



AUTOMAZIONE

AUTOMATION

GRESSEL 

uemme
TOOLS and EQUIPMENT

Asservimento automatizzato con R-C2

Workpiece automation R-C2

Lavorazione completa del pezzo su tutte le 6 facce, in modo completamente automatico e non presidiato. L'asservimento automatizzato con R-C2 offre possibilità completamente nuove. La morsa autocentrante è una soluzione che combina l'automazione dei pallet e il carico diretto dei pezzi con robot. R-C2 è sia modulo di presa che dispositivo di bloccaggio. Ciò si traduce in minor lavoro di set-up e più flessibilità per l'utilizzatore.

Completely manufacture workpieces on all **6 sides, fully automatically and unmanned**. The R-C2 workpiece automation offers completely new possibilities. The gripping centric clamping vise is a solution between pallet automation and workpiece robot direct loading. R-C2 combines clamping vise and pallet. This means less set-up work and more flexibility for you.

Costi d'investimento Investment costs



Requisiti di spazio Space requirements



Complessità Complexity



Affidabilità Reliability



Output



Produzione caotica Chaotic manufacturing



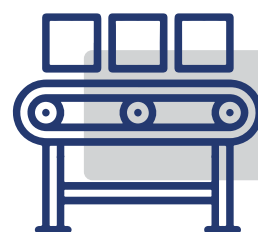
Tempo di impiego dell'operatore per l'automazione Employee working time at the automation



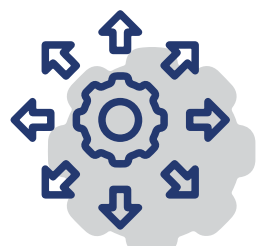
TOP 3 Vantaggi Advantages



Tempi di lavoro minimi
con l'automazione
Minimum working time
on the automation



Elevata possibilità di
produzione caotica
Chaotic manufacturing is
very possible



Elevatissima resa
Very high output



R-C2 l'automazione del futuro

R-C2 the automation of the future

Nell'ambito della movimentazione automatica di pallet e pezzi, l'asservimento robotizzato con R-C2, la morsa di serraggio autocentrante che diventa modulo di presa, offre una soluzione molto pratica per **lotti di dimensioni da 3 a 500 pezzi**. Grazie ad essa, è possibile lavorare dall'inizio alla fine un'ampia **gamma di pezzi su tutte le 6 facce** in modo completamente automatico. L'automazione con R-C2 non solo ottimizza in un'unica soluzione l'attrezzatura di serraggio e il pallet, ma **riduce anche lo sforzo di set-up e di cambio**, garantisce un alto livello di flessibilità d'utilizzo, porta a una resa elevata e richiede poco personale.

Between universal pallet and pure workpiece handling, the robot-assisted workpiece automation R-C2 with the clamping and gripping centric vise R-C2 offers a very practical system solution for **batch sizes between 3 and 500 pieces**. Because with it, a wide variety of workpieces can be completely **machined from all 6 sides** and that fully automatically. Automation with the R-C2 not only combines clamping equipment and pallet, but also **reduces the set-up and changeover effort**, ensures a high degree of flexibility in use, results in a high output and **requires only a small amount of staff capacity**.

I vostri vantaggi Your benefit



Automazione con un'unica morsa
senza tempi di set-up/cambio
Automation with one vise
without set-up/changeover time



Campo di serraggio morsa
0 - 217 mm – completamente automatica
Vise clamping range
0 - 217 mm - fully automatic



Forza di serraggio programmabile
fino a 30 kN – completamente
automatica
Programmable clamping force
up to 30 kN - fully automatic



E' possibile usare varie combinazioni
di morse R-C2 80 e R-C2 125
Different vises R-C2 80 and R-C2 125
can be used in mixed combination



Perfetta accessibilità
alla zona di lavorazione da tutte le facce
Perfect workpiece accessibility
from all sides



Produzione caotica di pezzi completi su
6 facce – completamente automatica
Chaotic workpiece
complete production on all
6 sides - fully automatic

R-C2 ... il prossimo passo inevitabile per automatizzare il tuo centro di fresatura! ... the next logical step in milling machine automation!

① Presa e bloccaggio del pezzo Get and clamp workpiece

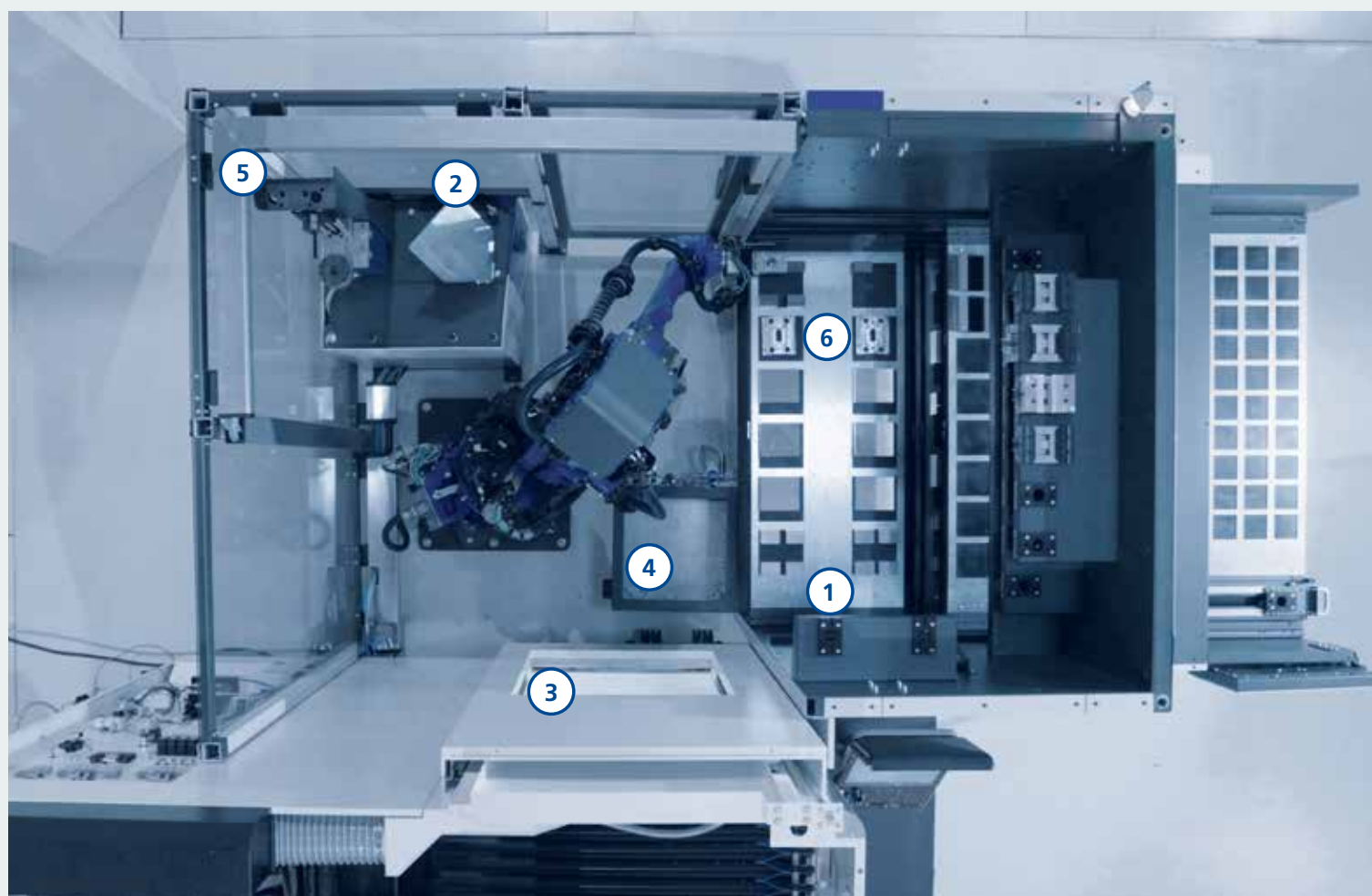
- La morsa autocentrante R-C2 preleva il pezzo dal vassoio e lo blocca in modo completamente automatico
- Centric vise R-C2 picks up the workpiece from the tray and clamps it fully automatically

② Bloccaggio con forza di serraggio programmabile Regripping with programmed clamping force

- Bloccaggio diretto del pezzo con le ganasce GRESSEL senza pre-stampaggio
- Clamp workpiece directly with GRESSEL grip jaws without pre-stamping

③ Lavorazione pezzi Workpiece machining

- La morsa autocentrante con il pezzo serrato viene fissata al sistema di serraggio punto zero della macchina per la lavorazione del pezzo (lavorazione a 3 assi, 4 assi, 5 assi)
- Centric vise with clamped workpiece is clamped on the zero point clamping system in the machine in order to machine the workpiece (3-axis, 4-axis, 5-axis machining)



④ Prelievo e pulizia pezzo Workpiece pick up and cleaning

- Il robot e il modulo di cambio rapido R-C2 prelevano la morsa R-C2 dalla macchina e puliscono la morsa con il pezzo
- Robot and R-C2 module takes the R-C2 vise from the machine and cleans the vise incl. workpiece

⑤ Presa automatica per la sesta faccia Automatic reclamping of the 6. side

- Produzione caotica di pezzi completi su 6 facce, senza operatore
- Chaotic workpiece complete production unmanned on all 6 sides

⑥ Deposito parti finite nel caricatore e avvio di un nuovo ciclo Finished part deposit in the magazine and restart of a new workpiece

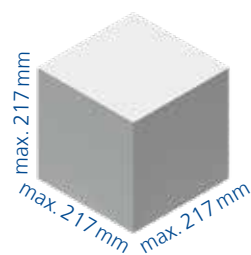
- Semplice carico e scarico del caricatore – tempi di lavoro ridotti da parte del personale
- Easy loading and unloading of the magazine – reduced employee working time is required for this

Automazione morsa **SENZA** tempi di set-up/cambio Vise automation **WITHOUT** setup/changeover time

1. Adattabilità del pezzo?

Se il pezzo è idoneo alle morse GRESSEL R-C2, si aprono opportunità completamente nuove per la riduzione dei costi.

Per maggiori informazioni sulle morse autocentranti R-C2, vedi pagina 14.



Does your workpieces fit?

If your workpieces can be clamped with the GRESSEL R-C2 vises, open up completely new possibilities to reduce the costs per workpiece.

Details about the R-C2 centric vises can be found from page 14.

2. Piccoli lotti e produzione non presidiata anche di notte?

Small batch size and unmanned production at night?

Con l'automazione R-C2, gli operatori possono lavorare in modo altamente efficiente durante il giorno senza tempi di attesa (arrivo dei pezzi, parti grezze nel caricatore, strumenti di settaggio) col sistema di automazione. Lo stock è usato dalla macchina durante il giorno e senza intervento anche durante la notte.

With R-C2 automation, the employee can work highly efficiently during the day without prepare loss of waiting time and work stock (workpieces brought in, raw parts in the magazine, set-up tools) in the automation system. This stock is used by the machine during the day and also unattended at night.

3. Grandi vantaggi con il sistema R-C2!

Great advantages in workpiece automation R-C2!

Col sistema R-C2, siamo riusciti a unire i vantaggi del caricamento diretto dei pezzi all'automazione dei pallet.

- Nel caricatore, il pezzo è agganciato e serrato dalla morsa
- La morsa col pezzo viene caricata in macchina come un pallet nel sistema di serraggio punto zero

Si ottengono tre vantaggi:

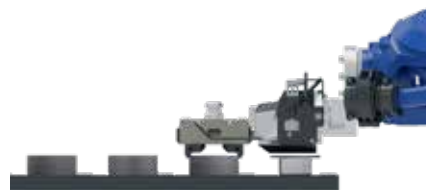
- La macchina produce un numero di pezzi significativamente maggiore
- Si riduce il tempo necessario all'operatore per lavorare con l'automazione
- I tempi di settaggio sono significativamente minimizzati

With the R-C2 system, we have succeeded in combining the advantages of direct workpiece loading and pallet automation.

- in the magazine, the workpiece is gripped and clamped with the vise
- the vise with the workpiece is loaded in the machine like a pallet into the zero point clamping system

This achieves three effects:

- the machine produces significantly more workpieces
- the time required for the operator at the automation is reduced
- the set-up times significantly minimized



4. Modulo di cambio rapido GRESSEL R-C2

GRESSEL R-C2 clamping module

Il modulo di cambio rapido R-C2 è montato sul robot e può agganciare le morse autocentranti R-C2 come se fossero pallet.

Il modulo di cambio rapido R-C2 muove servo-elettricamente il mandrino delle morse autocentranti e quindi le ganasce di serraggio, secondo necessità. Sia il percorso che la forza possono essere programmati in modo preciso per ogni pezzo.

Sensori integrati

- Encoder di spostamento
- Presenza dispositivo di serraggio (rilevazione)
- Sistema di misurazione forza (tramite misurazione di corrente)
- RFID tag sulla morsa (read + write)
 - Per identificazione della morsa
 - Per il conto dei cicli
 - Per la memorizzazione dei dati del cliente

The R-C2 clamping module is mounted on the robot and can grip the R-C2 centric vises like pallets.

The R-C2 clamping module can move the spindle of the centric vises and thus the clamping jaws servo-electrically as required. Both the path and the clamping force can be precisely programmed for each workpiece.

Integrated sensors

- Displacement encoder
- Clamping device presence (detection)
- Force measuring system (via current measurement)
- RFID tag on the vise (read + write)
 - for identification of the vise
 - to count the cycles
 - to store customer specific data



Modulo di serraggio R-C2 – IO-Link standard – «M»
Modulo di serraggio R-C2 – IO-Link heavy – «L»
R-C2 clamping module – IO-Link standard – «M»
R-C2 clamping module – IO-Link heavy – «L»

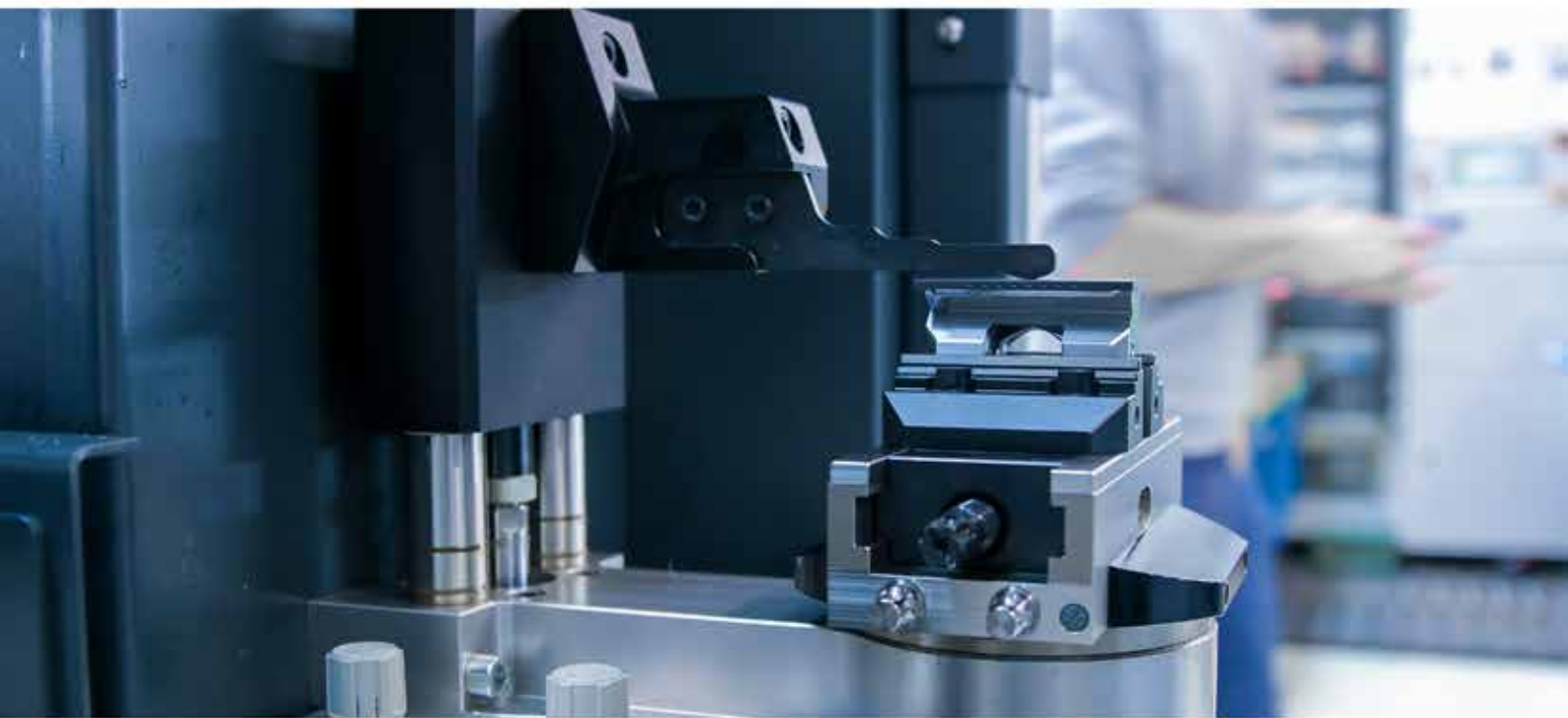


Modulo di serraggio R-C2 – IO-Link – con media transfer per macchine senza distributore rotante nella tavola macchina
R-C2 clamping module – IO-Link – with media transfer for machines without rotary union in the machine table

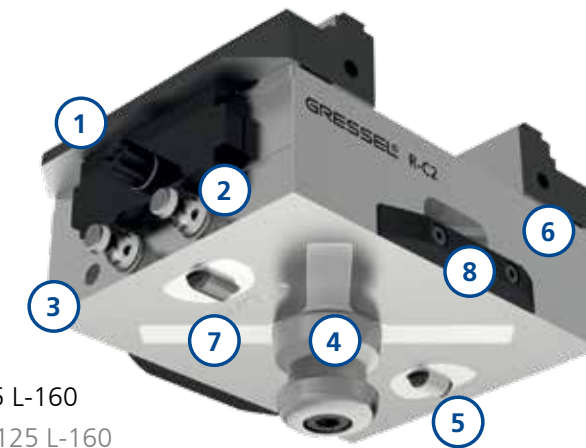
Principio di funzionamento del modulo R-C2 con media transfer

Functional principle R-C2 clamping module with media transfer





7. Morsa autocentrante R-C2 - massima precisione e affidabilità Centric vise R-C2 maximum precision and reliability



La figura mostra la R-C2 125 L-160
Figure corresponds to R-C2 125 L-160

- ① Profilo mandrino Torx E16
Spindle profile Torx E16
- la morsa autocentrante può funzionare anche in modalità manuale
 - the centric vise can also be operated manually

- ② Perno di accoppiamento
Coupling bolt
- per il prelievo col modulo R-C2
 - for pick up with the R-C2 module

- ③ Tag RFID
RFID tag
- per varie richieste alla morsa di serraggio
 - for various queries on the clamping vise

- ④ Perno di serraggio VERO-S
VERO-S clamping pin
- SPA = perno di centraggio
 - SPA = centering pin

- ⑤ Protezione anti-rotazione ad alta precisione
High-precision anti-twist protection
- per un facile posizionamento nelle soluzioni automatizzate
 - for easy positioning in automated solutions

- ⑥ Corpo base acciaio inossidabile temprato
Hardened stainless steel base body
- per l'uso permanente nelle soluzioni automatizzate
 - for permanent use in the automation solution

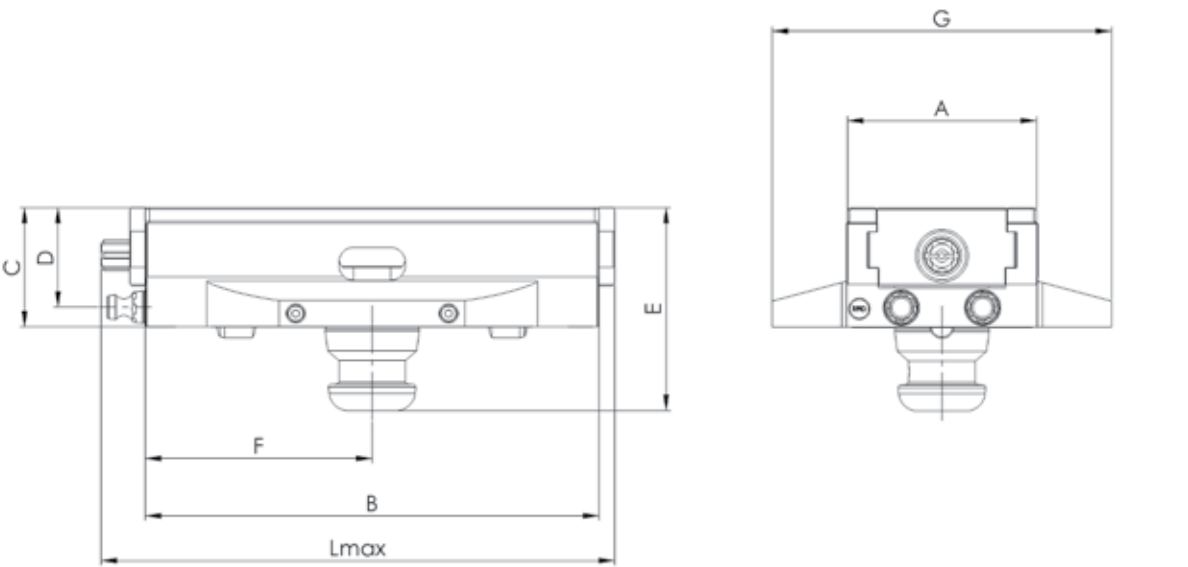
- ⑦ Superfici di contatto esposte temprate
Exposed hardened contact surfaces
- idonea al modulo automazione NSE-A3 138-V4
 - suitable for automation module NSE-A3 138-V4

- ⑧ Copertura per sistema di serraggio punto zero
Cover zero point clamping system
- per garantite stabilità di processo delle soluzioni automatizzate
 - to ensure the process stability of the automation solution

Morsa autocentrante R-C2

R-C2 centric vise

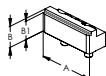
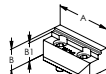
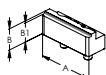
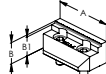
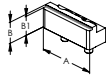
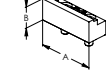
senza ganasce base, idonea per SCHUNK VERO-S
without system jaws suitable for SCHUNK VERO-S



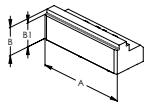
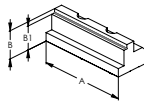
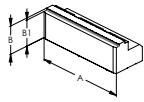
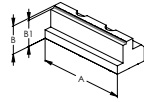
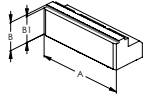
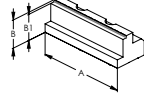
Tipologia	Type	A	B	C _{±0.01}	D	E	F	G	L _{max}	Corsa Stroke
R-C2 80	L-140 mm	80	140	50	41.7	85	70	142	165	0–60
R-C2 80	L-190 mm	80	190	50	41.7	85	95	142	215	0–70
R-C2 125	L-160 mm	125	160	50	40.7	85	80	142	192	0–42
R-C2 125	L-235 mm	125	235	50	40.7	85	117.5	142	269	0–73

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)

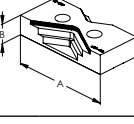
Tipologia Type	Descrizione Description	Larghezza ganasce Jaw width mm	Forza di serraggio* Clamp. force* kN	Peso Weight kg	Dettagli consegna Delivery details	Numero ID ID number
R-C2 80 L-140 mm	Morsa autocentrante R-C2 Centric vise R-C2	80	25	3.5	Morsa autocentrante R-C2 senza ganasce base, incl. perno SCHUNK VERO-S Centric vise R-C2 without system jaws, incl. SCHUNK VERO-S clamping bolt	CGM.080.143.01 1472152
R-C2 80 L-190 mm	Morsa autocentrante R-C2 Centric vise R-C2	80	25	4.8	Morsa autocentrante R-C2 senza ganasce base, incl. perno SCHUNK VERO-S Centric vise R-C2 without system jaws, incl. SCHUNK VERO-S clamping bolt	CGM.080.144.01 1477655
R-C2 125 L-160 mm	Morsa autocentrante R-C2 Centric vise R-C2	125	30	6.8	Morsa autocentrante R-C2 senza ganasce base, incl. perno SCHUNK VERO-S Centric vise R-C2 without system jaws, incl. SCHUNK VERO-S clamping bolt	CGM.125.143.01 1477658
R-C2 125 L-235 mm	Morsa autocentrante R-C2 Centric vise R-C2	125	30	9.8	Morsa autocentrante R-C2 senza ganasce base, incl. perno SCHUNK VERO-S Centric vise R-C2 without system jaws, incl. SCHUNK VERO-S clamping bolt	CGM.125.144.01 1477659
R-C2 80	VERO-S copertura completa (1 Set con 2 pz) VERO-S cover complete (1 set with 2 pcs.)			0.4	VERO-S copertura incl. viti VERO-S cover incl. screws	CGA.080.034.01 1494858
R-C2 125	VERO-S copertura completa (1 Set con 2 pz) VERO-S cover complete (1 set with 2 pcs.)			0.1	VERO-S copertura incl. viti VERO-S cover incl. screws	CGA.125.034.01 1494600

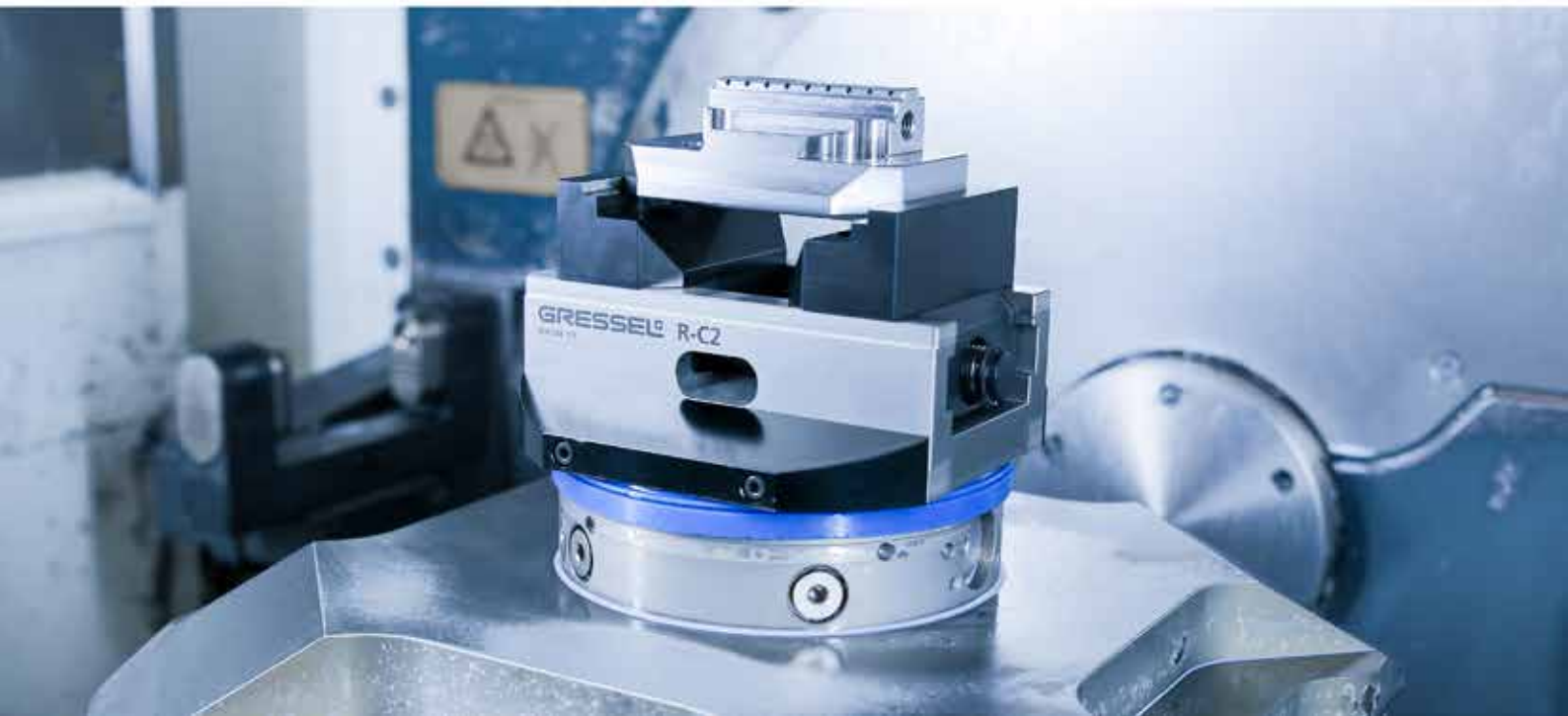
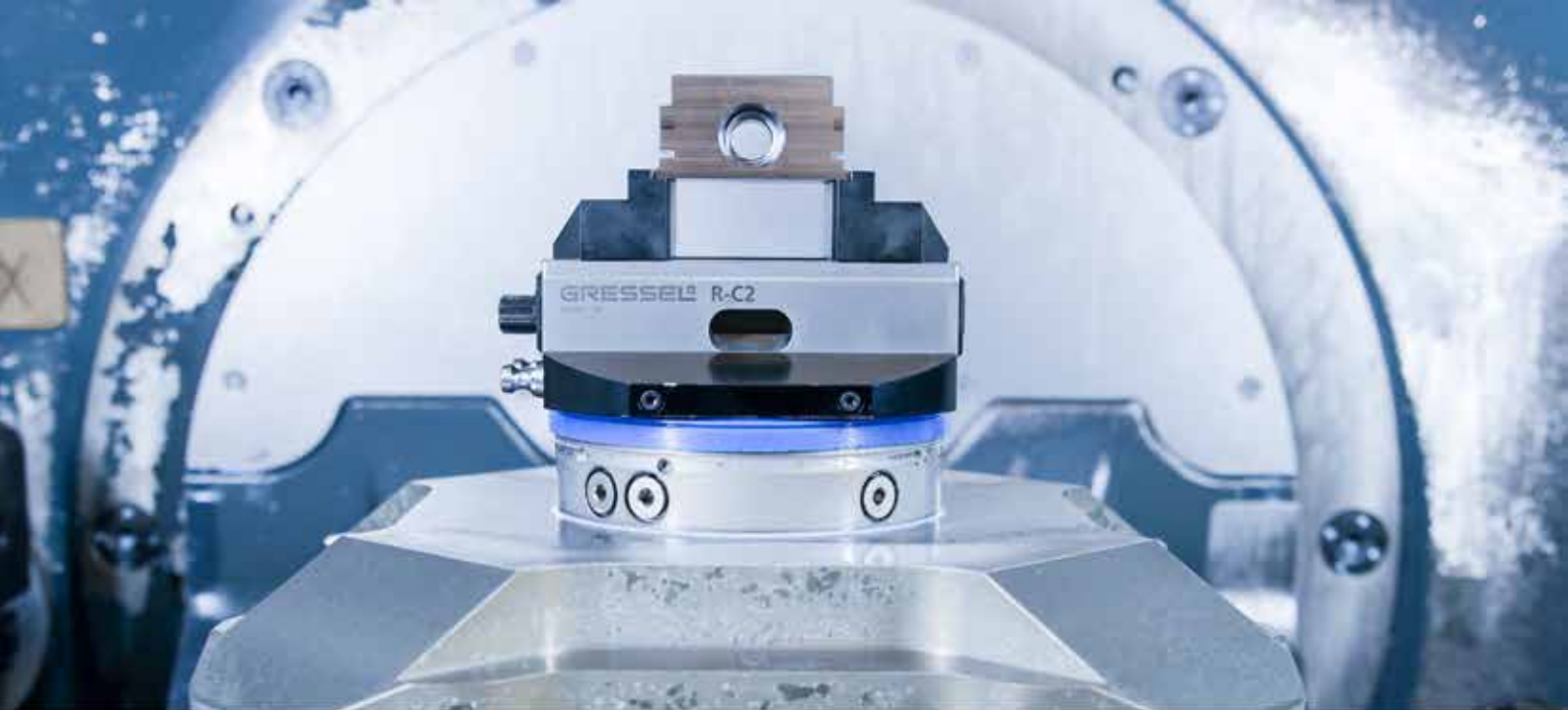
R-C2 Ganasce base System jaws							
		Descrizione Designation	Adatta a Suitable for type	Dimensioni (mm) Dimensions (mm)			Numero ID ID Number
				A	B	B1	
R-C2 80 & C2.0 80							
	Tipo 1.1 Type 1.1	Ganascia di automazione, liscia 4 mm, campo di serraggio ridotto incl. viti (1 pz.) Jaw automation, smooth 4 mm clamping range small incl. screws (1 pc.)	R-C2 80 / C2.0 80	80	30	26	RCA.080.001.01 1577502
	Tipo 1.2 Type 1.2	Ganascia di automazione, liscia 4 mm, campo di serraggio ampio incl. viti (1 pz.) Jaw automation, smooth 4 mm clamping range large incl. screws (1 pc.)	R-C2 80 / C2.0 80	80	30	26	RCA.080.002.01 1577503
	Tipo 1.3 Type 1.3	Ganascia di automazione, grip 3 mm, campo di serraggio ridotto incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation 3 mm clamping range small incl. screws (1 pc.)	R-C2 80 / C2.0 80	80	30	27	RCA.080.003.01 1587258
	Tipo 1.4 Type 1.4	Ganascia di automazione, grip 3 mm, campo di serraggio ampio incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation 3 mm clamping range large incl. screws (1 pc.)	R-C2 80 / C2.0 80	80	30	27	RCA.080.004.01 1587259
	Tipo 1.5 Type 1.5	Ganascia di automazione, grip 5 mm, campo di serraggio ridotto incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation, step 5 mm clamping range small incl. screws (PU = 1 pc.)	R-C2 80 / C2.0 80	80	30	25	RCA.080.005.01 1577486
	Tipo 1.6 Type 1.6	Ganascia di automazione grip 5 mm, campo di serraggio ampio incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation, step 5 mm clamping range large incl. screws (1 pc.)	R-C2 80 / C2.0 80	80	30	25	RCA.080.006.01 1577501

Per maggiori informazioni sulle dimensioni e sulla configurazione delle ganasce di serraggio e della morsa, consultare le pagine da 19 in poi.
Which component size fits which configuration of clamping jaw and clamping vise? Further information can be found on page 19 onwards.

R-C2		Ganasce base System jaws						
	Descrizione Designation	Adatte a Suitable for type	Dimensioni (mm) Dimensions (mm)			Numero ID ID number		
			A	B	B1			
R-C2 125 & C2.0 125								
	Tipo 2.1 Type 2.1	Ganascia di automazione, liscia 6 mm campo di serraggio ridotto e ampio incl. viti (1 pz.) Jaw automation, smooth 6 mm clamping range small & large incl. screws (1 pc.)	R-C2 125 / C2.0 125	125	40	34	RCA.125.001.01 1577509	
	Tipo 2.2 Type 2.2	Ganascia di automazione, liscia 6 mm campo di serraggio medio incl. viti (1 pz.) Jaw automation, smooth 6 mm clamping range middle incl. screws (1 pc.)	R-C2 125 / C2.0 125	125	40	34	RCA.125.002.01 1577510	
	Tipo 2.3 Type 2.3	Ganascia di automazione, grip 3 mm campo di serraggio ridotto e ampio incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation 3 mm clamping range small & large incl. screws (1 pc.)	R-C2 125 & C2.0 125	125	40	37	RCA.125.003.01 1592391	
	Tipo 2.4 Type 2.4	Ganascia di automazione, grip 3 mm campo di serraggio medio incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation 3 mm clamping range middle incl. screws (1 pc.)	R-C2 125 / C2.0 125	125	40	37	RCA.125.004.01 1592396	
	Tipo 2.5 Type 2.5	Ganascia di automazione, grip 5 mm campo di serraggio ridotto e ampio incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation, step 5 mm clamping range small & large incl. screws (1 pc.)	R-C2 125 / C2.0 125	125	40	35	RCA.125.005.01 1577504	
	Tipo 2.6 Type 2.6	Ganascia di automazione, grip 5 mm campo di serraggio medio incl. viti (1 pz.) Grip jaw automation, step 5 mm clamping range middle incl. screws (1 pc.)	R-C2 125 / C2.0 125	125	40	35	RCA.125.006.01 1577505	

Per maggiori informazioni sulle dimensioni e sulla configurazione delle ganasce di serraggio e della morsa, consultare le pagine da 19 in poi.
Which component size fits which configuration of clamping jaw and clamping vise? Further information can be found on page 19 onwards.

R-C2		Ganasce base System jaws						
	Descrizione Designation	Adatte a Suitable for type	Dimensioni (mm) Dimensions (mm)			Numero ID ID number		
			A	B	C			
	Ganascia prismatica reversibili temprate e fresata fine ø10–60 (1 pz.) Prismatic reversible jaw hardened and finely milled ø10–60 (1 pc.)	C2.0 80	80	52		CGA.080.025.01 1395548		
	Ganascia prismatica reversibili temprate e fresata fine ø10–80 (1 Stk.) Prismatic reversible jaw hardened and finely milled ø10–80 (1 pc.)	C2.0 125	125	67		CGA.125.025.01 1395549		
	Ganascia prismatica reversibile, grip 5mm incl. viti (1 pz.) Prismatic reversible jaw grip 5 mm incl. screws (1 pc.)	C2.0 80	80	25		CGA.080.032.01 1468522		
		C2.0 125	125	25		CGA.125.032.01 1468523		
	Ganascia in alluminio incl. viti (1 pz.) Aluminium jaw incl. screws (1 pc.)	C2.0 80	80	28	48	CGA.080.005.01 432718		
		C2.0 125	125	40	68	CGA.125.005.01 432469		
	Ganascia in acciaio incl. viti (1 pz.) Steel jaw incl. screws (1 pc.)	C2.0 80	80	28	48	CGA.080.017.01 1367467		
		C2.0 125	125	40	68	CGZ.125.385.01 1452569		



La corretta configurazione di morsa e ganasce base per qualunque dimensione e pezzo

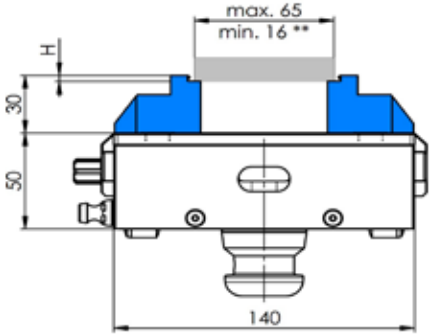
The right configuration of clamping vise and clamping jaw for every workpiece size

Nota generale: i valori max e min indicati nelle pagine seguenti si riferiscono al pezzo. Sono già state prese in considerazione riserve dovute al processo.
General note: The max. / min. values given on the following pages are in relation to the part. Process-related reserves have already been taken into account.

Morsa R-C2 80 L-140 mm

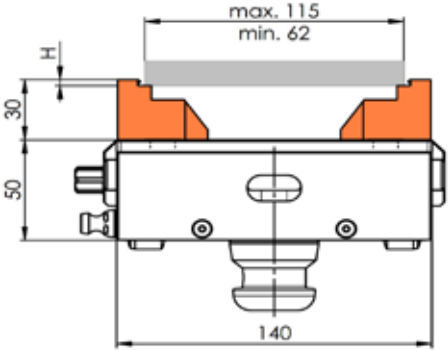
Vise type R-C2 80 L-140 mm

Numero ID ID number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino [H] Step height [H] mm	Peso Weight kg
RCA.080.001.01 1577502	R-C2 80 tipo ganascia 1.1 - gradino liscio 4 mm R-C2 80 jaw type 1.1 - smooth step 4 mm	40x34x80.4	4	0.55
RCA.080.003.01 1587258	R-C2 80 tipo ganascia 1.3 - gradino grip 3 mm R-C2 80 jaw type 1.3 - step grip 3 mm	40x34x80.4	3	0.55
RCA.080.005.01 1577486	R-C2 80 tipo ganascia 1.5 - gradino grip 5 mm R-C2 80 jaw type 1.5 - step grip 5 mm	40x34x80.4	5	0.54



**min. 13 possibile se usato senza stazione 6 facce
**min. 13 possible when used without 6-side station

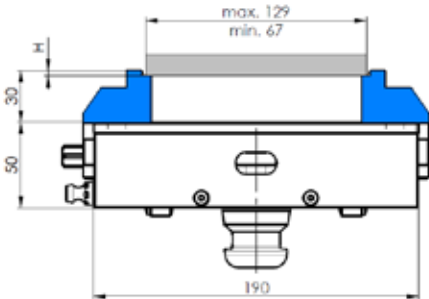
Numero ID ID number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino [H] Step height [H] mm	Peso Weight kg
RCA.080.002.01 1577503	R-C2 80 tipo ganascia 1.2 - gradino liscio 4 mm R-C2 80 jaw type 1.2 - smooth step 4 mm	40x34x80.4	4	0.56
RCA.080.004.01 1587259	R-C2 80 tipo ganascia 1.4 - gradino grip 3 mm R-C2 80 jaw type 1.4 - step grip 3 mm	40x34x80.4	3	0.56
RCA.080.006.01 1577501	R-C2 80 tipo ganascia 1.6 - gradino grip 5 mm R-C2 80 jaw type 1.6 - step grip 5 mm	40x34x80.4	5	0.55



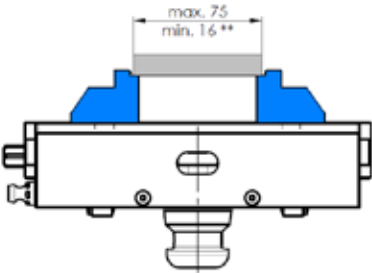
Nota: le dimensioni massime includono uno spazio di inserimento di 2 mm su entrambi i lati.
Per le dimensioni minime, le griffe base si chiudono a 3 mm.
Note: The maximum dimensions include an insertion gap of 2 mm on both sides.
For the minimum dimensions, the clamping slides are closed to 3 mm.

Morsa R-C2 80 L-190 mm
Vise type R-C2 80 L-190 mm

Numero ID ID Number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino [H] Step height [H] mm	Peso Weight kg
RCA.080.001.01 1577502	R-C2 80 tipo ganascia 1.1 - gradino liscio 4 mm R-C2 80 jaw type 1.1 - smooth step 4 mm	40x34x80.4	4	0.55
RCA.080.003.01 1587258	R-C2 80 tipo ganascia 1.3 - gradino grip 3 mm R-C2 80 jaw type 1.3 - step grip 3 mm	40x34x80.4	3	0.55
RCA.080.005.01 1577486	R-C2 80 tipo ganascia 1.5 - gradino grip 5 mm R-C2 80 jaw type 1.5 - step grip 5 mm	40x34x80.4	5	0.54

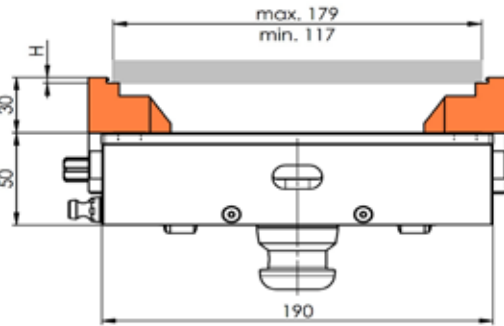


Ganasce montate su cava esterna griffe base
Jaws mounted in outer sliding slots

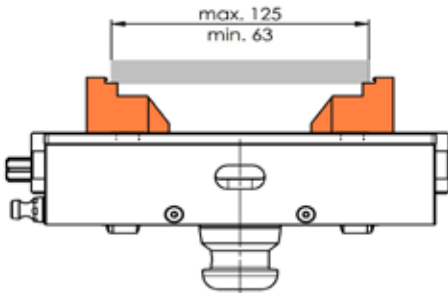


Ganasce montate su cava interna griffe base
**min. 13 possibile se utilizzato senza stazione a 6 facce
Jaws mounted in inner sliding slots
**min. 13 possible when used without 6-side station

Numero ID ID Number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino [H] Step height [H] mm	Peso Weight kg
RCA.080.002.01 1577503	R-C2 80 tipo ganascia 1.2 - gradino liscio 4 mm R-C2 80 jaw type 1.2 - smooth step 4 mm	40x34x80.4	4	0.56
RCA.080.004.01 1587259	R-C2 80 tipo ganascia 1.4 - gradino grip 3 mm R-C2 80 jaw type 1.4 - step grip 3 mm	40x34x80.4	3	0.56
RCA.080.006.01 1577501	R-C2 80 tipo ganascia 1.6 - gradino grip 5 mm R-C2 80 jaw type 1.6 - step grip 5 mm	40x34x80.4	5	0.55



Ganasce montate su cava esterna griffe base
Jaws mounted in outer sliding slots

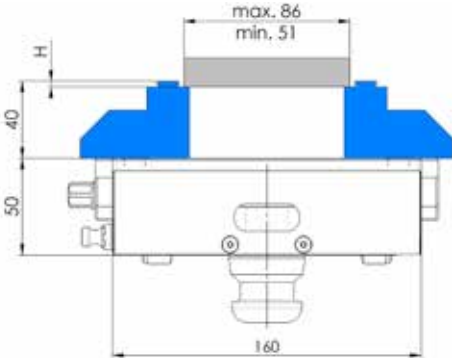


Ganasce montate su cava interna griffe base
Jaws mounted in inner sliding slots

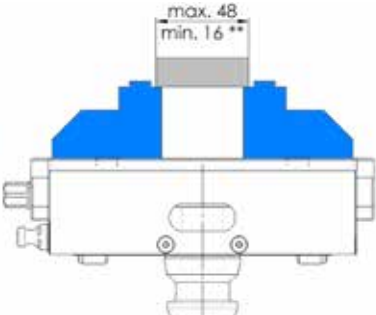
Nota: le dimensioni massime includono uno spazio di inserimento di 2 mm su entrambi i lati.
Per le dimensioni minime, le griffe base si chiudono a 3 mm.
Note: The maximum dimensions include an insertion gap of 2 mm on both sides.
For the minimum dimensions, the clamping slides are closed to 3 mm.

Morsa R-C2 125 L-160 mm
Vise type R-C2 125 L-160 mm

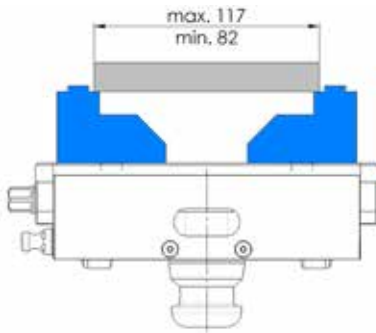
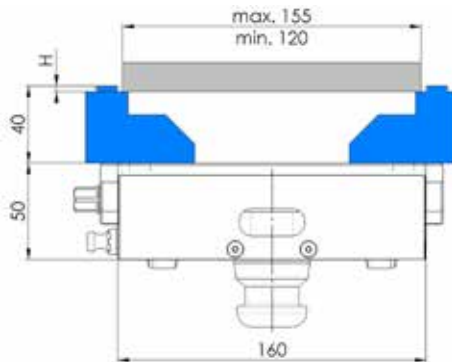
Numero ID ID Number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino [H] Step height [H] mm	Peso Weight kg
RCA.125.001.01 1577509	R-C2 125 tipo ganascia 2.1 - gradino liscio 6 mm R-C2 125 jaw type 2.1 - step smooth 6 mm	57x44x125.4	6	1.52
RCA.125.003.01 1592391	R-C2 125 tipo ganascia 2.3 - gradino grip 3 mm R-C2 125 jaw type 2.3 - step grip 3 mm	57x44x125.4	3	1.60
RCA.125.005.01 1577504	R-C2 125 tipo ganascia 2.5 - gradino grip 5 mm R-C2 125 jaw type 2.5 - step grip 5 mm	57x44x125.4	5	1.58



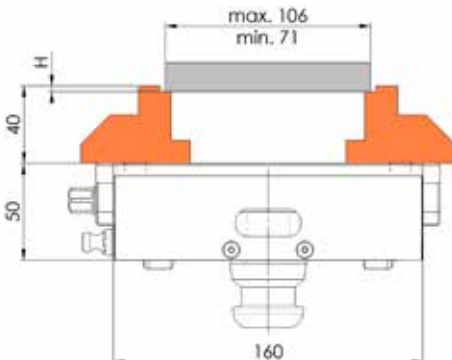
Ganasce montate su cava esterna griffe base
Jaws mounted in outer sliding slots



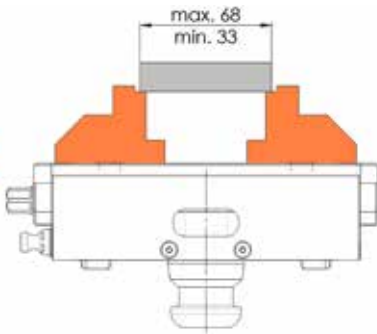
Ganasce montate su cava interna griffe base
**min. 13 possibile se utilizzato senza stazione a 6 facce
Jaws mounted in inner sliding slots
**min. 13 possible when used without 6-side station



Numero ID ID Number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino [H] Step height [H] mm	Peso Weight kg
RCA.125.002.01 1577510	R-C2 125 tipo ganascia 2.2 - gradino liscio 6 mm R-C2 125 jaw type 2.2 - smooth step 6 mm	57x44x125.4	6	1.33
RCA.125.004.01 1592396	R-C2 125 tipo ganascia 2.4 - gradino grip 3 mm R-C2 125 jaw type 2.4 - step grip 3 mm	57x44x125.4	3	1.40
RCA.125.006.01 1577505	R-C2 125 tipo ganascia 2.6 - gradino grip 5 mm R-C2 125 jaw type 2.6 - step grip 5 mm	57x44x125.4	5	1.38



Ganasce montate su cava esterna griffe base
Jaws mounted in outer sliding slots

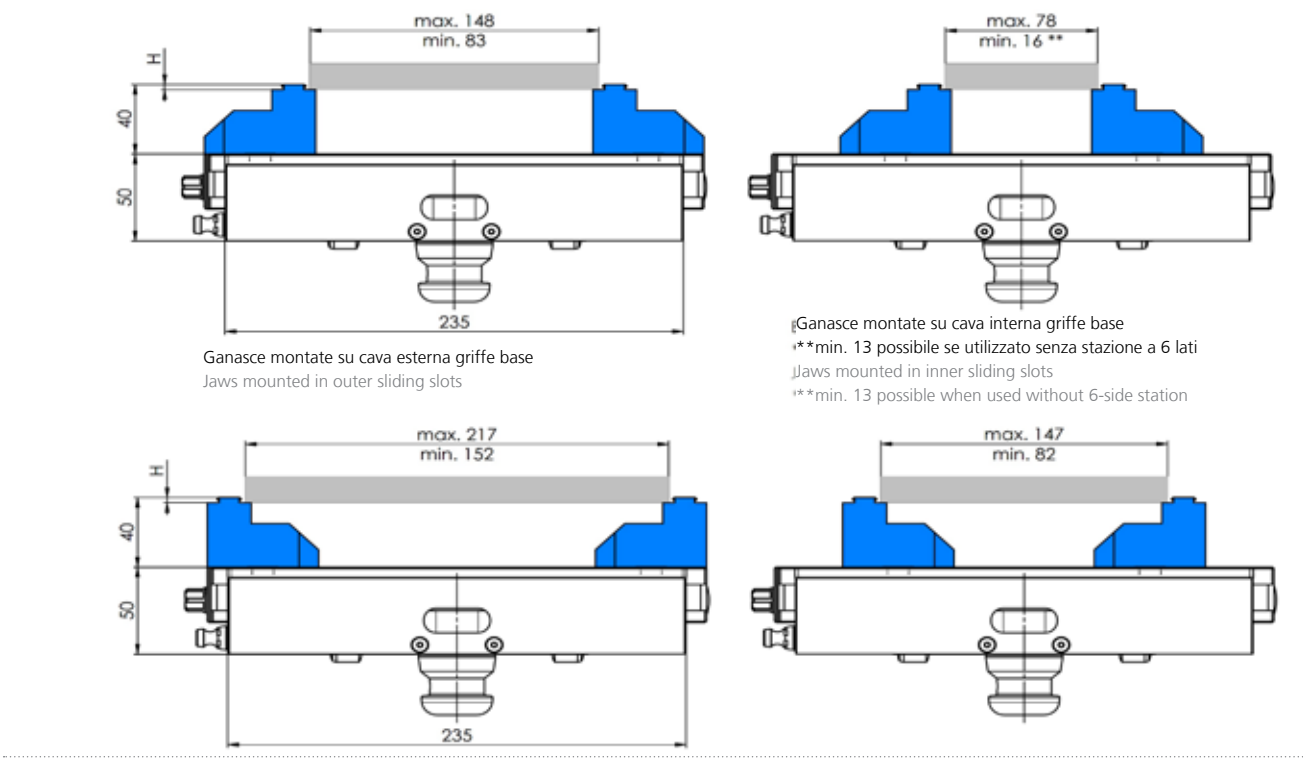


Ganasce montate su cava interna griffe base
Jaws mounted in inner sliding slots

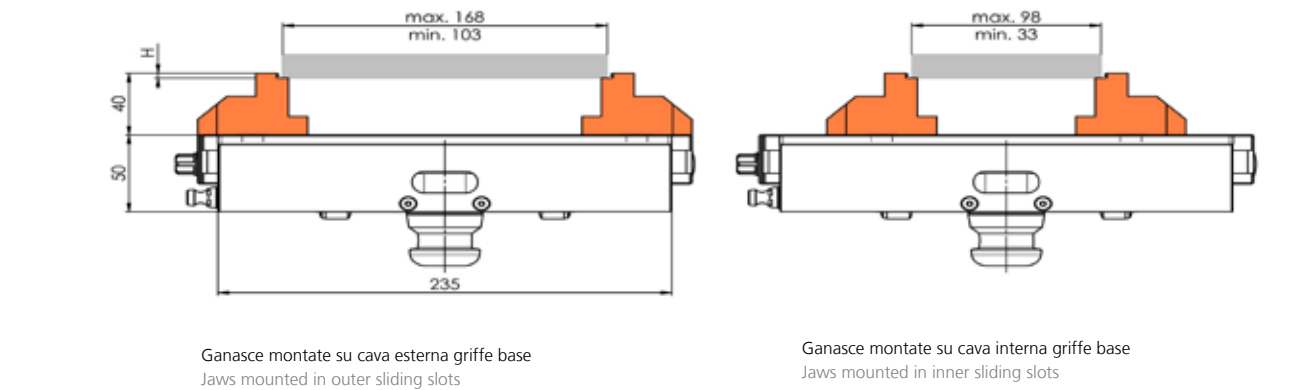
Nota: le dimensioni massime includono uno spazio di inserimento di 2 mm su entrambi i lati.
Per le dimensioni minime, le griffe base si chiudono a 3 mm.
Note: The maximum dimensions include an insertion gap of 2 mm on both sides.
For the minimum dimensions, the clamping slides are closed to 3 mm.

Morsa R-C2 125 L-235 mm
Vise type R-C2 125 L-235 mm

Numero ID ID Number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino Step height mm	Peso Weight kg
RCA.125.001.01 1577509	R-C2 125 tipo ganascia 2.1 - gradino liscio 6 mm R-C2 125 jaw type 2.1 - step smooth 6 mm	57x44x125.4	6	1.52
RCA.125.003.01 1592391	R-C2 125 tipo ganascia 2.3 - gradino grip 3 mm R-C2 125 jaw type 2.3 - step grip 3 mm	57x44x125.4	3	1.60
RCA.125.005.01 1577504	R-C2 125 tipo ganascia 2.5 - gradino grip 5 mm R-C2 125 jaw type 2.5 - step grip 5 mm	57x44x125.4	5	1.58

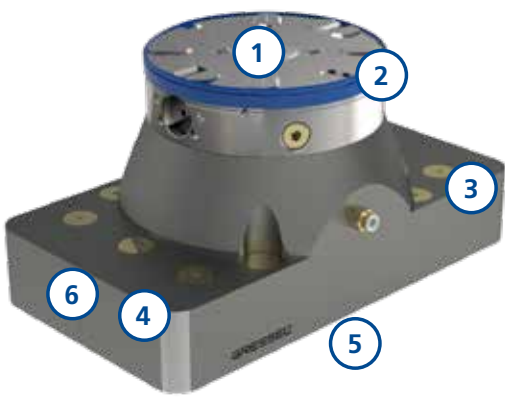


Numero ID ID Number	Descrizione Description	Dimensioni Dimension mm	Altezza gradino (H) Step height mm	Peso Weight kg
RCA.125.002.01 1577510	R-C2 125 tipo ganascia 2.2 - gradino liscio 6 mm R-C2 125 jaw type 2.2 - step smooth 6 mm	57x44x125.4	6	1.33
RCA.125.004.01 1592396	R-C2 125 tipo ganascia 2.4 - gradino grip 3 mm R-C2 125 jaw type 2.4 - step grip 3 mm	57x44x125.4	3	1.40
RCA.125.006.01 1577505	R-C2 125 tipo ganascia 2.6 - gradino grip 5 mm R-C2 125 jaw type 2.6 - step grip 5 mm	57x44x125.4	5	1.38



Nota: le dimensioni massime includono uno spazio di inserimento di 2 mm su entrambi i lati.
Per le dimensioni minime, le guide di serraggio si chiudono a 3 mm.
Note: The maximum dimensions include an insertion gap of 2 mm on both sides.
For the minimum dimensions, the clamping slides are closed to 3 mm.

8. Console VERO-S
VERO-S console



- 1 VERO-S NSE-A3 138-V4
VERO-S NSE-A3 138-V4

2 VERO-S NSE-A3 guarnizione assiale
VERO-S NSE-A3 axial seal

3 Copriviti
Screws cover

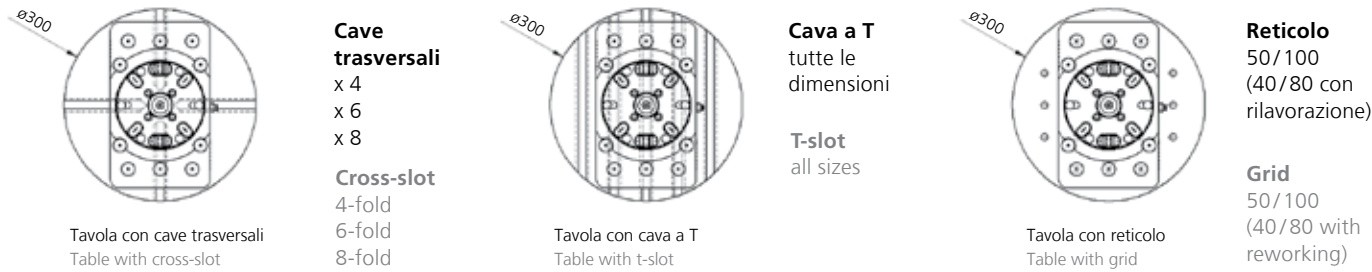
4 Adatta a varie tavole macchina
Tavola reticolo 50×50 mm & 100×100 mm;
Passo cave T 63/80/100/125/126 mm
Suitable for different machine tables
grid table 50×50 mm & 100×100 mm;
t-slot distance 63/80/100/125/126 mm
- 5 gredoc + VERO-S perno di serraggio
interfaccia con interasse 200 mm
gredoc + VERO-S clamping pin
Interface at 200 mm centre distance

6 Superficie anodizzata dura
Hard anodized surface

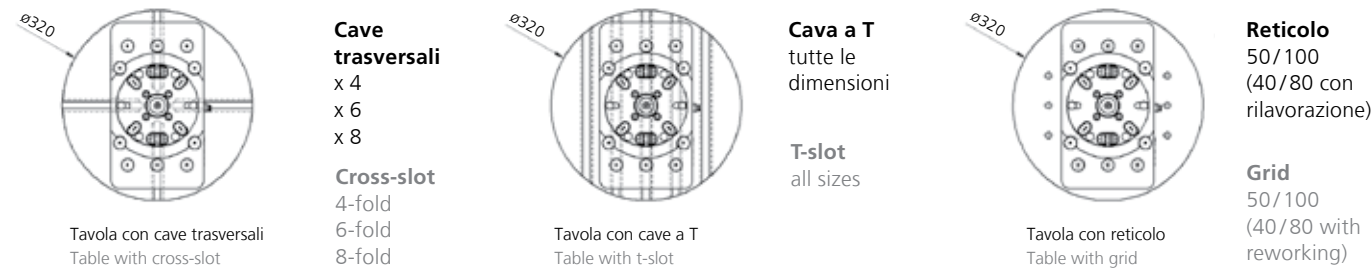
7 Disponibile in due altezze
Available in two design heights

8 Progettazione specifica macchina
compresa nel prezzo
Machine specific engineering
included in price

Console VERO-S 3 assi + 5 assi H=95 mm VERO-S console 3-axis + 5-axis H=95 mm

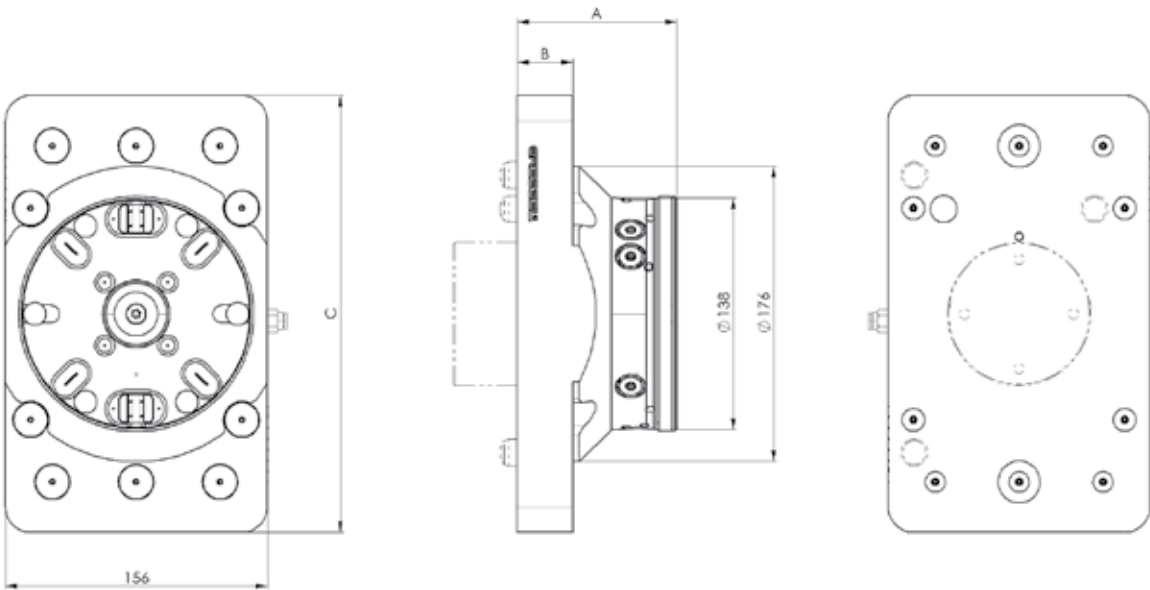
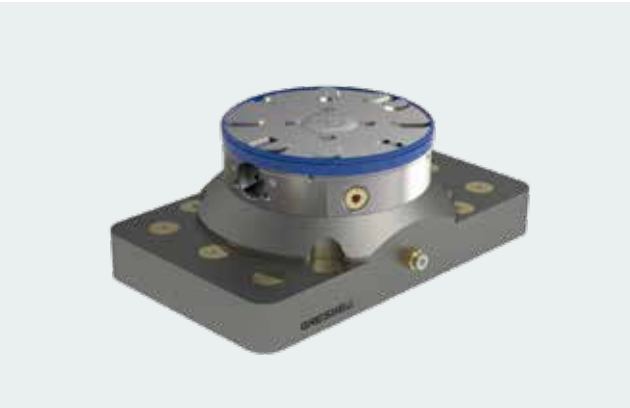


Console VERO-S 3 assi + 5 assi H=139 mm VERO-S console 3-axis + 5-axis H=139 mm



Console VERO-S Console

per macchine 3 assi + 5 assi
for 3-axis + 5-axis machines



Tipo Type	A	B	C
Console 3 assi H=95 mm Console 3-axis H=95 mm	95	33	260
Console 5 assi H=139 mm Console 5-axis H=139 mm	139	48	280

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)

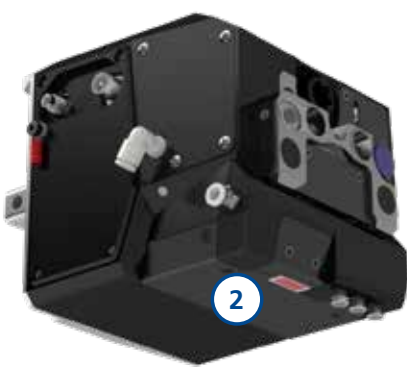
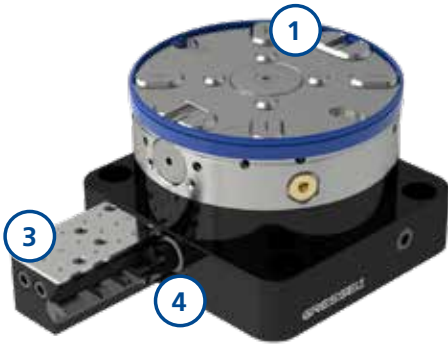
Tipo Type	Descrizione Description	Dimensioni (LxBxH) Dimension (LxWxH) mm	Peso Weight kg	Informazioni spedizione Delivery details	N. ID pseudo ID Number dummy
Console Console	Console VERO-S 3 assi H=95 mm con connessioni laterali VERO-S console 3-axis H=95 mm with side connections	260x156x95	7.9	Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 modulo serraggio punto zero, senza perno di serraggio Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 zero point clamping module, without clamping pin	RCA.199.001.01* *
Console Console	Console VERO-S 3 assi H=139 mm con connessioni laterali VERO-S console 3-axis H=139 mm with side connection	280x156x139	10.5	Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 modulo serraggio punto zero, senza perno di serraggio Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 zero point clamping module, without clamping pin	RCA.199.003.01* *
Console Console	Console VERO-S 5 assi H=95 mm con connessioni centrali VERO-S console 5-axis H=95 mm with center connections	260x156x95	7.9	Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 modulo serraggio punto zero, senza perno di serraggio Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 zero point clamping module, without clamping pin	RCA.199.002.01* *
Console Console	Console VERO-S 5 assi H=139 mm con connessioni centrali VERO-S console 5-axis H=139 mm with center connection	280x156x139	10.5	Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 modulo serraggio punto zero, senza perno di serraggio Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 zero point clamping module, without clamping pin	RCA.199.004.01* *

* Numero ID pseudo, il codice definitivo sarà emesso a seguito della progettazione specifica per la macchina.
Order via dummy number, then machine-specific engineering with new part number.

9. Console VERO-S per tavole macchina senza distributore rotante VERO-S console for machine tables without rotary feed-through

Il modulo R-C2 offre una soluzione idonea a macchine senza distributore rotante.
Il modulo R-C2 con media transfer permette al robot di fornire aria compressa da una fonte esterna per attivare la console VERO-S. Questa soluzione è ideale per automatizzare macchine già esistenti.
Per maggiori informazioni [sul funzionamento del modulo R-C2 con media transfer](#)

If you have a machine without a rotary feed-through, R-C2 offers a suitable solution.
The R-C2 module with media transfer enables the robot to supply compressed air from an external source to actuate the VERO-S console. This solution is ideal for automating existing machines.
Find out more about how [the R-C2 module with media feed-through works](#).

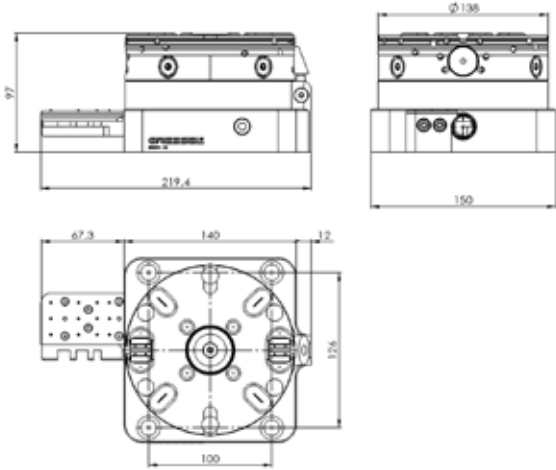


1 VERO-S
VERO-S

3 Alloggiamento completo
Docking box complete

2 Modulo aggiuntivo per media transfer con 3x pistoncini pneumatici e sensore luce
Add-on module for media transfer with 3x pneumatic plunger and light sensor

4 Astina di segnalazione
Signalbar

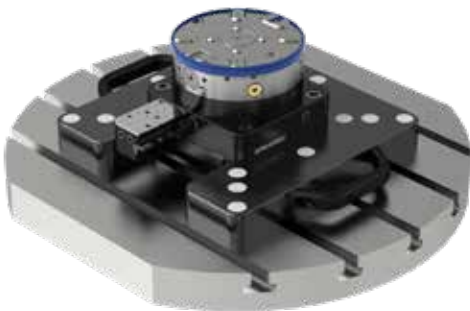


Tipo Type	Descrizione Description	Dimensioni (LxBxH) Dimension (LxWxH) mm	Peso Weight kg	Numero ID ID Number
Console Console	Console VERO-S con media transfer R-C2 incl. guarnizione VERO-S VERO-S console with media transfer R-C2 incl. VERO-S seal	220 x 150 x 97	6.5	RCM.002.010.01 1472151
Modulo Module	Modulo R-C2 - IO-Link con media transfer R-C2 module - IO-Link with media transfer	148 x 145 x 135	5	RCM.000.160.01 1534084

Opzioni installazione e adattamento
Installation and adaptation options

Se state cercando una piastra di adattamento idonea o desiderate attrezzare un cubo, abbiamo la soluzione per voi. Attenersi alle specifiche interfaccia in caso di integrazione diretta della console con media transfer.

Whether you are looking for a suitable adapter plate or want to equip a tower, we have the solution for you. Please note the interface specifications if you want to integrate the console with media transfer yourself.



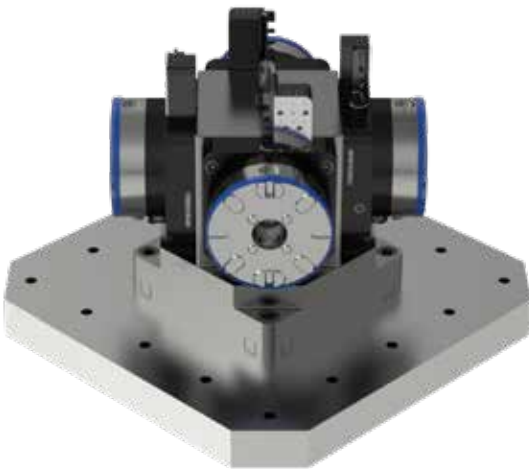
Piastra adattamento «Universale» - RCA.000.045.01
Adatta a piastre gredoc o montaggio direttamente su tavola
«Universal» adapter plate - RCA.000.045.01
Suitable for gredoc plates or direct mounting on the table



Piastra adattamento con altezza 30 mm o 50 mm
Adatta a piastre gredoc
Adapter plate with height 30 mm or 50mm
Suitable for gredoc plates

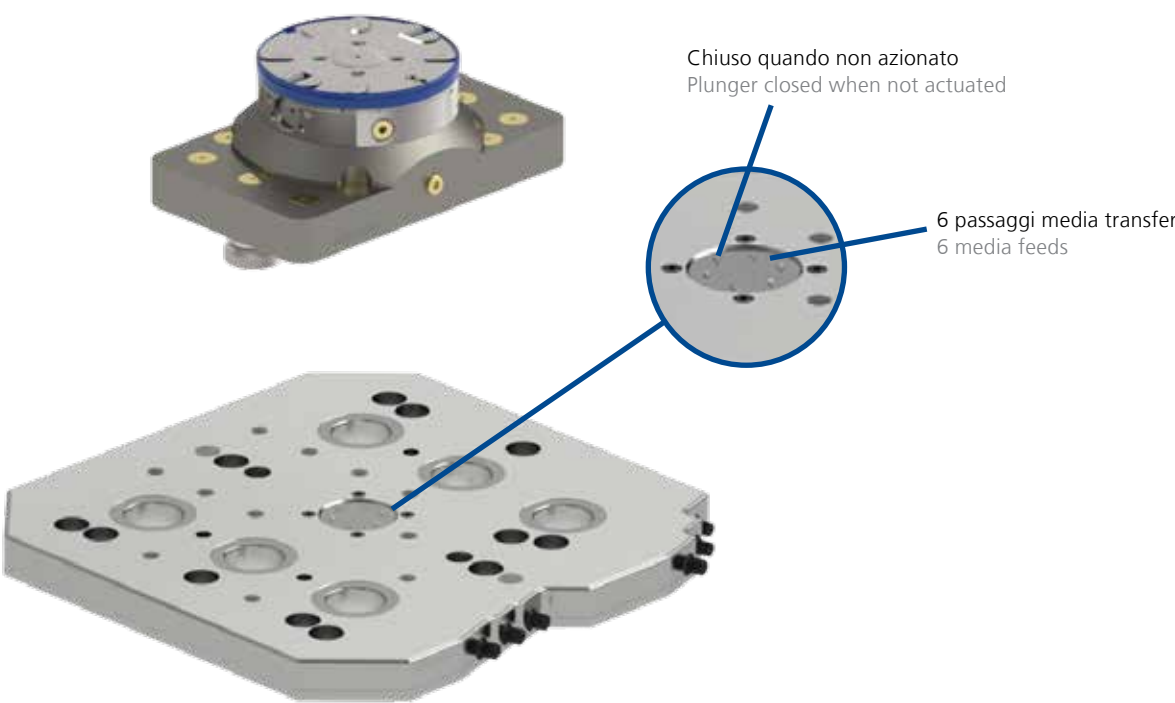


Piastra adattamento con altezza 30 mm o 50 mm
Adatta a VERO-S
Adapter plate with height 30 mm or 50 mm
Suitable for VERO-S



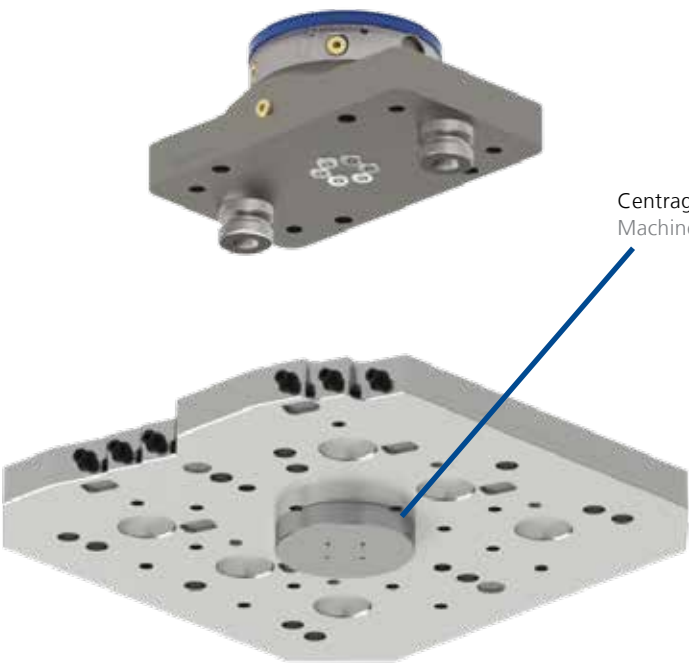
Cubo 4 facce
4-fold tombstone

10. Sistema serraggio punto zero su tavola macchina e Console VERO-S
Zero point clamping system on the machine table and VERO-S console

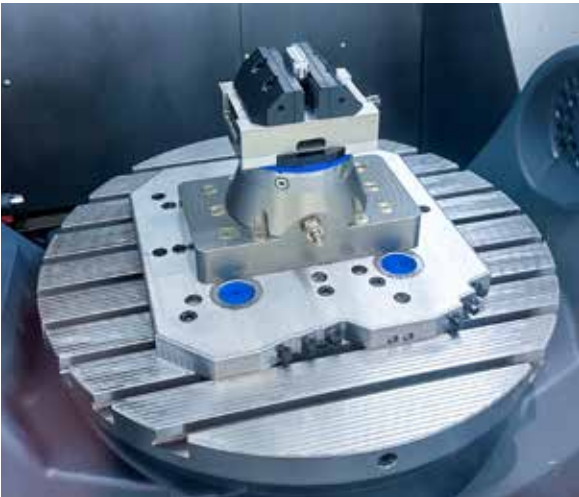


Consigli scelta connessioni:
Recommended connection assignment:

Funzione Function	Specifiche connessione Connection specification (macchina / machine)
Aperto Open	max. 6 bar
Turbo Turbo	max. 6 bar
Pulizia cono e supporto interno Cleaning cone and support inside	max. 6 bar
Monitoraggio modulo aperto Slider query open	max. 2 bar

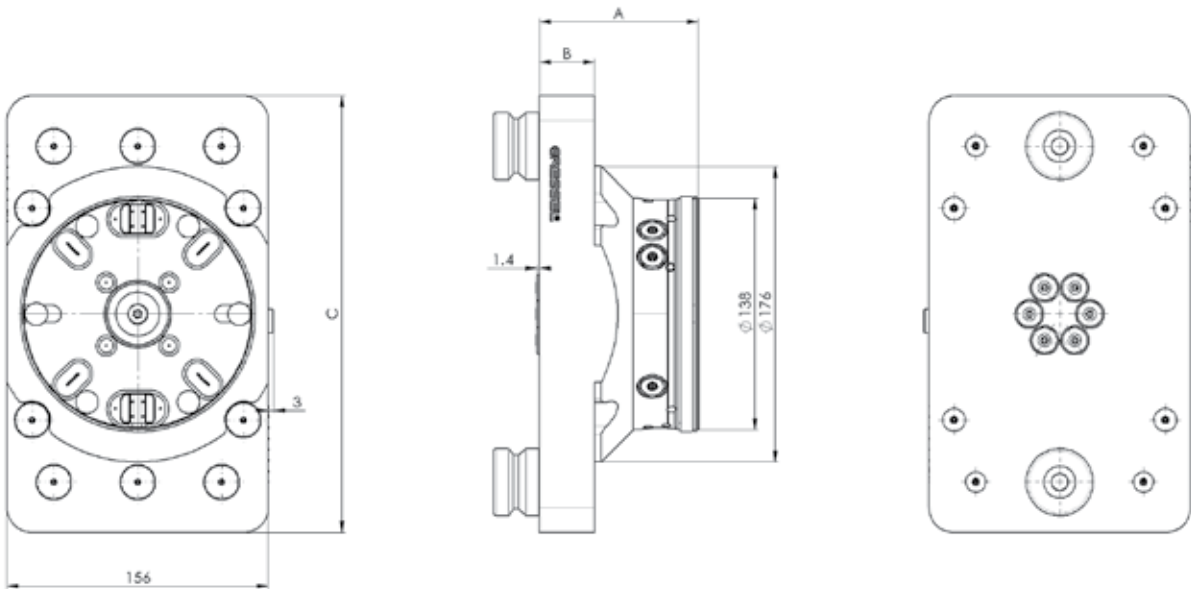
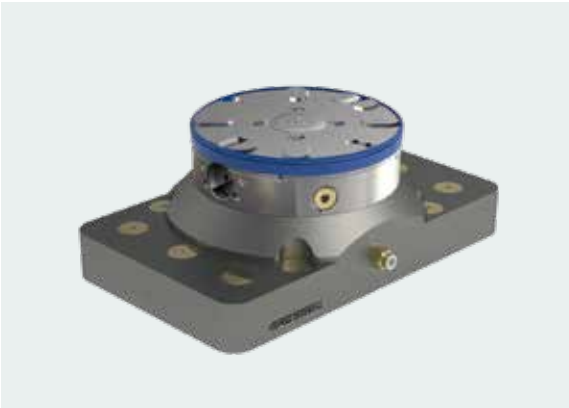


Centraggio specifico della macchina
Machine specific center pin



Console VERO-S con media transfer VERO-S console with medium transfer

adatta a gredoc NSS con media transfer
suitable on gredoc NSS with medium transfer



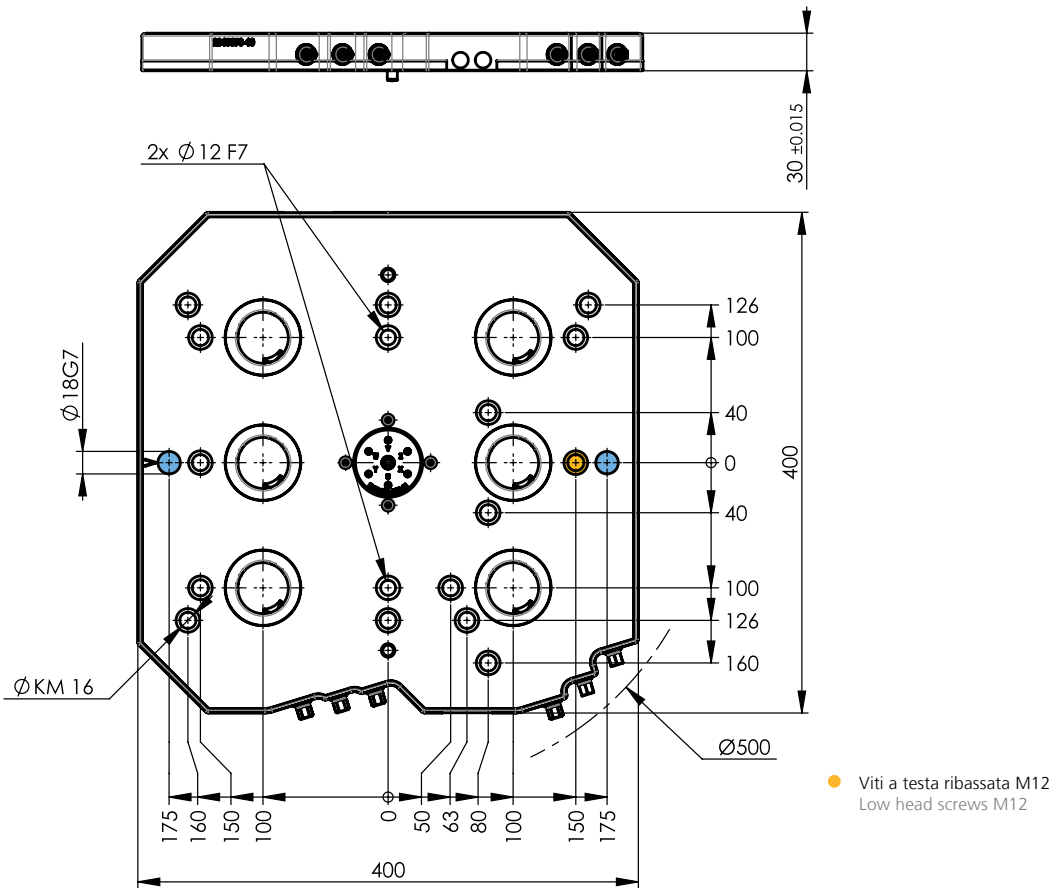
Tipo Type	A	B	C
console completa con media transfer H = 95 mm Console complete with medium transfer H=95 mm	95	33	260
console completa con media transfer H = 139 mm Console complete with medium transfer H=139 mm	139	48	280

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)

Tipo Type	Descrizione Description	Dimensioni (L x B x H) Dimension (L x W x H) mm	Peso Weight kg	Informazioni spedizione Delivery details	Numero ID ID Number
Console Console	Console VERO-S con media transfer H = 95 mm VERO-S console with medium transfer H=95 mm	260 x 156 x 95	8.1	Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 modulo serraggio punto zero, senza perno di serraggio Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 zero point clamping module, without clamping pin	RCA.000.022.01 1534079
Console Console	Console VERO-S con media transfer H = 139 mm VERO-S console with medium transfer H=139 mm	260 x 156 x 139	10.7	Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 modulo serraggio punto zero, senza perno di serraggio Console incl. SCHUNK VERO-S NSE-A3 138-V4 zero point clamping module, without clamping pin	RCA.000.025.01 1534101
Console Console	VERO-S NSE-A3 guarnizione assiale VERO-S NSE-A3 axial seal	138 x 142 x 10.8	0.1	Guarnizione assiale adatta a VERO-S NSE-A3 Axial seal suitable for VERO-S NSE-A3	RCA.000.011.01 1492743

Gredoc NSS con media transfer with medium transfer

x 6 moduli, 400 x 400 mm
6-fold, 400 x 400 mm



● Viti a testa ribassata M12
Low head screws M12

Tipo Type	Descrizione Description	Dimensioni (L x B) Dimensions (l x w) mm	Forza pressione: Down force kN	Peso Weight kg	Informazioni spedizione Delivery details	Numero ID ID Number
gredoc NSS	Piastra serraggio punto zero media transfer 400 x 400 mm Zero point clamping system plate with medium transfer 400 x 400 mm	400 x 400	120 (6 x 20)	33	Piastra gredoc NSS con media transfer 400 x 400 mm senza accessori serraggio gredoc NSS plate with medium transfer 400 x 400 mm without clamping accessories	NGS.199.010.01

- 1 x fori fissaggio per viti a testa ribassata M12 e interasse cava a T 63, 80, 100 e 125 mm
 - 2 x fori calibrati Ø18G7 per il posizionamento
 - 16 x fori di fissaggio per viti M12 e interasse cava a T 63, 80, 100 e 125 mm e reticolo 100
- 1 x Fixing holes for low head screws M12 and for t-slot distance 63, 80, 100 and 125 mm
 - 2 x Fitting holes Ø18G7 for positioning
 - 16 x Fixing holes for screws M12 and for t-slot distance 63, 80, 100 and 125 mm and grid 100

* Accessori di montaggio per gredoc NSS (pagina 31)
Clamping material for gredoc NSS (page 31)

11. R-C2 Movimentazione pallet
R-C2 pallet handling

Con i perni di serraggio ad alta resistenza GRESSEL,
è possibile combinare anche la movimentazione pallet.

Dimensione pallet ideale: 250 × 250 mm
Dimensione pallet massima: 320 × 320 mm



Perni di serraggio ad alta resistenza
Heavy duty coupling bolt
RCA.000.009.01 - 1497418



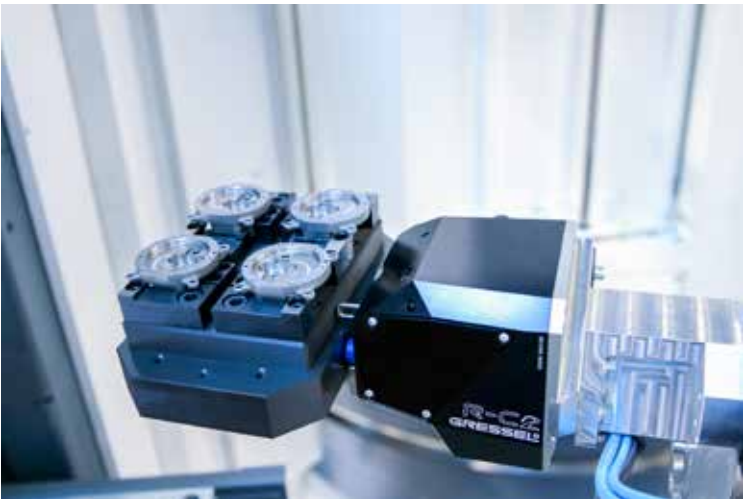
Esempio pallet ideale 250 × 250 mm
Example Pallets top 250 × 250 mm



Parte inferiore del pallet con
inserto in acciaio
Pallets bottom with steel insert

With the GRESSEL heavy-duty coupling pin a
combination with pallet handling is also possible.

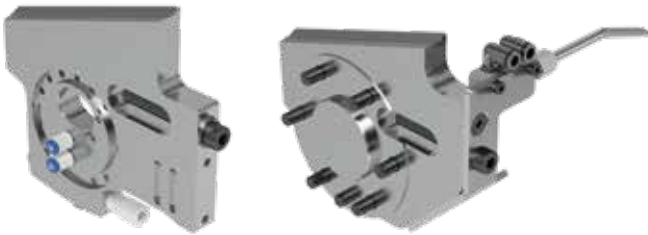
Ideal pallet size: 250 × 250 mm
Maximum pallet size: 320 × 320 mm



R-C2 Gamma prodotti Product range		
Descrizione Designation	Numero ID ID Number	Informazioni Information
R-C2 modulo serraggio – IO-Link Standard R-C2 clamping modul – IO-link standard	RCM.000.100.01 1529190	Pagina/Page 9
R-C2 modulo serraggio – IO-Link con media transfer R-C2 clamping modul – IO-link with medium transfer	RCM.000.160.01 1534084	Pagina/Page 9
Console VERO-S 3 assi H = 95 mm con connessioni laterali VERO-S console 3-axis H=95 mm with side connections	RCA.199.001.01 *	Pagina/Page 23
Console VERO-S 3 assi H = 139 mm con connessioni laterali VERO-S console 3-axis H=139 mm with side connections	RCA.199.003.01 *	Pagina/Page 23
Console VERO-S 5 assi H = 95 mm con connessioni centrali VERO-S console 5-axis H=95 mm with center connection	RCA.199.002.01 *	Pagina /Page 23
Console VERO-S 5 assi H = 139 mm con connessioni centrali VERO-S console 5-axis H=95 mm with center connection	RCA.199.004.01 *	Pagina/Page 23
Console VERO-S con media transfer NSS H=95 mm VERO-S console with medium transfer NSS H=95 mm	RCA.000.022.01 1534079	Pagina/Page 28
Console VERO-S con media transfer NSS H=139 mm VERO-S console with medium transfer NSS H=139 mm	RCA.000.025.01 1534101	Pagina/Page 28
R-C2 80 L-140 mm senza ganasce base VERO-S R-C2 80 L-140 mm without system jaws VERO-S	CGM.080.143.01 1472152	Pagina/Page 14
R-C2 80 L-190 mm senza ganasce base VERO-S R-C2 80 L-190 mm without system jaws VERO-S	CGM.080.144.01 1477655	Pagina/Page 14
R-C2 125 L-160 mm senza ganasce base VERO-S R-C2 125 L-160 mm without system jaws VERO-S	CGM.125.143.01 1477658	Pagina/Page 14
R-C2 125 L-235 mm senza ganasce base VERO-S R-C2 125 L-235 mm without system jaws VERO-S	CGM.125.144.01 1477659	Pagina/Page 14
Stazione a 6 lati compatta sinistra senza misurazione spostamento 6-side station compact left without displacement measurement	RCM.001.101.01 1572293	Pagina/Page 10
Stazione a 6 lati compatta destra senza misurazione spostamento 6 side station compact right without displacement measurement	RCM.001.101.02 1572311	Pagina/Page 10
Stazione a 6 lati compatta sinistra con misurazione spostamento 6 side station compact left with displacement measurement	RCM.001.102.01 1572312	Pagina/Page 10
Stazione a 6 lati compatta destra con misurazione spostamento 6 side station compact right with displacement measurement	RCM.001.102.02 1572314	Pagina/Page 10
Inserto speciale TORX E16 – ½" Socket special TORX E16 – ½"	RCA.000.001.11 1438591	
Inserto per chiave a bussola TORX E16 – ½" Socket wrench insert TORX E16 – ½"	XNF.91109.016 1438612	
Set perni di accoppiamento R-C2 Coupling pin set R-C2	RCA.000.003.01 1438592	
Set perni di accoppiamento ad alta resistenza R-C2 Heavy duty coupling pin set R-C2	RCA.000.009.01 1497418	Pagina/Page 30
VERO-S copertura R-C2 80 completa VERO-S cover R-C2 80 complete	CGA.080.034.01 1494858	Pagina/Page 14
VERO-S copertura R-C2 125 completa VERO-S cover R-C2 125 complete	CGA.125.034.01 1494600	Pagina/Page 14
VERO-S NSE-A3 guarnizione assiale 138 x 142 x 10.8 VERO-S NSE-A3 axial seal 138 x 142 x 10.8	RCA.000.011.01 1492473	Pagina/Page 28
Gredoc NSS con media transfer gredoc NSS with medium transfer	NGS.199.010.01 *	Pagina/Page 29
Set di fissaggio gredoc NSS cava a T 14 mm Mounting set gredoc NSS t-slot 14 mm	NGA.000.050.01 1519196	
Set di fissaggio gredoc NSS cava a T 16 mm Mounting set gredoc NSS t-slot 16 mm	NGA.000.051.01 1534113	
Set di fissaggio gredoc NSS cava a T 18 mm Mounting set gredoc NSS t-slot 18 mm	NGA.000.052.01 1534120	
Set di fissaggio gredoc NSS reticolo 100 mm Mounting set gredoc NSS grid 100 mm	NGA.000.053.01 1534124	

R-C2 Kit montaggio R-C2 construction kit

Flangia a cambio rapido
Quick change adapter plate

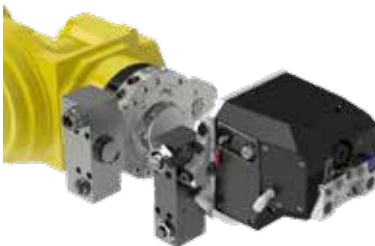


Lato robot della flangia adattabile da GRESSEL.
Il modulo di serraggio R-C2 può quindi essere installato su qualsiasi robot, FANUC, KUKA, YASKAWA, ABB, HITACHI, ...
The adapter plate is adjusted on the side of the robot by GRESSEL.
Thus, the R-C2 clamping module can be mounted on any robot, FANUC, KUKA, YASKAWA, ABB, HITACHI, ...

R-C2 modulo serraggio su
Cobot FANUC CRX-25iA
R-C2 clamping modul on
Cobot FANUC CRX-25iA



R-C2 con cambio tool SWS
R-C2 with SWS coupling



R-C2 con cambio rapido NSR
R-C2 with NSR coupling



R-C2 80 per EROWA ITS-148
R-C2 80 for EROWA ITS-148



R-C2 doppia presa
R-C2 double gripper



Miglioramento grazie all'automazione Improvement through automation



1 operatore su una macchina CNC
1 Bedienender an einer CNC Maschine
1 Operator at a CNC machine

Abrechenbare Stunden:	40 Std./Woche
Stundensatz:	60 EUR
Billable hours:	40 Hours/week
Hourly rate:	60 EUR
Ore fatturabili:	40 ore/settimana
Costo orario:	60 euro



108.000 EUR
Potenzieller Jahresumsatz
Potential annual revenue
Guadagno potenziale annuale

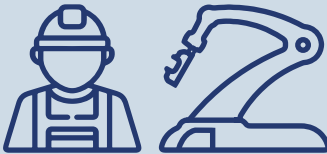


2 operatori su una macchina CNC
2 Bedienende an einer CNC Maschine
2 Operators at a CNC machine

Abrechenbare Stunden:	80 Std./Woche
Stundensatz:	60 EUR
Billable hours:	80 Hours/week
Hourly rate:	60 EUR
Ore fatturabili:	80 ore/settimana
Costo orario:	60 euro



216.000 EUR
Potenzieller Jahresumsatz
Potential annual revenue
Guadagno potenziale annuale



1 operatore e 1 cella robot
R-C2 su una macchina CNC
1 Bedienender und
1 Roboterzelle R-C2 an einer CNC Maschine
1 operator and 1 robot cell
R-C2 on a CNC machine

Abrechenbare Stunden:	160 Std./Woche
Stundensatz:	60 EUR
Billable hours:	160 Hours/week
Hourly rate:	60 EUR
Ore fatturabili:	160 ore/settimana
Costo orario:	60 euro



480.000 EUR
Potenzieller Jahresumsatz
Potential annual revenue
Guadagno potenziale annuale

Esempio in produzione

Example from the production



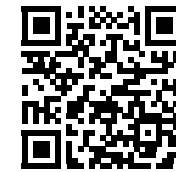
Caricamento cubo
macchina 4 assi con R-C2
Tombstone loading
4-axis machine with R-C2



Caricamento piramide
macchina 5 assi con R-C2
Pyramids loading
5-axis machine with R-C2



Integrazione con
SCHUNK NSR-A 160
in automazione GROB
Integration with
SCHUNK NSR-A 160 in a
GROB automation



Video demo DMGMORI DMU 50
Demonstration video DMGMORI DMU 50



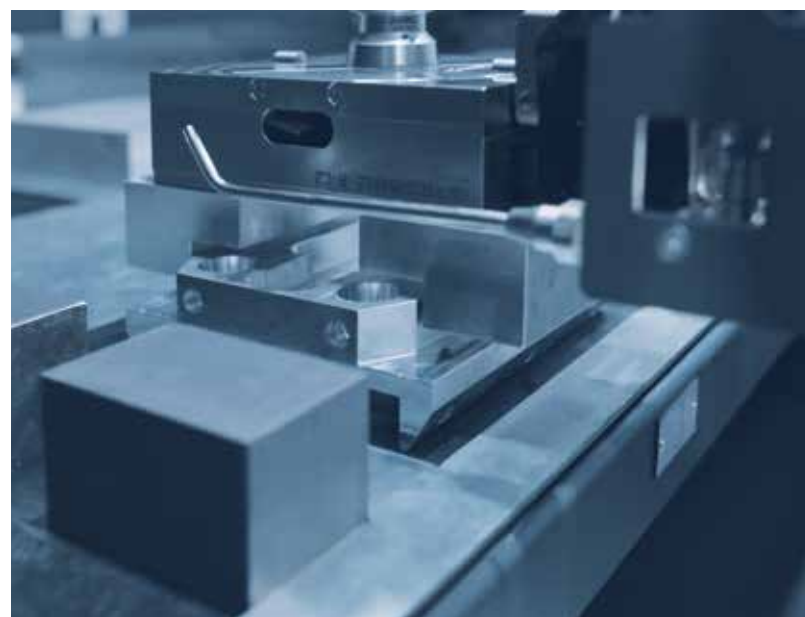
Esempio
Example workpiece

Lavorazione completa 6 facce con
C2.0 125 e ganascia reversibile grip
3 mm
6-side complete production with
C2.0 125 and reversible grip jaw 3 mm



Video demo MAZAK con PROMRO
Demonstration video MAZAK with PROMRO

PROMRO
by PROMOT Automation



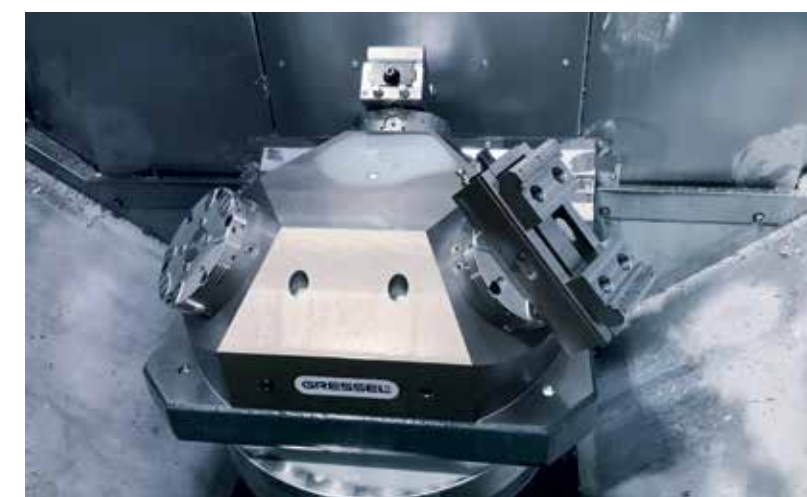
Esempio Example workpiece

Lavorazione completa 6
facce di una sede
in alluminio 200 x 150 x 38 mm
6-side complete manufacturing of
aluminium housing 200x150x38 mm



Video demo HELLER con automazione STS
Demonstration video HELLER with STS Automation

STS
Maschinendienstleistungen
www.websts.de



Automazione 2 macchine 2 machines automation

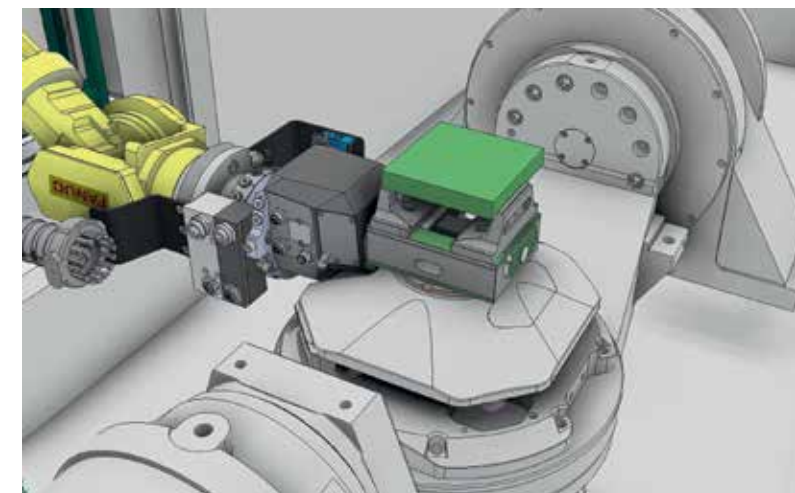
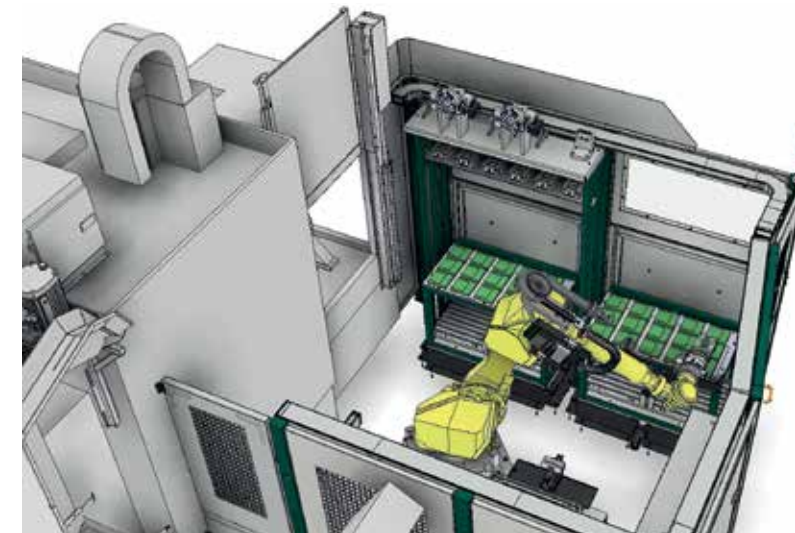
1 macchina HELLER 4 assi con
cubo e 4 morse autocentranti R-C2 80
L-190 mm e 1 macchina HELLER 5 assi
con 1 x piramide e 3 morse
autocentranti R-C2 80 L-190 mm
1 HELLER 4-axis machine with
tombstone and 4 centric vises R-C2 80
L-190 mm and 1 HELLER 5-axis
machine with 1 x pyramid and 3 centric
vises R-C2 80 L-190 mm



Video demo Macchina Spinner
con automazione Spinner
Demonstration video Spinner machine
with Spinner Automation



FMB Maschinenbau con automazione R-C2
FMB Maschinenbau with R-C2 automation



Integrazione con
SCHUNK SWS-060
in automazione FMB
Integration with
SCHUNK SWS-060 in
a FMB automation



Video demo DMGMORI DMC 1650V
Demonstration video DMGMORI DMC 1650V



Pezzo d'esempio Example workpiece

Lavorazione a 3 assi di ampi profili
in alluminio lunghezza fino a 600 mm
con ganasce speciali C2.0 (KSC3)
3-axis machining of large aluminum
angles with length up to 600 mm in
special jaws C2.0



Video demo macchina HELLER 5 assi
con automazione STS
Demonstration video HELLER 5-axis machine
with STS automation

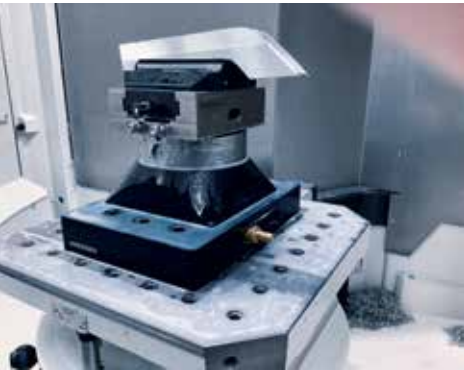


Pezzo d'esempio Example workpieces

Macchina HELLER 5 assi con cubo
e 4 morse autocentranti R-C2 125 L-160
mm con 1 x cubo per 4 pezzi
2 x OP10 e 2 x OP20
HELLER 5-axis machine with tombstone
and 4 centric vises R-C2 125 L-160 mm
with 1 x tombstone for
4 workpieces 2 x OP10 and 2 x OP20



Video demo GROB G350
Demonstration video GROB G350



Esempio
Example workpiece

Lavorazione 5 assi pezzo cliente con
ganasce reversibili standard grip 5 mm
5-axis machining customer workpiece
in standard reversible grip jaws 5 mm

Sistema modulare: sistemi di serraggio a punto zero
Construction kit: Zero point clamping systems

Riducete i tempi di attrezzaggio con i sistemi di serraggio a punto zero GRESSEL e SCHUNK
Reduce your set-up time with the GRESSEL and SCHUNK zero point clamping systems

Disponibili sia nella versione con attuazione meccanica o pneumatica
Available in mechanical and pneumatic versions

	1-modulo 1-fold	2- moduli 2-fold	4-moduli 4-fold 400x400	6-moduli 6-fold
 meccanico mechanical gre4doc				
 pneumatico pneumatic VERO-5				
 meccanico mechanical gre4doc				

I sistemi a serraggio modulare a punto zero e la più ampia gamma di tecnologia di bloccaggio:
The modular zero point clamping systems and the largest clamping technology construction kit:


gripos / KSG
Morsa con moltiplicatore
Machine vise


SC5X / KSX-C2
Morsa 5 assi
5-axis vise


S2 / KSC-F
Morsa con ganascia fissa
Single vise


C2.0 / KSC3
Morsa autocentrante
Centric vise


Piramide
Piramide 3 facce
con C2.0/KSC3
3-fold pyramid
with C2.0


M1 / KSM2
Morsa multipla
Multiple clamping vise


D2 / KSC-D
Morsa bloccaggio doppio
Double vise


grepos 5X / KSX
Morsa 5 assi
con moltiplicatore
5-axis power vise



generation-automation.ch



R-C2.com



Copyright © 2024
GRESSEL AG
Schützenstrasse 25
CH-8355 Aadorf
Phone: +41 52 368 16 16
Website: www.gressel.ch
E-Mail: verkauf@gressel.ch

Valgono i termini e le condizioni attualmente in corso, consultabili sul nostro sito web.
Our current General Terms and Conditions apply, which you can find on our website.

Copyright:
Tutti i disegni dei testi e tutte le illustrazioni prodotto sono protetti da copyright e sono di proprietà di GRESSEL AG o dei rispettivi concessionari. Tutti i diritti riservati. E' espressamente vietata qualsiasi riproduzione, elaborazione, distribuzione (divulgazione a terzi), traduzione o altro uso del manuale, anche in forma parziale, senza la nostra autorizzazione.

Modifiche tecniche:
I dati e le illustrazioni riportati nel presente catalogo non sono vincolanti e forniscono una descrizione puramente approssimativa. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto consegnato rispetto ai dati e alle illustrazioni contenute nel presente catalogo, ad esempio modifiche relative ai dati tecnici, alla progettazione, agli accessori, ai materiali e all'aspetto esterno.

Copyright:
All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of GRESSEL AG or its respective licensors. All rights reserved. Any reproduction, processing, distribution (making available to third parties), translation or other usage – even excerpts – of the manual is especially prohibited and requires our written approval.

Technical changes:
The data and illustrations in this catalog are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalog, e.g., in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.

Scarica la app per consultare il nostro Catalogo
Download catalog as app

