5	0,87	10	8	0,995	80703307	PMA 4/120 HV

Macchine con DIN 10/DIN 15
Motori pneumatici DIN 10 per prolunghe rigide





PMA 10/200 HV

Potente motore ad aria compressa con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza per prolunghe rigide con attacco DIN 10.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Numeri di giri elevatissimo in questo intervallo di potenza.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Giunto di raccordo [DIN]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
20.000	1.000	1,38	1,1	10	13	1,200	80703135	PMA 10/200 HV





PMA 10/160 HV

Potente motore ad aria compressa con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza per prolunghe rigide con attacco DIN 10.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Con velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Giunto di raccordo [DIN]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
16.000	1.000	0,7	0,9	10	13	1,200	80703140	PMA 10/160 HV





PMA 10/120 HV

Potente motore ad aria compressa con scarico dell'aria posteriore e uomo morto tramite valvola a leva di sicurezza per prolunghe rigide con attacco DIN 10.

Contenuto:
Tubo di scarico da 1 m e tubo flessibile ingresso aria da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Con velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Numero di giri [giri/min.]	Potenza [watt]	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Giunto di raccordo [DIN]	Diam. interno tubo flessibile ingresso aria [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12.000	950	0,5	0,9	10	13	1,200	80703150	PMA 10/120 HV

Macchine con DIN 10/DIN 15
Motori elettrici DIN 10 per prolunghe rigide



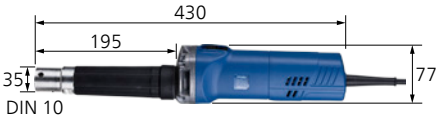
EMER 8/280

Motore elettrico per prolunghe rigide con attacco DIN 10. Con regolazione in continuo del numero di giri e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Collegamento [DIN]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
28.000 – 8.500	750	410	230	10	2,030	83700330	EMER 8/280



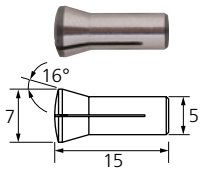
EMER 8/90

Motore elettrico per prolunghe rigide con attacco DIN 10. Con regolazione in continuo del numero di giri e elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.

Contenuto:
Cavo di rete da 4 m con connettore di rete, 2 chiavi di serraggio (STS D 4 mm).

Caratteristiche:
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina per utensili.

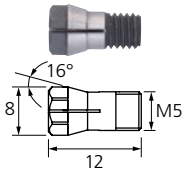
Intervallo numero di giri [giri/min.]	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Collegamento [DIN]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
9.000 – 2.500	710	410	230	10	2,030	83700340	EMER 8/90



Gruppo di pinze 1

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

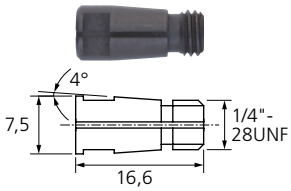
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,34	-	0,002	91491301	SPZ 91491301 (2,34 mm)
3	-	0,002	91491302	SPZ 91491302 (3 mm)
-	3/32	0,002	91491307	SPZ 91491307 (3/32")
	1/8	0,002	91491303	SPZ 91491303 (1/8")



Gruppo di pinze 2

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

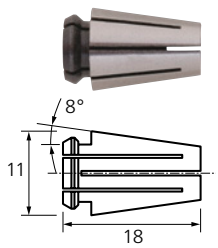
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,34	-	0,001	94701604	SPZ 94701604 (2,34 mm)
3	-	0,001	94701601	SPZ 94701601 (3 mm)
-	3/32	0,001	94701603	SPZ 94701603 (3/32")
	1/8	0,001	94701602	SPZ 94701602 (1/8")



Gruppo di pinze 3

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

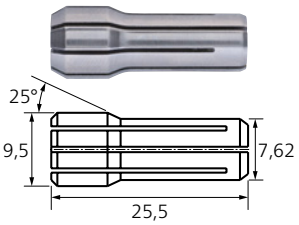
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,003	90000273	SPZ 90000273 (3 mm)
-	1/8	0,003	90000282	SPZ 90000282 (1/8")



Gruppo di pinze 4

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

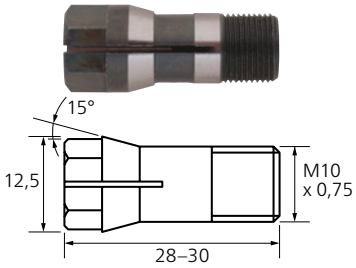
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,005	95771703	SPZ 95771703 (3 mm)
6	-	0,003	95771701	SPZ 95771701 (6 mm)
-	1/8	0,005	95771704	SPZ 95771704 (1/8")
	1/4	0,003	95771702	SPZ 95771702 (1/4")



Gruppo di pinze 5

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

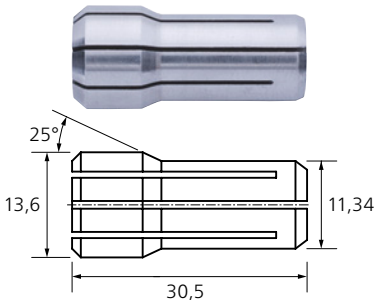
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	1/8	0,004	90000339	SPZ 90000339 (3 mm, 1/8")
6	-	0,003	90000340	SPZ 90000340 (6 mm)
-	1/4	0,004	90000301	SPZ 90000301 (1/4")



Gruppo di pinze 6

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

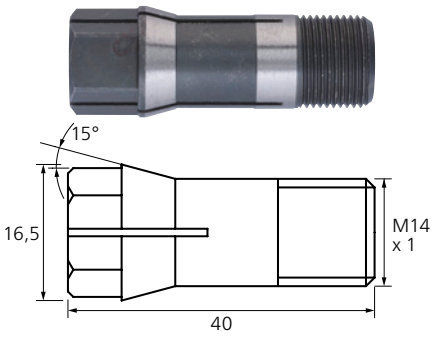
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,013	95032503	SPZ 95032503 (3 mm)
5	-	0,012	95032506	SPZ 95032506 (5 mm)
6	-	0,012	95032501	SPZ 95032501 (6 mm)
8	-	0,007	95032517	SPZ 95032517 (8 mm)
-	3/32	0,007	95032516	SPZ 95032516 (3/32")
	1/8	0,013	95032504	SPZ 95032504 (1/8")
	1/4	0,012	95032502	SPZ 95032502 (1/4")



Gruppo di pinze 7

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

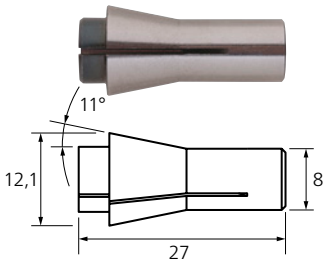
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	1/8	0,015	90000145	SPZ 90000145 (3 mm, 1/8")
6	-	0,015	90000123	SPZ 90000123 (6 mm)
8	-	0,015	90000143	SPZ 90000143 (8 mm)
-	1/4	0,015	90000144	SPZ 90000144 (1/4")
	3/8	0,015	90000100	SPZ 90000100 (3/8")



Gruppo di pinze 8

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

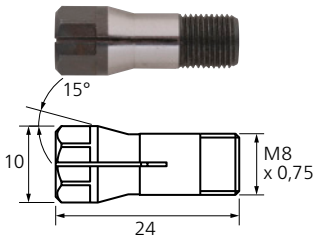
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
6	-	0,026	95203402	SPZ 95203402 (6 mm)
8	-	0,026	95203405	SPZ 95203405 (8 mm)
10	-	0,026	95203407	SPZ 95203407 (10 mm)
-	1/4	0,026	95203403	SPZ 95203403 (1/4")
	3/8	0,021	95203409	SPZ 95203409 (3/8")



Gruppo di pinze 9

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

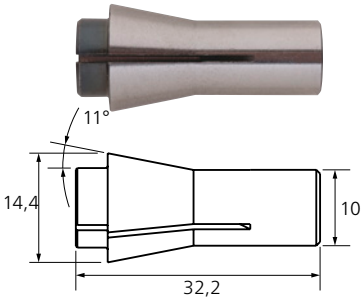
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,34	3/32	0,010	91490009	SPZ 91490009 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,010	91490011	SPZ 91490011 (3 mm)
5	-	0,008	91490016	SPZ 91490016 (5 mm)
6	-	0,008	91490018	SPZ 91490018 (6 mm)
-	1/8	0,010	91490019	SPZ 91490019 (1/8")
	1/4	0,008	91490020	SPZ 91490020 (1/4")



Gruppo di pinze 10

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

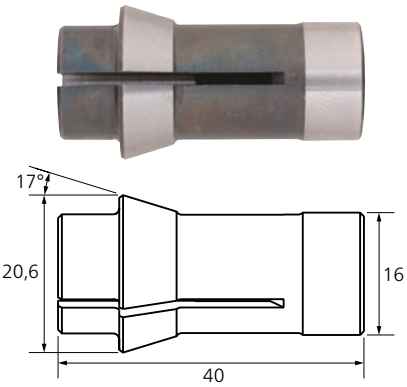
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,006	95766301	SPZ 95766301 (3 mm)
5	-	0,006	95766304	SPZ 95766304 (5 mm)
6	-	0,006	95766303	SPZ 95766303 (6 mm)
-	1/8	0,006	95766302	SPZ 95766302 (1/8")
	1/4	0,006	95766351	SPZ 95766351 (1/4")



Gruppo di pinze 11

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

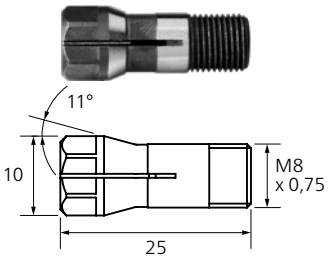
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,34	3/32	0,017	91490909	SPZ 91490909 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,017	91490912	SPZ 91490912 (3 mm)
5	-	0,017	91490917	SPZ 91490917 (5 mm)
6	-	0,015	91490919	SPZ 91490919 (6 mm)
8	-	0,013	91490923	SPZ 91490923 (8 mm)
-	1/8	0,017	91490927	SPZ 91490927 (1/8")
	1/4	0,013	91490926	SPZ 91490926 (1/4")



Gruppo di pinze 12

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

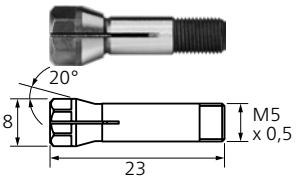
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5	-	0,036	91490203	SPZ 91490203 (5 mm)
6	-	0,035	91490204	SPZ 91490204 (6 mm)
8	-	0,028	91490206	SPZ 91490206 (8 mm)
10	-	0,025	91490208	SPZ 91490208 (10 mm)
12	-	0,024	91490209	SPZ 91490209 (12 mm)
-	1/4	0,037	91490210	SPZ 91490210 (1/4")
	3/8	0,030	91490211	SPZ 91490211 (3/8")



Gruppo di pinze 13

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

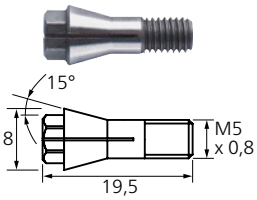
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,34	3/32	0,006	90101823	SPZ 90101823 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,006	90101830	SPZ 90101830 (3 mm)
5	-	0,006	90101850	SPZ 90101850 (5 mm)
6	-	0,006	90101860	SPZ 90101860 (6 mm)
-	1/8	0,006	90101818	SPZ 90101818 (1/8")
	1/4	0,006	90101814	SPZ 90101814 (1/4")



Gruppo di pinze 14

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

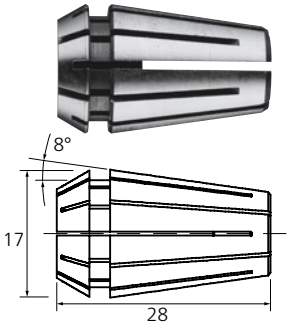
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,34	3/32	0,003	90110423	SPZ 90110423 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,003	90110430	SPZ 90110430 (3 mm)
-	1/8	0,003	90110418	SPZ 90110418 (1/8")



Gruppo di pinze 15

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

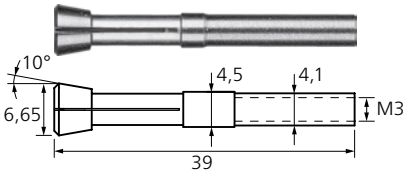
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,018	98980000	SPZ 98980000 (3 mm)
-	3/32	0,002	98980002	SPZ 98980002 (3/32")
	1/8	0,002	98980001	SPZ 98980001 (1/8")



Gruppo di pinze 16

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

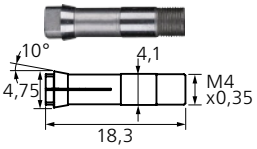
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,010	98980268	SPZ 98980268 (3 mm)
6	-	0,018	98980163	SPZ 98980163 (6 mm)
8	-	0,018	98980164	SPZ 98980164 (8 mm)
10	-	0,018	98980165	SPZ 98980165 (10 mm)
12	-	0,034	98980269	SPZ 98980269 (12 mm)
-	1/4	0,018	98980166	SPZ 98980166 (1/4")



Gruppo di pinze 17

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

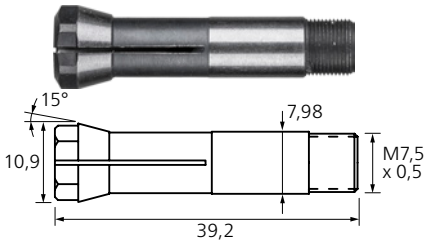
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,35	-	0,002	90014051	SPZ 90014051 (2,35 mm)
3	-	0,002	90014050	SPZ 90014050 (3 mm)
-	1/8	0,002	90014052	SPZ 90014052 (1/8")



Gruppo di pinze 18

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

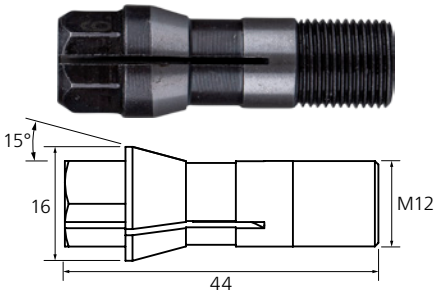
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,35	-	0,001	90014061	SPZ 90014061 (2,35 mm)
3	-	0,001	90014060	SPZ 90014060 (3 mm)
-	1/8	0,001	90014062	SPZ 90014062 (1/8")



Gruppo di pinze 19

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

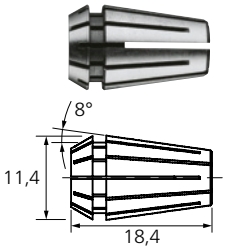
ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,35	-	0,011	90014073	SPZ 90014073 (2,35 mm)
3	-	0,011	90014071	SPZ 90014071 (3 mm)
6	-	0,007	90014070	SPZ 90014070 (6 mm)
-	1/8	0,011	90014072	SPZ 90014072 (1/8")
	1/4	0,008	90014074	SPZ 90014074 (1/4")



Gruppo di pinze 20

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,008	98980262	SPZ 98980262 (3 mm)
6	-	0,018	98980261	SPZ 98980261 (6 mm)
8	-	0,021	98980263	SPZ 98980263 (8 mm)
10	-	0,028	98980264	SPZ 98980264 (10 mm)
-	1/4	0,018	98980265	SPZ 98980265 (1/4")

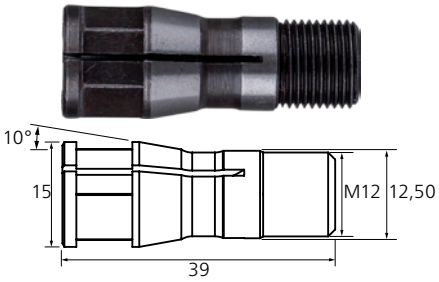


Gruppo di pinze 21

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,010	98980311	SPZ 98980311 (3 mm)
6	-	0,010	98980310	SPZ 98980310 (6 mm)
-	1/8	0,010	98980398	SPZ 98980398 (1/8")
	1/4	0,010	98980399	SPZ 98980399 (1/4")

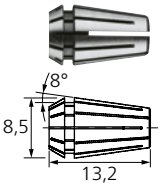
Accessori per macchine per utensili
Pinze



Gruppo di pinze 22

Pinza a vite con diametro ridotto per l'utilizzo in aree di lavoro ristrette.

ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,024	98960171	SPZ 98960171 (3 mm)
6	-	0,024	98960172	SPZ 98960172 (6 mm)
8	-	0,021	98960173	SPZ 98960173 (8 mm)
-	1/4	0,024	98960170	SPZ 98960170 (1/4")



Gruppo di pinze 23

Pinza a innesto con forza di serraggio aumentata per l'utilizzo sicuro con un dado di bloccaggio.

ø [mm]	ø [inch]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3	-	0,018	98980660	SPZ 98980660 (3 mm)
-	3/32	0,018	98980661	SPZ 98980661 (3/32")
	1/8	0,018	98980662	SPZ 98980662 (1/8")

Bussole di riduzione e adattatori


① 
②

Bussole di riduzione e adattatori

Le bussole di riduzione sono adatte a una pinza disponibile per utensili con gambo da 6 mm e permettono di montare utensili.

Immagine	Riduzione attacco del gambo	Compatibile con	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	da ø 6 mm a 3 mm	-	0,004	87100162	RZH 63
	da ø 6 mm a 2,34 mm	-	0,004	87100153	RZH 6234
	da ø 6 mm a 4 mm	-	0,004	87101375	RZH 64
②	-	Smerigliatrici angolari a batteria con SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC

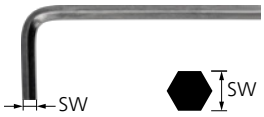
Perni di bloccaggio


① 
②

Perni di bloccaggio

PFERD TOOLS propone perni di bloccaggio come accessori.

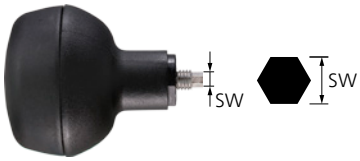
Immagine	Attacco del gambo	Portautensile ø [mm]	Compatibile con	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
①	SPG6	ø 6 x 0 – 10	Tutte le macchine con SPG6	0,035	80810011	BO SPG 6/6 0-10
②	SPG6	ø 10 x 0 – 10	Tutte le macchine con SPG6	0,035	80810012	BO SPG 6/10 0-10



Chiave per viti TE ad angolo

Chiave per viti TE ad angolo in diverse aperture. Adatta per un uso versatile.

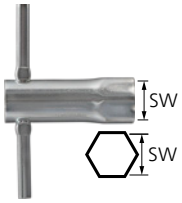
Misura della chiave SW	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,5 mm	0,003	98980670	SKS SW 2,5 mm
	0,004	90200021	SKS SW 2,5 mm
3 mm	0,005	92785501	SKS SW 3 mm
4 mm	0,006	92785502	SKS SW 4 mm
5 mm	0,018	92785503	SKS SW 5 mm
5/32"	0,008	90001869	SKS SW 5/32''



Chiave TE

Chiave TE con comodo manico rotondo.

Misura della chiave SW	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
5 mm	0,059	87200313	SKHS SW 5 mm



Chiave TE a bussola

La chiave TE a bussola è dotata di esagono cavo.

Misura della chiave SW	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
17 mm	0,073	91243601	SKST SW 17 mm



Chiave singola

Chiave singola con diverse aperture su un lato.

Misura della chiave SW	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7 mm	0,008	90001914	EM SW 7 mm
8 mm	0,014	93785706	EM SW 8 mm
9 mm	0,023	95770101	EM SW 9 mm
10 mm	0,026	90000299	EM SW 10 mm
11 mm	0,025	93785701	EM SW 11 mm
12 mm	0,027	98980322	EM SW 12 mm
13 mm	0,061	98960042	EM SW 13 mm
14 mm	0,038	93785703	EM SW 14 mm
15 mm	0,048	98980561	EM SW 15 mm
17 mm	0,062	92785611	EM SW 17 mm
22 mm	0,102	93785705	EM SW 22 mm
13/64"	0,022	90000274	EM SW 13/64"
7/16"	0,040	90000377	EM SW 7/16"
9/16"	0,010	90000121	EM SW 9/16"
3/4"	0,015	90000122	EM SW 3/4"



Chiave doppia

Chiave doppia con aperture su entrambe le estremità.

Misura della chiave SW 1 / SW 2	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
4/4 mm	0,005	90014010	DM SW 4/4 mm
6/8 mm	0,025	98980010	DM SW 6/8 mm
10/10 mm	0,020	90014004	DM SW 10/10 mm
20/22 mm	0,149	98980190	DM SW 20/22 mm



Chiave per ghiere

Chiave per ghiere con diverse aperture per smerigliatrice angolare.

Misura della chiave SW 1 x SW 2	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
35x5 mm	0,122	91244601	STL SW 35x5 mm
35x5,3 mm	0,048	98960182	STL SW 35x5,3 mm



Chiave a gancio

Chiave a gancio per molle di fissaggio dello scalpello (MHF) e per aperture da 40 a 42 mm.

Misura della chiave SW	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
-	94	18	26,5	0,020	98988410	HS MHF
40-42 mm	170	3,6	-	0,095	87200281	HS 40-42



Chiave per alberi flessibili

Chiave per alberi flessibili disponibile in diametri differenti per macchine DIN 10/DIN 15.

Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2,35	0,003	90014015	STS D2,35mm
2,5	0,006	92792301	STS D 2,5 mm
4	0,015	92792302	STS D 4 mm
6	0,034	92792303	STS D 6 mm





Chiave ad esagono incassato esagono esterno

Grazie al collegamento ad accoppiamento geometrico la chiave a brugola con profilo esterno a sei lobi offre un'elevata trasmissione della forza.

Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
3,26	0,053	87200263	SDR TX 15K



Chiave speciale

Chiave per il fissaggio e la sostituzione a controllo di coppia delle pinze della serie 18.

Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
0,015	90014014	SPS VK 4 mm

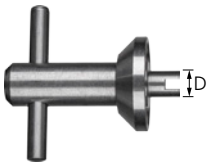
Articolo nuovo



Bussola di arresto

Bussola di arresto per cambio utensile su impugnature angolari RCK e per micromotori con struttura leggera e sottile.

Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
13,5	0,032	90014003	MIM ARH



Chiave di arresto

Bussola di arresto per il cambio in sicurezza di pinze per impugnature angolari RCK e per micromotori con struttura leggera e sottile.

Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
6,6	0,040	90014009	MIM ARS HA D 23,5



Chiave speciale

Chiave speciale per il cambio in sicurezza di pinze per impugnature angolari RCK e per micromotori con struttura leggera e sottile.

Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
7	0,022	90014008	MIM SPS DK D 7



Chiave a due perni

Chiave a due perni per il cambio in sicurezza di pinze per impugnature angolari RCK e per micromotori con struttura leggera e sottile.

Misura della chiave SW	Diametro D [mm]	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
12,35 mm	2,35	0,004	90014011	MIM DSTS SW 11xD 2,4 mm

Accessori per la manutenzione



Olio lubrificante speciale 5 L

Olio lubrificante speciale per dispositivi pneumatici per la lubrificazione a nebbia d'olio.

Contenuto	Utilizzo per	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Olio lubrificante speciale 1 L	Nebulizzatore d'olio	1,004	80900014	1 L ONG OEL
Olio lubrificante speciale 5 L	Nebulizzatore d'olio	5,220	80900013	5 L ONG OEL



Set per manutenzione P-Set BW 4/6

Set per la manutenzione di alberi flessibili.



Contenuto:
1 spazzola per guaine BW 4/6 per rimuovere il grasso vecchio dalla guaina, 1 grasso per alberi FT 4, 2 panni privi di fibre (400 x 330 mm).

Contenuto	Utilizzo per	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per tubi flessibili BW 4/6	BW 4, BW 6	0,770	86396005	P-Set BW 4/6



Set per manutenzione P-Set BW 7

Set per la manutenzione di alberi flessibili.



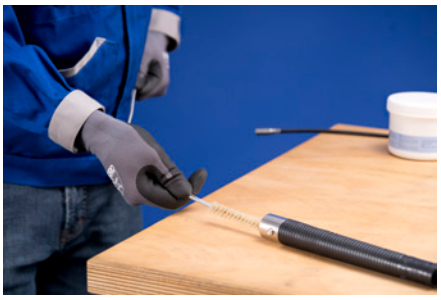
Contenuto:
1 spazzola per guaine BW 7 per rimuovere il grasso vecchio dalla guaina, 1 grasso per alberi FT 4, 2 panni privi di fibre (400 x 330 mm).

Contenuto	Utilizzo per	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per tubi flessibili BW 7	BW 7	0,770	86396007	P-Set BW 7



Set per manutenzione P-Set BW 10/12

Set per la manutenzione di alberi flessibili.



Contenuto:
1 spazzola per guaine BW 10/12 per rimuovere il grasso vecchio dalla guaina, 1 grasso per alberi FT 4, 2 panni privi di fibre (400 x 330 mm).

Contenuto	Utilizzo per	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per tubi flessibili BW 10/12	BW 10, BW 12	0,770	86396006	P-Set BW 10/12



Grasso per alberi 450 g

Grasso speciale con caratteristiche di lubrificazione e aderenza particolari per gli alberi flessibili. Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima dell'albero flessibile. Pulire l'anima e la guaina e applicare del grasso per alberi nuovo sull'anima.



Contenuto	Utilizzo per	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Grasso per alberi 450 g	Alberi flessibili	0,450	86396010	FT 4



Grasso speciale 100 g

Grasso speciale per la rilubrificazione di teste angolari.

Contenuto	Utilizzo per	Peso netto [kg]	N. articolo	Denominazione
Grasso speciale 100 g	Cuscinetti a sfere, testa angolare	0,100	84900498	FT 5

Lime

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
13280161	BSF 150-12,5 Z2	Lima per pinze freno 200 mm x 12,5 mm taglio fresato con impugnatura		1	25
13280160	BSF 150-9,8 Z2	Lima per pinze freno 200 mm x 9,8 mm taglio fresato su un lato con impugnatura		1	25
12704084	266/16 P 160 H2	Set di lime di precisione ad ago, 12 pz. in astuccio avvolgibile, 160 mm, taglio svizzero 2, medie-fini		1	60
Frese, punte, svasatori e seghe a tazza					
21201284	ZYA 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø03x13mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	16
21201254	ZYA 0313/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 03x13 mm Ø gambo 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	16
21201484	ZYA 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø06x13mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	16
21201454	ZYA 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	16
21101607	ZYA 0616/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	16

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21101657	ZYA 0616/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 06x16 mm Ø gambo 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	16
21102107	ZYA 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 06x16 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	16
21102157	ZYA 1020/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 10x20 mm Ø gambo 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	16
21101907	ZYA 1225/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 12x25 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	16
21101957	ZYA 1225/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYA Ø 12x25 mm Ø gambo 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	16
21200285	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x07mm, gambo Ø3mm Z3P HICOAT universale media con rompitruciolo		2	17
21200254	ZYAS 0313/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø03x13mm Øgambo 3mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	17
21200384	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. cilindrica ZYAS taglio frontale Ø03x13mm, gambo Ø3mm Z3P HICOAT universale media con rompitruciolo		2	17
21200485	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x13mm, gambo Ø3mm Z3P HICOAT universale media con rompitruciolo		2	17

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21200454	ZYAS 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x13mm Øgambo 3mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	17
21100207	ZYAS 0616/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x16mm Øgambo 6mm Z3 rivestimento HICOAT universale fine		2	18
21100257	ZYAS 0616/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x16mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	18
21100707	ZYAS 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø10x20mm Øgambo 6mm Z3 rivestimento HICOAT universale med.		2	18
21100757	ZYAS 1020/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø10x20mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	18
21100507	ZYAS 1225/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø12x25mm Øgambo 6mm Z3 rivestimento HICOAT universale med.		2	18
21100557	ZYAS 1225/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø12x25mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	18
21211085	KUD 0302/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 03x02 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT per la finitura		2	18
21211054	KUD 0302/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 03x02 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	18

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21212585	KUD 0403/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 04x03 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT per la finitura		2	18
21212554	KUD 0403/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 04x03 mm Ø gambo 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	18
21213085	KUD 0605/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT per la finitura		2	18
21213054	KUD 0605/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	19
21112537	KUD 0605/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	19
21112557	KUD 0605/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	19
21112707	KUD 1009/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 10x09 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	19
21112757	KUD 1009/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 10x09 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	19
21112807	KUD 1210/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 12x10 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	19

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21112857	KUD 1210/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 12x10 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	19
21112907	KUD 1614/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 16x14 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	19
21112957	KUD 1614/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale sfera KUD Ø 16x14 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	19
21205185	WRC 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. cilindrica con testa a sfera WRC Ø03x13mm, gambo Ø3mm Z3P HICOAT universale media con rompitruciolo		2	20
21205154	WRC 0313/3 Z5 HC-FEP	Fresa per uso professionale in metallo duro cilindrica con testa a sfera WRC Ø 03x13 mm Ø gambo 3 mm Z5 HICOAT universale fine		2	20
21205285	WRC 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa metallo duro per uso professionale cilindrica con testa a sfera WRC Ø6x13mm gambo Ø3mm Z3P HICOAT universale media con rompitruciolo		2	20
21205254	WRC 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa per uso professionale in metallo duro cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x13mm Øgambo 3mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	20
21105007	WRC 0616/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x16mm, gambo Ø6mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	20
21105057	WRC 0616/6 Z5 HC-FEP	Fresa per uso professionale in metallo duro cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x16mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	20

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21105207	WRC 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. cilindrica con testa a sfera WRC Ø10x20mm, gambo Ø6mm Z3 HICOAT universale media con rompitruciolo		2	20
21105257	WRC 1020/6 Z5 HC-FEP	Fresa per uso professionale in metallo duro cilindrica con testa a sfera WRC Ø10x20mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	20
21105307	WRC 1225/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale cilindrica con testa a sfera WRC Ø12x25mm, gambo Ø6mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	20
21105357	WRC 1225/6 Z5 HC-FEP	Fresa per uso professionale in metallo duro cilindrica con testa a sfera WRC Ø12x25mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	20
21202534	B 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale fiamma B Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT universale fine		2	21
21202554	B 0307/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale fiamma B Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	21
21203634	B 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale fiamma B Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	21
21203654	B 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale fiamma B Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	21
21103307	B 1230/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale fiamma B Ø 12x30 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	22

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21222585	SPG 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø03x07mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	22
21222554	SPG 0307/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	22
21222685	SPG 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø03x13mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	22
21222654	SPG 0313/3 Z5 HC-FEP	Fresa per uso professionale in metallo duro a ogiva SPG Ø 03x13 mm Ø gambo 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	22
21222785	SPG 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø06x13mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	22
21222754	SPG 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	22
21122507	SPG 0618/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	22
21122557	SPG 0618/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	22
21122607	SPG 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	22

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21122657	SPG 1020/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	23
21122707	SPG 1225/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 12x25 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	23
21122757	SPG 1225/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a ogiva SPG Ø 12x25 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	23
21125007	KEL 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono con punta arrotondata KEL Ø10x20mm gambo Ø6mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	24
21125207	KEL 1230/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono con punta arrotondata KEL Ø12x30mm, gambo Ø6mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	24
21125257	KEL 1230/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono con punta arrotondata KEL Ø12x30mm, gambo Ø6mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	24
21214084	SKM 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT per la finitura		2	25
21214054	SKM 0307/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	25
21214184	SKM 0311/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 03x11 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT per la finitura		2	25

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21214154	SKM 0311/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 03x11 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	25
21215084	SKM 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z3P rivestimento HICOAT per la finitura		2	25
21215054	SKM 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	25
21115007	SKM 0618/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	25
21115057	SKM 0618/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	25
21115107	SKM 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	25
21115157	SKM 1020/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 12x25 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	25
21115207	SKM 1225/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 12x25 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	25
21115257	SKM 1225/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono appuntito SKM Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	25

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21217584	RBF 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø03x07mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	26
21217554	RBF 0307/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	26
21218134	RBF 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø03x13mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	26
21218154	RBF 0313/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 03x13 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	26
21230085	RBF 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø06x13mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	26
21230054	RBF 0613/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	26
21117307	RBF 0618/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 06x18 mm gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	26
21117357	RBF 0618/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	26
21117707	RBF 1020/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 10x20 mm gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	26

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21117757	RBF 1020/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	26
21117807	RBF 1225/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 12x25 mm gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	26
21117857	RBF 1225/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ad albero RBF Ø 12x25 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	26
21210084	TRE 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a goccia TRE Ø03x07mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	27
21210054	TRE 0307/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a goccia TRE Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	27
21235084	TRE 0610/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a goccia TRE Ø06x10mm, gambo Ø3mm Z3P rivestimento HICOAT universale media con rompitruciolo		2	27
21235054	TRE 0610/3 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a goccia TRE Ø 06x10 mm, gambo Ø 3 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	27
21135107	TRE 1220/6 Z3 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a goccia TRE Ø 12x20 mm, gambo Ø 6 mm Z3 rivestimento HICOAT universale media		2	27
21135157	TRE 1220/6 Z5 HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale a goccia TRE Ø 12x20 mm, gambo Ø 6 mm Z5 rivestimento HICOAT universale fine		2	27

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21001087	ZYAS 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø03x13mm, gambo Ø3mm riv. HICOAT per acciaio		2	32
21001088	ZYAS 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x13mm, gambo Ø3mm riv. HICOAT per acciaio		2	32
21001081	ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x16mm, gambo Ø6mm riv. HICOAT per acciaio		2	32
21001089	KUD 0302/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND sfera KUD Ø 03x02 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	32
21001090	KUD 0403/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND sfera KUD Ø 04x03 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	32
21001091	KUD 0605/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	32
21001084	KUD 0605/6 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	32
21001092	WRC 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND cilindrica con testa a sfera WRC Ø03x13mm, gambo Ø3mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	33
21001093	WRC 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x13mm, gambo Ø3mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	33

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21001082	WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x16mm, gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	33
21001094	B 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND fiamma B Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	33
21001095	B 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND fiamma B Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	33
21001096	SPG 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a ogiva SPG Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	34
21001097	SPG 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a ogiva SPG Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	34
21001098	SPG 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a ogiva SPG Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	34
21001085	SPG 0618/6 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a ogiva SPG Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	34
21001099	SKM 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a cono appuntito SKM Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001100	SKM 0311/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a cono appuntito SKM Ø 03x11 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21001101	SKM 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a cono appuntito SKM Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001086	SKM 0618/6 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a cono appuntito SKM Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001102	RBF 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND ad albero RBF Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001103	RBF 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND ad albero RBF Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001104	RBF 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND ad albero RBF Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001083	RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND ad albero RBF Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	35
21001105	TRE 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a goccia TRE Ø 03x07 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	36
21001106	TRE 0610/3 ALLROUND HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale ALLROUND a goccia TRE Ø 06x10 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	36
21901405	1406 ALLROUND 3TLG HC-FEP	Set frese metallo duro per uso professionale 1406 ALLROUND da 3 pz., fresa Ø 6 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT universale grossa		2	38

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21901805	1806 STEEL 3TLG HC-FEP	Set frese in metallo duro per uso professionale 1806 STEEL, da 3 pz., fresa Ø 6 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	44
21901808	1807 STEEL 3TLG HC-FEP	Set frese in metallo duro per uso professionale 1807 STEEL, da 3 pz., fresa Ø 12 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per acciaio		2	45
21901905	1906 INOX 3TLG HC-FEP	Set frese in metallo duro per uso professionale 1906 INOX, da 3 pz., fresa Ø6mm, gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per acciaio inossidabile		2	51
21901908	1907 INOX 3TLG HC-FEP	Set frese in metallo duro per uso professionale 1907 INOX, da 3 pz., fresa Ø12mm, gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per acciaio inossidabile		2	51
21200296	ZYAS 0313/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso prof. ALU cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø03x13mm, gambo Ø3mm HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	51
21200496	ZYAS 0613/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso prof. ALU cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x13mm, gambo Ø3mm HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	51
21100987	ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso prof. ALU cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x16mm, gambo Ø6mm HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	51
21211096	KUD 0302/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a sfera KUD Ø 03x02 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT alluminio/metalli non ferrosi		2	52
21213096	KUD 0605/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT alluminio/metalli non ferrosi		2	52

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21112585	KUD 0605/6 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT alluminio/metalli non ferrosi		2	52
21205196	WRC 0313/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU cilindrica con testa a sfera WRC Ø3x13mm, gambo Ø3mm HICOAT per allum./ metalli non ferrosi		2	52
21205296	WRC 0613/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU cilindrica con testa a sfera WRC Ø6x13mm, gambo Ø3mm HICOAT per allum./ metalli non ferrosi		2	52
21105787	WRC 0616/6 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU cilindrica con testa a sfera WRC Ø6x16mm, gambo Ø6mm HICOAT per allum./ metalli non ferrosi		2	52
21222664	SPG 0313/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a ogiva SPG Ø 03x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	53
21222764	SPG 0613/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a ogiva SPG Ø 06x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	53
21122567	SPG 0618/6 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a ogiva SPG Ø 10x20 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	53
21122677	SPG 1020/6 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU a ogiva SPG Ø 06x18 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	53
21218136	RBF 0313/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU ad albero RBF Ø 03x13 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT alluminio/metalli non ferrosi		2	54

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21230096	RBF 0613/3 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU ad albero RBF Ø06x13mm, gambo Ø3mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	54
21117385	RBF 0618/6 ALU HC-NFE	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU ad albero RBF Ø06x18mm, gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	54
21901606	1606 ALU 3TLG	Set frese metallo duro per uso professionale 1606 ALU, da 3 pz., fresa Ø 6 mm, gambo Ø 6 mm per alluminio/metalli non ferrosi		2	55
21901607	1606 ALU 3TLG HC-NFE	Set frese in metallo duro per uso professionale 1606 ALU da 3 pz., fresa Ø6mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT alluminio/metalli non ferrosi		2	55
21901613	1613 ALU 3TLG	Set frese in metallo duro per uso professionale set 1613 ALU, da 3 pz., fresa Ø 12 mm, gambo Ø 6 mm per alluminio/metalli non ferrosi		2	56
21901614	1613 ALU 3TLG HC-NFE	Set frese metallo duro per uso prof. 1613 ALU, da 3 pz., fresa Ø12mm, gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per alluminio/metalli non ferrosi		2	56
21201274	ZYA 0313/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 03x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21201304	ZYA 0413/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 04x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21201474	ZYA 0613/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 06x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21101677	ZYA 0616/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 06x16 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21101777	ZYA 0820/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 08x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21102177	ZYA 1020/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 10x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21101977	ZYA 1225/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø 12x25 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21100277	ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. MICRO cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø06x16mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21100377	ZYAS 0820/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. MICRO cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø08x20mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21100777	ZYAS 1020/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. MICRO cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø10x20mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21100577	ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso prof. MICRO cilindrica ZYAS con taglio frontale Ø12x25mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	68
21211074	KUD 0302/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 03x02 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21212574	KUD 0403/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 04x03 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21213074	KUD 0605/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21112577	KUD 0605/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 06x05 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21112677	KUD 0807/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 08x07 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21112777	KUD 1009/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 10x09 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21112877	KUD 1210/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 12x10 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21112977	KUD 1614/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO sfera KUD Ø 16x14 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21205174	WRC 0313/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica con testa a sfera WRC Ø03x13mm gambo Ø3mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21205274	WRC 0613/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x13mm gambo Ø3mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21105077	WRC 0616/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica con testa a sfera WRC Ø06x16mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21105177	WRC 0820/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica con testa a sfera WRC Ø08x20mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21105277	WRC 1020/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica con testa a sfera WRC Ø10x20mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21105377	WRC 1225/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica con testa a sfera WRC Ø12x25mm gambo Ø6mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	69
21222574	SPG 0307/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 03x07 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70
21222674	SPG 0313/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 03x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70
21222774	SPG 0613/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 06x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70
21122577	SPG 0618/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 06x18 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70
21122598	SPG 0820/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 08x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21122672	SPG 1020/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 10x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70
21122777	SPG 1225/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a ogiva SPG Ø 12x25 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	70
21214074	SKM 0307/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 03x07 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21214174	SKM 0311/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 03x11 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21215074	SKM 0613/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 06x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21115075	SKM 0618/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 06x18 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21115085	SKM 0820/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 08x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21115177	SKM 1020/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 10x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21115277	SKM 1225/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO a cono appuntito SKM Ø 12x25 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21217594	RBF 0307/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 03x07 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21218174	RBF 0313/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 03x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21230074	RBF 0613/3 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 06x13 mm gambo Ø 3 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21117377	RBF 0618/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 06x18 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21117677	RBF 0820/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 08x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21117777	RBF 1020/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 10x20 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21117875	RBF 1225/6 MICRO HC-FEP	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO ad albero RBF Ø 12x25 mm gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	71
21901307	1306 MICRO 3TLG HC-FEP	Set frese in metallo duro per uso professionale 1306 MICRO da 3 pz., fresa Ø 6 mm, gambo Ø 6 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	73
21901313	1312 MICRO 3TLG HC-FEP	Set frese in metallo duro per uso professionale 1312 MICRO da 3 pz., fresa Ø 6 mm, gambo Ø 12 mm rivestimento HICOAT per la finitura		2	73

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
26007864	PZF 0422/6-60 COARSE	Fresa in metallo duro per cilindri profilati PZF COARSE Ø 04x22x60 mm gambo Ø 6 mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	80
26007865	PZF 0422/6-70 COARSE	Fresa in metallo duro per cilindri profilati PZF COARSE Ø 04x22x70 mm gambo Ø 6 mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	80
26007866	PZF 0622/6-60 COARSE	Fresa in metallo duro per cilindri profilati PZF COARSE Ø 04x22x60 mm gambo Ø 6 mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	80
26007867	PZF 0622/6-80 COARSE	Fresa in metallo duro per cilindri profilati PZF COARSE Ø 04x22x80 mm gambo Ø 6 mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	80
26007936	PZF 0424/6-60 ALU	Fresa in metallo duro per cilindri profilati PZF ALU Ø 04x24x60 mm gambo Ø 6 mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	80
26007746	WRC 0320/3 PZF GL65	Fresa metallo duro per cil. prof.PZF cilind. con testa a sfera WRC Ø03x20x65mm gambo Ø3mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	81
26007731	WRC 0320/3 PZF GL80	Fresa metallo duro per cil. prof.PZF cilind. con testa a sfera WRC 03x20x80mm gambo Ø3mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	81
26007723	WRC 0420/6 PZF GL60	Fresa metallo duro per cil. prof.PZF cilind. con testa a sfera WRC 04x20x60mm gambo Ø6mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	81
26007724	WRC 0428/6 PZF GL70	Fresa metallo duro per cil. prof.PZF cilind. con testa a sfera WRC 04x28x70mm gambo Ø6mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	81

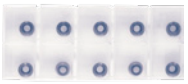
Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

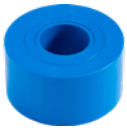
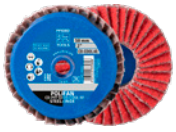
Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
26007730	WRC 0618/6 PZF GL60	Fresa metallo duro per cil. prof.PZF cilind. con testa a sfera WRC Ø06x18x60mm gambo Ø6mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	81
26007729	WRC 0618/6 PZF GL80	Fresa metallo duro per cil. prof.PZF cilind. con testa a sfera WRC 06x18x80mm gambo Ø6mm per servizio chiavi, polizia e vigili del fuoco		2	81
21460013	KSK 1005/6 Z3 HC RS	Fresa in metallo duro per uso professionale forma a cono KSK Ø10x05mm Øgambo 6mm Z3 rivestimento HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460012	KSK 1005/6 Z5 HC RS	Fresa in metallo duro per uso professionale forma a cono KSK Ø10x05mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460015	KSK 1608/6 Z3 HC RS	Fresa in metallo duro per uso professionale forma a cono KSK Ø16x08mm Øgambo 6mm Z3 rivestimento HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460014	KSK 1608/6 Z5 HC RS	Fresa in metallo duro per uso professionale forma a cono KSK Ø16x08mm Øgambo 6mm Z5 rivestimento HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460008	KSK-WKN 1011/6 Z3 90°HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso prof. KSK-WKN Ø10x11mm Øgambo 6x75mm Z3 rivestimento HICOAT forma speciale per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460009	KSK-WKN 1011/6 Z5 90°HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso prof. KSK-WKN Ø10x11mm Øgambo 6x75mm Z5 rivestimento HICOAT forma speciale per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460010	KSK-WKN 1615/6 Z3 90°HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso professionale KSK-WKN Ø 16x15 mm Ø gambo 6x75 mm Z3 HICOAT forma speciale per bisellatura e sbavo su robot		2	83

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
21460011	KSK-WKN 1615/6 Z5 90°HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso prof. KSK-WKN Ø16x15mm Øgambo 6x75mm Z5 rivestimento HICOAT forma speciale per bisellatura e sbavo su robot		2	83
21460004	WKN 1003/6 Z3 90° HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono rovesciato WKN Ø10x03mm Øgambo 6x75mm Z3 riv. HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	84
21460005	WKN 1003/6 Z5 90° HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono rovesciato WKN Ø10x03mm Øgambo 6x75mm Z5 riv. HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	84
21460006	WKN 1606/6 Z3 90° HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono rovesciato WKN Ø16x06mm Øgambo 6x75mm Z3 riv. HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	84
21460007	WKN 1606/6 Z5 90° HC RS SL75	Fresa in metallo duro per uso professionale a cono rovesciato WKN Ø16x06mm Øgambo 6x75mm Z5 riv. HICOAT per bisellatura e sbavo su robot		2	84
21460018	ZYA 1019/6 ALU HC RS KGL	Fresa in metallo duro per uso prof. ALU cilindrica ZYA Ø10x19mm Øgambo 6mm HICOAT con cuscinetto a sfere bisellatura e sbavo su robot		2	84
21460017	ZYA 1019/6 MICRO HC RS KGL	Fresa in metallo duro per uso professionale MICRO cilindrica ZYA Ø10x19mm gambo Ø6mm rivest. HICOAT con cuscinetto a sfere per la finitura		2	84
21460016	ZYA 1019/6 C4 HC RS KGL	Fresa in metallo duro per uso prof. cilindrica ZYA Ø10x19mm Øgambo 6mm Z4 HICOAT con cuscinetto a sfere bisellatura e sbavo su robot		2	84
21460019	SKM-ZYA 0625/6 ALU GL120 HC RS	Fresa in metallo duro per uso professionale ALU SKM-ZYA Ø 06x25 mm Ø gambo 6x120 mm HICOAT forma speciale per bisellatura e sbavo su robot		2	85

Frese, punte, svasatori e seghe a tazza

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
22000032	HSD-R 50 RS ALUMASTER	Fresa per uso professionale ALUMASTER HSD-R Ø 50 mm per uso su robot, lavorazione alluminio, rivestimento HICOAT		2	101
22000033	HSD-R 125 RS ALUMASTER	Fresa per uso professionale ALUMASTER HSD-R Ø 125 mm per uso su robot, lavorazione alluminio, rivestimento HICOAT		2	101
22000034	HSD-R 150 RS ALUMASTER	Fresa per uso professionale ALUMASTER HSD-R Ø 150 mm per uso su robot, lavorazione alluminio, rivestimento HICOAT		2	101
22000036	BO M10/10 HSD-R50 DEPO	Bullone di serraggio per ALUMASTER R50 con attacco DEPO M10		2	103
22000035	RS WSP-A-10R	Accessori per ALUMASTER RS inserti HM Ø 10 mm con rivestimento HICOAT		2	103
23000207	HSC-T20 DEPO M10	Fresa per uso professionale TORUS CUTTER Ø 20x60 mm con attacco DEPO M10 per lavorazione dell'alluminio su robot		2	104
Mole abrasive					
39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7	Set di bussole di riduzione 32/25,4/19,05/15,875/12,7		3	38
39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	Set di bussole di riduzione 51/32/25,4/19,05/15,875/12,7		3	38

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
39010152	76,2/51/38,1/32	Set di bussole di riduzione 76,2/51/38,1/32		3	38
Utensili per finitura e lucidatura					
42719100	CD-PFF 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40
42719101	CD-PFF 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40
42719102	CD-PFF 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40
42719103	CD-PFF 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40
42719110	CD-PFF 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40
42719105	CD-PFF 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40
42719107	CD-PFF 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	40

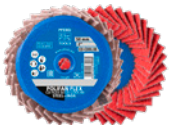
Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
42719109	CD-PFF 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719115	CDR-PFF 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719111	CDR-PFF 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719113	CDR-PFF 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719114	CDR-PFF 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719119	CDR-PFF 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719116	CDR-PFF 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719117	CDR-PFF 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41
42719118	CDR-PFF 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	41

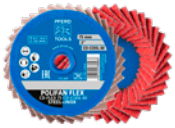
Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
42719800	CD-FLEX 50 A 40	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 50 mm A40 per uso universale		4	41
42719801	CD-FLEX 50 A 60	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 50 mm A60 per uso universale		4	41
42719802	CD-FLEX 50 A 80	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 50 mm A80 per uso universale		4	41
42719803	CD-FLEX 50 A 120	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 50 mm A120 per uso universale		4	41
42719804	CD-FLEX 75 A 40	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 75 mm A40 per uso universale		4	41
42719805	CD-FLEX 75 A 60	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 75 mm A60 per uso universale		4	41
42719806	CD-FLEX 75 A 80	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 75 mm A80 per uso universale		4	41
42719807	CD-FLEX 75 A 120	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CD Ø 75 mm A120 per uso universale		4	41
42719808	CDR-FLEX 50 A 40	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 50 mm A40 per uso universale		4	41

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
42719809	CDR-FLEX 50 A 60	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 50 mm A60 per uso universale		4	41
42719810	CDR-FLEX 50 A 80	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 50 mm A80 per uso universale		4	41
42719811	CDR-FLEX 50 A 120	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 50 mm A120 per uso universale		4	41
42719812	CDR-FLEX 75 A 40	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 75 mm A40 per uso universale		4	41
42719813	CDR-FLEX 75 A 60	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 75 mm A60 per uso universale		4	41
42719814	CDR-FLEX 75 A 80	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 75 mm A80 per uso universale		4	41
42719815	CDR-FLEX 75 A 120	Mini-POLIFAN corindone COMBIDISC CDR Ø 75 mm A120 per uso universale		4	41
42719819	CD-FLEX 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719816	CD-FLEX 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
42719817	CD-FLEX 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719818	CD-FLEX 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719822	CD-FLEX 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719823	CD-FLEX 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719820	CD-FLEX 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719821	CD-FLEX 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719827	CDR-FLEX 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719824	CDR-FLEX 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719825	CDR-FLEX 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
42719826	CDR-FLEX 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719831	CDR-FLEX 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL120 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719828	CDR-FLEX 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL40 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719829	CDR-FLEX 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL60 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
42719830	CDR-FLEX 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN flessibile granulo ceramico COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL80 per taglio freddo su acciaio inossidabile		4	42
47503622	BG ECO BR 230X280 A 100	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A100 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503623	BG ECO BR 230X280 A 120	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A120 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503624	BG ECO BR 230X280 A 150	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A150 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503625	BG ECO BR 230X280 A 180	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A180 universale per legno, pittura e vernice		4	78

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47503626	BG ECO BR 230X280 A 220	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A220 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503627	BG ECO BR 230X280 A 240	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A240 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503619	BG ECO BR 230X280 A 40	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A40 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503620	BG ECO BR 230X280 A 60	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A60 universale per legno, pittura e vernice		4	78
47503621	BG ECO BR 230X280 A 80	Tessuto foglio abrasivo corindone 230x280 mm BG ECO BR A80 universale per legno, pittura e vernice		4	78
44400069	F 1510/3 CO-COOL 120	Granulo ceramico rulli a lamelle F Ø 15x10 mm, gambo Ø 3 mm CO-COOL120 asportazione elevata su acciaio inossidabile		4	118
44400067	F 1510/3 CO-COOL 60	Granulo ceramico rulli a lamelle F Ø 15x10 mm, gambo Ø 3 mm CO-COOL60 asportazione elevata su acciaio inossidabile		4	118
44400068	F 1510/3 CO-COOL 80	Granulo ceramico rulli a lamelle F Ø 15x10 mm, gambo Ø 3 mm CO-COOL80 asportazione elevata su acciaio inossidabile		4	118
44400072	F 1515/3 CO-COOL 120	Granulo ceramico rulli a lamelle F Ø 15x15 mm, gambo Ø 3 mm CO-COOL120 asportazione elevata su acciaio inossidabile		4	118

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
44400070	F 1515/3 CO-COOL 60	Granulo ceramico rulli a lamelle F Ø 15x15 mm, gambo Ø 3 mm CO-COOL60 asportazione elevata su acciaio inossidabile		4	118
44400071	F 1515/3 CO-COOL 80	Granulo ceramico rulli a lamelle F Ø 15x15 mm, gambo Ø 3 mm CO-COOL80 asportazione elevata su acciaio inossidabile		4	118
47700293	PNER-H KE 1025/3 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a cono PNER Ø 10x25 mm, Ø gambo 3 mm dura A per sgrossatura		4	139
47700292	PNER-MH KE 1025/3 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a cono PNER Ø 10x25 mm Ø gambo 3 mm medio-dura A per finitura		4	139
47700279	PNER-H KU 15/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x25 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	139
47700278	PNER-MH KU 15/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 15 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	139
47700277	PNER-MW KU 15/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 15 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	139
47700283	PNER-H KU 20/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 20 mm Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	139
47700282	PNER-MH KU 20/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 20 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	139

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700281	PNER-MW KU 20/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLI-NOX forma a sfera PNER Ø 20 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	139
47700287	PNER-H KU 25/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLI-NOX forma a sfera PNER Ø 25 mm Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	139
47700286	PNER-MH KU 25/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLI-NOX forma a sfera PNER Ø 25 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	139
47700285	PNER-MW KU 25/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLI-NOX forma a sfera PNER Ø 25 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	139
47700290	PNER-H SP 1020/3 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a cono appuntito PNER Ø 10x20 mm, Ø gambo 3 mm dura A per sgrossatura		4	139
47700289	PNER-MH SP 1020/3 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a cono appuntito PNER Ø 10x20 mm Ø gambo 3 mm medio-dura A per finitura		4	139
47700296	PNER-H WR 1025/3 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica con testa a sfera PNER Ø 10x25 mm, Ø gambo 3 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700295	PNER-MH WR 1025/3 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLI-NOX forma cilindrica con testa a sfera PNER Ø 10x25 mm Ø gambo 3 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700252	PNER-H ZY 1010/3 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLI-NOX PNER Ø 10x10 mm, Ø gambo 3 mm dura A per sgrossatura		4	140

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700251	PNER-MH ZY 1010/3 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX PNER Ø 10x10 mm Ø gambo 3 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700255	PNER-H ZY 1020/3 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 10x20 mm, Ø gambo 3 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700254	PNER-MH ZY 1020/3 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 10x20 mm Ø gambo 3 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700257	PNER-H ZY 1510/3 6 G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 15x10 mm, Ø gambo 3 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700256	PNER-MH ZY 1510/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 15x10 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700259	PNER-H ZY 1520/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 15x20 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700258	PNER-MH ZY 1520/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 15x20 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700263	PNER-H ZY 2010/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x10 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700262	PNER-MH ZY 2010/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x10 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140

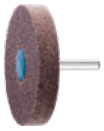
Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700261	PNER-MW ZY 2010/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x10 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700267	PNER-H ZY 2020/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x20 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700266	PNER-MH ZY 2020/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x20 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700265	PNER-MW ZY 2020/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x20 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700271	PNER-H ZY 2513/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x13 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700270	PNER-MH ZY 2513/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x13 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700269	PNER-MW ZY 2513/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x13 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700275	PNER-H ZY 2525/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x25 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700274	PNER-MH ZY 2525/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x25 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700273	PNER-MW ZY 2525/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x25 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700229	PNER-H ZY 5013/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700228	PNER-MH ZY 5013/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700226	PNER-MW ZY 5013/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700224	PNER-W ZY 5013/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm Ø gambo 6 mm tenera A per finitura		4	140
47700236	PNER-H ZY 5025/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700235	PNER-MH ZY 5025/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700233	PNER-MW ZY 5025/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700231	PNER-W ZY 5025/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm Ø gambo 6 mm tenera A per sgrossatura		4	140

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700243	PNER-H ZY 7513/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700242	PNER-MH ZY 7513/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700240	PNER-MW ZY 7513/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700238	PNER-W ZY 7513/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm Ø gambo 6 mm tenera A per sgrossatura		4	140
47700249	PNER-H ZY 7525/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x25 mm, Ø gambo 6 mm dura A per sgrossatura		4	140
47700248	PNER-MH ZY 7525/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x25 mm Ø gambo 6 mm medio-dura A per finitura		4	140
47700247	PNER-MW ZY 7525/6 A F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x25 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera A per finitura		4	140
47700245	PNER-W ZY 7525/6 A G	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x25 mm Ø gambo 6 mm tenera A per sgrossatura		4	140
47700291	PNER-MH KE 1025/3 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a cono PNER Ø 10x25 mm, Ø gambo 3 mm dura SIC per sgrossatura		4	141

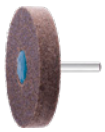
Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700276	PNER-MW KU 15/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 15 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700280	PNER-MW KU 20/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 20 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700284	PNER-MW KU 25/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a sfera PNER Ø 25 mm Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700288	PNER-MH SP 1020/3 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma a cono appuntito PNER Ø 10x20 mm, Ø gambo 3 mm medio-dura SIC per sgrossatura		4	141
47700294	PNER-MH WR 1025/3 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica con testa a sfera PNER Ø 10x25 mm, Ø gambo 3 mm medio-dura SIC per finitura		4	141
47700250	PNER-MH ZY 1010/3 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 10x10 mm, Ø gambo 3 mm dura SIC per finitura		4	141
47700253	PNER-MH ZY 1020/3 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 10x20 mm, Ø gambo 3 mm dura SIC per finitura		4	141
47700260	PNER-MW ZY 2010/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x10 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700264	PNER-MW ZY 2020/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 20x20 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700268	PNER-MW ZY 2513/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x13 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700272	PNER-MW ZY 2525/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 25x35 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700227	PNER-MH ZY 5013/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm, Ø gambo 6 mm dura SIC per finitura		4	141
47700225	PNER-MW ZY 5013/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm, Ø gambo 6,35 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700223	PNER-W ZY 5013/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x13 mm, Ø gambo 6 mm tenera SIC per finitura		4	141
47700234	PNER-MH ZY 5025/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm, Ø gambo 6 mm dura SIC per finitura		4	141
47700232	PNER-MW ZY 5025/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700230	PNER-W ZY 5025/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 50x25 mm, Ø gambo 6 mm tenera SIC per finitura		4	141
47700241	PNER-MH ZY 7513/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm, Ø gambo 6 mm dura SIC per finitura		4	141

Utensili per finitura e lucidatura

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
47700239	PNER-MW ZY 7513/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700237	PNER-W ZY 7513/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x13 mm, Ø gambo 6 mm tenera SIC per finitura		4	141
47700246	PNER-MW ZY 7525/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x25 mm, Ø gambo 6 mm medio-tenera SIC per finitura		4	141
47700244	PNER-W ZY 7525/6 SIC F	Mola abrasiva compatta in non tessuto POLINOX forma cilindrica PNER Ø 75x25 mm, Ø gambo 6 mm tenera SIC per finitura		4	141
Utensili diamantati e CBN					
68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF	Disco da taglio diamantato DS 150x2,2x22,23 mm PSF per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	48
68000059	DS 150x2,2x22,23 SG	Disco da taglio diamantato DS 150x2,2x22,23 mm SG per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP	Disco da taglio diamantato DS 115x2,2x22,23 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP	Disco da taglio diamantato DS 125x2,2x22,23 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP	Disco da taglio diamantato DS 178x2,4x22,23 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP	Disco da taglio diamantato DS 230x2,4x22,23 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP	Disco da taglio diamantato DS 300x3x25,4 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP	Disco da taglio diamantato DS 350x3x25,4 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP	Disco da taglio diamantato DS 400x3,5x25,4 mm SGP per il taglio rapido di pietra e calcestruzzo		5	49
68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG	Disco da taglio diamantato DS 300x2,8x25,4 mm SG per il taglio rapido di asfalto		5	50
68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG	Disco da taglio diamantato DS 350x3,2x25,4 mm SG per il taglio rapido di asfalto		5	50
68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG	Disco da taglio diamantato DS 400x3,6x25,4 mm SG per il taglio rapido di asfalto		5	50
68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG	Disco da taglio diamantato DS 450x3,6x25,4 mm SG per il taglio rapido di asfalto		5	50

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
68300108	DS 115x2,8x22,23 VG	Disco da taglio diamantato DS 115x2,8x22,23 mm brasato sottovuoto per il taglio rapido di ghisa grigia e sferoidale		5	50
68300109	DS 125x2,8x22,23 VG	Disco da taglio diamantato DS 125x2,8x22,23 mm brasato sottovuoto per il taglio rapido di ghisa grigia e sferoidale		5	50
68300110	DS 180x3,1x22,23 VG	Disco da taglio diamantato DS 180x3,1x22,23 mm brasato sottovuoto per il taglio rapido di ghisa grigia e sferoidale		5	50
68300111	DS 230x3,1x22,23 VG	Disco da taglio diamantato DS 230x3,1x22,23 mm brasato sottovuoto per il taglio rapido di ghisa grigia e sferoidale		5	50
68000058	DG 150X2,2X22,23 SG	Disco da taglio diamantato DG 150x2,2x22,23 mm SG per il taglio di pietra/ calcestruzzo, elevata qualità di taglio		5	52
68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF	Disco da taglio diamantato DG FL 76x1,6x10 mm PSF per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	52
68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF	Disco da taglio diamantato DG FL 150x2,2x22,23 mm PSF per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	52
68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 150x1,6x22,23 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53
68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 178x2,0x22,23 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 200x2,0x25,4 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53
68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 230x2,0x22,23 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53
68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 250x2,0x25,4 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53
68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 300x2,4x25,4 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53
68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG	Disco da taglio diamantato DG FL 350x2,4x25,4 mm SG per il taglio di piastrelle, elevata qualità di taglio		5	53
68300112	DPD 5 FL HEX	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø5 mm gambo esagonale per piastrelle (trapano)		5	54
68300113	DPD 6 FL HEX	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø6 mm gambo esagonale per piastrelle (trapano)		5	54
68300114	DPD 8 FL HEX	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø8 mm gambo esagonale per piastrelle (trapano)		5	54
68300115	DPD 10 FL HEX	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø10 mm gambo esagonale per piastrelle (trapano)		5	54

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
68300116	DPD 12 FL HEX	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø12 mm gambo esagonale per piastrelle (trapano)		5	54
68300117	DPD 5 FL M14	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø5 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300118	DPD 6 FL M14	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø6 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300119	DPD 8 FL M14	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø8 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300120	DPD 10 FL M14	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø10 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300121	DPD 12 FL M14	Punta diamantata per perforazione a secco DPD FL Ø12 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300122	DCD 20XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø20 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300123	DCD 22XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø22 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300124	DCD 25XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø25 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
68300125	DCD 27XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø27 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300126	DCD 30XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø30 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300127	DCD 32XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø32 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300128	DCD 35XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø35 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300129	DCD 38XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø38 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300130	DCD 40XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø40 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300131	DCD 45XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø45 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300132	DCD 51XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø51 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300133	DCD 55XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø55 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
68300134	DCD 60XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø60 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300135	DCD 65XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø65 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300136	DCD 68XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø68 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68300137	DCD 70XM14 FL	Punta diamantata per perforazione a secco DCD FL Ø70 mm M14 per piastrelle (smerigliatrice angolare)		5	55
68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23	Disco da taglio Multi Power Carbide DS 125x1,2x22,23 mm per il taglio di svariati materiali		5	56
Dischi da taglio, da sbavo e lamellari					
61329510	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/20,0	Disco da taglio per smerigliatrice di taglio EHT 350x4,0x20 mm PSF STEEL per acciaio (100 m/s)		6	23
61329515	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/25,4	Disco da taglio per smerigliatrice di taglio EHT 350x4,0x25,4 mm PSF STEEL per acciaio (100 m/s)		6	23
Dischi da taglio per uso stazionario					
73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23	Disco da taglio per rotaie T 350x4,0x22,23 mm, linea universale PSF RAIL per rotaie ferroviarie		7	16

Dischi da taglio per uso stazionario

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4	Disco da taglio per rotaie T 400x4,0x25,4 mm, linea universale PSF RAIL per rotaie ferroviarie		7	16
66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23	Disco da taglio per rotaie T 350x4,0x22,23 mm, linea specialistica SG RAIL per rotaie ferroviarie		7	16
66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4	Disco da taglio per rotaie T 350x4,0x25,4 mm, linea specialistica SG RAIL per rotaie ferroviarie		7	16
Spazzole tecniche					
43468881	POS TBU 60/M14 LIT STM 0,25	Spazzola a tazza con filo non ritorto TBU Ø 60 mm M14, filo intrecciato ottonato Ø 0,25 mm smerigliatrice angolare		8	14
43316007	POS KBU 10010/M14 LIT STM 0,20	Spazzola conica con filo non ritorto KBU Ø 100x10 mm M14, filo intrecciato ottonato Ø 0,25 mm smerigliatrice angolare		8	17
43316008	POS KBU 10010/M14 LIT INOX 0,30	Spazzola conica con filo non ritorto KBU Ø 100x10 mm M14, filo intrecciato d'acciaio inossidabile Ø 0,30 mm smerigliatrice angolare		8	17
43502203	POS RBU 11515/M14 LIT STM 0,20	Spazzola a disco con filo non ritorto RBU Ø 115x15 mm M14, filo intrecciato ottonato Ø filo 0,20 mm, smerigliatrice angolare		8	20
43502303	POS RBU 12515/M14 LIT STM 0,20	Spazzola a disco con filo non ritorto RBU Ø 125x15 mm M14, filo intrecciato ottonato Ø filo 0,20 mm, smerigliatrice angolare		8	20

Spazzole tecniche

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
43502204	POS RBU 11515/M14 LIT INOX 0,30	Spazzola a disco con filo non ritorto RBU Ø115x15mm M14, filo intrecciato in acciaio inossidabile Øfilo 0,30mm, smerigliatrice angolare		8	20
43502304	POS RBU 12515/M14 LIT INOX 0,30	Spazzola a disco con filo non ritorto RBU Ø125x15mm M14, filo intrecciato in acciaio inossidabile Øfilo 0,30mm, smerigliatrice angolare		8	20
43210005	TBU 5010/6 LIT STM 0,25	Spazzola a tazza con filo non ritorto TBU Ø 50 mm, Ø gambo 6 mm, filo intrecciato ottonato Ø filo 0,25 mm		8	43
43220062	KBU 7010/6 LIT STM 0,25	Spazzola conica con filo non ritorto KBU Ø 70x10 mm, Ø gambo 6 mm, filo intrecciato ottonato Ø filo 0,25 mm		8	45
43105005	RBU 7015/6 LIT STM 0,25	Spazzola a disco con filo non ritorto RBU Ø 70x15 mm, Ø gambo 6 mm, filo intrecciato ottonato Ø filo 0,25 mm		8	48
43210008	RBUIT 5015/6 SIC 180 0,90 KS	Spazzola a disco INOX-TOTAL c. filo non ritorto RBUIT Ø50x15mm, gambo Ø6mm, fil. in SiC Ø0,90mm, granulo 180 dischi in materiale sintetico		8	54
43105006	RBUIT 7015/6 SIC 180 0,90 KS	Spazzola a disco INOX-TOTAL c. filo non ritorto RBUIT Ø70x15mm, gambo Ø6mm, fil. in SiC Ø0,90mm, granulo 180 dischi in materiale sintetico		8	54
43210006	TBUIT 5010/6 INOX 0,30	Spazzola a disco INOX-TOTAL con filo non ritorto RBUIT Ø 50 mm, gambo Ø 6 mm filo d'acciaio inossidabile Ø 0,30 mm		8	56
43210007	TBUIT 5010/6 SiC 180 0,90	Spazzola a disco INOX-TOTAL con filo non ritorto RBUIT Ø50 mm, gambo Ø 6 mm, filamento in SiC Ø0,90 mm, granulo 180		8	56

Macchine per utensili

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
87101807	HAQ 10 G28 RS	Mandrino robotico HAQ 10 G28 RS max 18.000 giri/min.		9	15
87100989	WT 10 G28 RS	Mandrino robotico WT 10 G28 RS max 12.000 giri/min.		9	16
80101070	PGAS 10/200 ME-HV	Smerigliatrice pneumatica diritta PGAS 10/200 ME- HV 20.000 giri/min./1.000 watt		9	29
80300010	PH 8 P EG01	Martello scalpellatore pneumatico PH 8 con presa a pistola gruppo innestabile EG01 leggero fino a 0,8 kg		9	51
80300020	PH 8 P EG02	Martello scalpellatore pneumatico PH 8 con presa a pistola gruppo innestabile EG02 leggero fino a 0,8 kg		9	51
80300030	PH 13 F EG03	Martello scalpellatore pneumatico PH 13 con presa a pugno gruppo innestabile EG03 peso leggero fino a 3,4 kg		9	51
80300050	PH 13 F EG05	Martello scalpellatore pneumatico PH 13 con presa a pugno gruppo innestabile EG05 peso leggero fino a 3,4 kg		9	52
80300060	PH 18 F EG03	Martello scalpellatore pneumatico PH 18 con presa a pugno gruppo innestabile EG03 peso leggero fino a 3,4 kg		9	52
80300070	PH 18 F EG05	Martello scalpellatore pneumatico PH 18 con presa a pugno gruppo innestabile EG05 peso leggero fino a 3,4 kg		9	52

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
80300080	PH 18 F-SK EG05	Martello scalpellatore pneumatico PH 18 con presa a pugno SK gruppo innestabile EG05 leggero fino a 3,4 kg		9	53
80300090	PH 23 F EG03	Martello scalpellatore pneumatico PH 23 con presa a pugno gruppo innestabile EG03 peso leggero fino a 3,4 kg		9	53
80300110	PH 23 F EG05	Martello scalpellatore pneumatico PH 23 con presa a pugno gruppo innestabile EG05 peso leggero fino a 3,4 kg		9	53
80300120	PH 34 F EG03	Martello scalpellatore pneumatico PH 34 con presa a pugno gruppo innestabile EG03 peso leggero fino a 3,4 kg		9	54
80300130	PH 34 F EG05	Martello scalpellatore pneumatico PH 34 con presa a pugno gruppo innestabile EG05 peso leggero fino a 3,4 kg		9	54
80300140	PH 66 F-SK EG06	Martello scalpellatore pneumatico PH 66 con presa a pugno SK gruppo innestabile EG06 fino a 6,6 kg per applicazioni pesanti		9	54
80300150	PH 66 F-SK EG07	Martello scalpellatore pneumatico PH 66 con presa a pugno SK gruppo innestabile EG07 fino a 6,6 kg per applicazioni pesanti		9	55
80300160	PH 66 F-SK EG08	Martello scalpellatore pneumatico PH 66 con presa a pugno SK gruppo innestabile EG08 fino a 6,6 kg per applicazioni pesanti		9	55
98989011	FM 150X15 EG01	Scalpello piatto con lunghezza utile di 150 mm x 15 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG01		9	55

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
98989023	FM 125X15 EG02	Scalpello piatto con lunghezza utile di 125 mm x 15 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG02		9	56
98989024	FM 250X15 EG02	Scalpello piatto con lunghezza utile di 250 mm x 15 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG02		9	56
98989025	BM 125X40 EG02	Scalpello largo con lunghezza utile di 125 mm x 15 mm di larghezza di taglio / gruppo innestabile EG02		9	56
98989022	SM 125 EG02	Scalpello a punta con lunghezza utile 125 mm / gruppo innestabile EG02		9	56
98989021	SM 200 EG02	Scalpello a punta con lunghezza utile 200 mm / gruppo innestabile EG02		9	56
98989032	FM 135X20 EG03	Scalpello piatto con lunghezza utile di 135 mm x 20 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG03		9	56
98989031	SM 150 EG03	Scalpello a punta con lunghezza utile 150 mm / gruppo innestabile EG02		9	56
98989053	FM 200X15 EG05	Scalpello piatto con lunghezza utile di 200 mm x 15 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG05		9	56
98989054	FM 200X20 EG05	Scalpello piatto con lunghezza utile di 200 mm x 20 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG05		9	56

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
98989051	SM 200 EG05	Scalpello a punta con lunghezza utile 200 mm / gruppo innestabile EG05		9	56
98989052	SM 250 EG05	Scalpello a punta con lunghezza utile 250 mm / gruppo innestabile EG05		9	56
98989063	FM 190X20 EG06	Scalpello piatto con lunghezza utile di 190 mm x 20 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG06		9	57
98989064	FM 450X25-30 EG06	Scalpello piatto con lunghezza utile di 450 mm x 25-30 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG06		9	57
98989065	BM 200X60 EG06	Scalpello largo con lunghezza utile di 200 mm x 60 mm di larghezza di taglio / gruppo innestabile EG06		9	57
98989061	SM 260 EG06	Scalpello a punta con lunghezza utile 260 mm / gruppo innestabile EG06		9	57
98989062	SM 350 EG06	Scalpello a punta con lunghezza utile 350 mm / gruppo innestabile EG06		9	57
98989073	FM 260X30 EG07	Scalpello piatto con lunghezza utile di 260 mm x 30 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG07		9	57
98989074	FM 450X30 EG07	Scalpello piatto con lunghezza utile di 450 mm x 30 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG07		9	57

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
98989071	SM 250 EG07	Scalpello a punta con lunghezza utile 250 mm / gruppo innestabile EG07		9	57
98989072	SM 450 EG07	Scalpello a punta con lunghezza utile 450 mm / gruppo innestabile EG07		9	57
98989083	FM 250X25 EG08	Scalpello piatto con lunghezza utile di 250 mm x 25 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG08		9	57
98989084	FM 450X25 EG08	Scalpello piatto con lunghezza utile di 450 mm x 25 mm larghezza di taglio / gruppo innestabile EG08		9	57
98989081	SM 250 EG08	Scalpello a punta con lunghezza utile 250 mm / gruppo innestabile EG08		9	57
98989082	SM 600 EG08	Scalpello a punta con lunghezza utile 600 mm / gruppo innestabile EG08		9	57
98988201	DR D12X7	Anello di smorzamento per scalpello diametro 12 mm x lunghezza 7 mm		9	58
98988203	DR D14X8	Anello di smorzamento per scalpello diametro 14 mm x lunghezza 8 mm		9	58
98988202	DR D15X7	Anello di smorzamento per scalpello diametro 15 mm x lunghezza 7 mm		9	58

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
98988206	DR D17X10	Anello di smorzamento per scalpello diametro 17 mm x lunghezza 10 mm		9	58
98988204	DR D24,2X35	Anello di smorzamento per scalpello diametro 24,2 mm x lunghezza 35 mm		9	58
98988205	DR D24,7X45	Anello di smorzamento per scalpello diametro 24,7 mm x lunghezza 45 mm		9	58
98988001	MHF 28	Molla di fissaggio dello scalpello diametro interno: 28 mm		9	58
98988002	MHF 31	Molla di fissaggio dello scalpello diametro interno: 31 mm		9	58
98988004	MHF 28-B	Molla di fissaggio dello scalpello diametro interno: 28 mm per scalpello largo		9	58
98988005	MHF 31-B	Molla di fissaggio dello scalpello diametro interno: 31 mm per scalpello largo		9	58
98988003	MHF 31-R	Molla di fissaggio dello scalpello diametro interno: 31 mm rotondo		9	58
80708501	PH 8/90 HV	Martello per scorie PH 8/90 HV numero di colpi: 9.000 min-1 Frequenza di corsa: 150 Hz		9	58

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
98989001	HM-FM 100X10	Scalpello piatto con inserto in metallo duro nella versione 100 x 10 mm		9	59
98989002	HM-FM 100X17	Scalpello piatto con inserto in metallo duro nella versione 100 x 17 mm		9	59
98989003	HM-FM 100X36	Scalpello piatto con inserto in metallo duro nella versione 100 x 36 mm		9	59
80600300	PN 18 HV	Sgrassatore a aghi diritto con 18 aghi		9	60
80600310	PN 19 P	Sgrassatore a aghi con presa a pugno 19 aghi		9	60
80600320	PN 28 P	Sgrassatore a aghi con presa a pugno 28 aghi		9	61
98989901	ENS-PN 18 HV-127 mm	Sgrassatore a aghi - set di aghi di ricambio con 18 aghi di 127 mm di lunghezza		9	61
98989902	ENS-PN 19 P-140 mm	Sgrassatore a aghi - set di aghi di ricambio con 19 aghi di 140 mm di lunghezza		9	61
98989903	ENS-PN 28 P-140 mm	Sgrassatore a aghi - set di aghi di ricambio con 28 aghi di 140 mm di lunghezza		9	61

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
80801235	TGA 8 1/4 ST	Portagomma avvitabile TGA 8 con filettatura esterna 1/4" versione in acciaio		9	62
80801234	TGA 10 1/4 ST	Portagomma avvitabile TGA 10 con filettatura esterna 1/4" versione in acciaio		9	62
80801233	TGA 13 3/8 ST	Portagomma avvitabile TGA 13 con filettatura esterna 3/8" versione in acciaio		9	62
80800040	DGT 1/4	Portagomma snodato da 1/4"		9	63
80800070	DGT 3/4	Portagomma snodato da 3/4"		9	63
80800060	DGT 3/8	Portagomma snodato da 3/8"		9	63
87200247	FD 47-13,5-29,6	Smorzatore di frequenza FD 47-13,5-29,6		9	63
83001001	RCK STG 10/800 L-BOXX	Centralina in valigetta L-BOXX RCK STG 10/800 80.000 giri/min./1.560 watt		9	64
83001002	RCK STG 10/800 GR L-BOXX	Centralina completa di manico in valigetta L-BOXX RCK STG 10/800 80.000 giri/min./1.560 watt		9	64

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
83002006	RCK GS 1/700	Impugnatura diritta RCK GS 1/700 70.000-35.000 giri/min./120 watt		9	65
83004003	RCK GS 4/50	Impugnatura diritta RCK GS 4/50 5.000-2.500 GIRI/MIN./380 watt		9	67
83004011	RCK WS 4/200 90°	Impugnatura angolare RCK WS 4/200 90° 20.000-10.000 giri/min./380 watt		9	68
83004012	RCK WS 4/100 90°	Impugnatura angolare RCK WS 4/100 90° 10.000-5.000 giri/min./380 watt		9	68
83004021	RCK B 4/200	Impugnatura per smerigliatrici a nastro RCK B 4/200 20.000-10.000 giri/min./380 watt		9	68
83004022	RCK B 4/100	Impugnatura per smerigliatrici a nastro RCK B 4/100 10.000-5.000 giri/min./380 watt		9	69
98990013	RCK SL L-BOXX	Caricatore rapido RCK SL in L-BOXX		9	70
98990023	RCK NT L-BOXX	Alimentatore RCK NT in L-BOXX		9	70
98991074	RCK HA A-SET	Set di supporti per impugnatura RCK HA ABLAGE-SET		9	71

Macchine per utensili

Numero articolo	Abbreviazione	Descrizione	Immagine	Sezione	Pagina
98991100	RCK GR STG KPL	Impugnatura RCK GR STG KPL per centralina		9	71
86200044	HA 7 G22 SM	Impugnatura diritta HA 7 G22 con pinza 6 mm e flangia mobile max giri/min. 25.000		9	94 / 99
98988410	HS MHF	Chiave a gancio HS MHF		9	123
90014015	STS D2,35mm	Chiave per alberi flessibili STS D 2,5 mm		9	123
90014014	SPS VK 4 mm	Chiave speciale SPS VK 4 mm		9	123

PFERD TOOLS

12/2025 Salvo modifiche tecniche. © August Rüggeberg GmbH & Co. KG

La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.

Prezzi validi dal 1.1.2026 al 31.12.2026.

pferd.com