

**Filtriamo al meglio,  
per una vita migliore.**



**Specialisti nella purificazione  
dei fluidi industriali**



## MISCELATORI VOLUMETRICI

**Miscelatore di precisione** per oli emulsionabili, refrigeranti, grande precisione nella percentuale di miscelazione, elevata portata, semplicità di installazione e d'uso.

Per mezzo di una pompa dosatrice a pistone in acciaio azionata dalla pressione dell'acqua viene iniettata la prestabilita quantità di prodotto da miscelare nell'acqua. La percentuale di miscelazione è assicurata anche in presenza di variazioni di pressione acqua, temperatura o densità del liquido da miscelare. Non necessita di allacciamenti elettrici.

### ECO 12

#### Caratteristiche componenti

Corpo Idromotore, cilindro regolazione e collari attacco in Resina Acetalica Corpo Pistone in PP. Pistone idromotore in acciaio AISI 303. Fondello Corpo Idromotore e Manopola regolazione Emulsione in Alluminio O-Ring in Viton. Scatola protezione acciaio inox termosaldata per fissaggio. Attacchi entrata-uscita in alluminio con valvola. Filtro acqua F 150 µm. Riduttore di pressione 4 BAR. Manometro pressione idrica. Tubo pescante Metal-Flex da 150 cm. fornito di attacco rapido con valvola ritegno con O-ring in viton e filtro acciaio inox.

#### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Percentuale concentrazione regolabile da 1% a 10%  
Portata minima da 15 a 1600 litri/ora  
Pressione acqua da 0,7 a 8 BAR  
Auto adescante

ECO 12-S



ECO 12-C



### ECO250.110

Ideale per: Allevamento animale, ferti-irrigazione, lavaggio auto, trattamento acque, lavorazioni meccaniche, industria chimica

- Installazione facile e veloce
- Alimentazione idraulica
- Manutenzione semplice

#### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Percentuale concentrazione regolabile da 1% a 10%  
Portata minima da 10 a 2500 litri/ora  
Pressione acqua da 0,3 a 6 BAR  
Auto adescante

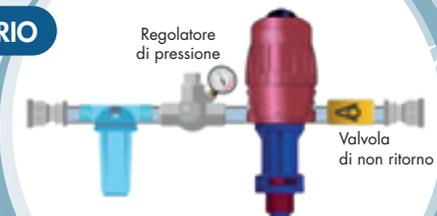
ECO 250.100



**Stanco** di spendere **soldi**  
in **smaltimenti, manutenzioni**  
e **fermi macchina?**

Scegli i prodotti **Ecode**.

### KIT ACCESSORIO



Regolatore di pressione

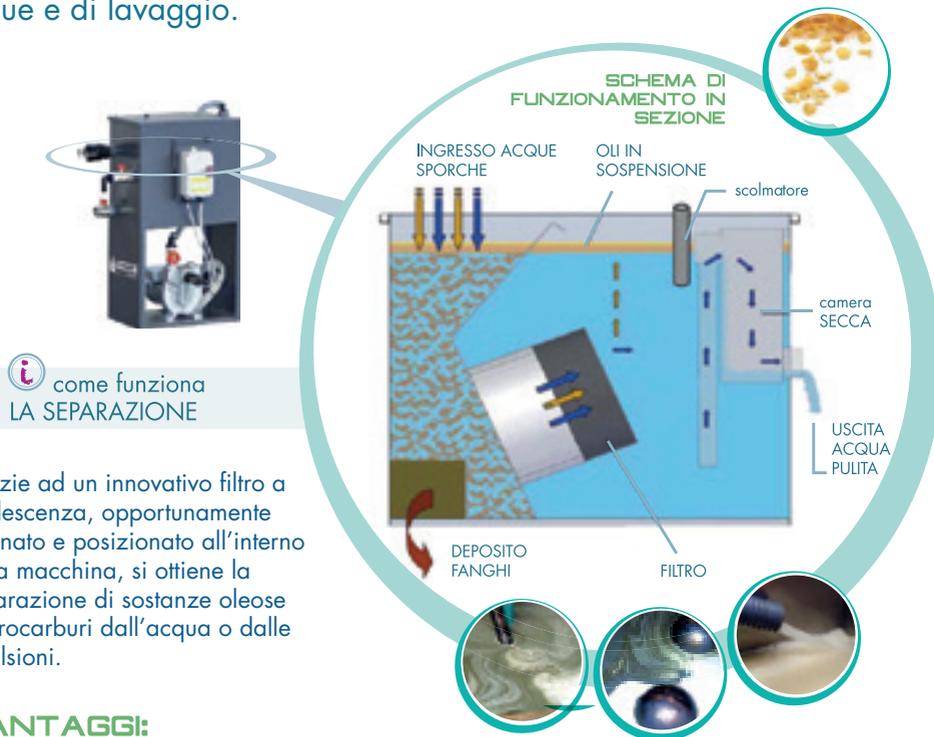
Valvola di non ritorno



## DISOLEAZIONE FLUIDI a coalescenza



La **serie IP** nasce dall'applicazione in ambito industriale di un processo di **filtrazione** sviluppato in **campo ecologico** per l'**abbattimento** della concentrazione degli **idrocarburi** nelle acque reflue e di lavaggio.



**i** come funziona LA SEPARAZIONE

Grazie ad un innovativo filtro a coalescenza, opportunamente inclinato e posizionato all'interno della macchina, si ottiene la separazione di sostanze oleose e idrocarburi dall'acqua o dalle emulsioni.

### VANTAGGI: PURIFICAZIONE IN CONTINUO

- **MINOR COSTO DI SMALTIMENTO.** L'utilizzo di questi prodotti specifici consente di evacuare solo gli oli estranei, riducendo al minimo i volumi di scarto; questi oli, considerati esausti, sono ritirati gratuitamente dal COOU (Consorzio Obbligatorio Oli Usati);
- **ABBATTIMENTO DI CARICHE BATTERICHE E CATTIVI ODORI.** Il trattamento in continuo del lubrorefrigerante ne permette il ricircolo e l'ossigenazione, con il vantaggio di ridurre drasticamente le colonie di batteri anaerobi causa, congiuntamente al ristagno, di dermatiti e cattivi odori;
- **MAGGIOR RESA DEL LUBROREFRIGERANTE.** Il lubrorefrigerante trattato ha i seguenti vantaggi: mantenere intatte le proprie qualità per un tempo più lungo; evitare la sostituzione dell'intera carica; ridurre le incrostazioni di tubi e ugelli di lancio; migliorare i rendimenti delle pompe; mantenere più pulita l'area di lavoro con una minore incidenza dei costi di manutenzione;
- **MINORE TOSSICITÀ' DELLE EVAPORAZIONI.** Il sistema di filtrazione utilizzato nei nostri macchinari consente di restituire un'emulsione contenente oli ed idrocarburi, in genere, in quantità, non superiore a 10 parti per milione (ppm). L'apparecchiatura toglie infatti non solo l'olio affiorante in superficie ma anche quello mescolato al liquido, evitando così che quest'ultimo, venendo a contatto con la zona di lavoro, generi vapori insalubri.

Filtro

Miscelatore



## DISOLEAZIONE FLUIDI a coalescenza

### IP 300

#### DISOLEATORE PICCOLO

**Impianto fisso**  
Portata massima: 300 l/h  
Ingombri: 300x250x250 h  
Alimentazione elettrica e pneumatica

### IP 600 C

#### DISOLEATORE PICCOLO

**Impianto mobile/carrellato**  
Ideale per vasche fino a 300 Lt di capacità  
Portata massima: 600 l/h  
Ingombri: 400x550x1000 h - Peso: 40 kg  
Alimentazione elettrica: 220V  
Potenza installata: 0,44 kW

### IP 1800 CS

#### DISOLEATORE STANDARD

**Impianto mobile/carrellato**  
Ideale per più vasche fino a 3000 Lt di capacità  
Portata massima: 1800 l/h  
Ingombri: 500x750x1185 h - Peso: 80 kg  
Alimentazione elettrica: 220V  
Potenza installata: 0,44 kW

### IP 2700 CS

#### DISOLEATORE GRANDE

**Impianto mobile/carrellato**  
Ideale per più vasche fino a 3000 Lt di capacità o per vasche centralizzate  
Portata massima: 2700 l/h  
Ingombri: 500x1100x1185 h - Peso: 150 kg  
Alimentazione elettrica: 220V  
Potenza installata: 0,75 kW

### IP 1000

#### DISOLEATORE CON POMPA VUOTO



Disponibili anche con alimentazione pneumatica

**NEXT**



## DISOLEAZIONE FLUIDI a disco, a corda, a nastro



## DISOLEAZIONE FLUIDI a nastro



Le linee di disoleatori ECODE risolvono in modo semplice, vantaggioso ed economico i problemi causati dalla presenza di olio e scorie nelle emulsioni lubrorefrigeranti delle macchine utensili. I disoleatori ECODE estraggono l'olio esausto e le varie scorie di lavorazione e li incanalano in un recipiente di raccolta.

### VANTAGGI

RISPARMIO: l'emulsione ripulita dura più a lungo e viene smaltita in minore quantità  
NESSUN COSTO DI GESTIONE: il disoleatore richiede solo una pulizia ordinaria delle parti meccaniche e del convogliatore olio.  
MAGGIORE RESA E DURATA DEI FLUIDI DI LAVORAZIONE  
TARDIVA USURA DEI MACCHINARI  
MIGLIORE QUALITÀ DEI PRODOTTI LAVORATI  
RIDUZIONE DEL RISCHIO DI IRRITAZIONI A CARICO DELL'OPERATORE  
MIGLIORE QUALITÀ DELL' AMBIENTE LAVORATIVO grazie alla riduzione di esolazioni maleodoranti.

### COSTRUZIONI A MISURA

Per tutti i modelli della gamma sono disponibili costruzioni a misura, su richiesta specifica della clientela.

## DISC

### Caratteristiche componenti

Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC. Disco in plexiglass o acciaio inox. Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina. Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio. Sistema di ossigenazione ad aria compressa. Interruttore luminoso ON/OFF. Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Alimentazione: Motoriduttore monofase

	DISC 300	DISC 500
Diametro disco	320 mm	500/520 mm
Pescaggio	115 mm circa	220/240 mm circa
Capacità di estrazione	3-5 lt/h	5-7 lt/h
Altezza totale	350 mm	550 mm
Lunghezza totale	410 mm	610 mm
Largh. tot. con raschiaolio	284 mm	284 mm
Peso	6 kg	10 kg



## RING

### Caratteristiche componenti

Struttura in acciaio inox, alluminio e PVC. Tondino in mousse di gomma. Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina. Interruttore luminoso ON/OFF. Collegabile ai bordi della vasca mediante viteria di fissaggio. Maniglia per trasporto agevole. Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Alimentazione: Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 8,43rpm - 0.1A  
Diametro tubo 15 mm  
Sviluppo del tubo Standard 2000 mm. Misure a richiesta  
Capacità di estrazione (gestione emulsione) 3 lt/h  
Altezza struttura inox 250 mm  
Lunghezza struttura inox 200 mm  
Largh. tot. con motore 180 mm  
Peso 5 kg



## MINI

### Caratteristiche componenti

Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC. Cinghia in poliuretano. Motoriduttore epicicloidale protetto da polveri e dagli urti accidentali. Velocità regolabile. Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca. Maniglia per trasporto agevole. Spia di funzionamento a LED. Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Alimentazione 230V - 50 Hz  
Motoriduttore 12V - 5.5 W  
Regolazione di velocità in uscita 3,5V - 12V  
Pescaggio 300 mm  
Larghezza cinghia 25 mm  
Capacità di estrazione (gestione emulsione) 3 lt/h  
Altezza totale 410 mm  
Dimensioni motore 80x170 mm  
Peso 5 kg



## BAND 12/24V

### Caratteristiche componenti

Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC. Cinghia in poliuretano o PVC. Motoriduttore epicicloidale protetto da polveri e da urti accidentali. Velocità regolabile. Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia. Sistema di ossigenazione ad aria compressa. Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca. Spia di funzionamento a LED. Segnalazioni di sicurezza. Conformità CE

### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Alimentazione 230V - 50 Hz  
Motoriduttore 12V - Potenza Max 5.5 W.  
regolazione di velocità in uscita 3,5V - 12V oppure  
Motoriduttore 24V - Potenza Max 25 W.  
regolazione di velocità in uscita 9V-24V  
Largh. cinghia 25/50/100 mm.  
Pescaggio 300/400/500/600 mm.  
Capacità di estrazione (gestione emulsione) 3-7-10 lt/h  
Altezza totale 410/485/575/900 mm.  
Lunghezza max parte superiore 340 mm.  
Peso 5/7/8/10/12 kg



## BAND 230V

### Caratteristiche componenti

Struttura in alluminio, acciaio inox e PVC. Cinghia in poliuretano o PVC. Motoriduttore monofase con cavo di alimentazione in uscita, senza spina. Corpo motore più ampio e libero da tiranti per agevolare il passaggio di eventuali sostanze fangose. Meccanismo di tensionamento automatico della cinghia. Sistema di ossigenazione ad aria compressa. Maniglia per trasporto agevole. Morsetto universale per ancoraggio a bordo vasca. Interruttore luminoso ON/OFF. Segnalazioni di sicurezza - Conformità CE

### Caratteristiche tecniche di utilizzo

Alimentazione 230V - 50 Hz  
Motoriduttore monofase 230V - 50Hz - 5,22 rpm - 0.1 A  
Pescaggio A partire da 300 mm. A richiesta  
Capacità di estrazione (gestione emulsione) 5-7-10 lt/h  
Altezza totale A seconda dei pescaggi richiesti  
Lunghezza max parte superiore 260 mm  
Larghezza max parte superiore 150 mm  
Peso 5-15 kg





## OSSIGENAZIONE

### L'olio emulsionabile puzza?



**Come tenere controllata la contaminazione batterica guadagnandoci salute e risparmio.**

L'ossigenazione delle emulsioni previene il fenomeno del decadimento con conseguente sviluppo di cattivi odori, melme ed irritazione delle mani degli operatori.

**LA GAMMA OX** attraverso la creazione di micro bolle ossigena l'emulsione lubrificante delle vasche di macchine utensili impedendo la formazione di colonie batteriche anaerobiche (che si sviluppano nell'emulsione in assenza di ossigeno). L'ossigenazione delle emulsioni evita lo sviluppo di sgradevoli odori, la formazione di funghi e melme, l'irritazione per gli operatori e il precoce invecchiamento dell'emulsione.

### OX ECO

#### Ossigenatore elettrico OX ECO

La pompa ad aria per ossigeno è di piccole dimensioni ma dotata di grande potenza per generare una reazione aggiuntiva all'acqua. Con l'avanzata tecnologia di compressione dell'aria e la forte pressione la pompa arriva ad emettere una tonnellata di bolle d'aria attraverso due prese d'aria e fornisce un'abbondante quantità di circolazione dell'acqua. Con una potenza nominale di 2 Watt questa pompa è efficiente dal punto di vista energetico e non si surriscalda durante il funzionamento.



### OX PRO

#### Ossigenatore pneumatico



### OXL

#### Ossigenatore con filtro a cartuccia

Il modello White unisce l'ossigenazione alla filtrazione. L'ossigenazione impedisce la formazione di cariche batteriche, funghi e cattivi odori. La cartuccia filtrante ferma particolato presente in vasca. Sono disponibili cartucce filtranti da 50 a 500 µm in rete metallica lavabile.



## FILTRAZIONE

### INDUSTRIALE a cartuccia

**La serie IF di Ecode - Filtrazione a cartuccia**  
**Scegli il tuo grado di filtrazione**

La serie Ecode IF nasce per soddisfare le esigenze di estrazione delle impurità da acque emulsionabili e oli interi.

L'estrazione avviene mediante il flussaggio del liquido attraverso corpi filtranti. La serie IF permette di **filtrare qualsiasi particella solida presente**, ed il grado di filtrazione può essere scelto direttamente dal cliente.

**VANTAGGI:**  
**LUBRIFICA AL MEGLIO,**  
**AL MINOR COSTO**

**Ideale per:** Fresatrici, Torni, Lappatrici, Dentatrici, Rettificatrici, Elettroerosione, Vasche per la tempra, Vasche di lavaggio, Centraline idrauliche.

- SISTEMI AUTOMATICI
- LAVORO IN CONTINUO 24H SU 24H
- ECCELLENTE QUALITÀ DI FILTRAZIONE SIA SU OLI INTERI CHE SU EMULSIONI A BASE ACQUOSA

### IF 02

Singola cartuccia  
Acciaio inox  
Portata: fino a 7200 Lt/h  
Filtrazione: fino a 3 micron  
Ingombri: 600x400x1150h



### IF 04

Doppia cartuccia  
Acciaio inox  
Portata: fino a 10.000 Lt/h  
Filtrazione: fino a 3 micron  
Ingombri: 600x400x1150h





## FILTRAZIONE INDUSTRIALE *tappeto, magnetica*



### Maggiore rendimento, in poco spazio

La nuova serie di filtri a tappeto contiene innovativi principi di funzionamento che consentono altissimi rendimenti e una gestione semplificata, infatti riducono di almeno 2/3 il consumo di carta occupando circa la metà dello spazio di un comune filtro a carta. Sono tutti realizzati in robusta lamiera zincata (acciaio inox su richiesta) e costituiti da: telaio con scivolo inclinato forato su cui poggia il media filtrante, sistema di trascinamento e riavvolgimento del tessuto, galleggiante, raschiante pendolare per la separazione dei fanghi, esclusivo sistema di estrazione e riarmo del rotolo filtrante.

### VANTAGGI: PURIFICAZIONE IN CONTINUO

**Sono indicati per:** tutte le macchine utensili, la lavorazione dei metalli, la filtrazione di emulsionati e oli interi aventi una viscosità massima di 20 cSt a 40°C.



**ELEVATI LIVELLI  
DI FILTRAZIONE**



**MINORE CONSUMO  
DI TESSUTO**



**MINIMI COSTI  
DI SMALTIMENTO**



**INGOMBRI  
RIDOTTISSIMI**

### Filtrazione a tappeto



## FILTRAZIONE INDUSTRIALE *tappeto, magnetica*

### EASY

#### Filtrazione a tappeto

I depuratori della serie Easyband rappresentano la soluzione più semplice e versatile per la filtrazione dei liquidi lubrorefrigeranti e sono il risultato di un accurato lavoro di ricerca che coniuga agli elementi tradizionali, caratteristici dei depuratori a tessuto, un innovativo concetto di realizzazione e design. Sono indicati per tutte le macchine utensili per la lavorazione dei metalli, per la depurazione di emulsioni e oli interi aventi una viscosità massima di 20° cSt a 40° C e per portate da 50 a 500 Lt/min., con un grado di filtrazione, in funzione del tessuto utilizzato, che varia dai 10 ai 60 micron.



### SERIE K

#### Filtrazione magnetica

La serie di depuratori magnetici "Kalamit" per lubrorefrigeranti è indicata per tutte le macchine utensili per la lavorazione dei metalli, per la separazione di particelle magnetiche da emulsionati e olii interi aventi una viscosità massima di 20°cSt a 40°C, per portate da 30 a 500 Lt/min.



### ET 300

Ingombri: 760x1010x510h  
Capacità vasca: 135 Lt/min  
Portata emulsione: 25-60 Lt/min  
Portata Olio intero: 10-30 Lt/min

### ET 500

Ingombri: 960x1310x510h  
Capacità vasca: 240 Lt  
Portata emulsione: 60-100 Lt/min  
Portata Olio intero: 30-50 Lt/min

### ET 700

Ingombri: 1250x1810x510h  
Capacità vasca: 465 Lt/min  
Portata emulsione: 100-170 Lt/min  
Portata Olio intero: 50-85 Lt/min

### ET 1000

Ingombri: 1620x1810x510h  
Capacità vasca: 610 Lt  
Portata emulsione: 100-250 Lt/min  
Portata Olio intero: 50-125 Lt/min

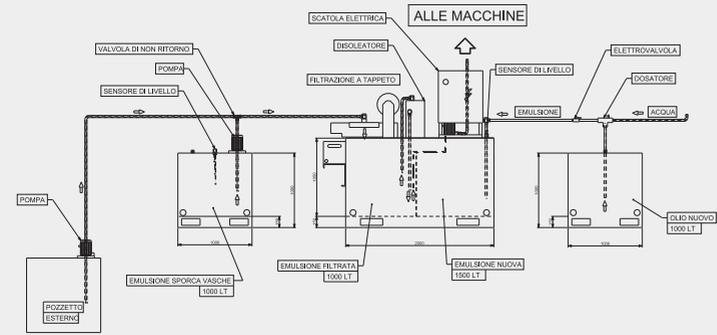
### ET 1200

Ingombri: 2050x1810x510h  
Capacità vasca: 770 Lt/min  
Portata emulsione: 250-350 Lt/min  
Portata Olio intero: 125-175 Lt/min

### ET 1500

Ingombri: 2000x1810x610h  
Capacità vasca: 1150 Lt  
Portata emulsione: 250-500 Lt/min  
Portata Olio intero: 125-250 Lt/min

# IMPIANTI CENTRALIZZATI



Grazie all'esperienza maturata nel settore, ECODE INDUSTRY ha come punto di forza quello di trovare, in sinergia con il cliente, la formula migliore per realizzare e fornire un vero e proprio "pacchetto chiavi in mano". ECODE INDUSTRY progetta sistemi integrati per la raccolta e il trattamento dei fluidi lubrorefrigeranti.

Questi sistemi vengono studiati e ottimizzati per il mantenimento dell'emulsione e degli olii nei parametri richiesti dal cliente.



**DISOLEAZIONE**  
separa gli olii estranei dall'emulsione e dell'acqua mediante l'attraversamento di un filtro a coalescenza;



**FILTRAZIONE**  
ferma il particolato mediante il flusso in sistemi magnetici a carta e a cartuccia;



**AUTOMAZIONE**  
il plc gestisce in automatico l'impianto.

## SU MISURA: PERSONALIZZA IL TUO IMPIANTO

Grazie alla combinazione di diversi componenti, si possono realizzare le seguenti soluzioni su misura:

- SISTEMI DI RABBOCCO AUTOMATICO
- IMPIANTI CENTRALIZZATI
- ISOLE DI STOCCAGGIO E DEPURAZIONE
- VASCHE SUPPLEMENTARI PER MACCHINE UTENSILI



**L'unione di questi processi**, evita la formazione di **funghi** e batteri anaerobi riducendo il ristagno dell'emulsione, **le dermatiti, i cattivi odori** e i **fumi** scaturiti dalle lavorazioni dovuti alla presenza di oli estranei. **Grazie all'eliminazione delle polveri in sospensione nelle emulsioni**, si ha una **maggiore resa** superficiale dei pezzi realizzati, un **minor consumo** di **utensili** e si **riducono gli interventi manutentivi sugli impianti**. Tutto il processo è automatizzato per semplificare le operazioni di gestione.



ECOLOGY

# ACCESSORI IMPIANTI CENTRALIZZATI

EMSULSIONI

INDUSTRIA 4.0

## ESEMPIO DI IMPIANTO CENTRALIZZATO PER EMSULSIONI

Le pompe di carico inviano l'emulsione ad un primo stadio di filtrazione con sistemi magnetici e/o a carta. Il lubro refrigerante viene successivamente disoleato per essere poi pompato automaticamente alle macchine utensili. Il quadro con plc gestisce pompe, sensori, macchinari, elettrovalvole e dosatori in modo totalmente automatico. Questo permette di ridurre al minimo l'intervento dell'operatore. Questi sistemi permettono di avere l'emulsione in ottime condizioni, riducendo in modo sensibile i costi di manutenzione e di smaltimento, il consumo di lubro refrigerante, l'usura degli utensili, mantenendo le vasche sempre al giusto livello e con il liquido filtrato e disoleato.

IMPIANTI CENTRALIZZATI

OLII IDRAULICI

BAGNI DI LAVAGGIO

### VANTAGGI

- Minori costi di manutenzione
- Minori costi di smaltimento
- Minor consumo di lubrorefrigerante
- Maggiore resa del lubrorefrigerante
- Minor usura degli utensili
- Ambiente di lavoro più sano
- Minori costi di gestione



SENSORI LASER



CENTRALINA  
PER LETTURA PH E CONDUCTIVITÀ



CONTALITRI DIGITALE

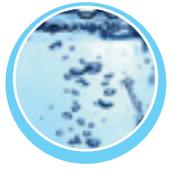


POMPA DOSATRICE



CONTALITRI ANALOGICO

## TRATTAMENTO ACQUE **addolcitori** industriali



Nell'utilizzo civile e industriale l'eccessiva quantità di calcare nell'acqua determina alcuni spiacevoli ed onerosi inconvenienti. Il processo di addolcimento avviene grazie ad uno scambio tra ioni di sodio, fissati su particolari resine, e ioni di calcio e magnesio contenuti nell'acqua. Questo continuo scambio trasforma l'acqua normale in acqua addolcita. Quando tutti gli ioni sodio sono stati scambiati, il ciclo è terminato. Per ridare alle resine una nuova efficienza, è necessario rigenerare con cloruro di sodio (sale da cucina). Nel caso di acque ad uso domestico, la durezza dell'acqua addolcita non deve essere inferiore ai 15° fr. e l'apparecchio va integrato con l'apposito accessorio di disinfezione durante la rigenerazione che deve essere effettuata almeno ogni 4 gg. (DM n° 443 del 21/12/90).

### Le principali applicazioni degli addolcitori CLK sono:

- Produzione di acqua potabile nell'industria alimentare.
- Produzione di acqua di alimentazione dei generatori di vapore e torri di raffreddamento.
- Produzione di acqua per lavanderie e tintorie di medie dimensioni.
- Produzione di acqua per processi industriali.

### I principali vantaggi di un impianto serie CLK sono essenzialmente:

- Costruzione e conduzione semplice e sicura.
- Installazione semplice ed immediata.
- Rigenerazione salamoia aspirata



## ENECLKV 1"

Modelli CLKV 1"	Portata (mc/h)	Resine (lt)	Ciclo (mc/°F) - (30°F)	Sale (kg)	Attacchi In-Out / Scarico / Salam.	Ing. bombola con valvola Ø <sub>1</sub> / H <sub>1</sub>	Tino salamoia Sale (lt) / Ø <sub>2</sub> (mm) / H <sub>2</sub> (mm)	Peso (kg)
15	0,6	15	82,5 - 2,3	2,4	1" / 1/2" / 3/8"	200 / 1.100 mm	75 / 340 / 890	30
20	0,8	20	110 - 3,1	3,2	1" / 1/2" / 3/8"	200 / 1.100 mm	75 / 340 / 890	40
25	1,0	25	137,5 - 3,9	4,0	1" / 1/2" / 3/8"	250 / 1.100 mm	75 / 340 / 890	50
40	1,6	40	220 - 6,2	6,4	1" / 1/2" / 3/8"	250 / 1.400 mm	75 / 340 / 890	60
50	2,0	50	275 - 7,8	8,0	1" / 1/2" / 3/8"	250 / 1.600 mm	150 / 530 / 750	70
75	3,0	75	412 - 11,7	12	1" / 1/2" / 3/8"	350 / 1.600 mm	150 / 530 / 750	85
100	4,0	100	550 - 15,7	16	1" / 1/2" / 3/8"	360 / 1.900 mm	200 / 530 / 1.000	95

## ENECLK 1" 1/2

Modelli CLK 1" 1/2	Portata (mc/h)	Resine (lt)	Ciclo (mc/°F) - (30°F)	Sale (kg)	Attacchi In-Out / Scarico / Salam.	Ing. bombola con valvola Ø <sub>1</sub> / H <sub>1</sub>	Tino salamoia Sale (lt) / Ø <sub>2</sub> (mm) / H <sub>2</sub> (mm)	Peso (kg)
100	4	100	550 - 15,7	16	1 1/2" / 1" / 3/8"	360 / 1.900 mm	200 / 530 / 1.000	130
125	5	125	687,5 - 19,6	20	1 1/2" / 1" / 3/8"	410 / 1.900 mm	200 / 530 / 1.000	155
150	6	150	825 - 23,5	24	1 1/2" / 1" / 3/8"	410 / 1.900 mm	200 / 620 / 1.060	180
200	8	200	1.100 - 31,4	32	1 1/2" / 1" / 1/2"	540 / 1.900 mm	500 / 940 / 970	230
300	12	300	1.650 - 47,1	48	1 1/2" / 1" / 1/2"	610 / 1.800 mm	1.000 / 1.100 / 1.410	330
350	13	350	1.750 - 59	55	1 1/2" / 1" / 1/2"	610 / 2.000 mm	1.000 / 1.100 / 1.410	360

L'emulsione è fatta dal  
**95%** di **acqua**  
**Trattata** bene.



## TRATTAMENTO ACQUE **addolcitori** industriali



L'osmosi naturale consiste nel passaggio attraverso una membrana semipermeabile delle soluzioni più diluite verso quelle più concentrate. Applicando una pressione superiore a quella osmotica si ottiene l'inversione del flusso con il passaggio di acqua pura dalla soluzione più concentrata. L'acqua così ottenuta risulterà priva di sali minerali disciolti, batteri, microorganismi e tutte le sostanze solide in sospensione.

### Le principali applicazioni della tecnologia delle membrane sono:

- Produzione di acqua potabile.
- Produzione di acqua di alimentazione dei generatori di vapore e sistemi di umidificazione.
- Produzione di acqua per l'industria farmaceutica, elettronica, alimentare.
- Produzione di acqua per processi industriali.
- Depurazione, riutilizzo, acque di scarico e tecnologiche.

### I principali vantaggi di un impianto ad osmosi inversa sono essenzialmente:

- Costruzione e conduzione semplice e sicura.
- Bassi costi di conduzione.
- Nessuna interruzione per la rigenerazione.
- Nessun impiego di soda caustica (NaOH) e acido cloridrico (HCl) per la rigenerazione delle resine.
- Non richiede la depurazione delle acque di scarico, quindi totale assenza di impianti di depurazione.

**Il procedimento dell'osmosi inversa è ad oggi la tecnica di dissalazione dell'acqua più sicura ed ecologicamente compatibile.**

## WRO

Gli impianti della serie Wro si presentano compatti e preassemblati su telaio in tubolare in acciaio inox, completi di doppia prefiltrazione a cartuccia all'interno di contenitori filtranti in plastica, pompa ad alta pressione a palette in ottone, pressostato di minima e quadro elettrico per funzionamento completamente automatico comandato da sonda di livello magnetica a galleggiante. Per i modelli di impianti ad osmosi inversa WRO 20,30,50 calcolare un assorbimento 0,25 KW, mentre per i modelli WRO 70,140 e WRO 200 calcolare un assorbimento di 0,57 KW. Solo per i modelli WRO 70,140, 200 consigliamo di prevedere l'aggiunta della coppia flussimetri.



Articolo	Produzione (lt/h)	Produzione (lt/g)	Recupero sistema	Reiezione Membrana	Potenza motore	Dimensione HxLxP (cm)
WRO30	30	450	20%	96-98%	245 W	42x40x30
WRO50	50	750	35%	96-98%	245 W	42x40x30
WRO70	70	1050	20%	96-98%	560 W	101x47x40
WRO140	140	2100	35%	96-98%	560 W	101x47x40
WRO 200	200	3000	45%	96-98%	560 W	101x47x40

Tensione di alimentazione per tutti i modelli : 230V/50 Hz – tensione di funzionamento 24V/50 Hz – 10 Watt.

## TRATTAMENTO ACQUE **osmosi**



## MINI

### Caratteristiche costruttive:

Gli impianti ad osmosi inversa serie MINI sono il risultato di una selezione accurata dei componenti e di soluzioni tecniche funzionali ed affidabili.

I principali componenti che costituiscono l'impianto sono:

- Membrane osmotiche a spirale avvolta del tipo 2.5" (per modelli 80).
  - Membrane osmotiche a spirale avvolta del tipo 4" (per modelli 200/400).
  - Vessel in AISI 316L.
  - Elettropompa alta pressione del tipo a palette in acciaio inox .
  - Filtri micronici a cartucce in polycarbonato (grado di filtrazione 20µ e 5µ).
  - Flussimetro a lettura diretta per la misura della portata del concentrato e del permeato.
  - Valvole a spillo di regolazione micrometrica posta sulla linea del concentrato e del ricircolo.
  - Linee bassa pressione.
  - Linee alta pressione.
  - Elaboratore a logica microprocessore per la gestione automatica dell'impianto con indicatore della soglia di conducibilità permeato e leds di stato impianto.
  - Quadro elettrico di alimento per pompe alta pressione, microprocessore ed ausiliari.
  - Pressostato di minima per la protezione di marcia a secco.
  - Pressostato di massima per la protezione di massima per controllo pressione alimento membrane.
  - Serbatoio in PE mod. TC2 volume 200 lt misure 500x500x1600 per modello MINIOSMO80
- Tutti i componenti sono fissati sul serbatoio di stoccaggio completi di collegamenti idraulici ed elettrici.



Modelli	Permeato (Lt/h)	Aliment. (lt)	Membr. (Nr.)	Vessel (Nr.)	Attacchi Ø In/Perm./Conc.	Dimensioni (LxPxH)	Peso (kg)
MINIOSMO80	80	200	1 (2,5")	1	¾" / ½" / ½"	500x600x1600	140
MINIOSMO200	180	600	1 (4")	1	¾" / ½" / ½"	500x600x1600	170
MINIOSMO400	400	800	2 (4")	2	¾" / ½" / ½"	500x600x1600	190

Potenza inst. 1 kW

## RO

### Caratteristiche costruttive:

Gli impianti ad osmosi inversa serie RO sono il risultato di una selezione accurata dei componenti e di soluzioni tecniche funzionali ed affidabili.

I principali componenti che costituiscono l'impianto sono:

- Membrane osmotiche a spirale avvolta.
- Vessel in AISI 316L.
- Elettropompa alta pressione del tipo a palette in ottone / acciaio inox .
- Filtro micronico a cartucce in polycarbonato (grado di filtrazione 20µ e 5µ).
- Flussimetro a lettura diretta per la misura della portata del concentrato e del permeato.
- Valvole a spillo di regolazione micrometrica posta sulla linea del concentrato e del ricircolo.
- Linee bassa pressione.
- Linee alta pressione.
- Elaboratore a logica microprocessore per la gestione automatica dell'impianto con indicatore della soglia di conducibilità permeato e leds di stato impianto. Stato allarmi.
- Quadro elettrico di alimento per pompe alta pressione, microprocessore ed ausiliari.
- Pressostato di minima per la protezione di marcia a secco, pressostato di massima per la protezione della membrana.

Tutti i componenti sono fissati su skid in acciaio inox, completi di collegamenti idraulici ed elettrici.

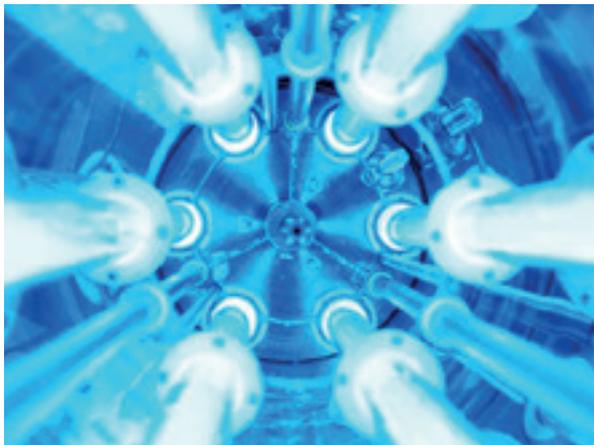


Modelli	Permeato (Lt/h)	Aliment. (lt)	Membr. (Nr.)	Vessel (Nr.)	Attacchi Ø In/Perm./Conc.	Dimensioni (LxPxH)	Peso (kg)
ENE200RO	200	1000	1x4"	1	¾" / ½" / ½"	550x450x1600	80
ENE400RO	400	1000	2x4"	2	¾" / ½" / ½"	550x450x1600	90
ENE600RO	600	1200	3x4"	3	1" / ½" / ½"	550x450x1600	110
ENE1000RO	1000	2000	1x8"	1	1" / ½" / ½"	550x450x1600	160

Potenza inst.: da 1 kW a 2,5 kW



## TRATTAMENTO ACQUE **osmosi**



### STERILIZZATORI

#### a raggi ultravioletti - Serie WL

Impianti di sterilizzazione a raggi ultravioletti della serie WL Technology costruiti in acciaio inox AISI 304 dotati di sistema di allarme visivo esaurimento/malfunzionamento lampada e di timer contatore di funzionamento solo a partire dal modello WL-UV110W-M.

Pressione massima di esercizio:

- WL-UV4W - WL-UV61: 6 Bar
- WL-UV25W - WLUV880W: 8 Bar
- Tensione di alimentazione 220V – 50 Hz
- Durata funzionamento lampade: 8.000 h
- Dosaggio radiazione ultravioletta: 30.000 W/cm<sup>2</sup>

Codice articolo	Attacchi in/out	Ingombri (cm)	Portata H <sub>2</sub> O Filtrata (l/H)	Portata H <sub>2</sub> O Osmotizzata (l/H)
WLUV4W	¼"	Ø 5,1 x 20	48	57
WLUV6W	¼"	Ø 5,1 x 26	96	114
WLUV11W	¼"	Ø 5,1 x 26	180	228
WLUV16W	¼"	Ø 6,4 x 34	360	455
WLUV25W	½"	Ø 6,4 x 52	1.140	1.360
WLUV30W	¾"	Ø 6,4 x 97	1.500	1.820
WLUV55W	¾"	Ø 6,4 x 97	2.280	2.730
WLUV110W	1"	Ø 14 x 97 x 35	4.560	5.450
WLUV165W	1"	Ø 16 x 97 x 35	6.840	8.180
WLUV220W	1" ½	Ø 18 x 97 x 39	9.060	10.900
WLUV330W	2" ½	Ø 22 x 97 x 43	13.620	16.360
WLUV440W	2" ½	Ø 22 x 97 x 54	18.180	21.810
WLUV550W	3" - 4"	Ø 22 x 97 x 54	22.740	27.260
WLUV660W	3" - 4"	Ø 31 x 97 x 72	27.300	32.710



Specialisti nella purificazione  
dei fluidi industriali



Specialisti nella purificazione  
dei fluidi industriali

Via Fulvio Calestani, 19  
29017 Fiorenzuola d'Arda (PC)

Tel: +39 334 1107457  
info@ecodeindustry.it

[www.ecodeindustry.it](http://www.ecodeindustry.it)