

Tools XLarge

uemme
TOOLS and EQUIPMENT

Gestione automatizzata
della logistica
del materiale utensile



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



Tools

- Riconoscimento automatico sul carico dei prodotti
- Giacenza dei prodotti e magazzino
- Tracciabilità delle movimentazioni in ingresso e uscita
- Tracciabilità degli accessi
- Liste di riordino dei materiali
- Generazione automatica degli ordini

Gestione automatizzata della logistica del materiale utensile

Immediato accesso per tutti, in qualsiasi momento della giornata, ai materiali di consumo. Interfaccia semplice e intuitiva, affidabilità e sicurezza, con qualità estetica e design.

Automazione.
L'evoluzione
della logistica

Caratteristiche meccaniche

- La particolare struttura di trasmissione dei movimenti rende il sistema molto affidabile e non richiede particolare manutenzione.
- Il magazzino è costruito integralmente in acciaio trattato per evitare la ruggine, l'ossidazione e le deformazioni imputabili alla temperatura e/o peso.

Caratteristiche tecniche

- Tensione di alimentazione 220 volt +/- 5%
- Potenza nominale 850 W
- Corrente nominale 3,8 A - Standby 1,6 A - Movimento
- Connessione cablata
- Fusibili di rete 6.3 A (posti vicino al pulsante di accensione)

Caratteristiche strutturali

- Touch-screen blindato (grado di protezione - IP 65)
- Peso totale 470 kg (+ 150 kg di confezioni)

Protezione - sicurezza

- Grado di protezione IP55
- Protetto contro infiltrazioni di corpi solidi di dimensione inferiore a 1 mm
- Protetto contro i getti d'acqua.

Capacità

Prodotto	Qt	Raster	Totale
70x18x200	450	8	458
70x38x200	268	4	272
70x38x310	360	4	364
70x78x310	38	4	42
125x38x310	39	3	42
125x78x310	19	3	22
Capacità totale	1174	26	1200

Dimensioni



Drawers

Gestione automatizzata della logistica
del materiale utensile



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



a sinistra:
il modello DRWTCS10-3 6S



a destra:
particolare degli sportelli

Drawers

Gestione automatizzata della logistica del materiale utensile

- Riconoscimento automatico sul carico dei prodotti
- Giacenza dei prodotti e magazzino
- Tracciabilità delle movimentazioni in ingresso e uscita
- Tracciabilità degli accessi
- Liste di riordino dei materiali
- Generazione automatica degli ordini

Immediato accesso per tutti, in qualsiasi momento della giornata, ai materiali di consumo. Interfaccia semplice e intuitiva, affidabilità e sicurezza, con qualità estetica e design.

Automazione.
L'evoluzione della logistica

Caratteristiche tecniche

- Tensione di alimentazione 220 Volt
- Potenza massima 200 W
- Touch screen da 15" blindato IP65
- PC con processore i3
- Connessione WIFI o cablata
- Grado di protezione IP55

Robustezza e personalizzazione

Gli armadi sono progettati e costruiti per resistere nel tempo in qualsiasi ambiente.

La finitura è a polvere epossipoliestere in qualsiasi colorazione della gamma Ral.

Dimensioni

(il modello illustrato quale esempio)

- altezza 1100 mm
- altezza con monitor 1530 mm
- larghezza 710 mm
- profondità 750 mm

Configurazione prodotto illustrato

- 2 cassette LPC h. 75 mm con 18 scomparti
- 6 cassette LPC h. 75 mm
- 2 cassette LPC h. 150 mm

Le dimensioni degli scomparti possono essere adeguate alle misure degli articoli immagazzinati.

Esempi di suddivisione dei cassette con un'altezza frontale di 75, 100, 150 mm (massimo 54 scomparti per cassetto)



DRS

Gestione automatizzata
della logistica del materiale
utensile



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



DRS

Gestione automatizzata della logistica del materiale utensile

- Riconoscimento automatico sul carico dei prodotti
- Giacenza dei prodotti e magazzino
- Tracciabilità delle movimentazioni in ingresso e uscita
- Tracciabilità degli accessi
- Liste di riordino dei materiali
- Generazione automatica degli ordini

Accesso immediato per tutti in qualsiasi momento della giornata, ai materiali di consumo. Interfaccia semplice e intuitiva, affidabilità e sicurezza, con qualità estetica e design.

Automazione. L'evoluzione della logistica

Caratteristiche meccaniche

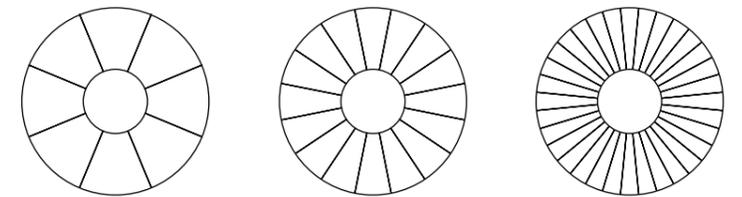
- La speciale struttura di trasmissione rende il sistema affidabile, funzionale, donandogli longevità e durata nel tempo.
- Il magazzino è costruito integralmente in acciaio trattato per evitare la ruggine, l'ossidazione e le deformazioni imputabili alla temperatura e/o peso.

Caratteristiche tecniche

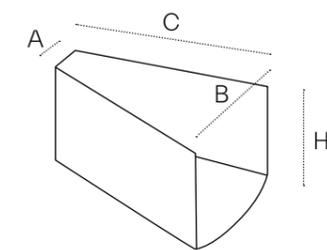
- Tensione di alimentazione 220 volt
- Potenza massima 500 W
- Touch screen da 15" blindato IP65
- PC con processore i3
- Connessione WIFI o cablata
- Grado di protezione IP55
- Protetto contro infiltrazioni di corpi solidi di dimensione inferiore a 1 mm
- Protetto contro i getti d'acqua.

Dimensioni

Altezza 1830 mm
Larghezza 900 mm
Profondità 890 mm



	12 PIATTI	14 PIATTI	15 PIATTI
8 SPICCHI	88	112	120
16 SPICCHI	192	224	240
32 SPICCHI	384	448	480
H PIATTO	110 mm	4* 110 mm 10* 88 mm	85mm
ALTEZZA SPORTELLO	100 mm	4* 100 mm 10* 80 mm	80 mm
LARGHEZZA SPORTELLO	115 mm	115 mm	115 mm



	8 SPICCHI	12 SPICCHI	16 SPICCHI	24 SPICCHI	32 SPICCHI
A	60	50	30	24	15
B	240	165	120	83	60
C	220	220	220	220	220

Locker Return



Gestione automatizzata
per la logistica



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



Codice prodotto

LKM3_504013-53-26-66_1

Caratteristiche tecniche

- Dimensioni armadio: 500 x h 1830 x prof. 440 mm
- Dimensioni singolo sportello: 500 x h 130 x prof. 400 mm
- Dimensioni singolo sportello passaggio interno: 450 x h 130 x prof. 395 mm
- Numero sportelli: 1
- Colore: RAL 7016
- Peso a vuoto: 80 kg
- Massima potenza utilizzata: 50 W
- Tensione di alimentazione: 220 volt
- Corrente nominale: 0,25 A
- Fusibile di rete: 1 A
- Grado di protezione: IP55
- Connessione di rete: RJ45

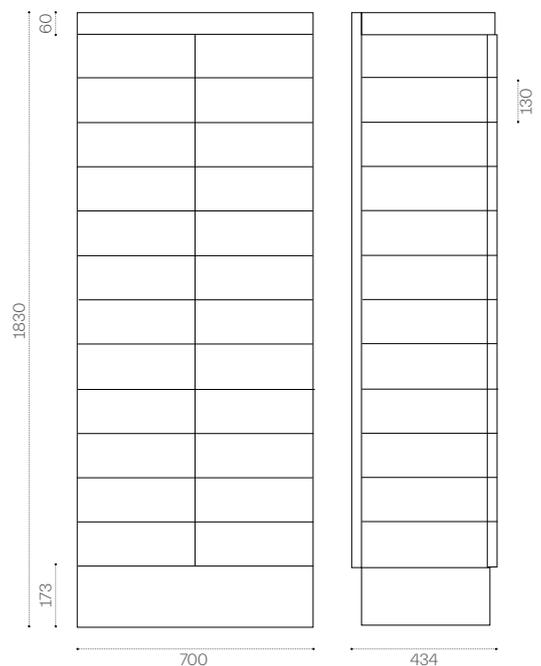
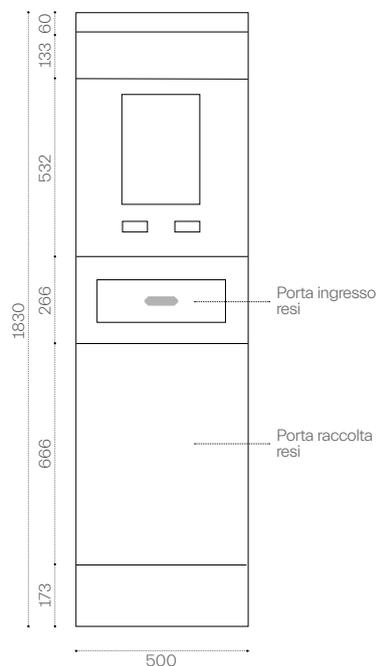


Codice prodotto

LKS24_354013_2

Caratteristiche tecniche

- Dimensioni armadio: 700 x h 1830 x prof. 440 mm
- Dimensioni singolo sportello: 350 x h 130 x prof. 400 mm
- Dimensioni singolo sportello passaggio interno: 300 x h 130 x prof. 395 mm
- Numero sportelli: 24
- Colore: RAL 7016
- Peso a vuoto: 202 kg
- Massima potenza utilizzata: 50 W
- Tensione di alimentazione: 220 volt
- Corrente nominale: 0,25 A
- Fusibile di rete: 1 A
- Grado di protezione: IP55
- Connessione di rete: RJ45



Locker

Gestione automatizzata
della logistica
del materiale
di medie e piccole
dimensioni



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



Il modello LKM20_354013_2 Master a 20 sportelli, schermo touch da 15" (700x400x1830 mm)



Il modello LKS16_354021_2 Slave a 16 sportelli (700x400x1938 mm)

Locker

Una soluzione completa per l'approvvigionamento, lo stoccaggio e la distribuzione di prodotti, utensili e parti di ridotte dimensioni.

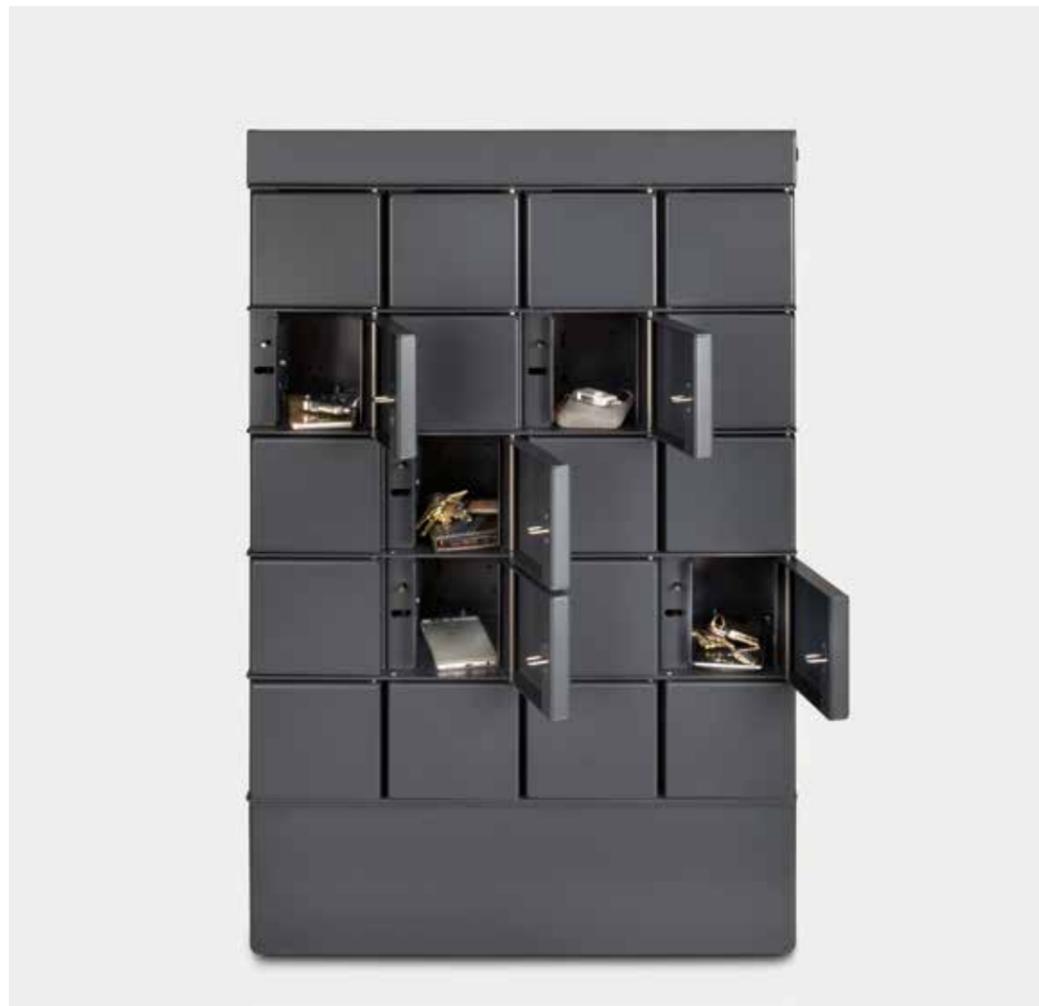
Accesso immediato, in qualsiasi momento della giornata, ai materiali di consumo senza alcun presidio umano.

Interfaccia semplice e intuitiva, affidabilità e sicurezza, in una linea di soluzioni attente a soddisfare diverse esigenze di spazio con qualità estetica e design.

Automazione. L'evoluzione della logistica

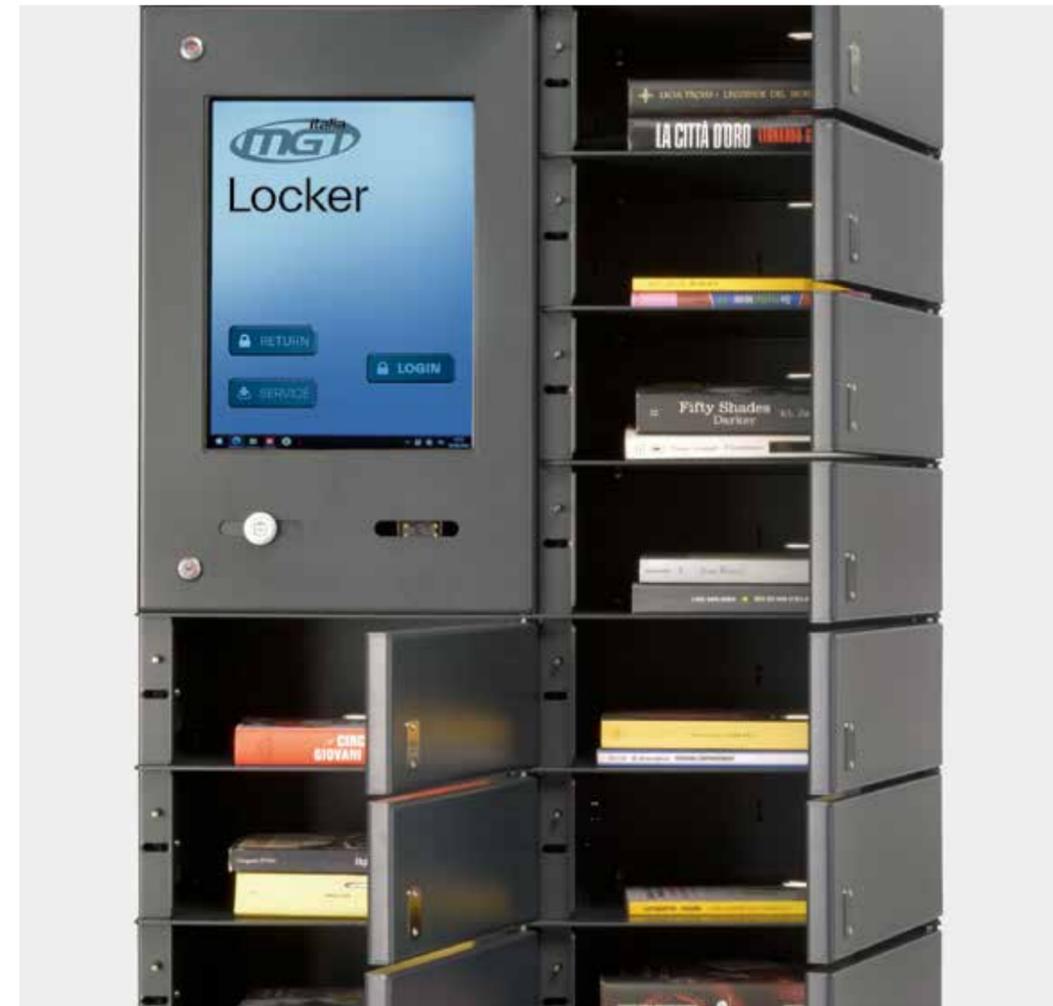


Pulizia delle forme, attenzione al design contemporaneo, adattabilità ad ogni ambiente



a destra:
il modello LKS20_152013_4 Slave
a 20 sportelli per materiali di piccole
dimensioni

in basso:
differenti sistemi di chiusura
disponibili su richiesta



a destra:
il modello LKM20_354013_2 Master
applicato nelle biblioteche

in basso:
esempi di modularità del sistema
A - modulo Slave
B - modulo Master
C - modulo Master + Slave

Sistemi di chiusura

Gli armadi sono dotati, in qualsiasi configurazione, di un meccanismo di emergenza che consente l'apertura contemporanea di tutti gli sportelli. Tale apertura, programmata o attivabile in caso di necessità, permette l'accesso simultaneo a tutti i vani del deposito. Un esempio pratico: un guardaroba posto all'interno di un edificio pubblico dove

il periodo di utilizzo del deposito non può superare l'orario di apertura al pubblico della struttura.

Le tipologie di chiusura principali sono:

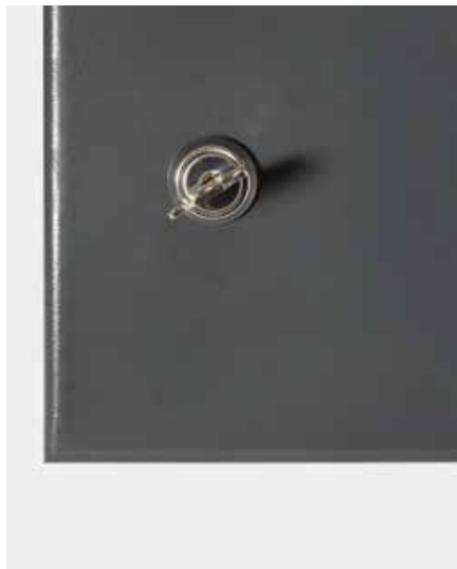
- serratura a cilindro con chiave in duplice copia, con o senza cauzione;
- serratura a combinazione digitale e lettore RFID, funzionamento senza cablaggio, attivabile mediante codice numerico oppure con badge, braccialetto RFID o smartphone;

- a gestione elettronica, su armadio cablato, attivabile mediante l'identificazione dell'utente tramite lettore badge compatibile con qualsiasi tecnologia e schermo touch da 15", integrabile su sistemi RFID esistenti che consentono la rilevazione in tempo reale, da remoto, delle informazioni relative agli accessi.

Contesti di utilizzo

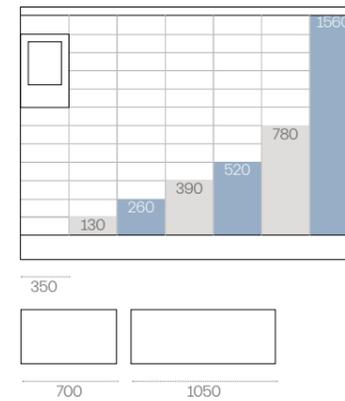
Gli armadi, disponibili ventiquattro ore al giorno, sette giorni su sette, si adattano alle diverse, situazioni:

- nelle aziende, per la gestione automatizzata della logistica di materiale utensile, ma anche per ottimizzare in completa sicurezza la custodia degli effetti personali o per ricevere in ufficio pacchi e corrispondenza;

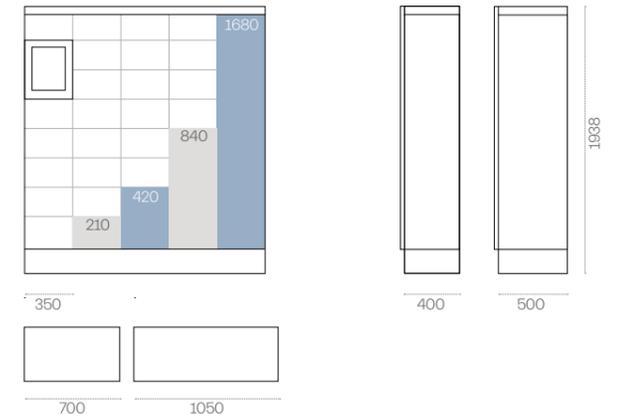




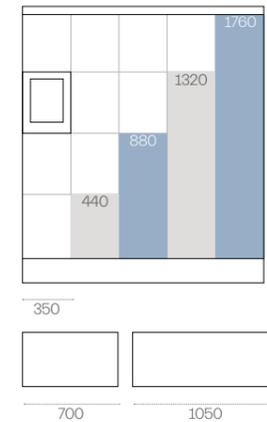
M1335



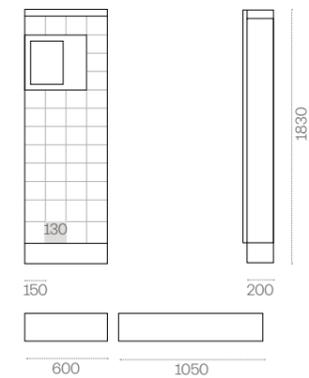
M2135



M4435



M1315



- nelle scuole, università, residenze universitarie per il deposito e la custodia di dispositivi elettronici, zaini, libri; per la consegna e il ritiro di documenti e materiale scolastico;
- nelle biblioteche per il deposito degli effetti personali e per le attività di prenotazione, ritiro e riconsegna dei libri;
- negli alberghi per la custodia di bagagli ed effetti personali, ma anche per la gestione delle chiavi e della corrispondenza;
- nei musei, spazi espositivi, teatri e centri culturali, centri sportivi, piscine e palestre, centri commerciali e outlet per il deposito di borse, zaini e cappotti;
- nelle farmacie e parafarmacie per la prenotazione online dei prodotti e il ritiro nell'orario più comodo per il cliente;
- in supermercati, stazioni, aeroporti, stadi, parchi, ospedali e strutture sanitarie, condomini, banche, ecc.

Esempi di versatilità nelle composizioni, formato, colore e design



Modularità e dimensioni

Gli armadi sono disponibili come modulo Slave, con sportelli; modulo Master, con sportelli e schermo touch da 15"; modulo Master Easy con sportelli e monitor da 7"; nelle configurazioni a 2 o 3 colonne. Le larghezze sono di 700 mm e 1050 mm; le profondità sono di 400 mm e 500 mm. Il programma si sviluppa in altezza aggregando elementi sovrapposti secondo tre moduli di 130 mm, 210 mm e 440 mm. Gli sportelli, e i relativi vani, sono quindi disponibili nelle altezze di 130 - 210 - 260 - 390 - 420 - 440 - 520 - 780 - 840 - 880 - 1320 - 1560 - 1680 e 1760 mm per un totale di 14 misure di sportello. Il sistema comprende anche una versione per piccoli oggetti che si sviluppa su una griglia di 150x130 mm, a 4 e 7 colonne, profondità 200 mm. L'ampia varietà dimensionale degli scomparti liberamente configurabili consente a ciascuno di costruire il proprio armadio adattandolo perfettamente alle specifiche esigenze, sia in funzione del materiale da contenere che dei limiti architettonici dell'ambiente in cui va inserito. Oltre alle dimensioni sopraelencate sono possibili soluzioni personalizzabili.

Robustezza e personalizzazione

Gli armadi sono progettati e costruiti per resistere nel tempo in qualsiasi ambiente, sono di facile utilizzo e dotati di un'interfaccia capace di comunicare con i più comuni sistemi gestionali. Sono espandibili, frazionabili e riconfigurabili. In ogni scomparto è possibile integrare una o più prese elettriche o USB di ricarica o un allacciamento alla rete informatica. Gli sportelli possono essere dotati di un oblo con vano illuminato. La finitura è a polvere epossipoliestere, disponibile in qualsiasi colorazione della gamma RAL. È possibile rivestire il "Locker" con una personalizzazione grafica, includendo ad esempio il logo aziendale o immagini suggestive, trasformandolo in uno strumento di comunicazione.

mDRS

Gestione automatizzata
della logistica dei materiali
utensili e dpi



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



mDRS

Caratteristiche principali

- Riconoscimento automatico sul carico dei prodotti
- Gestione giacenze e magazzino
- Tracciabilità delle movimentazioni in ingresso e uscita
- Tracciabilità degli accessi
- Liste di riordino dei materiali
- Generazione automatica di ordini e gestione sottoscorta

GESTIONE AUTOMATIZZATA PER LA LOGISTICA

- Garanzia di accesso e disponibilità dei materiali di consumo in qualsiasi momento della giornata.
- Interfaccia semplice e intuitiva, affidabilità e sicurezza, con qualità estetica e design.

Automazione.
L'evoluzione della logistica



Caratteristiche meccaniche

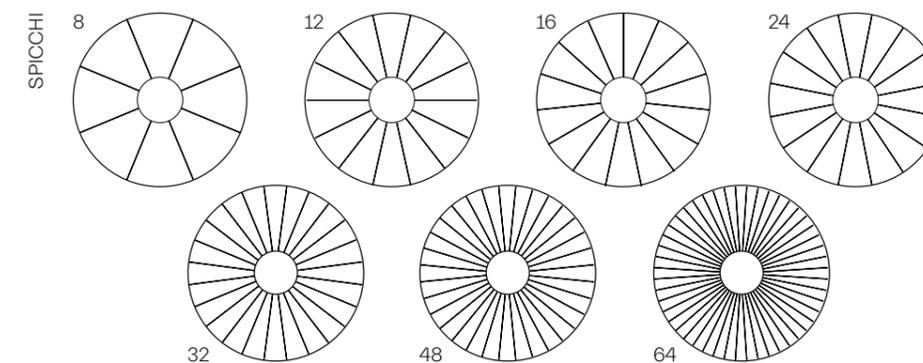
- Costruita interamente in acciaio inox e verniciato
- Trasmissione Brushless con gestione nativa multi spicchio
- Design Tech Mgt
- Scalabilità e modularità
- Cesto in metallo configurabile e modificabile
- Altezza sportello modificabile
- Sportelli servo controllati con auto apertura

Caratteristiche tecniche

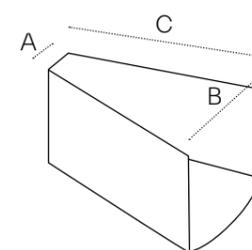
- Tensione di alimentazione 220 volt
- Potenza massima 500 Watt
- Touch screen da 15" Temprato IP55
- PC con processore Intel i3
- Connessione WiFi o cablata
- Grado di protezione IP55

Caratteristiche strutturali

- Altezza: 1910 mm
- Larghezza: 900 mm
- Profondità: 890 mm
- Peso: 390 kg
- Portata: 150 kg / piatto



	12 PIATTI	14 PIATTI	15 PIATTI	16 PIATTI
8 SPICCHI	96	112	120	128
12 SPICCHI	144	168	180	192
16 SPICCHI	192	224	240	256
24 SPICCHI	288	336	360	384
32 SPICCHI	384	448	480	512
48 SPICCHI	576	672	720	768
64 SPICCHI	768	896	960	1024
H PIATTO	122 mm	104 mm	97 mm	90 mm



	A	B	C
8 SPICCHI	50	266	290
12 SPICCHI	32	180	290
16 SPICCHI	25	133	290
24 SPICCHI	16	89	290
32 SPICCHI	12	65	290
48 SPICCHI	8	45	290
64 SPICCHI	6	32	290



38068 Rovereto TN
via Baroni Cavalcabò 7
tel. +39 0464480684
email: info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com