

DOUBLEREK 



DOUBLEREK SYSTEM

Per spallamenti di elevata precisione con accuratezza superiore

uerme
TOOLS and EQUIPMENT

nikko TOOLS

DRK DOUBLEREK	HC: metallo duro rivestito HF: metallo duro micrograna CVD: deposizione chimica mediante vapore PVD: deposizione fisica mediante vapore	HF	HC	HF	HC	HF	HC													
		PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD													
		JP5530	JG7515	JP7525	JG8520	JP9535	JG9540													
· Fresa per spallamento 90° · Inserto bilaterale · Forma rettangolare, con foro · 4 taglianti · Grande dimensione per supportare elevate profondità di passata (APMX = 15 mm) · L'elevato angolo di spoglia consente un taglio dolce · Rettificato, con ampio pianetto raschiante per una perfetta finitura	Condizioni di taglio stabili ● 1ª scelta ○ applicabile Condizioni di taglio medie ● 1ª scelta ○ applicabile Condizioni di taglio instabili ● 1ª scelta ○ applicabile	●	●	●	○	●	●													
	Dimensioni	ISO	Vc (m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1ª scelta)																	
			60 230		150 350															
			P	60 150		60 200	140 260													
	M																			
	K	120 350	100 240	130 250																
	N																			
	S					40 100	40 100													
	H																			

Designazione	RE	IC	S	D1	BS	Stock																
GP uso generico	NT-DRK17R08K-GP	0.8	11.20	10.94	5.20	3.20	●	●	●	▲	●	▲										
TE tagliente rinforzato	NT-DRK17R12K-TE	1.2	11.20	10.94	5.20	3.20	●	●	●	▲												

● in stock, ▲ futura introduzione

CONVENZIONALE DOUBLEREK



molto più spesso rispetto alle soluzioni convenzionali

DOUBLEREK

GP	
a_s	a_p 1.00 4.00 7.00
40÷100% DC	f_z 0.10 0.13 0.16
a_s	a_p 1.00 8.00 15.0
10÷30% DC	f_z 0.12 0.16 0.20
a_s	a_p 1.00 8.00 15.0
<10% DC	f_z 0.16 0.20 0.24

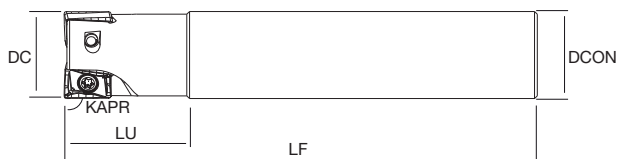
TE	
a_s	a_p 1.00 4.00 7.00
40÷100% DC	f_z 0.14 0.17 0.20
a_s	a_p 1.00 8.00 15.0
10÷30% DC	f_z 0.16 0.20 0.24
a_s	a_p 1.00 8.00 15.0
<10% DC	f_z 0.20 0.25 0.30

a_s : profondità di taglio radiale (mm)
 a_p : profondità di taglio assiale (mm)
 f_z : avanzamento per dente (mm)
 DC: diametro di taglio (mm)

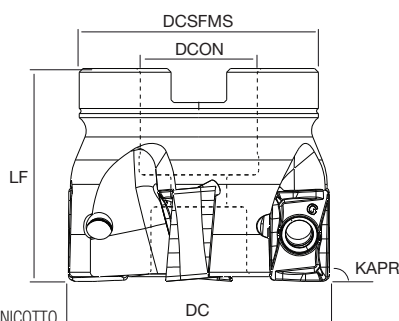
DOUBLEREK

P	M	K	N	S	H
H	I	H		I	

- Fresatura di spallamenti
- KAPR = 90°
- Refrigerante interno
- Sistema bilaterale economico
- Efficace tagliente lungo
- Sistema affidabile e versatile
- Stabile, affidabile e facile posizionamento dell'inserto.



STELO CILINDRICO



MONTAGGIO A MANICOTTO



	Designazione	Stock	DC	ZEFP	DCON	DCSFMS	LF	LU	WT	MIID		
STELO CILINDRICO	NT-DRK17 D032-S32-Z02	●	32	2	32		130	45	0.8	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D040-S32-Z03	●	40	3	32		150	40	1.1	NT-DRK17		
MONTAGGIO A MANICOTTO	NT-DRK17 D050-F22-Z04	●	50	4	22	45	40		0.4	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D063-F22-Z05	●	63	5	22	55	40		0.7	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D063-F22-Z06	●	63	6	22	55	40		0.7	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D080-F27-Z06	●	80	6	27	60	50		1.3	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D080-F27-Z07	●	80	7	27	60	50		1.3	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D100-F32-Z07	●	100	7	32	78	50		1.9	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D100-F32-Z09	●	100	9	32	78	50		1.9	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D125-F40-Z08	●	125	8	40	80	63		2.9	NT-DRK17		
	NT-DRK17 D125-F40-Z10	●	125	10	40	80	63		2.9	NT-DRK17		

Ricambi

VITE



CHIAVE



NT-DRK17 D□□□

NT-ST037

NT-FTB15

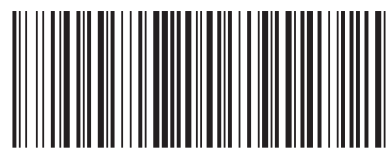


**ampie superfici di contatto
per lavorazioni stabili e affidabili**

www.nikkotools.com



Via Don F. Tosatto, 8
30174 Mestre - Venezia
+39 041.959179
info@nikkotools.com



\$NKDEP21DRK-I