



Conosciamo i problemi, forniamo le soluzioni

Le immagini sono indicative e non vincolanti. L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche, senza preavviso.

INDICE

Introduzione		pag. 4 a 5
Trattamento acqua		pag. 6 a 7
Miscelazione		pag. 8 a 9
Filtrazione		pag. 10 a 15
Disoleazione		pag. 16 a 27
Costruzioni speciali		pag. 28 a 31
Accessori		pag. 32 a 33

LE LINEE MAX

ECONOMIA CIRCOLARE

LA LINEA MAX ha rappresentato, sino ad oggi, i disoleatori a nastro, disco e tubo galleggiante progettati dalla nostra officina, per rispondere ad un bisogno: riutilizzare i fluidi di lavorazione contenendo gli sprechi.

Oggi **MAX** è un marchio ancora incentrato sulla disoleazione ma che propone un'ampia gamma di soluzioni per ogni singolo processo del fluido industriale:

- Trattamento acqua
- Miscelazione
- Filtrazione
- Disoleazione

CARATTERISTICHE

La caratteristica distintiva dei nostri prodotti è stata, da sempre, la **SOSTENIBILITA'**

- **PROGETTATI PER DURARE NEL TEMPO**
- **RIPARABILI**
- **CONTENGONO SCARTI E SPRECHI**
- **RIDUCONO IL RISCHIO DI IRRITAZIONI A CARICO DELL'OPERATORE**
- **MIGLIORANO LA QUALITA' DELL'AMBIENTE LAVORATIVO**

Questi ultimi due aspetti vengono garantiti, in particolar modo, dal **SISTEMA DI OSSIGENAZIONE AD ARIA COMPRESSA** grazie al quale il fluido risulta sanificato, durante la disoleazione, a beneficio dell'ambiente lavorativo e della salute degli operatori.



I NOSTRI SERVIZI



Ricerca costante in materie prime e componentistica



Manodopera specializzata



Prodotto MADE IN ITALY



Soluzioni su misura



Consulenza tecnico commerciale in fase di vendita e post vendita



Esportazione in tutta Europa



Ricambistica a stock



Riparazioni



Manutenzioni



Noleggio operativo

NOLEGGIO OPERATIVO

Il noleggio operativo è un'ottima alternativa all'acquisto: offre la possibilità di disporre di un bene corrispondendo un canone fisso mensile.

QUALI SONO I VANTAGGI?

- Deducibilità del canone al 100%
- Certezza dei costi
- Manutenzione ordinaria compresa
- Ricambistica compresa
- Possibilità di riscatto del bene



LE LINEE MAX

TRATTAMENTO ACQUA 

OSMIX 200

OSMIX è una delle ultime soluzioni della linea MAX.

L'impianto OSMIX è composto da un kit ad osmosi inversa che demineralizza l'acqua, impiegata poi da un miscelatore per la creazione dell'emulsione lubrorefrigerante.

L'osmosi inversa consente di rimuovere dall'acqua la quasi totalità delle sostanze in essa presenti, sia sospese che disciolte. Consiste nell'applicare una pressione superiore alla pressione osmotica ad una soluzione concentrata generando un flusso inverso a quello naturale così che i sali disciolti nella soluzione concentrata vengano estratti attraverso un flusso di scarico.

E' un processo a membrana che genera due flussi in uscita: la parte di acqua in ingresso che attraversa la membrana costituisce il permeato (povero di sali) che va all'utilizzo, mentre la rimanente parte fuoriesce con un'elevata concentrazione salina, dovuta all'accumulo di tutti i sali che non hanno attraversato la membrana, si parla di concentrato (scarto).

Alcune regioni d'Italia (Emilia Romagna, Marche, Lombardia, Toscana, Lazio, Calabria e Sicilia) si caratterizzano per un'elevata durezza dell'acqua di rete, fattore di grande criticità per la qualità della produzione industriale.

L'utilizzo dell'acqua demineralizzata per la preparazione dell'emulsione lubrorefrigerante, offre notevoli benefici:

- Riduce il consumo di olio necessario alla creazione dell'emulsione;
- Evita l'ossidazione dei particolari lavorati e stoccati
- Evita l'ossidazione degli utensili e della macchina utensile;
- Previene la formazione di batteri e cattivi odori.

OSMIX 200

Salinità alimentazione 300 mg/l
Durezza acqua 25 °F
Temperatura acqua 15 °C
Pressione d'esercizio min 2- max 7 Bar
Portata 30 lt/h - 70 lt/h a 4 Bar*
Portata permeato +/-3%
al variare della temperatura di esercizio
Salinità permeato >6%
Recupero 25%
Ingombri 1500x1000x2100 h mm
Peso 300 kg circa

*la produzione è direttamente proporzionale alla pressione d'esercizio: diminuisce al diminuire della pressione e aumenta all'aumentare della pressione

CARATTERISTICHE

- Telaio di sostegno in lamiera forata verniciata
- Vasca di contenimento in ferro verniciato
- Grigliato calpestabile zincato
- Kit Osmosi Inversa
- Serbatoio cilindrico per acqua di rete in polietilene (200 lt)
- Pompa autoadescante inox con fluidcontrol
- Miselatore Venturi o Volumetrico
- Quadro elettrico gestione impianto
- Conduttivimetro digitale
- Filtro debatterizzatore UV
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



NOTA IMPORTANTE

La reiezione di una membrana, ovvero la capacità di rimuovere il soluto presente nell'acqua, è influenzata da svariati parametri quali le caratteristiche stesse dell'acqua, la pressione e la temperatura di esercizio; in ogni caso la demineralizzazione si aggira attorno al 96%.



DOSA MAX VR 1/2"

Sistema Venturi

Il miscelatore DOSA MAX VR sfrutta il principio Venturi per miscelare in modo ottimale l'acqua con un liquido lubrorefrigerante.

VANTAGGI

- **Costruito con materiali di alta qualità:** acciaio inox, ottone, alluminio e pvc.
- **Non necessita di elettricità** ma sfrutta la sola pressione dell'acqua.
- **Semplice da installare** grazie alla ghiera in PVC per fissaggio diretto al fusto dell'olio.
- **Garantisce una miscelazione ottimale acqua/olio** e quindi un'emulsione duratura.
- **E' dotato di vuotometro** per garantire un corretto funzionamento e verificare la presenza di olio nel fusto
- **Ottimo rapporto qualità/prezzo**



CARATTERISTICHE

- Corpo di miscelazione allungato per il raggiungimento di elevate percentuali di concentrazione
- Ghiera in pvc per installazione su fusto olio
- Regolazione concentrazione olio
- Vuotometro per verifica presenza olio
- Valvola di non ritorno completa di filtro, installata sul tubo di aspirazione dell'olio
- Ingresso acqua mezzo portagomma
- Uscita emulsione acqua-olio mezzo portagomma
- Valvola on/off
- Tubo in acciaio inox
- Dimensioni 29x10x20h
- Peso 3 kg circa
- Portata: 15 lt/min con pressione a 2 BAR

MAX VM1

MISCELATORE VOLUMETRICO VM1

Dimensioni H 480 mm x L 180 mm x P 120 mm

Percentuale concentrazione regolabile da 1% a 10%

Portata minima da 80 a 1600 litri/ora

Pressione acqua da 0,7 a 4 BAR

Auto adescante



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

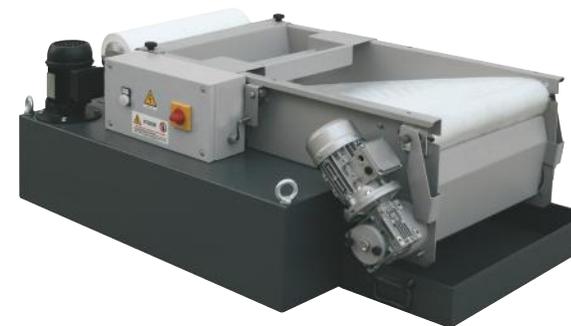
CARATTERISTICHE

- Corpo Cilindro, cilindro di regolazione e collari attacco in Resina Acetalica
- Pistone in PP
- Staffa Pistone in acciaio AISI 303
- Fondello corpo idromotore e manopola regolazione emulsione in alluminio
- O-ring in viton
- Staffa in acciaio per attacco rapido a muro
- Tubo pescante Metal-Flex da 150 cm. fornito di attacco rapido con valvola ritegno con O-ring in viton e filtro acciaio inox
- Conformità CE



MAX FILTER serie T

Maggiore rendimento, in poco spazio



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

Alimentazione motoriduttore e pompa 400V - 50Hz

La nuova serie di filtri a tappeto contiene innovativi principi di funzionamento che consentono **altissimi rendimenti e una gestione semplificata**, infatti riducono di almeno 2/3 il consumo di carta **occupando circa la metà dello spazio di un comune filtro a carta**. Sono tutti realizzati in robusta lamiera zincata (acciaio inox su richiesta) e costituiti da: telaio con scivolo inclinato forato su cui poggia il media filtrante, sistema di trascinamento e riavvolgimento del tessuto, galleggiante, raschiante pendolare per la separazione dei fanghi. Escluso sistema di estrazione e riarmo del rotolo filtrante.

ET 300

Ingombri 760x1010x510h
Capacità vasca 135 lt/min
Portata emulsione 25-60 lt/min
Portata Olio intero 10-30 lt/min

ET 500

Ingombri 960x1310x510h
Capacità vasca 240 lt
Portata emulsione 60-100 lt/min
Portata Olio intero 30-50 lt/min

ET 700

Ingombri 1250x1810x510h
Capacità vasca 465 lt
Portata emulsione 100-170 lt/min
Portata Olio intero 50-85 lt/min

ET 1000

Ingombri 1620x1810x510h
Capacità vasca 610 lt
Portata emulsione 100-250 lt/min
Portata Olio intero 50-125 lt/min

VANTAGGI

Purificazione in continuo

Sono indicati per la filtrazione di emulsioni e oli interni aventi una viscosità massima di 20 cSt a 40°C.

- Elevati livelli di filtrazione
- Minore consumo di tessuto
- Minimi costi di smaltimento
- Ingombri ridottissimi

MAX FILTER serie M

Speciale separatore a dischi magnetici

Alimentazione 400V - 50Hz

Motoriduttore trifase 400V - 0.12 kW - 0.62 A

Separatore magnetico per la filtrazione di emulsioni ed oli interi con viscosità massima di 20 cSt a 40°C.
Abbinabile alla serie T, filtrazione a tappeto.

MAX Filter M75

Abbinabile a ET300/500

Ingombri 400x570x222h

Portata emulsione 75 lt/min

Portata olio intero 38 lt/min

MAX Filter M150

Abbinabile a ET700

Ingombri 540x570x222h

Portata emulsione 150 lt/min

Portata olio intero 75 lt/min

MAX Filter M250

Abbinabile a ET1000

Ingombri 695x570x222h

Portata emulsione 250 lt/min

Portata olio intero 125 lt/min





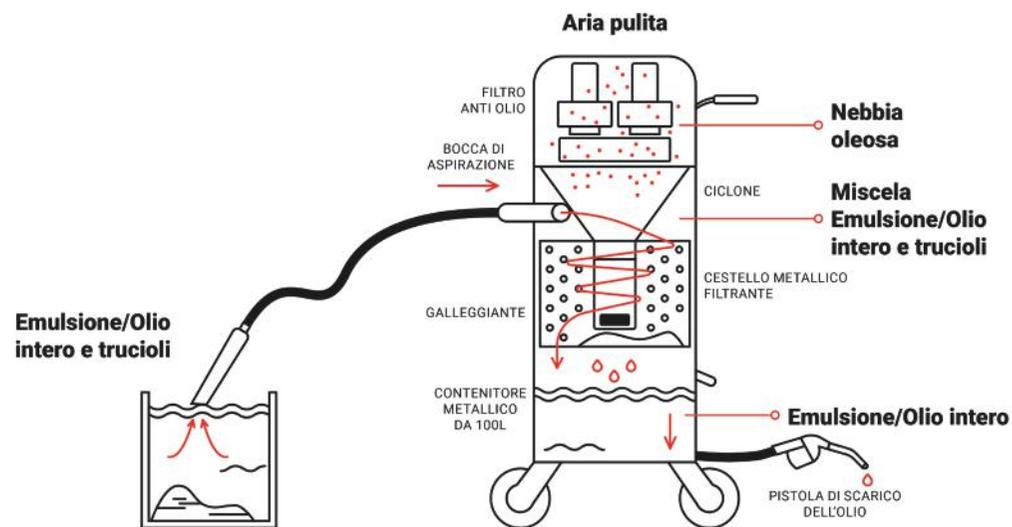
MAX CYCLONE 100

MAX CYCLONE 100 è l'aspiratore industriale MAX progettato per aspirare e separare l'olio puro o le emulsioni dai trucioli metallici.

Grazie alla sua turbina a canale laterale, garantisce elevata velocità e potenza di aspirazione. Verticale e cilindrico, è compatto per ridurre gli ingombri garantendo **efficienza operativa anche in spazi ristretti**.

Con una capacità di 100 litri, il contenitore include un cestello metallico per la separazione solido-liquido dotato di **filtro in nylon da 150 micron** e livellostato flottante che ferma automaticamente l'aspirazione al raggiungimento della capienza massima del contenitore.

Il sistema **"reverse flow"** inverte il flusso d'aspirazione per reimmettere il liquido lubro-refrigerante filtrato nella macchina utensile.



MOTORE

Tipologia turbina a canale laterale
Potenza 3 kW
Voltaggio 400 V
Frequenza 50/60 Hz
IP/Classe isolamento 55/F
Sistema di scarico inversione di flusso

ASPIRATORE

Bocca aspirante Ø 50 mm
Dimensioni 840 x 710 mm
Altezza 1620 mm
Peso 110 kg
Capacità liquidi 100 l
Capacità solidi 50 l
Tempo di aspirazione 100 l/26 sec
Tempo di scarico 100 l/92 sec



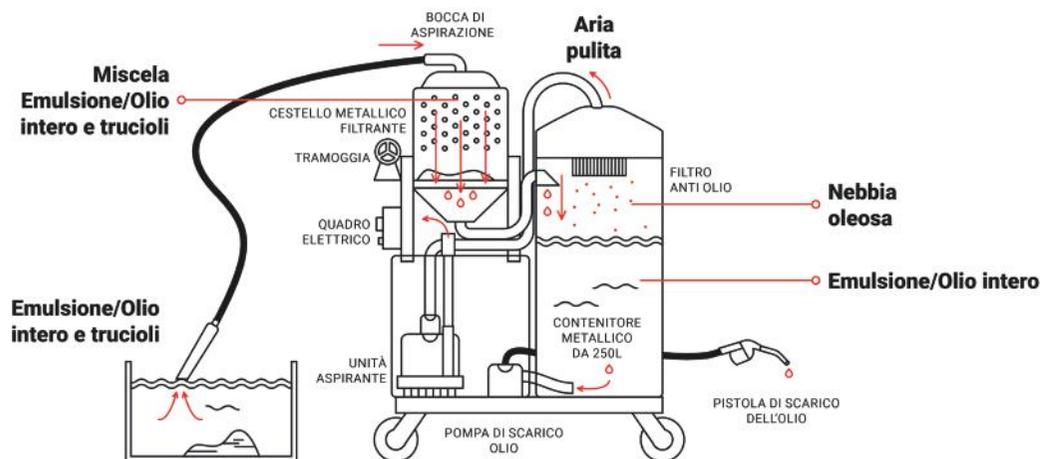


MAX CYCLONE 250

MAX CYCLONE 250 è l'aspiratore industriale MAX dotato di "sistema bypass".

Attraverso una pompa da 60 l/min per lo svuotamento dei liquidi filtrati, consente infatti di aspirare liquidi e morchie **scaricando contemporaneamente i liquidi emulsionati filtrati**.

Il serbatoio da 250 litri e il cestello filtrante da 70 litri sono ideali per gestire quantità importanti di liquidi. Il **sistema di ribaltamento** del cestello facilita lo scarico dei residui.



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

MOTORE

Tipologia turbina a canale laterale
Potenza 3 kW
Voltaggio 400 V
Frequenza 50/60 Hz
IP/Classe isolamento 55/F
Sistema di scarico pompa di scarico

ASPIRATORE

Bocca aspirante Ø 50 mm
Dimensioni 850 X 1550 mm
Altezza 1780 mm
Peso 240 kg
Capacità liquidi 250 l
Capacità solidi 70 l
Tempo di aspirazione 250 l/50 sec
Tempo di scarico 250 l/100 sec



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



LE LINEE MAX

DISOLEAZIONE



Le linee di disoleatori MAX risolvono in modo semplice, vantaggioso ed economico i problemi causati dalla presenza di olio e scorie nelle emulsioni lubrorefrigeranti delle macchine utensili.

I disoleatori MAX estraggono l'olio esausto e le varie scorie di lavorazione e li incanalano in un recipiente di raccolta.

IMPIEGO

Concepiti per l'impiego nelle vasche delle macchine utensili, i disoleatori della linea **MAX** soddisfano esigenze di separazione olio/acqua/scorie in diversi ambiti e settori:

- **Macchine Utensili**
- **Lavaggio industriale**
- **Trattamenti termici**
- **Trattamenti superficiali**
- **Trattamento acque**



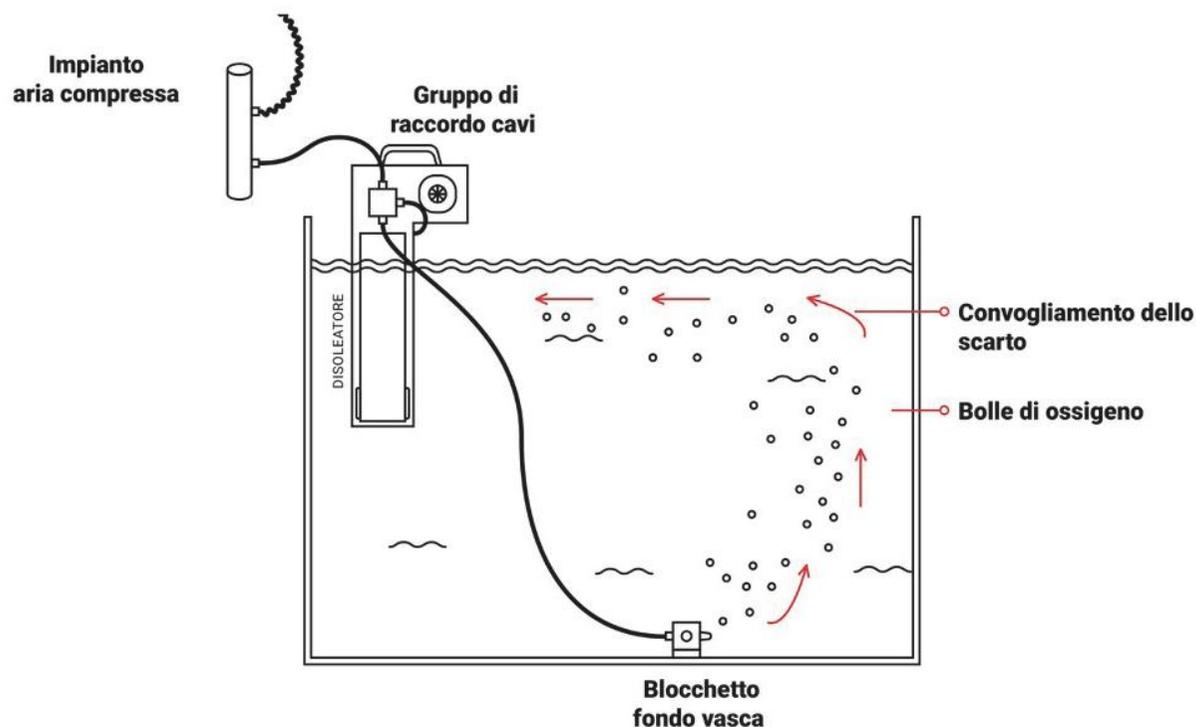
Le linee MAX e le costruzioni su misura

La gamma comprende disoleatori a **Nastro, Disco, Tubo galleggiate** e per tutti i modelli, **COSTRUZIONI A MISURA** su richiesta specifica della clientela.

Ricerchiamo costantemente materiali performanti, in grado di risolvere problemi di disoleazione in presenza di ph aggressivi ed alte temperature.

Ossigenazione ad aria compressa

- **OSSIGENA LE EMULSIONI**
ed evita la formazioni di batteri anaerobi causa di cattivi odori
- **MIGLIORA LA RESA DELL'EMULSIONE**
- **FACILITA IL RECUPERO DELLO SCARTO**
convogliandolo verso il disoleatore



Ciò che ci distingue
dalla concorrenza sul mercato
è proprio il nostro
SISTEMA DI OSSIGENAZIONE



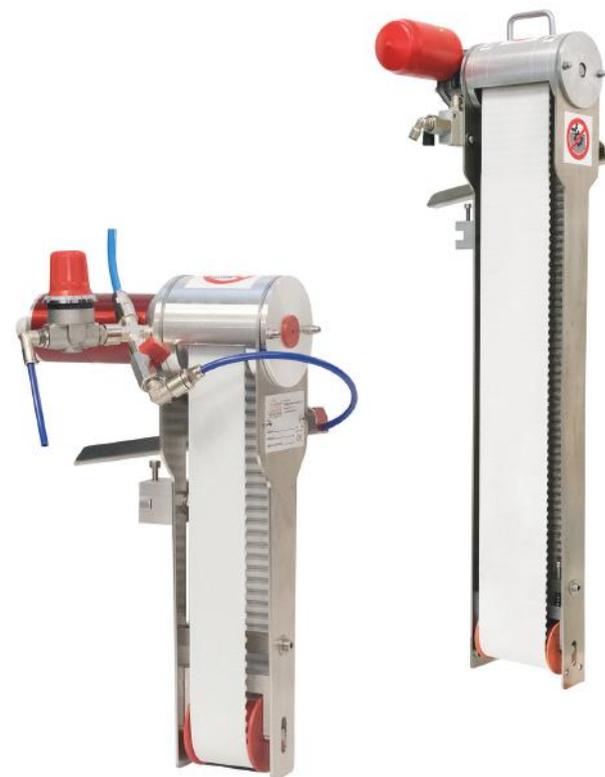
MAX BAND 12/24V

Alimentazione 230V - 50 Hz

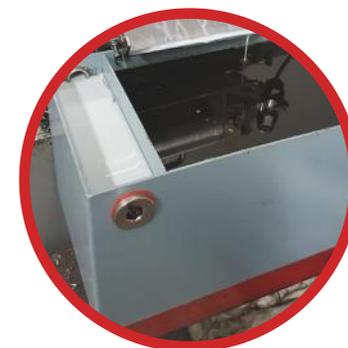
Motoriduttore 12V - Potenza Max 5.5 W. + alimentatore con regolatore di velocità 3,5V - 12V oppure
Motoriduttore 24V - Potenza Max 25 W. + alimentatore con regolatore di velocità 9V - 24V

CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore epicicloidale protetto da polveri e da urti accidentali
- Velocità regolabile
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Aria compressa su raschiaolio (opzionale)
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Spia di funzionamento a LED
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



MAX 1 (300)

Larghezza cinghia 25/50/100 mm

Pescaggio 300 mm

Capacità di estrazione 3-10 lt/h

(gestione emulsione a seconda della larghezza della cinghia)

Ingombro parte immersa

cinghia da 25 mm: 66x45 mm

cinghia da 50mm: 90x45 mm

cinghia da 100 mm: 140x45mm

Altezza totale 410 mm

Peso 5-7 kg

MAX 400

Larghezza cinghia 50/100 mm

Pescaggio 400 mm

Capacità di estrazione 7-10 lt/h

(gestione emulsione a seconda della larghezza della cinghia)

Ingombro parte immersa

cinghia da 50mm: 90x45 mm

cinghia da 100 mm: 140x45mm

Altezza totale 580 mm

Peso 7 kg

MAX 500

Larghezza cinghia 50/100 mm

Pescaggio 500 mm

Capacità di estrazione 7-10 lt/h

(gestione emulsione a seconda della larghezza della cinghia)

Ingombro parte immersa

cinghia da 50mm: 90x45 mm

cinghia da 100 mm: 140x45mm

Altezza totale 700 mm

Peso 8 kg

MAX 2 (600)

Larghezza cinghia 50/100 mm

Pescaggio 600 mm

Capacità di estrazione 7-10 lt/h

(gestione emulsione a seconda della larghezza della cinghia)

Ingombro parte immersa

cinghia da 50mm: 90x45 mm

cinghia da 100 mm: 140x45mm

Altezza totale 800 mm

Peso 10-12 kg





MAX BAND 230V

Alimentazione 230V + cavo senza spina - 50 Hz

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 5 rpm - 0,16 A

Disponibilità di motoriduttore monofase 230V e trifase 400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX BAND 230V

Pescaggio 300/400/500/600/1000mm

Larghezza cinghia 50 e 100mm

Capacità di estrazione 7-10 lt/h

(gestione dell'emulsione a seconda della larghezza della cinghia)

Ingombro parte immersa 260 mm / 340 mm

Peso 5-15 kg



CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Corpo motore più ampio e libero da tiranti per agevolare il passaggio di eventuali sostanze fangose
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Aria compressa su raschiaolio (opzionale)
- Maniglia per trasporto agevole
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

MiniMAX

Per piccole esigenze di performance e prezzo

Alimentazione 230V - 50Hz

Motoriduttore 12V - 5.5 W + alimentatore con regolatore di velocità

Regolazione di velocità in uscita 3,5V - 12V

MINIMAX

Larghezza cinghia 25 mm

Pescaggio 300 mm

Capacità di estrazione 3 lt/h (gestione emulsione)

Ingombro parte immersa 58x35 mm

Altezza totale 410 mm

Peso 5 kg



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

CARATTERISTICHE

- Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC
- Cinghia in poliuretano
- Motoriduttore epicicloidale protetto da polveri e dagli urti accidentali
- Velocità regolabile
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Maniglia per trasporto agevole
- Spia di funzionamento a LED
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



MAX DISC

Alimentazione 230V + cavo senza spina

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 5 rpm - 0,16 A

Disponibilità motoriduttori monofase 230V e trifase 400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX DISC 300

Diametro disco 320 mm

Pescaggio 115 mm circa

Capacità di estrazione 3-5 lt/h (gestione emulsione)

Altezza totale 350 mm

Lunghezza totale 410 mm

Largh. tot. con raschiaolio 284 mm

Peso 6 kg

MAX DISC 500

Diametro disco 500 mm

Pescaggio 220 mm circa

Capacità di estrazione 5-7 lt/h (gestione emulsione)

Altezza totale 550 mm

Lunghezza totale 610 mm

Largh. tot. con raschiaolio 284 mm

Peso 10 kg

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Disco in plexiglass o acciaio inox
- Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Aria compressa su raschiaolio (opzionale)
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza – Conformità CE



MAX RING

Alimentazione 230V - 50 Hz

Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 20 rpm - 0,16 A

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Tondino in mousse di gomma
- Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Maniglia per trasporto agevole
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

MAX RING

Diametro tubo 15 mm

Sviluppo del tubo Standard 2000 mm. Misure a richiesta

Capacità di estrazione 3 lt/h (gestione emulsione)

Altezza struttura inox 250 mm

Lunghezza struttura inox 200 mm

Largh. tot. con motore 180 mm

Peso 5 kg



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



MAXI RING

Alimentazione

Motoriduttore trifase 400V - 50/60Hz - 20 rpm - 0.43 A - IP55

Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAXI RING

Diametro tubo 20 mm

Sviluppo del tubo A richiesta, in base alla superficie della vasca

Capacità di estrazione 10 lt/h (gestione emulsione)

Altezza struttura inox 300 mm

Lunghezza struttura inox 300 mm

Largh. con raschiaolio 300 mm

Largh. senza raschiaolio 250 mm

Largh. corpo raschiatore 85 mm

Peso 10 kg

MAXI RING doppio

Diametro tubo 20 mm

Sviluppo del tubo A richiesta, in base alla superficie della vasca

Capacità di estrazione 10 lt/h (gestione emulsione)

Altezza struttura inox 300 mm

Lunghezza struttura inox 300 mm

Largh. con raschiaolio 300 mm

Largh. senza raschiaolio 250 mm

Largh. corpo raschiatore 105 mm

Peso 12 kg



CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Tondino in mousse di gomma singolo o doppio su richiesta
- Motoriduttore trifase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Scatola stagna di contenimento motoriduttore
- Interruttore luminoso ON/OFF
- Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio
- Maniglia per trasporto agevole
- Segnalazioni di sicurezza – Conformità CE

MAX COALESCENTE

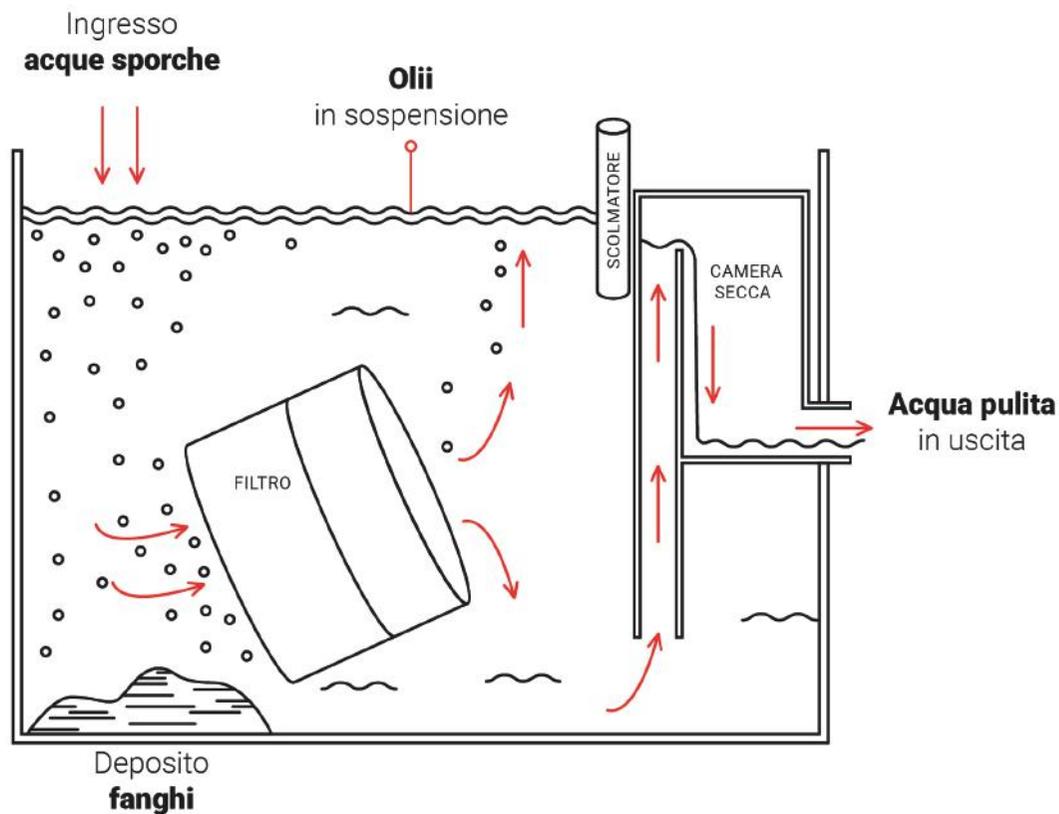
Efficienza di purificazione per l'intero ciclo produttivo

Come funziona la separazione? Grazie ad un innovativo filtro a coalescenza, opportunamente inclinato e posizionato all'interno della macchina, si ottiene la separazione di sostanze oleose e idrocarburi dall'acqua o dalle emulsioni.

VANTAGGI: FILTRO A COALESCENZA

Il filtro appositamente studiato per questi modelli è in propilene alveolare, con densità di 0,9 g/cm³ e punto di fusione a 165 °C. Il principio di decantazione degli oli è ottimizzato dal processo di coalescenza e permette una filtrazione fino a 2.700 l/h.

- Elevato carico di rottura
- Bassa densità
- Alta resistenza termica
- Alta resistenza all'abrasione



Modelli CARRELLATI

Alimentazione 230V - 50Hz. Alimentazione 380V su richiesta.
Struttura in acciaio al carbonio verniciato, su richiesta struttura in acciaio inox.
Disponibilità versione elettrica o pneumatica.

DC6MX

Impianto mobile/carrellato

Ideale per:

- una vasca fino a 1.000 lt
- più vasche fino a 600 lt cadauna

Portata massima 600 l/h

Ingombri 500x350x850h

Peso 50 kg

DC18MX

Impianto mobile/carrellato

Ideale per:

- una vasca fino a 3.000 lt
- più vasche fino a 1.000 lt cadauna

Portata massima 1800 l/h

Ingombri 700x450x1120h

Peso 80 kg



Modelli **FISSI**

Alimentazione 230V - 50Hz. Alimentazione 380V su richiesta.
Struttura in acciaio inox, disponibilità versione elettrica o pneumatica.

DC3MX

Impianto fisso
Ideale per: una vasca fino a 1000 lt
Portata massima 300 lt/h
Ingombri 380x240x260h
Peso 20 kg

DC27MX

Impianto fisso
Ideale per: una vasca superiore a 3.000 lt
(valutabile in bypass su due vasche)
Portata massima 2700 lt/h
Ingombri 1000x500x700h
Peso 80 kg





MAX SPECIAL BAND

Alimentazione 400V - 50Hz

Motoriduttore trifase 400V - 50Hz - 20 rpm - 0.43 A

Disponibilità di motoriduttore monofase 230V e trifase 400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX SPECIAL BAND 1000-100

Pescaggio 1000 mm

Larghezza cinghia 100 mm

Capacità di estrazione 10 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza totale 1200 mm

Larghezza massima parte superiore 340 mm

Peso 12 kg

MAX SPECIAL BAND 1500-100

Pescaggio 1500 mm

Larghezza cinghia 100 mm

Capacità di estrazione 15 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza totale 1840 mm

Larghezza massima parte superiore 400 mm

Peso 20 Kg

MAX SPECIAL BAND 1500-200

Pescaggio 1500 mm

Larghezza cinghia 200 mm

Capacità di estrazione 20 lt/h
(gestione emulsione)

Altezza totale 1840 mm

Larghezza massima parte superiore 480 mm

Peso 20 Kg

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore trifase o monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Sezionatore di corrente
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.

Misure **OVERSIZE/XL**

Alimentazione Disponibilità motoriduttori 230V/400V, 50/60Hz, IP65 e certificazione cURus.

MAX BAND 3000

- Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC
- Cinghia in poliuretano o PVC
- Motoriduttore trifase o monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Sezionatore di corrente
- Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca
- Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE

MAX DISC 800 INOX

- Struttura in acciaio inox
- Disco in acciaio inox d.800 mm
- Motoriduttore trifase 380/400V - 50/60 Hz
- Scatola stagna contenimento motoriduttore
- Cavo di alimentazione per collegamento a quadro elettrico
- Riduttore di velocità
- Grigliato di protezione disco
- Gambe di supporto (a richiesta)
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



L'immagine è indicativa del modello, ma non vincolante.



MAX UNITA' VM1

Capacità di trattamento emulsioni : 1000 lt.

CARATTERISTICHE

- Vasca di raccolta emulsioni in varie misure e capacità
- Vasca di appoggio e raccolta di eventuali liquidi di traccimazione in ferro verniciato, con copertura in grigliato zincato e valvola di scarico
- Disoleatore MAX SPECIAL 1000-100 (pescaggio 1000 mm - largh. cinghia 100 mm) o altri modelli adatti alla capacità della vasca
- Sistema di ossigenazione ad aria compressa
- Fluid Control
- Pompa idraulica per rilancio emulsione pulita
- Interruttori ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



MAX UNITA' GVM 3Q

Capacità di trattamento emulsioni lt. 3000

CARATTERISTICHE

- Vasca di appoggio e raccolta di eventuali liquidi di trascinamento, in acciaio INOX con copertura in grigliato zincato
- Valvole a sfera per scarico liquidi
- Gruppo regolatore di pressione con filtro
- Disoleatore tipo MAX DISC 800 con disco in inox o altro modello adatto alla capacità della vasca
- Fluid Control
- Pompa idraulica per rilancio emulsione pulita
- Interruttori ON/OFF
- Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE



AGIMAX

Adatto a vasche di grosse dimensioni. **Mantiene le emulsioni in movimento e convoglia l'olio verso il disoleatore facilitandone il recupero.**



STANDARD

Applicazione Chiller, vasche macchine utensili

Motoriduttore 230V + cavo di alimentazione senza spina

Lunghezza gambo 485 mm

Larghezza pala 250 mm



STANDARD PLUS

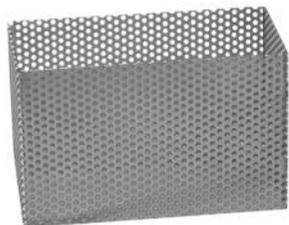
Applicazione Chiller, vasche macchine utensili

Motoriduttore 230V/400V - 50/60 Hz - IP65
(disponibili anche con certificazioni per il mercato americano)

Lunghezza gambo a richiesta

Larghezza pala 250 mm (a misura, su richiesta)





FILTRO PER TRUCIOLI

Filtro in acciaio da posizionare sul fondo della vasca di raccolta, alla base del dispositivo disoleatore.

Permette di filtrare i possibili trucioli presenti nelle emulsioni

GALLEGGIANTE

Misuratore di livello per liquidi collegabile al motoriduttore del disoleatore.

Arresta il dispositivo quando la quantità di olio recuperato raggiunge i limiti di sicurezza.



PIEDISTALLO

Struttura in acciaio regolabile in altezza, da utilizzare laddove non fosse possibile agganciare con morsetto universale.

Facilita il posizionamento del disoleatore in diverse vasche di differenti altezze.

PROGRAMMATORE DIGITALE

Permette di impostare un programma di pausa-lavoro. Quadro di comando fornito di scatola e orologio digitale, programmatore per motore 12/24V e monofase 230V. Completo di certificazione.



TEMPORIZZATORE A PRESA con timer digitale

Permette di impostare, in modo semplice ed economico, un programma di pausa - lavoro per il disoleatore.

Alimentazione 230V - 50 Hz

VASCHETTA DI SEPARAZIONE olio acqua, in acciaio inox AISI 304



Il disoleatore assieme all'olio toglie dalla vasca una parte di emulsione: questa vaschetta è composta da due scomparti e separa, per peso specifico, l'olio recuperando l'emulsione che può essere immessa nuovamente nella vasca della macchina utensile e riutilizzata nel ciclo di lavoro.



Email: **info@maxildisoleatore.it** | Telefono: **+39 0363 82448**
oppure chatta con noi  Whatsapp: **+39 342 05 99 906**

in

Visita il nostro profilo LinkedIn
MAX The Oil Skimming Experts

www.maxildisoleatore.it

Sede legale: **Via A. Tressoldi, 1 - 24050 Mozzanica - BG**
Sede operativa: **Via E. Mattei, 2a - 24050 Mozzanica - BG**

Sistema aziendale certificato UNI EN ISO 9001

