

# PPU JPS125

Inserti di tornitura per barenatura di precisione  
su materiali di difficile lavorabilità



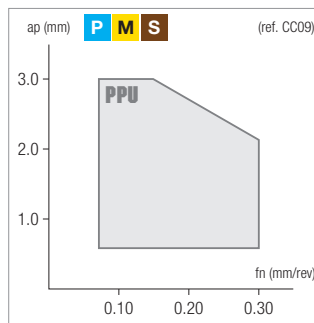
**uenme**  
TOOLS and EQUIPMENT

**nikko** TOOLS

|  |  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
|--|--|---|--|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|--|----------|----------|----------|
| <h1>PPU</h1>   | HC: Metallo duro rivestito<br>HT: Cermet<br>HF: Metallo duro micrograna<br>CVD: Deposizione chimica mediante vapore<br>PVD: Deposizione fisica mediante vapore | HF<br>PVD   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
|  | <b>JP5125</b>  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <h2>Turning Carbide</h2>   | Condizioni di taglio stabili, asportazione leggera<br>Condizioni di taglio media, media asportazione<br>Condizioni di taglio instabili, asportazione pesante   | ○ 1° scelta ○ applicabile<br>● 1° scelta ○ applicabile<br>⊕ 1° scelta ⊕ applicabile |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Geometria molto robusta con basse forze di taglio, affidabile, non deforma i pezzi e riduce le vibrazioni nelle operazioni di barenatura</li> <li>Grado resistente al calore specifico per inox e super leghe, affidabilità costante nel tempo</li> <li>Combinazione ottimizzata della geometria e del grado per affrontare molteplici sfide, come la foratura interrotta di precisione di pareti sottili</li> <li>Soluzione universale, dalle lavorazioni più esigenti a quelle convenzionali</li> </ul> | <b>Dimensioni</b>  | <b>ISO</b>  |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
|  |  | Vc(m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1° scelta)                  | <table border="1"> <tr><td><b>P</b></td><td>70<br/>180</td></tr> <tr><td><b>M</b></td><td>50<br/>140</td></tr> <tr><td><b>K</b></td><td>60<br/>180</td></tr> <tr><td><b>N</b></td><td></td></tr> <tr><td><b>S</b></td><td>20<br/>70</td></tr> <tr><td><b>H</b></td><td></td></tr> </table> | <b>P</b> | 70<br>180 | <b>M</b> | 50<br>140 | <b>K</b> | 60<br>180 | <b>N</b> |  | <b>S</b> | 20<br>70 | <b>H</b> |
| <b>P</b>   | 70<br>180  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <b>M</b>   | 50<br>140  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <b>K</b>   | 60<br>180  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <b>N</b>   |  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <b>S</b>   | 20<br>70   |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |
| <b>H</b>   |  |   |  |          |           |          |           |          |           |          |  |          |          |          |

| Designazione   |                | RE  | IC    | S    | D1  | LE   | Stock |  |
|--|----------------|-----|-------|------|-----|------|-------|--|
| UNIVERSAL<br><br>rettificato di precisione, universale e taglio interrotto | CCGT060202-PPU | 0.2 | 6.35  | 2.38 | 2.8 | 6.2  | ▲     |  |
|  | CCGT060204-PPU | 0.4 | 6.35  | 2.38 | 2.8 | 6    | ▲     |  |
|  | CCGT09T302-PPU | 0.2 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 9.5  | ▲     |  |
|  | CCGT09T304-PPU | 0.4 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 9.3  | ▲     |  |
|  | CCGT09T308-PPU | 0.8 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 8.9  | ▲     |  |
| UNIVERSAL<br><br>rettificato di precisione, universale e taglio interrotto | DCGT070202-PPU | 0.2 | 6.35  | 2.38 | 2.8 | 7.6  | ▲     |  |
|  | DCGT070204-PPU | 0.4 | 6.35  | 2.38 | 2.8 | 7.4  | ▲     |  |
|  | DCGT11T302-PPU | 0.2 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 11.4 | ▲     |  |
|  | DCGT11T304-PPU | 0.4 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 11.2 | ▲     |  |
|  | DCGT11T308-PPU | 0.8 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 10.8 | ▲     |  |
| UNIVERSAL<br><br>rettificato di precisione, universale e taglio interrotto | VCGT110302-PPU | 0.2 | 6.35  | 3.18 | 2.8 | 10.9 | ▲     |  |
|  | VCGT110304-PPU | 0.4 | 6.35  | 3.18 | 2.8 | 10.7 | ▲     |  |
|  | VCGT160402-PPU | 0.2 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 16.4 | ▲     |  |
|  | VCGT160404-PPU | 0.4 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 16.2 | ▲     |  |
|  | VCGT160408-PPU | 0.8 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 15.8 | ▲     |  |

● stock standard, ○ non-standard stock, ▲ upcoming introduction, ▽ stock exhaustion



| DESIGNAZIONE   | Profondità di taglio |             |      | Avanzamento             |             |      |
|----------------|----------------------|-------------|------|-------------------------|-------------|------|
|                | a <sub>p</sub> (mm)  |             |      | f <sub>n</sub> (mm/rev) |             |      |
|                | min                  | start       | max  | min                     | start       | max  |
| CCGT060202-PPU | 0.50                 | <b>1.50</b> | 2.50 | 0.05                    | <b>0.10</b> | 0.15 |
| CCGT060204-PPU | 0.50                 | <b>1.50</b> | 2.50 | 0.05                    | <b>0.10</b> | 0.15 |
| CCGT09T302-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.06                    | <b>0.13</b> | 0.20 |
| CCGT09T304-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.07                    | <b>0.16</b> | 0.25 |
| CCGT09T308-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.08                    | <b>0.19</b> | 0.30 |
| DCGT11T302-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.06                    | <b>0.13</b> | 0.20 |
| DCGT11T304-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.07                    | <b>0.16</b> | 0.25 |
| DCGT11T308-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.08                    | <b>0.19</b> | 0.30 |
| VCGT110302-PPU | 0.50                 | <b>1.50</b> | 2.50 | 0.05                    | <b>0.10</b> | 0.15 |
| VCGT110304-PPU | 0.50                 | <b>1.50</b> | 2.50 | 0.06                    | <b>0.13</b> | 0.20 |
| VCGT160402-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.06                    | <b>0.13</b> | 0.20 |
| VCGT160404-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.07                    | <b>0.16</b> | 0.25 |
| VCGT160408-PPU | 0.60                 | <b>1.80</b> | 3.00 | 0.08                    | <b>0.19</b> | 0.30 |



Via Don F. Tosatto, 8  
30174 Mestre - Venezia  
+39 041.959179  
info@nikkotools.com

