



Conosciamo i problemi, forniamo le soluzioni

Le immagini sono indicative e non vincolanti. L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche, senza preavviso.

INDICE

Introduzione

pag. 1 a 2

Trattamento acqua



pag. 3 a 4

Miscelazione



pag. 5 a 6

Filtrazione



pag. 7 a 8

Disoleazione



pag. 9 a 20

Costruzioni speciali



pag. 21 a 26

Accessori



pag. 27 a 28

LE LINEE MAX

ECONOMIA CIRCOLARE

LA LINEA MAX ha rappresentato, sino ad oggi, i disoleatori a nastro, disco e tubo galleggiante progettati dalla nostra officina, per rispondere ad un bisogno: riutilizzare i fluidi di lavorazione contenendo gli sprechi.

Oggi **MAX** è un marchio ancora incentrato sulla disoleazione ma che propone un'ampia gamma di soluzioni per ogni singolo processo del fluido industriale:

- Trattamento acqua
- Miscelazione
- Filtrazione
- Disoleazione



CARATTERISTICHE

La caratteristica distintiva dei nostri prodotti è stata, da sempre, la **SOSTENIBILITA'**

- **PROGETTATI PER DURARE NEL TEMPO**
- **RIPARABILI**
- **CONTENGONO SCARTI E SPRECHI**
- **RIDUCONO IL RISCHIO DI IRRITAZIONI A CARICO DELL'OPERATORE**
- **MIGLIORANO LA QUALITA' DELL'AMBIENTE LAVORATIVO**

Questi ultimi due aspetti vengono garantiti, in particolar modo, dal **SISTEMA DI OSSIGENAZIONE AD ARIA COMPRESSA** grazie al quale il fluido risulta sanificato, durante la disoleazione, a beneficio dell'ambiente lavorativo e della salute degli operatori.



I NOSTRI SERVIZI



Ricerca costante in materie prime e componentistica



Manodopera specializzata



Prodotto MADE IN ITALY



Soluzioni su misura



Consulenza tecnico commerciale in fase di vendita e post vendita



Esportazione in tutta Europa



Ricambistica a stock



Riparazioni



Manutenzioni



Noleggio operativo

NOLEGGIO OPERATIVO

Il noleggio operativo è un'ottima alternativa all'acquisto: offre la possibilità di disporre di un bene corrispondendo un canone fisso mensile.

QUALI SONO I VANTAGGI?

- Deducibilità del canone al 100%
- Ricambistica compresa
- Certezza dei costi
- Possibilità di riscatto del bene
- Manutenzione ordinaria compresa

LE LINEE MAX

TRATTAMENTO ACQUA

OSMIX 200

OSMIX è una delle ultime soluzioni della linea MAX.

L'impianto OSMIX è composto da un kit ad osmosi inversa che demineralizza l'acqua, impiegata poi da un miscelatore per la creazione dell'emulsione lubrorefrigerante.

L'osmosi inversa consente di rimuovere dall'acqua la quasi totalità delle sostanze in essa presenti, sia sospese che disciolte. Consiste nell'applicare una pressione superiore alla pressione osmotica ad una soluzione concentrata generando un flusso inverso a quello naturale così che i sali disciolti nella soluzione concentrata vengano estratti attraverso un flusso di scarico.

E' un processo a membrana che genera due flussi in uscita: la parte di acqua in ingresso che attraversa la membrana costituisce il permeato (povero di sali) che va all'utilizzo, mentre la rimanente parte fuoriesce con un'elevata concentrazione salina, dovuta all'accumulo di tutti i sali che non hanno attraversato la membrana, si parla di concentrato (scarto).

Alcune regioni d'Italia (Emilia Romagna, Marche, Lombardia, Toscana, Lazio, Calabria e Sicilia) si caratterizzano per un'elevata durezza dell'acqua di rete, fattore di grande criticità per la qualità della produzione industriale.

L'utilizzo dell'acqua demineralizzata per la preparazione dell'emulsione lubrorefrigerante, offre notevoli benefici:

- Riduce il consumo di olio necessario alla creazione dell'emulsione;
- Evita l'ossidazione dei particolari lavorati e stoccati
- Evita l'ossidazione degli utensili e della macchina utensile;
- Previene la formazione di batteri e cattivi odori.



OSMIX 200

Salinità alimentazione 300 mg/l

Durezza acqua 25 °F

Temperatura acqua 15 °C

Pressione d'esercizio min 2- max 7 Bar

Portata 30 lt/h - 70 lt/h a 4 Bar*

Portata permeato +/-3%

al variare della temperatura di esercizio

Salinità permeato >6%

Recupero 25%

Ingombri 1500x1000x2100 h mm

Peso 300 kg circa

*la produzione è direttamente proporzionale alla pressione d'esercizio: diminuisce al diminuire della pressione e aumenta all'aumentare della pressione

CARATTERISTICHE

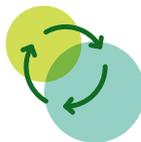
- Telaio di sostegno in lamiera forata verniciata
- Vasca di contenimento in ferro verniciato
- Grigliato calpestabile zincato
- Kit Osmosi Inversa
- Serbatoio cilindrico per acqua di rete in polietilene (200 lt)
- Pompa autoadescante inox con fluidcontrol
- Miscelatore Venturi o Volumetrico
- Quadro elettrico gestione impianto
- Conduttivimetro digitale
- Filtro debatterizzatore UV
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



NOTA IMPORTANTE

La reiezione di una membrana, ovvero la capacità di rimuovere il soluto presente nell'acqua, è influenzata da svariati parametri quali le caratteristiche stesse dell'acqua, la pressione e la temperatura di esercizio; in ogni caso la demineralizzazione si aggira attorno al 96%.

L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



DOSA MAX VR 1/2"

Sistema Venturi

Il miscelatore DOSA MAX VR sfrutta il principio Venturi per miscelare in modo ottimale l'acqua con un liquido lubrorefrigerante.

VANTAGGI

- **Costruito con materiali di alta qualità:** acciaio inox, ottone, alluminio e pvc.
- **Non necessità di elettricità** ma sfrutta la sola pressione dell'acqua.
- **Semplice da installare** grazie alla ghiera in PVC per fissaggio diretto al fusto dell'olio.
- **Garantisce una miscelazione ottimale acqua/olio** e quindi un'emulsione duratura.
- **E' dotato di vuotometro** per garantire un corretto funzionamento e verificare la presenza di olio nel fusto
- **Ottimo rapporto qualità/prezzo**

CARATTERISTICHE

- Ghiera in pvc per installazione su fusto olio
- Regolazione concentrazione olio
- Vuotometro per verifica presenza olio
- Valvola di non ritorno completa di filtro, installata sul tubo di aspirazione dell'olio
- Ingresso acqua mezzo portagomma
- Uscita emulsione acqua-olio mezzo portagomma
- Valvola on/off
- Tubo in acciaio inox
- Dimensioni 43x35x12 cm
- Peso 3 kg circa
- Portata: 15 lt/min con pressione a 2 BAR



MAX VM1

MISCELATORE VOLUMETRICO VM1

Dimensioni H 480 mm x L 180 mm x P 120 mm

Percentuale concentrazione regolabile da 1% a 10%

Portata minima da 80 a 1600 litri/ora

Pressione acqua da 0,7 a 4 BAR

Auto adescante



CARATTERISTICHE

- Corpo Cilindro, cilindro di regolazione e collari attacco in Resina Acetalica
- Pistone in PP
- Staffa Pistone in acciaio AISI 303
- Fondello corpo idromotore e manopola regolazione emulsione in alluminio
- O-ring in viton
- Staffa in acciaio per attacco rapido a muro
- Tubo pescante Metal-Flex da 150 cm. fornito di attacco rapido con valvola ritegno con O-ring in viton e filtro acciaio inox
- Conformità CE



MAX FILTER serie T

Maggiore rendimento, in poco spazio

La nuova serie di filtri a tappeto contiene innovativi principi di funzionamento che consentono **altissimi rendimenti e una gestione semplificata**, infatti riducono di almeno 2/3 il consumo di carta **occupando circa la metà dello spazio di un comune filtro a carta**. Sono tutti realizzati in robusta lamiera zincata (acciaio inox su richiesta) e costituiti da: telaio con scivolo inclinato forato su cui poggia il media filtrante, sistema di trascinamento e riavvolgimento del tessuto, galleggiante, raschiante pendolare per la separazione dei fanghi. Escluso sistema di estrazione e riarmo del rotolo filtrante.



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

VANTAGGI

Purificazione in continuo

Sono indicati per la filtrazione di emulsioni e oli interni aventi una viscosità massima di 20 cSt a 40°C.

- Elevati livelli di filtrazione
- Minore consumo di tessuto
- Minimi costi di smaltimento
- Ingombri ridottissimi



MAX FILTER serie M

Speciale separatore a dischi magnetici

Da abbinare alla SERIE T, filtrazione a tappeto

ET 300

Ingombri 760x1010x510h
Capacità vasca 135 Lt/min
Portata emulsione 25-60 Lt/min
Portata Olio intero 10-30 Lt/min

ET 500

Ingombri 960x1310x510h
Capacità vasca 240 Lt
Portata emulsione 60-100 Lt/min
Portata Olio intero 30-50 Lt/min

ET 700

Ingombri 1250x1810x510h
Capacità vasca 465 Lt
Portata emulsione 100-170 Lt/min
Portata Olio intero 50-85 Lt/min

ET 1000

Ingombri 1620x1810x510h
Capacità vasca 610 Lt
Portata emulsione 100-250 Lt/min
Portata Olio intero 50-125 Lt/min

LE LINEE MAX DISOLEAZIONE

Le linee di disoleatori MAX risolvono in modo semplice, vantaggioso ed economico i problemi causati dalla presenza di olio e scorie nelle emulsioni lubrorefrigeranti delle macchine utensili.

I disoleatori MAX estraggono l'olio esausto e le varie scorie di lavorazione e li incanalano in un recipiente di raccolta.

IMPIEGO

Concepiti per l'impiego nelle vasche delle macchine utensili, i disoleatori della linea **MAX** soddisfano esigenze di separazione olio/acqua/scorie in diversi ambiti e settori:

- **Macchine Utensili**
- **Lavaggio industriale**
- **Trattamenti termici**
- **Trattamenti superficiali**
- **Trattamento acque**



Le linee MAX e le costruzioni su misura

La gamma comprende disoleatori a **Nastro, Disco, Tubo galleggianti** e per tutti i modelli, **COSTRUZIONI A MISURA** su richiesta specifica della clientela.

Ricerchiamo costantemente materiali performanti, in grado di risolvere problemi di disoleazione in presenza di pH aggressivi ed alte temperature.

I VANTAGGI

- **RISPARMIO:** l'emulsione ripulita dura più a lungo e viene smaltita in minore quantità
- **NESSUN COSTO DI GESTIONE:** il disoleatore richiede solo una pulizia ordinaria delle parti meccaniche e del convogliatore olio.
- **MAGGIORE RESA E DURATA DEI FLUIDI DI LAVORAZIONE**
- **TARDIVA USURA DEI MACCHINARI**
- **MIGLIORE QUALITA' DEI PRODOTTI LAVORATI**
- **RIDUZIONE DEL RISCHIO DI IRRITAZIONI A CARICO DELL'OPERATORE**
- **MIGLIORE QUALITA' DELL' AMBIENTE LAVORATIVO** grazie alla riduzione di esalazioni maleodoranti.

SISTEMA INNOVATIVO per l'ossigenazione delle emulsioni

OSSIGENA LE EMULSIONI evitando:

- formazione di batteri e muffe
- degenerazione delle emulsioni
- cattivi odori

FACILITA IL RECUPERO DELLO SCARTO convogliandolo verso il disoleatore.
(particolarmente utile in presenza di disoleatori a nastro che hanno il limite di pescare là dove vengono inseriti).

MIGLIORA LA RESA DELL'EMULSIONE a beneficio di macchinari, utensili e prodotto finito.



LE LINEE MAX

DISOLEAZIONE 

MAX BAND 12/24V

Alimentazione 230V - 50 Hz

Motoriduttore 12V - Potenza Max 5.5 W. regolazione di velocità in uscita 3,5V - 12V oppure
Motoriduttore 24V - Potenza Max 25 W. regolazione di velocità in uscita 9V - 24V

MAX 1 (300)

Largh. cinghia 25/50/100 mm
Pescaggio 300 mm
Capacità di estrazione 3-7-10 lt/h
(gestione emulsione)
Altezza totale 410 mm
Lunghezza max parte superiore 260 mm
Peso 5-7 kg

MAX 400

Largh. cinghia 50/100 mm
Pescaggio 400 mm
Capacità di estrazione 7-10 lt/h
(gestione emulsione)
Altezza totale 580 mm
Lunghezza max parte superiore 260 mm
Peso 7 kg

MAX 500

Largh. cinghia 50/100 mm
Pescaggio 500 mm
Capacità di estrazione 7-10 lt/h
(gestione emulsione)
Altezza totale 700 mm
Lunghezza max parte superiore 260 mm
Peso 8 kg

MAX 2 (600)

Largh. cinghia 50/100 mm
Pescaggio 600 mm
Capacità di estrazione 7-10 lt/h
(gestione emulsione)
Altezza totale 800 mm
Lunghezza max parte superiore 260 mm
Peso 10-12 kg



CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore epicicloidale protetto da polveri e da urti accidentali
- Velocità regolabile
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Aria compressa su raschiaolio (opzionale)
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Spia di funzionamento a LED
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



* aria su raschiaolio opzionale



MAX BAND 230V

Alimentazione 230V - 50 Hz

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 5,22 rpm - 0.1 A

Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX BAND 230V

Pescaggio A partire da 300 mm. A richiesta

Capacità di estrazione 5-7-10 lt/h

(gestione emulsione)

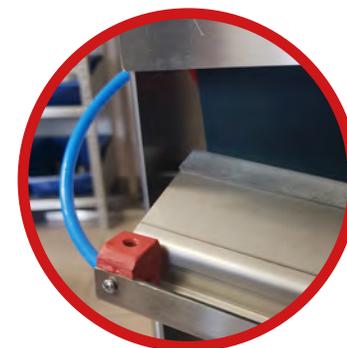
Altezza totale A seconda dei pescaggi richiesti

Lunghezza max parte superiore 260 mm

Peso 5-15 kg

CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Corpo motore più ampio e libero da tiranti per agevolare il passaggio di eventuali sostanze fangose
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Aria compressa su raschiaolio (opzionale)
- Maniglia per trasporto agevole
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



* aria su raschiaolio opzionale

MiniMAX

Per piccole esigenze di performance e prezzo

Alimentazione 230V - 50Hz

Motoriduttore 12V - 5.5 W

Regolazione di velocità in uscita 3,5V - 12V

MINIMAX

Pescaggio 300 mm

Larghezza cinghia 25 mm

Capacità di estrazione 3 lt/h

(gestione emulsione)

Altezza totale 410 mm

Dimensioni motore 80x170 mm

Peso 5 kg



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano
- Motoriduttore epicicloidale protetto da polveri e dagli urti accidentali
- Velocità regolabile
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Maniglia per trasporto agevole
- Spia di funzionamento a LED
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



MAX DISC

Alimentazione

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 5,22 rpm - 0.1A

Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX DISC 300

Diametro disco 320 mm

Pescaggio 115 mm circa

Capacità di estrazione 3-5 lt/h

(gestione emulsione)

Altezza totale 350 mm

Lunghezza totale 410 mm

Largh. tot. con raschiaolio 284 mm

Peso 6 kg

MAX DISC 500

Diametro disco 500 mm

Pescaggio 220 mm circa

Capacità di estrazione 5-7 lt/h

(gestione emulsione)

Altezza totale 550 mm

Lunghezza totale 610 mm

Largh. tot. con raschiaolio 284 mm

Peso 10 kg

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Disco in plexiglass o acciaio inox
- Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Aria compressa su raschiaolio (opzionale)
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza – Conformità CE



MAX RING

Alimentazione 230V - 50 Hz

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 20,2 rpm - 0.1A

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Tondino in mousse di gomma
- Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Maniglia per trasporto agevole
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

MAX RING

Diametro tubo 15 mm

Sviluppo del tubo Standard 2000 mm. Misure a richiesta

Capacità di estrazione 3 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza struttura inox 250 mm

Lunghezza struttura inox 200 mm

Largh. tot. con motore 180 mm

Peso 5 kg



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



MAXI RING

Alimentazione

Motoriduttore trifase 380/400V - 50/60Hz - 20 rpm - 0.43 A - IP55
Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAXI RING

Diametro tubo 20 mm

Sviluppo del tubo A richiesta,
in base alla superficie della vasca

Capacità di estrazione 10 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza struttura inox 300 mm

Lunghezza struttura inox 300 mm

Largh. con raschiaolio 300 mm

Largh. senza raschiaolio 250 mm

Largh. corpo raschiatore 85 mm

Peso 10 kg



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Tondino in mousse di gomma
- Motoriduttore trifase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Maniglia per trasporto agevole
- Segnalazioni di sicurezza – Conformità CE



MAXI RING doppio

Alimentazione

Motoriduttore trifase 380/400V - 50/60Hz - 20 rpm - 0.43 A - IP55

Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAXI RING doppio

Diametro tubo 20 mm

Sviluppo del tubo A richiesta, in base alla superficie della vasca

Capacità di estrazione 10 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza struttura inox 300 mm

Lunghezza struttura inox 300 mm

Largh. con raschiaolio 300 mm

Largh. senza raschiaolio 250 mm

Largh. corpo raschiatore 105 mm

Peso 12 kg



CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Doppio tondino in mousse di gomma
- Motoriduttore trifase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Maniglia per trasporto agevole
- Segnalazioni di sicurezza – Conformità CE



MAX COALESCENTE

Efficienza di purificazione per l'intero ciclo produttivo

Come funziona la separazione? Grazie ad un innovativo filtro a coalescenza, opportunamente inclinato e posizionato all'interno della macchina, si ottiene la separazione di sostanze oleose e idrocarburi dall'acqua o dalle emulsioni.

VANTAGGI: FILTRO A COALESCENZA

Il filtro appositamente studiato per questi modelli è in propilene alveolare, con densità di 0,9 g/cm³ e punto di fusione a 165 °C. Il principio di decantazione degli oli è ottimizzato dal processo di coalescenza e permette una filtrazione fino a 2.700 l/h.

- Elevato carico di rottura
- Bassa densità
- Alta resistenza termica
- Alta resistenza all'abrasione

DC6MX

Disoleatore piccolo

Impianto mobile/carrellato

Ideale per più vasche

fino a 300 Lt di capacità

Portata massima 600 l/h

Ingombri 500x350x850h

DC18MX

Disoleatore standard

Impianto mobile/carrellato

Ideale per più vasche

fino a 3000 litri di capacità

Portata massima 1800 l/h

Ingombri 700x450x1120h



VANTAGGI: PURIFICAZIONE IN CONTINUO

- **Minor costo di smaltimento**

L'utilizzo di questi prodotti specifici consente di evacuare solo gli oli estranei, riducendo al minimo i volumi di scarto; questi oli, considerati esausti, sono ritirati gratuitamente dal COOU (Consorzio Obbligatorio Oli Usati);

- **Abbattimento di cariche batteriche e cattivi odori**

Il trattamento in continuo del lubrorefrigerante ne permette il ricircolo e l'ossigenazione, con il vantaggio di ridurre drasticamente le colonie di batteri anaerobi causa, congiuntamente al ristagno, di dermatiti e cattivi odori;

- **Maggior resa del lubrorefrigerante**

Il lubrorefrigerante trattato ha i seguenti vantaggi: mantenere intatte le proprie qualità per un tempo più lungo; evitare la sostituzione dell'intera carica; ridurre le incrostazioni di tubi e ugelli di lancio; migliorare i rendimenti delle pompe; mantenere più pulita l'area di lavoro con una minore incidenza dei costi di manutenzione;

- **Minore tossicità delle evaporazioni**

Il sistema di filtrazione utilizzato nei nostri macchinari consente di restituire un'emulsione contenente oli ed idrocarburi, in genere, in quantità, non superiore a 10 parti per milione (ppm). L'apparecchiatura toglie infatti non solo l'olio affiorante in superficie ma anche quello mescolato al liquido, evitando così che quest'ultimo, venendo a contatto con la zona di lavoro, generi vapori insalubri.

MAX SPECIAL BAND 1000

Alimentazione 230V - 50Hz

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 5,22 rpm - 0.1 A

Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX SPECIAL BAND 1000

Pescaggio 1000 mm

Larghezza cinghia 100 mm

Capacità di estrazione 10 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza totale 1200 mm

Larghezza massima parte superiore 340 mm

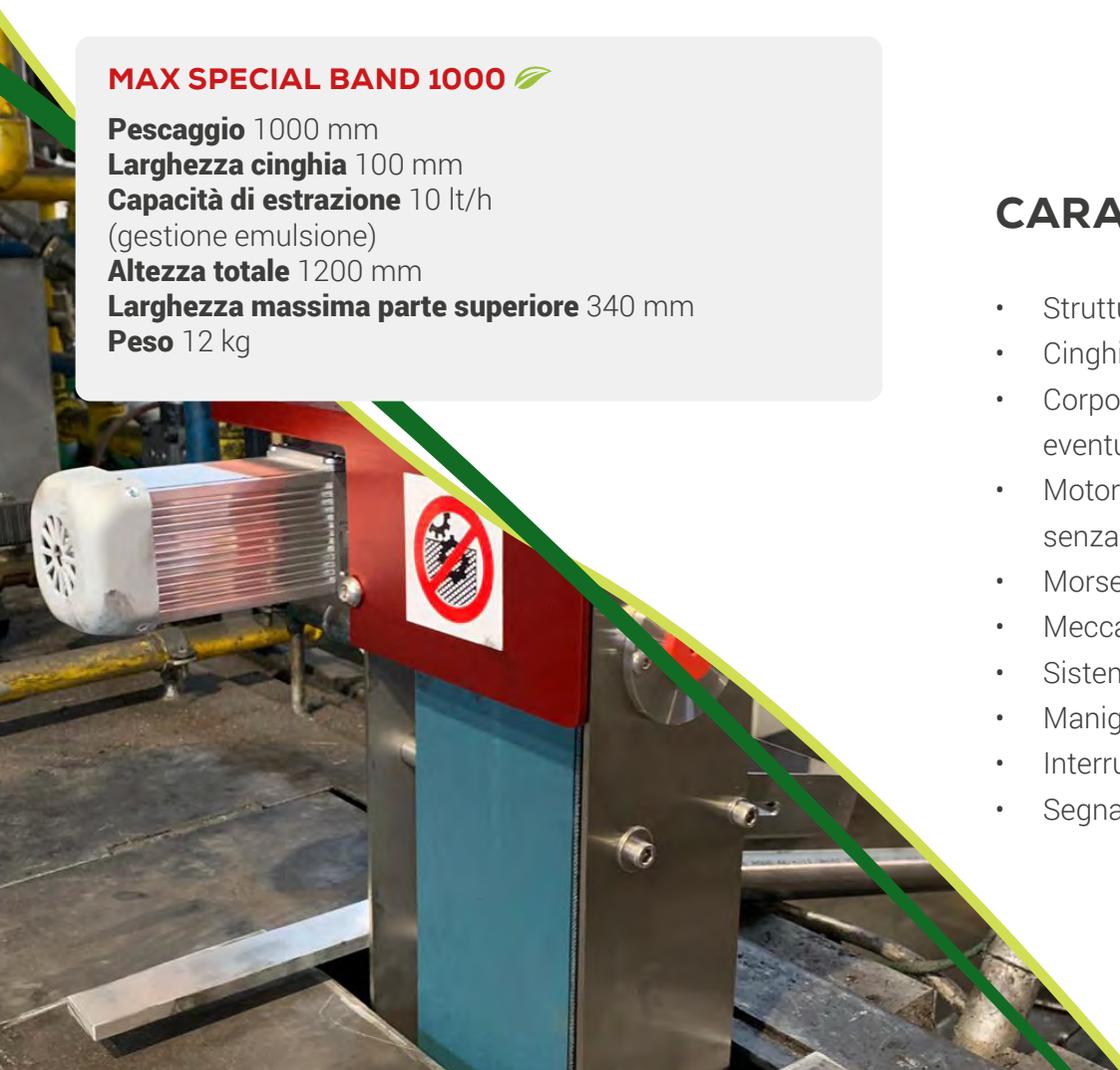
Peso 12 kg

CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Corpo motore più ampio e libero da tiranti per agevolare il passaggio di eventuali sostanze fangose
- Motoriduttore monofase o trifase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Maniglia per trasporto agevole
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



MAX SPECIAL BAND 1500

Alimentazione Motoriduttore trifase 380/400v - 50/60Hz - 20 rpm - 0.43A - IP55
Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX SPECIAL BAND 1500-100

Pescaggio 1500 mm

Larghezza cinghia 100 mm

Capacità di estrazione 15 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza totale 1840 mm

Larghezza massima parte superiore 400 mm

Peso 20 Kg

MAX SPECIAL BAND 1500-200

Pescaggio 1500 mm

Larghezza cinghia 200 mm

Capacità di estrazione 20 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza totale 1840 mm

Larghezza massima parte superiore 480 mm

Peso 20 Kg

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore trifase o monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Sezionatore di corrente
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

MAX UNITA' VM1

Capacità di trattamento emulsioni : 1000 lt.

CARATTERISTICHE

- Vasca di raccolta emulsioni in varie misure e capacità
- Vasca di appoggio e raccolta di eventuali liquidi di trascinamento in ferro verniciato, con copertura in grigliato zincato e valvola di scarico
- Disoleatore MAX SPECIAL 1000-100 (pescaggio 1000 mm - largh. cinghia 100 mm) o altri modelli adatti alla capacità della vasca
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Fluid Control
- Pompa idraulica per rilancio emulsione pulita
- Interruttori ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE







MAX UNITA' GVM 3Q

Capacità di trattamento emulsioni lt. 3000

CARATTERISTICHE

- Vasca di appoggio e raccolta di eventuali liquidi di trascinamento, in acciaio INOX con copertura in grigliato zincato
- Valvole a sfera per scarico liquidi
- Gruppo regolatore di pressione con filtro
- Disoleatore tipo MAX DISC 800 con disco in inox o altro modello adatto alla capacità della vasca
- Fluid Control
- Pompa idraulica per rilancio emulsione pulita
- Interruttori ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



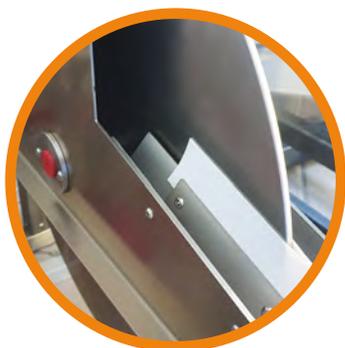
MAX DISC 800 INOX

Alimentazione

Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox
- Disco in acciaio inox d.800 mm
- Motoriduttore trifase 380/400V - 50/60 Hz
- Scatola stagna contenimento motoriduttore
- Cavo di alimentazione per collegamento a quadro elettrico
- Riduttore di velocità
- Grigliato di protezione disco
- Gambe di supporto (a richiesta)
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



AGITATORE

Adatto a vasche di grosse dimensioni. **Mantiene le emulsioni in movimento e convoglia l'olio verso il disoleatore facilitandone il recupero.**



STANDARD

Applicazione vasche macchine utensili

Motoriduttore 12V - 50 Hz + alimentatore

Lunghezza gambo 485 mm

Larghezza pala 250 mm



STANDARD PLUS

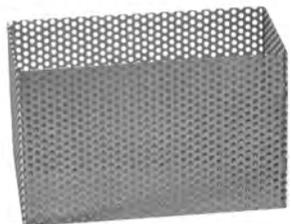
Applicazione Chiller, vasche macchine utensili

Motoriduttore 230V/380V - 50/60 Hz - IP65
(disponibili anche con certificazioni per il mercato americano)

Lunghezza gambo a richiesta

Larghezza pala 250 mm (a misura, su richiesta)





FILTRO PER TRUCIOLI

Filtro in acciaio da posizionare sul fondo della vasca di raccolta, alla base del dispositivo disoleatore.

Permette di filtrare i possibili trucioli presenti nelle emulsioni

GALLEGGIANTE

Misuratore di livello per liquidi collegabile al motoriduttore del disoleatore.

Arresta il dispositivo quando la quantità di olio recuperato raggiunge i limiti di sicurezza.



PIEDISTALLO

Struttura in acciaio regolabile in altezza, da utilizzare laddove non fosse possibile agganciare con morsetto universale.

Facilita il posizionamento del disoleatore in diverse vasche di differenti altezze.

PROGRAMMATORE DIGITALE

Permette di impostare un programma di pausa-lavoro. Quadro di comando fornito di scatola e orologio digitale, programmatore per motore 12/24V e monofase 230V. Completo di certificazione.



TEMPORIZZATORE A PRESA con timer digitale

Permette di impostare, in modo semplice ed economico, un programma di pausa - lavoro per il disoleatore.

Alimentazione 230V - 50 Hz

VASCHETTA DI SEPARAZIONE olio acqua



Il disoleatore assieme all'olio toglie dalla vasca una parte di emulsione: questa vaschetta è composta da due scomparti e separa, per peso specifico, l'olio recuperando l'emulsione che può essere immessa nuovamente nella vasca della macchina utensile e riutilizzata nel ciclo di lavoro.





Email: info@maxildisoleatore.it | Telefono: **+39 0363 82448**
oppure chatta con noi  Whatsapp: **+39 342 05 99 906**



Visita il nostro profilo LinkedIn
MAX The Oil Skimming Experts

www.maxildisoleatore.it

Via A. Tressoldi, 1 - 24050 Mozzanica - BG

Sistema aziendale certificato UNI EN ISO 9001