uemme TOOLS and EQUIPMENT

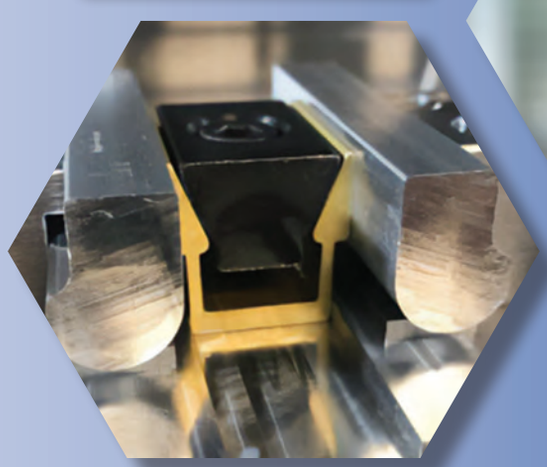
cagelli.com

cagelli distribuzione









cagelli

NOGA simply sophisticated

TOOL CUT

Carmex Precision Tools Ltd.

PRECITOOL

Pica Tools for Professionals

NOGA SIMPLY SOPHISTICATED

KOPAL®

slice®

TORTORIS®

ROYAL

MAKO

STOPPER-PLUS

LOC-LINE® THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

PIRANHA CLAMP®

QPM Coolant Nozzles MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGAMT

ROYALFLEX

wiha Tools that work for you

MITEE-BITE® PRODUCTS INC.

OK-VISE®

SOLFORMEC

ALBRECHT

ROYAL PRODUCTS Optimize everything.

formdrill

testoprex

FILTERMIST

AirClub cagelli

Absolent Part of Absolent Air Care Group

GOTAP

Dal 1971 distributori al servizio della Meccanica di Precisione

Settori di competenza

Rivenditori di strumenti per la meccanica di precisione
Rivenditori ufficiali e assistenza tecnica Filtermist e Absolent
Dimostrazioni tecniche direttamente in officina!

Un'azienda che guarda costantemente al futuro

Nata nel 1971, Cagelli Distribuzione ha iniziato la propria attività con la vendita di utensili.
Oggi è rivenditore ufficiale e distribuisce in Italia ed estero i migliori prodotti nel mondo della meccanica di precisione grazie al proprio network di fornitori con più di 800 rivenditori dislocati su tutto il territorio italiano e sul territorio internazionale, con durature partnership con aziende leader di settore come LOC-LINE, NOGA, FILTERMIST e ABSOLENT.

L'esperienza e la professionalità porta l'azienda a guardare costantemente al futuro con la ricerca di prodotti ad elevato contenuto tecnologico che inserisce ogni anno nella propria gamma e il rinnovato servizio di logistica, con lo sviluppo di un magazzino verticale interno all'azienda e completamente automatizzato. Una scelta importante per abbattare i tempi di distribuzione e per garantire stock a magazzino sempre disponibili, tempi ridotti di spedizione e precisione, senza margini di errori o ritardi.
L'azienda da sempre collabora con i propri clienti in modo costante e sinergico, grazie al call center pronto a dare assistenza e ai tecnici che possono raggiungere direttamente le officine con il VAN Cagelli per dimostrazioni di prodotto o assistenza tecnica!

Non esistono problemi ma soluzioni!

La costante ricerca di nuovi prodotti nasce dall'esigenza di poter dare sempre una soluzione al Clien te. Ad ogni prodotto una funzione, ad ogni domanda una risposta, ad ogni richiesta una soluzione.

Cagelli Distribuzione si può certamente definire un'azienda customer oriented, dove il Cliente è al centro di tutto. **Il VAN Cagelli nasce proprio per proporre una "soluzione viaggiante" attraverso furgoni completamente attrezzati firmati Cagelli che portano direttamente al Cliente, formazione, soluzioni e dimostrazioni tecniche con i prodotti della gamma Cagelli.**

L'offerta Cagelli

L'offerta Cagelli Distribuzione comprende sistemi per la lubrificazione del pezzo anche per alte pressioni, soluzioni per la sbavatura manuale, mandrini, staffaggio pezzo con micro staffaggi o con sistemi in aspirazione, maschiatura elettrica e pneumatica, aspirazione di fumi e nebbie oleose e fumi di saldatura, utensili in metallo duro… e molto, molto altro.

Cagelli Distribuzione, il Cliente al centro di tutto

Qualità, organizzazione e precisione

Al fine di assicurare un servizio a 360° ai suoi clienti, la squadra Cagelli si articola in diversi e specifici dipartimenti che collaborano sempre tra loro:

UFFICIO ACQUISTI: gestisce e pianifica gli ordini ai fornitori

UFFICIO VENDITE: coordina giornalmente l'acquisizione e la spedizione degli ordini

UFFICIO CONTABILITÀ: gestisce i contatti con le banche, clienti e fornitori.

UFFICIO PUBBLICITÀ: tutto il materiale pubblicitario aziendale, come cataloghi e brochure, è sviluppato internamente perchè la consultazione risulti più facilmente fruibile da tutti.

Magazzino verticale Cagelli per spedizioni puntuali e veloci

Nel maggio 2018 abbiamo installato un magazzino verticale per essere sempre piu' efficienti nella preparazione degli ordini e nella gestione degli arrivi di nuove forniture. Il sistema automatizzato di picking ci ha permesso di rispettare ancor più che l'evasione dell'ordine avvenga nelle 24 ore dalla ricezione dello stesso, ha aumentato la produttività del reparto, facilitato le operazioni di carico di nuovi articoli e ottimizzato la gestione dello stock.



Guarda il video del nostro magazzino verticale

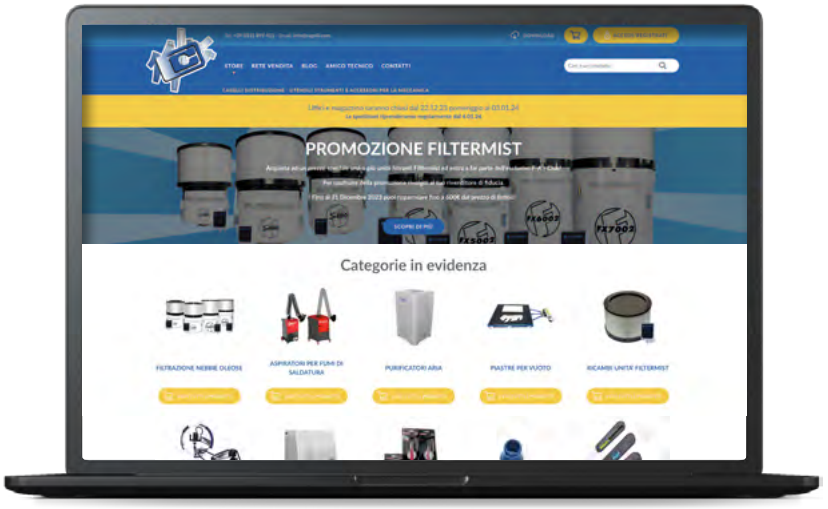
Il sito web Cagelli, perfetto strumento di consultazione e di acquisto!

Per ogni prodotto tutte le informazioni tecniche disponibili on-line

Il sito web www.cagelli.com è stato pensato e progettato per essere sempre aggiornato nei suoi contenuti in tempo reale e per essere consultabile da PC, tablet e smartphone.
Il sito è diviso in macrocategorie che rispettano le sezioni del catalogo cartaceo e al loro interno si declinano i vari prodotti completi di informazioni, schede tecniche e link a brochure o video relativi.
Nella sezione download si possono scaricare le sezioni del catalogo in formato PDF.

Area riservata dedicata ai rivenditori

Dall'area riservata dedicata ai nostri clienti rivenditori attraverso il pannello di controllo, è possibile consultare e controllare in ogni momento il proprio storico delle singole attività commerciali come: **ordini • bolle • fatture • promozioni dedicate.**



ISCRIVITI ALLA NOSTRA NEWSLETTER PER NON PERDERE NOVITÀ E PROMOZIONI

Ci trovi anche su Facebook, Twitter, YouTube & Linkedin!

https://twitter.com/cagelli

https://www.facebook.com/CagelliDistribuzioneSrl

http://www.youtube.com/user/Cagelli

https://www.linkedin.com/company/cagelli-distribuzione-srl/

Trasmettere un ordine alla Cagelli Distribuzione è molto semplice e potete farlo:



1. Attraverso la sezione e-commerce del nostro sito **www.cagelli.com** previa richiesta di registrazone all'area riservata.



2. Inviando una mail all'indirizzo di posta elettronica **ordini@cagelli.com**

IMPORTO MINIMO
L'importo minimo per il primo ordine del mese è di € 200,00 al netto dello sconto.

ORDINI URGENTI
Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10:00 del giorno stesso, corredati dalla specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.

SCELTA DEL VETTORE
I vettori impiegati per il recapito della merce devono essere indicati al momento dell'ordine, in caso contrario la Cagelli Distribuzione è autorizzata ad utilizzare il proprio corriere convenzionato addebitando in fattura il relativo importo e ritenendosi sollevata da ogni responsabilità in caso di furto o smarrimento merce. L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.

Guarda il video su come registrarsi sul nostro sito www.cagelli.com

cagelli

CAGELLI DISTRIBUZIONE | **SERVIZIO DIMOSTRAZIONI TECNICHE**

I VAN CAGELLI, furgoni attrezzati al servizio del Cliente

Formazione & Aggiornamento in un unico VAN!

I VAN Cagelli sono furgoni attrezzati che raggiungono i nostri Clienti su tutto il territorio italiano per formare, aggiornare e vendere i migliori prodotti della gamma Cagelli.
Tutti i VAN sono guidati dai nostri tecnici per dare tutte le informazioni tecniche necessarie, risolvere eventuali problemi e dare tutto il supporto per offrire il giusto prodotto per singola esigenza.

Ad ogni domanda i Tecnici Cagelli rispondono!

I nostri Tecnici seguono i nostri Clienti in tutta Italia!
Un supporto fondamentale perchè offrono nuove soluzioni tecniche a problemi di staffaggio, filtrazione, foratura, filettatura e con il loro aiuto i nostri Clienti, possono rimanese sempre aggiornati sulle novità del settore, acquisire maggiori informazioni tecniche e risolvere più velocemente i problemi.

Cosa fare per prenotare una dimostrazione tecnica?

invia una e-mail a: amicotecnico@cagelli.com

oppure contattate il nostro ufficio vendite, organizzate la vostra visita a domicilio con i nostri tecnici in base all'area di pertinenza o presso la vostra sede!

Alcuni dei marchi che il VAN Cagelli propone:

- Unità filtranti per nebbie oleose **Filtermist**
- Maschiatrici elettriche **Gamor Gotap**
- Mandrini **Albrecht**
- Staffaggi **Kopal, Ok-Vise e Mitee-Bite**
- Piastre per il vuoto Multi Grid e Multi Holes
- **Formdrill**
- Piano ad aspirazione Vac Magic **Mitee-Bite**
- Getti **QPM**
- Sbavatori **NOGA**
- Sistema flessibile per smussare e contornare **Royalflex**
- Autosvasatori **Kopal**
- Nuovo sistema snodabile in alluminio anodizzato **Piranha**



amicotecnico@cagelli.com

Guarda il video!



SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE

PARTNER AFFIDABILE

DIMOSTRAZIONI TECNICHE

INSTALLAZIONI & MANUTENZIONI UNITÀ FILTRANTI

MAGAZZINO VERTICALE

SPEDIZIONI H24

ESPERTI & FORMAZIONE TECNICA al servizio del Cliente!

La Formazione Cagelli mette a disposizione le sue risorse giorno per giorno per approfondire le tue conoscenze tecniche!

Ma come funziona la Formazione firmata Cagelli?

FASE 1
FORMAZIONE IN AULA

La formazione in aula viene organizzata su richiesta del RIVENDITORE per formare la sua forza vendita interna. Questo consente di beneficiare del know-how degli Esperti Cagelli per dare tutte le riposte e il miglior servizio al Cliente finale!

FASE 2
DIMOSTRAZIONE DEL PRODOTTO

La fase successiva alla formazione è quella della fase pratica in cui si provano "con mano" tutte le novità e i prodotti della gamma Cagelli grazie ai Cagelli Van completamente attrezzati!

Quali risultati per il rivenditore e la sua rete vendita?

- **ampliamento delle competenze**
- **aggiornamenti sulle novità di settore**
- **miglioramento del processo di vendita**
- **valorizzazione del prodotto/servizio**
- **maggior coinvolgimento del Cliente**
- **aumento della fidelizzazione**

=

incremento delle vendite

FASE 3
MATERIALE TECNICO GRATUITO

Dopo la formazione viene rilasciato a tutti i partecipanti al corso, il materiale tecnico gratuito in riferimento ai temi trattati durante la formazione insieme al VADEMECUM Cagelli, con informazioni tecniche più generiche della sua gamma a catalogo.

SERVIZIO EXTRA
APPROFONDIMENTI CLIENTE FINALE

Questo servizio extra, permette di agire direttamente sul Cliente finale in caso di richiesta nella risoluzione di un problema specifico. L'obiettivo in questo caso è di:

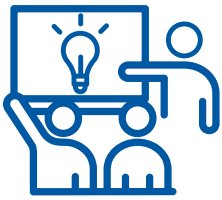
- **formare a domicilio con i tecnici specializzati Cagelli!**



LEZIONE CON L'ESPERTO & PROIEZIONE SLIDE

Lezione in aula con l'esperto Cagelli
su differenti temi, i principali trattati:

- **Staffaggio orizzontale (Mitee-Bite e Okvise e Kopal)**
- **Piastre per il vuoto (Solformec)**
- **Filtermist**



DOMANDE & RISPOSTE

"domanda e risposta con l'esperto"
Confronto con il Rivenditore se presente e la sua rete vendita, per approfondire tematiche, dubbi o richieste mirate al funzionamento di un prodotto.



DIMOSTRAZIONI TECNICHE

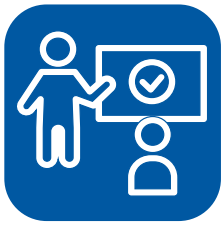
La fase pratica dopo la teoria.
I Cagelli VAN sono furgoni totalmente attrezzati che **portano prodotti, pratica ed esperienza a domicilio!**



MATERIALE INFORMATIVO

La formazione prevede anche il **materiale informativo lasciato ai partecipanti del corso** sui temi trattati e generico della gamma Cagelli.

SERVIZI EXTRA SU RICHIESTA



APPROFONDIMENTI COL CLIENTE FINALE

Un servizio extra dedicato al Cliente e su richiesta specifica, **per dare il miglior servizio vendita a 360°** anche a domicilio!



CORSI TECNICI PROFESSIONALI

Su richiesta è possibile organizzare **corsi specifici presso la sede Cagelli o a domicilio** con tematiche mirate**.**
Il cliente domanda? Cagelli risponde!

**Per fornire sempre un servizio di eccellenza, ogni nostro Cliente può contattarci in diverse modalità a seconda del tipo di richiesta.
Vi risponderemo in un lampo!**

RICHIESTE OFFERTE

Invia una e-mail a:
commerciale@cagelli.com

RICHIESTE TECNICHE

Invia una e-mail a:
amicotecnico@cagelli.com



RICHIESTE AMMINISTRATIVE

Invia una e-mail a:
amministrazione@cagelli.com

PEC DEDICATA

Invia una e-mail a:
cagelli@registerpec.it

TELEFONO DIRETTO

Contattaci:
+39 0331 899 415

CONTATTO WHATSAPP

Contattaci:
+39 329 134 3037

PREZZI,VALORE MINIMO E PAGAMENTI

- I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa . I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- Il valore minimo per il primo ordine del mese è di € 200,00 al netto dello sconto.
- Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10.00 del giorno stesso, corredati della specifica URGENTE IN GIORNATA , riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.
- L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza pervenuta oltre le ore 10:00 comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione .
- I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. società.

SPEDIZIONI E RITIRI

- Gli ordini vengono evasi con il materiale disponibile e verranno tenute in nota le eventuali rimanenze.
- Non vengono effettuate spedizioni in porto franco per le rimanenze.
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura. In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione. In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.

RECLAMI RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

- I reclami e i resi sono accettati entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
- Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente. Per questo tipo di reso verranno applicati tassativamente
- € 15,00 per spese di gestione quali concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione a magazzino e verrà richiesto unitamente un ordine di pari importo. Il materiale deve essere integro, nel suo imballo originale e non utilizzato. Il reso sarà ritenuto accettato solo dopo un controllo da parte del nostro magazzino. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita / d.d.t.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. E' competenza del cliente verificarne la funzionalità prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la Cagelli Distribuzione si impegna alla sostituzione del prodotto eccetto i casi di impiego non corretto.
- Il reso di materiale ordinato fuori catalogo o di materiale a disegno non sarà accettato.

RIPARAZIONI

- Per il materiale inviato con richiesta di riparazione verrà formulato un preventivo, che avrà un costo di € 30,00. Tale somma non verrà addebitata in caso di accettazione dello stesso.

INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto ne è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della Cagelli Distribuzione. La sostituzione con prodotti similari, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

cagelli | INDICE

1 SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

2 SEZIONE 2 • STAFFAGGIO SPECIALE

2 SEZIONE 2 • ATTREZZATURE

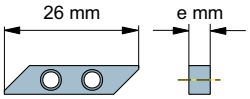
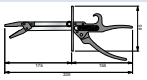
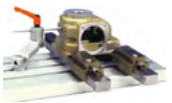
3 SEZIONE 3 • TRATTAMENTO ARIA E OLIO

4 SEZIONE 4 • ATTREZZATURE SPECIALI

cagelli | INDICE

SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Frese rotative in metallo duro	da 23	a 29	NOGA simply sophisticated
	Allargatori per lamiere	31	32	
	Frese a svasare in HSS-E	33	34	
	Estrattori di vite	34		
	Punte a centrare HSS 60° Punte a centrare metallo duro 60°	35	36	
	Punte a centrare NC HSS-E 90° - 120°	36		TOOL CUT
	Microfrese MD	da 37	a 41	
	Alesatori centesimali MD	da 42	a 50	
	Seghe circolari MD	da 51	a 57	
	Accessori seghe circolari	58		
	Barrette serie 700 MD	59	60	
	Mini utensili per interni MD	da 62	a 69	
	Bareno	70		Carmex Precision Tools Ltd.
	Mini smussatori MD	71	72	

cagelli | INDICE

SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Utensili Precitool MD	da 74	a 87	PRECITOOL
	Marcatori professionali	da 89	a 98	Pica Tools for Professionals
	Aste portacomparatori	da 100	a 117	NOGA SIMPLY SOPHISTICATED
	Basi magnetiche - Base V-Block Accessori per aste	118	121	
	Serie Platinum NEW!	122	123	
	Morsetti, Nebulizzatori, Fioretti levatrucioli	da 124	a 127	
	Protezione per cave a T	128	129	KOPAL
	Elementi di sicurezza	130		
	Cutter di sicurezza	da 131	a 136	slice
	Cutter di sicurezza NEW!	da 138	a 140	TORTORIS
	Posizionamento pezzi Stop-Posistop	da 141	143	ROYAL
	Morsetti di fissaggio	144		
	Fluido da taglio	145		
	Pistole e pompe soffia & aspira	146	147	

cagelli | INDICE

SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Antivibranti	148	149	MAKO
	Tappetini, salsicciotti assorbenti	150	151	STOPPER-PLUS
	Loc Line 1/4"	da 152	a 157	
	Adattatori sferici	158		
	Base di distribuzione magnetica	160		
	Getti Prostream	162		
	Loc Line 1/2"	da 163	a 166	LOC-LINE THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM
	Loc Line 3/4"	da 167	a 168	
	Schermi antifortunistici	168		
	Loc Line 1/4"per acidi	169		
	Loc Line 1/2"per acidi	170		
	Linea aspirazione & antistatico	da 171	a 173	
	Getti HPT - CT - XR	da 174	a 176	
SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Piranha Cooling Line	da 178	a 192	PIRANHA-CLAMP

cagelli | INDICE

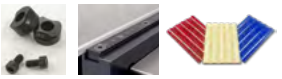
SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Getti universali & compatti 10 BAR	da 193	a 197	
	Getti per macchine CNC alta pressione 100 BAR	da 198	a 200	
	Getti a sfera 33 BAR	201		QPM Coolant Nozzles
	Ugelli per forare, alesare, pressare & getti per torni CNC 10 BAR	da 202	a 205	
	Adattatori per alte pressioni 100 BAR	204		
	Tubi in rame e ugelli filettati 33 BAR	206	209	
	Sbavatori manuali completi di lame tipo S	210	212	
	Impugnature e supporti per lame tipo S	213		
	Lame di tipo S	214		
	Sbavatori manuali completi di lame tipo N	215		NOGA SIMPLY SOPHISTICATED
	Impugnature, supporti e lame tipo N	216		
	Svasatori completi di lame per interno ed esterno Rotodrive	217	220	
	Impugnature, supporti e lame tipo C	218		

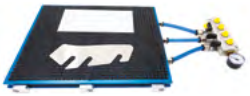
SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Lame per svasatori	221		
	Sbavatori reversibili e lame tipo R	222		
	Raschietti NEW!	223	224	
	Lame per raschietti NEW!	225		
	Impugnature e supporti	226		
	Sbavatori interno ed esterno	227	228	
	Impugnature e supporti per lame tipo N - L - OR	229		
	Sbavatore leader	230		
	Sbavatori completi con lama in ceramica	231	232	
	Impugnature e lame in ceramica tipo CR	233	234	
	Sbavatori manuali completi	235		
	Sbavatori speciali	236		
	Kit & Box	237	238	
	Spider BURR • Sbavatore per tubi in plastica	239	240	

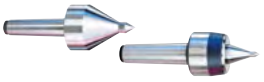
NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

cagelli | INDICE

SEZIONE 1 • UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Utensili U-BURR per sbavatura, smussatura e lamatura	da 241	a 244	NOGARIT
	Sistema flessibile per smussare e contornare	da 245	a 248	ROYALFLEX

SEZIONE 2 • STAFFAGGIO		PAGINE		MARCHIO
	Giraviti dinamometrici e lame	da 249	a 256	wiha Tools that work for you
	Staffaggio eccentrico	da 257	a 265	
	Staffaggio ad espansione & Morsetto concentrico NEW!	da 266	a 272	
	Staffaggio Ultrabite - Base Heavy duty NEW!	da 273	a 278	MITEE-BITE PRODUCTS INC.
	Staffaggio Versa Grip - Talon Grip - Mitee Grip NEW!	279	284	
	Ricambi	285	286	
	Staffaggio orizzontale	da 287	a 295	
	Staffaggio verticale	da 296	a 303	KOPAL
	Staffaggio con catena	304	305	

SEZIONE 2 • STAFFAGGIO		PAGINE		MARCHIO
	Staffaggio verticale	306	307	ROYAL
	Blocchetti di fissaggio a cuneo	da 309	a 323	OK•VISE®
	Sistema MULTI RAIL RM e RH	da 324	a 333	
	Piastre e pompe per il vuoto	da 334	a 336	SOLFORMEC
	Cambio pallet e fissaggio in aspirazione	da 337	a 340	MITEE-BITE PRODUCTS INC.

SEZIONE 2 • ATTREZZATURE		PAGINE		MARCHIO
	Mandrini autosseranti di precisione	da 343	a 354	ALBRECHT
	Mandrini AKL	da 355	a 360	
	Micron Precision Chuck	361	362	
	Contropunte girevoli	363	364	ROYAL PRODUCTS Optimize everything.
	Troncatore e trascinatore	365	366	
	Autosvasatori monotaglienti	da 367	a 372	KOPAL®
	Sistema di fluidoforatura	da 373	a 382	formdrill

cagelli | INDICE

SEZIONE 3 • TRATTAMENTO ARIA E OLIO		PAGINE		MARCHIO
	Disoleatore a nastro e miscelatore	383	384	FILTERMIST
	Disoleatore a nastro e miscelatore	385	386	testoprex
	Tessuto non tessuto NEW!	387	388	SOLFORMEC
	Unità filtranti per nebbie oleose	389	405	FILTERMIST Absolent
	Ricambi unità filtranti per nebbie oleose	406	412	FILTERMIST
	Unità filtranti in acciaio inox	413	417	FILTERMIST Absolent
	Unità filtranti per fumo leggero	da 418	a 421	Absolent
	Unità filtranti per olio intero	da 422	a 425	FILTERMIST Absolent
	Aspiratori portatili per fumi di saldatura	da 426	a 431	bomaksan INDUSTRIAL AIR FILTRATION SYSTEMS
SEZIONE 4 • ATTREZZATURE SPECIALI		**PAGINE**		**MARCHIO**
	Maschiatrici elettriche	da 432	a 443	GOTAP
	Raccoglitore rotante	da 444	a 446	ROYAL PRODUCTS Optimize everything.

cagelli

cagelli VAN

Il furgone attrezzato firmato Cagelli



amicotecnico@cagelli.com

Veniamo noi da te! Contattaci e prenota la tua dimostrazione gratuita.
Con i nostri furgoni Cagelli possiamo organizzare una dimostrazione tecnica gratuita presso la tua attività. Cosa aspetti? **Chiama i nostri esperti della meccanica di precisione!**

Prenota subito!
0331 899 415 / 329 134 3037

UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

sezione 1



FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO

Frese rotative in metallo duro

NOGA è orgogliosa di presentare le nuove frese in metallo duro per la rimozione dei metalli. Questa linea di prodotti è stata sviluppata e prodotta appositamente per Noga, lavorando a stretto contatto con i propri ingegneri e per garantire il nostro e il vostro alto livello di soddisfazione. **Questa nuova linea di utensili è stata realizzata con standard elevati partendo da barre in metallo duro. I materiali di alta qualità garantiscono una resa costante e una maggiore durata dell'utensile.** Ampia selezione di forme e stili di taglio per acciaio, acciaio inossidabile, alta temperatura leghe e ghisa.



Taglio 4
Conforme alle norme DIN 8033 MX

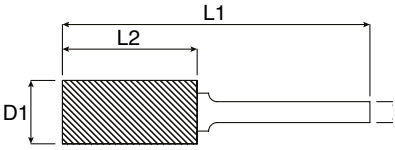
Disegnate per alte velocità di rotazione Ideali per finiture su materiali duri.
Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), acciaio e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto. Elevata asportazione con trucioli piccoli.



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE A

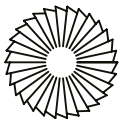


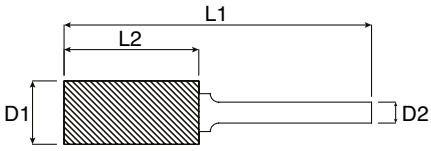


SERIE A - Forma cilindrica senza dentatura frontale				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB1606	6	16	6	60
CB1608	8	20	6	64
CB1610	10	20	6	64
CB1612	12	25	6	69
CB1616	16	25	6	69

NOGA | SERIE B







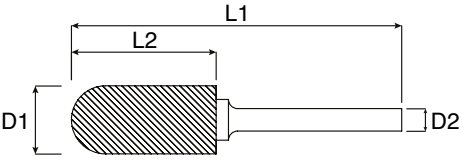
SERIE B - Forma cilindrica con dentatura frontale				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB2606	6	16	6	60
CB2608	8	20	6	64
CB2610	10	20	6	64
CB2612	12	25	6	69
CB2616	16	25	6	69



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE C

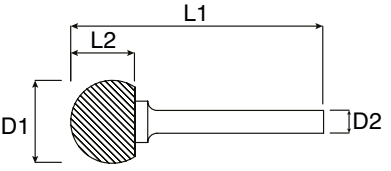




SERIE C - Forma cilindrica con testa a sfera				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB3606	6	16	6	60
CB3608	8	20	6	64
CB3610	10	20	6	64
CB3612	12	25	6	69
CB3616	16	25	6	69

NOGA | SERIE D





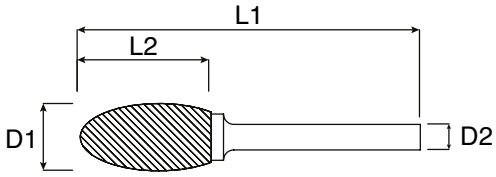
SERIE D - Forma a sfera				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB4606	6	5	6	50
CB4608	8	6,4	6	50
CB4610	10	9	6	53
CB4612	12	10,8	6	55
CB4616	16	14	6	58



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE E

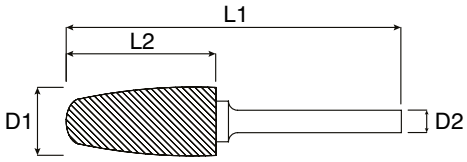




SERIE E - Ovale				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB5606	6	9,5	6	54
CB5608	8	13	6	58
CB5610	10	16	6	60
CB5612	12	22	6	66
CB5616	16	25	6	69

NOGA | SERIE F





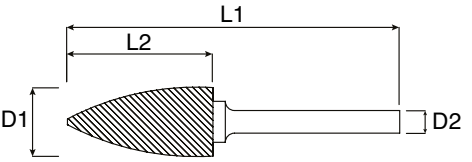
SERIE F - Ad albero				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB6606	6	16	6	60
CB6608	8	20	6	64
CB6610	10	20	6	64
CB6612	12	25	6	69
CB6616	16	25	6	69



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE G

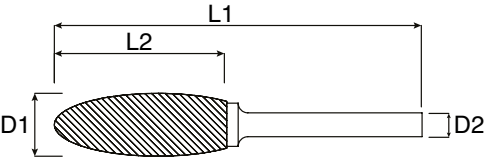




SERIE G - Forma ad albero con punta				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB7606	6	16	6	60
CB7608	8	20	6	64
CB7610	10	20	6	64
CB7612	12	25	6	69
CB7616	16	25	6	69

NOGA | SERIE H





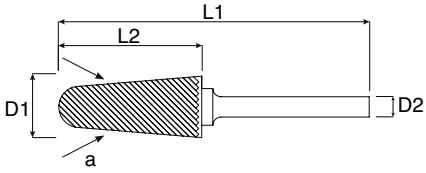
SERIE H - Forma a fiamma				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB8606	6	16	6	60
CB8608	8	20	6	64
CB8610	10	25	6	69
CB8612	12	32	6	76
CB8616	16	36	6	80



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE L

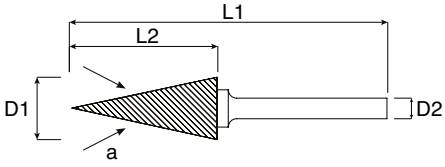




SERIE L - Forma a cono arrotondato					
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	a
CB9606	6	16	6	60	14°
CB9608	8	22	6	66	14°
CB9610	10	25	6	71	14°
CB9612	12	28	6	72	14°
CB9616	16	30	6	77	14°

NOGA | SERIE M





SERIE M - Forma a cono a punta					
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	a
CB0606	6	16	6	60	14°
CB0608	8	20	6	64	28°
CB0610	10	20	6	64	28°
CB0612	12	25	6	69	28°
CB0616	16	25	6	69	31°

Gamma ToolCUT

i migliori utensili da taglio firmati Cagelli



Gli utensili da taglio Cagelli risolvono qualsiasi tipo di problema e garantiscono uno standard qualitativo nel tempo.

Allargatori per lamiere
Frese a svasare in HSS-E

Seghe circolari MD
Mandrini per seghe circolari
Barrette MD

Estrattore di vite
Punte a centrare HSS-MD
Micro frese MD
Alesatori centesimali MD

Prenota subito la tua dimostrazione tecnica!
amicotecnico@cagelli.com

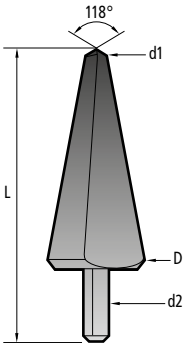
TOOL CUT

UTENSILI DA TAGLIO IN HSS E METALLO DURO

cagelli

TOOLCUT | ALLARGATORI PER LAMIERE

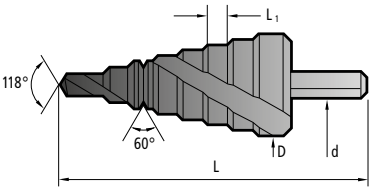
TOOLCUT



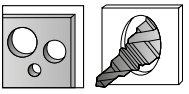
Per forare e allargare su lamiere fino a 2 mm

codice	codice TIN	capacità mm	D	d1	d2	L
TC900.0	TC900.0TIN	3 - 14	14	3	6	62
TC900.1	TC900.1TIN	6 - 20	20	6	8	72
TC900.2	TC900.2TIN	16 - 30	30	16	10	77
TC900.2SL	TC900.2SLTIN	6 - 30	30	6	10	94
TC900.3	TC900.3TIN	25 - 40	40	25	12	87
TC900.4	TC900.4TIN	37 - 53	53	37	12	98

TOOLCUT | UTENSILI A GRADINI



Questo utensile a gradini lavora su ogni tipo di materiale, dalle leghe leggere a materiali tenaci usando appropriate velocità di taglio e lubrificanti (importante per materiali ferrosi). Eccellenti risultati sono anche possibili su plastica, plexiglass, fibra di vetro, legno, laminati plastici, ecc...



codice	codice TIN	capacità progressione in mm	D	d	L	L1
TC906.MC1	TC906.MC1TIN	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	12	6	79	5
TC906.MC2	TC906.MC2TIN	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 -20	20	8	67	3
TC906.MC3	TC906.MC3TIN	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 28 - 30	30	10	100	4
TC906. MC535*	TC906. MC535TIN*	5 - 7,5 - 9,7 - 12,7 - 15,2 - 16,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 25,4 - 28,3 - 30,5 - 32,5	32,5	10	78	4
TC906.MC10	TC906.MC10TIN	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	38	10	100	4

* speciali per elettricisti



materiale	velocità (m/min)	Ø 4 (giri/ min)	Ø 12 (giri/ min)	Ø 20 (giri/ min)	Ø 30 (giri/ min)	Ø 38 (giri/ min)
Ghisa	10	800	270	160	110	90
Plastica	15	1200	400	240	160	130
Acciaio	20	1600	530	320	210	170
Alluminio	30	2400	800	500	320	250
Rame	35	2800	930	560	380	300

TELEFONO DIRETTO

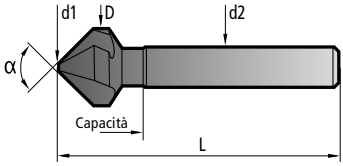
+39 0331 899 415

CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

Frese a svasare angolo 90° DIN 335 C

figura	codice	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm
 Durezza 65HRC	TC960.06	6,3	1,3	5	45
	TC960.08	8,3	1,8	6	50
	TC960.10	10,4	2,2	6	50
	TC960.12	12,4	2,5	8	56
	TC960.16	16,5	2,8	10	60
	TC960.20	20,5	3,0	10	63
	TC960.25	25	3,2	10	67
	TC960.30	30	3,5	12	71
 Durezza 65HRC+2003 HV	TC960.06TIN	6,3	1,3	5	45
	TC960.08TIN	8,3	1,8	6	50
	TC960.10TIN	10,4	2,2	6	50
	TC960.12TIN	12,4	2,5	8	56
	TC960.16TIN	16,5	2,8	8	56
	TC960.20TIN	20,5	3,0	10	63
	TC960.25TIN	25	3,2	10	67
	TC960.30TIN	30	3,5	12	71



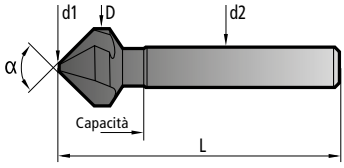
tolleranze

D		a	d2	L
Ø 4 ~ 31	z9	- 1°	h9	± 1
Ø 34 ~ 80	0 + 0,3			

TOOLCUT | FRESE A SVASARE | 3 taglienti metallo duro

Frese a svasare angolo 90° metallo duro DIN 335 C

figura	codice	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm
 Durezza 1800 HV	TC960.06C	6,3	1,3	5	45
	TC960.08C	8,3	1,8	6	50
	TC960.10C	10,4	2,2	6	50
	TC960.12C	12,4	2,5	8	56
	TC960.16C	16,5	2,8	10	60
	TC960.20C	20,5	3,0	10	63
	TC960.25C	25	3,2	10	67
	TC960.31C	31	3,5	12	71



tolleranze

D		a	d2	L
Ø 4 ~ 31	z9	- 1°	h9	± 1
Ø 34 ~ 80	0 + 0,3			

RICHIESTE TECNICHE
amicotecnico@cagelli.com

RICHIESTE OFFERTE
commerciale@cagelli.com

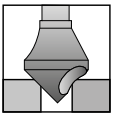
cagelli

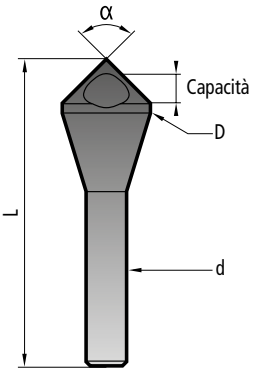
TOOLCUT

TOOLCUT | FRESE A SVASARE IN HSS-E | con foro

Frese a svasare in HSS-E con foro angolo 90°

figura	codice	capacità mm	D mm	d mm	L mm
	**TC.DC25**	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638	16 - 38	40	16	118
	TC.DC2048	20 - 48	50	16	126
 Rivestimento TIN	**TC.DC25TIN**	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490TIN	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6TIN	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8TIN	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818TIN	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023TIN	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126TIN	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228TIN	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433TIN	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638TIN	16 - 38	40	16	118
	TC.DC2048TIN	20 - 48	50	16	126





tolleranze			
D	ά	d2	L
+ 0,3	- 1°	h9	± 1



TOOLCUT | ESTRATTORE DI VITE

Questi utensili sono creati per estrarre viti rotte, bulloni e perni dal pezzo nel quale si trovano.

Come utilizzarli:

- se necessario, eliminare la testa della vite;
- molare e portare in piano la superficie;
- forare la vite con la punta indicata nella tabella sotto;
- inserire l'estrattore, girando in senso antiorario,

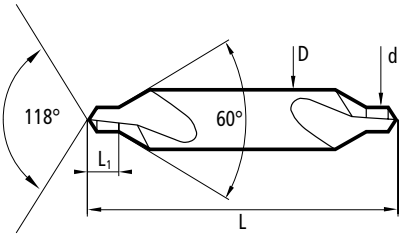
e premere verso il basso, fino a quando la vite non sarà estratta totalmente. Usato per materiali tenaci.

Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Foratura Ø	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15

codice 186	capacità mm
186.01	M3-M5
186.02	M5-M8
186.03	M8-M11
186.04	M11-M14
186.05	M14-M20
186.06	M20-M26
186.07	M26-M40
186.08	M40 & +

punte a centrare HSS - Angolo 60° — **DIN 333 A - Forma A**

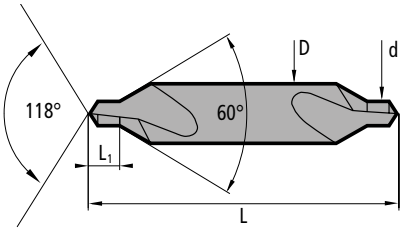
codice	D x d	L	L_1
801.3050	3 x 0,5	31	0,6~0,9
801.3151	3,15 x 1	31	1,3~1,7
801.4125	4 x 1,25	35	1,6~2,0
801.4160	4 x 1,6	35	2,0~2,6
801.5200	5 x 2	40	2,5~3,1
801.6325	6,3 x 2,5	45	3,1~3,8
801.8315	8 x 3,15	50	3,9~4,6
801.1040	10 x 4	55	5,0~5,9
801.1255	12,5 x 5	63	6,3~7,2
801.1663	16 x 6,3	71	8,0~8,9
801.2080	20 x 8	80	10,1~11,1
801.2510	25 x 10	100	12,8~13,8



TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE | DIN 333 A | metallo duro

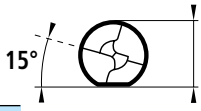
punte a centrare metallo duro - Angolo 60° — **Forma A**

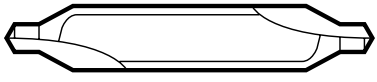
codice	D x d	L	L_1
***805.31505**	3,15 x 0,5	25	0,6~0,9
***805.31508**	3,15 x0,8	25	1,0~1,3
805.3151	3,15 x 1	31	1,3~1,7
805.4016	4 x 1,6	35	2,0~2,6
805.5020	5 x 2	40	2,5~3,1
805.6325	6,3 x 2,5	45	3,1~3,8
805.8315	8 x 3,15	50	3,9~4,6
805.1040	10 x 4	55	5,0~5,9
805.1255	12,5 x 5	63	6,3~7,2
805.1663	16 x 6,3	71	8,0~8,9



*** tagliente da una sola parte**

TOOLCUT | TOLLERANZE

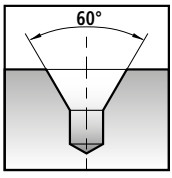




tolleranze

D	d	L	ά	
			60°	118°
h7*	k12	± 1	-30'	± 2°

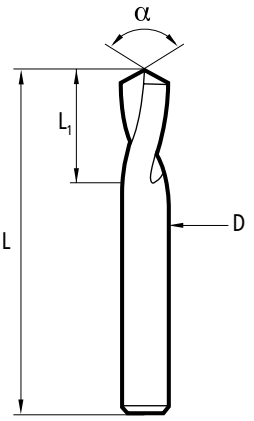
**metallo duro = h5*



TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE NC HSS | cobalto

punte a centrare NC HSS - E Co - 90° - 120° — **ISO 10898**

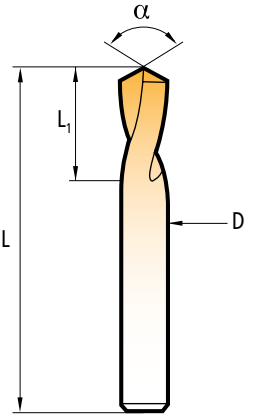
codice 90°	codice 120°	D h6	L	L_1
808.902	809.1202	2	49	8
808.903	809.1203	3	50	10
808.904	809.1204	4	52	12
808.905	809.1205	5	60	15
808.906	809.1206	6	66	20
808.908	809.1208	8	79	25
808.9010	809.1210	10	89	25
808.9012	809.1212	12	102	30
808.9014	809.1214	14	115	35
808.9016	809.1216	16	115	35
808.9018	809.1218	18	130	40
808.9020	809.1220	20	131	40



TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE NC HSS | rivestimento TIN

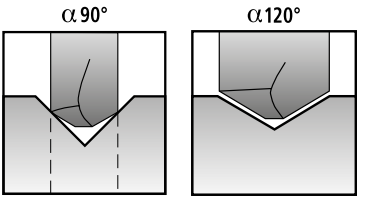
punte a centrare NC HSS - E Co 90° - 120° - Rivestimento TIN — **ISO 10898**

codice 90°	codice 120°	D h6	L	L_1
810.902	811.1202	2	49	8
810.903	811.1203	3	50	10
810.904	811.1204	4	52	12
810.905	811.1205	5	60	15
810.906	811.1206	6	66	20
810.908	811.1208	8	79	25
810.9010	811.1210	10	89	25
810.9012	811.1212	12	102	30
810.9014	811.1214	14	115	35
810.9016	811.1216	16	115	35
810.9018	811.1218	18	130	40
810.9020	811.1220	20	131	40



TOOLCUT | TOLLERANZE

tolleranze			
D	a	L	L_1
h6	+ 1°	± 1	+ 1

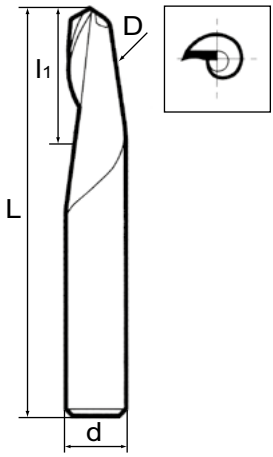


Microfrese per alta velocità 1 dente
Miniature single flute routers for high speed cut
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



microfrese per alta velocità 1 dente — **TIPO 101 SERIE STANDARD**

codice 101	D h 10	d h 6	L ± 1	l_1 0,5-1+0,4 - 1,2-3+0,6
101.0,5	0,5	3	39	1,5
101.0,6	0,6	3	39	1,5
101.0,8	0,8	3	39	2
101.1	1	3	39	3
101.1,2	1,2	3	39	4
101.1,4	1,4	3	39	4
101.1,5	1,5	3	39	4
101.1,6	1,6	3	39	4
101.1,8	1,8	3	39	5
101.2	2	3	39	5
101.2,5	2,5	3	39	7
101.3	3	3	39	10

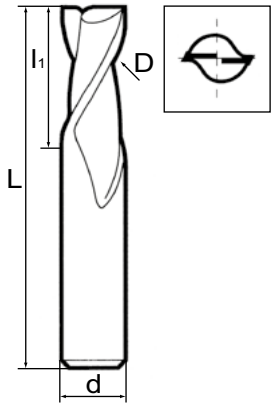


Micro - frese di precisione 2 denti
Precision micro - end mills 2 flutes - center cutting
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti — **TIPO 102 SERIE STANDARD**

codice 102	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	l1 0,1-0,45+0,2 - 0,5-1,05+0,4 1,1-2,9+0,6
102.0,1	0,1	3	39	0,25
102.0,15	0,15	3	39	0,3
102.0,2	0,2	3	39	0,5
102.0,25	0,25	3	39	0,5
102.0,3 *	0,3	3	39	1
102.0,35 *	0,35	3	39	1
102.0,4 *	0,4	3	39	1,2
102.0,45 *	0,45	3	39	1,2
102.0,5 *	0,5	3	39	1,5
102.0,55 *	0,55	3	39	1,5
102.0,6 *	0,6	3	39	2
102.0,65 *	0,65	3	39	2
102.0,7 *	0,7	3	39	2



*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)

segue alla pagina successiva

cagelli

TOOLCUT | MICROFRESE | SERIE 100

Microfrese di precisione 2 denti

Precision micro - end mills 2 flutes - center cutting

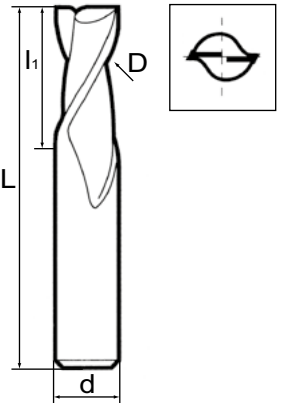
Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti — TIPO 102 SERIE STANDARD

codice 102	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	l1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,9+0,6
102.0,75 *	0,75	3	39	2
102.0,8 *	0,8	3	39	2,5
102.0,85 *	0,85	3	39	2,5
102.0,9 *	0,9	3	39	2,5
102.0,95 *	0,95	3	39	2,5
102.1 *	1	3	39	3
102.1,05 *	1,05	3	39	3
102.1,1 *	1,1	3	39	3
102.1,15 *	1,15	3	39	3
102.1,2 *	1,2	3	39	4
102.1,25 *	1,25	3	39	4
102.1,3 *	1,3	3	39	4
102.1,4 *	1,4	3	39	4
102.1,5 *	1,5	3	39	4
102.1,6 *	1,6	3	39	4,5
102.1,7 *	1,7	3	39	5
102.1,8 *	1,8	3	39	6
102.1,9 *	1,9	3	39	6
102.2 *	2	3	39	6
102.2,1 *	2,1	3	39	6
102.2,2 *	2,2	3	39	6,5
102.2,3 *	2,3	3	39	7
102.2,4 *	2,4	3	39	7
102.2,5 *	2,5	3	39	7,5
102.2,6 *	2,6	3	39	7,5
102.2,7 *	2,7	3	39	8
102.2,8 *	2,8	3	39	8
102.2,9 *	2,9	3	39	8



l1= 3xD

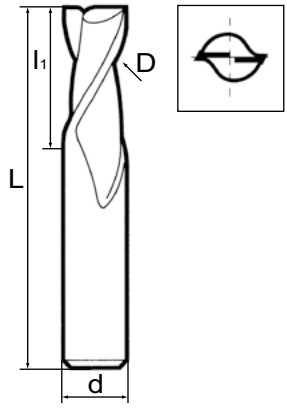
*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)

Microfrese di precisione 2 denti
Precision micro end mills 2 flutes extra long series
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti					TIPO 103 SERIE EXTRA LUNGA
codice 103	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	l1 + 1	
103.0,5*	0,5	3	39	4	
103.0,6*	0,6	3	39	5	
103.0,8*	0,8	3	39	6	
103.1*	1	3	39	8	
103.1,2*	1,2	3	39	9	
103.1,5*	1,5	4	44	12	
103.2*	2	4	44	16	

*disponibile con rivestimento psnm (per inox e titanio)



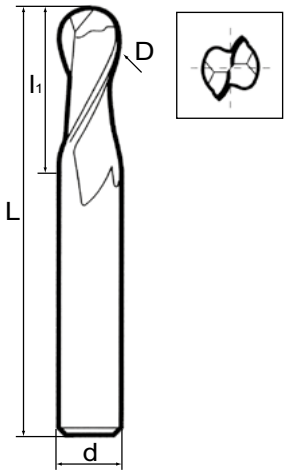
l1= 8xD

Microfrese di precisione testa semisferica 2 denti
Precision micro ball end mills 2 flutes
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti					TIPO 120 SERIE STANDARD
codice 120	R ± 0,01	D ± 0,02	d h 6	L ± 1	l1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,75+0,6
120.R0,05	0,05	0,1	3	39	0,2
120.R0,075	0,075	0,15	3	39	0,3
120.R0,1*	0,1	0,2	3	39	0,5
120.R0,125*	0,125	0,25	3	39	0,5
120.R0,15 *	0,15	0,3	3	39	1
120.R0,175 *	0,175	0,35	3	39	1
120.R0,2 *	0,2	0,4	3	39	1
120.R0,25 *	0,25	0,5	3	39	1,5
120.R0,3 *	0,3	0,6	3	39	1,5
120.R0,35 *	0,35	0,7	3	39	2
120.R0,4 *	0,4	0,8	3	39	2

*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)



l1= 3xD

segue alla pagina successiva

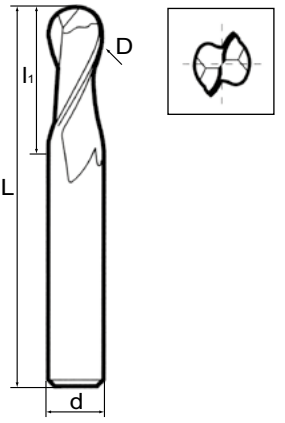
Microfrese di precisione testa semisferica 2 denti
Precision micro ball end mills 2 flutes
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione testa semisferica 2 denti — TIPO 120 SERIE STANDARD

codice 120	R ± 0,01	D ± 0,02	d h 6	L ± 1	l1 0,1-0,45+0,2 - 0,5-1,05+0,4 1,1-2,75+0,6
120.R0,45 *	0,45	0,9	3	39	2,5
120.R0,5 *	0,5	1	3	39	3
120.R0,55 *	0,55	1,1	3	39	3
120.R0,6 *	0,6	1,2	3	39	4
120.R0,7 *	0,7	1,4	3	39	4
120.R0,75 *	0,75	1,5	3	39	4
120.R0,8 *	0,8	1,6	3	39	4
120.R0,9 *	0,9	1,8	3	39	5
120.R1 *	1	2	3	39	5
120.R1,25 *	1,25	2,5	3	39	7

*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)



l1= 3xD

Micro - frese di precisione raggio concave - per macchine CNC
Durezza 1800 HV - HX 1800/3500 HV
Precision micro round corner cutters for CNC machine
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione raggio concave — TIPO 128

codice 128	R ± 0,02	d1 maxi	d2 h6	d3 0+0,02	l	L
128.R0,1*	0,10	0,5	3	0,8	2,5	50
128.R0,15*	0,15	0,5	3	0,9	2,5	50
128.R0,2*	0,20	0,5	3	1,0	2,5	50
128.R0,25*	0,25	0,5	3	1,0	2,5	50
128.R0,3*	0,30	0,5	3	1,2	2,5	50
128.R0,4*	0,40	0,5	3	1,4	2,5	50
128.R0,5*	0,50	0,5	3	1,6	2,5	50
128.R0,6*	0,60	0,5	3	1,8	3,0	50
128.R0,7*	0,70	0,5	3	2,0	3,0	50
128.R0,75*	0,75	0,5	3	2,1	3,0	50

*disponibile con rivestimento HX



segue alla pagina successiva

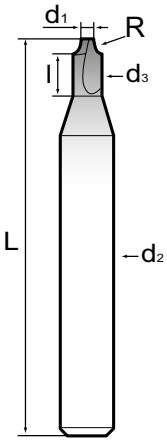
Microfrese di precisione raggio concave - per macchine CNC
Durezza 1800 HV - HX 1800/3500 HV
Precision micro round corner cutters for CNC machine
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*

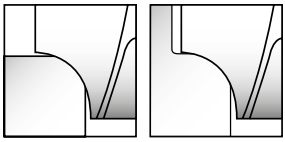


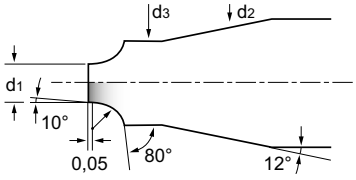
microfrese di precisione raggio concave — TIPO 128

codice 128	R ± 0,02	d1 maxi	d2 h6	d3 0+0,02	l	L
128.R0,8*	0,80	0,8	3	2,5	4,0	50
128.R0,9*	0,90	0,8	3	2,7	4,0	50
128.R1*	1,00	0,8	3	2,9	4,0	50
128.R1,25*	1,25	0,8	4	3,4	4,0	50
128.R1,5*	1,50	1,5	5	4,6	6,0	50
128.R1,75*	1,75	1,5	6	5,1	6,0	50
128.R2*	2,00	1,5	6	5,6	8,0	50
128.R2,25*	2,25	1,5	8	6,1	10,0	50
128.R2,5*	2,50	1,5	8	6,6	10,0	50
128.R3*	3,00	1,5	8	7,0	10,0	50

*disponibile con rivestimento HX







Microfrese in metallo duro HX. Punta sferica 220°
Durezza 3500 HN. Precisione R ± 0,01
Precision micro round high hardness. 220° ball end
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*

l1= 3xD

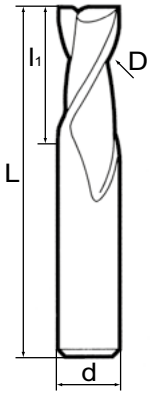


tolleranze			
D	l_1	L	d2
± 0,02	Ø 0,8 ~ 2,0 + 0,3 Ø 3,0 ~ 5,0 + 0,5	± 1	h5

microfrese in metallo duro HX — TIPO 185

codice 185 HX	R ± 0,01	D	d1	d2	l_1	l_2	L
185.R0,4 HX	0,4	0,8	0,7	3	0,55	4	60
185.R0,5 HX	0,5	1,0	0,85	3	0,7	5	60
185.R0,6 HX	0,6	1,2	1,0	3	0,8	6	60
185.R0,75 HX	0,75	1,5	1,3	3	1,0	7,5	60
185.R1 HX	1,0	2,0	1,7	3	1,35	10	60
185.R1,5 HX	1,5	3,0	2,6	6	2,0	15	75
185.R2 HX	2,0	4,0	3,45	6	2,7	20	75
185.R2,5 HX	2,5	5,0	4,3	6	3,4	25	75

*disponibile con rivestimento HX



cagelli

TOOLCUT | ALESATORI CENTESIMALI | SERIE 400

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

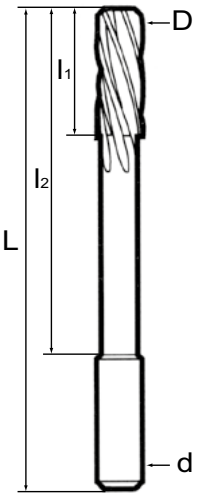
Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione — **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D(0+0,003)	d(h8)	L(+1)	l1(+1)	l2	z
401.0,60	0,60	0,60	33	7	10	4
401.0,61	0,61	0,61	33	7	10	4
401.0,62	0,62	0,62	33	7	10	4
401.0,63	0,63	0,63	33	7	10	4
401.0,64	0,64	0,64	33	7	10	4
401.0,65	0,65	0,65	33	7	10	4
401.0,66	0,66	0,66	33	7	10	4
401.0,67	0,67	0,67	33	7	10	4
401.0,68	0,68	0,68	33	7	10	4
401.0,69	0,69	0,69	33	7	10	4
401.0,70	0,70	0,70	33	7	10	4
401.0,71	0,71	0,71	33	7	10	4
401.0,72	0,72	0,72	33	7	10	4
401.0,73	0,73	0,73	33	7	10	4
401.0,74	0,74	0,74	33	7	10	4
401.0,75	0,75	0,75	33	7	10	4
401.0,76	0,76	0,76	33	7	10	4
401.0,77	0,77	0,77	33	7	10	4
401.0,78	0,78	0,78	33	7	10	4
401.0,79	0,79	0,79	33	7	10	4
401.0,80	0,80	0,80	33	7	10	4
401.0,81	0,81	0,81	33	7	10	4
401.0,82	0,82	0,82	33	7	10	4
401.0,83	0,83	0,83	33	7	10	4
401.0,84	0,84	0,84	33	7	10	4
401.0,85	0,85	0,85	33	7	10	4
401.0,86	0,86	0,86	33	7	10	4
401.0,87	0,87	0,87	33	7	10	4
401.0,88	0,88	0,88	33	7	10	4
401.0,89	0,89	0,89	33	7	10	4
401.0,90	0,90	0,90	33	7	10	4
401.0,91	0,91	0,91	33	7	10	4
401.0,92	0,92	0,92	33	7	10	4
401.0,93	0,93	0,93	33	7	10	4
401.0,94	0,94	0,94	33	7	10	4



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55. dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

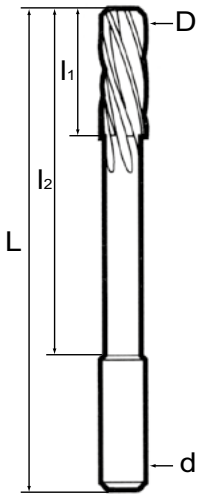
segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione — **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D (0+0,003)	d (h8)	L (+ 1)	l1 (+ 1)	l2	z
401.0,95	0,95	0,95	33	7	10	4
401.0,96	0,96	0,96	33	7	10	4
401.0,97	0,97	0,97	33	7	10	4
401.0,98	0,98	0,98	33	7	10	4
401.0,99	0,99	0,99	33	7	10	4
401.1,00	1,00	1,00	33	7	10	4
401.1,01	1,01	1,01	33	7	10	4
401.1,02	1,02	1,02	33	7	10	4
401.1,03	1,03	1,03	33	7	10	4
401.1,04	1,04	1,04	33	7	10	4
401.1,05	1,05	1,05	33	7	10	4
a richiesta *(on request)* da 1,06 a 1,46						
401.1,47	1,47	1,47	40	10	24	4
401.1,48	1,48	1,48	40	10	24	4
401.1,49	1,49	1,49	40	10	24	4
401.1,50	1,50	1,50	40	10	24	4
401.1,51	1,51	1,51	40	10	24	4
401.1,52	1,52	1,52	40	10	24	4
401.1,53	1,53	1,53	40	10	24	4
401.1,54	1,54	1,54	40	10	24	4
401.1,55	1,55	1,55	40	10	24	4
a richiesta *(on request)* da 1,56 a 1,96						
401.1,97	1,97	1,97	50	11	31	4
401.1,98	1,98	1,98	50	11	31	4
401.1,99	1,99	1,99	50	11	31	4
401.2,00	2,00	2,00	50	11	31	4
401.2,01	2,01	2,01	50	11	31	4
401.2,02	2,02	2,02	50	11	31	4
401.2,03	2,03	2,03	50	11	31	4
401.2,04	2,04	2,04	50	11	31	4
401.2,05	2,05	2,05	50	11	31	4
a richiesta *(on request)* da 2,06 a 2,46						
401.2,47	2,47	2,47	57	15	38	6
401.2,48	2,48	2,48	57	15	38	6
401.2,49	2,49	2,49	57	15	38	6
401.2,50	2,50	2,50	57	15	38	6
401.2,51	2,51	2,51	57	15	38	6
401.2,52	2,52	2,52	57	15	38	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

cagelli

TOOLCUT | ALESATORI CENTESIMALI | SERIE 400

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

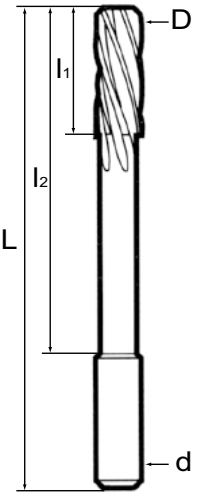
Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D (0+0,003)	d (h8)	L (+ 1)	l1 (+1)	l2	z
401.2,53	2,53	2,53	57	15	38	6
401.2,54	2,54	2,54	57	15	38	6
401.2,55	2,55	2,55	57	15	38	6
a richiesta (on request) da 2,56 a 2,96						
401.2,97	2,97	2,97	57	15	38	6
401.2,98	2,98	2,98	57	15	38	6
401.2,99	2,99	2,99	57	15	38	6
401.3,00	3,00	3,00	57	15	38	6
401.3,01	3,01	3,01	57	15	38	6
401.3,02	3,02	3,02	57	15	38	6
401.3,03	3,03	3,03	57	15	38	6
401.3,04	3,04	3,04	57	15	38	6
401.3,05	3,05	3,05	57	15	38	6
a richiesta (on request) da 3,06 a 3,46						
codice 401	**D (0+0,004)**	**d (h8)**	**L (+1)**	**l1(+1)**	**l2**	**z**
401.3,47	3,47	3,47	57	15	38	6
401.3,48	3,48	3,48	57	15	38	6
401.3,49	3,49	3,49	57	15	38	6
401.3,50	3,50	3,50	57	15	38	6
401.3,51	3,51	3,51	57	15	38	6
401.3,52	3,52	3,52	57	15	38	6
401.3,53	3,53	3,53	57	15	38	6
401.3,54	3,54	3,54	57	15	38	6
401.3,55	3,55	3,55	57	15	38	6
a richiesta (on request) da 3,56 a 3,96						
401.3,97	3,97	4	75	19	49	6
401.3,98	3,98	4	75	19	49	6
401.3,99	3,99	4	75	19	49	6
401.4,00	4,00	4	75	19	49	6
401.4,01	4,01	4	75	19	49	6
401.4,02	4,02	4	75	19	49	6
401.4,03	4,03	4	75	19	49	6
401.4,04	4,04	4	75	19	49	6
401.4,05	4,05	4	75	19	49	6
a richiesta (on request) da 4,06 a 4,46						



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

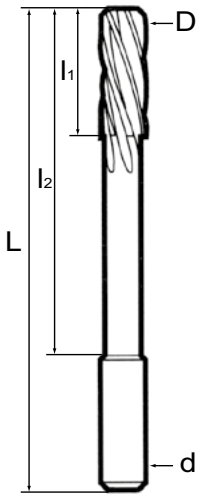
segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione — **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.4,47	4,47	4,5	80	21	51	6
401.4,48	4,48	4,5	80	21	51	6
401.4,49	4,49	4,5	80	21	51	6
401.4,50	4,50	4,5	80	21	51	6
401.4,51	4,51	4,5	80	21	51	6
401.4,52	4,52	4,5	80	21	51	6
401.4,53	4,53	4,5	80	21	51	6
401.4,54	4,54	4,5	80	21	51	6
401.4,55	4,55	4,5	80	21	51	6
a richiesta *(on request)* da 4,56 a 4,96						
401.4,97	4,97	5	86	23	59	6
401.4,98	4,98	5	86	23	59	6
401.4,99	4,99	5	86	23	59	6
401.5,00	5,00	5	86	23	59	6
401.5,01	5,01	5	86	23	59	6
401.5,02	5,02	5	86	23	59	6
401.5,03	5,03	5	86	23	59	6
401.5,04	5,04	5	86	23	59	6
401.5,05	5,05	5	86	23	59	6
a richiesta *(on request)* da 5,06 a 5,46						
401.5,47	5,47	5,5	93	26	65	6
401.5,48	5,48	5,5	93	26	65	6
401.5,49	5,49	5,5	93	26	65	6
401.5,50	5,50	5,5	93	26	65	6
401.5,51	5,51	5,5	93	26	65	6
401.5,52	5,52	5,5	93	26	65	6
401.5,53	5,53	5,5	93	26	65	6
401.5,54	5,54	5,5	93	26	65	6
401.5,55	5,55	5,5	93	26	65	6
a richiesta *(on request)* da 5,56 a 5,96						
401.5,97	5,97	6	101	28	71	6
401.5,98	5,98	6	101	28	71	6
401.5,99	5,99	6	101	28	71	6
401.6,00	6,00	6	101	28	71	6
401.6,01	6,01	6	101	28	71	6
401.6,02	6,02	6	101	28	71	6
401.6,03	6,03	6	101	28	71	6
401.6,04	6,04	6	101	28	71	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

cagelli

TOOLCUT | ALESATORI CENTESIMALI | SERIE 400

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

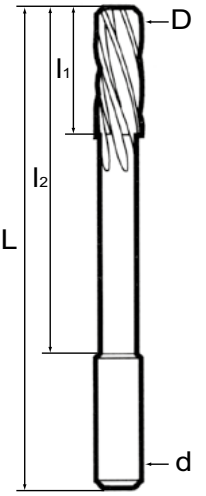
Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.6,05	6,05	6	101	28	71	6
a richiesta *(on request)* da 6,06 a 6,46						
401.6,47	6,47	6	101	28	71	6
401.6,48	6,48	6	101	28	71	6
401.6,49	6,49	6	101	28	71	6
401.6,50	6,50	6	101	28	71	6
401.6,51	6,51	6	101	28	71	6
401.6,52	6,52	6	101	28	71	6
401.6,53	6,53	6	101	28	71	6
401.6,54	6,54	6	101	28	71	6
401.6,55	6,55	6	101	28	71	6
a richiesta (on request) da 6,56 a 6,96						
401.6,97	6,97	7	109	31	78	6
401.6,98	6,98	7	109	31	78	6
401.6,99	6,99	7	109	31	78	6
401.7,00	7,00	7	109	31	78	6
401.7,01	7,01	7	109	31	78	6
401.7,02	7,02	7	109	31	78	6
401.7,03	7,03	7	109	31	78	6
401.7,04	7,04	7	109	31	78	6
401.7,05	7,05	7	109	31	78	6
a richiesta (on request) da 7,06 a 7,46						
401.7,47	7,47	7	109	31	78	6
401.7,48	7,48	7	109	31	78	6
401.7,49	7,49	7	109	31	78	6
401.7,50	7,50	7	109	31	78	6
401.7,51	7,51	7	109	31	78	6
401.7,52	7,52	7	109	31	78	6
401.7,53	7,53	7	109	31	78	6
401.7,54	7,54	7	109	31	78	6
401.7,55	7,55	7	109	31	78	6
a richiesta (on request) da 7,56 a 7,96						
codice 401	**D (0+0,005)**	**d (h8)**	**L (+1)**	**l1 (+1)**	**l2**	**Z**
401.7,97	7,97	8	117	33	84	6
401.7,98	7,98	8	117	33	84	6
401.7,99	7,99	8	117	33	84	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

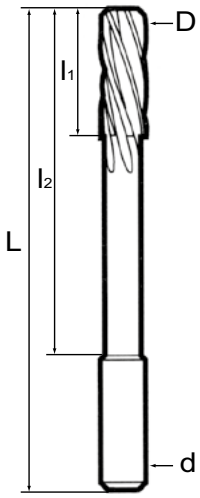
segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione — **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.4,47	4,47	4,5	80	21	51	6
401.4,48	4,48	4,5	80	21	51	6
401.4,49	4,49	4,5	80	21	51	6
401.4,50	4,50	4,5	80	21	51	6
401.4,51	4,51	4,5	80	21	51	6
401.4,52	4,52	4,5	80	21	51	6
401.4,53	4,53	4,5	80	21	51	6
401.4,54	4,54	4,5	80	21	51	6
401.4,55	4,55	4,5	80	21	51	6
a richiesta *(on request)* da 4,56 a 4,96						
401.4,97	4,97	5	86	23	59	6
401.4,98	4,98	5	86	23	59	6
401.4,99	4,99	5	86	23	59	6
401.5,00	5,00	5	86	23	59	6
401.5,01	5,01	5	86	23	59	6
401.5,02	5,02	5	86	23	59	6
401.5,03	5,03	5	86	23	59	6
401.5,04	5,04	5	86	23	59	6
401.5,05	5,05	5	86	23	59	6
a richiesta *(on request)* da 5,06 a 5,46						
401.5,47	5,47	5,5	93	26	65	6
401.5,48	5,48	5,5	93	26	65	6
401.5,49	5,49	5,5	93	26	65	6
401.5,50	5,50	5,5	93	26	65	6
401.5,51	5,51	5,5	93	26	65	6
401.5,52	5,52	5,5	93	26	65	6
401.5,53	5,53	5,5	93	26	65	6
401.5,54	5,54	5,5	93	26	65	6
401.5,55	5,55	5,5	93	26	65	6
a richiesta *(on request)* da 5,56 a 5,96						
401.5,97	5,97	6	101	28	71	6
401.5,98	5,98	6	101	28	71	6
401.5,99	5,99	6	101	28	71	6
401.6,00	6,00	6	101	28	71	6
401.6,01	6,01	6	101	28	71	6
401.6,02	6,02	6	101	28	71	6
401.6,03	6,03	6	101	28	71	6
401.6,04	6,04	6	101	28	71	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

cagelli

TOOLCUT | ALESATORI CENTESIMALI | SERIE 400

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

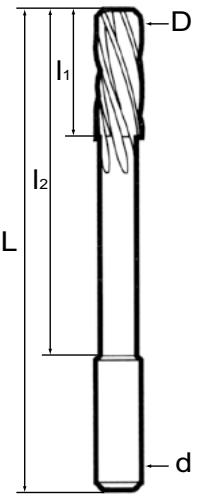
Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione **DIN 212 B TIPO 401**

codice 401	D(0+0,005)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.8,00	8,00	8	117	33	84	6
401.8,01	8,01	8	117	33	84	6
401.8,02	8,02	8	117	33	84	6
401.8,03	8,03	8	117	33	84	6
401.8,04	8,04	8	117	33	84	6
401.8,05	8,05	8	117	33	84	6
a richiesta *(on request)* da 8,06 a 8,46						
401.8,47	8,47	8	117	33	84	6
401.8,48	8,48	8	117	33	84	6
401.8,49	8,49	8	117	33	84	6
401.8,50	8,50	8	117	33	84	6
401.8,51	8,51	8	117	33	84	6
401.8,52	8,52	8	117	33	84	6
401.8,53	8,53	8	117	33	84	6
401.8,54	8,54	8	117	33	84	6
401.8,55	8,55	8	117	33	84	6
a richiesta *(on request)* da 8,56 a 8,96						
401.8,97	8,97	9	125	36	88	6
401.8,98	8,98	9	125	36	88	6
401.8,99	8,99	9	125	36	88	6
401.9,00	9,00	9	125	36	88	6
401.9,01	9,01	9	125	36	88	6
401.9,02	9,02	9	125	36	88	6
401.9,03	9,03	9	125	36	88	6
401.9,04	9,04	9	125	36	88	6
401.9,05	9,05	9	125	36	88	6
a richiesta *(on request)* da 9,06 a 9,46						
401.9,47	9,47	9	125	36	88	6
401.9,48	9,48	9	125	36	88	6
401.9,49	9,49	9	125	36	88	6
401.9,50	9,50	9	125	36	88	6
401.9,51	9,51	9	125	36	88	6
401.9,52	9,52	9	125	36	88	6
401.9,53	9,53	9	125	36	88	6
401.9,54	9,54	9	125	36	88	6
401.9,55	9,55	9	125	36	88	6
a richiesta *(on request)* da 9,56 a 9,96						



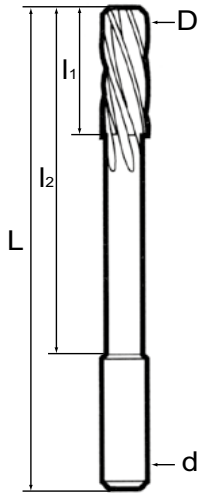
NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione						DIN 212 B TIPO 401
codice 401	D (0+0,005)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	z
401.9,97	9,97	10	133	38	97	6
401.9,98	9,98	10	133	38	97	6
401.9,99	9,99	10	133	38	97	6
401.10,00	10,00	10	133	38	97	6
401.10,01	10,01	10	133	38	97	6
401.10,02	10,02	10	133	38	97	6
401.10,03	10,03	10	133	38	97	6
401.10,04	10,04	10	133	38	97	6
401.10,05	10,05	10	133	38	97	6
a richiesta *(on request)* da 10,06 a 10,96						
401.10,97	10,97	10	133	38	97	6
401.10,98	10,98	10	133	38	97	6
401.10,99	10,99	10	133	38	97	6
401.11,00	11,00	10	133	38	97	6
401.11,01	11,01	10	133	38	97	6
401.11,02	11,02	10	133	38	97	6
401.11,03	11,03	10	133	38	97	6
401.11,04	11,04	10	133	38	97	6
401.11,05	11,05	10	133	38	97	6
a richiesta *(on request)* da 11,06 a 11,96						
401.11,97	11,97	12	151	44	110	6
401.11,98	11,98	12	151	44	110	6
401.11,99	11,99	12	151	44	110	6
401.12,00	12,00	12	151	44	110	6
401.12,01	12,01	12	151	44	110	6
401.12,02	12,02	12	151	44	110	6
401.12,03	12,03	12	151	44	110	6
401.12,04	12,04	12	151	44	110	6
401.12,05	12,05	12	151	44	110	6
a richiesta *(on request)* da 12,06 a 12,96						
401.12,97	12,97	12	151	44	110	6
401.12,98	12,98	12	151	44	110	6
401.12,99	12,99	12	151	44	110	6
401.13,00	13,00	12	151	44	110	6
401.13,01	13,01	12	151	44	110	6
401.13,02	13,02	12	151	44	110	6
401.13,03	13,03	12	151	44	110	6
401.13,04	13,04	12	151	44	110	6
401.13,05	13,05	12	151	44	110	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

cagelli

TOOLCUT | ALESATORI TOLLERENZA H7 | SERIE 400

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

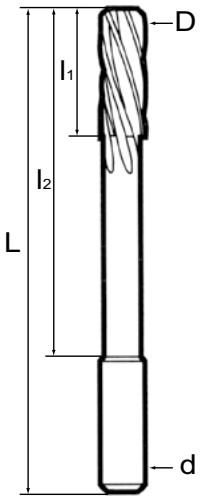
Machine reamer H7 high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



alesatori a macchina di alta precisione **DIN 212 B TIPO 402**

codice 402	D H7 mm (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	z
402.1H7	1,0	1,0	33	7	10	4
402.1,5H7	1,5	1,5	40	10	24	4
402.2H7	2,0	2,0	50	11	31	4
402.2,5H7	2,5	2,5	57	15	31	6
402.3H7	3,0	3,0	57	15	31	6
402.3,5H7	3,5	3,5	57	15	31	6
402.4H7	4,0	4,0	75	19	49	6
402.4,5H7	4,5	4,5	80	21	51	6
402.5H7	5,0	5,0	86	23	59	6
402.5,5H7	5,5	5,5	93	26	65	6
402.6H7	6,0	6,0	101	28	71	6
402.6,5H7	6,5	6,0	101	28	71	6
402.8H7	8,0	8,0	117	33	84	6
402.10H7	10,0	10,0	133	38	97	6
402.12H7	12,0	12,0	151	44	110	6



NB metallo duro integrale Ø 1-6,5
Ø 8-10-12 testa saldobrasata



formazione & pratica a domicilio!

amicotecnico@cagelli.com

TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415

CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

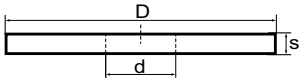
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

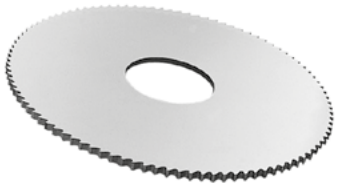
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro — DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.1501	15	5	0,1	64
500.15015			0,15	64
500.1502			0,2	64
500.15025			0,25	64
500.1503			0,3	64
500.1504			0,4	64
500.1505			0,5	48
500.1506			0,6	48
500.1507			0,7	48
500.1508			0,8	40
500.1509			0,9	40
500.151			1,0	40
500.1511			1,1	40
500.1512			1,2	40
500.1513			1,3	40
500.1514			1,4	40
500.1515			1,5	40
500.1516			1,6	40
500.1518			1,8	40
500.152			2,0	40
500.1525			2,5	40
500.153			3,0	40
500.2001	20	5	0,1	80
500.20015			0,15	80
500.2002			0,2	80
500.20025			0,25	64
500.2003			0,3	64
500.2004			0,4	64
500.2005			0,5	48
500.2006			0,6	48
500.2007			0,7	48
500.2008			0,8	48
500.2009			0,9	40
500.201			1,0	40
500.2011			1,1	40
500.2012			1,2	40
500.2013			1,3	40
500.2014	20	5	1,4	40
500.2015			1,5	40
500.2016			1,6	40
500.2018			1,8	32
500.202			2,0	32
500.2025			2,5	32
500.203			3,0	32
500.2501	25	8	0,1	80
500.25015			0,15	80
500.2502			0,2	80
500.25025			0,25	80
500.2503			0,3	80
500.2504			0,4	64
500.2505			0,5	64
500.2506			0,6	64
500.2507			0,7	48
500.2508			0,8	48
500.2509			0,9	48
500.251			1,0	48
500.2511			1,1	48
500.2512			1,2	48
500.2513			1,3	40
500.2514			1,4	40
500.2515			1,5	40
500.2516			1,6	40
500.2518			1,8	40
500.252			2,0	40
500.2525			2,5	40
500.253			3,0	32
500.254			4,0	32
500.30015	30	8	0,15	100
500.3002			0,2	100
500.30025			0,25	100
500.3003			0,3	80
500.3004			0,4	80
500.3005			0,5	80

segue alla pagina successiva

cagelli

TOOLCUT | SEGHE CIRCOLARI | SERIE 500

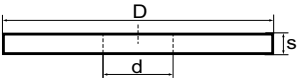
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro — DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (±0,01)	Z
500.3006	30	8	0,6	64
500.3007			0,7	64
500.3008			0,8	64
500.3009			0,9	64
500.301			1,0	64
500.3011			1,1	64
500.3012			1,2	48
500.3013			1,3	48
500.3014			1,4	48
500.3015			1,5	48
500.3016			1,6	48
500.3018			1,8	48
500.302			2,0	48
500.3025			2,5	40
500.303			3,0	40
500.304			4,0	40
500.305			5,0	32
500.40015	40	10	0,15	128
500.4002			0,2	128
500.40025			0,25	100
500.4003			0,3	100
500.4004			0,4	100
500.4005			0,5	80
500.4006			0,6	80
500.4007			0,7	80
500.4008			0,8	80
500.4009			0,9	64
500.401			1,0	64
500.4011			1,1	64
500.4012			1,2	64
500.4013			1,3	64
500.4014			1,4	64
500.4015			1,5	64
500.4016			1,6	64
500.4018			1,8	48
500.402			2,0	48
500.4025			2,5	48
500.403			3,0	48
500.404			4,0	40
500.405	40	10	5,0	40
500.5002	50	13	0,2	128
500.50025			0,25	128
500.5003			0,3	128
500.5004			0,4	100
500.5005			0,5	100
500.5006			0,6	100
500.5007			0,7	80
500.5008			0,8	80
500.5009			0,9	80
500.501			1,0	80
500.5011			1,1	80
500.5012			1,2	80
500.5013			1,3	64
500.5014			1,4	64
500.5015			1,5	64
500.5016			1,6	64
500.5018			1,8	64
500.502			2,0	64
500.5025			2,5	64
500.503			3,0	48
500.504			4,0	48
500.505			5,0	48
500.506			6,0	40
500.6302	63	16	0,2	160
500.63025			0,25	160
500.6303			0,3	128
500.6304			0,4	128
500.6305			0,5	128
500.6306			0,6	100
500.6307			0,7	100
500.6308			0,8	100
500.6309			0,9	100
500.631			1,0	100
500.6311			1,1	80
500.6312			1,2	80
500.6313			1,3	80
500.6314			1,4	80

segue alla pagina successiva

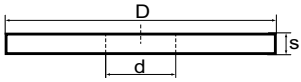
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

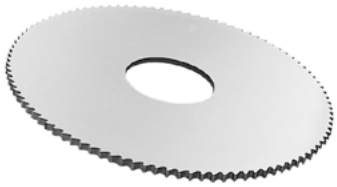
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro — DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.6315	63	16	1,5	80
500.6316			1,6	80
500.6318			1,8	80
500.632			2,0	80
500.6325			2,5	64
500.633			3,0	64
500.634*			4,0	64
500.635*			5,0	48
500.636*			6,0	48
500.8003*	80	22	0,3	160
500.8004*			0,4	160
500.8005*			0,5	128
500.8006*			0,6	128
500.8007*			0,7	128
500.8008*			0,8	128
500.8009*			0,9	100
500.801*			1,0	100
500.8011*			1,1	100
500.8012*			1,2	100
500.8013*			1,3	100
500.8014*			1,4	100
500.8015*			1,5	100
500.8016*			1,6	100
500.8018*			1,8	80
500.802*			2,0	80
500.8025*			2,5	80
500.803*			3,0	80
500.804*			4,0	64
500.805*			5,0	64
500.806*			6,0	64
500.10005*	100	22	0,5	160
500.10006*			0,6	160
500.10007*			0,7	128
500.10008*			0,8	128
500.10009*			0,9	128

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.1001*			1,0	128
500.10011*			1,1	128
500.10012*			1,2	128
500.10013*			1,3	100
500.10014*	100	22	1,4	100
500.10015*			1,5	100
500.10016*			1,6	100
500.10018*			1,8	100
500.1002*			2,0	100
500.10025*			2,5	100
500.1003*			3,0	80
500.1004*			4,0	80
500.1005*			5,0	80
500.1006*			6,0	64
500.12508*	125	22	0,8	160
500.1251*			1,0	160
500.12512*			1,2	128
500.12515*			1,5	128
500.12516*			1,6	128
500.12518*			1,8	128
500.1252*			2,0	128
500.12525*			2,5	100
500.1253*			3,0	100
500.1254*			4,0	100
500.1255*			5,0	80
500.1256*			6,0	80

**** a richiesta***

cagelli

TOOLCUT | SEGHE CIRCOLARI | SERIE 501

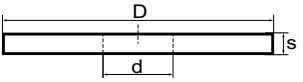
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838

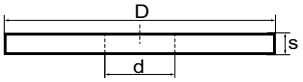


seghe circolari - metallo duro — DIN 1838 TIPO 501

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.1502	15	5	0,2	20
501.15025			0,25	20
501.1503			0,3	20
501.1504			0,4	20
501.1505			0,5	20
501.1506			0,6	20
501.1507			0,7	20
501.1508			0,8	20
501.1509			0,9	20
501.151			1,0	20
501.1511			1,1	20
501.1512			1,2	20
501.1513			1,3	20
501.1514			1,4	20
501.1515			1,5	20
501.1516			1,6	20
501.1518			1,8	20
501.152			2,0	20
501.1525			2,5	20
501.153			3,0	20
501.2002	20	5	0,2	20
501.20025			0,25	20
501.2003			0,3	20
501.2004			0,4	20
501.2005			0,5	20
501.2006			0,6	20
501.2007			0,7	20
501.2008			0,8	20
501.2009			0,9	20
501.201			1,0	20
501.2011			1,1	20
501.2012			1,2	20
501.2013			1,3	20
501.2014			1,4	20
501.2015			1,5	20
501.2016			1,6	20
501.2018			1,8	20
501.202			2,0	20
501.2025			2,5	20
501.203			3,0	20
501.2502	25	8	0,2	20
501.25025			0,25	20
501.2503			0,3	20
501.2504			0,4	20
501.2505			0,5	20
501.2506			0,6	20
501.2507			0,7	20
501.2508			0,8	20
501.2509			0,9	20
501.251			1,0	20
501.2511			1,1	20
501.2512			1,2	20
501.2513			1,3	20
501.2514			1,4	20
501.2515			1,5	20
501.2516			1,6	20
501.2518			1,8	20
501.252			2,0	20
501.2525			2,5	20
501.253			3,0	20
501.254			4,0	20
501.3002	30	8	0,2	30
501.30025			0,25	30
501.3003			0,3	30
501.3004			0,4	30
501.3005			0,5	30
501.3006			0,6	30
501.3007			0,7	30
501.3008			0,8	24
501.3009			0,9	24
501.301			1,0	24
501.3011			1,1	24
501.3012			1,2	24
501.3013			1,3	24
501.3014			1,4	24
501.3015			1,5	24
501.3016			1,6	24

segue alla pagina successiva

Seghe circolari - Metallo duro integrale
Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni
Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



seghe circolari - metallo duro — DIN 1838 TIPO 501

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.3018	30	8	1,8	24
501.302			2,0	24
501.3025			2,5	24
501.303			3,0	24
501.304			4,0	24
501.305			5,0	24
501.4002	40	10	0,2	40
501.40025			0,25	40
501.4003			0,3	40
501.4004			0,4	40
501.4005			0,5	40
501.4006			0,6	40
501.4007			0,7	40
501.4008			0,8	32
501.4009			0,9	32
501.401			1,0	32
501.4011			1,1	32
501.4012			1,2	32
501.4013			1,3	32
501.4014			1,4	32
501.4015			1,5	32
501.4016			1,6	32
501.4018			1,8	32
501.402			2,0	32
501.4025			2,5	32
501.403			3,0	32
501.404			4,0	32
501.405			5,0	32
501.5002	50	13	0,2	48
501.50025			0,25	48
501.5003			0,3	48
501.5004			0,4	48
501.5005			0,5	48
501.5006			0,6	48
501.5007			0,7	40
501.5008			0,8	40
501.5009			0,9	40
501.501			1,0	40
501.5011			1,1	40

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.5012	50	13	1,2	40
501.5013			1,3	32
501.5014			1,4	32
501.5015			1,5	32
501.5016			1,6	32
501.5018			1,8	32
501.502			2,0	32
501.5025			2,5	32
501.503			3,0	24
501.504			4,0	24
501.505			5,0	24
501.506			6,0	20
501.6303	63	16	0,3	64
501.6304			0,4	64
501.6305			0,5	64
501.6306			0,6	48
501.6307			0,7	48
501.6308			0,8	48
501.6309			0,9	48
501.631			1,0	48
501.6311			1,1	40
501.6312			1,2	40
501.6313			1,3	40
501.6314			1,4	40
501.6315			1,5	40
501.6316			1,6	40
501.6318			1,8	40
501.632			2,0	40
501.6325			2,5	32
501.633			3,0	32
501.634*			4,0	32
501.635*			5,0	24
501.636*			6,0	24
501.8003*	80	22	0,3	64
501.8004*			0,4	64
501.8005*			0,5	64
501.8006*			0,6	64
501.8007*			0,7	64

**** a richiesta***

cagelli

TOOLCUT | SEGHE CIRCOLARI | SERIE 501

TOOLCUT

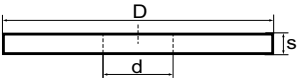
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



seghe circolari - metallo duro — **DIN 1838 TIPO 501**

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.8008*	80	22	0,8	64
501.8009*			0,9	48
501.801*			1,0	48
501.8011*			1,1	48
501.8012*			1,2	48
501.8013*			1,3	48
501.8014*			1,4	48
501.8015*			1,5	48
501.8016*			1,6	48
501.8018*			1,8	40
501.802*			2,0	40
501.8025*			2,5	40
501.803*			3,0	40
501.804*			4,0	32
501.805*			5,0	32
501.806*			6,0	32
501.10005*	100	22	0,5	80
501.10006*			0,6	80
501.10007*			0,7	80
501.10008*			0,8	64
501.10009*			0,9	64
501.1001*			1,0	64
501.10011*			1,1	64
501.10012*			1,2	64

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.10013*	100	22	1,3	48
501.10014*			1,4	48
501.10015*			1,5	48
501.10016*			1,6	48
501.10018*			1,8	48
501.1002*			2,0	48
501.10025*			2,5	48
501.1003*			3,0	40
501.1004*			4,0	40
501.1005*			5,0	40
501.1006*			6,0	32
501.12508*	125	22	0,8	80
501.1251*			1,0	80
501.12512*			1,2	64
501.12515*			1,5	64
501.12516*			1,6	64
501.12518*			1,8	64
501.1252*			2,0	64
501.12525*			2,5	48
501.1253*			3,0	48
501.1254*			4,0	48
501.1255*			5,0	40
501.1256*			6,0	40

**** a richiesta***

NB metallo a richiesta dentatura-foro-spessore e diametro (D) diversi

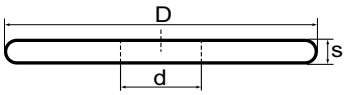
TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415

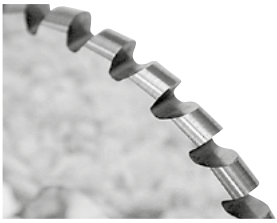
CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

Seghe circolari - Raggio convesso - Metallo duro integrale
Slitting saws with convex radius - Solid carbide
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



dentatura B



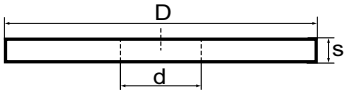
SERIE 505 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro — TIPO 505

codice 505	D (js15)	d (h7)	S	Z
505.201	20	5	1,0	30
505.2015			1,5	30
505.202			2,0	30
505.2025			2,5	20
505.203			3,0	20
505.251	25	8	1,0	30
505.2515			1,5	30
505.252			2,0	24
505.2525			2,5	24
505.253			3,0	24
505.301	30	8	1,0	30
505.3015			1,5	30
505.302			2,0	30
505.3025			2,5	30
505.303			3,0	30
505.401	40	10	1,0	24

codice 505	D (js15)	d (h7)	S	Z
505.402	40	10	2,0	24
505.403			3,0	24
505.404			4,0	24
505.405			5,0	20
505.406			6,0	20
505.501	50	13	1,0	30
505.502			2,0	30
505.503			3,0	30
505.504			4,0	30
505.505			5,0	24
505.506			6,0	24
505.632	63	16	2,0	40
505.633			3,0	40
505.634			4,0	40
505.635			5,0	30

Tolleranza S = non indicata

Frese circolari tre tagli
Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain



3 tagli



SERIE 504 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro

codice 504	D	d	S (± 0,01)	Z
504.202	20	5	2	12
504.203			3	12
504.204			4	12
504.252	25	8	2	20
504.253			3	12
504.254			4	12
504.302	30	8	2	24
504.303			3	24
504.304			4	30
504.402	40	10	2	30
504.403			3	20

codice 504	D	d	S (± 0,01)	Z
504.404	40	10	4	20
504.502	50	13	2	40
504.503			3	40
504.504			4	30
504.632	63	16	2	50
504.633			3	50
504.634			4	30
504.802	80	22	2	60
504.803			3	50
504.804			4	50

cagelli

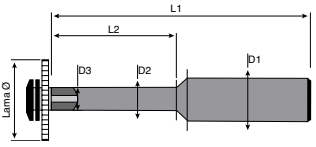
TOOLCUT

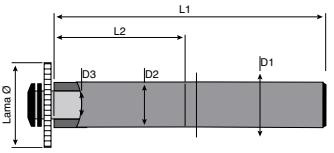
TOOLCUT | MANDRINO PER SEGHE CIRCOLARI

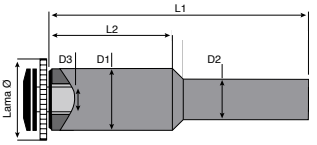
Utilizzo: per una tenuta precisa della lama

Mandrino per seghe circolari con gambo parallelo creato per essere fissato nel mandrino, alta precisione e accuratezza.









mandrino per seghe circolari

codice	**lama** (Ø mm)	**L1** (mm)	**L2** (mm)	**D1** (mm)	**D2** (mm)	**D3** (mm)
00S2020	20	90	30	Ø 20	Ø 10	Ø 5
00S2025	25	100	42	Ø 20	Ø 13	Ø 8
00S2032	32	105	53	Ø 20	Ø 16	Ø 8
00S2040	40	110	60	Ø 20	Ø 19,5	Ø 10
00S2550	50	136	78	Ø 25	Ø 24,5	Ø 13
00S2563	63	136	78	Ø 25	Ø 24,5	Ø 16
00S2580	80	150	92	Ø 34	Ø 25	Ø 22
00S2510	100	150	92	Ø 39,5	Ø 25	Ø 22



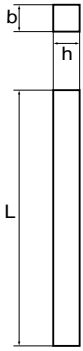
rondella e vite di ricambio

codice	rondella di ricambio per mandrino	codice	vite di ricambio per mandrino
0101S2020	20 mm	0102S2020	20 mm
0101S2025	25 mm	0102S2025	25 mm
0101S2032	32 mm	0102S2032	32 mm
0101S2040	40mm	0102S2040	40mm
0101S2550	50 mm	0102S2550	50 mm
0101S2563	63 mm	0102S2563	63 mm
0101S4080	80mm	0102S4080	80mm
0101S4010	100mm	0102S4010	100mm

TIPO 701 | Barrette quadre esecuzione grezza
Square blanks just sintered with grinding
K10 Metallo duro micrograna
K10 Solid carbide micro grain



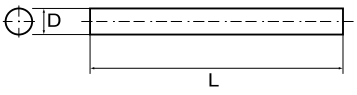
barrette quadre esecuzione grezza				TIPO 701
codice 701	**h** (+0,3 / +0,4)	**b** (+0,3 / +0,4)	**L**	
701.3	3	3	330	
701.4	4	4	330	
701.5	5	5	330	
701.6	6	6	330	
701.7	7	7	330	
701.8	8	8	330	
701.10	10	10	330	
701.12	12	12	330	



TIPO 703 | Barrette tonde esecuzione rettificata
Ronds ground
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



barrette quadre esecuzione grezza			TIPO 703
codice 703	**D (h6)**	**L**	
703.1,5	1,5	330	
703.2	2	330	
703.2,5	2,5	330	
703.3	3	330	
703.3,5	3,5	330	
703.4	4	330	
703.4,5	4,5	330	
703.5	5	330	
703.5,5	5,5	330	
703.6	6	330	
703.6,5	6,5	330	
703.7	7	330	
703.7,5	7,5	330	
703.8	8	330	
703.8,5	8,5	330	
703.9	9	330	
703.9,5	9,5	330	
703.10	10	330	
703.11	11	330	
703.12	12	330	
703.13	13	330	
703.14	14	330	
703.15	15	330	
703.16	16	330	
703.18	18	330	
703.20	20	330	
703.25	25	330	



TIPO 702 | Barrette rettangolari esecuzione grezza
Rectangulare blanks just sintered with grinding
K10 Metallo duro micrograna
K10 Solid carbide micro grain



barrette rettangolari esecuzione grezza				TIPO 702
codice 702	**h** (+0,3 / +0,4)	**b** (+0,3 / +0,4)	**L**	
702.32	3	2	330	
702.42	4	2	330	
702.43	4	3	330	
702.52	5	2	330	
702.53	5	3	330	
702.62	6	2	330	
702.63	6	3	330	
702.64	6	4	330	
702.82	8	2	330	
702.83	8	3	330	
702.84	8	4	330	
702.102	10	2	330	
702.103	10	3	330	
702.104	10	4	330	
702.105	10	5	330	
702.122	12	2	330	
702.123	12	3	330	
702.124	12	4	330	
702.125	12	5	330	
702.126	12	6	330	
702.165	16	5	330	
702.186	18	6	330	
702.205	20	5	330	
702.255	25	5	330	





SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE

- PARTNER AFFIDABILE
- DIMOSTRAZIONI TECNICHE
- INSTALLAZIONI & MANUTENZIONI UNITÀ FILTRANTI
- MAGAZZINO VERTICALE
- SPEDIZIONI H24

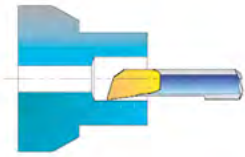
Carmex
Precision Tools Ltd.

MINI UTENSILI

Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain

MTR | alesare





metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	F	Ø minimo
MTR1L4	3,0	39	4	0,05	0,5	1,0
MTR1R0.05L6	3,0	39	6	0,05	0,5	1,0
MTR15L6	3,0	39	6	0,10	0,7	1,5
MTR2R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,8	2,1
MTR2L5	3,0	39	5	0,15	0,8	2,1
MTR2L10	3,0	39	10	0,15	0,8	2,1
MTR3R005L10	3,0	39	10	0,05	1,3	3,1
MTR3R005L15	3,0	39	15	0,05	1,3	3,1
MTR3R0.1L10	3,0	39	10	0,10	1,3	3,1
MTR3R0.1L15	3,0	39	15	0,10	1,3	3,1
MTR3L10	3,0	39	10	0,20	1,3	3,1
MTR3L15	3,0	39	15	0,20	1,3	3,1
MTR4R0.05L15	4,0	51	15	0,05	1,7	4,1
MTR4R0.1L10	4,0	51	10	0,10	1,7	4,1
MTR4R0.1L15	4,0	51	15	0,10	1,7	4,1
MTR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	1,7	4,1
MTR4L10	4,0	51	10	0,20	1,7	4,1
MTR4L15	4,0	51	15	0,20	1,7	4,1
MTR4R0.2L22	4,0	51	22	0,20	1,7	4,1
MTR4R0.2L30	4,0	59	30	0,20	1,7	4,1
MTR5R0.05L15	5,0	51	15	0,05	2,1	5,1
MTR5R0.1L15	5,0	51	15	0,10	2,1	5,1
MTR5R0.1L22	5,0	51	22	0,10	2,1	5,1
MTR5R0.1L30	5,0	76	30	0,10	2,1	5,1
MTR5L15	5,0	51	15	0,20	2,1	5,1
MTR5L22	5,0	51	22	0,20	2,1	5,1
MTR5R0.2L30	5,0	76	30	0,20	2,1	5,1
MTR6R0.05L15	6,0	51	15	0,05	2,8	6,1
MTR6R0.05L22	6,0	51	22	0,05	2,8	6,1
MTR6R0.1L15	6,0	51	15	0,10	2,8	6,1
MTR6R0.1L22	6,0	51	22	0,10	2,8	6,1
MTR6L15	6,0	51	15	0,20	2,8	6,1
MTR6L22	6,0	51	22	0,20	2,8	6,1
MTR6R0.2L30	6,0	58	30	0,20	2,8	6,1
MTR6R0.2L35	6,0	76	35	0,20	2,8	6,1
MTR7R0.2L22	7,0	62	22	0,20	3,3	7,1
MTR7R0.2L30	7,0	62	30	0,20	3,3	7,1
MTR8L15	8,0	64	15	0,20	3,8	8,1
MTR8L22	8,0	64	22	0,20	3,8	8,1
MTR8R0.2L35	8,0	76	35	0,20	3,8	8,1
MTR10L35	10,0	73	35	0,20	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MTL

cagelli

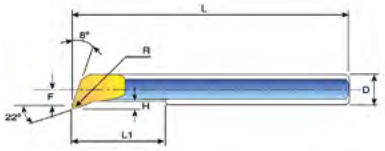
CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain

Carmex Precision Tools Ltd.

MPR | profilare e alesare





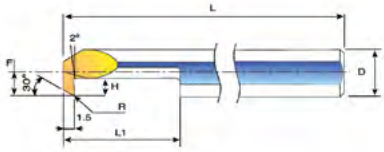
metallo duro integrale - rivestimento TIN

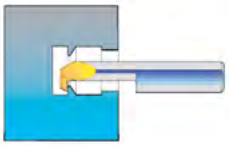
codice	D	L	L1	R	H	F	Ø minimo
MPR1L4	3,0	39	4	0,05	0,2	0,5	1,00
MPR1R0.05L8	3,0	39	8	0,05	0,2	0,5	1,00
MPR1.5R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,3	0,7	1,5
MPR15L6	3,0	39	6	0,10	0,3	0,7	1,5
MPR1.5R0.1L10	3,0	39	10	0,10	0,3	0,7	1,5
MPR2R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,5	0,8	2,1
MPR2R0.1L10	3,0	39	10	0,10	0,5	0,8	2,1
MPR2L5	3,0	39	5	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR2L10	3,0	39	10	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR2R0.15L15	3,0	39	15	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR3R005L10	3,0	39	10	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR3R005L15	3,0	39	15	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.1L15	3,0	39	15	0,10	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.1L22	3,0	47	22	0,10	0,7	1,3	3,1
MPR3L10	3,0	39	10	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR3L15	3,0	39	15	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.2L22	3,0	47	22	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR4R0.1L10	4,0	51	10	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4R0.1L15	4,0	51	15	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4L10	4,0	51	10	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR4L15	4,0	51	15	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR4L22	4,0	51	22	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR5R0.1L22	5,0	51	22	0,10	1,2	2,1	5,1
MPR5R0.1L30	5,0	76	30	0,10	1,2	2,1	5,1
MPR5R0.2L10	5,0	51	10	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L15	5,0	51	15	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L22	5,0	51	22	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L30	5,0	76	30	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR6L15	6,0	51	15	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR6L22	6,0	51	22	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR6L30	6,0	76	30	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR7R0.2L22	7,0	62	22	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR7R0.2L30	7,0	62	30	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR7R0.2L35	7,0	62	35	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR8R0.2L15	8,0	64	15	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR8R0.2L22	8,0	64	22	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR8R0.2L35	8,0	76	35	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR10L35	10,0	73	35	0,20	2,0	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MPL

Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain

MXR | tornitura a posteriore





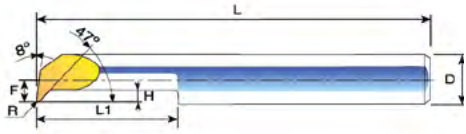
metallo duro integrale - rivestimento TIN

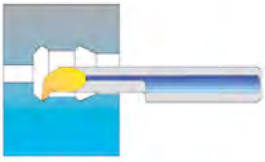
codice	D	L	L1	B	R	H	F	Ø minimo
MXR4010L10	4,0	51	10	1,3	0,10	0,5	1,3	3,1
MXR4015L10	4,0	51	10	1,3	0,15	0,8	1,7	4,1
MXR4015L15	4,0	51	15	1,3	0,15	0,8	1,7	4,1
MXR5020L15	5,0	51	15	1,5	0,20	1,0	2,3	5,1
MXR5020L22	5,0	51	22	1,5	0,20	1,0	2,3	5,1
MXR6020L15	6,0	51	15	1,5	0,20	1,8	2,8	6,1
MXR6020L22	6,0	51	22	1,5	0,20	1,8	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MXL

Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain

MQR | profilare e alesare

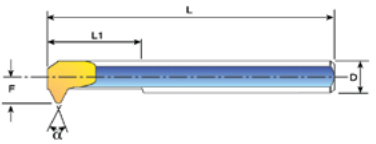


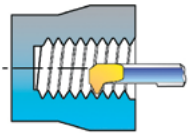


metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	F	Ø minimo
MQR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	0,8	1,8	4,1
MQR4L10	4,0	51	10	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR4L15	4,0	51	15	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR4R0.2L22	4,0	51	22	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR5L15	5,0	51	15	0,20	1,0	2,3	5,1
MQR5L22	5,0	51	22	0,20	1,0	2,3	5,1
MQR6L15	6,0	51	15	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR6L22	6,0	51	22	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR6R0.2L30	6,0	58	30	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR8R0.2L22	8,0	64	22	0,20	1,6	3,8	8,1
MQR8R0.2L27	8,0	64	27	0,20	2,0	3,8	8,1

Profilo parziale 55°/ 60°



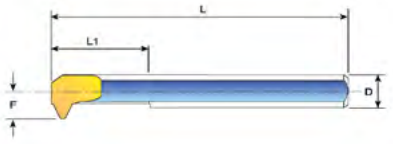


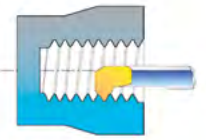
Profilo parziale 55°/ 60° - metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	a	passo (mm)	F	Ø minimo
MIR3L15A55	3,0	39	15	55	0,5-1,0	1,4	3,20
MIR4L15A55	4,0	51	15	55	0,5-1,0	1,8	4,10
MIR5L15A55	5,0	51	15	55	0,5-1,25	2,3	5,10
MIR5L22A55	5,0	51	22	55	0,5-1,25	2,3	5,10
MIR6L15A55	6,0	51	15	55	0,5-1,5	2,6	6,00
MIR6L22A55	6,0	51	22	55	0,5-1,5	2,6	6,00
MIR1L5A60	3,0	39	4,8	60	0,25-0,35	0,55	1,20
MIR1.5L6A60	3,0	39	6,3	60	0,35-0,45	0,65	1,40
MIR2L8A60	3,0	39	8	60	0,45-0,7	1,0	2,10
MIR3L15A60	3,0	39	15	60	0,7-1,0	1,4	3,20
MIR4L15A60	4,0	51	15	60	0,8-1,0	1,8	4,10
MIR5L15A60	5,0	51	15	60	1,0-1,25	2,3	5,10
MIR5L22A60	5,0	51	22	60	1,0-1,25	2,3	5,10
MIR6L15A60	6,0	51	15	60	1,0-1,5	2,6	6,00
MIR6L22A60	6,0	51	22	60	1,0-1,5	2,6	6,00
MIR8L22A60	8,0	64	22	60	1,0-2,0	3,6	8,00

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

Profilo completo ISO 60°

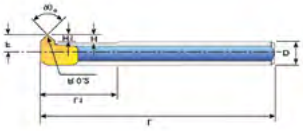




Profilo completo ISO 60° - PASSO FISSO - metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	filetto (mm)	L	L1	F	Ø minimo
MIR3L100.5	3,0	M3X0,5	39	10	1,0	2,4
MIR3L1505	3,0	M4X0,5	39	15	1,4	3,2
MIR3L150.7	3,0	M4X0,7	39	15	1,4	3,2
MIR3L15075	3,0	M4,5X0,75	39	15	1,4	3,2
MIR4L1505	4,0	M5X0,5	51	15	1,8	4,1
MIR4L15075	4,0	M5X0,75	51	15	1,8	4,1
MIR4L150.8	4,0	M5X0,8	51	15	1,8	4,1
MIR5L1510	5,0	M6X1,0	51	15	2,2	4,9
MIR6L221.25	6,0	M8X1,25	51	22	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

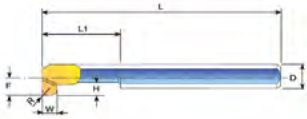



MCR | smussare e alesare

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	H_1	F	Ø minimo
MCR3L10	3,0	39	10	0,2	0,7	0,3	1,3	3,1
MCR4L15	4,0	51	15	0,2	0,8	0,4	1,7	4,1
MCR5L15	5,0	51	15	0,2	1,2	0,7	2,1	5,1
MCR6L15	6,0	51	15	0,2	1,4	0,7	2,8	6,1
MCR7R0.2L20	7,0	62	20	0,2	1,5	0,8	3,3	7,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MCL

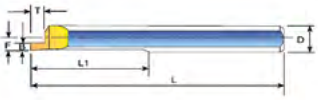



MKR | gole con raggio

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	W	H	F	Ø minimo
MKR4050L10	4,0	51	10	0,50	1,0	1,0	1,7	4,1
MKR4075L10	4,0	51	10	0,75	1,5	1,0	1,7	4,1
MKR5050L15	5,0	51	15	0,50	1,0	1,2	2,3	5,1
MKR5075L15	5,0	51	15	0,75	1,5	1,2	2,3	5,1
MKR5100L15	5,0	51	15	1,00	2,0	1,2	2,3	5,1
MKR6050L15	6,0	51	15	0,50	1,0	1,6	2,8	6,1
MKR6075L15	6,0	51	15	0,75	1,5	1,6	2,8	6,1
MKR6100L15	6,0	51	15	1,00	2,0	1,6	2,8	6,1
MKR7R0.5L22	7,0	62	22	0,50	1,0	2,5	3,3	7,1
MKR7R0.75L22	7,0	62	22	0,75	1,5	2,5	3,3	7,1
MKR7R1.0L22	7,0	62	22	1,00	2,0	2,5	3,3	7,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MKL

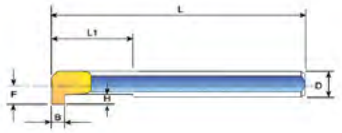


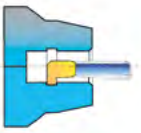

MFR | gole frontali

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	T	F	Ø minimo
MFR4B075L15	4,0	51	15	0,75	1,2	1,95	5,0
MFR4B10L15	4,0	51	15	1,0	1,5	1,95	5,0
MFR4B1.5L15	4,0	51	15	1,5	2,8	1,95	5,0
MFR5B075L22	5,0	51	22	0,75	1,2	2,45	6,0
MFR5B10L22	5,0	51	22	1,0	1,5	2,45	6,0
MFR5B15L22	5,0	51	22	1,5	2,5	2,45	6,0
MFR5B2.0L22	5,0	51	22	2,0	3,8	2,45	6,0
MFR6B10L22	6,0	51	22	1,0	1,5	2,95	8,0
MFR6B15L22	6,0	51	22	1,5	2,5	2,95	8,0
MFR6B20L22	6,0	51	22	2,0	3,0	2,95	8,0
MFR6B2.5L22	6,0	51	22	2,5	4,8	2,95	8,0
MFR6B3.0L30	6,0	58	30	3,0	6,0	2,95	8,0
MFR8B25L22	8,0	64	22	2,5	3,5	3,95	10,0

UTENSILI SINISTRI CODICE MFL



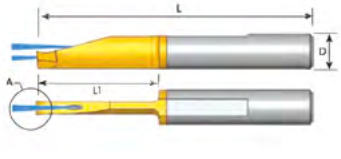


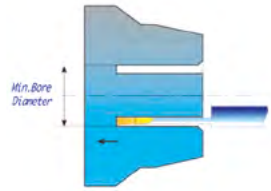
metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	H	F	Ø minimo
MGR3B0.7L10	3,0	39	10	0,7	0,6	1,3	3,1
MGR4B0.5L10	4,0	51	10	0,5	0,5	1,7	4,1
MGR4B0.7L10	4,0	51	10	0,7	0,6	1,7	4,1
MGR4B10L10	4,0	51	10	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR4B1.0L15	4,0	51	15	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR4B15L10	4,0	51	10	1,5	1,0	1,7	4,1
MGR5B10L15	5,0	51	15	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B1.0L22	5,0	51	22	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B15L15	5,0	51	15	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR5B1.5L22	5,0	51	22	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR5B20L15	5,0	51	15	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B2.0L22	5,0	51	22	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR6B10L15	6,0	51	15	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.0L22	6,0	51	22	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B15L15	6,0	51	15	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.5L22	6,0	51	22	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR6B20L15	6,0	51	15	2,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B2.0L22	6,0	51	22	2,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.0L17	6,0	51	17	1,0	1,8	2,8	6,1
MGR6B1.5L17	6,0	51	17	1,5	1,8	2,8	6,1
MGR6B2.0L17	6,0	51	17	2,0	1,8	2,8	6,1
MGR7B1.0L15	7,0	62	15	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.0L22	7,0	62	22	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.0L30	7,0	62	30	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L15	7,0	62	15	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L22	7,0	62	22	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L30	7,0	62	30	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L15	7,0	62	15	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L22	7,0	62	22	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L30	7,0	62	30	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR8B1.0L22	8,0	64	22	1,0	1,7	3,8	8,1
MGR8B1.5L22	8,0	64	22	1,5	1,7	3,8	8,1
MGR8B2.0L22	8,0	64	22	2,0	2,6	3,8	8,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MGL

MVR | gole frontali con passaggio fluido

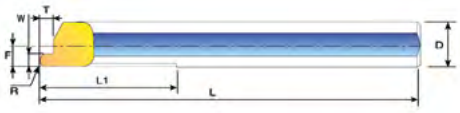


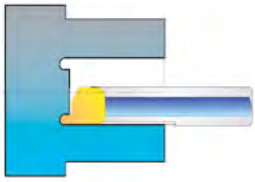


metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	F	Ø minimo
MVR6B2.0L15	6,0	64	15	2,0	1,1	12,0
MVR6B2.0L22	6,0	64	22	2,0	1,1	12,0
MVR6B2.5L22	6,0	64	22	2,5	1,4	12,0
MVR8B30L27	8,0	64	27	3,0	1,6	15,0
MVR8B30L43	8,0	80	43	3,0	1,6	15,0
MVR8B40L43	8,0	80	43	4,0	2,1	20,0

MZR | gole frontali con raggio





metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	W	T	F	Ø minimo
MZR4R05L15	4,0	51	15	0,50	1,0	1,2	1,95	5,0
MZR4R075L15	4,0	51	15	0,75	1,5	1,5	1,95	5,0
MZR5R05L22	5,0	51	22	0,50	1,0	1,2	2,45	6,0
MZR5R075L22	5,0	51	22	0,75	1,5	1,5	2,45	6,0
MZR5R10L22	5,0	51	22	1,00	2,0	2,5	2,45	6,0
MZR6R05L22	6,0	51	22	0,50	1,0	1,2	2,95	8,0
MZR6R075L22	6,0	51	22	0,75	1,5	1,5	2,95	8,0
MZR6R10L22	6,0	51	22	1,00	2,0	2,5	2,95	8,0



amicotecnico@cagelli.com

formazione
& pratica
a domicilio!



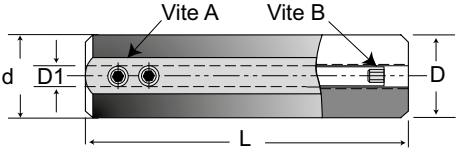


metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D1	L	D	d
SIM0012H3	3,0	88	12	12
SIM0016H3S	3,0	75	16	20
SIM0016H3	3,0	88	16	20
SIM0020H3	3,0	88	20	20
SIM0022H3	3,0	88	22	22
SIM0012H4	4,0	88	12	12
SIM0016H4S	4,0	75	16	20
SIM0016H4	4,0	88	16	20
SIM0020H4	4,0	88	20	20
SIM0022H4	4,0	88	22	22
SIM0012H5	5,0	88	12	12
SIM0016H5S	5,0	75	16	20
SIM0016H5	5,0	88	16	20
SIM0020H5	5,0	88	20	20
SIM0022H5	5,0	88	22	22
SIM0016H6S	6,0	75	16	20
SIM0016H6	6,0	88	16	20
SIM0020H6	6,0	88	20	20
SIM0022H6	6,0	88	22	22
SIM0016H7	7,0	88	16	20
SIM0020H7	7,0	88	20	20
SIM0022H7	7,0	88	22	22
SIM0016H8	8,0	88	20	20
SIM0020H8	8,0	88	16	20
SIM0022H8	8,0	88	20	22
SIM0016H10	10,0	88	16	20
SIM0020H10	10,0	88	20	20
SIM0022H10	10,0	88	22	22

specifiche chiave e viti

chiave	vite a	vite b
K-25	S-25	S-35

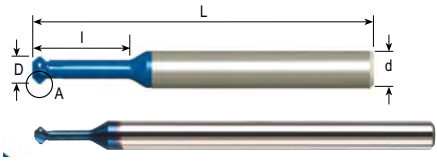


Mini smussatori a 90° - prolungati 90° - 60°

Estremamente resistenti al calore, consentono una dolce operazione di taglio sia per alti rendimenti che per condizioni di lavorabilità normali. Gradazione utile per tutti i materiali.

Vantaggi: *Ottimi per sbavare e smussare posteriormente - Taglienti in due lati - Eliche a spirale che consentono un'azione di taglio dolce - Rivestimento PVD (ISO K10-K20)*





90°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC03015C3A90	3	1,5	3,8	0,3	90°	3	39
MC0302C5A90	3	2,0	5,0	0,4	90°	3	39
MC03025C6A90	3	2,5	6,3	0,5	90°	3	39
MC0303C7A90	3	3,0	7,5	0,6	90°	3	39
MC04035C9A90	4	3,5	8,8	0,7	90°	3	51
MC0404C10A90	4	4,0	10,0	0,8	90°	3	51
MC05045C11A90	5	4,5	11,3	1,0	90°	3	51
MC0505C12A90	5	5,0	12,5	1,1	90°	3	51
MC06055C13A90	6	5,5	13,8	1,2	90°	3	51
MC0606C15A90	6	6,0	15,0	1,5	90°	3	51

prolungati 90°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC0303C12A90	3	3,0	12,0	0,6	90°	3	39
MC04035C14A90	4	3,5	14,0	0,7	90°	3	51
MC0404C16A90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	51
MC0404C16LA90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	105
MC05045C18A90	5	4,5	18,8	1,0	90°	3	51
MC0505C20LA90	5	5,0	20,0	1,1	90°	3	105
MC06055C22A90	6	5,5	22,0	1,2	90°	3	58
MC0606C24A90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	58
MC0606C24LA90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	105
MC0808D28A90	8	8,0	28,0	1,6	90°	4	64
MC0808D28LA90	8	8,0	28,0	1,6	90°	4	105
MC1010E35A90	10	10,0	35,0	1,8	90°	5	73
MC1212F42A90	12	12,0	42,0	2,1	90°	6	84

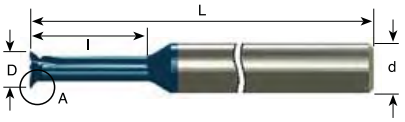
60°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC0302C5A60	3	2,0	5,0	0,4	60°	3	39
MC0303C7A60	3	3,0	7,5	0,6	60°	3	39
MC04035C9A60	4	3,5	8,8	0,7	60°	3	51
MC0404C10A60	4	4,0	10,0	0,8	60°	3	51
MC05045C11A60	5	4,5	11,3	1,0	60°	3	51
MC0505C12A60	5	5,0	12,5	1,1	60°	3	51

Carmex Precision Tools Ltd.

Mini smussatori a 45°
Frese per scanalatura

metallo duro integrale/ rivestimento PVD



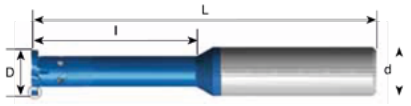


45°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC03015C4A45	3	1.5	4,5	0,3	45°	3	39
MC0302C6 A45	3	2,0	6,0	0,4	45°	3	39
MC03025C7A45	3	2,5	7,5	0,5	45°	3	39
MC0303C12A45	3	3,0	12,0	0,6	45°	3	51
MC04035C14A45	4	3,5	14,0	0,7	45°	3	51
MC0404C16 A45	4	4,0	16,0	0,8	45°	3	51
MC05045C18A45	5	4,5	18,0	1,0	45°	3	51
MC0505C20A45	5	5,0	20,0	1,1	45°	3	51
MC06055C22A45	6	5,5	22,0	1,2	45°	3	58
MC0606C24A45	6	6,0	24,0	1,5	45°	3	58

TAGLIO DA UN LATO

metallo duro integrale/ rivestimento PVD





frese per scanalatura con passaggio interno del refrigerante

codice	d	D	W	T	Nr. eliche	l	L	Ø minimo
***MG0604C4W05**	6	4,0	0,5	0,6	3	4,2	51	4,0
***MG0604C4W10**	6	4,0	1,0	0,6	3	4,2	51	4,0
MG0606C8W08	6	6,0	0,80	0,8	3	8	58	6,0
***MG0606C7W10**	6	6,0	1,0	1,0	3	7,0	58	6,0
***MG0606C7W15**	6	6,0	1,5	1,0	3	7,0	58	6,0
MG08078D10W10	8	7,8	1,0	1,2	4	10,0	64	7,8
MG08078D15W15	8	7,8	1,5	1,5	4	15,0	64	7,8
MG08078D15W20	8	7,8	2,0	1,5	4	15,0	64	7,8

*SENZA PASSAGGIO REFRIGERANTE

cagelli VAN

Il furgone attrezzato firmato Cagelli



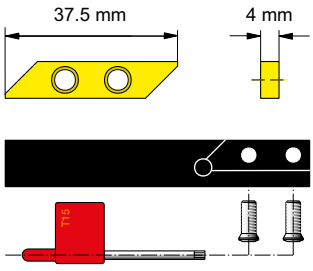
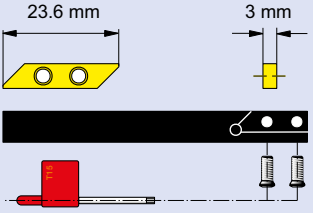
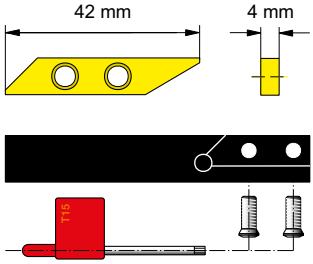
amicotecnico@cagelli.com

Veniamo noi da te! Contattaci e prenota la tua dimostrazione gratuita.
Con i nostri furgoni Cagelli possiamo organizzare una dimostrazione tecnica gratuita presso la tua attività. Cosa aspetti? **Chiama i nostri esperti della meccanica di precisione!**

Prenota subito!
0331 899 415 / +39 329 134 3037

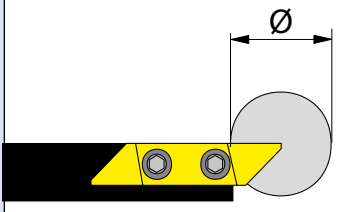
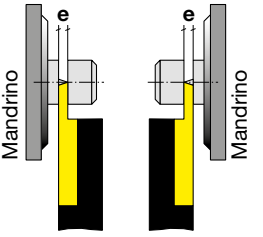
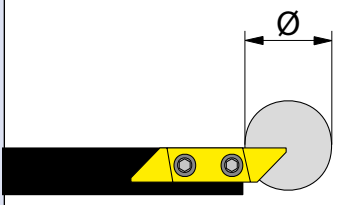
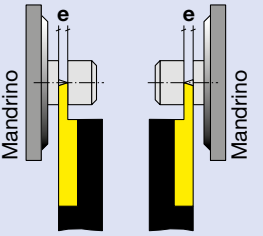
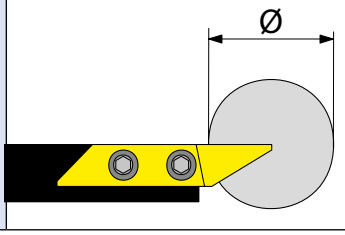
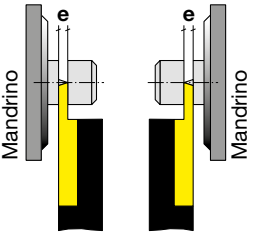
PRECITOOL

UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI

SERIE	APPLICAZIONE	INSERTI E PORTA INSERTI	TIPI E DIMENSIONI
615	**troncatura** **tornitura frontale** **tornitura posteriore** **tornitura universale** **raggio** **gole** **filettatura**		610 L/R 10x10x100 mm 611 L/R 10x10x150 mm 612 L/R 12x12x100 mm 613 L/R 12x12x150 mm 614 L/R 14x14x150 mm 622 L/R 16x16x100 mm 623.140 L/R 20x20x140 mm
630	**troncatura** **tornitura frontale** **tornitura posteriore** **tornitura universale** **raggio** **gole** **filettatura**		608 L/R 7x7x150 mm 609 L/R 8x8x150 mm 609 10 L/R 10x10x150 mm 609 12 L/R 12x12x150 mm 609 20 L/R 20x20x150 mm
715	**troncatura**		610 L/R 10x10x100 mm 611 L/R 10x10x150 mm 612 L/R 12x12x100 mm 613 L/R 12x12x150 mm 614 L/R 14x14x150 mm 622 L/R 16x16x100 mm 623.140 L/R 20x20x140 mm

**SCOPRI nuovi prodotti,
INFORMATI con
il materiale tecnico
a disposizione,
ACQUISTA in
modo rapido e sicuro.**

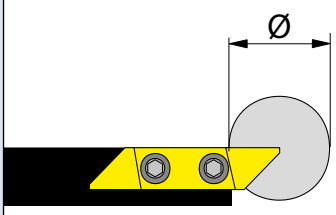
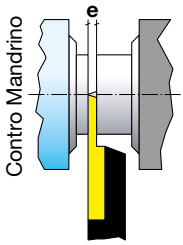
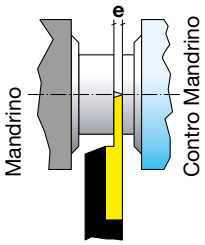
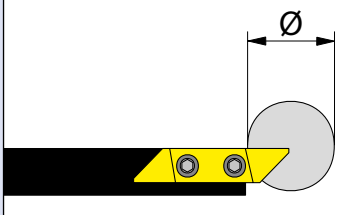
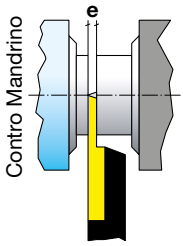
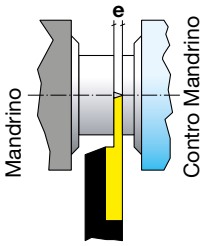
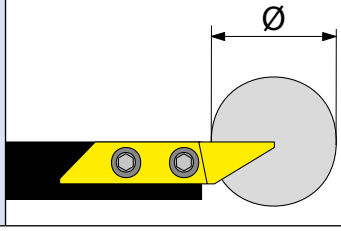
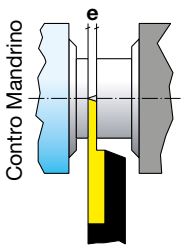
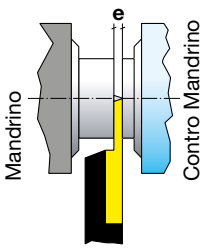


	TIPO	R	L	mm
SERIE 615	INSERTO 618 			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 Ø = 10 10 10 14 14 e = 2,0 2,2 2,5 3,0 Ø = 16 16 16 16 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 630	INSERTO 633 			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 Ø = 6 6 6 8 8 8 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 715	INSERTO 718 			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO

VUOI AUMENTARE LE TUE VENDITE?
SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE FIRMATI CAGELLI
cagelli

Inserti OPP

Gli inserti OPP servono solo per TRONCATURA CONTRAPPOSTA e possono essere montati su tutti i tipi di porta inserti.

TIPO		R OPP	L OPP	mm
SERIE 615	**INSERTO 618 OPP** 			e = 1,5 2,0 Ø = 14 16 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 630	**INSERTO 633 OPP** 			e = 1,0 1,5 2,0 Ø = 6 8 8 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 715	**INSERTO 718 OPP** 			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO

FORMAZIONE CON L'ESPERTO

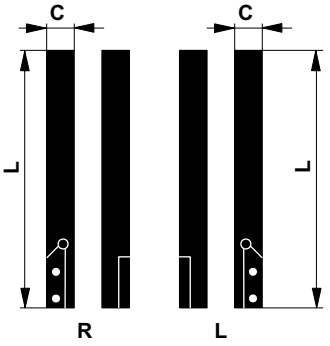
DIMOSTRAZIONE TECNICA SU FURGONE ATTREZZATO

TELEFONO DIRETTO

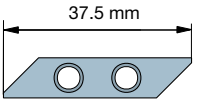
+39 0331 899 415

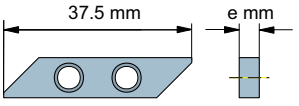
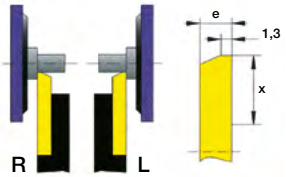
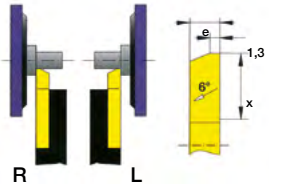
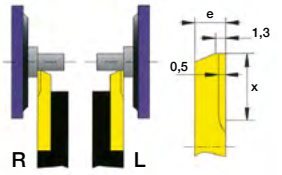
CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

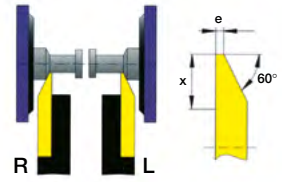
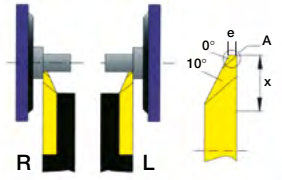
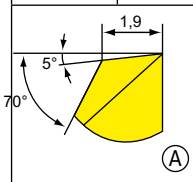
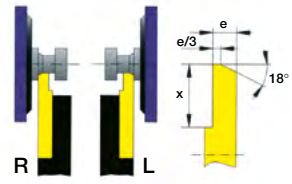
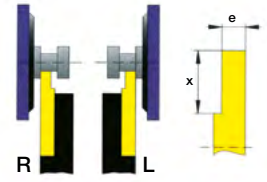
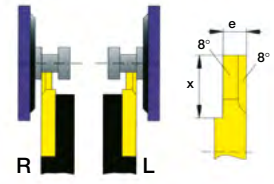
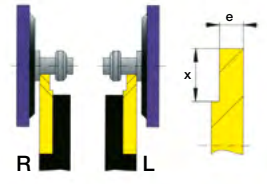
PORTA INSERTI	TIPO		DIMENSIONI C x L
	**610**	L/R	10 x 10 x 100
	611	L/R	10 x 10 x 150
	612	L/R	12 x 12 x 100
	612-6	L/R	12 x 12 x 100
	613	L/R	12 x 12 x 150
	613-6	L/R	12 x 12 x 150
	614	L/R	14 x 14 x 150
	622	L/R	16 x 16 x 100
	623	L/R	20 x 20 x 100
	623.140	L/R	20 x 20 x 140
Disponibile con passaggio del lubrificante interno integrato.	**VITE DI RICAMBIO** 628V e = 4 mm 628VV e = 6 mm		M 3,5 x 9 M 3,5 x 14

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA
L= sinistro
R= destro

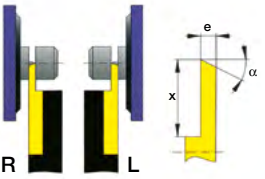
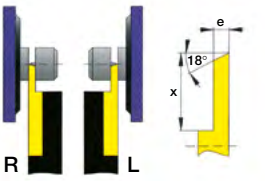
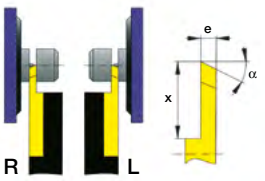
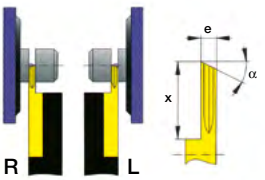
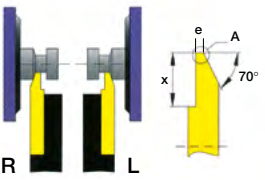
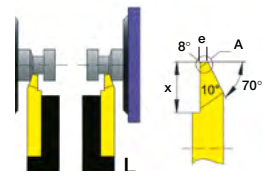


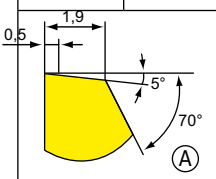
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		**615** **615-6**	4 6		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TORNITURA FRONTALE		**616L** **616R**	4	8	NON RIVESTITO TIN TICN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE		**616LX** **616RX**	4	8	NON RIVESTITO TIN TICN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE		**616LBC** **616RBC**	4	8	NON RIVESTITO TIN TICN FUTURA	5 5 5 5

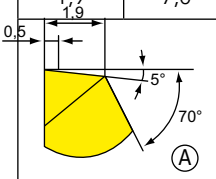
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA FRONTALE		**616L.0,5** **616R.0,5**	0,5	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE		**616LXD** **616RXD**	1,9 	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 **PER FINITURA**	**617L** **617R**	1,5 1,8 2,0 2,2 2,5 2,8 3,0	4,0 4,0 5,0 5,0 7,0 7,0 7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 **PER FINITURA**	**617LO** **617RO**	1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	2,0 3,0 4,0 5,0 6,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE		**617LOBC** **617ROBC**	2,5	6	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA UNIVERSALE		**617LX** **617RX**	0,8 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	2,0 2,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

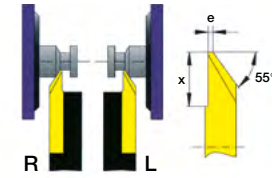
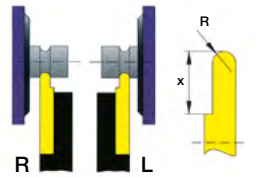
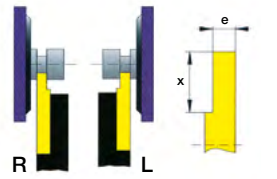
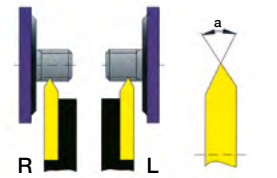
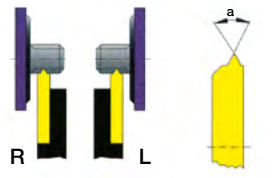
N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TRONCATURA		**618L** **618R** e = da 0,8 a 1,8 α = 18° e = da 2 a 3 α = 12°	0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,2 2,5 3,0	5 5 5 7 7 8 8 8 8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA CONTRAPPOSTA		**618LOPP** **618ROPP**	1,5 2,0	7,0 8,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**618LBC** **618RBC** e = 1,5 α = 18° e = 2 - 2,5 α = 12°	1,5 2,0 2,5	7,0 8,0 8,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**618LRC** **618RRC** e = 1,5 α = 18° e = 2 - 2,5 α = 12°	1,5 2,0 2,5	7,0 8,0 8,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 **PER SGROSSATURA**	**619L** **619R**	1,9	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 PER SGROSSATURA TRUCIOLO LUNGO E MATERIALI TENACI	**619LX** **619RX**	1,9	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5





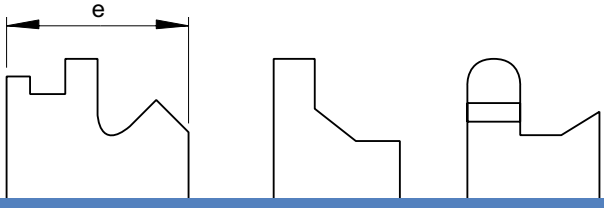
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA POSTERIORE		**619L.0,6BC** **619R.0,6BC**	0,6	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
RAGGIO		**651L** **651R**	**R mm** 0,5 0,75 1,0 1,25 1,5 2	**x mm** 2,0 3,0 4,0 5,0 6,0 6,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
GOLE		**652L** **652R**	**e mm** 0,8 1,0 1,5 2,0	**x mm** 2,0 2,0 3,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
FILETTATURA		**653L** **653R** **654L** **654R**	a = 60° metrico a = 55° whitworth		NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
FILETTATURA COMPLETA		**653RL** **653RR** PASSO FISSO PER OGNI INSERTO	a = 60° metrico PASSO 0,25 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50 0,60	 0,70 0,75 0,80 1,00 1,25 1,50 1,75	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

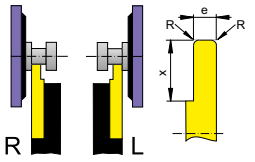
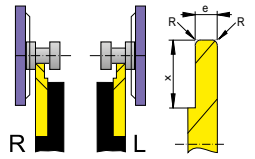
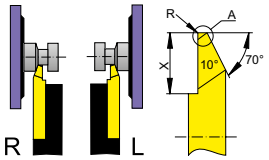
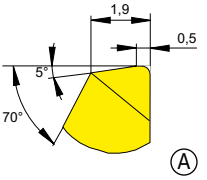
INSERTI CON PROFILI SPECIALI A DISEGNO

TIN - TiCN - FUTURA - NON RIVESTITO

Serie 615 e= 4-6 mm - Serie 630 e= 3 mm



N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

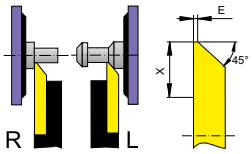
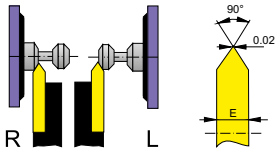
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA		**617LO** **617RO** (raggiati)	1,0 1,5 1,5 2,0 2,0 3,0 3,0	0,08 0,08 0,20 0,08 0,20 0,08 0,20	2,0 3,0 3,0 4,0 4,0 6,0 6,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5
SCANALATURA TORNITURA		**617LX** **617RX** (raggiati)	1,0 1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 3,0 3,0 3,0	0,08 0,20 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40	2,0 2,0 3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 5,0 5,0 5,0 6,0 6,0 6,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5
TORNITURA POSTERIORE		**619LX** **619RX** (raggiati)	1,9	0,20	7,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5
							

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 617 LO 1,0 R0,08 NR

SERIE 615

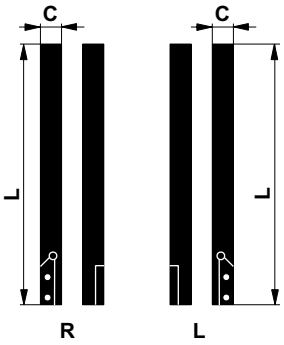
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA CON ANGOLO		**655L45** **655R45** Angolo 45°	0,5	9,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5
ANGOLO		**655RL90** Angolo 90°	4,0	–	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

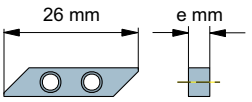
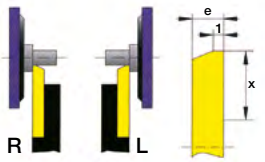
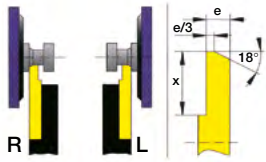
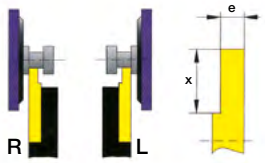
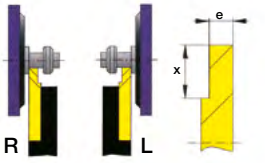
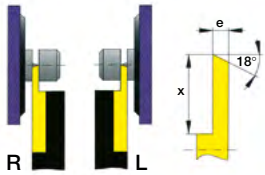
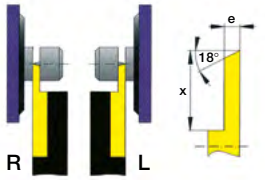
ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 655 L 45 NR

SERIE 630

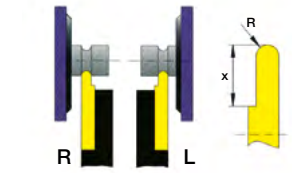
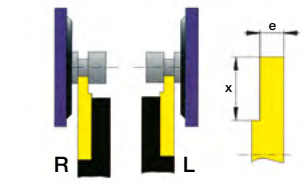
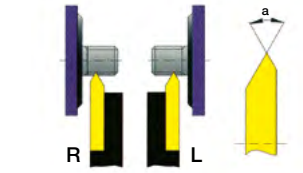
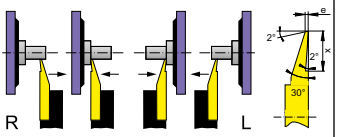
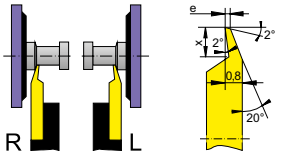
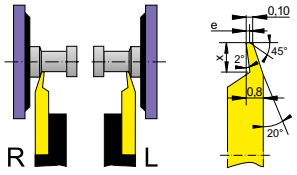
PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	**608** L/R **609** L/R **609 10** L/R **609 12** L/R **609 20** L/R	7 x 7 x 150 8 x 8 x 150 10 x 10 x 150 12 x 12 x 150 20 x 20 x 100
	VITE DI RICAMBIO 627-V	M 2,5 x 7

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro R= destro

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		**630**	3,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TORNITURA FRONTALE		**631L** **631R**	3,0	5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE		**632L** **632R**	1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,2 2,5	3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE		**632LO** **632RO**	1,0 1,5 2,0 2,5	3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE		**632LX** **632RX**	1,0 1,2 1,5 2,0 2,2 2,5	2,0 3,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**633L** **633R**	0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0	3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA CONTRAPPOSTA		**633LOPP** **633ROPP**	1,0 1,5 2,0	3,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

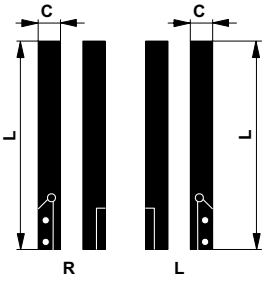
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
RAGGIO		**660L** **660R**	0,25 0,5 0,75 1,0 1,25 1,5	1,0 2,0 3,0 4,0 4,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
GOLE		**661L** **661R**	**e mm** 0,5 0,6 0,8 1,0	**x mm** 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 2,8 3,0 3,6 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
FILETTATURA		**662L** **662R** **663L** **663R**	a = 60° metrico a = 55° whitworth		NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA		**631HL** **631HR** Angolo 30°	**e mm** 0,05	**x mm** 2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5
TORNITURA POSTERIORE		**632HLEB** **632HREB** Angolo 20°	0,05	2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5
TORNITURA POSTERIORE		**632HLFI** **632HRFI** Angolo 20°	0,03	2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori.

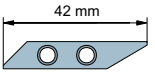
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

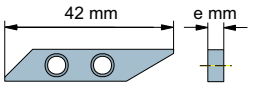
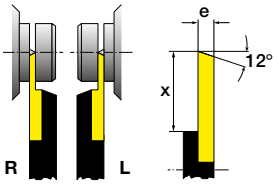
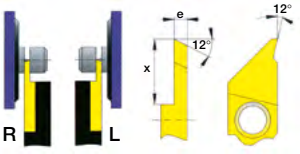
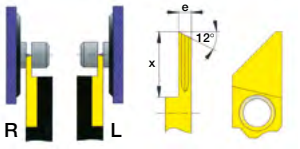
ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 631 HL NR oppure 632 HL FI F

PORTA INSERTI	TIPO		DIMENSIONI C x L
 Disponibile con passaggio del lubrificante interno integrato.	**610**	L/R	10 x 10 x 100
	611	L/R	10 x 10 x 150
	612	L/R	12 x 12 x 100
	613	L/R	12 x 12 x 150
	614	L/R	14 x 14 x 150
	622	L/R	16 x 16 x 100
	623	L/R	20 x 20 x 100
	623.140	L/R	20 x 20 x 140
	VITE DI RICAMBIO 628-V		M 3,5 x 9

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro R= destro



APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		**715**	4,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TRONCATURA		**718L** **718R**	2,0 2,5 3,0	11 13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA CONTRAPPOSTA		**718L0PP** **718R0PP**	2,0 2,5 3,0	11 13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**718LBC** **718RBC**	2,5 3,0	13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**718LRC** **718RRC**	2,5 3,0	13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

PRECITOOL | VELOCITÀ ED AVANZAMENTI

MATERIALE			TORNITURA		TRONCATURA	
	Velocità di taglio		Profondità di passata	Avanzamento	Larghezza di taglio	Avanzamento
ACCIAIO DOLCE	120-240		0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20
ACCIAIO < 600 N/mm²	80-160		0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,15 0,05 - 0,30	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,08 0,03 - 0,15
ACCIAIO < 800 N/mm²	60-120		0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,25	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,12
ACCIAIO > 800 N/mm²	50-100		0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
ACCIAIO INOX	60-140		0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
ALLUMINIO SI < 12%	250-1200		0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20
ALLUMINIO SI > 12%	200-1000		0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20
TITANIO	Ø 1>3	30-50	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
	Ø 3>+	50-80				
RAME - OTTONE BRONZO	100-500		0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20

MATERIALE DA LAVORARE	RIVESTIMENTO
TITANIO - OTTONE - ALLUMINIO - TEFLON	NON RIVESTITO
ACCIAIO INOX - ACCIAIO MOLTO RESISTENTE	FUTURA
ACCIAIO INOX DURO	TiCN (CARBONITRATO)
LAVORAZIONI IN GENERE	TIN (NITRURO DI TITANIO)

* La placchetta va affilata solo frontalmente
* Ogni tipo di inserto può essere montato su tutte le misure di portainserti
* Gli utensili di filettatura e troncatura possono essere montati su portainserti destri oppure sinistri

NB Le informazioni tecniche ed i valori riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e dipendono da molti fattori quali: LUBRIFICAZIONE - MATERIALE - MACCHINA.
I parametri riportati nelle tabelle sono teorici e non rappresentano l'esperienza pratica.

ESPERTI & STAFF

SEMPRE AL SERVIZIO DEI NOSTRI CLIENTI

scrivici o chiamaci per ricevere tutte le informazioni di cui hai bisogno



RICHIESTE OFFERTE

Invia una e-mail a:
commerciale@cagelli.com



RICHIESTE AMMINISTRATIVE

Invia una e-mail a:
amministrazione@cagelli.com



RICHIESTE TECNICHE

Invia una e-mail a:
amicotecnico@cagelli.com



PEC DEDICATA

Invia una e-mail a:
cagelli@registerpec.it



TELEFONO DIRETTO

Contattaci:
+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

Contattaci:
+39 329 134 3037

Pica

Tools for Professionals

MARCATORI PROFESSIONALI

cagelli

PICA-DRY® | LONGLIFE AUTOMATIC PEN

Pica
Tools for Professionals

Pica - Dry®

Marcatori da cantiere per artigiani professionali

Caratteristiche:

- La sua mina speciale in grafite permette marcature su quasi tutte le superfici, secche o umide, lisce o rugose, polverose o oleose;
- Removibile con uno straccio umido;
- Utilizzi diversi grazie alle speciali mine colorate: per marcature di superfici scure o chiare e per marcature solubili all'acqua o resistente all'acqua;
- Tappo «fodera» molto pratico con sistema «clip» speciale - utilizzo perfetto anche con una mano;
- Temperino brevettato, integrato a fine cappuccio «fodera» – sempre a portata di mano;
- Meccanismo di alta qualità di avanzamento automatico della mina con guida tubolare in acciaio inossidabile;
- Mine molto facili da sostituire a fine marcatore;
- Lunga durata grazie alla sua tecnica di alta qualità e utilizzo di mine di ricambio.









PICA-DRY® protezione da polvere e umidità

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	**3030/SB**		Pica-Dry Blister	Grafite	N°1 blister
	**3030/PK5**		Pica-Dry	Grafite	N°5 pezzi sciolti



PICA-DRY® | MINE DI RICAMBIO MULTI USO

Serie 4030 - 4031 - 4032

Mine cancellabili multi-uso.

Caratteristiche:

- Mine pre-affilate
- Astuccio in plastica, robuste e pratiche
- Non esporre le mine rosse e gialle a temperature superiori a 40°C



serie 4030 - 4031 - 4032			
codice	**descrizione**	**colore**	
4030	Mine di ricambio	Grafite	N°1 astuccio da 10 mine
4031	Mine di ricambio	Rosse	N°1 astuccio da 10 mine
4032	Mine di ricambio	Gialle	N°1 astuccio da 10 mine



PICA-DRY® | MINE DI RICAMBIO PERMANENTI

Serie 4041 - 4042 - 4043

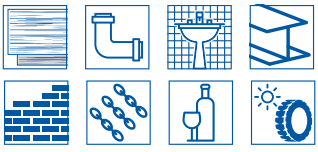
Mine speciali di ricambio permanenti.

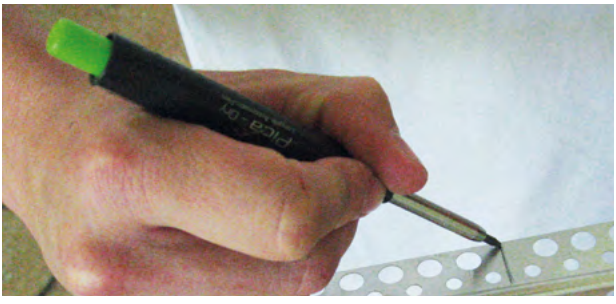
Caratteristiche:

- Per quasi tutti i tipi di superfici, secche o umide, lisce o ruvide, polverose o oleose, chiare o scure
- Ideali per il taglio a getto d'acqua di piastrelle e pietre
- Senza cloruri
- Mine pre-affilate
- In astuccio plastico, robusto e pratico



serie 4041 - 4042 - 4043			
codice	**descrizione**	**colore**	
4041	Mine di ricambio	Blu	N°1 astuccio da 10 mine
4042	Mine di ricambio	Verde	N°1 astuccio da 10 mine
4043	Mine di ricambio	Bianco	N°1 astuccio da 10 mine





cagelli

PICA-INK® | MARCATORE DI PROFONDITÀ

Pica
Tools for Professionals

Pica - Ink®

Ideale per punti difficili

Marcatori di profondità & Punta reversibile

Caratteristiche:

- Per marcature su quasi ogni tipo di superfici asciutte
- Tappo «fodera» molto pratico con sistema «clip» speciale - utilizzo perfetto anche con una mano
- Inchiostro permanente cancellabile con alcool su superfici lisce
- Punta telescopica brevettata ed aggiustabile: 3 volte più performante nella marcatura grazie alla capacità di utilizzo della punta in feltro fino a 7 mm invece di 2 mm

Punta reversibile a 180° per una "seconda vita"

- Retrarre il tubo telescopico con una pinza.
- Estrarre la mina e girarla a 180°.
- Inserire di nuovo la mina e aggiustare il tubo telescopico.

LONG LIFE
il marcatore con 7 vite







PICA-INK® marcatori di profondità

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	**150/40/SB**		Pica-Ink Blister	Rosso	N°1 blister
	**150/41/SB**		Pica-Ink Blister	Blu	N°1 blister
	**150/46/SB**		Pica-Ink Blister	Nero	N°1 blister
	**150/40/PK5**		Pica-Ink	Rosso	N°5 pezzi sciolti
	**150/41/PK5**		Pica-Ink	Blu	N°5 pezzi sciolti
	**150/46/PK5**		Pica-Ink	Nero	N°5 pezzi sciolti

cagelli

PICA-GEL® | SIGNALMARKER

Pica Tools for Professionals

Pica – Gel®

Il sostituto perfetto del tubetto in commercio

Rapido, facile & economico.

Caratteristiche:

- Presa facile e senza problemi: nessun fastidioso maneggiamento come per il tubetto
- Guadagno di tempo: marcatura effettuata in modo molto più rapido rispetto
- Molto economico: 1 Pica-Gel rimpiazza fino a 4 tubi da 50 ml ognuno

La mina-gel innovativa fa la differenza:

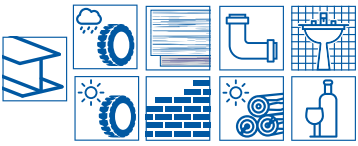
- Marcatura su superfici lisce e porose (umide o asciutte, oleose o arrugginite, chiare o scure, bollenti o gelate)
- Per marcature permanenti di alta qualità, dopo il tempo di asciugatura
- Contrasto eccellente anche su superfici scure
- Resistente alla luce e alle intemperie - ideale per applicazioni esterne
- Marcatura anche subacquea
- Spessore variabile del tratto da: 2-8 mm
- Tappo «fodera» pratico con temperino integrato, per tratti più fini
- Meccanismo di regolazione mina di alta qualità, facilmente maneggevole
- Senza cloruro
- Resistente alle alte temperature fino a 1000°C

HIGH PERMANENT
rapido · facile · economico











PICA-GEL® Signalmarker - i sostituti del tubetto

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	**8080/SB**	Ø = 8 mm	Pica-Gel Blister	Bianco	N°1 blister
	**8081/SB**		Pica-Gel Blister	Blu	N°1 blister
	**8082/SB**		Pica-Gel Blister	Rosso	N°1 blister
	**8083/SB**		Pica-Gel Blister	Nero	N°1 blister
	**8084/SB**		Pica-Gel Blister	Giallo	N°1 blister
	8080/PK5		Pica-Gel	Bianco	N°5 pezzi sciolti
	**8081/PK5**		Pica-Gel	Blu	N°5 pezzi sciolti
	8082/PK5		Pica-Gel	Rosso	N°5 pezzi sciolti
	8083/PK5		Pica-Gel	Nero	N°5 pezzi sciolti
	8084/PK5		Pica-Gel	Giallo	N°5 pezzi sciolti

cagelli

PICA-VISOR® | PERMANENT

Pica Tools for Professionals

Pica VISOR permanent

Il marcatore di nuova generazione

Marcatore ricaricabile di alta tecnologia con meccanismo di regolazione della mina ergonomica.

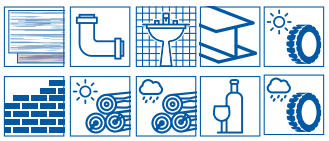
Caratteristiche:

- Con gesso industriale «MULTI-USO», resistente all'acqua
- Estremamente robusto, per applicazioni diverse e marcature resistente all'acqua su quasi ogni tipo di superfici secche o umide, lisce o ruvide, polverose o oleose, chiare o scure
- Molto economico: 1 mina rimpiazza fino a 5 marcatori tradizionali (inchiostro o vernice laccata)
- Meccanismo di regolazione girevole brevettato ed altamente tecnologico: utilizzo semplice e rapido
- Pratico tappo «fodero»: utilizzo perfetto anche con una mano
- Lunga durata, favorevole all'ambiente grazie ad una rapida ricarica
- La mina non si asciuga mai e mantiene sempre lo stesso spessore del tratto

MULTI USE
adatto a tutte le superfici

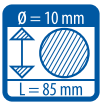


non lasciare in ambienti con temperature maggiori di 40°C





PICA-VISOR® Permanent - marcatori ricaricabili MULTI USO

immagine	codice	misure	colore	
	**990/52**		Bianco	N°1 pezzo sciolto
	**990/46**		Nero	N°1 pezzo sciolto
	**990/40**		Rosso	N°1 pezzo sciolto
	**990/41**		Blu	N°1 pezzo sciolto
	**990/44**		Giallo	N°1 pezzo sciolto
	**990/36**		Verde	N°1 pezzo sciolto
	**990/054**		Arancio Fluo	N°1 pezzo sciolto

cagelli

PICA-VISOR® | PERMANENT | MINE DI RICAMBIO

Pica Tools for Professionals

Pica VISOR permanent

Gesso industriale «MULTI-USO»

Resistente all'acqua con l'ingegnoso «pacchetto ricarica facile»

Caratteristiche:

- Non asciuga mai e mantiene sempre lo stesso spessore del tratto
- Molto economico: 1 mina rimpiazza fino a 5 marcatori tradizionali (inchiostro o vernice laccata)
- Molto ecologico grazie al suo consumo limitato e alla ricarica rapida





BLISTER DA 4 MINE
Cambio mine rapido e facile partendo dal pacchetto RICARICA FACILE!







PICA-VISOR® Permanent - mine di ricambio MULTI USO

codice	descrizione	colore	
991/52	Mine di ricambio	Bianco	N°1 blister da 4 mine
991/46	Mine di ricambio	Nero	N°1 blister da 4 mine
991/40	Mine di ricambio	Rosso	N°1 blister da 4 mine
991/41	Mine di ricambio	Blu	N°1 blister da 4 mine
991/44	Mine di ricambio	Giallo	N°1 blister da 4 mine
991/36	Mine di ricambio	Verde	N°1 blister da 4 mine
991/054	Mine di ricambio	Arancio Fluo	N°1 blister da 4 mine











cagelli

Pica Tools for Professionals

PICA-CLASSIC | SERIE 522 | INSTANT WHITE MARKER

Marcatore permanente

Caratteristiche:

- Marcatura istantanea, senza dover agitare!
- Altezza della marcatura 1 - 4mm
- Marcatura su quasi tutte le superfici lisce e porose
- Tinta permanente a base di acqua, resistente all'acqua e alle intemperie, vasto campo di applicazione, visibilità maggiore rispetto ad un marcatore a lacca, colore bianco.

INSTANT WHITE
marcatura immediata







PICA-CLASSIC SERIE 522 + PICA-CLASSIC SERIE 532

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	**522/52**		Instant white Marker	Bianco	Imballo 10 pezzi
	**532/52**		Instant white Pen	Bianco	Imballo 10 pezzi

PICA-CLASSIC | SERIE 532 | INSTANT WHITE PEN

Marcatore permanente

Caratteristiche:

- Marcatura istantanea, senza dover agitare!
- Altezza della marcatura 1- 2 mm.
- Marcatura su quasi tutte le superfici lisce e porose.
- Tinta permanente a base di acqua, resistente all'acqua e alle intemperie, vasto campo di applicazione, visibilità maggiore rispetto ad un marcatore a lacca, colore bianco.









DISPLAY PICA | SOLUZIONI DA BANCO VERSATILE E COMPLETA!

DISPLAY PICA-DRY® PICA-INK® PICA-GEL® PICA-VISOR®

Per ogni serie sono presenti da 16 a 20 marcatori e in alcune versioni sono completi di mine di ricambio.
Ideali per provare la gamma dei marcatori Pica!

CODICE 3021 | DISPLAY PICA-DRY®® BASE

20 marcatori Pica-Dry con mine speciali in grafite,
10 mine speciali di ricambio «Set grafite» 4030 10 flyers inclusi



CODICE 150/20 | DISPLAY PICA-INK®

20 marcatori Pica-Ink: 10 neri, 5 rossi, 5 blu, 10 flyers inclusi



CODICE 8020 | DISPLAY PICA-GEL®

20 marcatori Pica-Gel: 4 neri, 4 rossi, 4 gialli, 4 blu, 4 bianchi, 10 flyers inclusi



CODICE 990/1 | DISPLAY PICA-VISOR® PERMANENT

16 marcatori VISOR permanenti: 4 rossi, 4 gialli, 4 blu, 4 bianchi
7 «pacchetti ricariche»: 2 rossi, 2 gialli, 2 blu, 1 bianco, 10 flyers inclusi



APPLICAZIONI ★★★ = ottimo ★★ = buono ★ = sufficiente

codice	articolo											
3030 ...	Pica-Dry ®	★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★	★	★★★	★★	★★	★★
4030 4031 4032	Mine di ricambio cancellabili Pica-Dry ®	★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★
4040 4041 4042 4043	Mine di ricambio permanenti Pica-Dry ®	★★ ★	★★★	★★★			★★★	★★	★★★	★★	★★	★★
150 ...	Pica-Ink ®	★★	★★★	★★★	★		★★★	★★★	★★★	★		★★
8080 ... 8081 ... 8082 ... 8083 ... 8084 ...	Pica-Gel ®	★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★
990 ...	Pica-Visor ® Permanent	★	★★★	★★★	★	★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★
991 ...	Mine di ricambio Pica-Visor ® Permanent	★	★★★	★★★	★	★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★
522 ...	Instant white Marker	★	★★★	★★★			★★★	★★★	★★	★★		★★
532 ...	Instant white Pen											

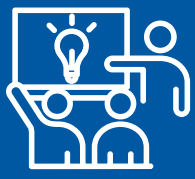
**PER QUANTITÀ SUPERIORI, CONTATTATECI!
SONO DISPONIBLI DISPLAY DA BANCO**

VUOI AUMENTARE LE TUE VENDITE?

SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE FIRMATI CAGELLI



LEZIONE CON L'ESPERTO



DOMANDE & RISPOSTE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



MATERIALE INFORMATIVO



APPROFONDIMENTI

FORMAZIONE SPECIFICA

NOGA

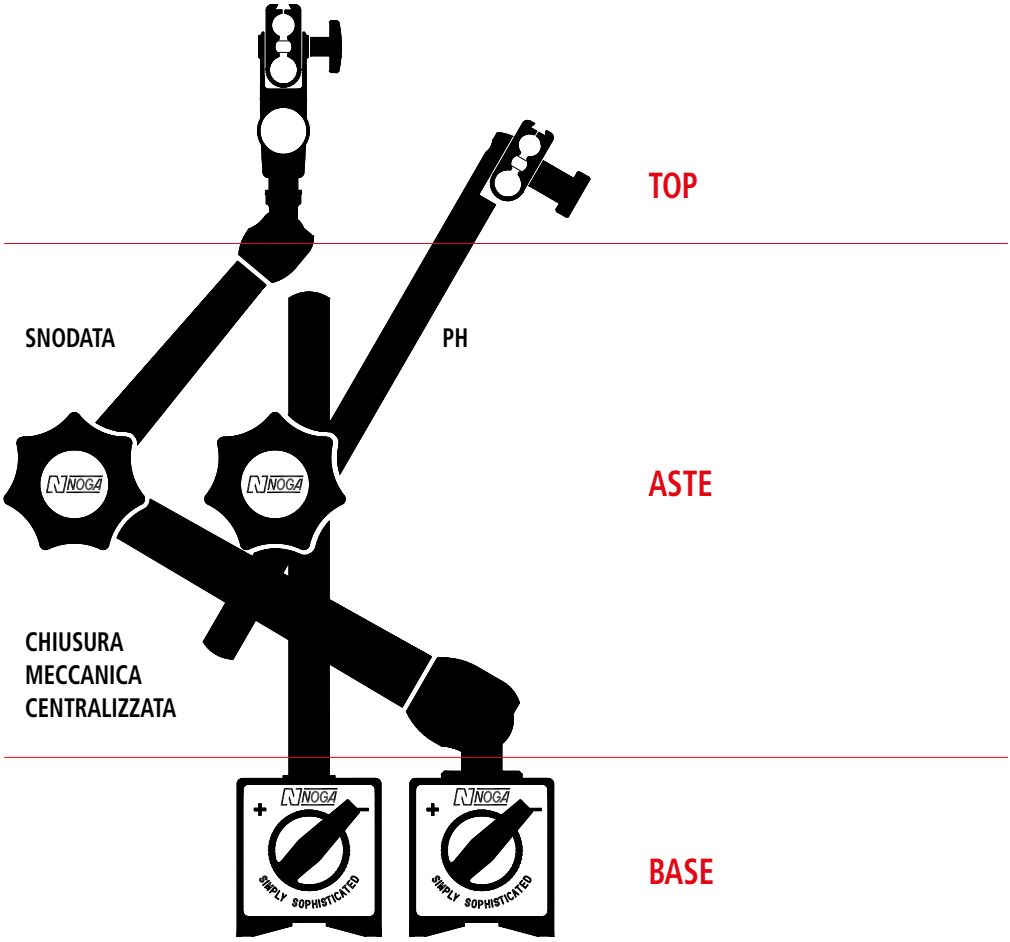
SIMPLY SOPHISTICATED

STRUMENTI DI MISURA

La giusta scelta dei supporti NOGA

Scegliere l'asta portacomparatore snodata a chiusura meccanica centralizzata oppure l'asta rigida SERIE PH
La SERIE PH, di assoluta rigidità, ha la possibilità della regolazione fine alla base (FAB) oppure al top (FAT)
Consulta il catalogo e troverai sicuramente il supporto ideale per il tuo lavoro.

IL SISTEMA NOGA | CARATTERISTICHE



NOGA SIMPLY SOPHISTICATED

GUARDA TUTTI I VIDEO DEL SISTEMA NOGA SUL NOSTRO CANALE YOUTUBE!

AGGIUSTAMENTI FINE AL TOP



MA61003

Lunghezza del braccio 580 mm



MG71003

Lunghezza del braccio 347,5 mm



MG61003

Lunghezza del braccio 317 mm



DG61003

Lunghezza del braccio 282 mm



NF61003

Lunghezza del braccio 178 mm

AGGIUSTAMENTI FINE ALLA BASE E AL TOP



MG6161

Lunghezza del braccio 317 mm



DG6160

Lunghezza del braccio 282 mm



NF6160

Lunghezza del braccio 178mm



AGGIUSTAMENTI FINE ALLA BASE



MG10503

Lunghezza del braccio 267,5 mm



DG10503

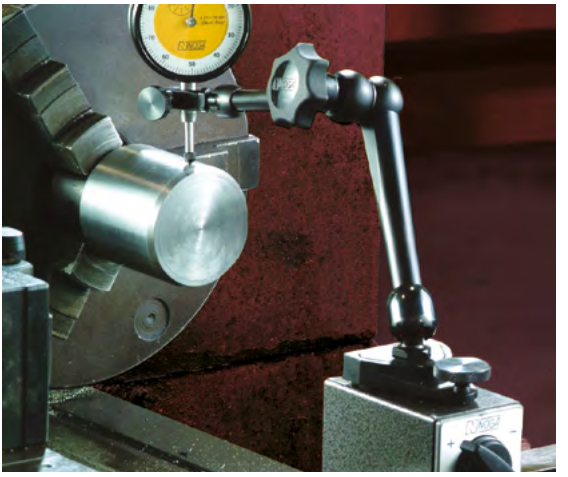
Lunghezza del braccio 232,5 mm



NF10403

Lunghezza del braccio 128,5 mm





MINI ASTE



PH5000

Lunghezza del braccio 220 mm



LC6210

Lunghezza del braccio 87,5 mm



NF1030

Lunghezza del braccio 128,5 mm



NF1021

Lunghezza del braccio 128,5 mm

cagelli

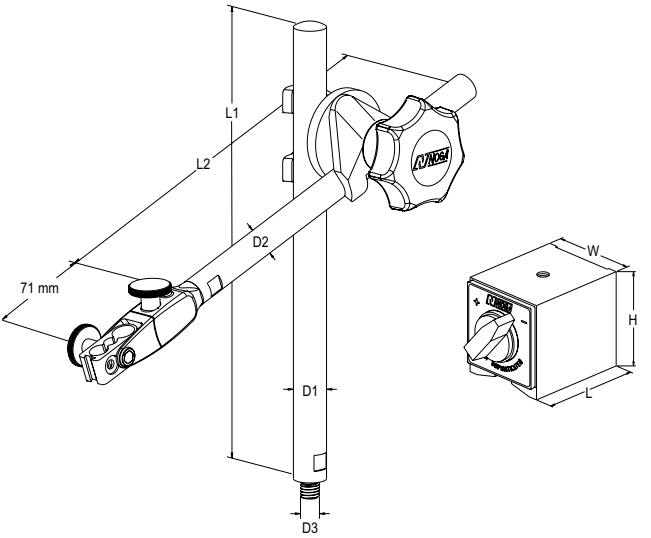
NOGA | SERIE PH

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF
- Con rivestimento nichel

AGGIUSTAMENTO FINE AL TOP



pomello di chiusura completo		
codice	D1	D2
PH0300	Ø 14	Ø 12
PH0303	Ø 18	Ø 16
PH0312	Ø 16	Ø 16
PH0315	Ø 8	Ø 8
PH0318	Ø 8	Ø 8

codice	filetto d3	d1 x l1	d2 x l2	kg/f	w x l x h	peso kg
PH6400	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH6410	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	—	—	0,700
PH6600	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,300
PH6610	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	—	—	1,070
PH6800	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	130	50 x 120 x 55	3,450
PH6810	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	—	—	1,450

NOGA | CODICI

PH6400
80 Kg/f - asta + base

PH6600
100 Kg/f - asta + base

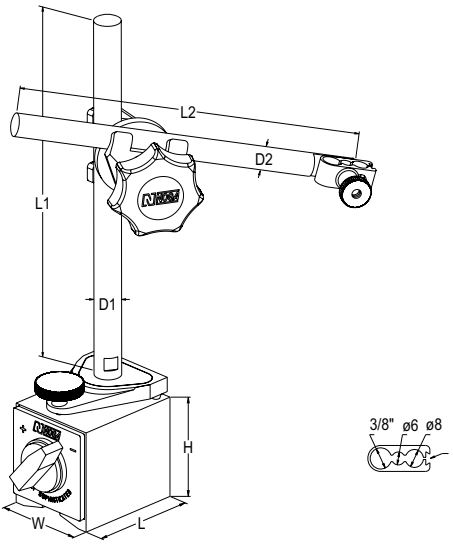
PH6800
130 Kg/f - asta + base



Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Base magnetica ON-OFF
- Aste con rivestimento nichel

AGGIUSTAMENTO FINE ALLA BASE



SERIE PH					
codice	**d1 x l1**	**d2 x l2**	**kg/f**	**w x l x h**	**peso kg**
PH3100	Ø 10 x 120	Ø 8 x 110	32	30 x 40 x 35	0,500
PH2040	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH4016	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,450

NOGA | SERIE PH | base + asta

PH3100
32 Kg/f - asta + base

PH2040
80 Kg/f - asta + base

PH4016
100 Kg/f - asta + base



cagelli

NOGA | SERIE MINI NF

NOGA SIMPLY SOPHISTICATED

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Asta snodata a chiusura centralizzata, lunghezza totale 178 mm
- Filetto alla BASE M5

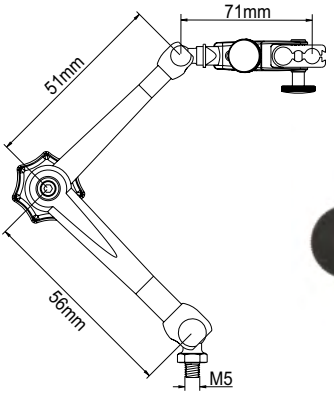
SERIE MINI NF

NF60103

asta completa di portacomparatore

NF60003

asta senza attacchi





SERIE MINI NF

NF10403

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP
- Dimensioni della base 30x40x35 mm



SERIE MINI NF • BASE 360° NF HOLDER

NF1021

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata con aggiustamento fine trimensionale alla base dell'asta
- Attacco semplice FA 1100 al TOP
- Dimensioni della base 30x40x35 mm



BASE 360° NF HOLDER

SERIE MINI NF

NF61003

Caratteristiche:
- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top

con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Dimensioni della base: 30x40x35 mm



SERIE MINI NF

NF6160

Caratteristiche:
- Doppia micro regolazione: alla base FABe al Top FAT
- Attacco universale da FA1500
- Meccanismo con snodo centrale unico
- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f

con aggiustamento fine
- Blocco istantaneo in ogni posizione
- Dimensione della base: 30x40x35 mm
- Comparatore non incluso



SERIE MINI NF

NF1030

Caratteristiche:
- Mini base magnetica permanente 28 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP
- Aggiustamento fine tridimensionale alla BASE
- Dimensioni della base 16x60x32 mm



BASE 360° NF HOLDER

SERIE ASTE SNODATE

NF1015

Caratteristiche:
• FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
• Asta snodata per centraggio di pezzi
• Chiusura centralizzata
• Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:
Asta all’attacco: 56mm
Asta al top: 51 mm



SERIE ASTE SNODATE

NF1022

Caratteristiche:
• FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
• Asta snodata per centraggio di pezzi
• Chiusura centralizzata universale FA1500
• Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:
Asta all’attacco: 56 mm
Asta al top: 51 mm



SERIE ASTE SNODATE

DG1022

Caratteristiche:
• FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
• Asta snodata per centraggio di pezzi
• Chiusura centralizzata
• Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:
Asta all’attacco: 110 mm
Asta al top: 101 mm



SERIE MINI

PH5000



Caratteristiche:
- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 20kg
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori
- Veloce e semplice nella regolazione degli strumenti nelle posizioni richieste
- Finitura nera
- Attacco asta al top

Dimensioni:
Asta alla base: Ø 8 x 110 mm
Asta al top: Ø 8 x 110 mm
Base: Ø 30 x h 25 M5

SERIE MINI

LC6210

asta + base

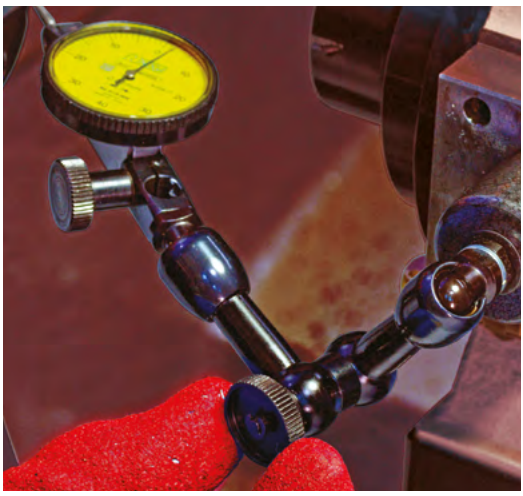
LC6100

asta senza attacchi



Caratteristiche:
- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 20kg
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori
- Attacco asta al top FA1100
- Si sistema istantaneamente in qualsiasi posizione
- Finitura nera

Dimensioni:
Asta alla base: 38 mm
Asta al top: 38 mm
Base: Ø 30 x h25 M5





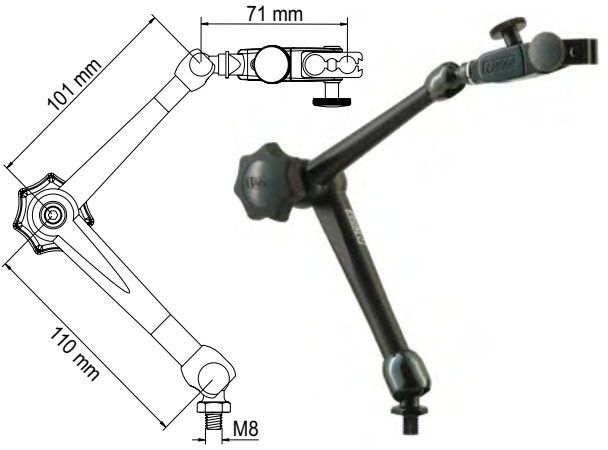
SERIE DG

DG60103 asta completa

DG60003 asta senza attacchi

Caratteristiche:
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:
Asta snodata a chiusura meccanica
centralizzata, lunghezza totale: 282 mm



SERIE DG

DG61003

Caratteristiche:
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE DG

DG6160

Caratteristiche:
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Doppio aggiustamento alla BASE e al TOP

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE DG

DG6150

Caratteristiche:
• FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
• Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
• Asta snodata a chiusura centralizzata
• Completa di comparatore DG1000
Dimensioni:
Dimensioni della base: 50x60x55 mm



SERIE DG

DG1040

Caratteristiche:
• FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
• Base a ventosa 35Kg/f
• Asta snodata a chiusura centralizzata SERIE DG
• Adatta per piani in granito e superfici non ferrose
Dimensioni:
Dimensioni della base Ø 88 mm



SERIE DG

DG10503

Caratteristiche:
• FAB = aggiustamento fine alla base
• Asta snodata a chiusura centralizzata
• Attacco semplice FA1100 al TOP
Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm



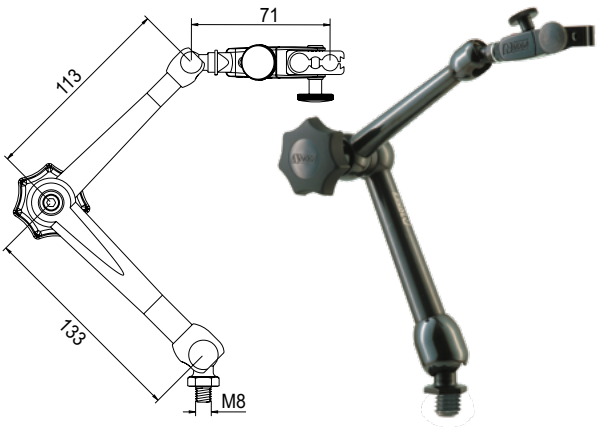
SERIE MG

MG60103 — asta completa di portacomparatore

MG60003 — asta senza attacchi

Caratteristiche:
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:
Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata, lunghezza totale: 317 mm



SERIE MG

MG61003

Caratteristiche:
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm







SERIE MG

MG10503

Caratteristiche:
- FAB = aggiustamento fine alla base
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA 1100 al TOP

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG6161

Caratteristiche:
- Doppia micro regolazione : alla base FAB e al top FAT
- Attacco universale da FA1500
- Asta snodata con chiusura centralizzata
- Base magnetica ON/OFF 80 kg/f con aggiustamento fine
- Blocco istantaneo in ogni posizione

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG6150

Caratteristiche:
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Doppia micro regolazione alla base FAB e al top FAT
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Completa di comparatore DG1000

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm



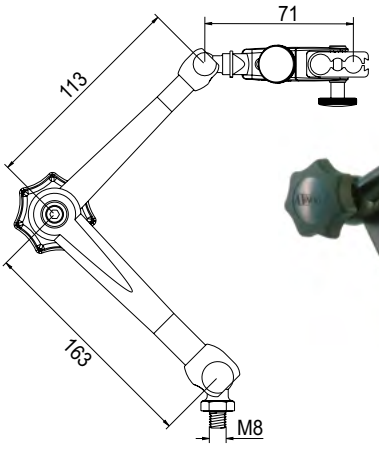
SERIE LMG

MG1015

asta completa
di portacomparatore

MG70003

asta senza attacchi





Caratteristiche:
- FAT =
nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e
comparatore con steli Ø 6 mm,
Ø 8 mm, 3/8”
- Asta snodata a chiusura
meccanica centralizzata
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:
Lunghezza totale 347 mm

SERIE LMG

MG71003



Caratteristiche:
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top
con attacco universale per tastatore e comparatore
con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:
Dimensioni della base 50x60x55 mm

BIG BOY

MA60103
asta completa
di portacomparatore

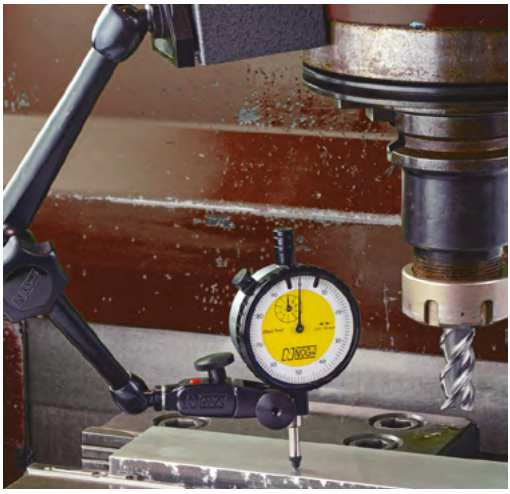
MA60003
asta senza attacchi

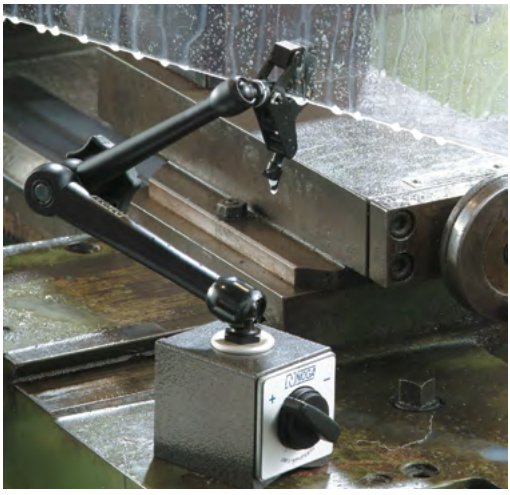
MA61003
base + asta completa

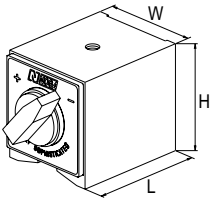


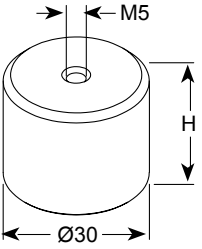
Caratteristiche:
• FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
• Nuovo design
• Braccio in alluminio leggero
Sostiene fino a 13,60 Kg totalmente esteso
• Base magnetica ON-OFF 130 Kg/f
• Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:
Lunghezza totale 637 mm
Attacco filetto alla base M10x1,25
Dimensioni della base 50x120x55 mm









HS1100

BASE ROTONDA

- Diametro: 30 x h25
- Forza: 20 Kg/f
- Filetto: M5
- Peso: 0.123 kg

BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80



180.07

Codice (DG0036)

- Filetto M8
- Dimensioni: W50xL60xH55 mm
- Peso: Kg 1,000

BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80



DG3678

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M8
- Dimensioni: W50xL60xH55 mm
- Peso: Kg 1,100

BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100



180.12

Codice (DG0038)

- Filetto M8
- Dimensioni: W50xL75xH55 mm
- Peso: Kg 1,270

BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100



DG0118

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M8
- Dimensioni: W50xL75xH55 mm
- Peso: Kg 1,380

BASE MAGNETICA:
EXTRA ON-OFF - Kg/f 130



DG0039

- Filetto M10x1,25
- Dimensioni: W50xL120xH55 mm
- Peso: Kg 2,000

BASE A VENTOSA



DG0040

- Per piani in granito e superfici non ferrose
- Filetto: M8
- Dimensioni: Ø 88 mm

MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32



NF0037

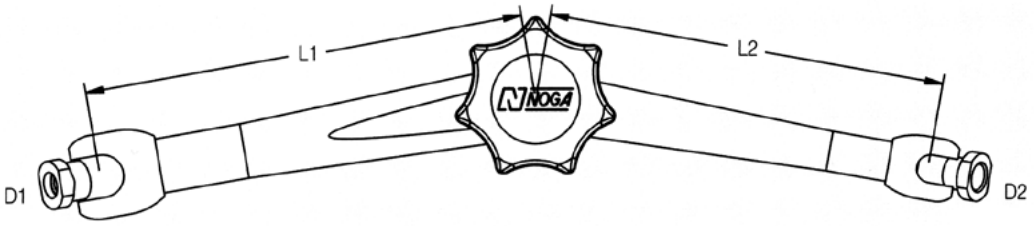
- Filetto M5
- Dimensioni: W30xL40xH35 mm
- Peso: Kg 0,230

MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32



NF3778

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M5
- Dimensioni: W30xL40xH35 mm
- Peso: Kg 0,250



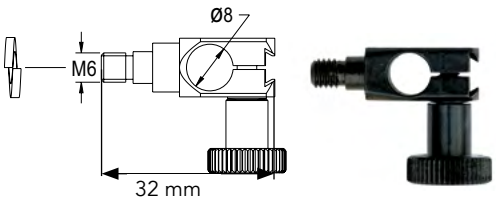
ASTA SNODATA CON CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA						
CODICE	L1	L2	D1	D2		
	lunghezza asta base (mm)	lunghezza asta top (mm)	filetto interno base	filetto interno top	portata max	peso
NF60003	56	51	M6	M6	2,7 kg	0.210 kg
DG60003	110	101	M6	M6	4 kg	0.250 kg
LC6100	38	38	M6	M6	2 kg	0.121 kg
MG60003	133	113	M8	M6	8 kg	0.750 kg
MG70003	163	113	M8	M6	8 kg	0.800 kg
MA60003	326	242	M10 x 1,25	M6	20 kg	3.00 kg

CODICI POMELLI DI RICAMBIO: DG0160 per serie DG • MG1620 per serie MG • MA0100 per serie MA

ATTACCHI M6

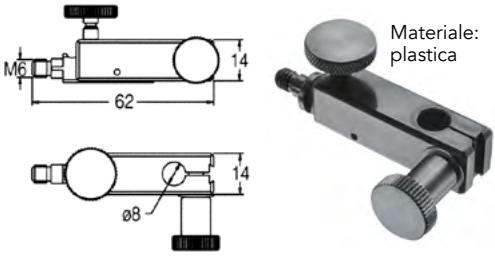
ATTACCO SEMPLICE

FA1100



ATTACCO **STANDARD** REGOLAZIONE FINE

FA1300



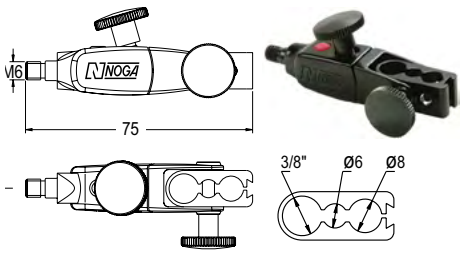
ATTACCO DOPPIA **REGOLAZIONE** FINE

FA1400

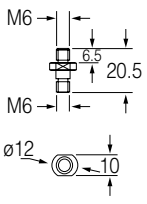
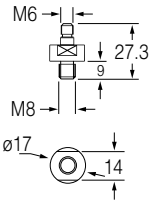


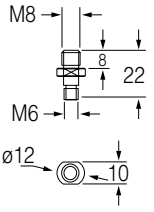
ATTACCO UNIVERSALE NUOVA REGOLAZIONE FINE

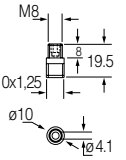
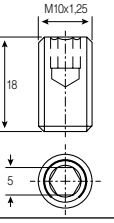
FA1500





ATTACCHI M6	
AD6060	AD6080
	

ATTACCHI M8	
AD6081	AD8080
	 M8 - L25

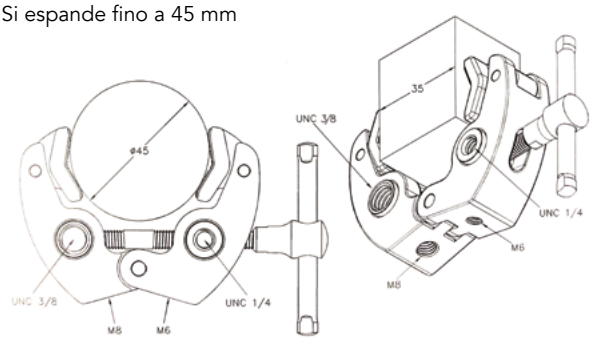
ATTACCHI M10 x 1,25	
AD1080	AD1000
	

NEW! **DISPONIBILI ATTACCHI PER MACCHINA FOTOGRAFICA!**

MORSETTI

CS4500

- Morsetto a forte tenuta,
- Filetto interno 2 x ¼", 2 x 3/8"1 x 6 mm, 1x 8 mm
- Si espande fino a 45 mm





- **Nuova base magnetica ON/OFF, ideale per pezzi tondi**
- Due V di precisione possono alloggiare i pezzi tondi da 8 a 65 mm
- Connettore progettato per i supporti Noga NF60103 e PH3101 (Attacco M5)
- Tutte le superfici di lavoro sono rettificate
- Può essere utilizzato per il controllo dei pezzi





Codice	L	P	H	Filetto alla base	Forza N	Diametro	Peso Kg
	L	**W**	**H**				
VB1001	80	60	73	M5	500	Ø8 - Ø52	2
VB1002	100	60	73	M5	600	Ø8 - Ø52	2.5
VB1003	100	70	95	M5	600	Ø8 - Ø65	3.5
VB1004	120	70	95	M5	800	Ø8 - Ø65	4.5

RICHIESTE TECNICHE
amicotecnico@cagelli.com

RICHIESTE OFFERTE
commerciale@cagelli.com

cagelli

NOGA | **SERIE PLATINUM HOLDING SYSTEM**

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

Progettata per tenere comparatori e tastatori e numerosi altri componenti.

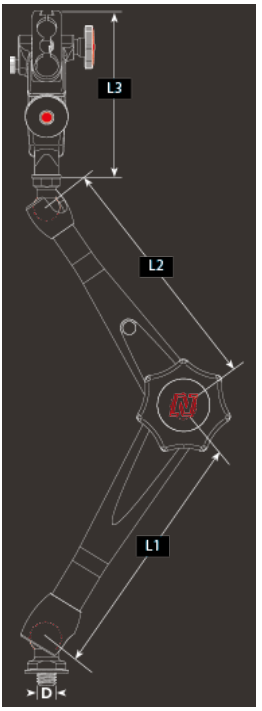
La serie platinum è composta da:

- Un braccio snodato
- Un magnete e un aggiustamento fine al top
- Completa la gamma l'asta con attacco cilindrico



NEW!

BASE
CON ASTA E ATTACCO



CODICI BASE MAGNETICA:

DG0195 - Base magnetica DG/MG Platinum 100 kg/f
NF0195 - Base magnetica NF Platinum 50 Kg/F

BASE CON ASTA

Caratteristiche:

- Asta in 3 differenti misure per una maggiore flessibilità nel posizionamento
- Meccanismo di bloccaggio centrale con cuscinetto caricato a molla e logo Noga
- Nuova regolazione fine al top con un ulteriore blocco che ne impedisce lo spostamento durante il funzionamento e/o l'impostazione dello zero.
- Base magnetica estremamente potente, con una forza di 1000N per i modelli DG e MG
- Pannello frontale della base progettato e migliorato con un telaio robusto che stabilizza l'interruttore ON/OFF durante il lavoro.
- Posizione angolare del braccio sulla base dotata di un filetto più profondo e rinforzato per prevenire l'attrito tra il braccio e la base stessa.
- Finitura nera ha una funzione anti ruggine

BASE + ASTA COMPLETA DI ATTACCO FA

CODICE	BASE		ASTA		ATTACCO	TOTALE	ATTACCO	MAGNETE			
	filetto alla base	peso	asta base	asta top	lunghezza	lunghezza totale asta	diame-tro Ø	forza	dimensioni		
	D	Kg	L1	L2	L3	L1+L2+L3	D	[N]	W	L	H
***NF3200**	Ext.M5	0.520	56	51	71	178	6,8,3/8"	320	30	40	35
NF3100	Ext.M5	0.320	56	51	71	178	6,8,3/8"	-	-	-	-
***DG3200**	Ext.M8	1.650	110	101	71	282	6,8,3/8"	1000	50	75	55
DG3100	Ext.M8	0.350	110	101	71	282	6,8,3/8"	-	-	-	-
***MG3200**	Ext.M8	2.200	133	113	71	317	6,8,3/8"	1000	50	75	55
MG3100	Ext.M8	0.900	133	113	71	317	6,8,3/8"	-	-	-	-

CODICI: *NF3200 - *DG3200 - *MG3200: BASE + ASTA + ATTACCO

CODICI: NF3100 - DG3100 - MG3100: ASTA + ATTACCO (senza base)



ASTA CON ATTACCO CILINDRICO



ASTA COMPLETA DI PORTACOMPARATORE SENZA BASE

NEW!

ASTA CON ATTACCO CILINDRICO

CODICE	BASE		ASTA		ATTACCO	TOTALE	ATTACCO
	filetto alla base	peso	asta base	asta top	lunghezza attacco	lunghezza totale asta	diametro Ø
	D	Kg	L1	L2	L3	L1+L2+L3	D
NF3110	Ø8x40	0.314	56	51	71	178	6,8,3/8"
DG3110	Ø8x40	0.350	110	101	71	282	6,8,3/8"

NOTA: ASTA PLATINUM con attacco cilindrico e completa di attacco FA

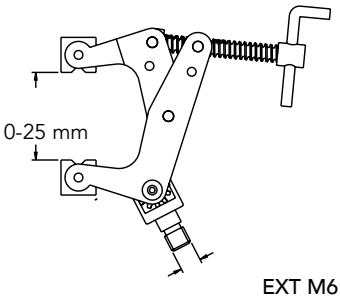
TELEFONO DIRETTO
+39 0331 899 415

CONTATTO WHATSAPP
+39 329 134 3037



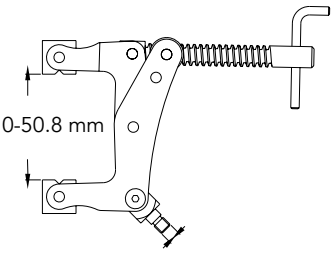


MORSETTI



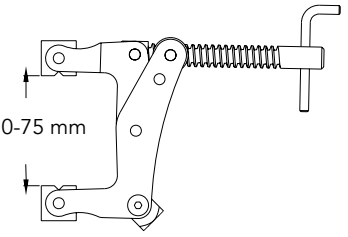
EXT M6

NF0125



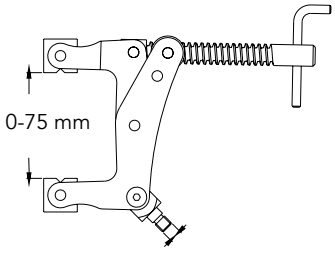
EXT M6

DG0125



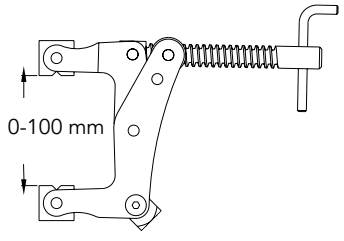
INT M8

MG1003



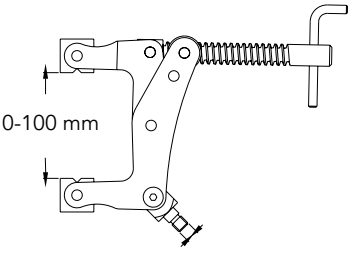
EXT M8

MG1006



INT M10 X1,25

MA0320



EXT. M10x1,25

MA0322

Istruzioni per l'uso:

- Fissare il nebulizzatore sulla macchina e posizionare l'ugello a circa 50 mm dal pezzo
- Collegare l'attacco per l'aria
- Inserire il pescante nel contenitore del liquido
- Regolare il flusso d'aria girando l'esagono della valvola
- Regolare il flusso del liquido girando l'ugello e quindi chiudere la ghiera

MC1500

Standard: una unità spray 270 mm,
tubo giallo resistente agli acidi,
attacco aria e pescante 1mt, con base magnetica



MC1700

MC1700 | Standard: una unità spray 270 mm,
attacco aria e pescante da 1 mt, con base magnetica



MC1730

MC1730 | Standard: una unità spray 270 mm, attacco aria
e pescante da 2 mt, con base magnetica

N.B. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE VEDI IL SITO WWW.CAGELLI.COM

MC1750

Unità spray 270 mm, attacco aria e pescante
da 1 mt, senza base magnetica



MC3000

MC3000 | Due unità spray 270 mm, attacco aria e
pescante da 1 mt, con base magnetica

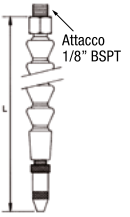


MC3001

MC3001 | Due unità spray 270 mm, attacco aria e
pescante da 1 mt, senza base magnetica

COMPONENTI		CODICE
	Valvola	**MC0131**
	Base Magnetica 32 Kg/f	**NF 0037**
	Ugello	**78123** ***(MC 0001)***
	Vite forata e O-Ring	**MC0232**
	Solo O-Ring	**MC0030**
	Raccordo per doppia via	**MC0017**
	Ricambio per ugello	**MC0006**

UNITÀ SPRAY



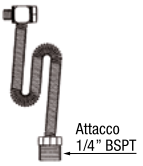
LUNGHEZZA	CODICE
270 mm	**78125** *(MC 0101)*
270 mm	**78125AC** *(per acidi)* *(MC 0100)*
340 mm	**78126** *(MC 0102)*
485 mm	78130 *(MC 0103)*

PESCANTE

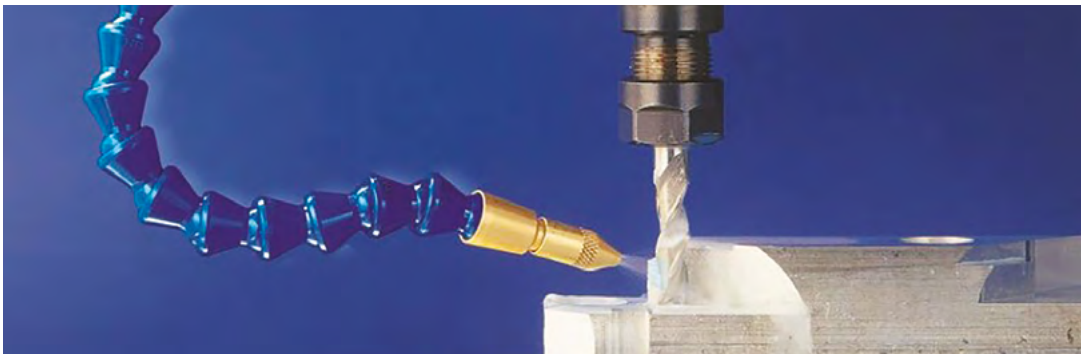


LUNGHEZZA	CODICE
1 mt	**78127** *(MC 0360)*
2 mt	**78128** *(MC 0311)*
per MC3000	
1 mt con 2 attacchi	**MC0370**
2 mt con 2 attacchi	**MC0390**

ATTACCO PER ARIA DA 1/4"



LUNGHEZZA	CODICE
1 mt	**78129** *(MC 0380)*
2 mt	**78131** *(MC 0302)*



Istruzioni per l'uso:
- Ideali per rimuovere i trucioli e tenere pulito il piano di lavoro della macchina utensile
- Costruiti in alluminio, finitura colore nero
- Completi di una speciale protezione per le mani da Ø130 mm

Dimensioni:
Lunghezza standard: 300 mm
Lunghezza standard con prolunga: 500 mm



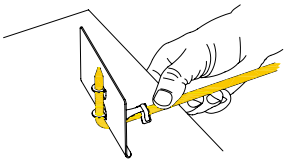


NOGA | ISTRUZIONI PER L'USO

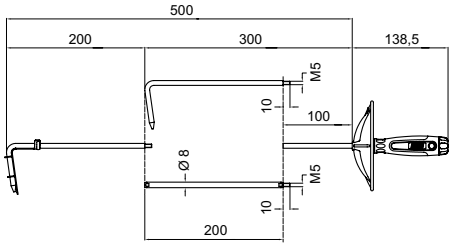
RIMUOVERE LA PALETTA

Appoggiare la paletta su una superficie piana e premere forte verso il basso (vedi figura)

1



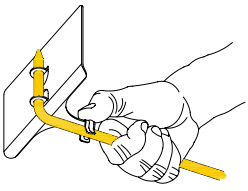




INSERIRE LA PALETTA

Spingere in basso come mostrato in figura

2







SP2600	SOLO PALETTA
SP2730	LUNGHEZZA: 300 MM
SP2740	LUNGHEZZA: 500 MM

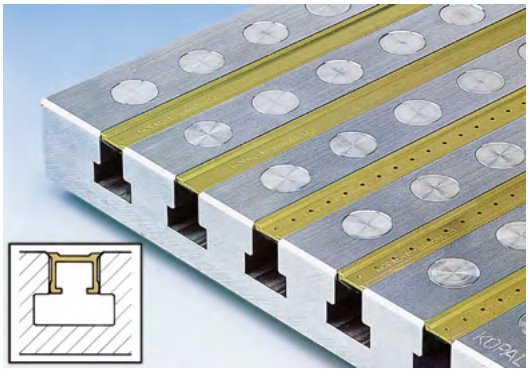
KOPAL®

ELEMENTI DI SICUREZZA

KOPAL | PROTEZIONI PER CAVE A T CON FORI E SENZA FORI

Istruzioni per l'uso

• Le protezioni per cave ridanno alla tavola tutta la sua disponibilità di utilizzo. Un semplice colpo di spazzolino è sufficiente per togliere i trucioli.
• L'utilizzo di queste protezioni evita all'operatore, oppure al servizio manutenzione, perdite di tempo per levare i trucioli incastrati nelle cave.
• Il liquido lubrificante si deteriora meno velocemente in quanto i trucioli non si fermano nelle cave.
La frequenza di pulizia della vasca di decantazione può essere diminuita con conseguente risparmio di tempo.



Dimensioni

Per cave da 14-16-18-20-22 mm:
Le protezioni sono fornite con fori oppure senza, in confezioni da 5 pezzi da 400 mm per un totale di 2mt.
Per cave da: 14-16-18-22-28-36 mm:
In confezioni della lunghezza di 1mt. lineare
Materiale: alluminio anodizzato (isolante)

CONFEZIONE: 5 PEZZI DA 400 mm		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	**13.225**	13.325
16	**13.235**	13.335
18	**13.245**	13.345
20	**13.255**	13.355
22	**13.265**	13.365

CONFEZIONE: 1 METRO LINEARE		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	**13.275**	13.375
16	**13.280**	13.380
18	**13.285**	13.385
22	**13.295**	13.395
28	**13.300**	13.400
36	-	13.405

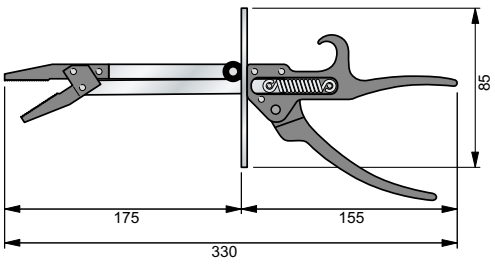
KOPAL | ELEMENTI DI SICUREZZA

Pinze Cesoie e Fioretti per tornio

Il servizio preposto alla prevenzione infortuni causati dai trucioli filiformi al tornio consiglia l'uso di elementi adeguati a soddisfare l'elementare necessità di protezione.
A questo proposito la KOPAL da molti anni ha realizzato una gamma di: PINZE - CESOIE - FIORETTI.
Strumenti per levare o tagliare i trucioli in modo sicuro, preciso senza recare danni all'operatore.

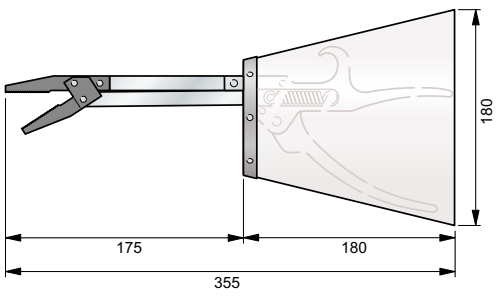
PINZE

PROTEZIONE IN ALLUMINIO



codici **11.025**

PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE

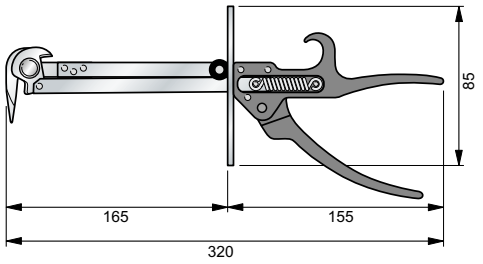


11.035

Impiego cesoie e fioretti
L'impiego di questi strumenti non può altro che migliorare la sicurezza di lavoro su macchine utensili.

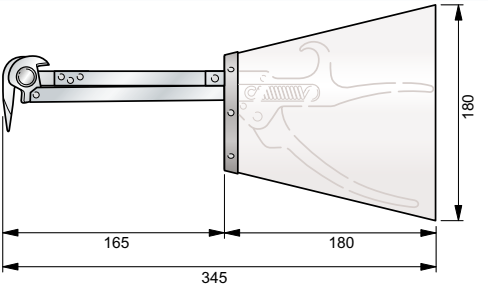
CESOIE - TAGLIO TRUCIOLO MAX 1,5 mm² (es. 0,25x6 mm)

PROTEZIONE IN ALLUMINIO



codici **11.050**

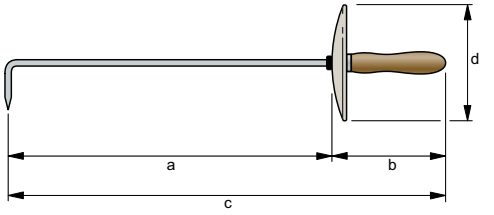
PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE



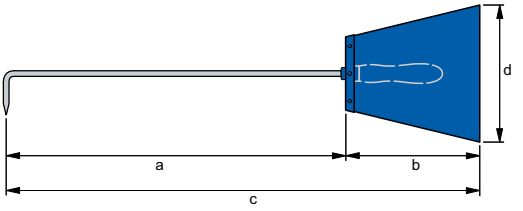
11.060

FIORETTI

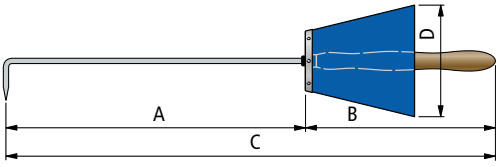
MODELLO B - C



MODELLO D - E



MODELLO G - H



CODICI FIORETTI MODELLI B - C - D - E - F - G - H

modello	CODICE	Ø	a mm	b mm	c mm	d mm
B	**12.030**	6	300	130	410	130
C	**12.040**	6	400	130	530	140
D	**12.060**	6	400	180	570	180
E	**12.070**	7	500	180	670	180
F	**12.080**	7	500	320	820	180
G	**12.090**	8	800	320	1120	180
H	**12.100**	8	1000	320	1320	180

slice®

CUTTER DI SICUREZZA

cagelli

SLICE | CUTTER DI SICUREZZA

Gamma di cutter a lama intercambiabile in metallo o in ceramica, indispensabile per rendere il lavoro quotidiano sicuro ed efficiente.

Caratteristiche:

- Riduce il rischio di infortunio sul lavoro
- Riduce il rischio di danneggiare i beni contenuti negli imballi
- Facilita il lavoro agli operatori

Cutter SLICE con lama in cermica

- Non produce scintille, non conduce elettricità, non è magnetico
- Chimicamente inerte, non si arrugginisce mai
- 100% ossido di zirconio
- Non necessita di lubrificanti
- Lame sicure fino a 1600 °C
- Sostituzione delle lame senza l'uso di strumenti aggiuntivi
- Lama finger-friendly® che dura fino a 11,2 volte di più di quelle in metallo









Cutter SLICE con lama in cermica

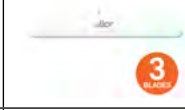
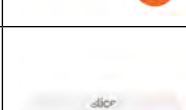
- Non produce scintille, non conduce elettricità, non è magnetico
- Chimicamente inerte, non si arrugginisce mai
- 100% ossido di zirconio
- Non necessita di lubrificanti
- Lame sicure fino a 1600 °C
- Sostituzione delle lame senza l'uso di strumenti aggiuntivi
- Lama finger-friendly® che dura fino a 11,2 volte di più di quelle in metallo

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN CERAMICA				
CODICE CUTTER		**DESCRIZIONE**		**LAME DI RICAMBIO**
SL10560		Cutter industriale con impugnatura in nylon e lama finger-friendly® retrattile in automatico – punta arrotondata. Ideale per tagliare alti spessori. **Lama da 7,5 cm** **Ambidestro**	1PZ	SL10538 SL10539
SL10558		E' caratterizzato dalla tecnologia Smart Retract che ritrae la lama immediatamente quando perde contatto con il materiale da tagliare anche se si mantiene il dito sul cursore. **La tecnologia Ergo Pull riduce lo sforzo consentendo di scorrere e tagliare nella stessa direzione.** **Ambidestro**	1PZ	SL10528 SL10526
SL10550		**Cutter manuale a cinque posizioni** per la lama consentendo all'utilizzatore di scegliere la profondità di taglio di cui necessita.	1PZ	SL10528 SL10526
SL00100		**Mini Cutter con micro lama in ceramica per materiali sottili.** Impugnatura in gomma antiscivolo dotato di cordoncino e magnete all'interno per tenerlo sempre a portata di mano.	1PZ	n/a
SL10514		**Mini cutter con lama retrattile automatica** completo di lama di sicurezza con punta arrotondata.	1PZ	SL10404 SL10408






LAME DI RICAMBIO IN CERAMICA

CODICE LAMA		DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SL10404		Lama a punta arrotondata in ossido di zirconio. L= 33,17 mm H= 6,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10514
SL10408		Lama con punta affilata ideale per i tagli che richiedono una perforazione iniziale. L= 33,17 mm H= 6,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10514
SL10526		Lama con punta arrotondata in ossido di zirconio. L= 65 mm H= 12 mm	1 conf. da 3pz	SL10550 SL10558
SL10528		Lame con punta affilata ideale per i tagli che richiedono una perforazione iniziale. L= 65 mm H= 12 mm	1 conf. da 3pz	SL10550 SL10558
SL10538		La lama industriale a punta arrotondata. Ideale per effettuare tagli più profondi in materiali come guaina e gommapiuma. L= 120 mm H= 17,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10560
SL10539		La lama industriale a punta affilata per tagli precisi. Questa lama extra lunga (12 cm) è ideale per tagliare materiali spessi come guaine. L= 120 mm H= 17,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10560

cagelli

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN METALLO

Cutter con lama in metallo

- Indispensabile per rendere il lavoro quotidiano sicuro ed efficiente
- Riduce il rischio di infortunio sul lavoro
- Riduce il rischio di danneggiare i beni contenuti negli imballi
- Facilita il lavoro agli operatori

Caratteristiche:

- Impugnatura ergonomica con polimeri di plastica soft touch
- Il coltello può essere facilmente sostituito senza farti male
- Lama intercambiabile
- Impugnatura ergonomica "soft feel" riduce affaticamento e stress
- La lama integrata impedisce il contatto con le dita ed evita i tagli
- Previene il danneggiamente dell contenuto della confezione da aprire
- Per persone mancine e destrorse

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN METALLO

CODICE CUTTER		DESCRIZIONE		CODICE LAMA
SFY-RS-40		**Cutter di sicurezza con lama intercambiabile in metallo da 40 mm.** Ideali per lavori quotidiani in magazzino.	pz 1	SFY-RSB
SFY-PC-50		**Cutter di sicurezza con lama intercambiabile in metallo da 50 mm.** Sistema a pressione. Alla fine del taglio, rilasciano il sistema di bloccaggio, la lama si ritrae automaticamente.	pz 1	SFY-PCB

LAME DI RICAMBIO IN METALLO

CODICE LAMA		DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SFY-RSB		**Lama intercambiabile in metallo da 40 mm.**	10pz	SFY-RS-40
SFY-PCB		**Lama intercambiabile in metallo da 50 mm.**	10pz	SFY-PC-50

cagelli

CUTTER DI SICUREZZA 3 IN 1
CON LAMA INTERCAMBIABILE E PROTEZIONE METALLICA

CUTTER CON LAMA INTERCAMBIABILE E PROTEZIONE METALLICA				
CODICE LAMA		**DESCRIZIONE**		**CODICE CUTTER**
SFY-S7		**1 lama in metallo completa di protezione, 3 posizioni di taglio, auto-retrattile.** 1 lama per il taglia pellicola 1 lama per il taglio dei nastri adesivi.	1pz	-
SFY-432		**Cutter di sicurezza con protezione auto retrattile.** Ideale per settore alimentare. Lama non intercambiabile	1pz	-
SFY-SP017		**Lama in metallo intercambiabile taglio diritto.**	1cf da 100pz	SFY-S7
SFY-S7FC		**Lama di ricambio per taglia pellicole.**	1cf da 3pz	SFY-S7
SFY-SPD017		Dispenser con n.100 **lame SFY-SP017**	1cf da 100pz	SFY-S7
BH-00206		**Porta dispenser con kit di montaggio.** Include 1 staffa, 2 viti e 2 fascette.	1pz	SFY-SPD017

TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415

CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

VUOI AUMENTARE LE TUE VENDITE?

SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE FIRMATI CAGELLI



LEZIONE CON L'ESPERTO



DOMANDE & RISPOSTE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



MATERIALE INFORMATIVO



APPROFONDIMENTI

FORMAZIONE SPECIFICA

TORTORIS®

CUTTER DI SICUREZZA

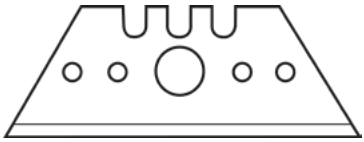
TORTORIS | CUTTER DI SICUREZZA

I coltelli di sicurezza Tortoris sono prodotti in Europa e la qualità è garantita.
Questa gamma unica di cutter di sicurezza è progettata appositamente per ridurre gli infortuni sul lavoro.

Modelli Tortois:
Tortoris Extra Safe 44 - Cutter di sicurezza Squeeze Grip completamente automatico
Tortoris Safe 10 - Cutter di sicurezza semiautomatico (6 mm – 22 mm)
Tortoris Safe 11 - Cutter di sicurezza semiautomatico (40 mm)
Tortoris Safe 21 - Cutter di sicurezza semiautomatico regolabile (0,1 mm – 40 mm)

Tortoris Extra Safe 44 / ES-44





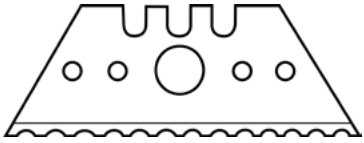
Caratteristiche:
Cutter di sicurezza Squeeze Grip completamente automatico
- ergonomico
- blocco di sicurezza
- profondità di taglio 18mm
- cambio lama senza attrezzi
- ambidestro

Lame di ricambio:
Lama di ricambio per cutter **CODICE: B-S24**
(10 pcs in un dispenser)



Tortoris Safe 10 / S10





Caratteristiche:
Cutter di sicurezza semiautomatico (6 mm – 22 mm)
- maniglia in alluminio
- design ergonomico
- cambio lama senza utensili
- magnetico
- punta tonda
- lama seghettata: regolabile da 6 mm a 22 mm di profondità di taglio
- blocco di sicurezza
- ambidestro

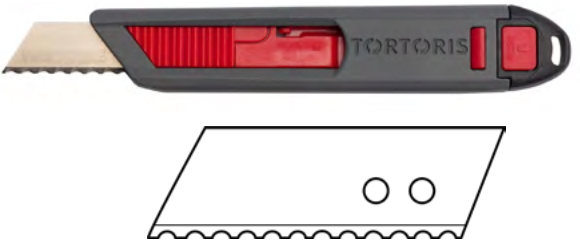
Lame di ricambio:
Lama di ricambio seghettata per Tortoris **CODICE: B1-S10**
(10 pcs in un dispenser)







Tortoris Safe 11 / S-11



Caratteristiche:
Cutter di sicurezza semiautomatico (40 mm)
- maniglia in alluminio
- design ergonomico
- cambio lama senza utensili
- magnetico
- punta tonda
- lama seghettata
- profondità di taglio 40mm
- blocco di sicurezza
- ambidestro

Lame di ricambio:
Lama di ricambio seghettata per cutter S-11 • **CODICE: B3-S11**
(10 pcs in un dispenser)

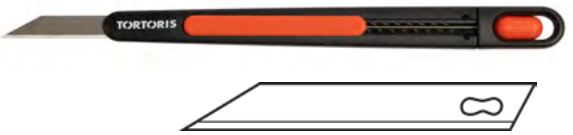








Tortoris Safe 21 / S-21



Caratteristiche:
Cutter di sicurezza semiautomatico regolabile (0,1 mm – 40 mm)
- retrazione del carico a molla
- esposizione della lama regolabile da ogni 0,1 mm a 40 mm
- ergonomico
- punta di precisione
- cambio lama senza utensili

Lame di ricambio:
Lama di ricambio per cutter S-21 • **CODICE: SB009P**
(10 pcs in un dispenser)











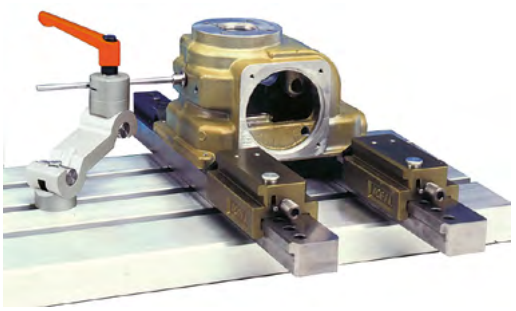
POSIZIONAMENTO PEZZI MECCANICI, ACCESSORI

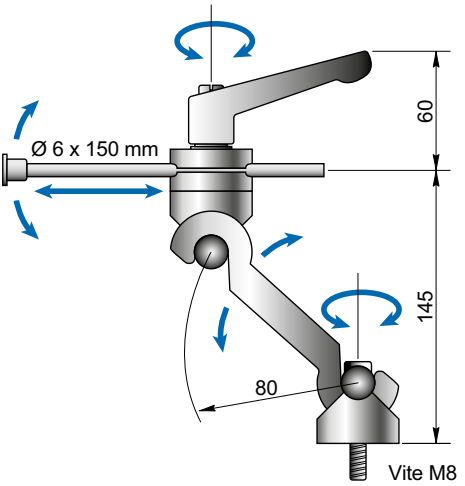
cagelli

ROYAL | STOP

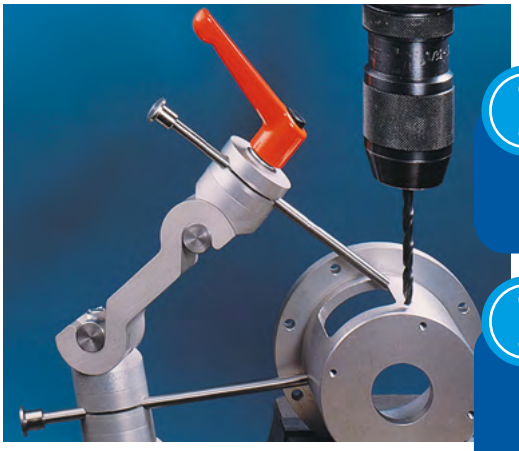
Caratteristiche:

- Fermo di posizionamento TRIDIMENSIONALE a parete liscia
- Ideale per posizionare pezzi su trapani oppure fresatrici
- ROYAL-STOP è costruito in alluminio anodizzato con il puntale in acciaio trattato





MODELLO EE1000



MODELLO ED2000

ORIENTABILE IN TUTTE LE DIREZIONI
GRANDE RIGIDITÀ
POSIZIONAMENTO RAPIDO - ROTAZIONE 360°

IL FERMO DI POSIZIONAMENTO ROYAL STOP
SI PUÒ FISSARE SU:
TUTTE LE TAVOLE CON CAVE A "T" OPPURE SU
TAVOLE MODULARI CON UNA VITE M8

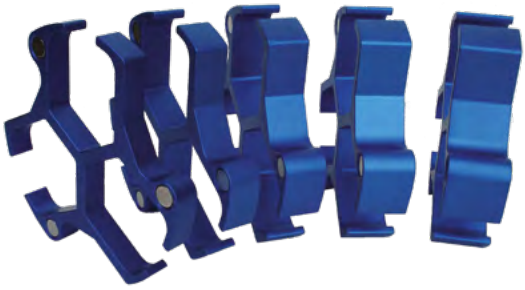
ROYAL STOP	
DESCRIZIONE	**CODICE**
TIPO SEMPLICE	**EE1000**
TIPO DOPPIO	**EE2000**
MANOPOLA	**EE-MAN**
ASTA	**EE-PIN**
SNODO	**EE-ACC**

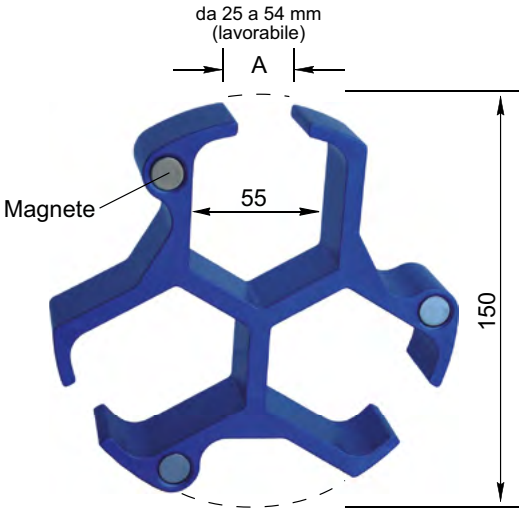
Caratteristiche:

- POSISTOP è l'attrezzo realizzato per il posizionamento rapido del pezzo su mandrini autocentranti
- POSISTOP è costruito in alluminio anodizzato e mantenuto magneticamente sul mandrino con 3 magneti
- POSISTOP STANDARD ha una larghezza "A" di 25 mm ma può essere adattato fino a 54 mm

Dimensioni:

- POSISTOP viene costruito in 6 spessori differenti: 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 mm





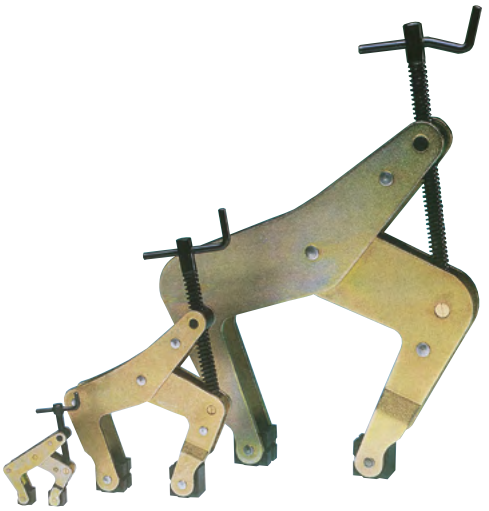
POSISTOP SINGOLO	
SPESSORE mm	**CODICE**
15	**PS-15**
20	**PS-20**
25	**PS-25**
30	**PS-30**
35	**PS-35**
40	**PS-40**

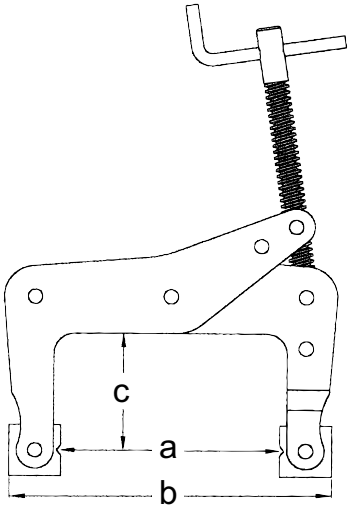
POSISTOP SET	
SPESSORE mm	**CODICE**
15 - 20 - 25	**PS-SET3**
15 - 20 - 25 - 30	**PS-SET4**
15 - 20 - 25 - 30 - 35	**PS-SET5**

RICAMBIO	
DESCRIZIONE	**CODICE**
Magneti di ricambio	**PS-MAG**









COSTRUZIONE ROBUSTA
FACILITÀ D'USO - FORTE CHIUSURA
UNIVERSALE - ECONOMICO

MORSETTI DI FISSAGGIO

CODICE	mm	a	b	c	Kg/f	Peso gr	Filetto
CS0025	25	0-25	20-48	15	50	50	M5x0,8
CS0050	50	0-50	32-82	25	200	250	TR 10x3
CS0075	75	0-75	40-115	40	250	470	TR 10x3
CS0100	100	0-100	50-150	50	350	850	TR 12x3
CS0150	150	0-150	50-200	100	450	1900	TR 12x3

TELEFONO DIRETTO
+39 0331 899 415

CONTATTO WHATSAPP
+39 329 134 3037

ROYAL | FLUIDO DA TAGLIO PER USO INDUSTRIALE

Applicazioni:

• Fluido da taglio particolarmente indicato per lavorazioni di maschiatura, foratura e tutte le lavorazioni meccaniche su materiali difficili da lavorare.

• Speciale per acciaio inox.

Modo d'impiego:

• Applicare direttamente il fluido sull'utensile da taglio oppure sul pezzo da lavorare.

FLUIDO DA TAGLIO	
CODICE	**CARATTERISTICHE**
FT250	Flacone 250 ml
FT500	Tanica 5 kg

4 VOLTE SUPERIORE ALLO STANDARD!

NON DILUIRE CON ACQUA!



RICHIESTE TECNICHE

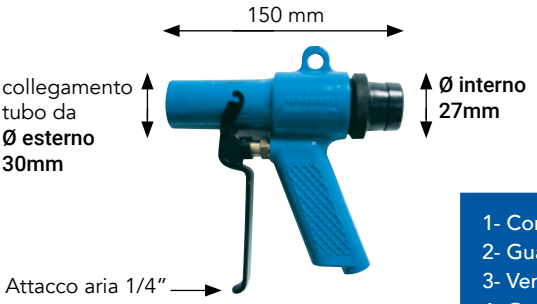
amicotecnico@cagelli.com

cagelli

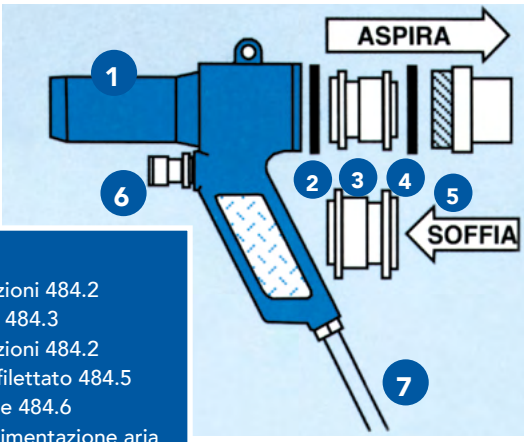
ROYAL | POMPA AD ARIA

Soffiare & Aspirare, il sistema "DUE IN UNO"

La particolarità di questa pistola è quella di soffiare oppure aspirare invertendo semplicemente il venturi.
PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.



CODICE BV22



1- Corpo
2- Guarnizioni 484.2
3- Venturi 484.3
4- Guarnizioni 484.2
5- Tappo filettato 484.5
6- Pulsante 484.6
7- Tubo alimentazione aria

TABELLA PERFORMANCE				
Pressione (BAR)	2.1	3.15	4.9	5.95
Consumo d'aria m3/Min	1.8	2.4	3.6	4.2
Scarico totale m^3/Min	26.4	28.5	33	34.5
Aspirazione - millibar	40.63	47.40	77.88	94.81

POMPA AD ARIA Codice AP 22

La pompa ad aria AP 22 è usata nell'industria per rimuovere scarti di lavorazione con macchine anche in movimento tramite aspirazione o soffio d'aria ad elevata potenza. Se messa in posizione fissa la pompa AP 22 può sicuramente aspirare: trucioli corti, scarti di lavorazioni, polveri, ecc. La pompa ad aria AP 22 può convogliare granulati plastici, chiodi, viti, dadi e bulloni, alimenti, ecc. Può essere usata come "soffiatrice" per pulire macchine utensili ed anche per il raffreddamento di aghi ed utensili sottoposti a riscaldamento durante la lavorazione.

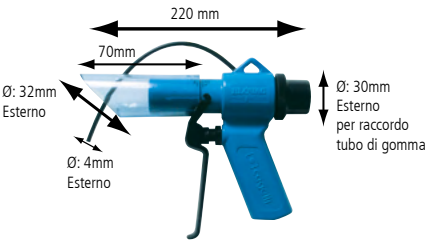


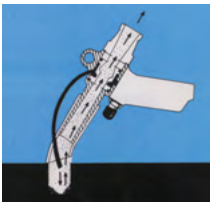
PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR. LUNGHEZZA TOTALE: 150 mm | DIAMETRO: 30

MODELLO STANDARD Codice BV 22 DH

ASPIRARE E SOFFIARE CONTEMPORANEAMENTE.
Ideale per la pulizia di fori ciechi in modo semplice e sicuro. Un getto d'aria rimuove le impurità nel foro e, contemporaneamente viene aspirata.

PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR





ACCESSORI

Codice BV 22.1 Sacco raccoglitore
Codice BV 22.3 Prolunga 460x30 mm
Codice BV 22.5 Lancia A 276x30x12 mm
Codice BV 22.7 Lancia B 200x20 mm



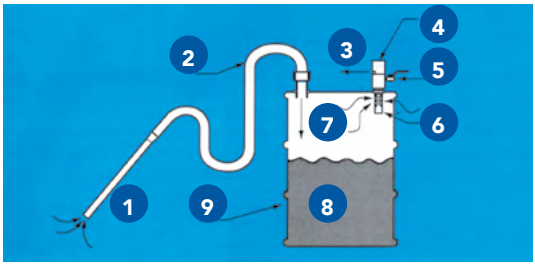
Guarda il video!

ROYAL | POMPA PNEUVAC PER ASPIRAZIONE DI LIQUIDI

Progettata per recuperare

La POMPA PNEUVAC funziona ad aria compressa e serve a creare il vuoto nel barile. Viene utilizzata per recuperare liquidi da: torni, fresatrici, rettificatrici, elettroerosione, vasche. Di facile utilizzo e applicazione. È sufficiente avvitare la POMPA al foro filettato del barile e collegare la valvola di regolazione della pompa al tubo dell'aria compressa. Quindi collegare il tubo per l'aspirazione del liquido al rimanente foro del barile. La valvola di sicurezza arresterà il flusso dell'aria ad operazione ultimata.

Corpo della pompa in acciaio inox



LEGENDA FUNZIONAMENTO

1. Aspirazione liquido
2. Tubo
3. Salita aria
4. Pompa
5. Attacco aria
6. Valvola di sicurezza
7. Vuoto
8. Liquido aspirato
9. Barile standard



CODICE DPK100



NON USARE LA POMPA PNEUVAC
con liquidi a basso punto di infiammabilità quali alcool, cherosene, gasoline, ecc...
LA FUNZIONE DELLA POMPA NON È REVERSIBILE

Kit composto da:

- POMPA PNEUVAC ACCIAIO INOX
- Valvola regolazione aria
- 3 metri tubo flessibile
- Lancia in alluminio Ø 35x400 mm

DATI TECNICI				
Pressione BAR	4	5	6	7
Consumo m³/min	0,26	0,32	0,37	0,5
Flusso acqua litro /sec	1,42	1,66	2,0	2,5
Flusso olio litro /sec	1,0	1,3	1,6	2,0

MAKO

ANTIVIBRANTI PER MACCHINE UTENSILI

STOPPER-PLUS

ACCESSORI PER LA PULIZIA

MAKO | SUPPORTI ANTIVIBRANTI

La gamma dei supporti antivibranti MAKO è composta da 5 modelli, costruiti per assorbire in modo sicuro il peso di presse e macchine utensili da 50 a 5000 Kg di carico. I tipi 3HD e 4HD sono adatti in modo particolare per presse ad iniezione in quanto studiati per supportare il carico sia orizzontale che verticale.



Caratteristiche:

- Prevenire vibrazioni che possono disturbare altre macchine
- Assicurare la precisione della macchina dalle vibrazioni per cause esterne
- I supporti sono resistenti ad acqua ed olio
- I supporti sono costruiti con materiali di alta qualità per garantire la massima stabilità della macchina

ATTENZIONE!
non sovraccaricare i supporti durante l'installazione

FACILE INSTALLAZIONE!
nessun ancoraggio o foro nel pavimento

tipo	1	2	3	4 (3HD)	5 (4HD)
Carico per supporto Kg Uso generale	50-500	400-1000	800-2500	1500-4000	3000-5500
Carico per supporto Kg Presse					
160-200 colpi al minuto	50-120	120-250	250-800	750-1400	1300-2400
125-160 colpi al minuto	60-140	120-350	350-1100	950-2100	1950-3500
<125 colpi al minuto	70-200	200-400	400-1400	1600-2800	2700-4000
Carico max per supporto Kg Macchine a iniezione stampaggio plastica	180	360	990	2475	3735
Diametro mm	80	120	160	160	200
Altezza mm	41	49	59	59	69
Altezza regolabile mm	18	18	25	25	25
Perno filettato	M12 x 1,25	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
Perno lunghezza standard mm	120	120	170	170	170
Peso Kg	0,600	1,300	3,000	3,200	4,900
Confezione Pz.	4	4	4	4	4
codice	**10301**	**10302**	**10303**	**10304**	**10305**

PERNI DI REGOLAZIONE EXTRA LUNGHI

codice	tipo	filetto	lunghezza
10312	1	M12 x 1,25	210
10314	2	M16 x 1,5	150
10316	2	M16 x 1,5	210
10320	3 - 4 - 5	M20 x 1,5	250



Alzare la macchina e posizionare il supporto.



Infilare il perno nel foro dellamacchina. Avvitare al supporto.



Avvitare o svitare il perno per il posizionamento.



Quando la macchina è livellata stringere il dado.

cagelli

STOPPER-PLUS | TAPPETINI E SALSICCIOTTI ASSORBENTI

Assorbono velocemente sversamenti e gocciolamenti di olii, solventi e acqua

La particolarità è quella di soffiare oppure aspirare invertendo semplicemente il venturi.
PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.

Alta assorbenza = lunga durata

Un alto strato interno formato da grosse fibre di polipropilene garantisce un assorbimento di più di 1 litro di olio per un tappetino di cm 38x48 e di 188,5 litri per un rotolo da 46 mt. Disponibili nella versione UNIVERSALE E OIL-ONLY.

Aderisce perfettamente alla superficie

Gli strati superiore ed inferiore sono realizzati con fibre di piccolo diametro, aumentandone la superficie e garantendone una perfetta aderenza.

Virtualmente indistruttibile

Il tappetino ha uno strato centrale in polipropilene racchiuso con tecnologia ad ultrasuoni tra altri due strati di FineFiber. Perciò può essere usato ovunque

Pre-perforato, per risparmiare

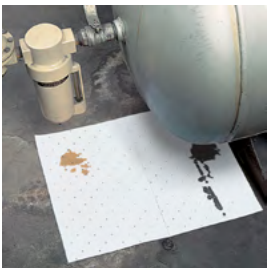
Il rotoli sono preperforati ogni 19 cm verticalmente e 38 cm orizzontalmente.I tappetini sono preperforati verticalmente a ogni 19 cm. Strappa solo quello che ti serve e risparmi!

LIQUIDI ASSORBITI	
Tappetini / salsicciotti / assorbenti universali	Tappetini /salsicciotti / assorbenti oil-only
Per liquidi del tipo:	**Per liquidi del tipo:**
• Olio idraulico / Olio vegetale • Benzina / Kerosene • Anticongelante • Glicole propilenico • Acetone / Toluene • Xilolo / MEK (Metiletilchetone)	• Olio del motore • Olio idraulico • Benzina • Gasolio • Kerosene











SPRO150H



SPTO100H-BX

solo olio
no acqua!

TAPPETINI OIL-ONLY | assorbono gli olii ma non l'acqua

Per olii, NON acqua

SOLO OLII NO ACQUA

codice	descrizione	misure	q.tà	assorbimento	materiale	peso
SPTO100H-BX	Tappetino assorbente OIL-ONLY in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRO150H	Rotolo assorbente OIL-ONLY	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPSO430	Salsicciotti OIL-ONLY	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg

forniamo anche tappetini e salsicciotti per acidi, basi e liquidi sconosciuti

LIQUIDI ASSORBITI	
Tappetini / salsicciotti / assorbenti universali	Tappetini /salsicciotti / assorbenti oil-only
Per liquidi del tipo: • Olio idraulico / Olio vegetale • Benzina / Kerosene • Anticongelante • Glicole propilenico • Acetone / Toluene • Xilolo / MEK (Metiletilchetone)	**Per liquidi del tipo:** • Olio del motore • Olio idraulico • Benzina • Gasolio • Kerosene

TAPPETINI OIL-ONLY | assorbono gli olii ma non l'acqua

Per olii, refrigeranti, solventi e acqua/ antiscivolo/ si attaccano al pavimento, ideali per tutte le situazioni.

codice	descrizione	misure	q.tà	assorbimento	materiale	peso
SPTU100H-BX	Tappetino assorbente universale in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRU150H	Rotolo assorbente universale in box	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPSU430	Salsicciotti universali	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg





SPTU100H-BX



SPRU150H















LOC-LINE®

THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

SISTEMA FLEXO COMPONIBILE PER IL PASSAGGIO DI FLUIDI E ARIA

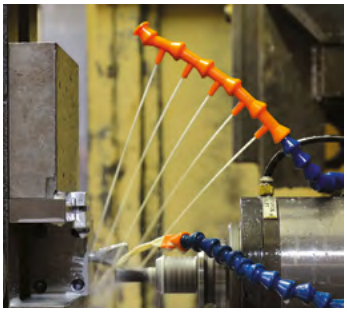
LOC-LINE® | TUBO FLEXO COMPONIBILE

LOC-LINE® è l'originale sistema flexo componibile

4 diametri per gli elementi e una moltitudine di getti, raccordi e accessori permettono di trovare infinite combinazioni per una enorme varietà di applicazioni industriali e commerciali.

Nel 1983 il sistema Loc-Line è stato la risposta ad un problema specifico nelle macchine utensili: come far arrivare il liquido refrigerante all'utensile quando entra in contatto con il materiale.
Il design era semplice e elegante. La base del sistema è un elemento assemblabile in grado di formare un tubo flessibile che offre illimitate posizionamenti e perfetto passaggio di liquidi. Senza alcuno sforzo rimane in posizione e può essere posizionato secondo le esigenze di lavorazione.
Loc-line continua ad essere la soluzione N°1 per il passaggio dei liquidi refrigeranti sulle macchine utensili di tutto il mondo. Negli anni il sistema Loc-Line ha trovato molteplici applicazioni anche al di fuori del mondo della meccanica. La continua crescita ha visto l'uso del Loc-Line espandersi nell'industria elettronica, scientifica, delle arti grafiche e del legno.

Il sistema loc-line: infinite combinazioni, risultati eccezionali!









Loc-Line è la soluzione perfetta per tutte le situazioni in cui si richiede un getto preciso e direzionabile di liquido, anche di aria e aspirazione. Con 4 diametri per elemento 1/4", 1/2",3/4" e 2 ½" per numerose applicazioni differenti, i nostri clienti sono diventati tanto vari quanto le possibili combinazioni.

Il tubo Loc-Line si può modellare con le mani in molteplici posizioni e lunghezze.
Le curvature non modificano il diametro interno e il Loc-Line non si attorciglia come un tubo di rame.
A differenza dei tubi di metallo il Loc-Line non danneggia l'utensile in caso di contatto.

Loc-Line non conduce elettricità. E' ideale per macchine a elettroerosione.
Loc-Line non ha nessuna asta all'interno che si rompe e che restringe il flusso del fluido.
Facilmente riposizionabile e estremamente rigido non subisce le vibrazioni della macchina.

Loc-Line è costruito in un materiale di prima qualità. Un polimero acetilico chimicamente resistene al petrolio, ai refrigeranti e ai più comuni prodotti chimici. Una linea specifica è stata creata per resistere agli acidi più aggressivi.

cagelli

LOC-LINE® | TUBO FLEXO COMPONIBILE

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

La magica forma di questo elemento è la chiave del sistema LOC-LINE®

- Gli elementi del loc-line sono componibili
- Manualmente posizionabili in tutte le direzioni.
- Tutti gli elementi del loc-line sono marchiati.



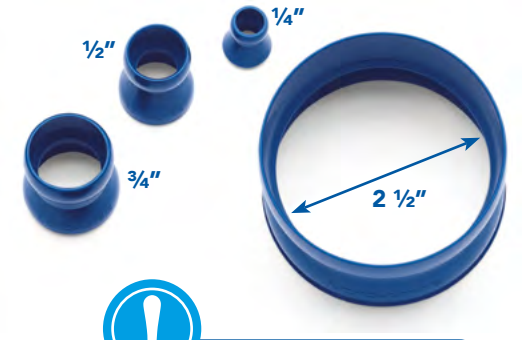
dal 1983!



L'elemento originale LOC-LINE®

CARATTERISTICHE:

- snodabile
- resistente alle vibrazioni
- assolutamente ermetico
- inalterabile agli agenti chimici normali
- curvando non diminuisce il diametro interno
- non c'è anima interna che potrebbe interrompere oppure frenare il flusso del liquido
- costruito con polimeri di alta qualità
- non ci sono parti metalliche che possono arrugginire o corrodere
- il loc-line non è conduttore di elettricità
- utilizzabile per l'industria alimentare, previa **sterilizzazione**



www.cagelli.com
Per le caratteristiche tecniche visita il nostro sito!



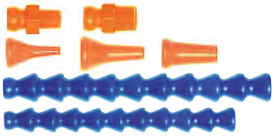
DATI TECNICI INDICATIVI		
modello	**pressione max**	**portata**
mod. 1/4"	2,0 - 3,5 BAR	20 l/min
mod. 1/2"	1,3 - 2 BAR	36 l/min
mod. 3/4"	0,7 - 1,3 BAR	90 l/min
TEMPERATURA		
Punto di fusione: 165° C		
Massima temperatura di lavoro: 80° C		

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 6 mm

-B = Bianco
-N = Nero
-G = Grigio

Per Bianco, Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

1/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**40413**	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 20 segmenti componibili 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT
	**41401** **49419**	Confezione 20 segmenti componibili - Lunghezza 300mt Mini rotolo da 1,5 mm
	**49421** **-B -N -G**	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	**41402** **49422**	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	**41403** **49423**	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	**41404** **49424**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	**41407** **49427**	Confezione 2 getti piatti 24 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 24 x 1,5
	**41489** **49456**	Conf. 2 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto
	**41481** **49449**	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1
	**41482** **49450**	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1,5
	**41488** **49455**	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	**41483** **49451**	Confezione 4 getti piatti 11 x 1 Confezione 20 getti piatti 11 x 1
	**41484** **49452**	Confezione 4 getti piatti 11 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 11 x 1,5
	**41485** **49453**	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 1,5
	**41486** **49454**	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 1
	**41487**	Confezione comprendente: Getto piatto 11 x 1 - Getto piatto 5 fori Ø 1,5 Getto piatto 11 x 1,5 - Getto piatto 7 fori Ø 1
	**41417** **49437**	Confezione 4 raccordi 1/8" BSPT Confezione 50 raccordi 1/8" BSPT

cagelli

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 6 mm

1/4"

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**41418** **49438**	Confezione 4 raccordi 1/4" BSPT Confezione 50 raccordi 1/4" BSPT
	**41405** **49425**	Confezione 4 raccordi 1/8" NPT Confezione 50 raccordi 1/8" NPT
	**41406** **49426**	Confezione 4 raccordi 1/4" NPT Confezione 50 raccordi 1/4" NPT
	**41411** **49431**	Confezione 4 manicotti 1/8" NPT F Confezione 20 manicotti 1/8" NPT F
	**41408** **49428**	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	**41409** **49429**	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	**41460** **49470**	Confezione 4 getti 45°, Ø 2,38 Confezione 20 getti 45°, Ø 2,38
	**41461** **49471**	Confezione 4 getti 45°, Ø 3,17 Confezione 20 getti 45°, Ø 3,17
	**41462** **49472**	Confezione 4 getti 45°, Ø 4,76 Confezione 20 getti 45°, Ø 4,76
	**41463** **49473**	Confezione 4 getti 45°, Ø 6,35 Confezione 20 getti 45°, Ø 6,35
	**41470** **49439**	Confezione 4 getti 90° Ø 1,6 Confezione 20 getti 90° Ø 1,6
	**41471** **49440**	Confezione 4 getti 90° Ø 3,17 Confezione 20 getti 90° Ø 3,17
	**41472** **49441**	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	**41473** **49442**	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine
	**41474**	Confezione 4 getti 90° - Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 Getto a pettine
	**41476** **49445**	Confezione 4 elementi di prolunga Confezione 20 elementi di prolunga
	**41477** **49446**	Confezione 4 elementi di fissaggio Confezione 20 elementi di fissaggio Anche per segmenti Loc-Line da 1/4"
	**41475**	Confezione: 4 elementi di fissaggio 4 elementi di prolunga - lunghezza tot. 360 mm
	**21195**	2 staffe di fissaggio
	**21199**	Confezione multipla a T per tubo Ø 6 mm 3 attacchi a T 1 attacco a gomito 1 staffa di fissaggio 3 viti

CONSIGLIO:
utilizza gli elementi di fissaggio per rendere più stabili i segmenti LOC-LINE!

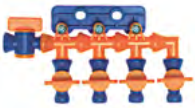
FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**21198**	Confezione multipla a T con regolatore di flusso da 6 mm 1 Confezione cod. 21199 5 regolatori di flusso intermedi 1/4” cod. 21194
	**41415** **49435**	Confezione 2 attacchi a gomito Confezione 20 attacchi a gomito
	**41416** **49436**	Confezione 2 attacchi a T Confezione 20 attacchi a T
	**41479**	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo
	**41478** **49443**	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	**41480** **49447**	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	**21191** **29451**	Confezione 2 valvole da 1/4” Confezione 10 valvole da 1/4”
	**21192** **29452**	Confezione 2 regolatori di flusso1/4” NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/4” NPT maschio
	**21193** **29453**	Confezione 2 regolatori di flusso 1/4” NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/4” NPT femmina
	**21194** **29454**	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo Loc-Line Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo Loc-Line
	**78001** **78003**	Confezione 1 pinza 1/4” Confezione 2 pinze 1/4” e 1/2”

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**41491** **49457**	4 elementi curvi 20 elementi curvi		**40474**	4 elementi curvi 4 elementi di fissaggio
	**40472**	4 elementi curvi 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8” - 1/4” NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm		**40473**	2 elementi curvi 2 elementi di prolunga 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8” - 1/4” NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm

cagelli

LOC-LINE® | ADATTATORE PER TUBO FLEXO COMPONIBILE DA 1/4"

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

33 BAR

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**41496** **49496**	Confezione 2 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/8" NPT
	**41497** **49495**	Confezione 2 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/8" NPT
	**41498** **49493**	Confezione 2 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/8" NPT
	**41742** **49742**	Confezione 2 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/4"
	**41743** **49743**	Confezione 2 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/4"
	**41741** **49741**	Confezione 2 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/4"
	**41740** **49740**	Confezione 2 adattatori sferici 10 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 10 MM Ø X 1/4"

QPM | ADATTATORI SFERICI

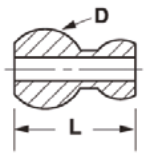
QPM

CORPO:
- resina acetalica
- pressione max: 10 bar
- temperatura max: 70°



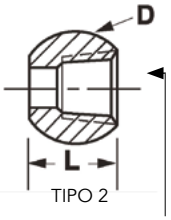


15 BAR



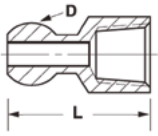
Loc-Line 1/4"

TIPO 1



TIPO 2

Filetto 1/8" NPT/BSPT



TIPO 3

Filetto 1/8" NPT/BSPT

QPM ADATTATORI ATMOSFERICI

codice OB	D mm - "	L mm	tipo
OB6501	10	16	1
OB6502	12	17	1
OB6506	12	23	3
OB6508	14	19	1
OB6512	14	9.6	2
OB6514	15	20,6	1
OB6518	15	11	2
OB6526	22	28.4	1
OB6530	22	18.8	2
OB6532	1/2"	18	1
OB6536	1/2"	2	3
OB6538	5/8"	22	1
OB6542	5/8"	12	2

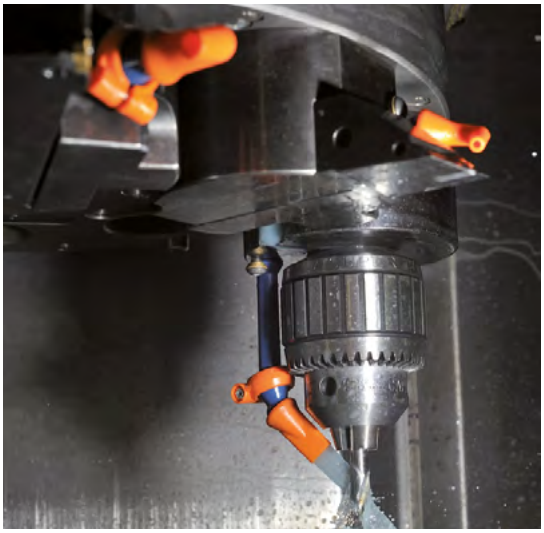
1/4"

FIGURA	CODICE	KIT ADATTATORI - DESCRIZIONE
	**40476**	**KIT ADATTATORI Ø 15 mm** Composizione Kit: 4 adattatori corti 4 adattatori lunghi 8 elementi 1/4" Loc-Line 2 getti piatti 5 fori Ø 1,5 mm 2 getti piatti 11 x 1,5 mm 2 getti tondi 90° Ø 3,17 mm 2 getti tondi 90° Ø 6,35 mm 2 getti tondi Ø 3,17 mm 2 getti tondi Ø 6,35 mm 2 getti piatti flusso diretto 4 elementi di fissaggio 1 pinza di assemblaggio da 1/4"
	**41492** **49458**	Confezione 4 adattatori corti 15 x 12 mm Confezione 20 adattatori corti 15 x 12 mm
	**41493** **49459**	Confezione 4 adattatori lunghi 15 x 50 mm Confezione 20 adattatori lunghi 15 x 50 mm

NB:
adattatori per macchine HASS a richiesta







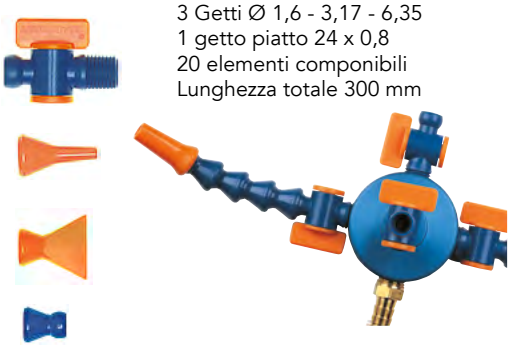
cagelli

LOC-LINE® | BASE DI DISTRIBUZIONE MAGNETICA

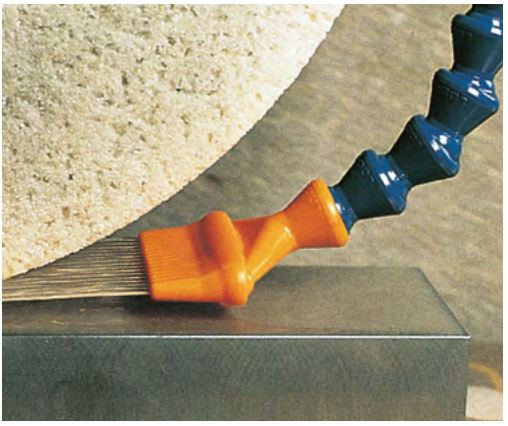
LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

Codice 40400 di colore blu ha 4 uscite da 1/4" ed 1 entrata da 1/4" per l'attacco del tubo di alimentazione del lubrificante. Inoltre, come dotazione standard, la base 40400 comprende 3 tappi filettati. Ogni uscita può essere equipaggiata con una dotazione standard Codice 40460 del tubo flexo-componibile originale LOC-LINE.

CODICE	DESCRIZIONE
40400	**Base magnetica:** 4 uscite da 1/4" Tenuta: 11,25 Kg
40460	**Confezione comprendente:** Regolatore di flusso 1/4" NPT maschio 3 Getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 1 getto piatto 24 x 0,8 20 elementi componibili Lunghezza totale 300 mm







APPLICAZIONI







I getti della nuova linea ProStream
I getti della nuova linea ProStream hanno un terminale in acciaio trattato termicamente , il che garantisce nel tempo la precisione del getto (aria / liquido refrigerante).

I GETTI PROSTREAM

TERMINALE IN ACCIAIO INOX
Il terminale di metallo evita che i trucioli eccedenti alla lavorazione rovinino il getto, garantendo così una durata maggiore rispetto ai classici getti Loc Line. Sono disponibili in 2 lunghezze (12,7 mm e 31,75 mm) e quattro diametri del terminale (1,57mm / 2,18mm/ 2,97mm / 4,06mm).



GETTO SPRAY PRECISO
La forma tubolare del terminale crea un getto diretto che rimane stabile anche variando la pressione e il volume. L'ideale per una lavorazione precisa.

TERMINALE REGOLABILE A MANO
Regolabile manualmente in modo semplice, il getto ruota a 360° e ha un'inclinazione di 72° (per la lunghezza 12,7mm) e 85° (per la lunghezza 31,75 mm).

PROSTREAM KIT

ELEMENTI DI SERRAGGIO
Unisci la linea ProStream alla linea classica Loc Line e ai nuovi elementi di fissaggio da ¼", compresi nel Kit ProStream. Il tutto garantisce un'elevata rigidità che aumenta la pressione del tubo riducendo i movimenti causati dalle vibrazioni della macchina.



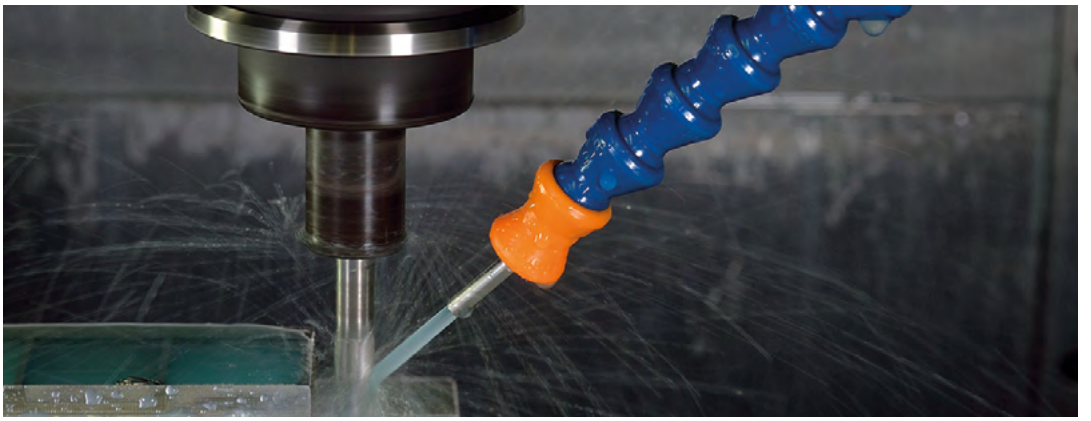
KIT PROSTREAM 1/4"

1/4"

	CODICE	
	42400	10 segmenti da 1/4" (lunghezza 15 cm) 1 getto ProStream da Ø 4,06 mm x L 31,75 mm 8 elementi di serraggio comprensivi di vite 1 raccordo 1/4" NPT 1 raccordo 1/8" NPT

GETTI PROSTREAM

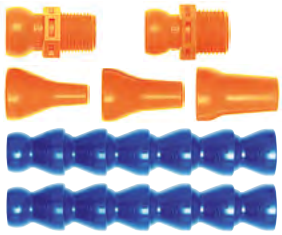
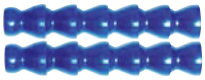
	41420 49480 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 12,7 mm
	41421 49481 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 12,7 mm
	41422 49482 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 12,7 mm
	41423 49483 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStreamØ 4,06 mm x L 12,7 mm
	41424 49484 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 31,75 mm
	41425 49485 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 31,75 mm
	41426 49486 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 31,75 mm
	41427 49487 N G	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 31,75 mm



-B = Bianco
-N = Nero
-G = Grigio

Per Bianco, Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**50813**	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 12 segmenti componibili 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	**51801**	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm
	**59861** **-B -N -G**	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	**51806** **59866**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	**51802** **59862**	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	**51803** **59863**	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	**51807** **59867**	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5
	**51809** **59871**	Confezione 2 getti piatti 60 x 3 Confezione 20 getti piatti 60 x 3
	**51847** **59897**	Conf. 2 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto
	**51848** **59898**	Conf. 2 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto
	**51845** **59895**	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	**51840** **59890**	Confezione 4 getti piatti 18 x 2 Confezione 20 getti piatti 18 x 2

cagelli

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 12 mm

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**51841** **59891**	Confezione 4 getti piatti 18 x 3 Confezione 20 getti piatti 18 x 3
	**51842** **59892**	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 3 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 3
	**51843** **59893**	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 2 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 2
	**51844**	Confezione comprendente: Getto piatto 18 x 2 - Getto piatto 5 fori Ø 3 Getto piatto 18 x 3 - Getto piatto 7 fori Ø 2
	**51804** **59864**	Confezione 4 raccordi 3/8" NPT Confezione 50 raccordi 3/8" NPT
	**51805** **59865**	Confezione 4 raccordi 1/2" NPT Confezione 50 raccordi 1/2" NPT
	**51826** **59876**	Confezione 4 raccordi 3/8" BSPT Confezione 50 raccordi 3/8" BSPT
	**51827** **59877**	Confezione 4 raccordi 1/2" BSPT Confezione 50 raccordi 1/2" BSPT
	**51808** **59868**	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	**51822** **59870**	Confezione 2 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4"
	**51821** **59869**	Confezione 2 riduzioni da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni da 1/2" a 1/4"
	**51811** **59872**	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	**51828** **59878**	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	**51829** **59879**	Confezione 4 getti 90° Ø 9,3 Confezione 20 getti 90° Ø 9,3
	**51830** **59880**	Confezione 4 getti 90° Ø 12,7 Confezione 20 getti 90° Ø 12,7
	**51831** **59881**	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**51832**	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 Getto a pettine
	**51833** **59883**	Confezione 4 elementi di prolunga Confezione 20 elementi di prolunga
	**51834** **59884**	Confezione 4 elementi di fissaggio Confezione 20 elementi di fissaggio Anche per segmenti Loc-Line da 1/2"
	**51835**	Confezione: 4 elementi di fissaggio 4 elementi di prolunga - lunghezza tot. 360 mm
	**32095**	2 staffe di fissaggio
	**32099**	Confezione multipla a T per tubo Ø 12 mm 3 attacchi a T 1 attacco a gomito 1 staffa di fissaggio 3 viti
	**32098**	Confezione multipla a T con regolatore di flusso 1 confezione cod. 32099 5 regolatori di flusso intermedi 1/2" cod. 32094
	**51824** **59874**	Confezione 2 attacchi a gomito Confezione 20 attacchi a gomito
	**51825** **59875**	Confezione 2 attacchi a T Confezione 20 attacchi a T
	**51837**	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo

CONSIGLIO:
utilizza gli elementi di fissaggio per rendere più stabili i segmenti LOC-LINE!

cagelli

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 12 mm

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

1/2"

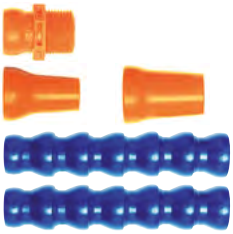
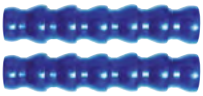
FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**51836** **59889**	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	**51838** **59885**	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	**32091** **39851**	Confezione 2 valvole da 1/2" Confezione 10 valvole da 1/2"
	**32092** **39852**	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio
	**32093** **39853**	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina
	**32094** **39854**	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2" Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2"
	**51895** **59896**	Conf. 2 attacchi alla base da 1/2" Conf. 20 attacchi alla base da 1/2"
	**51846**	Base magnetica Ø 70 x 10 tubo da 1/2" - Tenuta: 27 Kg
	**78002** **78003**	Confezione 1 pinza 1/2" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**51896** **59899**	4 elementi curvi 12 mm 20 elementi curvi 12 mm		**50874**	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio
	**50872**	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm		**50873**	2 elementi curvi 12 mm 2 elementi di prolunga 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm

-N = Nero
-G = Grigio

Per Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**60513**	Confezione standard - Lunghezza totale 350 mm: 12 segmenti componibili 2 getti Ø 16 - 20 1 raccordo 3/4" NPT Lunghezza totale 350 mm
	**61501** -N -G	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm
	**69540** -N -G **69541** -N -G	315 elementi componibili in confezione da 7,5 mt 630 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	**61503** **69543**	Confezione 4 getti Ø 16 Confezione 50 getti Ø 16
	**61502** **69542**	Confezione 4 getti Ø 20 Confezione 50 getti Ø 20
	**61507** **69547**	Confezione 2 getti piatti 75 x 5 Confezione 20 getti piatti 75 x 5
	**61514** **69554**	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	**61508** **69548**	Confezione 2 riduzioni da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni da 3/4" a 1/2"
	**61511** **69551**	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	**61512** **69552**	Confezione 2 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2"
	**61535** **69565**	Confezione 4 elementi di fissaggio per segmenti 3/4" Confezione 20 elementi di fissaggio per segmenti 3/4"

cagelli

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 20 mm

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**61505** **69545**	Confezione 4 raccordi 3/4" NPT Confezione 50 raccordi 3/4" NPT
	**61515** **69555**	Confezione 2 pezzi attacchi a gomito 3/4" Confezione 20 pezzi attacchi a gomito 3/4"
	**61516** **69556**	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso maschio 3/4" NPT Confezione 10 pezzi regolatori di flusso maschio 3/4" NPT
	**61517** **69557**	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso femmina 3/4" NPT Confezione 10 pezzi regolatori di flusso femmina 3/4" NPT
	**61518** **69558**	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso intermedi 3/4" Conf. 10 pezzi regolatori di flusso intermedi 3/4"
	**78004**	Confezione 1 pinza 3/4"

SCHERMO ANTINFORTUNISTICO IN POLICARBONATO TRASPARENTE A BASE MAGNETICA

Schermo per la protezione degli occhi e del viso con posizionamento ultra rapido. Rotazione dello schermo a 360°. Il supporto dello schermo può essere allungato oppure accorciato aggiungendo o togliendo i vari elementi del LOC-LINE da 3/4". Lunghezza standard del supporto 350 mm



Schermo antinfortunistico a base magnetica	
codice	**dimensioni**
60525	150 x 200
60526	190 x 250
60527	215 x 300
Ricambi per schermo	
60528	Protez. trasparente 150 x 200
60529	Protez. trasparente 190 x 250
60530	Protez. trasparente 215 x 300



60531 Conf. 2 attacchi a gomito



60532 Base magnetica Ø 70 x 10
Tenuta: 27 Kg



60533 Conf. 2 attacchi alla base



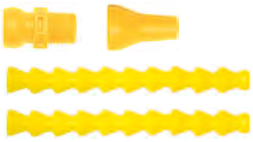
RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

1/4"

LOC-LINE giallo per acidi · compatibilità ad agenti chimici

NO		alimenti
NO		acetone
	SI	acidi < 65° c
	SI	alcool
	SI	solventi aromatici
NO		acetato etile
NO		basi forte
	SI	gasolina
	SI	lubrificanti
	SI	olii
	SI	idrocarburi
	SI	soluzione di sale
NO		acqua > 65° c
NO		acidi > 65° c



FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**45463**	Confezione standard: 2 segmenti componibili (1 segmento = 10 elementi) 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT lunghezza totale 330 mm
	**45401**	Confezione 20 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm
	**46421**	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	**45402** **46422**	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	**45403** **46423**	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	**45404** **46424**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	**45407** **46427**	Confezione 2 getti piatti 24 x 0,8 Confezione 20 getti piatti 24 x 0,8
	**45408** **46428**	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	**45405** **46425**	Confezione 4 raccordi da 1/8" NPT Confezione 50 raccordi da 1/8" NPT
	**45406** **46426**	Confezione 4 raccordi da 1/4" NPT Confezione 50 raccordi da 1/4" NPT

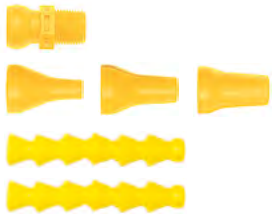
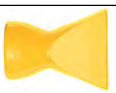
cagelli

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 12 mm

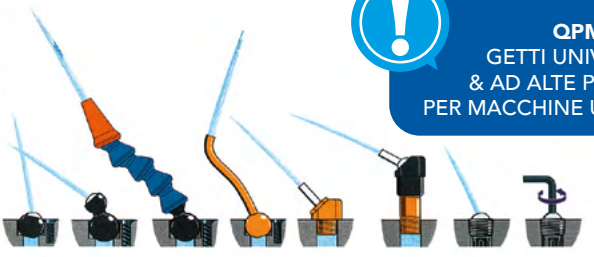
LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**56863**	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 6 elementi) 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	**56801**	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm
	**57861**	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	**56806** **57866**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	**56802** **57862**	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	**56803** **57863**	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	**56807** **57867**	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 mm Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5 mm
	**56808** **57868**	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	**56804** **57864**	Confezione 4 raccordi da 3/8" NPT Confezione 50 raccordi da 3/8" NPT
	**56805** **57865**	Confezione 4 raccordi da 1/2" NPT Confezione 50 raccordi da 1/2" NPT





QPM
GETTI UNIVERSALI
& AD ALTE PRESSIONI
PER MACCHINE UTENSILI CNC

TUBO PER L'ASPIRAZIONE DI FUMI, POLVERI, ECC...

2 1/2"

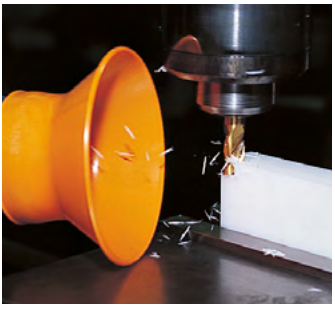
Il LOC-LINE da 2 1/2" è stato disegnato per essere inserito in un impianto centralizzato e per l'aspirazione di fumi e polveri.

Caratteristiche

- Le bocche possono ruotare a 360°
- Molto facile da posizionare
- Resistente e durevole

Applicazioni

- Saldatura
- Rettifica
- Lavorazioni con grafite
- Odori chimici e fumi (eccetto acidi)
- Punto di fusione 165° C
- Max temperatura di lavoro 80° C









cagelli

LOC-LINE® | ASPIRAZIONE | DIAMETRO INTERNO 62 mm

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

2 1/2"

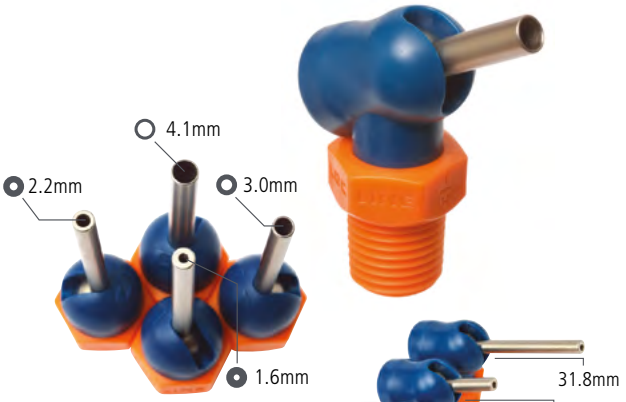
FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**81201** **81202** **89220**	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm 180 elementi componibili. Totale 6 mt
	**81203** **89223**	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	**81204** **89224**	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	**81205** **89225**	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
		ADATTATORE PER TUBO METALLICO
	**81207** **89227**	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm
		ADATTATORE PER TUBO PVC
	**81206** **89226**	Conf. 1 pezzo Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm
		VALVOLA DI CHIUSURA
	**81208** **89228**	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura Conf. 10 pezzi valvola di chiusura
		ADATTATORE AL TUBO STANDARD DEL BIDONE ASPIRATORE
	**81209** **89229**	Conf. 1 pezzo Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm
		ADATTATORE DIRETTO AL BIDONE ASPIRATORE
	**81210** **89230**	Conf. 1 pezzo Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm

2 1/2"

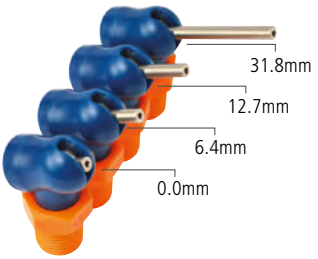
FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**81301** **81302** **89320**	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm 180 elementi componibili. Totale 6 mt
	**81303** **89323**	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	**81304** **89324**	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	**81305** **89325**	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
		**ADATTATORE PER TUBO METALLICO**
	81307 **89327**	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm
		**VALVOLA DI CHIUSURA**
	81308 **89328**	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura Conf. 10 pezzi valvola di chiusura



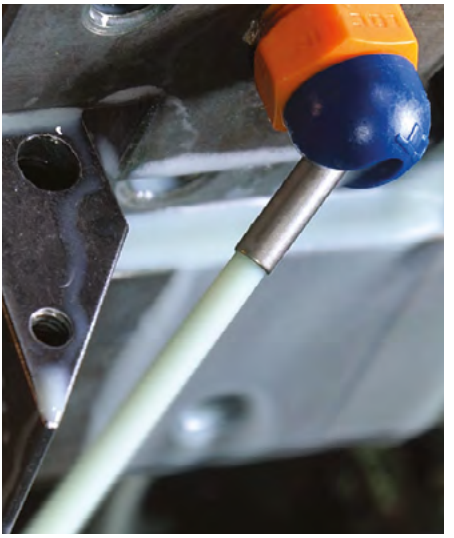
ANTISTATICO
COLORE NERO

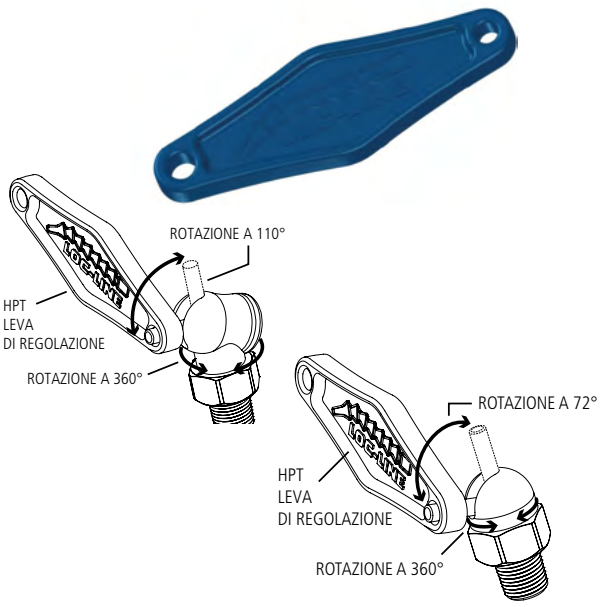


DISPONIBILI IN 4 DIAMETRI
nei due modelli



DISPONIBILI IN 4 LUNGHEZZE
nei due modelli







LOC-LINE® | Modello CT | DESIGN ULTRA COMPATTO

La rivoluzione per spazi ristretti!

Dal 1980 il sistema flexo componibile Loc-Line è il tubo snodabile, per lubrificare, più usato sulle macchine utensili di tutto il mondo. Oggi, dopo oltre 30 anni di successo, abbiamo il piacere di presentare in esclusiva per il mercato italiano, i nuovi getti ad alte pressioni HPT (High Pression Turret) disegnati e prodotti dalla stessa azienda leader Loc-Line.

Modelli CT e XR

Il modello CT, ideale per macchine con poco spazio utile
il modello XR, con rotazione fino a 110°; due i filetti: 1/4" e 1/8", quattro i diametri e quattro le lunghezze per un totale di 64 getti in grado di soddisfare la maggior parte delle applicazioni.

Confezioni

Le confezioni saranno disponibili da 2 e da 10 pezzi e per i modelli con lunghezza superiore a 0,0 mm sarà inclusa una leva di regolazione per facilitare il posizionamento preciso dell'ugello e per direzionare il flusso del liquido o dell'aria. Il posizionamento degli ugelli con una lunghezza di 0,0 mm può essere modificato con l'inserimento di una chiave a brugola di dimensioni appropriate.



Caratteristiche generali:

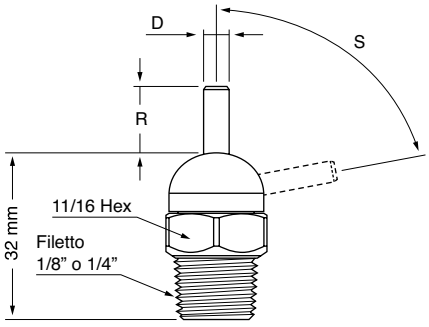
- Il corpo del getto ruota indipendentemente dal dado per una completa rotazione
- Materiale: corpo in resina acetalica / ugello in acciaio inossidabile
- Pressione Max: 1.000 Psi / 69 Bar
- Temperatura Max: 115° F / 46° C
- Colore standard: arancio e blu
- **Disponibile a richiesta confezioni da 10 pezzi nei colori Grigio (G) e nero (N)**

codice 72000

confezione 2 pezzi - leva di regolazione

codice 79000

confezione 10 pezzi - leva di regolazione





ESEMPIO DI GETTO
lunghezza 0,0 mm

LA LEVA DI REGOLAZIONE è già inclusa in tutte le confezioni ad esclusione dei getti con R=0,0mm

codice conf. 2 pezzi	codice conf. 10 pezzi	filetto	Ø D (mm)	R (mm)	S
72010	79010		1,6	0,0 *	72 °
72011	79011		1,6	6,4	72 °
72012	79012		1,6	12,7	72 °
72013	79013		1,6	31,8	72 °
72014	79014		2,2	0,0 *	72 °
72015	79015		2,2	6,4	72 °
72016	79016		2,2	12,7	72 °
72017	79017		2,2	31,8	72 °
72018	79018	**1/8"**	3,0	0,0 *	72 °
72019	79019		3,0	6,4	72 °
72020	79020		3,0	12,7	72 °
72021	79021		3,0	31,8	72 °
72022	79022		4,0	0,0 *	70 °
72023	79023		4,0	6,4	70 °
72024	79024		4,0	12,7	70 °
72025	79025		4,0	31,8	70 °
72060	79060		1,6	0,0 *	72 °
72061	79061		1,6	6,4	72 °
72062	79062		1,6	12,7	72 °
72063	79063		1,6	31,8	72 °
72064	79064		2,2	0,0 *	72 °
72065	79065		2,2	6,4	72 °
72066	79066		2,2	12,7	72 °
72067	79067		2,2	31,8	72 °
72068	79068	**1/4"**	3,0	0,0 *	72 °
72069	79069		3,0	6,4	72 °
72070	79070		3,0	12,7	72 °
72071	79071		3,0	31,8	72 °
72072	79072		4,0	0,0 *	70 °
72073	79073		4,0	6,4	70 °
72074	79074		4,0	12,7	70 °
72075	79075		4,0	31,8	70 °

cagelli

LOC-LINE® | Modello XR | GETTI CON AMPIO RANGE DI ROTAZIONE

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

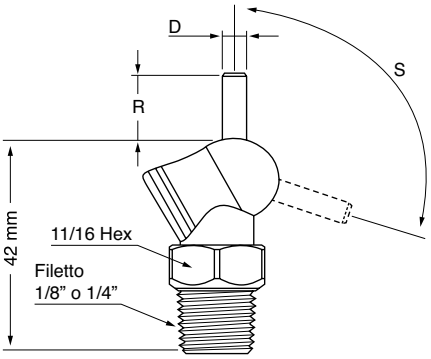
Posizionamento dei getti d'acqua

Tutti i getti con lunghezze superiori a 0,0 mm contengono una leva di regolazione per facilitare il posizionamento preciso dell'ugello e per direzionare il flusso del liquido o dell'aria.
Il posizionamento dei getti con una lunghezza di 0,0 mm può essere modificato con l'inserimento di una chiave a brugola di dimensioni appropriate.



Caratteristiche generali:

- Il corpo del getto ruota indipendentemente dal dado per una completa rotazione
- Materiale: corpo in resina acetalica / ugello in acciaio inossidabile
- Pressione Max: 1.000 Psi / 69 Bar
- Temperatura Max: 115° F / 46° C
- Colore standard: arancio e blu
- Disponibile a richiesta confezioni da 10 pezzi nei colori Grigio (G) e nero (N)





ESEMPIO DI GETTO
lunghezza 0,0 mm

LA LEVA DI REGOLAZIONE è già inclusa in tutte le confezioni ad esclusione dei getti con R=0,0mm

codice conf. 2 pezzi	codice conf. 10 pezzi	filetto	Ø D (mm)	R (mm)	S
72040	79040		1,6	0,0 *	110 °
72041	79041		1,6	6,4	110 °
72042	79042		1,6	12,7	110 °
72043	79043		1,6	31,8	110 °
72044	79044		2,2	0,0 *	110 °
72045	79045		2,2	6,4	110 °
72046	79046		2,2	12,7	110 °
72047	79047		2,2	31,8	110 °
72048	79048	**1/8"**	3	0,0 *	110 °
72049	79049		3	6,4	110 °
72050	79050		3	12,7	110 °
72051	79051		3	31,8	110 °
72052	79052		4	0,0 *	102 °
72053	79053		4	6,4	102 °
72054	79054		4	12,7	102 °
72055	79055		4	31,8	102 °
72080	79080		1,6	0,0 *	110 °
72081	79081		1,6	6,4	110 °
72082	79082		1,6	12,7	110 °
72083	79083		1,6	31,8	110 °
72084	79084		2,2	0,0 *	110 °
72085	79085		2,2	6,4	110 °
72086	79086		2,2	12,7	110 °
72087	79087		2,2	31,8	110 °
72088	79088	**1/4"**	3	0,0 *	110 °
72089	79089		3	6,4	110 °
72090	79090		3	12,7	110 °
72091	79091		3	31,8	110 °
72092	79092		4	0,0 *	102 °
72093	79093		4	6,4	102 °
72094	79094		4	12,7	102 °
72095	79095		4	31,8	102 °

cagelli VAN

Il furgone attrezzato firmato Cagelli



amicotecnico@cagelli.com

Veniamo noi da te! Contattaci e prenota la tua dimostrazione gratuita.
Con i nostri furgoni Cagelli possiamo organizzare una dimostrazione tecnica gratuita presso la tua attività. Cosa aspetti? **Chiama i nostri esperti della meccanica di precisione!**

Prenota subito!
0331 899 415 / +39 329 134 3037

PIRANHA CLAMP®

SISTEMA COMPONIBILE IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER FLUIDI E ARIA

PIRANHA | SISTEMA COMPONIBILE SNODATO

SISTEMA COMPONIBILE E SNODATO IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER LE ALTE PRESSIONI

La soluzione flessibile per le alte pressioni!

Caratteristiche:

- Si adatta a tutti i portautensili standard e alle macchine CNC
- È flessibile, versatile e regolabile senza ulteriori attrezzi
- Resiste a pressioni fino a 80 bar
- Dai molteplici utilizzi (raffreddamento, soffiaggio, aspirazione)
- Applicabile in modo variabile e versatile in varie combinazioni
- Lunga durata grazie al rivestimento anodizzato
- Struttura leggera e design moderno
- Punto di fusione 320° max temperatura di lavoro
- Temperatura O-RING -20° + 275°
- 100% prodotto in Svizzera



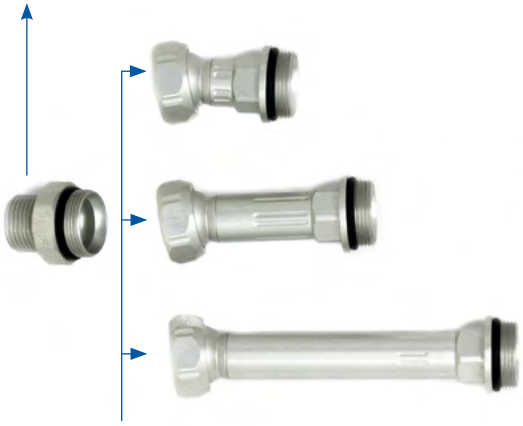
Misure disponibili:

- 1/8" dimetro interno Ø 3,4 mm e coppia di serraggio 2 – 3 Nm
- 1/4" dimetro interno Ø 5,5 mm e coppia di serraggio 2,5 – 3 Nm
- 1/2" dimetro interno Ø 12,0 mm e coppia di serraggio 5 – 7,5 Nm

COME SCEGLIERE LA TUA COMPOSIZIONE

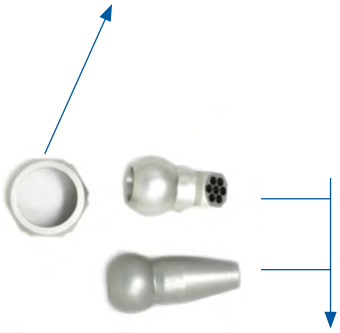
Composizione minima ideale per chi ha spazi ridotti o su testine motorizzate

Raccordo iniziale filettato (obbligatorio) da scegliere in base al filetto a cui va accoppiato



Distanziali opzionali per raggiungere la lunghezza desiderata

Dado (obbligatorio) per collegare tutti i getti che non lo hanno già incorporato



Getti finali da scegliere in base alle esigenze.

- Mod.A per un getto sottile e preciso
- Mod.B per un getto ampio

COMPOSIZIONE MINIMA
ideale per chi ha spazi ridotti o su testine motorizzate



cagelli

PIRANHA | SISTEMA COMPONIBILE SNODATO

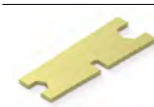
1/8"

PIRANHA-CLAMP®

ADATTO PER UTENSILI MOTORIZZATI E PORTA UTENSILI - DIAMETRO INTERNO 1/8"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 16.5 mm	**GA-9.5-1/8" D118**
	Raccordo filettato 1/8" NPT - lunghezza tot. 16.5 mm	**GA-9.5-1/8" NPT**
	Raccordo filettato 1/8" R(BSPT) - lunghezza tot. 16.5 mm	**GA-9.5-1/8" R**
	Raccordo filettato da 1/4" (BSPP) - lunghezza tot. 18.5 mm NEW!	**GA-9.5-1/4"**
	Raccordo filettato da 1/4" NPT - lunghezza tot. 18.5 mm NEW!	**GA-9.5-1/4"NPT**
	Raccordo filettato 1/4" R(BSPT) - lunghezza tot. 18.5 mm	**GA-9.5-1/4" R**
	Raccordo filettato M6 -lunghezza tot. 16.5 mm	**GA-9.5 - M6**
	Raccordo filettato 1/16" NPT - lunghezza tot. 16.5 mm	**GA-9.5 -1/16" NPT**
	Raccordo filettato M8 - lunghezza tot.16.5 mm	**GA-9.5-M8**
	Raccordo filettato M8 x 1- lunghezza tot.16.5 mm	**GA-9.5-M8x1**
	Raccordo filettato M10 x 0,5 - lunghezza tot. 16.5 mm	**GA-9.5-M10x0.5**
	Raccordo filettato M10 x 1- lunghezza tot.16.5 mm	**GA-9.5-M10x1**
	Raccordo filettato M10 x 1 corto - lunghezza tot. 12.5 mm NEW!	**GA-9.5-M10x1 k**
	Raccordo a sfera Ø 10 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	**KA-10-20**
	Raccordo a sfera Ø 12 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	**KA-12-20**
	Raccordo a sfera Ø 14 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	**KA-14-20**
	Attacco a gomito 90° con sfera e dado	**L-1/8"**

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/8"

immagine	descrizione	codice
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 20 mm - dado da Ø 9.5 mm	**D-9.5/20**
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 32.5 mm - dado da Ø 9.5 mm	**D-9.5/32**
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot.45 mm - dado da Ø 9.5 mm	**D-9.5/45**
	Adattatore a pressione Ø 10 mm per uso diretto in fori non filettati NEW!	**BA-10**
	Getto tondo con foro Ø 1.0 mm - lunghezza tot. 18 mm	**RD-9.5-1**
	Getto tondo con foro Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 18 mm	**RD-9.5-2**
	Getto tondo con foro Ø 3.4 mm - lunghezza tot. 18 mm	**RD-9.5-3.4**
	Getto tondo con fori 5 x Ø 1.0 mm per un flusso preciso lunghezza tot.18 mm	**RD-9.5-5/1.0**
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 60° corto-lunghezza tot. 14 mm	**SDK-9.5/60°**
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 60° lungo -lunghezza tot. 20 mm	**SDL-9.5/60°**
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 90° corto -lunghezza tot. 14 mm	**SDK-9.5/90°**
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 90° lungo -lunghezza tot. 20 mm	**SDL-9.5/90°**
	Dado SW13 mm	**M-SW13**
	O-Ring 1/8"	**Ring 9.5**
	Chiave esagonale SW9/SW13	**S-9/13**

cagelli

PIRANHA | SISTEMA COMPONIBILE SNODATO

1/4"

PIRANHA-CLAMP®

ADATTO PER FRESATRICI/TORNI, PORTAUTENSILI/MANDRINI - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 18mm	**GA-1/8"**
	Raccordo filettato 1/8" NPT - lunghezza tot. 18mm	**GA-1/8" NPT**
	Raccordo filettato 1/8" R (BSPT) - lunghezza tot. 18mm	**GA-R 1/8"**
	Raccordo filettato 1/8" R (BSPT) LUNGO- lunghezza tot. 38mm	**GA-R1/8"-L**
	Raccordo filettato 1/4" GAS cilindrico - lunghezza tot.18mm	**GA-1/4"**
	Raccordo filettato 1/4" NPT - lunghezza tot.18mm	**GA-1/4" NPT**
	Raccordo filettato 1/4" R (BSPT) - lunghezza tot.18mm	**GA-R 1/4"**
	Raccordo filettato 1/4" R (BSPT) LUNGO- lunghezza tot. 38 mm	**GA-R 1/4" L**
	Raccordo filettato M8 - lunghezza tot. 18 mm	**GA-M8**
	Raccordo filettato M8x1 - lunghezza tot.18 mm	**GA-M8x1**
	Raccordo filettato M8 LUNGO - lunghezza tot.30 mm	**GA-M8-L**
	Raccordo filettato M10 - lunghezza tot.18mm	**GA-M10**
	Raccordo filettato M10x1 - lunghezza tot.18mm	**GA-M10x1**
	Raccordo filettato M12x1 - lunghezza tot.18mm NEW!	**GA-M12x1**

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo grezzo personalizzabile - lunghezza tot.18 mm	**GA-R**
	Raccordo filettato 3/8" GAS - lunghezza tot.20 mm	**GA-3/8" -1/4"**
	Raccordo filettato 3/8" (BSPT) - lunghezza tot.20 mm NEW!	**GA-3/8"R -1/4"**
	Raccordo filettato M14 x 1 - lunghezza tot. 18 mm NEW!	**GA-M14x1**
	Raccordo filettato 3/4" GAS - lunghezza tot. 20 mm	**GA-3/4"-1/4"**
	Raccordo iniziale filettato 1/2" riduzione 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	**GA-1/2" -1/4"**
	Distanziale con doppio raccordo sfera Ø12.5 mm - lunghezza tot. 23 mm	**DK-12.5/23**
	Distanziale con sfera e dado- lunghezza tot. 28mm - dado da Ø12.5 mm	**D-12.5/28**
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 43 mm - dado da Ø12.5 mm	**D-12.5/43**
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 70 mm - dado da Ø12.5 mm	**D-12.5/70**
	Raccordo a sfera Ø12 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	**KA-12-28**
	Raccordo a sfera Ø12.5 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	**KA-12.5-28**
	Raccordo a sfera Ø14 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	**KA-14-28**
	Raccordo a sfera Ø15 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	**KA-15-28**

cagelli

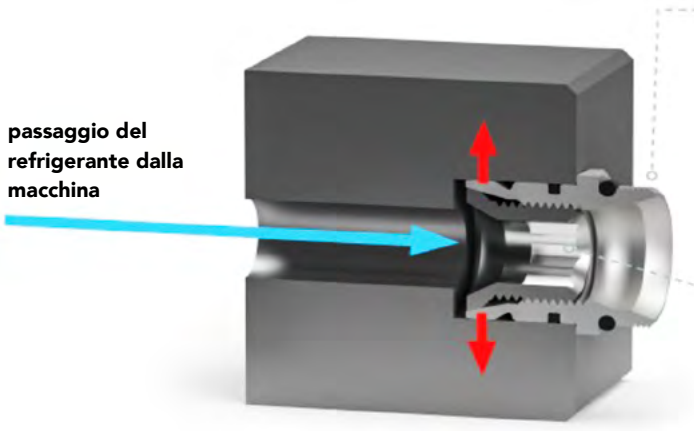
PIRANHA | ADATTATORI PER FORI

1/4"

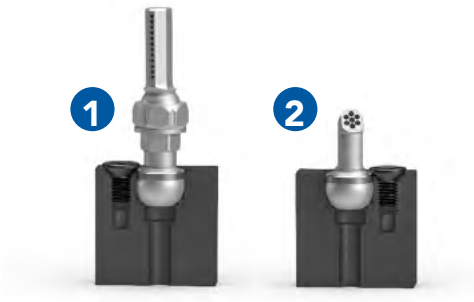
PIRANHA-CLAMP®

Sistema di lavoro

Gli adattatori per fori possono essere utilizzati anche per fissare il sistema brevettato Cooling Line in fori non filettati. Avvitando la filettatura interna, le pareti esterne dell'adattatore si allargano e si ancorano nel foro. Proseguire quindi con la composizione desiderata aggiungendo distanziali e ugelli.



SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"		
immagine	descrizione	codice
	Adattatore a pressione Ø 10 mm per uso diretto in fori non filettati	NEW! **BA-10**
	Adattatore a pressione Ø 12 mm per uso diretto in fori non filettati	**BA-12**
	Adattatore a pressione Ø 13 mm per uso diretto in fori non filettati	**BA-13**
	Adattatore a pressione Ø 14 mm per uso diretto in fori non filettati	**BA-14**
	Adattatore a pressione Ø 15 mm per uso diretto in fori non filettati	**BA-15**



ESEMPIO DI RACCORDO A SFERA CON ANELLO TENUTA

FIG1/ FIG2
Raccordo a sfera con anello di tenuta per un passaggio del fluido ottimale e maggiore resistenza

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Anello di tenuta Ø 12 mm da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto da Ø 12 mm	**R-12**
	Getto sfera corto attacco diretto Ø 12 mm /7x Ø1.8-60° - lunghezza tot. 20 mm	**SDK-1260**
	Getto a sfera attacco diretto Ø 14 mm /7xØ1.8-60° - lunghezza tot. 30 mm	**SDL-1260**
	Anello di tenuta Ø 12.5 mm adattabile a tutti i getti da 1/4"standard	**R-12.5**
	Anello di tenuta Ø 14 mm da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto Ø 14 mm	**R-14**
	Getto sfera corto attacco diretto Ø 14 mm / 7x Ø 1.8-60° - lunghezza tot. 20 mm	**SDK-1460**
	Getto a sfera attacco diretto Ø 14 /7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 30 mm	**SDL-1460**
	Getto a sfera con fori Ø 14 /7x Ø 1.8 lunghezza tot. 20 mm	**RDK-14715**
	Anello di tenuta Ø 15 mm - da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto Ø 15 mm	**R-15**
	Getto a sfera corto attacco diretto Ø 15 mm/7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 20 mm	**SDK-1560**
	Getto a sfera corto attacco diretto Ø 15 mm/7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 20 mm	**SDL-1560**

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Getto a sfera multiforo Ø 15 / 7 x Ø 1.8 attacco diretto - lunghezza tot. 20 mm	**RDK-15715**
	Getto diagonale corto con foro 12 x Ø1 mm lunghezza tot. 35 mm	**LDK-12.5-12x1**
	Getto diagonale corto con foro 18 x Ø1 mm lunghezza tot. 45 mm	**LDL-12.5-18x1**
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 75 mm	**RRD-12.5-75**
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 100 mm	**RRD-12.5-100**
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 125 mm	**RRD-12.5-125**
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 150 mm	**RRD-12.5-150**
	Getto tondo Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5-1.5**
	Getto tondo Ø 3.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5-3.5**
	Getto tondo Ø 4.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5-4.5**
	Getto tondo Ø 5.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5-5.5**

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Getto tondo multiforo 7x Ø 1.5 mm per un flusso preciso - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5-7/1.5**
	Getto tondo multiforo 3 x Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5 - 3/2**
	Getto tondo multiforo 4 x Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	**RD-12.5-4/1.5**
	Getto tondo multiforo 7 x Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 20 mm	**RDK-12.5-715**
	Getto tondo multiforo Ø 4mm - lunghezza tot. 20 mm	**RDK-12.5-4**
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8 mm / 90° corto -lunghezza tot. 20 mm	**SDK-12.5/90°**
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8 mm / 90° lungo -lunghezza tot. 30 mm	**SDL-12.5/90°**
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8mm / 60°corto lunghezza tot. 20 mm	**SDK-12.5/60°**
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø 1.8 mm / 60° lungo -lunghezza tot.30 mm	**SDL-12.5/60°**

cagelli

PIRANHA | SISTEMA COMPONIBILE SNODATO

1/4"

PIRANHA-CLAMP®

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Getto piatto Ø5.5 mm multiforo completo di dado -misure LxPxH: 22x41.5x14mm	**FD-12.5-20**
	Attacco a gomito a 90° completo di dado - misure LxPxH: 38x38x16 mm	**L-12.5**
	Raccordo multiplo a 90° completo di sfera e dado, un' entrata e 3 uscite - misure LxPxH: 52x45x16 mm	**QUATTRO-12.5**
	Raccordo a T con sfera e dado - misure LxPxH: 37x45x16 mm	**T-12.5**
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - misure LxPxH: 48 x36.5x16 mm	**Y-12.5**
	Regolatore di flusso 1/4" completo di sfera e dado - misure: LxPxH 50x17x32 mm	**H-12.5**
	Valvola di non ritorno Ø 1/4 mm con sfera e dado	**RVD - 12.5**
	Dado SW 16x7 mm	**M-SW16**
	Tappo da 1/4" - 16x7 mm	**D-SW16**
	O-ring 1/4"	**RING 12.5**
	Chiave esagonale SW11/SW16	**S-11/16**

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"		
immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 3/8" NPT - lunghezza tot. 30.5 mm	**GA-22-3/8" NPT**
	Raccordo filettato 3/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 30.5 mm	**GA-22-3/8"**
	Raccordo filettato 3/8" R (BSPT) - lunghezza tot. 30.5 mm	**GA-22-3/8" R**
	Raccordo filettato 1/2" NPT - lunghezza tot. 30.5 mm	**GA-22-1/2" NPT**
	Raccordo filettato 1/2" GAS Cilindrico - lunghezza tot. 30.5 mm	**GA-22-1/2"**
	Raccordo filettato 1/2" R (BSPT) - lunghezza tot. 30.5 mm	**GA-22-1/2"R**
	Raccordo filettato 3/8" GAS - riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	**GA-3/8" -1/4"**
	Raccordo filettato 3/8" R (BSPT) riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	**GA-3/8" R -1/4"**
	Raccordo filettato 1/2" riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	**GA-1/2"-1/4"**
	Raccordo filettato 3/4" GAS -1/2" - lunghezza tot. 30 mm	**GA-3/4"-1/2"**
	Raccordo grezzo personalizzabile - lunghezza tot. 30,5 mm	**GA-R-22**
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 38 mm	**D-22-38**
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 46.5 mm	**D-22-46**

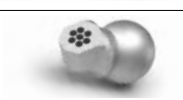
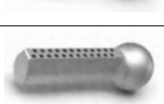
cagelli

PIRANHA | SISTEMA COMPONIBILE SNODATO

1/2"

PIRANHA-CLAMP®

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 63.5 mm	**D-22-63**
	Distanziale con sfera e dado- lunghezza tot. 80 mm	**D-22-80**
	Getto tondo con foro Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 48 mm	**RD-22-1.5**
	Getto tondo Ø 6 mm - lunghezza tot. 48 mm	**RD-22-6**
	Getto tondo Ø 8 mm - lunghezza tot. 48 mm	**RD-22-8**
	Getto tondo Ø 10 mm - lunghezza tot. 48 mm	**RD-22-10**
	Getto tondo Ø 10 mm - fori 19 x Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 48 mm	**RD-22-12-19.2**
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm / 60° corto -lunghezza tot. 35 mm	**SDK-22/60°**
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm / 60° lungo -lunghezza tot. 50 mm	**SDL-22/60°**
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7x Ø 2.5 mm /90° corto -lunghezza tot. 38mm	**SDK-22/90°**
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm /90° lungo-lunghezza tot. 50 mm	**SDL-22/90°**
	Getto diagonale corto con foro 16 x Ø 2 mm - lunghezza tot. 35 mm	**LDK-22-16x2**
	Getto diagonale lungo con foro 24 x Ø 2 mm - lunghezza tot. 45 mm	**LDL-22-24x2**

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Attacco a gomito a 90° completo di dado - misure LxPxH: 45.5 x 45.5 x 30 mm	**L-1/2"**
	Raccordo a T con sfera e dado - misure LxPxH: 61 x 71 x 30 mm	**T-1/2"**
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - 2 uscite 1/2" - misure LxPxH: 71.5 x 67 x 30 mm	**Y-1/2"**
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - 2 uscite 1/4"- misure LxPxH: 62 x 40 x 22 mm	**Y-1/2"-1/4"**
	Regolatore di flusso 1/2" completo di sfera e dado - misure LxPxH: 83.5 x 30 x 52 mm	**H-22**
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 35 x 66 x 22 mm	**FD-22-30**
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 30 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 35 x 22mm NEW!	**FD-22-30-1**
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 45 x 66 x 22 mm	**FD-22-40**
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 40 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 45 x 22mm NEW!	**FD-22-40-1**
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 55 x 66 x 22 mm	**FD-22-50**
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 40 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 45 x 22mm NEW!	**FD-22-50-1**

cagelli

PIRANHA | SISTEMA COMPONIBILE SNODATO

1/2"

PIRANHA-CLAMP®

SISTEMA COMPONIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure LxPxH: 65 x 66 x 22 mm	**FD-22-60**
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 65 x 22mm NEW!	**FD-22-60-1**
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 85 x 22mm	**FD-22-80**
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 85 x 22mm NEW!	**FD-22-80-1**
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure LxPxH: 105 x 66 x 22 mm	**FD-22-100**
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado misure L x P x H: 66 x 125 x 22mm NEW!	**FD-22-120**
	Valvola di non ritorno Ø 1/2 mm con sfera e dado	**RWD-22**
	Connettore a sfera 3/8" GAS - Lunghezza tot. 33 mm NEW!	**KU-38**
	Dado SW 27 x 10.5 mm	**M-SW27**
	Tappo da 1/2" - 27 x 10.5 mm	**D-SW27**
	O-ring 1/2"	**RING 22**
	Chiave esagonale SW21 / SW27	**S-21/27**

QPM Coolant Nozzles

MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

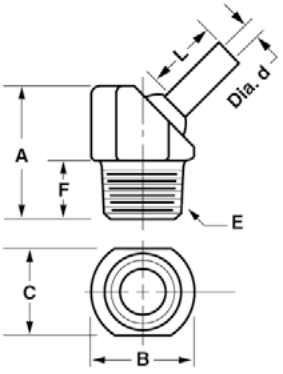
GETTI PER IL PASSAGGIO DI FLUIDI DA TAGLIO E ARIA

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC



CORPO: RESINA ACETALICA | **SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX**
PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

10 BAR



attacco maschio







GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC - attacco maschio							
codice TJ	filetto E NPT	D (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)
TJ0100	1/8"	2,8	0	21	16	12,7	9,7
TJ0134	1/8"	4	0	21	16	12,7	9,7
TJ0130	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7	9,7
TJ0131	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7	9,7
TJ0132	1/8"	2,8	32	21	16	12,7	9,7
TJ0136	1/8"	4	12,7	21	16	12,7	9,7
TJ0138	1/8"	4	32	21	16	12,7	9,7
TJ0142	1/4"	2,8	0	24	19	16	11,2
TJ0101	1/4"	4	0	24	19	16	11,2
TJ0144	1/4"	2,8	6,35	24	19	16	11,2
TJ0145	1/4"	2,8	12,7	24	19	16	11,2
TJ0146	1/4"	2,8	32	24	19	16	11,2
TJ0148	1/4"	4	12,7	24	19	16	11,2
TJ0150	1/4"	4	32	24	19	16	11,2
TJ0166	3/8"	2,8	0	29	22,4	19	12,7
TJ0170	3/8"	2,8	32	29	22,4	19	12,7
TJ0154	3/8"	4	0	29	22,4	19	12,7
TJ0102	3/8"	5,6	0	29	22,4	19	12,7
TJ0156	3/8"	4	12,7	29	22,4	19	12,7
TJ0158	3/8"	4	32	29	22,4	19	12,7
TJ0160	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19	12,7
TJ0162	3/8"	5,6	32	29	22,4	19	12,7
foro D filettato							
TJ0141	1/8"	M5 x 0,8	0	21	16	12,7	9,7
TJ0153	1/4"	M5 x 0,8	0	24	19	16	11,2
TJ0165	3/8"	M6 x 1	0	29	22,4	19	11,2

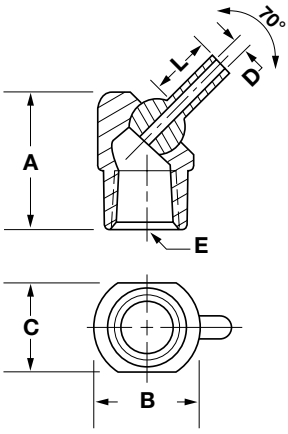
GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC

attacco femmina



10 BAR

Corpo: resina acetalica | sfera e prolunga: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

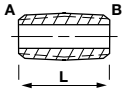


GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC - attacco femmina						
codice CJ	**filetto E NPT**	**D**(mm)	**L**(mm)	**A**(mm)	**B**(mm)	**C**(mm)
CJ7510	1/8"	2,8	0	21	16	12,7
CJ7512	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7
CJ7513	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7
CJ7514	1/8"	2,8	32	21	16	12,7
CJ7516	1/8"	4	0	21	16	12,7
CJ7518	1/8"	4	12,7	21	16	12,7
CJ7520	1/8"	4	32	21	16	12,7
CJ7524	1/4"	2,8	0	24	19	16
CJ7530	1/4"	4	0	24	19	16
CJ7526	1/4"	2,8	6,35	24	19	16
CJ7527	1/4"	2,8	12,7	24	19	16
CJ7528	1/4"	2,8	32	24	19	16
CJ7532	1/4"	4	12,7	24	19	16
CJ7534	1/4"	4	32	24	19	16
CJ7537	1/4"	M5 X0,8	0	24	19	16
CJ7560	3/8"	2,8	0	29	22,4	19
CJ7538	3/8"	4	0	29	22,4	19
CJ7544	3/8"	5,6	0	29	22,4	19
CJ7540	3/8"	4	12,7	29	22,4	19
CJ7542	3/8"	4	32	29	22,4	19
CJ7546	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19
CJ7548	3/8"	5,6	32	29	22,4	19
CJ7552	3/8"	M6 X 1	0	29	22,4	19

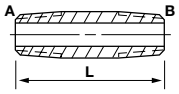
RACCORDI

materiale: ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 150°

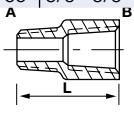
raccordo corto		
codice **DF**	filetto A-B NPT	L mm
DF8705	1/8"-1/8"	20
DF8710	1/4"-1/4"	22
DF8715	3/8"-3/8"	25



raccordo lungo		
codice **DF**	filetto A-B NPT	L mm
DF8720	1/8"-1/8"	38
DF8725	1/4"-1/4"	38
DF8730	3/8"-3/8"	38



adattatore		
codice **DF**	filetto A-B NPT	L mm
DF8745	1/8"-1/8"	20
DF8750	1/4"-1/4"	24
DF8755	3/8"-3/8"	26



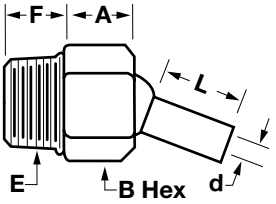
GETTI COMPATTI IN RESINA ACETILICA

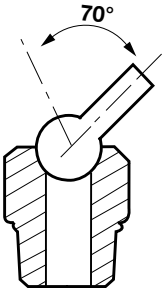
filetto NPT



10 BAR

Corpo: resina acetalica | sfera e prolunga: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°





GETTI COMPATTI RESINA ACETILICA - filetto NPT						
codice JB	**filetto E**	**d**(mm)	**L**(mm)	**F** (mm)	**A**(mm)	**B HEX**
JB9100	1/8" NPT	2,8	0	10,15	10,4	17
JB9130	1/8" NPT	2,8	6,35	10,15	10,4	17
JB9131	1/8" NPT	2,8	12,7	10,15	10,4	17
JB9132	1/8" NPT	2,8	31,7	10,15	10,4	17
JB9134	1/8" NPT	4	0	10,15	10,4	17
JB9136	1/8" NPT	4	12,7	10,15	10,4	17
JB9138	1/8" NPT	4	31,7	10,15	10,4	17
JB9141	1/8" NPT	M5 x 0,8	0	10,15	10,4	17
JB9142	1/4" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17
JB9144	1/4" NPT	2,8	6,35	12,2	10,4	17
JB9145	1/4" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17
JB9146	1/4" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17
JB9101	1/4" NPT	4	0	12,2	10,4	17
JB9148	1/4" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17
JB9150	1/4" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17
JB9153	1/4" NPT	M5 x 0,8	0	12,2	10,4	17
JB9166	3/8" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17
JB9168	3/8" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17
JB9170	3/8" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17
JB9154	3/8" NPT	4	0	12,2	10,4	17
JB9156	3/8" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17
JB9158	3/8" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17
JB9102	3/8" NPT	5,6	0	12,2	10,4	17
JB9160	3/8" NPT	5,6	12,7	12,2	10,4	17
JB9162	3/8" NPT	5,6	31,7	12,2	10,4	17
JB9165	3/8" NPT	M6 x 1	0	12,2	10,4	17

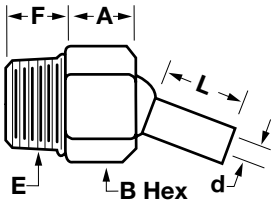
GETTI COMPATTI IN RESINA ACETILICA

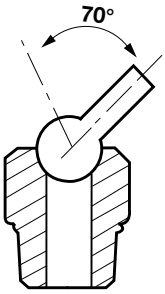
filetto metrico



10 BAR

Corpo: resina acetalica | sfera e prolunga: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°





GETTI COMPATTI RESINA ACETILICA - filetto metrico						
codice JB	**filetto E**	**d**(mm)	**L**(mm)	**F** (mm)	**A**(mm)	**B HEX**
JB9005	M10 x 1,25	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9010	M10 x 1,25	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9013	M10 x 1,25	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9015	M10 x 1,25	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9020	M10 x 1,25	4	0	9,15	10,4	17
JB9025	M10 x 1,25	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9030	M10 x 1,25	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9033	M10 x 1,25	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9035	M10 x 1,5	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9040	M10 x 1,5	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9043	M10 x 1,5	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9045	M10 x 1,5	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9050	M10 x 1,5	4	0	9,15	10,4	17
JB9055	M10 x 1,5	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9060	M10 x 1,5	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9063	M10 x 1,5	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9065	M12 x 1,75	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9070	M12 x 1,75	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9073	M12 x 1,75	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9075	M12 x 1,75	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9080	M12 x 1,75	4	0	9,15	10,4	17
JB9085	M12 x 1,75	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9090	M12 x 1,75	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9093	M12 x 1,75	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9095	M20 X 1,5	4	19	12,7	15,2	24
JB9094	M20 X 1,5	4	38	12,7	15,2	24
JB9096	M20 X 1,5	5,6	19	12,7	15,2	24
JB9098	M20 X 1,5	5,6	38	12,7	15,2	24
JB9097	M20 X 1,5	7,1	19	12,7	15,2	24
JB9099	M20 X 1,5	7,1	38	12,7	15,2	24

GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

filetto NPT

corpo in ottone

sfera in acciaio inox

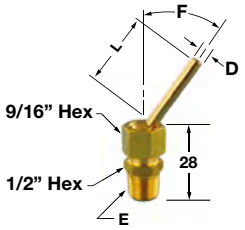


100 BAR

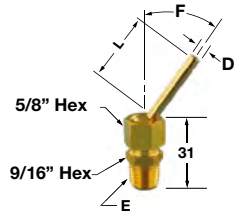
Corpo in ottone | pressione max: 100 bar | SBB: acciaio inox | temperatura max: 150°

GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE - filetto NPT

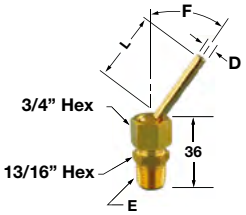
codice LJ getto completo	filetto E	D(mm)	L(mm)	F Max gradi	codice solo sfera
LJ18110	1/8" NPT	1,6	6,35	33°	SSB23310
LJ18120	1/8" NPT	1,6	31,7	28°	SSB23320
LJ18130	1/8" NPT	2,2	6,35	33°	SSB23330
LJ18140	1/8" NPT	2,2	31,7	28°	SSB23340
LJ18150	1/8" NPT	3,0	12,7	33°	SSB23350
LJ18160	1/8" NPT	3,0	31,7	28°	SSB23360
LJ18165	1/8" NPT	3,0	152	28°	LP5526
LJ18170	1/8" NPT	4,0	12,7	28°	SSB23370
LJ18180	1/8" NPT	4,0	31,7	28°	SSB23380
LJ18210	1/4" NPT	1,6	9,6	33°	SSB23410
LJ18220	1/4" NPT	1,6	31,7	33°	SSB23420
LJ18230	1/4" NPT	2,2	9,6	33°	SSB23430
LJ18235	1/4" NPT	2,2	31,7	33°	SSB23435
LJ18240	1/4" NPT	3,0	12,7	33°	SSB23440
LJ18245	1/4" NPT	3,0	31,7	33°	SSB23445
LJ18255	1/4" NPT	3,0	152	33°	LP5506
LJ18260	1/4" NPT	4,0	12,7	33°	SSB23460
LJ18265	1/4" NPT	4,0	31,7	33°	SSB23465
LJ18270	1/4" NPT	5,6	12,7	27°	SSB23470
LJ18275	1/4" NPT	5,6	31,7	27°	SSB23475
LJ18305	3/8" NPT	3,0	15,2	38°	LP5514
LJ18310	3/8" NPT	4,0	19,0	33°	SSB23510
LJ18320	3/8" NPT	4,0	38,0	33°	SSB23520
LJ18330	3/8" NPT	4,5	152	33°	LP5516
LJ18340	3/8" NPT	5,6	19,0	27°	SSB23540
LJ18350	3/8" NPT	5,6	12,7	27°	SSB23550
LJ18360	3/8" NPT	7,10	19,0	23°	SSB23560
LJ18370	3/8" NPT	7,10	38,0	23°	SSB23570



1/8" NPT



1/4" NPT



3/8" NPT







GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

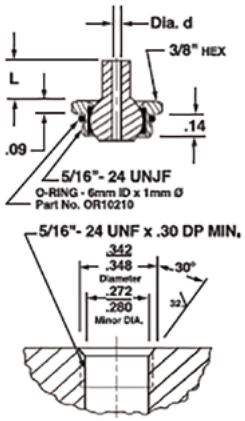
filetto metrico



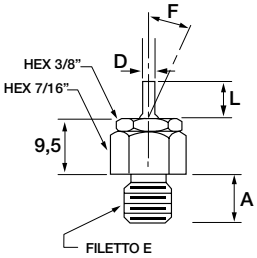


100 BAR

Corpo e prolunga: acciaio inox | pressione max: 100 bar | temperatura max: 70°



DETTAGLIO SPRAY TIP



DETTAGLIO GETTO

GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE - filetto metrico - acciaio inox

codice PM getto completo	filetto E	D(mm)	L(mm)	A(mm)	F(gradi)	SPRAY TIP
PM22012-SS	M6x1	1,0	6,35	7,6	34°	PMT8412-SS
PM22016-SS	M6x1	1,6	0	7,6	40°	PMT8416-SS
PM22022-SS	M6x1	1,6	6,35	7,6	34°	PMT8422-SS
PM22032-SS	M6x1	2,2	0	7,6	36°	PMT8432-SS
PM22112-SS	M8x1,25	1,0	6,35	8,4	34°	PMT8412-SS
PM22116-SS	M8x1,25	1,6	0	8,4	40°	PMT8416-SS
PM22122-SS	M8x1,25	1,6	6,35	8,4	34°	PMT8462-SS
PM22132-SS	M8x1,25	2,2	0	8,4	36°	PMT8432-SS
PM22212-SS	M10x1,25	1,0	6,35	9,10	34°	PMT8412-SS
PM22216-SS	M10x1,25	1,6	0	9,10	40°	PMT8416-SS
PM22222-SS	M10x1,25	1,6	6,35	9,10	34°	PMT8422-SS
PM22232-SS	M10x1,25	2,2	0	9,10	36°	PMT8432-SS
PM22312-SS	M10x1,5	1,0	6,35	9,10	34°	PMT8412-SS
PM22316-SS	M10x1,5	1,6	0	9,10	40°	PMT8416-SS
PM22322-SS	M10x1,5	1,6	6,35	9,10	34°	PMT8422-SS
PM22332-SS	M10x1,5	2,2	0	9,10	36°	PMT8432-SS

Spray tip | possono essere usati come ugelli di ricambio o montati in spazi limitati

cagelli

QPM | EASYJET

GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

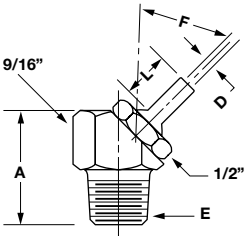
filetto NPT



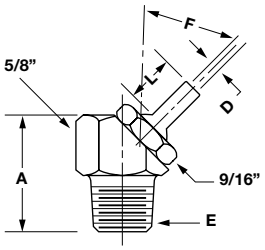
Corpo in ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 70°

100 BAR

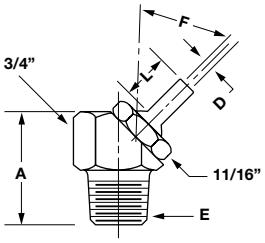
*a richiesta corpo in acciaio inox conf.5 pezzi



1/8" NPT



1/4" NPT



3/8" NPT

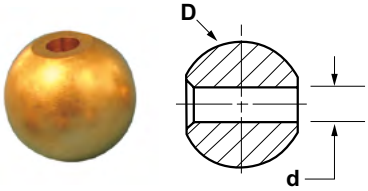
GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE						
codice PM	filetto E	D(mm)	L(mm)	F(gradi)	A(mm)	SPRAY TIP
PM4010	1/8" NPT	1,0	6,35	37°	20,6	PMT05020
PM5010	1/8" NPT	1,6	6,35	37°	20,6	PMT04510
PM4022	1/8" NPT	1,6	31,7	26°	20,6	PMT04514
PM6010	1/8" NPT	2,2	6,35	37°	20,6	PMT04520
PM4032	1/8" NPT	2,2	31,7	26°	20,6	PMT04523
PM7001	1/8" NPT	3,0	0	41°	20,6	PMT04525
PM4038	1/8" NPT	3,0	6,35	30°	20,6	PMT04526
PM4042	1/8" NPT	3,0	31,7	26°	20,6	PMT04528
PM4046	1/8" NPT	4,0	0	30°	20,6	PMT04534
PM7100	1/4" NPT	1,0	6,35	36°	23,6	PMT07020
PM7110	1/4" NPT	1,6	6,35	36°	23,6	PMT08010
PM4122	1/4" NPT	1,6	31,7	32°	23,6	PMT08014
PM7120	1/4" NPT	2,2	6,35	36°	23,6	PMT08020
PM4132	1/4" NPT	2,2	31,7	32°	23,6	PMT08024
PM7130	1/4" NPT	3,0	0	44°	23,6	PMT08030
PM4139	1/4" NPT	3,0	6,35	36°	23,6	PMT08029
PM4158	1/4" NPT	3,0	12,7	36°	23,6	PMT08050
PM4142	1/4" NPT	3,0	31,7	32°	23,6	PMT08034
PM7140	1/4" NPT	4,0	0	36°	23,6	PMT08040
PM4148	1/4" NPT	4,0	12,7	32°	23,6	PMT08042
PM4152	1/4" NPT	4,0	31,7	32°	23,6	PMT08044
PM8210	3/8" NPT	1,6	9,7	40°	28,6	PMT08110
PM8214	3/8" NPT	1,6	31,7	40°	28,6	PMT08114
PM8220	3/8" NPT	2,2	9,7	40°	28,6	PMT08120
PM8224	3/8" NPT	2,2	31,7	40°	28,6	PMT08124
PM8230	3/8" NPT	3,0	12,7	40°	28,6	PMT08130
PM8234	3/8" NPT	3,0	31,7	40°	28,6	PMT08134
PM8238	3/8" NPT	4,0	0	42°	28,6	PMT08138
PM8240	3/8" NPT	4,0	12,7	40°	28,6	PMT08140
PM8244	3/8" NPT	4,0	31,7	40°	28,6	PMT08144
PM8258	3/8" NPT	5,0	12,7	34°	28,6	PMT08158
PM8248	3/8" NPT	5,6	0	34°	28,6	PMT08148
PM8250	3/8" NPT	5,6	12,7	34°	28,6	PMT08150
PM8254	3/8" NPT	5,6	31,7	34°	28,6	PMT08154

GETTI A SFERA IDEALI PER TORNI CNC

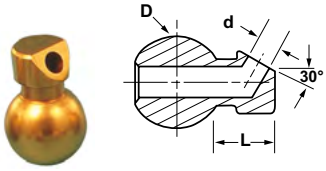
foro liscio e filettato

Sfera: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

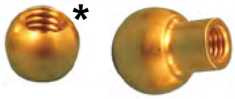
33 BAR

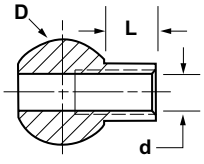


foro liscio diritto



foro liscio ad angolo





foro filettato diritto

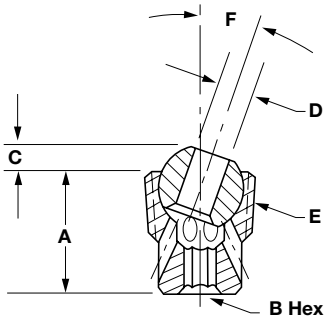
GETTI A SFERA FORO LISCIO FILETTATO PER TORNI CNC			
codice BB	diametro**D**(mm)	**d**(mm)	**L** (mm)
BB1004	10	2,8	0
BB1007	10	4	0
BB1014	11	2,8	0
BB1015	11	4	0
BB1024	12	4	0
BB1027	12	5,6	0
BB1037	14	4	0
BB1040	14	5,6	0
BB1049	15	4	0
BB1052	15	5,6	0
BB1057	18	4	0
BB1058	18	5,6	0
BB1071	22	4	0
BB1074	22	5,6	0
BB1083	1/2"	4	0
BB1086	1/2"	5,6	0
BB1107	5/8"	4	0
BB1110	5/8"	5,6	0
BB1012	10	2,8	6,35
BB1017	11	4	9,15
BB1021	12	4	9,15
BB1034	14	4	9,15
BB1046	15	4	9,15
BB1060	18	4	9,15
BB1068	22	4	9,15
BB1080	1/2"	4	9,15
BB1104	5/8"	4	9,15
BB1001*	10	M6 x 1	0*
BB1016	11	M5 x 0,8	6
BB1018	12	M5 x 0,8	6
BB1031	14	M6 x 1	7,9
BB1043	15	M6 x 1	7,9
BB1059	18	M6 x 1	7,9
BB1065	22	M6 x 1	7,9
BB1077	1/2"	M5 x 0,8	6
BB1101	5/8"	M6 x 1	7,9





10 BAR

Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



EASYJET						
codice PJ	**filetto E NPT-BSPT**	**D**(mm)	**B Hex**	**A**(mm)	**C**(mm)	**F°**
PJ0510	1/8"	4	9/64	12,7	3	0-35°
PJ0520	1/8"BSPT	4	9/64	12,7	3	0-35°
PJ0530	1/4"	4	9/64	15,7	3,8	0-40°
PJ0540	3/8"	5,6	3/16	19	4,5	0-40°

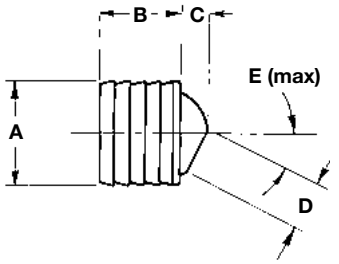
QPM | EASYJET | FORARE, ALESARE, PRESSARE



10 BAR

Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

Questi ugelli sono particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili. Basta FORARE per il passaggio del liquido, ALESARE il foro con una tolleranza di 0 + 0,05 e quindi PRESSARE L'UGELLO NELLA SEDE OTTENUTA.



FORARE | ALESARE | PRESSARE					
codice JJ	**diametro A**(mm)	**D**(mm)	**B**(mm)	**C**(mm)	**E**
JJ7050	1/4"	1,3	2	4,8	35°
JJ0103	5/16"	1,5	2,8	6,35	35°
JJ0104	3/8"	2	4	8	35°
JJ0105	7/16"	2,5	4	9	35°
JJ0106	9/16"	3,3	5,6	11	35°
JJ0118	5/8"	3,3	5,6	11	35°
JJ7160	6	1,5	4,8	1,3	35°
JJ7150	6	2	4,8	1,3	35°
JJ0119	8	2,8	6,35	1,5	35°
JJ0113	10	4	8	2	35°
JJ0114	12	4	9	2,5	35°
JJ0115	14	5,6	11	3,3	35°
JJ0116	15	5,6	11	3,3	35°

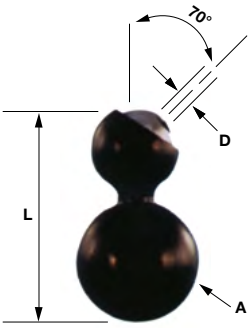
GETTI PER TORNI CNC

Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

10 BAR

Getti per torni CNC ideali da posizionare dove non è possibile utilizzare getti a sfera standard





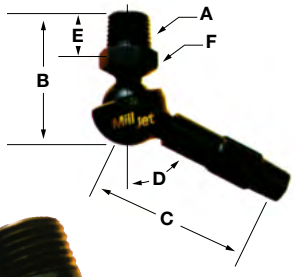
GETTI PER TORNI CNC			
codice BU	**diametro A**(mm)	**D**(mm)	**L**(mm)
BU2305	12	2,8	28
BU2310	12	4	28
BU2315	14	2,8	30,5
BU2320	14	4	30,5
BU2325	15	2,8	31
BU2330	15	4	31
BU2335	22	2,8	38
BU2340	22	4	38
foro D filettato			
BU2312	12	M6 x 1	28
BU2322	14	M6 x 1	30,5
BU2332	15	M6 x 1	31
BU2342	22	M6 x 1	38
BU2345	1/2"	2,8	28,5
BU2350	1/2"	4	28,5
BU2352	1/2"	M6 x 1	28,5
BU2355	5/8"	2,8	31
BU2360	5/8"	4	31
BU2362	5/8"	M6 x 1	31

IDEALE PER CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI E VERTICALI

Corpo: resina acetalica | pressione max: 6,7 bar | temperatura max: 70°

6,7 BAR

Getti per torni CNC ideali da posizionare dove non è possibile utilizzare getti a sfera standard





getto regolabile

IDEALE PER CNC VERTICALI E ORIZZONTALI						
codice MJ	**filetto A**	**B**(mm)	**C**(mm)	**D**	**E**(mm)	**F**(esagono)
MJ3010	1/8" NPT	38	43	0 - 90°	11	16
MJ0117	1/4" NPT	38	43	0 - 90°	11	16



GETTI DA INSERIRE A PRESSIONE

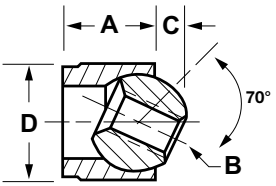
ALESARE TOLL.H9

Getti da inserire a pressione, basta forare ed alesare TOLL.H9 getti con foro filettato da utilizzare con UGELLI ST e TUBO SBT-ET



Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

10 BAR



GETTI A PRESSIONE					
codice SB	**filetto B**	**D**(mm)	**A**(mm)	**C**(mm)	**colore**
SB9505	M3,5x0,6	8	6	1,5	bianco
SB9510	M4x0,7	10	7	2	bianco
SB9520	M5x0,8	12	8	2,5	bianco
SB9530	M6x1	14	10	3	bianco
SB9540	M6x1	15	6	3	nero
SB9550	M8x1,25	16	10	3	nero

ADATTATORI PER ALTE PRESSIONI

TOLL. FORO H9

Convertono le predisposizioni per i getti a sfera a bassa pressione in getti filettati fino a 100 BAR





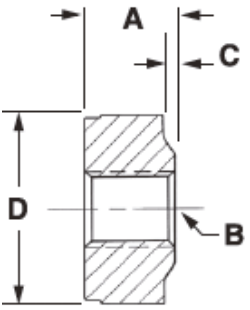
PROBLEMA



SOLUZIONE

Corpo: ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 150°

100 BAR



ADATTORI ALTA PRESSIONE				
codice SB	**filetto B**	**D**(mm)	**A**(mm)	**C**(mm)
PP24086	M6x1	8	6	0
PP24106	M6x1	10	6	0
PP24126	M6x1	12	6	0
PP24121	1/8 NPT/BSPT	12	6	0
PP24146	M6x1	14	7.1	1.0
PP24141	1/8 NPT/BSPT	14	6.0	0
PP24156	M6x1	15	7.1	1.0
PP24151	1/8 NPT/BSPT	15	6.0	0
PP24166	M6x1	16	7.1	1.0
PP24161	1/8 NPT/BSPT	16	6.0	0

GETTI A SFERA ORIENTABILE

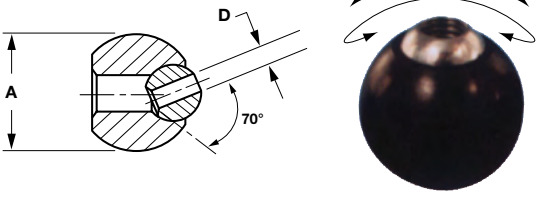
foro liscio e filettato

Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

10 BAR

Getti a sfera orientabile con foro liscio e filettato adatti per tutte le macchine o portautensili

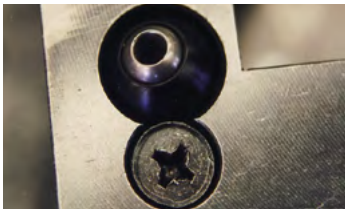




GETTI A SFERA		
codice BE	**diametro A**(mm)	**D**(mm)
BE0112	10	2,8
BE0107	12	4
BE0108	14	4
BE0109	15	4
BE2020	18	4
BE0110	22	5,6
BE0111	1/2"	4
BE0120	3/8"	2,8
BE2010	5/8"	4
foro D filettato		
BE0212	10	M3,5x0,6
BE0222	12	M4x0,7
BE0232	14	M4x0,7
BE0242	15	M4x0,7
BE2032	18	M5x0,8
BE0252	22	M6x1
BE0262	3/8"	M3,5X0,6
BE0272	1/2"	M4X0,7
BE0282	5/8"	M4X0,7





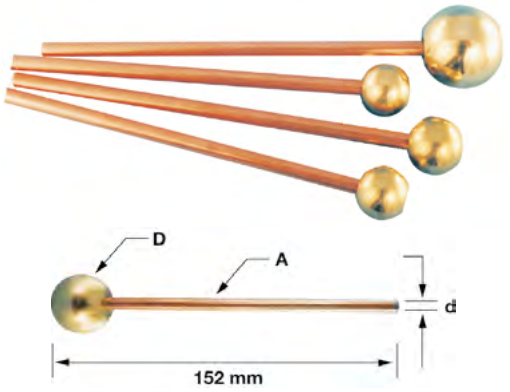
TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA

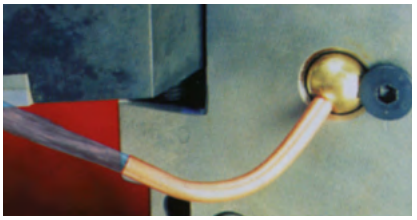
ORIENTABILE

Sfera: ottone | tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

33 BAR

Tubo in rame completo di sfera orientabile in tutte le direzioni può essere sagomato e accorciato





TUBO IN RAME ORIENTABILE			
codice LP	**D**(mm)	**d**(mm)	**A**(mm)
LP5500	8	2	4
LP5501	9	3	4,8
LP5502	10	3	4,8
LP5504	11	3	4,8
LP5506	12	3	4,8
LP5508	12	4,5	6,35
LP5510	14	3	4,8
LP5512	14	4,5	6,35
LP5514	15	3	4,8
LP5516	15	4,5	6,35
LP5518	18	3	4,8
LP5520	18	4,5	6,35
LP5522	22	3	4,8
LP5524	22	4,5	6,35
LP5526	3/8"	3	4,8
LP5530	1/2"	3	4,8
LP5532	1/2"	4,5	6,35
LP5534	5/8"	3	4,8
LP5536	5/8"	4,5	6,35

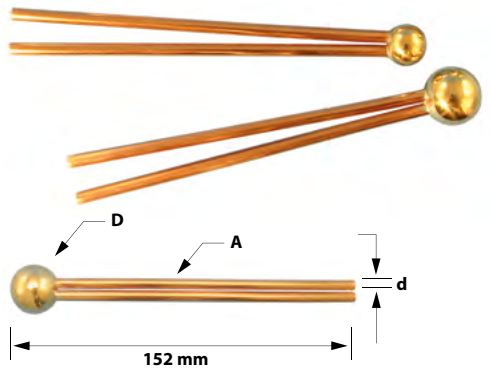
DOPPIO TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA

ORIENTABILE

Sfera: ottone | tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

33 BAR

Doppio tubo in rame completo di sfera, orientabile in tutte le direzioni. possono essere sagomati e accorciati



DOPPIO TUBO IN RAME			
codice TP	**D**(mm)	**d**(mm)	**A**(mm)
TP5805	1/2"	3	4,8
TP5810	5/8"	3	4,8
TP5815	12	3	4,8
TP5820	14	3	4,8
TP5825	15	3	4,8
TP5827	18	3	4,8
TP5830	22	3	4,8

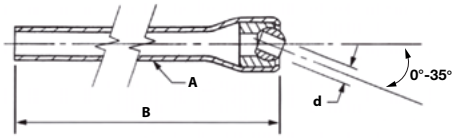
TUBO IN RAME RICOTTO CON SFERA IN ACCIAIO INOX

ORIENTABILE

Tubo in rame ricotto con sfera orientabile in acciaio inox incorporata, temperatura max 70°, può essere sagomato e accorciato



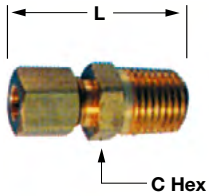
*immagine dimostrativa di insieme connettore non incluso



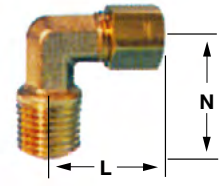
33 BAR

TUBO IN RAME RICOTTO			
codice JT	**A**(mm)	**B**(mm)	**d**(mm)
JT13010	4,8	152	2
JT13020	6,35	152	M3,5 x 0,6
JT13025	7,95	298	M4 x 0,7
JT13030	9,5	298	M5 x 0,8

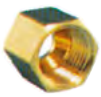
COP14740: TUBO RAME 1/4"mm
Ø est 3mm - L1mt



CONNETTORE DIRITTO INCLUSO DADO E BICONO					
codice CF	**filetto**	**tubo**(mm)	**dado**	**C esagono**	**L**(mm)
CF15010	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	7/16	27,4
CF15020	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	7/16	28
CF15025	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	1/2	29,2
CF15030	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	9/16	32,2
CF15040	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	9/16	33
CF15050	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	9/16	33,8
CF15060	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	9/16	36
CF15070	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	11/16	36,6



CONNETTORE A GOMITO INCLUSO DADO E BICONO					
codice CF	**filetto**	**tubo**(mm)	**dado**	**L**(mm)	**N**(mm)
CF15110	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	21,3	17,5
CF15120	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	18,8
CF15125	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	22,4	18,8
CF15130	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	21,8	23,6
CF15140	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	23,6
CF15150	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	24,1	23,6
CF15160	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	23,6
CF15170	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	25,4

dado	codice CF	tubo(mm)	filetto interno
	**CF15410**	4,8	3/8"- 24
	CF15420	6,35	7/16"- 24
	CF15422	7,95	1/2"- 24
	CF15424	9,5	9/16"- 24

bicono	codice CF	tubo(mm)
	**CF15430**	4,8
	CF15440	6,35
	CF15450	7,95
	CF15460	9,5

Materiale: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

UGELLI FILETTATI PER TUTTI I TIPI DI GETTI

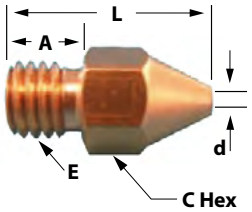
materiale: ottone

Ugelli filettati da utilizzare su tutti i tipi di getti filettati del programma



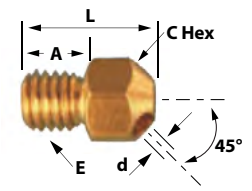
Materiale: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

33 BAR



getto diritto





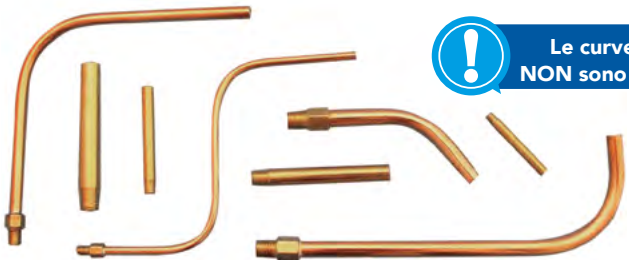
getto 45°

UGELLI FILETTATI					
codice ST	**filetto E**	**d**(mm)	**L**(mm)	**A**(mm)	**C HEX**
ST6510	M3,5 x 0,6	1,6	10,7	3,6	3/16"
ST6515	M3,5 x 0,6	2,2	10,7	3,6	3/16"
ST6520	M4 x 0,7	1,6	13,7	4,6	3/16"
ST6525	M4 x 0,7	2,2	13,7	4,6	3/16"
ST6530	M5 x 0,8	1,6	16	5,3	1/4"
ST6535	M5 x 0,8	2,2	16	5,3	1/4"
ST6540	M5 x 0,8	3	16	5,3	1/4"
ST6545	M6 x 1,0	1,6	16	5,3	1/4"
ST6550	M6 x 1,0	2,2	16	5,3	1/4"
ST6555	M6 x 1,0	3	16	5,3	1/4"
ST6560	M6 x 1,0	3,8	16	5,3	1/4"
ST6565	M8 x 1,25	1,6	20,3	7,6	3/8"
ST6570	M8 x 1,25	2,2	20,3	7,6	3/8"
ST6575	M8 x 1,25	3	20,3	7,6	3/8"
ST6580	M8 x 1,25	4	20,3	7,6	3/8"
ST6585	M8 x 1,25	5,6	20,3	7,6	3/8"
ST6610	1/8" NPT	1,6	22,9	9,4	1/2"
ST6615	1/8" NPT	2,2	22,9	9,4	1/2"
ST6620	1/8" NPT	3	22,9	9,4	1/2"
ST6625	1/8" NPT	4	22,9	9,4	1/2"
ST6630	1/8" NPT	5,6	22,9	9,4	1/2"
ST6635	1/8" NPT	7,1	22,9	9,4	1/2"
ST6650	M3,5 x 0,6	1,6	8,10	3,6	3/16"
ST6655	M4 x 0,7	1,6	9,15	4,6	3/16"
ST6660	M5 x 0,8	2,2	10,7	5,3	1/4"
ST6665	M6 x 1,0	2,2	10,7	5,3	1/4"
ST6670	M6 x 1,0	3	10,7	5,3	1/4"

TUBI DI PROLUNGA FILETTATI

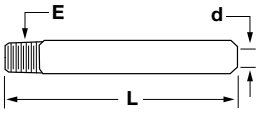
Esagono filettato: bronzo | materiale tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar

Temperatura max: 150°

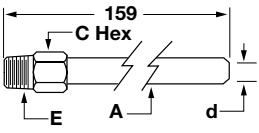


Le curve dei tubi NON sono modificabili

33 BAR



TUBO RIGIDO IN OTTONE			
codice SBT	**filetto E**	**L** (mm)	**d** (mm)
SBT9705	M3,5 x 0,6	30	2
SBT9710	M4 x 0,7	35	2
SBT9720	M5 x 0,8	40	3
SBT9730	M6 x 1,0	50	4
SBT9735	M7 x 1,0	55	5
SBT9740	M8 x 1,25	55	5,5



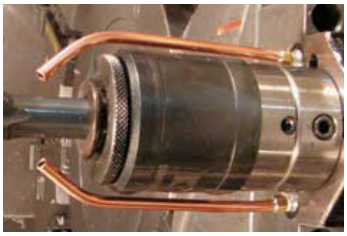
TUBO IN RAME RICOTTO					
codice ET	**filetto E**	**d**(mm)	**A**(mm)	**C HEX**	**L**
ET9805	M3,5 x 0,6	1,8	3,2	3/16"	159
ET9810	M4 x 0,7	1,8	3,2	1/4"	159
ET9820	M5 x 0,8	3	4,8	1/4"	159
ET9830	M6 x 1	3	4,8	1/4"	159
ET9835	M7 x 1	4,6	6,35	5/16"	159
ET9840	M8 x 1,25	4,6	6,35	5/16"	159
ET9860	M10 x 0,5	4,6	6,35	8mm	159

Pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

TUBO IN RAME		
codice	**diametro**	**CF (mt)**
COP14730	esterno 4,8 mm - interno 3 mm	1
COP14740	esterno 6,3 mm - interno 4,6 mm	1







NOGA

SIMPLY SOPHISTICATED

SBAVATORI MANUALI UNIVERSALI

NOGA 3 - CODICE NG1003

Lame modello "S" Ø 3,2 mm





NOGA 3
Impugnatura ergonomica NG-1. L'impugnatura può montare differenti lame tipo "S" Ø 3,2 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35



NOGA 5 - NG1005

NOGA 5
Sbavatore identico al modello NOGA 3 ma corredato di 5 lame tipo "S" per sbavature differenti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35 - S101 - S202



CARTON BOX | NOGA 3 | NOGA 5		
modello	**codice**	**box**
NOGA 3	NG1503	Box da 16 pz
NOGA 5	NG1505	Box da 16 pz

NOGA 3
Il più razionale degli sbavatori manuali. Può montare tutte le lame modello S ed utensili con gambo Ø 3,2 mm. **Questo sbavatore è completo di 3 lame S10 - S20 - S35 alloggiate nel cappuccio posteriore.**

NOGA 5
Sbavatore identico al modello **NOGA 3 ma completo di 5 lame: S10 - S20 - S35 - S101 - S202.**

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

NOGA SUPER - codice NG3003

Impugnatura NG-3 con supporto telescopico (30 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "S".

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 /**CODICE NG3000**
- Supporto S
- Lame S100 - S20 - S30



NOGA EDGE - codice 134.05

Il più piccolo sbavatore a lama fissa tipo "S10".
Con impugnatura esagonale 8 mm in alluminio verniciato, lunghezza totale 140 mm.

Questo modello comprende:

- Lama S10 montata sull'impugnatura esagonale 8 mm





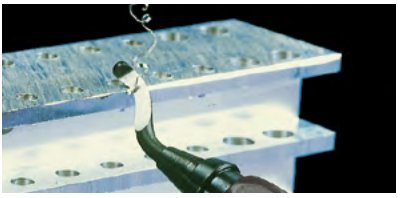
NOGA EDG	
codice	**box**
134.05	confezione da 1 pz
ED10	confezione da 10 pz

NOGA RAPID

Questo utensile è simile al modello EDGE con la possibilità di cambiare la lama tipo "S10".
L'impugnatura esagonale da 12 mm è in alluminio verniciato.
Lunghezza totale 150 mm

Questo modello comprende:

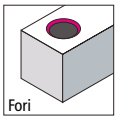
- Impugnatura esagonale 12 mm
- Lama S10

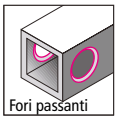






CARTON BOX | NOGA SUPER | NOGA EDGE| NOGA RAPID	
codice	**box**
134.04	confezione da 1 pz
RA10	confezione da 10 pz
RB1500	box da 20 pz















Impugnatura per lame tipo "S" Ø 3,2 mm

codice NG1000



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000



Supporto "S"
adatto per lame tipo "S" Ø 3,2 mm

codice EL02003



SUPPORTO SN
Supporto adatto per tutte le lame tipo "S" e "N". Lunghezza totale 145 mm. Lunghezza massima telescopica 85 mm

codice 135.002

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc - Lama S100 Co 65 - 66 Rc				
S	**Ø = 3,2 mm**		**codice**	**descrizione**
S10 *(E100)*		10 100	**135.010** **BS 1010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio dolce, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S10LH		10	**135.010L**	Lama con caratteristiche uguali alla S10 ma con rotazione sinistra. Ideale per mancini.
S10C		10	**135.010C**	Lama in metallo duro S10 per acciai duri e plastiche speciali.
S10 TIN		10 100	**135.01R** **BS 1010R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S100 Co		10	**135.1000**	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci e plastica.
S101		10	**135.101**	Lama in HSS adatta per piccoli fori Ø min. 2,4 mm, usata per tutti i materiali.
S101 TIN		10 100	**135.101R** **BS 10110R**	Lama in HSS con rivestimento al TIN.
S150		10 100	**135.015** **BS 15010**	Lama speciale per plastica e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm.
S150 TIN		10	**135.015R**	Lama speciale con rivestimento TIN per plastica e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm.
S20 *(E200)*		10 100	**135.020** **BS 2010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. Lama di colore grigio.
S20 TIN		10 100	**135.02R** **BS 2010R**	Lama in HSS con rivestimento TIN.
S202		10	**135.102**	Lama in HSS per piccoli fori Ø 2,4 mm, usata per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
S30 *(E300)*		10	**135.030**	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 6 mm.
S35		10 100	**135.035** **BS 3510**	Lama in HSS speciale per bordi diritti su tutti i materiali.
S60		10	**135.060**	Lama in HSS trattata a 64 RC adatta per sbavatura interna di fori e per sbavature particolari.
S70		10	**135.070**	Lama in HSS ideale per sbavature di bordi diritti.
S90		10	**135.090**	Lama in HSS con cappuccio di protezione per evitare graffi sul pezzo da sbavare. Perfetta per acciaio, alluminio e plastica.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.







MAGIC 2 - codice NG2002

Nuova impugnatura ergonomica NG-2.
L'impugnatura può montare tutte le lame tipo "N" Ø 2,6 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-2 / **CODICE NG2000**
- Lame N1 - N2

MAGIC 4 - codice NG2004

Identico al modello MAGIC 2,
ma corredato di 4 lame tipo "N" per sbavature differenti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-2 / **CODICE NG2000**
- Lame N1 - N2- N3 - N6



TEDDY BURR - codice 134.19

Sbavatore tascabile a lama intercambiabile con tutte le lame tipo "N" Ø 2,6 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura esagonale 8 mm
- Lama N1



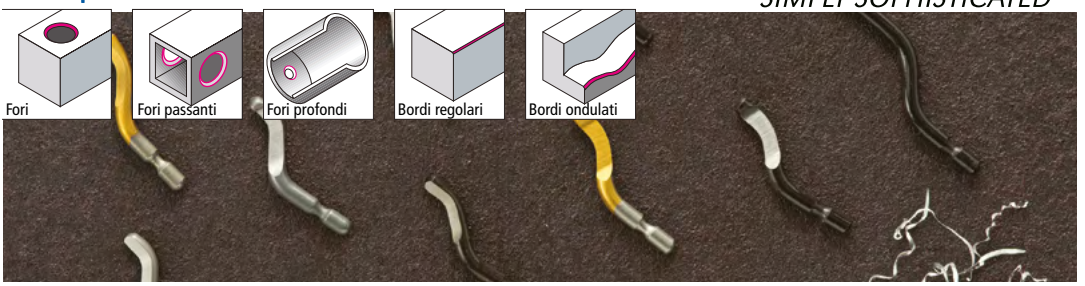
da 25 a 115 mm

TELE BURR - codice NG3000

Impugnatura NG-3 con supporto telescopico (25 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "N".

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **CODICE NG3200**
- Supporto N
- Lame N1 - N2





IMPUGNATURA - CODICE NG2000

Impugnatura per lame tipo "N" Ø 2,6 mm

- **codice NG2000**



IMPUGNATURA - CODICE NG 3000

Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

- **codice NG3000**



SUPPORTO N - CODICE EL01033

Supporto "N"

- **codice EL01033**

Adatto per lame tipo "N" Ø 2,6 mm



SUPPORTO SN - CODICE 135.002

Supporto adatto per tutte le lame tipo "S" e "N"
Lunghezza totale 145 mm.
Lunghezza massima telescopica 85 mm

- **codice 135.002**

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc - Lama N10 Co 65 - 66 Rc

N	Ø = 2,6 mm		codice	descrizione
N1 *(B10)*			10 100	**135.100** **BN 1010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N1 TIN			10	**135.10R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N1C			10	**135.100C**	Lama in metallo duro per acciai duri e abrasivi.
N10 Co			10 100	**135.210** **BN 1310**	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci.
N2 *(B20)*			10 100	**135.200** **BN 2010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
N2 TIN			10	**135.20R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni..
N3 *(B30)*			10	**135.300**	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 4 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.





SVASATORE INTERNO - codice NG3100

Utensile particolarmente indicato per svasature manuali, anche su fori posti in profondità.

Questo modello comprende:

- Impugnatura **NG-3 - codice NG3000**
- Supporto **C ESAGONALE** - **codice CH3000**
- Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°



HD ROTODRIVE - codice NG3400

Utensile simile al modello NG3100 con la possibilità di rotazione continua.

Questo modello comprende:

- Impugnatura **NG-3 - codice NG3000**
- Supporto HD ROTODRIVE EL0802
- Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°



HD EXT ROTODRIVE - codice NG3500

Utensile sbavatore esterno per barre e tubi. Capacità 8 - 28 mm.

Questo modello comprende:

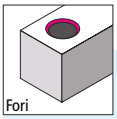
- Impugnatura **NG-3 - codice NG3000**
- Supporto HD EXT ROTODRIVE EL0902
- Lama EX28



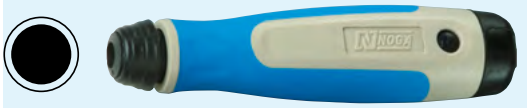
cagelli

NOGA | IMPUGNATURE E SUPPORTI LAME TIPO C

NOGA SIMPLY SOPHISTICATED







PER TUTTI I SUPPORTI
Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

			codice	descrizione
C12		1	**135.C12**	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 1 a 12 mm, filetto interno M7
C20		1	**135.C20**	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 20 mm, filetto interno M7
C20 TIN		1	**135.C20R**	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 20 mm, filetto interno M7, rivestito al TIN
C30		1	**135.C30**	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 30 mm, filetto interno M7
***EX28**		1	**EX3001**	Svasatore a 90°, capacità da: 8 a 28 mm



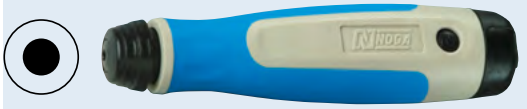
SUPPORTO "HD ROTODRIVE" codice EL0802
per svasatori C12 - C20 - C30



SUPPORTO "HD EXT ROTODRIVE" codice EL0902
per lame EX28

SUPPORTO "C" - codice CH3000
per svasatori C12 - C20 - C30
Lunghezza 131 mm





Impugnatura per lame Ø 3,2 mm

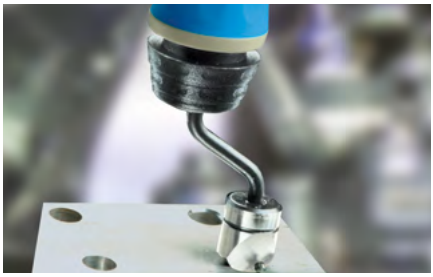
codice NG1000

	Ø = 3,2 mm			codice	descrizione
***C25**			1	**135.C25**	Svasatore a 90°, capacità da: 3 a 25 mm, filetto interno M7

*** SUPPORTO ATTACCO RAPIDO - codice CH3300**
per lame C25







ROTODRIVE 10,4 mm - codice NG1200

Il sistema più veloce per sbavature di fori. Lama a 1 tagliente capacità 1 - 10,4 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 **/ codice NG1000**
- Lama BC1041 Ø 10,4 mm 90°



ROTODRIVE 20 mm - codice NG1107

Il modo più veloce per la manuale. Lama a 1 tagliente, per una svasatura più morbida.
Capacità : 1 – 20 mm

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 **/ codice NG1000**
- Lama BC2201



ROTODRIVE PER ESTERNO - codice NG1700

Svasatore esterno per barre e tubi. Capacità 4 - 18 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 **/ codice NG1000**
- Lama EX2001



SVASATORE SMUSSATORE - codice NG1800

Il modo più veloce per smussare a mano. Lo sbavatore a scanalatura singola permette un taglio più uniforme. Incastro semplice e veloce con il supporto della lama.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 **/ codice NG1000**

Supporto CH3300

- Lama BC2511

- Lama per sbavature interne 25 mm *(Codice 135.C25)*



SVASATORE INTERNO ED ESTERNO - codice NG1810

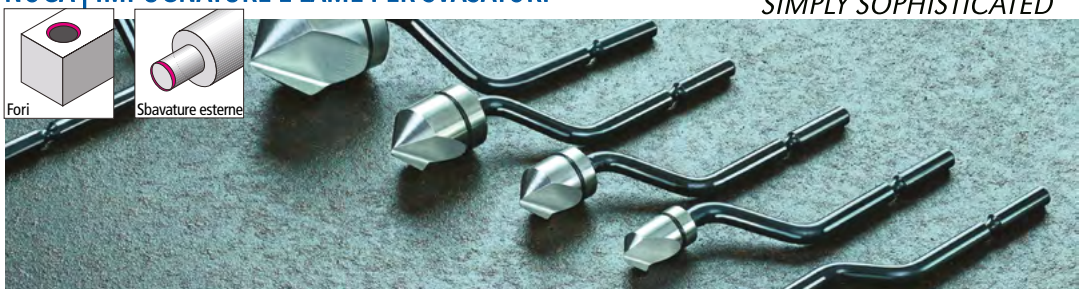
Nuovo svasatore rotodrive, creato per permettere di smussare internamente ed esternamente barre e tubi. Le lame dello sbavatore possono essere
connesse in modo semplice e veloce all'impugnatura.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 **/ codice NG1000**
- Supporto CH3300

Lama BC2511 - Lama per sbavature interne 25 mm *(Codice 135.C25)*
Lama EX28 - Lama per sbavature esterne 8-28 mm *(Codice EX3001)*







Impugnatura per lame Ø 3,2 mm

codice NG1000

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc					
Ø = 3,2 mm		codice	range (mm)	descrizione
TC	1	**135.11**	-	Lama per levare ruggine e incrostazioni alle filettature interne. Minimo diametro 9 mm.
OR	1	**135.009**	1-3	Lama adatta per levare spigoli vivi alle sedi degli anelli di tenuta. Mod. BO1001
EX 2001	1	**135.008**	4-18	Lama per sbavature esterne Ø 4-18 mm.
BC 3201	1	**135.006**	0-3	Lama per ROTODRIVE, Ø 3,2 mm.
BC 6301	1	**135.63**	1-6,3	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 6,3 mm.
BC 8301	1	**135.83**	1-8,3	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 8,3 mm.
BC 1041	1	**135.104**	1-10,4	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm.
BC 1041 TIN	1	**135.104R**	1-10,4	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm. Rivestita al TIN.
BC 1651	1	**135.165**	1-16,5	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 16,5 mm.
BC2201	1	**BC2201**	1-20	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 20 mm.

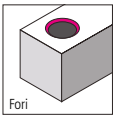
cagelli

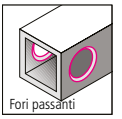
NOGA | SBAVATORI REVERSIBILI

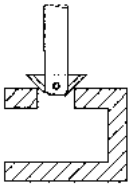
NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED



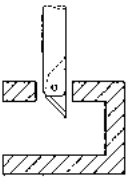


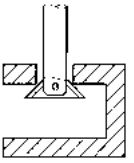






Posizione 01





Posizione 02



RC2200
codice CAGELLI 134.47



RC2000
codice CAGELLI 134.48



RC1000
codice CAGELLI 134.46

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc					
			codice	codice	descrizione
R1		1	**135.R1**	**134.46**	Lama reversibile 3 - 5,5 mm.
R2		1	**135.R2**	**134.48**	Lama reversibile 5 - 10 mm.
R3		1	**135.R3**	**134.47**	Lama reversibile 10 - 22 mm.

SU RICHIESTA CON CAGELLI!
Cagelli offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame

Raschietti

RASCHIETTO SAFETY - codice SC3100

NEW!

Raschietto con meccanismo di sicurezza utilizzabile con le lame modello D50 e T80. Girando in senso orario i il tappo blu dell'impugnatura, la lama fuoriesce ma solo se il raschietto è rivolto verso il basso. **Questo modello comprende:**

- Impugnatura in plastica rinforzata
- Lame D50 e T80



RASCHIETTO - codice YT1100

Nuova mini impugnatura YT1000 e lama triangolare modello D75 (Codice 135.75) in HSS



RASCHIETTO - codice YT1200

Nuova mini impugnatura YT1000 e doppia lama triangolare modello T80 (Codice 135.004) in HSS.
Leggero e maneggevole per tutti i materiali.



TORNADO - codice 134.15

Raschietto a doppia lama triangolare modello T80 (Codice 135.004).
La lama viene fissata all'impugnatura avvitando una ghiera filettata che chiude la pinza.

Questo modello comprende:

- Impugnatura SC1300 anodizzata 12 mm
- Lama triangolare doppia T80



Sbavatore per lavorazioni gravose - codice SC1500

Ideale per raschiare, contornare e sbavare la maggior parte dei materiali più resistenti.
Il manico può anche essere utilizzato per inserti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura SC1400 - Impugnatura anodizzata nera esagonale, Ø 14 mm, lunghezza 130 mm. Collare di bloccaggio zigrinato per il controllo dell'estensione della lama.
- Lama T120 - Doppia lama triangolare per lavorazioni gravose. Dimensioni lama: 7.4 x 120 mm (Codice 135.001).



TICINO - codice 134.08

Raschietto a doppia lama triangolare T120 (135.001). La lama triangolare è reversibile e può essere posizionata secondo le esigenze.

Questo modello comprende:

- Impugnatura UNI / **codice 134.10**
- Lama triangolare doppia T120 / **codice 135.001**



MINI RASCHIETTO - codice NG3700

Questo utensile è un mini raschietto con lama triangolare D50 fissata al supporto D con un grano M3. Ideale per lavorazioni di precisione.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto D / **codice EL05003**
- Lama D50 / **codice 135.050**



RASCHIETTO TRIANGOLARE - codice NG3610

Utensile adatto per lavorazioni standard. Monta lame T60 sul supporto TN.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto TN / **codice EL0608**
- Lama T60 / **codice BT6001**



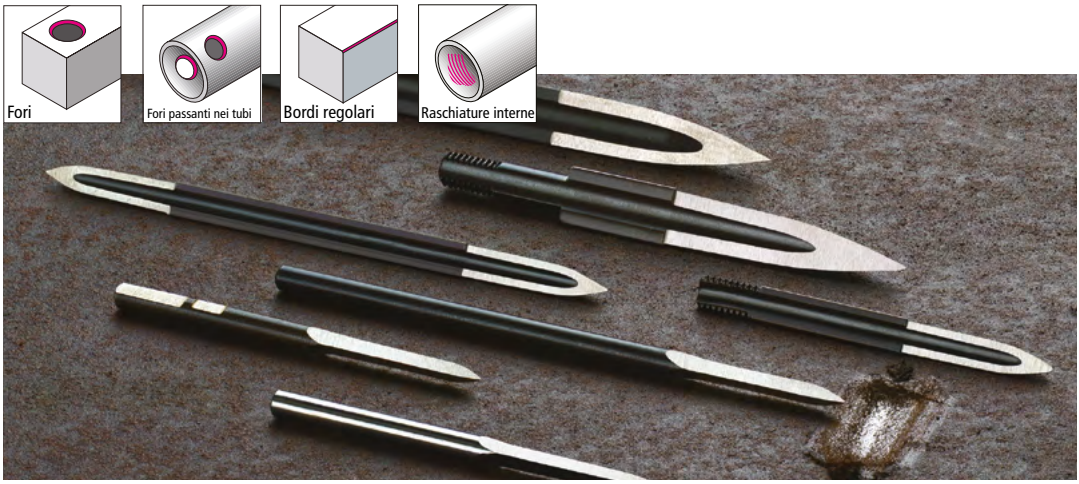
RASCHIETTO INTERNO - codice NG3710

Utensile particolarmente adatto per sbavature interne.
Monta la lama D66 sul supporto D.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto D / **codice EL05003**
- Lama D66 / **codice 135.066**





Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 RC Lame D55 in metallo duro T80 -T120 58-60 RC

	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
D50		10 100	**135.050** **BD 5010**	Lama triangolare 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm.
D50 TIN		10	**135.050R**	Lama triangolare rivestita al TIN 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm.
D55		10	**135.007**	Lama simile alla D50 ma in metallo duro. Da usare con l'impugnatura del modello SC1300
D66		10	**135.066**	Lama 3,2 mm, in HSS per sbavature interne. Lunghezza tot. = 50 mm.
D75		10	**135.75**	Lama in HSS simile alla D50 ma lunga 75 mm. Da usare con l'impugnatura del modello SC1300
D77		1	**135.77**	Lama 75 mm in HSS per sbavature interne di fori. Simile alle D66 ma con maggiore estensione
T40		1	**BT4001**	Lama triangolare 4,2x40 mm da utilizzare con supporto TN
T60		1	**BT6001**	Lama triangolare 7,4x60 mm da utilizzare con supporto TN
T80		1	**135.004**	Doppia lama triangolare media 80 x 4,5 mm da usare con impugnatura del modello SC1300
T120		1	**135.001**	Doppia lama triangolare da usare su impugnatura SC1400 Lunghezza 120 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.



NEW!

Impugnatura in plastica rinforzata
Lame D50 e T80

codice SC3000



Mini impugnatura con capacità
di chiusura della pinza da 2,2 a 4,5 mm

codice YT1000



Impugnatura universale UNI per supporto
"SN" e lama triangolare T120

codice 134.10



Impugnatura SC per lame D50 - D55 -
D66 - D75 - T80

codice SC1300



Impugnatura SC per lama T120

codice SC1400



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Supporti



SUPPORTO TN
Supporto adatto per lame T40 - T60.
Lunghezza 113 mm - Filetto interno NF10

codice EL0608



SUPPORTO D
Supporto D adatto per lame D50 - D66.
Lunghezza 131 mm

Chiave a brugola chiusa

codice EL05003

Grano 3 mm

codice DH0003





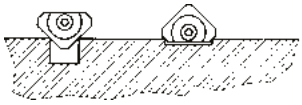
KEYWAY - codice NG3300

Utensile studiato per sbavatura di sedi di chiavette e scanalature in genere sia interne che esterne.
Capacità 2,4-11 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto K / **codice EL04003**
- Lama N80K / **codice 135.800**





SBAVATORE A "V" - codice NG3200

Utensile economico per sbavatura simultanea su lamiera o particolari con spessore da 1 a 8 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto L / **codice EL07013**
- Lama L3 / **codice 135.L3**







SBAVATORE PER "O" RING - codice NG1100

Utensile ideale per scanalature interne e sedi di anelli di tenuta.
Capacità 0-3 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG3000**
- Lama OR / **codice 135.009**



DOUBLE - codice 134.01

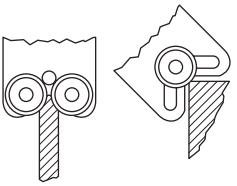
Il modello double permette di asportare facilmente e rapidamente la bava da entrambi i lati di una lamiera. Inoltre è possibile sbavare singoli spigoli su grossi spessori utilizzando una sola lama e fissandola al foro centrale dello sbavatore.

Le lame rotonde hanno il tagliente interamente sfruttabile su tutta la circonferenza ed ai due lati,
le due lame si possono regolare per lavorazioni di lamiere fino a 12 mm di spessore.

Questo modello comprende:

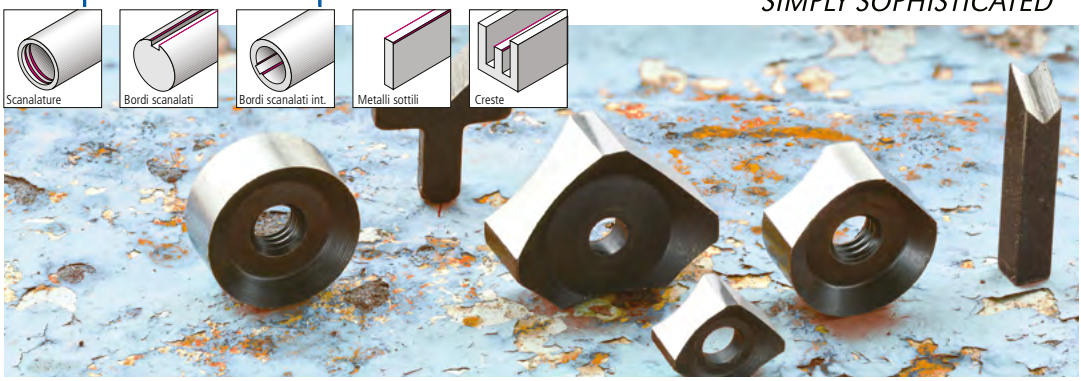
- Impugnatura DB
- Protezione
- 2 lame N80 / **codice 135.080**





Vite a brugola Ø7 M4x8
testa cilindrica brunita





Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc tranne N80M42 - 66 - 68Rc

			codice	range	descrizione
N80		10	**135.080**	0-12	Lama rotonda in HSS da usare con l'utensile modello DOUBLE. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti.
N80 M42		10	**135.080M**	0-12	Lama rotonda in HSS-M42 da usare con l'utensile DOUBLE. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti. Particolarmente adatta per acciaio Inox.
N70K		10	**135.700**	1,2-8	Lama speciale per sbavare piccole scanalature. Da usare con supporto K e NG3
N80K		10	**135.800**	2,4-11	Lama standard per sbavatura di sedi di chiavette. Da usare con supporto K e NG3
N90K		10	**135.900**	3-15	Lama speciale per sbavare larghe scanalature. Da usare con supporto K e NG3
L3		1	**135.L3**	1-8	Lama a "V" da 1 - 8 mm. Da usare con supporto L e NG3
L4		1	**135.L4**	0,5-2	Lama mini a "V" da 0 - 2,5 mm. Da usare con supporto L e NG3
OR		1	**135.009 B01001**	1-3	Lama adatta per levare spigoli vivi alle sedi degli anelli di tenuta. Capacità 0-3 mm. Mod. B01001. Da utilizzare con impugnatura NG1000

Supporti







Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

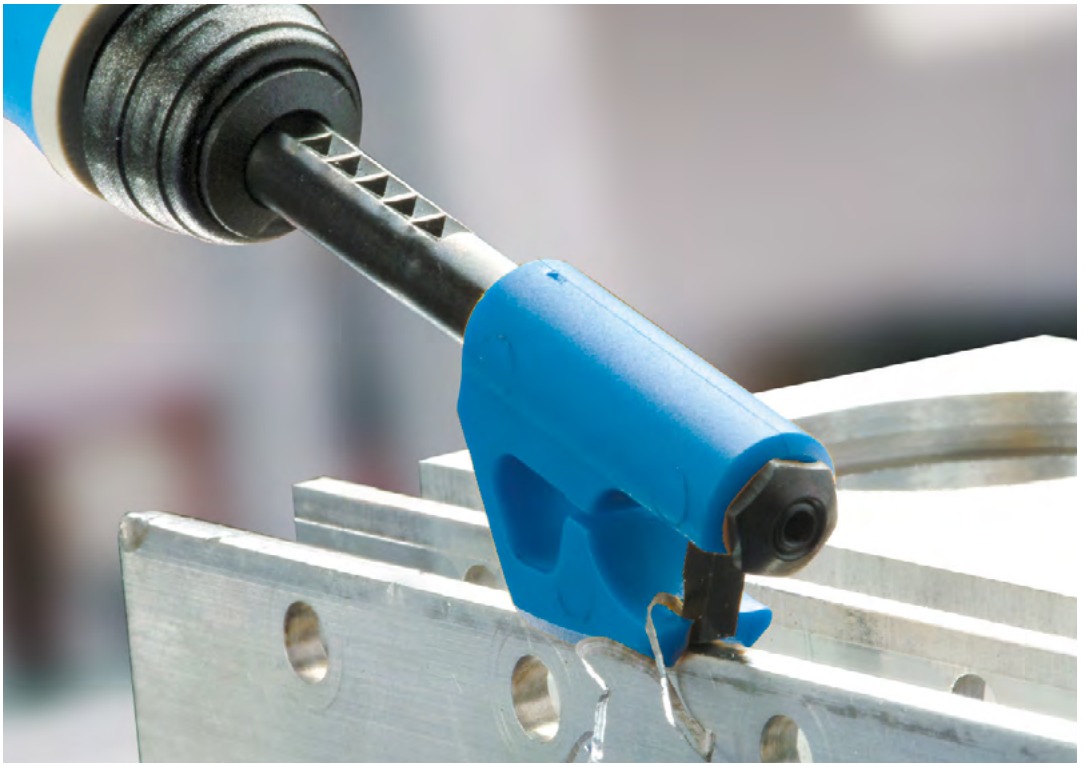
codice NG3000

Supporto "K" per lame tipo "K"

codice EL04003

Supporto "L" per lame tipo "L"

codice EL07013





Impugnatura NG-3 per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Composto da: Impugnatura NG-3 | Lama L1 | Supporto LD				
			codice	**descrizione**
L1		1	135.L1	Lama per sbavatori LEADER. Ideale per acciaio e alluminio



Supporto "LD" per lame L1
Include una lama mod.L1

codice EL07005





SBAVATORE NOGA SOFT CUT A LAMA ROTANTE - codice NC5100

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva morbida.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 65° CR6000





CR6000

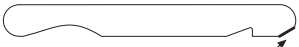
SBAVATORE NOGA HARD CUT A LAMA ROTANTE - codice NC5200

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva dura.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 75° CR6100





CR6100



cagelli

NOGA | SBAVATORI LAMA IN CERAMICA

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

CERA-CUT - codice CR1100

Ideale per sbavare materiali plastici con particolari diritti e curvi.
La lama in ceramica è fissa nell'impugnatura
ed ha due angoli di taglio a 90°.
Il piano dei due taglienti
è raggiato per evitare di graffiare
le superfici da sbavare.
Molto durevole, ideale per plastica.



CERA-CUT DIRITTO - codice CR2000

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e
materiali teneri. La lama è intercambiabile.
Questo modello comprende:
- Impugnatura CR2100
- Lama diritta CR2200



CERA-CUT CONCAVO - codice CR2300

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali
teneri e adatto per superfici curve.
La lama è intercambiabile.
Questo modello comprende:
- Impugnatura CR2100
- Lama curva CR2500



MINI CERA-CUT - codice CR1500

Ideale per raschiare le superfici, per tutti i materiali plastici e i materiali morbidi.
Una mini impugnatura unica che tiene la lama da sola,
facendo grip autonomamente.
Ha anche spazio per altre lame di scorta.
La lama è intercambiabile.
Impugnatura CR1400
Lama convessa CR1550



MINI SBAVATORE REGOLABILE - codice CR4100

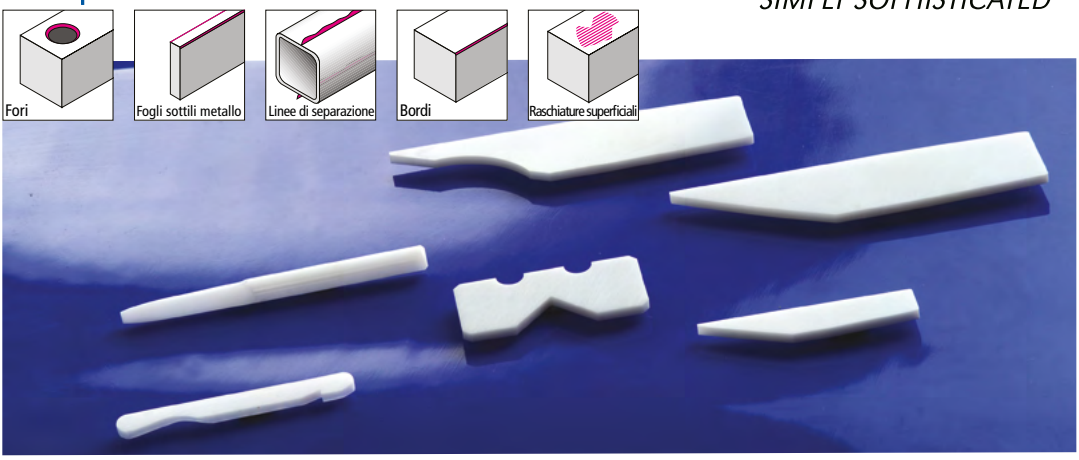
La presa perfetta per il mini raschietto ceramico
regolabile. Range: 2.2-4.5 mm
Lama: Dimensioni: 4x50 mm
- Impugnatura YT10004
- Lama CR4500



CERAMIC DOUBLE - codice DB5000

Ideale per sbavare simultaneamente 2 lati
di particolari. Ideale per plastica
Le lame sono intercambiabili.
Questo modello comprende:
- Impugnatura ergonomica DB
  con protezione di sicurezza
- Lama in ceramica a "V" CR5100



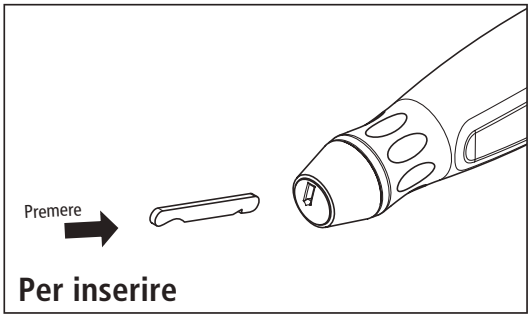


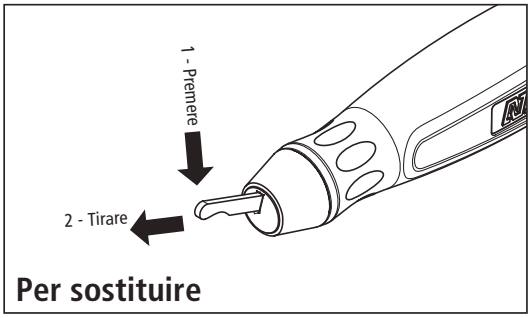


IMPUGNATURA NOGACUT

Per lame CR6000 e CR6100

codice NC5000







IMPUGNATURA CERA-CUT

Impugnatura per lama in ceramica.

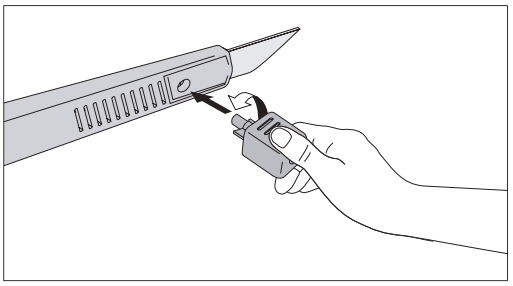
Lunghezza 135 mm

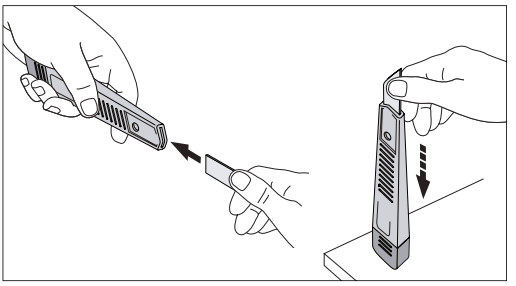
codice CR2100

cagelli

NOGA | IMPUGNATURE PER LAME CERAMICA CR

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED







IMPUGNATURA MINI CERAMICA

codice CR1400

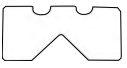


IMPUGNATURA MINI CERAMICO

Range : 2.2 - 4.5 mm

codice YT10004

LAME DI RICAMBIO

lama ceramica	tipo	codice	descrizione
	convessa	**CR2200**	Ideale per superfici piane e particolari lineari su materiali plastici.
	curva	**CR2500**	Adatta per superfici curvilinee su materiali plastici.
	V	**CR5100**	Adatta per due sbavature simultanee su materiali plastici.
	lama nogacut	**CR6000**	Lame a 65° per sbavare plastica abrasiva morbida
	lama nogacut	**CR6100**	Lame a 75° per sbavare plastica abrasiva dura.
	mini lama convessa	**CR1550**	Ideale per raschiare le superfici sulle piccole parti.
	mini lama ceramica	**CR4500**	Dimensioni: 4x50 mm

SU RICHIESTA CON CAGELLI!
Cagelli offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame





DUETTO - codice 134.07

Il DUETTO è uno sbavatore universale. È telescopico ed offre la possibilità di montare due tipi di lame e precisamente da un lato lame modello S e dal lato opposto lame modello **N.**

Questo modello comprende:

- Impugnatura UNI / **codice 134.10**
- Supporto SN / **codice 135.002**
- Lama N1 / **codice 135.100**
- Lama N2 / **codice 135.200**

DUETTO	
codice	**confezione**
134.07	conf. da 1 pz.
DT10	conf. da 10 pz
LB1500	conf. da 20 pz



SOFT GRIP - codice SG1000

Impugnatura SOFT GRIP: nuovo design grazie alla presa "morbida" e "anatomica". Possibilità di montare lame del tipo "S" e "N".

Questo modello comprende:

- Impugnatura SG
- Lama N10 • Lama S100



IMPUGNATURA UNIVERSALE IN ALLUMINIO - codice PV1000

RIVESTITA IN PLASTICA ANTISCIVOLO

Impugnatura completa di mandrino a tre griffe per un cambio veloce ed una presa sicura dei vari utensili e supporti della gamma di sbavatura Noga.
Capacità: 0,5 - 8 mm



cagelli

NOGA | MULTIBURR | LO PUOI PORTARE SEMPRE CON TE

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

Il nuovo set di sbavatori MultiBurr, con lame multiuso, ti aiuterà ad ottenere finiture perfette per ogni tipo di lavoro. **Questo innovativo set è dotato di 4 lame pieghevoli che possono essere facilmente bloccate in posizione per tutta la durata della sbavatura, e poi ripiegate ordinatamente nel manico, permettendoti così di portare MultiBurr ovunque.**

Ideale per lavorazioni su acciaio, alluminio e plastica.

SISTEMA BREVETTATO

codice RG1000



1. **LAMA S10 * / codice 135.010**
   Lama in HSS per fori e spigoli lineari.
   Ideale per acciaio dolce, alluminio e plastica
2. **LAMA TRIANGOLARE D50 * / codice 135.050**
   Lama triangolare 3 mm, in HSS. Ideale per lavori di precisione.
3. **LAMA N2 * / codice 135.200**
   Lama in HSS per fori e spigoli lineari. Ideale per ottone e ghisa.
4. **LAMA per rotodrive * / codice 135.104**
   Ø 1-10,4 mm. 1 tagliente 90°.

*Non sono comprese lame di ricambio

NON SCRATCH - codice NG1910
Impugnatura ergonomica NG-1. L'impugnatura può montare differenti lame di tipo "S" Ø 3,2 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 **/ codice NG1000**
- Lama S90 **/ codice 135.090**

codice NG1910





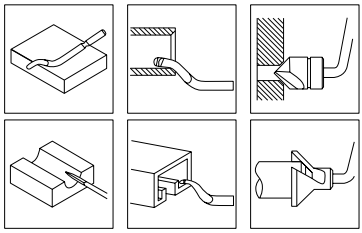
KIT E BOX

NUOVO KIT NOGA - codice SP1010

Il Kit SP 1010 comprende:

- Impugnatura RAPID
- Lama ROTODRIVE per esterno Ø 4-18 mm 135.008
- Lama ROTODRIVE 90° Ø 16,5 mm 135.165
- Lama S150
- Lama S100
- Lama S20
- Lama D50 modificata





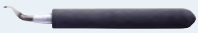


*Le lame non sono sostituibili

MINI SET NOGA - codice FT3000

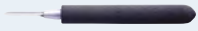
Il set comprende:

- **Codice FT10001**



Sbavatore Mini Extra fine
Lama più sottile in HSS modello S150

- **Codice FT11001**



Mini raschietti
Mini raschietto triangolare in HSS con lama D50

- **Codice FT12001**



Mini svasatore Rotodrive
Lama da 3,2 mm che sbava piccoli fori Ø da 0 a 3 mm.



KIT - codice SP7700

COMPOSIZIONE:

- Sbavatore modello Tornado - cod.134.15
- Sbavatore modello Keyway - cod.NG3300
- Sbavatore modello a V - cod.NG3200
- Sbavatore modello mini raschietto - cod.NG3700
- Svasatore manuale per interni - cod.NG3100
- Raschetto per interno - cod.NG3710
- Sbavatore modello Noga Super - cod.NG3003
- Dimensioni : 270 x 230 x 50 mm

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED



UNIVERSAL SET - codice EO2100

COMPOSIZIONE:

- 4 sbavatori in plastica modello EDGE
- **Completo di lame S10 - S20 - S100 - S150**

VERDE: per alluminio (S10)
ROSSO: per ottone e ferro (S20)
BLU: per acciaio (S100)
GIALLO: per plastica (S150)



COLLECTION SET - codice BS9999

Assortimento di 10 differenti lame del tipo "S" da 3,2 mm che permette di provare le diverse lame e trovare la migliore per la propria lavorazione. **Da utilizzare con impugnatura NG1000, supporto SN o con gli sbavatori a lame intercambiabili del tipo "S".**

COMPOSIZIONE:

- S10: acciaio, alluminio e plastica
- S20: ottone e ghisa
- S30: sbavatura interna ed esterna
- S35: per bordi diritti su tutti i materiali
- S60: sbavatura di fori particolari
- S70: per bordi diritti
- S100Co: metalli tenaci e plastica
- S101: adatta per piccoli fori
- S150: lama speciale per piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm
- S202: ottone, ghisa e materiali a truciolo corto

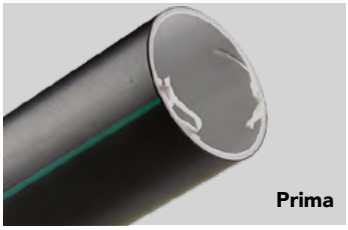
SPIDER BURR è la soluzione professionale per la sbavatura esterna di tubi in plastica.

Le sue caratteristiche sono:

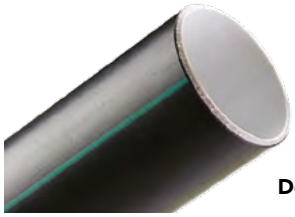
- Si utilizza FACILMENTE su avvitatori e trapani in maniera rapida e veloce si adatta al diametro del tubo da sbavare.
- Lavora su differenti tipi di TUBI IN PLASTICA come UPVC, PVC, PP, PE, CPVC,ABS e molti altri.
- Disponibile nei diametri: 75÷110 mm e 110÷160 mm.
- Si utilizza su avvitatori e trapani da 12V e superiori.
- Per ottenere le migliori performance utilizzare l'utensile su avvitatori e trapani a VELOCITÀ MEDIA.
- Le lame sono in acciaio inox durezza 62-64 RC e sono SOSTITUIBILI una volta usurate.



SPIDER BURR	
codice	**diametro dei tubi**
PC1100	LAMA DI RICAMBIO
PC2000	75 ÷ 110 mm
PC3000	110 ÷ 160 mm



Prima



Dopo



Sbavatore per tubi in plastica interno ed esterno

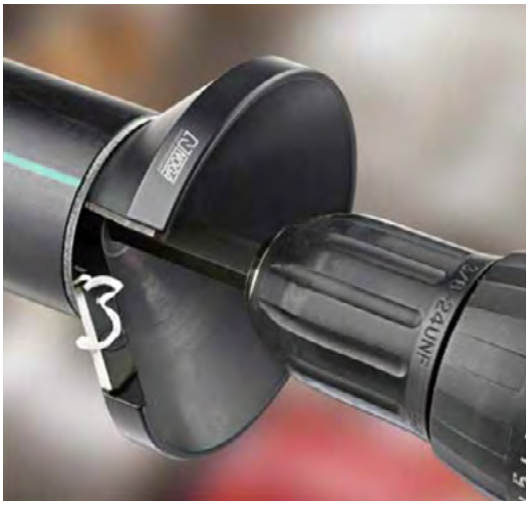
Spider Burr è la soluzione professionale per la sbavatura esterna di tubi in plastica.

Le sue caratteristiche sono:

- Si utilizza facilmente su diversi tipi di tubi in plastica come UPVC, PVC, PP, PE, CPVC, ABS ecc.
- Disponibile nei diametri : 25 - 75 mm per esterno e 40-75 mm interno
- Funziona con trapani elettrici/a batteria standard: da 14 V
- Per ottenere prestazioni ottimali utilizzare il trapano a un numero di giri basso
- Utilizzare l'impostazione della posizione di perforazione
- Lame di ricambio disponibili



INNER-OUTER REAMER		
CODICE		**DIAMETRO TUBI (mm)**
PC6000	ESTERNO	**25-75**
	INTERNO	**40-75**
PC6100	**LAMA DI RICAMBIO**	





NOGAMIT

UTENSILI PER SBAVATURA, SMUSSATURA & LAMATURA



SERIE UBURR

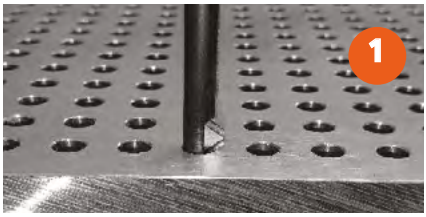
UBURR - La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione.

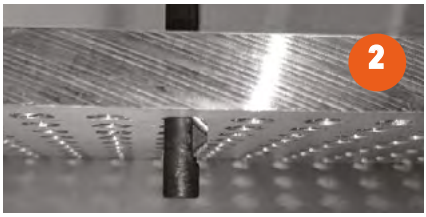
La lama è progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e per rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo.

Lavora su ogni materiale. Lama standard in HSS.Questa soluzione è la più veloce, la più facile e la piu' economica per la sbavatura dei fori in un processo di produzione di massa. La gamma di utensili standard UBurr da Ø 3 mm fino a Ø 25mm. Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.









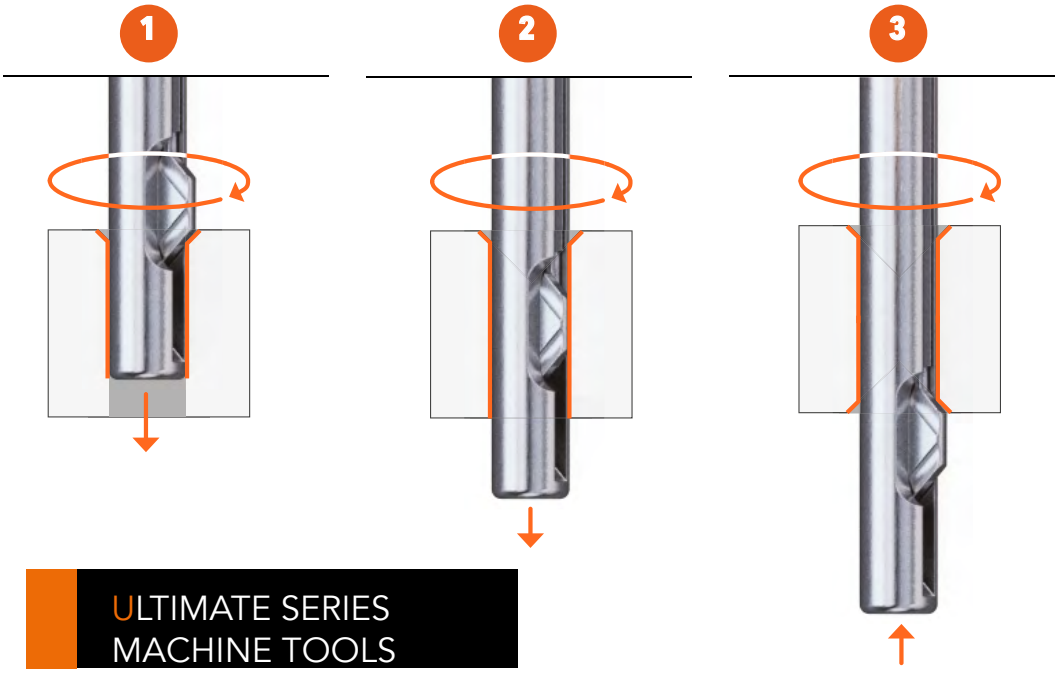
SERIE UBURR

COME FUNZIONA:

Gli utensili UBURR sbavano la parte frontale del foro con una lama flessibile.

La lama UBURR entra automaticamente nell'alloggiamento dell'utensile man mano che la pressione sulla lama aumenta. La geometria unica impedisce alla lama di danneggiare la superficie all'interno del foro.

Gli utensili UBURR sbavano la parte posteriore del foro risalendo nello stesso senso di rotazione del mandrino



ULTIMATE SERIES
MACHINE TOOLS

cagelli

NOGAMT

NOGA | MT LINE | SERIE UBURRI SET COMPLETI di utensile e lama

UTENSILI PER LA SBAVATURA FRONTALE E POSTERIORE DEI FORI

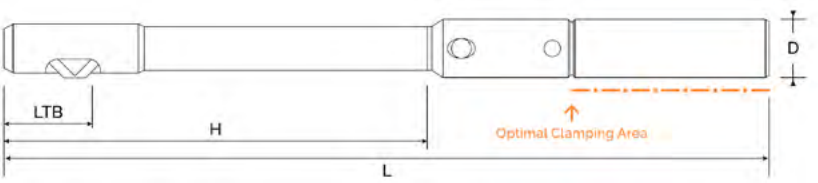


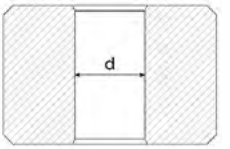
SERIE UBURR • SET COMPLETI di utensile e lama

Codice Ordinazione **SET** completo	Solo Codice **UTENSILE**	Solo Codice **LAMA**	Diametro del **FORO** mm	Diametro del **GAMBO** mm	**LTB** mm	**H** mm	**L** mm
UB3000	**UB1030**	**UB2030**	3	8	9.3	29	85
UB3001	**UB1035**	**UB2030**	3.5	8	9.3	29	85
UB3002	**UB1040**	**UB2030**	4	8	12.2	43	90
UB3003	**UB1045**	**UB2030**	4.5	8	12.2	43	90
UB3004	**UB1050**	**UB2060**	5	8	13.2	53	115
UB3005	**UB1055**	**UB2060**	5.5	8	13.2	53	115
UB3006	**UB1060**	**UB2060**	6	8	11.6	53	115
UB3007	**UB1065**	**UB2060**	6.6	8	11.6	53	115
UB3008	**UB1070**	**UB2060**	7	10	11.6	53	115
UB3009	**UB1075**	**UB2060**	7.5	10	11.6	53	115
UB3010	**UB1080**	**UB2060**	8	10	11.6	53	115
UB3011	**UB1085**	**UB2060**	8.5	10	11.6	53	115
UB3012	**UB1090**	**UB2060**	9	10	11.6	53	115
UB3013	**UB1095**	**UB2060**	9.5	10	11.6	53	115
UB3014	**UB1100**	**UB2060**	10	10	13.3	80	125
UB3015	**UB1105**	**UB2060**	10.5	12	13.3	80	125
UB3016	**UB1110**	**UB2060**	11	12	13.3	80	125
UB3017	**UB1115**	**UB2060**	11.5	12	13.3	80	125
UB3018	**UB1120**	**UB2060**	12	12	13.3	80	125
UB3019	**UB1125**	**UB2060**	12.5	12	13.3	80	125

* Disponibili utensili a richiesta per esigenze specifiche

* Lame in dotazione in HSS, lame rivestite al TiN a richiesta





Cod. lama per fori di diametro d (mm)	
UB2030	3.0-4.5
UB2060	5.0-25.0

ROYALFLEX

SISTEMA FLESSIBILE PER SMUSSARE E CONTORNARE

cagelli

ROYALFLEX

ROYALFLEX | SISTEMA FLESSIBILE **PER SMUSSARE**

Smussi regolari su superfici rettilinee e curvilinee, uso manuale in tutta sicurezza.

Le sue caratteristiche tecniche sono:

- Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido
- 500 W - 230 V
- Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri
- Peso 2,3 Kg





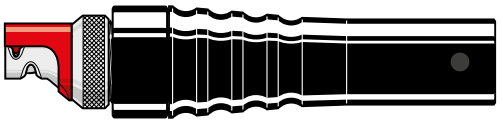
CODICE AZK 015 • KIT COMPLETO PER SMUSSI 0,3 e 0,6 mm
Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0212 e fresa AZ-610

CODICE AZK 020 • KIT PER SMUSSI 0,5 e 1 mm
Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0210 e fresa AZ-610

CODICE AZK 025 • KIT PER SMUSSI 1 e 2 mm
Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0225 e fresa AZ-625

CODICE AZK 030 • KIT PER RAGGI 1 e 1,5 mm
Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0255 e fresa AZ-645

ROYALFLEX | IMPUGNATURA COMPLETA DI GUIDA-SMUSSI, MANDRINO, FRESA E DEFLETTORE





ROYALFLEX • IMPUGNATURA COMPLETA	
CODICE	**Descrizione**
AZ0212	Impugnatura per smussi 0,3 e 0,6 mm
AZ0210	Impugnatura per smussi 0,5 e 1 mm
AZ0225	Impugnatura per smussi 1 e 2 mm
AZ0255	Impugnatura per raggi 1 e 1,5 mm

ROYALFLEX | SISTEMA FLESSIBILE **PER CONTORNARE**

Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2mm

Le sue caratteristiche tecniche sono:

- Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido
- 500 W - 230 V
- Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri
- Peso 2,3 Kg

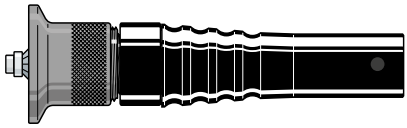




CODICE AZK 040 • KIT PER CONTORNARE SMUSSI da 0 a 2 mm
Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0070 e fresa AZ-660

CODICE AZ 0070 • IMPUGNATURA COMPLETA
per smussi da 0 a 2 mm

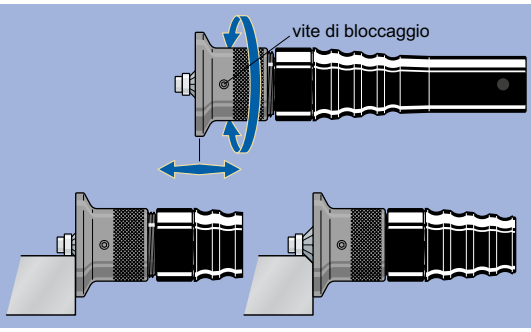
IMPUGNATURA COMPLETA comprende:
TESTA DI CONTORNATURA, MANDRINO, FRESA E GUIDA.



Impugnatura completa

ROYALFLEX | SISTEMA FLESSIBILE **PER CONTORNARE | COME SI REGOLA**

Ruotare la base di appoggio della testa per cambiare il valore dello smusso da 0 a 2 mm



cagelli

ROYALFLEX

ROYALFLEX | RICAMBI E ACCESSORI

Sistema flessibile per smussare e contornare.

- Uso manuale in tutta sicurezza
- Smussi regolari di qualità su superfici rettilinee e curvilinee
- Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2mm

ROYALFLEX • RICAMBI E ACCESSORI	
ACCESSORI E RICAMBI	**CODICE**
Motore+ flessibile	**AZ0430**
Flessibile 1,2 mt a raccordo rapido	**AZ0505**
Impugnatura completa per smussi 0,3 e 0,6 mm	**AZ0212**
Impugnatura completa per smussi 0,5 e 1 mm	**AZ0210**
Impugnatura completa per smussi 1 e 2 mm	**AZ0225**
Impugnatura completa per raggi 1 e 1,5 mm	**AZ0255**
Impugnatura completa per contornare da 0 a 2 mm	**AZ0070**
Impugnatura porta pinza con pinza Ø 6 mm	**AZ0350**
Guida per smussi 0,3 e 0,6 mm	**AZ-512**
Guida per smussi 0,5 e 1 mm	**AZ-510**
Guida per smussi 1 e 2 mm	**AZ-520**
Guida per raggi 1 e 1,5 mm	**AZ-545**
Guida per raggi 2 e 3 mm	**AZ-550**
Deflettore	**AZ-595**
Deflettore per raggi	**AZ-596**
Fresa Ø 3 T3. Lunghezza Tot. 60 mm. Elica SINISTRA	**AZ-610-RIV**
Fresa Ø 6 T4. Lunghezza Tot. 60 mm. Elica SINISTRA	**AZ-625**
Fresa Ø 9 T6 per raggi 1 e 1,5 mm. Elica SINISTRA	**AZ-645**
Fresa Ø 9 T6 per raggi 2 e 3 mm. Elica SINISTRA	**AZ-650-RIV**
Fresa Ø 15 mm 90° per contornare	**AZ-660**
Guida Ø 9 mm per contornare	**AZ-714**
NOTA: le frese sono in metallo duro integrale micrograna	

ROYALFLEX | FLESSIBILE RACCORDO RAPIDO



scarica la scheda tecnica su CAGELLI.COM

STAFFAGGIO
sezione 2

cagelli

2

wiha

Tools that work for you

PERFETTE CHIUSURE DINAMOMETRICHE

Il serraggio perfetto

I nostri tecnici specializzati in staffaggio pezzi ritengono che **per GARANTIRE un risultato perfetto di serraggio bisogna utilizzare la giusta chiave dinamometrica**. Abbiamo selezionato tra i marchi più importanti gli utensili necessari a comporre i KIT per la chiusura dinamometrica necessaria.



Nm ±6%

GIRAVITE DINAMOMETRICO iTorque®
CON SCALA DIGITALE • **28352**

CODICE	Nm	in Lbs	±%				
36886	0.4-1.5	-	6%	4.0	134	34	1
36887	0.8-3	7-26	6%	4.0	134	34	1
36888	1-5	9-44	6%	4.0	134	40	1

DIN EN ISO 6789



Nm ±6% | DOCTORS RECOMMEND | wiha certified & recommended AGR

GIRAVITE DINAMOMETRICO iTorqueVario®-S
CAMPO DI COPPIA MECCANICA A REGOLAZIONE MECCANICA • **2852**

CODICE	Nm	±%				
36850	0.1-0.6	6%	4.0	127	23	1
26461	0.4-1	6%	4.0	127	23	1
26462	0.5-2	6%	4.0	131	30	1
26463	0.8-5	6%	4.0	138	36	1
26464	2-7	6%	4.0	142	41	1

*Precisione nell'intervallo 0,1 - 0,46 Nm

DIN EN ISO 6789

±% tolleranza | sede lama | lughezza impugnatura | diametro impugnatura | unità di imballaggio



Nm ±10%

GIRAVITE DINAMOMETRICO easyTorque®
CAMPO DI COPPIA MECCANICA FISSO • **2920**

CODICE	Nm	±%	⬡	↔	↕	▦
36229	0.5	10%	4.0	130	34	1
36230	0.6	10%	4.0	130	34	1
36240	0.9	10%	4.0	130	34	1
36231	1.1	10%	4.0	130	34	1
36233	1.2	10%	4.0	130	34	1
36234	1.4	10%	4.0	130	34	1
36235	2.0	10%	4.0	130	34	1
36236	2.5	10%	4.0	130	34	1
36237	3.0	10%	4.0	130	34	1
36238	3.8	10%	4.0	130	34	1
36320	4.0	10%	4.0	130	34	1
36321	4.5	10%	4.0	130	34	1
36239	5.0	10%	4.0	130	34	1



Nm ±6%

GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA A T TorqueVario®-S T
5-14 Nm CAMPO DI COPPIA MECCANICA A REGOLAZIONE VARIABILE • **2893**

CODICE	Nm	±%	⬡	↗	↕	▦
29233	5-14	6	6.0	56	120	1

DIN EN ISO 6789

±% tolleranza
⬡ sede lama
↗ max. valore coppia [Nm]
↕ larghezza impugnatura
▦ unità di imballaggio



LAMA INTERCAMBIABILE • TORX PLUS® MAGICSPRING®
PER GIRAVITE CON IMPUGNATURA LONGITUDINALE • **28596R**

CODICE		Nm	mm		max. Nm	
29553	6IP	4	175	42	0.8	10
29554	7IP	4	175	42	1.3	10
29555	8IP	4	175	42	2.0	10
29556	9IP	4	175	42	3.0	10
29557	10IP	4	175	42	4.5	10
29558	15IP	4	175	42	6.6	10
29559	20IP	4	175	42	8.0	10
29560	25IP	4	175	42	8.0	10



LAMA INTERCAMBIABILE • TORX PLUS®
PER GIRAVITE CON IMPUGNATURA LONGITUDINALE • **28596**

CODICE		Nm	mm		max. Nm	
26159	5IP	4	175	42	0.5	10
26071	6IP	4	175	42	0.8	10
26152	7IP	4	175	42	1.3	10
26072	8IP	4	175	42	2.0	10
26154	9IP	4	175	42	3.0	10
26155	10IP	4	175	42	4.5	10
26073	15IP	4	175	42	6.6	10
26156	20IP	4	175	42	8.0	10
26157	25IP	4	175	42	8.0	10

esagono interno · sede lama · lama esagonale · mm lughezza totale · lunghezza punta · max. Nm precisione [%] · unità di imballaggio



LAMA INTERCAMBIABILE • TORX®
PER GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA A T • **28995**

CODICE		Nm	mm		max. Nm	
28734	T25	6	130	53	5.5	10
28735	T20	6	130	53	10.0	10
28736	T25	6	130	53	15.0	10
28738	T30	6	130	53	20.0	10



LAMA INTERCAMBIABILE • TORX PLUS®
PER GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA A T • **28996**

CODICE		Nm	mm		max. Nm	
28740	15IP	6	130	53	6.6	10
28741	20IP	6	130	53	13.0	10
28742	25IP	6	130	53	15.0	10



LAMA INTERCAMBIABILE • ESAGONALE
PER GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA A T • **28993**

CODICE		Nm	mm		max. Nm	
28746	3.0	6	130	53	5.5	10
28747	4.0	6	130	53	15.0	10
28748	5.0	6	130	53	20.0	10
28749	6.0	6	130	53	20.0	10

esagono interno · TORX PLUS® · sede lama · lama esagonale · lughezza totale · lunghezza punta · precisione [%] · unità di imballaggio



STRUMENTO DI REGOLAZIONE
PER GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA LONGITUDINALE • **2859**

CODICE		mm	
26864	90	146	1



GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA A CHIAVE TorqueFix® Key
CAMPO DI COPPIA MECCANICA FISSO • **28360**

CODICE	Nm	±%				
38618	0.9	6	4.0	68	50	1
38621	3.0	6	4.0	68	50	1

DIN EN ISO 6789



LAMA INTERCAMBIABILE • TORX®
PER GIRAVITE DINAMOMETRICO CON IMPUGNATURA A CHIAVE • **283695**

CODICE		Nm	mm		max. Nm	
38808	T8	4	75	20	1.3	10
38811	T15	4	75	20	5.5	10

±% tolleranza · sede lama · max. valore coppia [Nm] · larghezza impugnatura · unità di imballaggio · TORX PLUS® · lama esagonale · mm lughezza totale · lunghezza punta




wiha



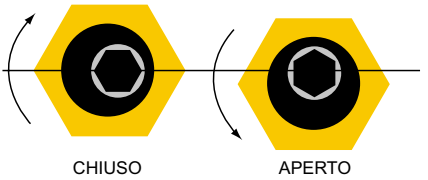
MI-TEE-BITE®
PRODUCTS INC.

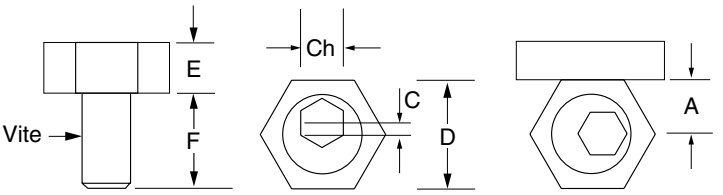
SISTEMI DI STAFFAGGIO

Il sistema MITEE-BITE

2

Il sistema di staffaggio MITEE-BITE combina forza, versatilità di esecuzione con economia e semplicità d'uso. Il funzionamento del morsetto di bloccaggio ad eccentrico è assai semplice. La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.





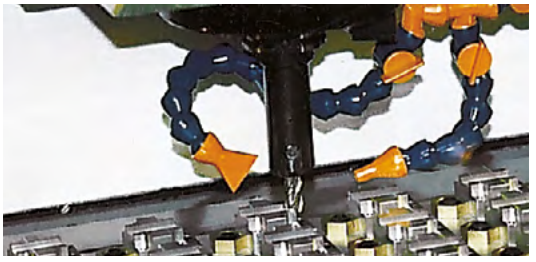
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

codice	modello	vite	ch	c*	d	e	f	a	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.700	50204	M4	3	0,7	7,9	2,8	9,6	3,8	90	10	2 Nm
09.702	50206	M6	4	1,0	15,9	4,8	11,2	7,8	360	10	8,5 Nm
09.704	50208	M8	5	1,0	20,6	4,55	15,0	10,2	360	12	11,3 Nm
09.705	50210	M10	7	1,3	20,6	6,3	19,0	10,2	900	10	28 Nm
09.706	50212	M12	8	2,0	25,4	9,5	22,8	12,7	1800	8	88 Nm
09.703	50216	M16	12	2,5	30,1	12,7	28,5	15,0	2700	4	125 Nm
09.755	50205**	M6	4	1,0	15,86	4,8	11,2	7,8	360	4	8,5 Nm
09.750	50207**	M8	5	1,0	20,6	6,3	15,0	10,3	360	4	11,3 Nm

*Corsa max eccentrico

**ACCIAIO INOX - ideale per macchine elettroerosione

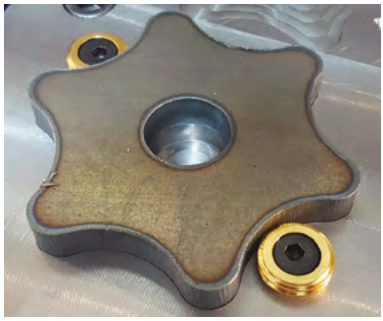
Rispettare la quota "a" tra il pezzo da bloccare e l'asse del filetto del morsetto



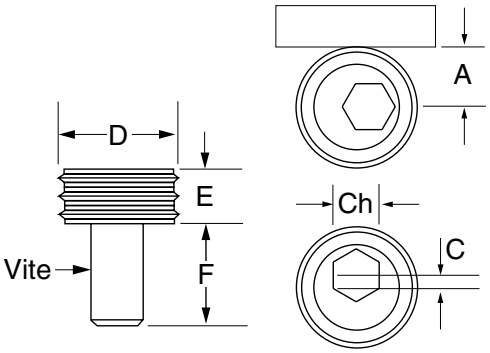


Morsetti di chiusura a testa cilindrica

Questi morsetti vengono utilizzati al posto degli originali morsetti esagonali in ottone quando si devono staffare pezzi grezzi o di fusione e pezzi con superfici curvilinee.







CHIUSURA A TESTA CILINDRICA • STAFFAGGIO ECCENTRICO										
codice	**vite**	ch	**c***	d	e	f	a	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
82584	M10	7	**1,27**	20,60	6,35	19	10,15	900	8	28 Nm
82588	M12	8	**2,03**	25,40	9,52	22,80	12,70	1800	8	88 Nm
82592	M16	12	**2,54**	30,15	12,70	28,50	15,00	2700	4	135 Nm

*Corsa max eccentrico

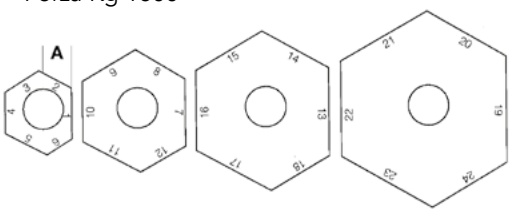


Morsetti SERIE 9

Morsetti a chiusura con vite a testa eccentrica per bloccare pezzi di dimensioni differenti.
Ogni lato del morsetto ha una distanza dal centro maggiore di 1 mm rispetto all'altro.

Caratteristiche:

- Spessore 10 mm
- Vite eccentrica M12
- Corsa 2,03 mm
- Forza Kg 1800



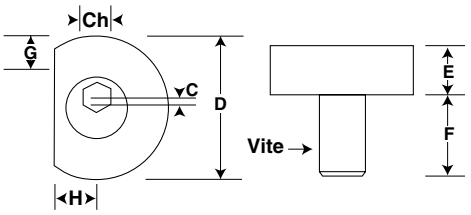


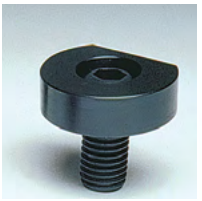


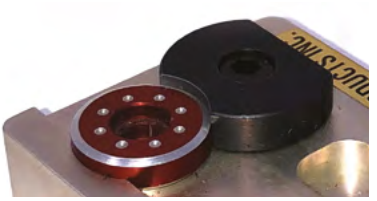
MORSETTI SERIE 9 • STAFFAGGIO ECCENTRICO			
codice	descrizione		"A" distanza dal centro
95110 **95115**	1-6 1-6	liscio scanalato	da 12 a 17 mm
95120 **95125**	7-12 7-12	liscio scanalato	da 18 a 23 mm
95130 **95135**	13-18 13-18	liscio scanalato	da 24 a 29 mm
95140 **95145**	19-24 19-24	liscio scanalato	da 30 a 35 mm

Morsetti lavorabili

Questi morsetti sono costruiti in acciaio dolce per essere facilmente lavorati in modo da realizzare forme diverse a secondo del pezzo da staffare. Possono essere posizionati direttamente su pallets oppure sollevati per permettere forature passanti. Ogni confezione comprende una vite speciale per la lavorazione del morsetto.







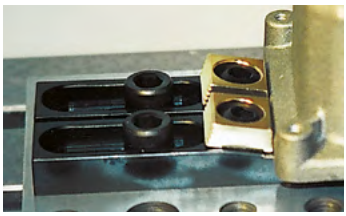
MORSETTI LAVORABILI • STAFFAGGIO ECCENTRICO											
codice	vite	ch	c	d	e	f	**G***	**H****	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
50506	M6	4	1,0	25	6,4	11,9	**6,4**	**7,8**	335	4	8,5 Nm
50510	M10	7	1,52	31	8,9	18	**7,0**	**10,2**	890	4	28 Nm
50512	M12	8	2,03	37,6	11,4	22,9	**7,6**	**12,7**	1780	4	88 Nm
50516	M16	12	2,54	43,9	14	28,6	**8,9**	**15**	2670	4	135 Nm

G* Materiale asportabile

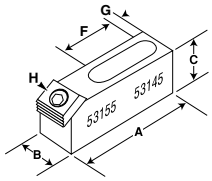
H** Distanza tra centro foro filettato e bordo piano

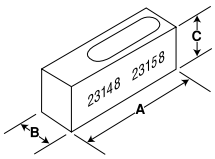
Staffe e riscontri

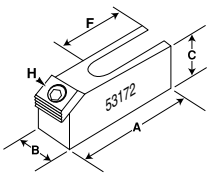
Queste staffe sono molto versatili e possono essere utilizzate su tavole con fori filettati oppure su tavole con cave a "T". Si possono posizionare sia in modo orizzontale oppure verticale. I riscontri possono essere usati come riferimento per operazioni ripetitive.

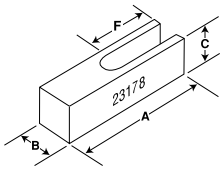






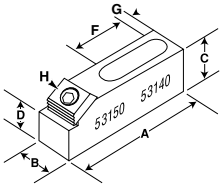


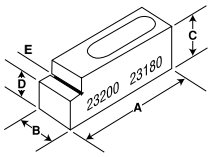


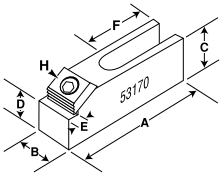


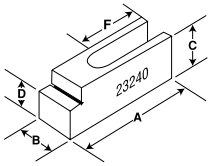
STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI DIRETTAMENTE SU TAVOLE OPPURE PALLETS

codice	descrizione	tipo	A	B	C	F	G	H vite eccentr.	VITE fissagg.	Alt. TOT. (mm)	Coppia di serraggio
53145	staffa	chiusa	54,9	19,1	15,8	21,1	13,5	M10	M8	22,2	28 Nm
23148	riscontro	chiuso	55,9	19,1	19,1	28,2	13,5	–	M8	–	–
53155	staffa	chiusa	85,6	28,5	15,8	42,7	12,7	M12	M12	25,6	88 Nm
23158	riscontro	chiuso	83,5	28,5	22,1	42,7	12,7	–	M12	–	–
53172	staffa	aperta	96,5	38,1	41,2	46,2	–	M16	M16	53	135 Nm
23178	riscontro	aperto	83,8	38,1	50,8	46,2	–	–	M16	–	135 Nm







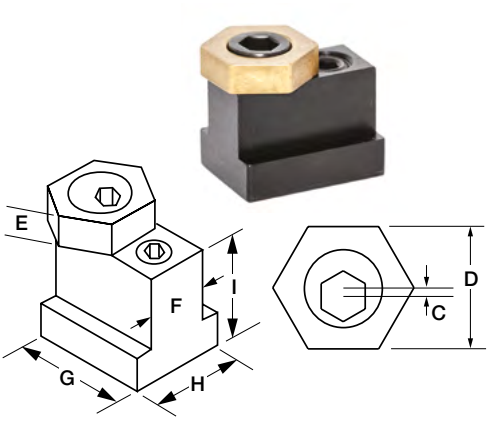


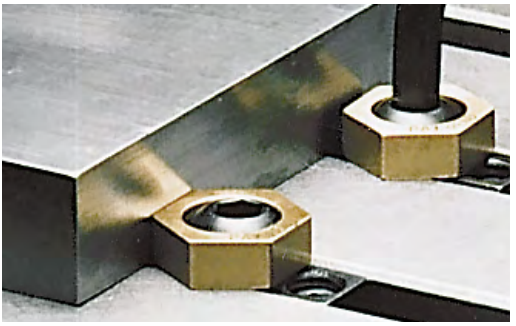
STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI SOLLEVATI DALLA TAVOLA

codice	descrizione	tipo	A	B	C	D	E	F	G	H vite eccentr.	VITE fissagg.	Alt. TOT. (mm)	Coppia di serraggio
53140	staffa	chiusa	63,5	19,1	15,8	11,7	8,0	21,1	13,5	M10	M8	22,2	28 Nm
23180	riscontro	chiuso	63,5	19,1	19,1	11,7	8,0	28,2	13,5	–	M8	–	–
53150	staffa	chiusa	95,3	28,5	15,8	12,2	9,4	42,7	12,7	M12	M12	25,6	88 Nm
23200	riscontro	chiuso	95,3	28,5	22,1	12,2	9,4	42,7	12,7	–	M12	–	–
53170	staffa	aperta	107	38,1	41,2	35,0	9,4	46,2	–	M16	M16	54	135 Nm
23240	riscontro	aperto	107	38,1	50,8	35,0	9,4	46,2	–	–	M16	–	–

Morsetti per CAVE A "T"

Il sistema di bloccaggio MITEE-BITE con vite a testa eccentrica viene utilizzato con dadi per cave a "T". Vengono montate nelle cave a "T" delle tavole della macchina con un minimo ingombro.





MORSETTI PER CAVE A "T" • STAFFAGGIO ECCENTRICO

cod.	** mod.	vite	cava T	C*	D	E	F	G	H	I	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.711	50422	M6	8	1,0	15,9	4,8	8	23,2	12,7	9,5	360	2	8,5 Nm
09.707	50424	M6	10	1,0	15,9	4,8	10	23,2	14,2	14,2	360	2	8,5 Nm
09.708	50426	M8	12	1,0	20,6	4,8	12	27,9	15,9	15,9	340	2	11,3 Nm
09.709	50428	M10	14	1,6	20,6	6,4	14	30,5	22,4	22,2	900	2	28 Nm
09.710	50430	M12	16	2,0	25,4	9,5	16	30,9	25,4	22,2	1300	2	61 Nm
09.712	50432	M12	18	2,0	25,4	9,5	18	34,7	28,6	28,6	1300	2	61 Nm
09.714	50434	M16	20	2,5	30,1	12,7	20	39,2	31,8	31,8	2700	2	135 Nm
09.715	50436	M16	22	2,5	30,1	12,7	22	44,3	34,9	41,3	2700	2	135 Nm

* Corsa max eccentrico

KIT morsetti per CAVE A "T"

I kit comprendono: 6 esagoni con vite eccentrica - 4 tasselli a "T" - 2 chiavi esagonali.



KIT • MORSETTI PER CAVE A "T"

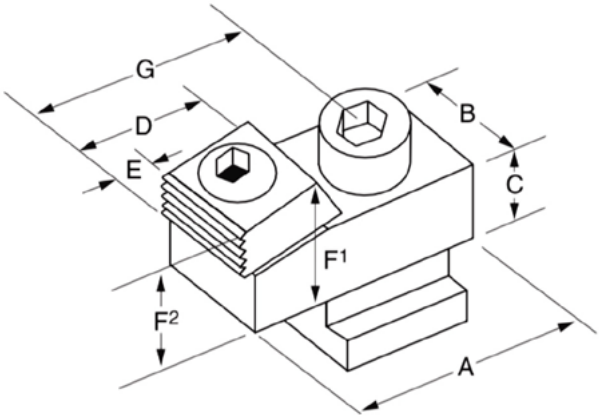
codice	vite	cava T	modello
09.720	M6	8	50642
09.721	M6	10	50644
09.722	M8	12	50646
09.723	M8	14	50648
09.724	M12	16	50650
09.725	M12	18	50652
09.726	M16	20	50654
09.728	M16	22	50656

** Selezionare il kit in base alla tabella soprastante, (vedi colonna MODELLO).

Morsetti con supporto per cave a "T"

Il funzionamento di questi morsetti è sempre con chiusura ad eccentrico.

Hanno un'unica misura e sono completi di tasselli per cave a "T" da 14, 16, 18.





SUPPORTO PER CAVE A T • STAFFAGGIO ECCENTRICO										
codice	cava	A	B	C	D	E	F1	F2	altezza TOT. mm	forza Kg
54014	14	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800
54016	16	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800
54018	18	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800
54000*	–	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800

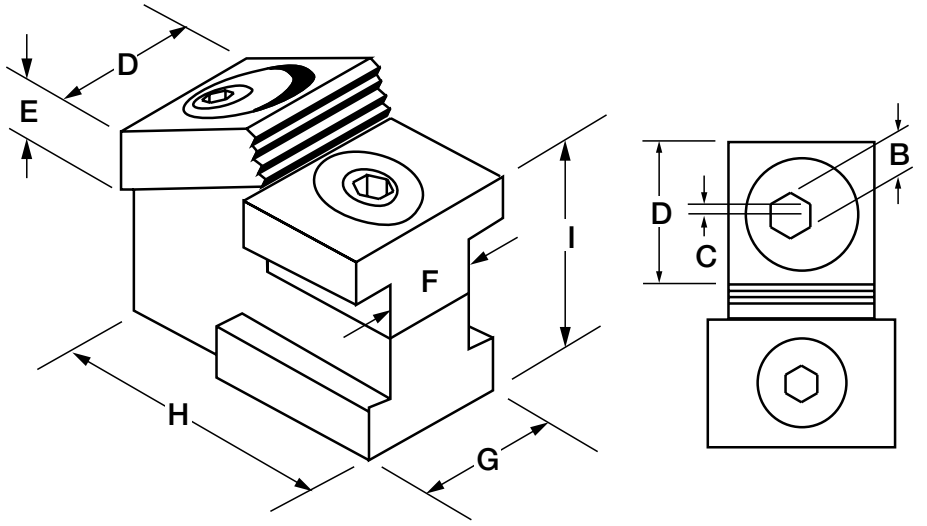
* Morsetto fornito senza tassello



Morsetti a SPIGOLO AVANZATO

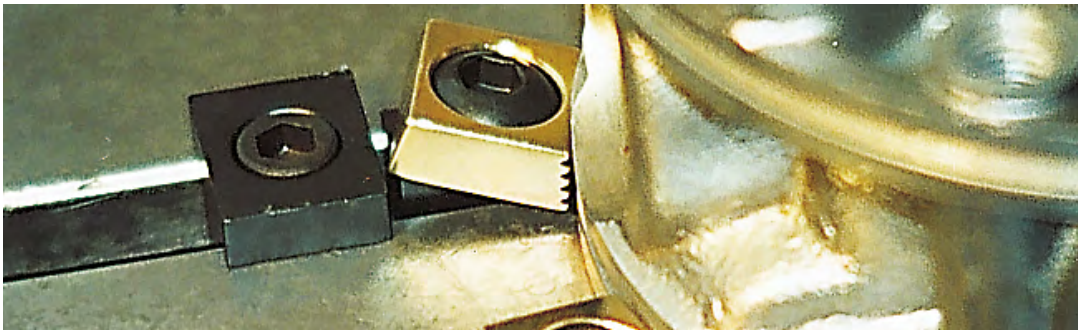
2

Questi morsetti oltre ad una tenuta migliore sulla tavola aggiungono una forza di bloccaggio addizionale. **L'elemento di bloccaggio inclinato assicura una forza verticale di serraggio di 1.800 Kg.** L'elemento di staffaggio, in acciaio temperato ha due facce. Una liscia per staffare pezzi lavorati ed una zigrinata per staffare pezzi grezzi.



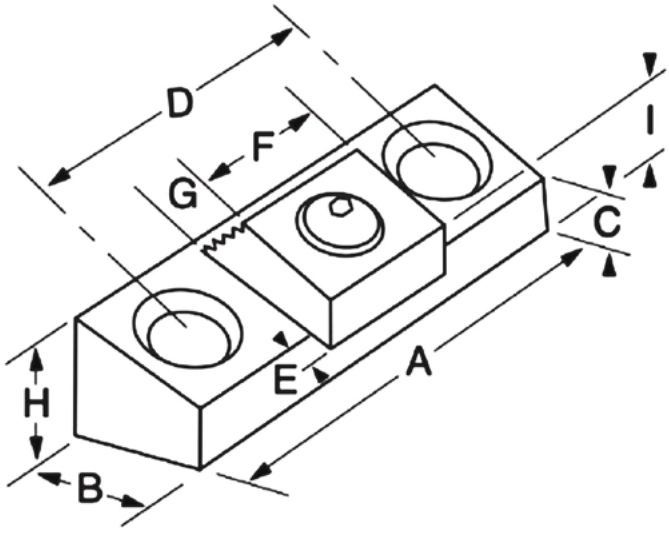
MORSETTI A SPIGOLO AVANZATO • STAFFAGGIO ECCENTRICO

COD.	vite ad eccentrico	cava	B	C	D	E	F	G	H	I	forza KG	pezzi	coppia di serraggio
52224	M12	16	8	2	25,4	9,5	16	28,5	48	28	1800	1	88 Nm



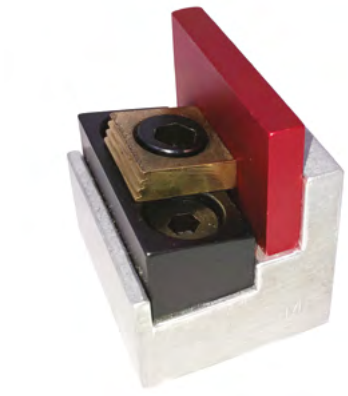
Morsetti con vite a testa eccentrica con supporto

Morsetto molto compatto.
La forza di chiusura è ad eccentrico e garantisce un bloccaggio sicuro verso il basso. I particolari da lavorare possono essere bloccati in serie sfruttando il lato posteriore del morsetto come riferimento. L'elemento di chiusura, in acciaio temperato, può essere utilizzato dalla parte liscia per pezzi già lavorati oppure dal lato zigrinato per pezzi grezzi.



MORSETTI CON VITE TESTA ECCENTRICA • CON SUPPORTO

COD.	vite ad eccen-trico	A	B	C	D	E	F	G	H	Alt. TOT. mm	corsa	fissag-gio	forza KG	coppia di serr-aggio
54110	M10	43,20	19,00	12,70	25,40	2,30	19,00	6,40	15,75	18	1,60	M 8	900	28 Nm
54112	M12	54	25,40	11,40	33,50	2,80	25,40	9,70	15,75	24,2	2,00	M 10	1800	88 Nm
54116	M16	75	38,10	25,15	50,80	3,30	38,10	12,70	31,75	43,2	2,50	M 12	2700	135 Nm

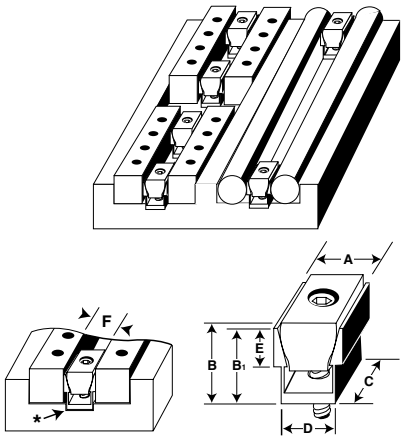


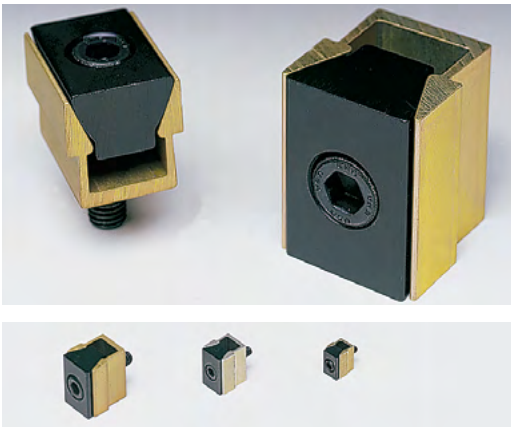


Morsetti UNIFORCE

2

Il morsetto di bloccaggio a cuneo UNIFORCE è un elemento compatto ed economico per il bloccaggio di più pezzi. Questo metodo semplice ed efficace diminuisce il tempo di preparazione delle attrezzature incrementando la produzione. Con i morsetti UNIFORCE è facile realizzare attrezzature di bloccaggio. Ideale anche per pezzi tondi.





MORSETTI UNIFORCE • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	MOD.	vite	A	B	B1	C	D*	E	F	apertura MAX	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.727	80 250 M	M2	6,1	6,9	6,4	8,1	**5,3**	3,6	6,4	6,7	90	6	0,7 Nm
09.729	80 375 M	M2,5	9,1	9,7	9,5	11,9	**7,9**	4,7	9,5	10,0	140	6	1,5 Nm
09.730	80 500 M	M4	12,3	14,5	12,7	15,9	**10,4**	5,6	12,7	13,2	225	8	3,4 Nm
09.732	80 750 M	M6	18,6	19,0	19,0	23,8	**16,1**	9,5	19,0	20,3	680	6	13,5 Nm
09.734	81 000 M	M8	24,8	25,9	25,4	31,7	**20,8**	12,7	25,4	26,9	1100	4	25,0 Nm
09.736	81 500 M	M12	37,3	38,6	38,1	47,6	**30,8**	19	38,1	39,9	1600	2	38,4 Nm
09.738	82 000 M	M16	49,7	51,5	50,8	63,5	**41,2**	25,4	50,8	53,0	2700	2	74,6 Nm

* Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzeria.

NOTA: VEDI TABELLA PAG.279 PER BASI E CUNEI GREZZI LUNGHEZZA 508

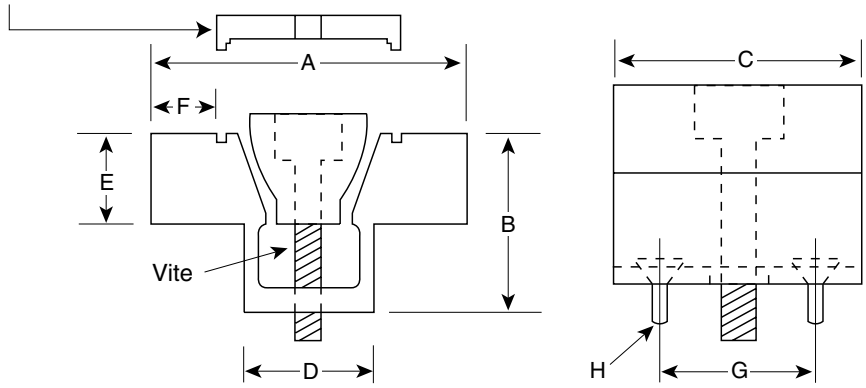
Per assicurare un perfetto allineamento dei morsetti aumentare la quota "d" da 0,2 a 0,4 mm



Morsetto tenero uniforce con ganasce lavorabili

Con questo sistema è possibile lavorare le pareti del morsetto per adattarle a qualunque sagoma del pezzo in modo sicuro e preciso.

Piastra di bloccaggio per la lavorazione delle ganasce. Rimuovere per bloccare il pezzo



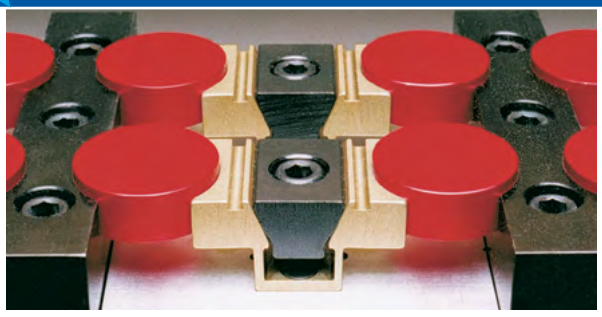
MORSETTO TENERO • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	mod.	vite	A	B	C	D	E	F*	G	H	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.790	80 050 M	M4	28,6	12,7	15,7	10,67	6,3	4,6	10,16	M 2	225	1	3,4 Nm
09.800	80 075 M	M6	38,1	19,1	23,9	16,05	9,4	6,6	15,87	M 4	680	1	13,5 Nm
09.810	80 100 M	M8	50,8	25,4	31,8	20,83	12,7	9,9	20,62	M 4	1100	1	25,0 Nm
09.820	80 150 M	M12	76,2	38,1	47,5	30,86	19,1	15,7	30,48	M 5	1600	1	38,4 Nm
09.830	80 200 M	M16	101,6	50,8	63,5	41,28	25,4	20,3	41,28	M 6	2700	1	74,6 Nm

* Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzeria.

F*= MATERIALE LAVORABILE

A RICHIESTA MORSETTI SENZA PIASTRA



MITEE-BITE | SISTEMA LOC-DOWN™

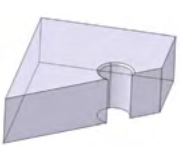
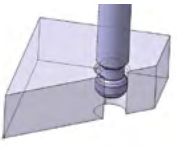
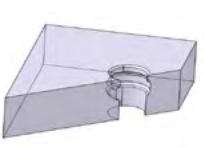
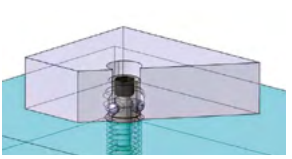
Semplice, forte, veloce e facile da utilizzare!

Composto al 100% in accaio inox.

Ideato per staffare pezzi di grosse dimensioni con minimo ingombro per lo staffaggio.

Facilità d'applicazione: basta forare e maschiare un foro alla profondità desiderata... inserire il Loc-Down... fatto, pezzo staffato!

Utilizzabile anche come cambio pallet low cost ma di grande precisione. In questo caso utilizzare le spine di riferimento e la boccola in acciaio inox.

SISTEMA LOC-DOWN™			
descrizione	**MISURA**	**codice**	**coppia di serraggio**
Staffaggio verticale Loc-Down™	M12	11612	20 Nm
Utensile speciale in metallo duro	--	11530	--

KIT MITEE-BITE

Abbiamo combinato le nostre boccole personalizzate Loc-Down® e perni di posizionamento e rivestimenti in un comodo kit, che permette di ottenere un pallet a cambio rapido ad alta precisione a basso costo.

Sistema con una ripetibilità di 0,0004"/0,01mm o superiore!

CODICE KIT: 11650

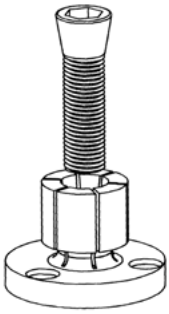


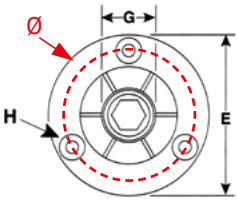


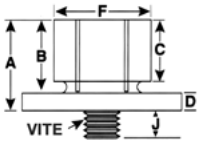
MITEE-BITE | STAFFAGGIO **AD ESPANSIONE**

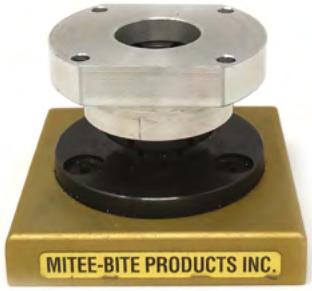
Morsetto ad espansione per pezzi tondi

Per fissare in modo semplice, pratico e sicuro pezzi con fori per essere lavorati su centri di lavoro sia orizzontali che verticali. **I morsetti possono essere torniti alla misura desiderata.**
Molto pratici per lavorazioni di ripresa oppure per lavori di serie. Per la lavorazione del morsetto è consigliabile espandere il diametro nominale di 0,1mm e quindi lavorarlo alla dimensione desiderata.









MORSETTO PER PEZZI TONDI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	vite	A	B	C	D	E	F	G*	H	J	Ø	forza KG	coppia di serraggio
38000	M2	10,7	7,6	6,1	3	20	7,4	**4,1**	M2	4,1	13,70	110	0,70 Nm
38050	M4	21,8	16	15	5,9	29,72	12,4	**7,1**	M3	7,2	20,95	430	5 Nm
38100	M6	24,9	19	15	5,9	31,5	14,2	**12,2**	M3	11,2	23,1	860	17 Nm
38150	M8	24,9	19	15	5,9	37,5	20	**13,5**	M3	13,2	29	1100	34 Nm
38200	M10	28,6	22,2	17,5	6,4	50	27	**18**	M4	16,2	39,4	2000	60 Nm
38250	M12	31,8	25,4	20,6	6,4	56	35,3	**23**	M4	20,3	45,5	2670	150 Nm
38300	M16	39,6	31,8	27	7,9	69,5	42	**29,3**	M5	21,4	55,9	4500	280 Nm
38350	M16	39,6	31,8	27	7,9	75,5	51,5	**29,3**	M5	21,4	63,9	4500	280 Nm
38400	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	107,5	77,7	**29,3**	M6	19,3	92,6	4500	280 Nm
38450	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	132,9	103	**29,3**	M6	19,3	118,06	4500	280 Nm
38500	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	132,9	175	**29,3**	M6	19,3	118,06	4500	280 Nm
38550	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	152,4	250	**29,3**	M6	19,3	133,35	2600	280 Nm

* G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"





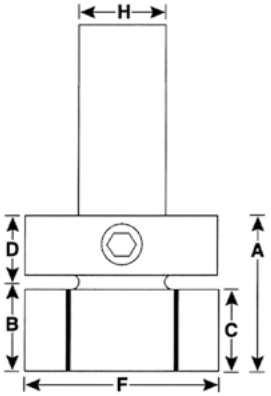
2

Nuova staffa con chiusura ad espansione MITEE-BITE

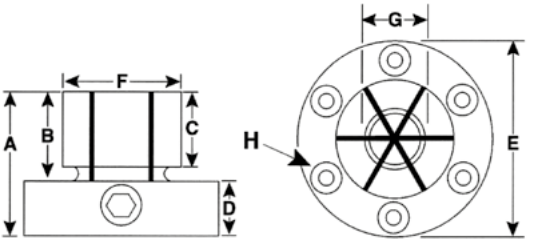
La MITEE-BITE ha introdotto una nuova staffa **con chiusura ad espansione per bloccare pezzi con fori ciechi.**
La chiusura del pezzo in questo caso viene effettuato con una chiusura laterale alla base della staffa stessa.

I modelli di questo nuovo sistema sono due:

- Modello da utilizzare su fresatrici e centri di lavoro per lavorazioni di pezzi con fori da 28,4 a 18 mm
- Modello con gambo Ø 25x45 mm da utilizzare al tornio per pezzi con fori da 53 a 18 mm



Codice 38370



Codice 38210

MORSETTO PER PEZZI TONDI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	vite	A	B	C	D	E	F	G*	H	forza Kg	coppia di serraggio
38210	M6	41,3	22,2	17,5	19	50	28,7	**17,8**	M4	2000	66 Nm
38370	M6	44,4	25,4	21,3	19	—	53,3	**17,8**	Ø 25 x 45	2000	66 Nm

* G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"

Il range di espansione è da 0,20 mm a 0,30 mm

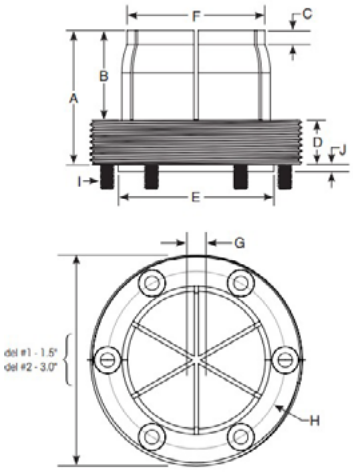




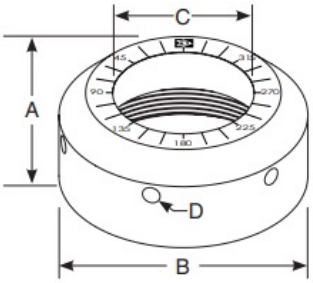
I Morsetti concentrici

Un nuovo strumento di serraggio a diametro esterno (OD) concentrico.

La sua costruzione compatta lo rende ideale per applicazioni ad alta frequenza. Questo design brevettato può essere lavorato per serrare qualsiasi forma dall'esterno, anche pezzi di lavoro più lunghi che passano attraverso la piastra di serraggio e di fissaggio. Con il grado inciso, è possibile raggiungere sempre la stessa coppia di serraggio senza chiavi dinamometriche o la giusta tensione di pre-carico per la lavorazione. Materiale: acciaio.



NEW!



Cap

Model #	A	B	C	D
#1	1.000	2.000	.790	.250
#2	1.425	3.500	1.990	.250

MORSETTI CONCENTRICI

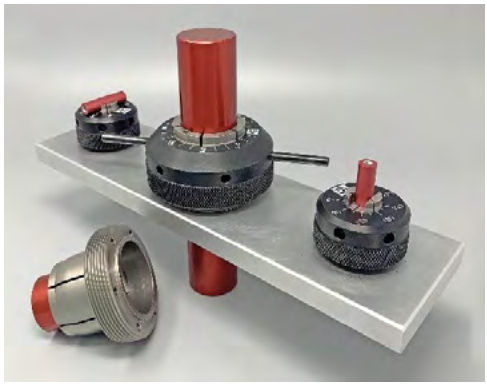
COD.	Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G†	H (mm)	I* (mm)	J (mm)	Ø max da staffare
37100	1	35.56	22.86	4.65	12.70	2.88	19.05	**2.54**	M3-28.95 BHC	**6.98**	2.54	15.87
37200	2	48.26	32.38	5.08	15.85	55.88	49.53	**5.08**	M5-63.88 BHC	**12.06**	2.54	45.72

* Profondità minima di maschiatura

G† - diametro minimo di tenuta

NOTA: viti di montaggio incluse





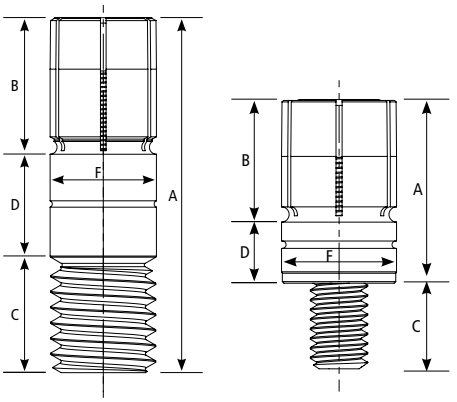
MITEE-BITE | STAFFAGGIO **AD ESPANSIONE**

Nuovo prodotto della gamma MITEE-BITE!

Le spine ad espansione modulare XYZ sono il nuovo prodotto della gamma Mitee-Bite, utilizzabili per applicazioni su piastre forate e piastre di fissaggio. Questo unico sistema assicura un fissaggio accurato, preciso e ripetibile per staffare i pezzi dall'interno.

Le spine XYZ sono perfette per uno staffaggio accessibile, e permette la lavorazione su tutte le superfici, senza bisogno di staffaggi esterni. Le spine sono disponibili in M6,M10,M12 e M16 per le applicazioni standard e M12 e M16 nella versione filettata per le piastre forate.

Prodotti in acciaio inossidabile a trattamento termico, le spine si espandono sino a 0,7 mm e il diametro può essere lavorato per applicazioni specifiche. La parte superiore della spina presenta una leggera conicità per creare il massimo contatto con la parte forata e un montaggio/smontaggio semplificato.





Morsetti forati

I morsetti forati XYZ hanno al loro interno un foro esagonale per una semplice installazione e rimozione dalle piastre forate e di fissaggio. I morsetti possono essere installati in un foro lavorato oppure fermate con una boccola per un fissaggio forte e resistente. Per installare un morsetto filettato XYZ in un foro, forare ed alesare il foro oltre il diametro nominale minimo di +.003 a +0.013 mm.

MORSETTI FORATI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE								
COD.	descrizione **Filetto mm**	A mm	B mm	C mm	D mm	F (+/-) .000/.025 mm	**G*** mm	Vite conica di ricambio
38850	M12	40	15	13	12.00	12.00	**10.5**	38010
38860	M16	45	16	13	16.00	16.00	**12**	38020

* G Diametro minimo di tenuta

Morsetti a pressione

Questi morsetti a pressione vengono installati in un foro alesato a tolleranza minima.

MORSETTI A PRESSIONE • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE									
COD.	descrizione **Pressione mm**	A mm	B mm	C mm	D mm	F (+/-) .000/.025 mm	**G*** mm	Vite conica di ricambio	I/R
38730	6 mm	13	7	7.3	5.8	6.00	**5.5**	38731S	38720
38740	10 mm	19	12.7	8.4	6.35	10.00	**7.5**	38002S	38721
38750	12 mm	19	12.7	11.1	6.35	12.00	**10.5**	38010S	38722
38760	16 mm	19	12.7	13	6.35	16.00	**12**	38020S	38723

* G Diametro minimo di tenuta

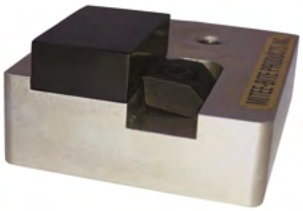
I Morsetti Ultra Bite

I morsetti ULTRA BITE combinano una grande forza di staffaggio verticale con un minimo ingombro.

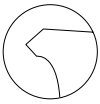
I modelli ULTRA BITE sono disponibili in cinque misure e sono di tre tipi:

- Acciaio parete coltello per staffaggi gravosi
- Acciaio parete liscia per staffaggi standard
- In ottone per lavorazioni di materiali teneri





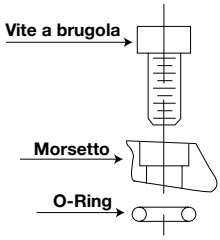


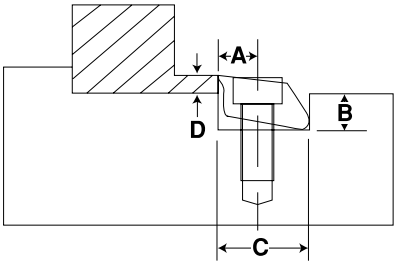


Parete coltello



Parete liscia





MORSETTI ULTRA BITE • STAFFAGGIO PITBULL

COD.	descrizione	A	B	C**	D*	vite	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
56000	Acciaio parete a coltello	3,80	3,55	9,50	**1,90**	M2,5	290	8	1,8 Nm
56010	Acciaio parete liscia	3,80	3,55	9,50	**1,90**	M2,5	290	8	1,8 Nm
56015	Ottone parete liscia	3,80	3,55	9,50	**1,90**	M2,5	90	8	0,56 Nm
56020	Acciaio parete a coltello	5,08	4,75	12,70	**2,50**	M4	680	8	5,6 Nm
56030	Acciaio parete liscia	5,08	4,75	12,70	**2,50**	M4	680	8	5,6 Nm
56040	Ottone parete liscia	5,08	4,75	12,70	**2,50**	M4	180	8	2,8 Nm
56050	Acciaio parete a coltello	7,60	7,10	19,05	**3,80**	M6	1630	6	22,5 Nm
56060	Acciaio parete liscia	7,60	7,10	19,05	**3,80**	M6	1630	6	22,5 Nm
56065	Ottone parete liscia	7,60	7,10	19,05	**3,80**	M6	430	6	5,6 Nm
56070	Acciaio parete a coltello	10,15	10,40	25,40	**6,35**	M10	2700	4	40,6 Nm
56075	Acciaio parete liscia	10,15	10,40	25,40	**6,35**	M10	2700	4	40,6 Nm
56080	Acciaio parete a coltello	15,25	16,25	38,10	**9,52**	M12	5000	2	145 Nm
56085	Acciaio parete liscia	15,25	16,25	38,10	**9,52**	M12	5000	2	145 Nm

* D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

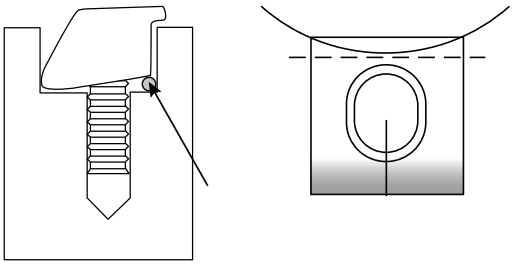
** **QUOTA C: Lunghezza e larghezza**

2

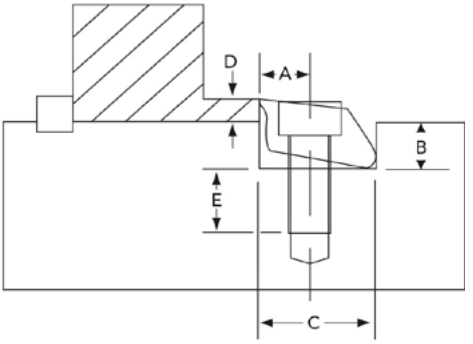
I Morsetti Ultra Bite lavorabili

Il popolare morsetto ULTRA BITE è stato realizzato in due modelli anche nella versione lavorabile.
Risultati eccezionali si sono ottenuti, in modo particolare, su pezzi tondi, combinando questa versione con i morsetti 33175 della serie VERSA GRIP.

Questa staffa combina una grande forza verticale con un profilo molto basso.
I morsetti ULTRA BITE lavorabili sono costruiti in acciaio utensile per una lunga durata anche dopo essere sagomati.



Spina da utilizzare per la lavorazione del morsetto.
Dopo la lavorazione togliere la spina ed installare O-Ring.

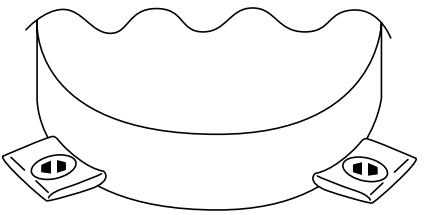


MORSETTI ULTRA BITE LAVORABILI • STAFFAGGIO PITBULL									
COD.	vite	A	B	C	**D***	E	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
56077	M10	10,16	11,43	25,4	**6,35**	18,0	2600	4	40,6 Nm
56088	M12	15,24	16,26	38,1	**9,52**	19,6	5000	2	145 Nm

* D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

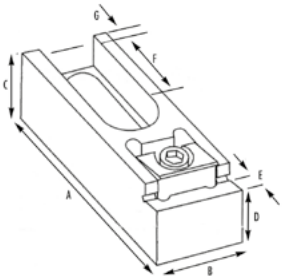
NOTA: MASSIMO ASPORTABILE - 56077=1,5mm - 56088=4,5mm





Staffa Universal

Lo staffaggio UNIVERSAL ULTRA-BITE è uno staffaggio a basso profilo con grande forza di serraggio verticale. Il pezzo da lavorare viene appoggiato sul gradino rettificato della staffa in modo da consentire anche la foratura. Le staffe sono costruite in acciaio ad alta resistenza e si possono fissare sia su tavole con fori filettati oppure su cave a "T".



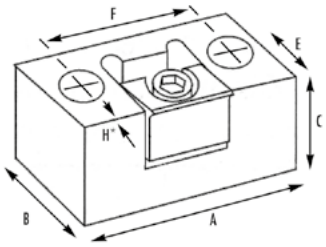


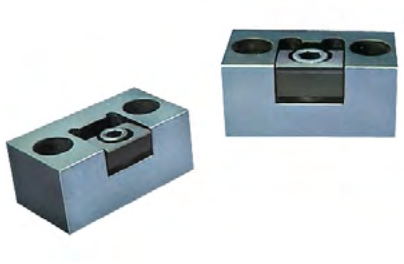
MORSETTI ULTRA-BITE • STAFFA UNIVERSAL ULTRA-BITE											
COD.	descrizione	A	B	C	D	E	F	G	forza KG	vite di fissaggio	cava a "T"
56240	Staffa media	104	31,8	25	18,5 h6	9,1	43,2	12,7	1600	M12	14-16-18
56250	Staffa grande	107	38	41	35 h6	9,1	38,6	10,9	2600	M16	20-22-24

MITEE-BITE | STAFFA **KOMBI ULTRA-BITE**

Il sistema KOMBI ULTRA-BITE

Ideale per staffaggio di pezzi in serie utilizzando come riscontro la parete posteriore della staffa per l'appoggio del pezzo successivo. La parerte posteriore della staffa è rettificata per essere fissata ad incasso di precisione.



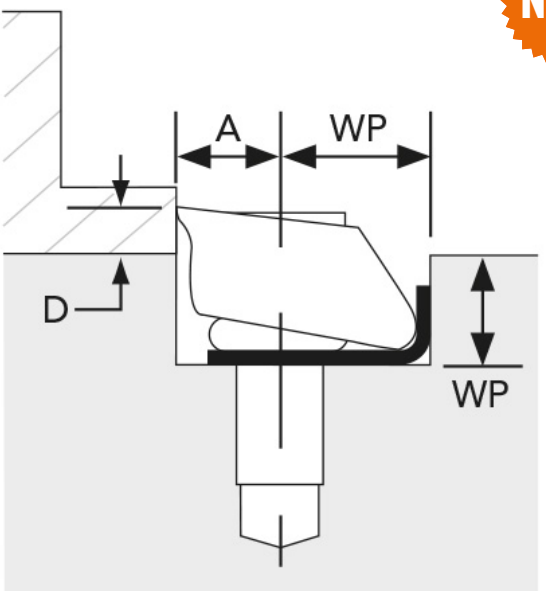


MORSETTI ULTRA-BITE • STAFFA KOMBI ULTRA-BITE									
COD.	descrizione	A	B	C	E	F	**H***	forza KG	vite di fissaggio
56220	medio	57,1	31,25	25,1	15,7	38,1	**0,6**	1600	M8
56230	grande	68,6	37,6	31,5	18,8	47	**1,25**	2600	M10

* H Corsa max

Accessori Ultra-Bite Antiusura

Utilizzati per creare una barriera tra il morsetto e la parete. Inoltre permettono di mantenere la corsa completa del morsetto e mantenere le forze alla massima pressione.





ACCESSORI STAFFAGGIO ULTRA-BITE

CODICE	Filetto	ULTRA - BITE	Quantità per confezione
26001	M2.5	56000 - 56010 - 56015	8
26021	M4	56020 - 56030 - 56040	8
26051	M6	56050 - 56060 - 56065	6
26071	M10	56070 - 56075 - 56077	4
26081	M12	56080 - 56085 - 56088	2

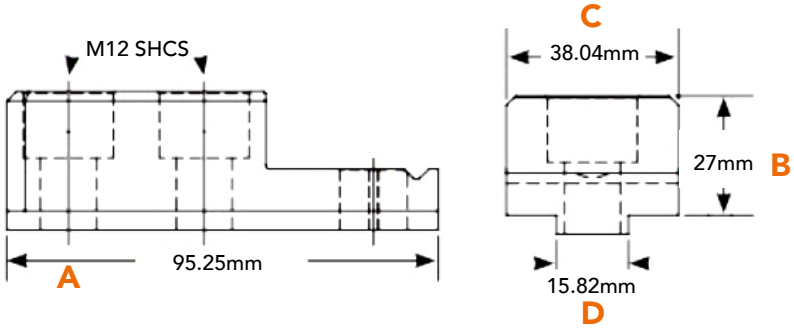
NOTA: Incrementare la quota WP di 0,63 mm per mantenere invariate A e D

Base Heavy Duty™ Pitbull per cave a T

Con una forza di serraggio fino a 50 kN e una coppia di serraggio fino a 145 Nm permette di staffare pezzi grandi e voluminosi riducendo i tempi di attrezzaggio.

I morsetti Pitbull® e OK-Vise® possono essere utilizzati sulla stessa base permettendo molteplici configurazioni. La base include tasselli rivestiti in carburo di tungsteno da 16 mm e viti di montaggio. **Progettata per essere utilizzata con tutti i morsetti modello DK di OK-Vise® (venduti separatamente).**

NEW!



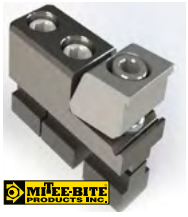
MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-VISE



41000



41080



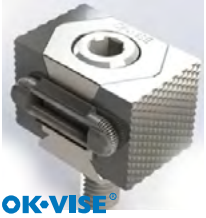
41085



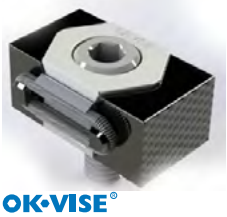
41088



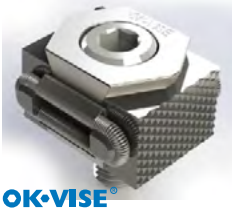
DK2-VT-B



DK2-WT



DK2-VT-5S



DK2-VT



DK2-VT-TS

NEW!

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-Vise®						
CODICE	descrizione	A	B	C	D	Conf. pezzi
41000	Heavy Duty Solo base*	95,25	27	38,04	15,82	1

*** I morsetti OkVise e Mitee Bite sono venduti separatamente**

NOTA: Incluso nella confezione N. 3 tasselli per cava 16mm e viti M12

CODICE 41016: Tasselli da 16 mm M12 - due pezzi per confezione

2

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-VISE

NEW!

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-Vise®	
CODICE	**DESCRIZIONE**
41080**	Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete a coltello in acciaio 56080
41085**	Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete liscia in acciaio 56085
41088**	Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete lavorabile in acciaio 56088
47131	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT - serie standard con ganascia zigrinata
47132	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-S - serie standard con ganascia liscia
47141	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT+5S - combo model con ganascia lavorabile
47144	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-TS - combo model serie estensibile
47151	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-WT - doppio cuneo/pull down
47189	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-B - combo model serie auto regolabile

**** N. 3 tasselli e viti M12 incluse**



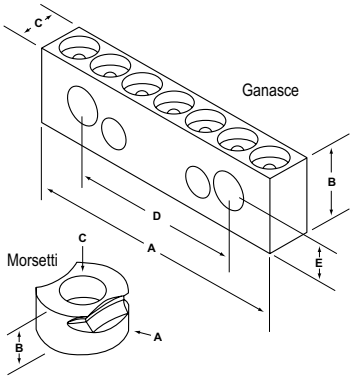
amicotecnico@cagelli.com

Cosa bisogna fare per prenotare una dimostrazione tecnica?
invia una e-mail: amicotecnico@cagelli.com

oppure contattate il nostro ufficio vendite, saranno loro a prendere accordi con i nostri tecnici in base all'area di pertinenza e ad organizzare l'appuntamento presso la vostra sede!

Sistema VERSA GRIP

Il sistema VERSA GRIP è estremamente semplice e di grande utilità.
Fissaggio del pezzo in modo sicuro e disegnato per impedire spostamenti laterali ed orizzontali.
Fissaggio di pezzi in condizioni apparentemente impossibili.



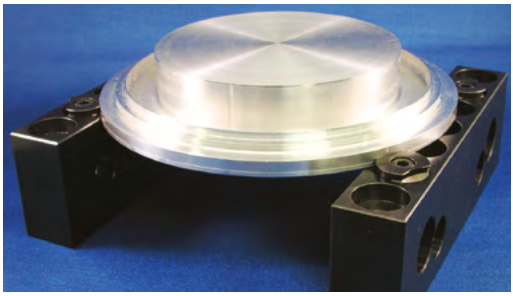


GANASCE IN ACCIAIO							
COD.	**MORSA mm**	A	B	C	D	E	conf. pezzi
33166	100/150	150	47,75	25,4	63,5/98,55	17,47/23,87	2
33168	150	200	47,75	25,4	98,55	23,87	2

Ogni confezione comprende: 4 morsetti

MORSETTI					
COD.	A	B	C	**H***	conf. pezzi
32175	19,05	9,52	M5	1,5 - 3,5	2

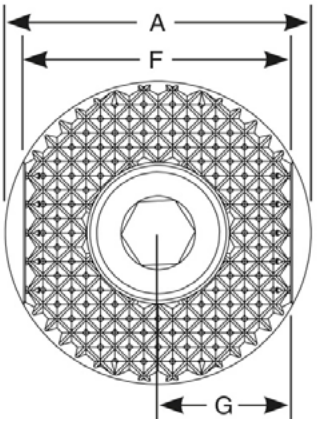
* Altezza di staffaggio minimo raccomandata

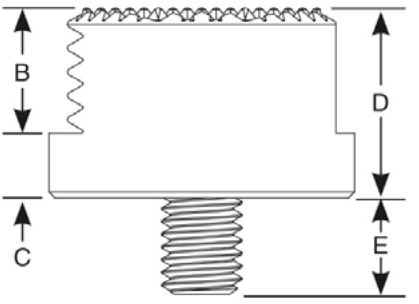


Per lo staffaggio del pezzo da entrambi i lati

Progettato per consentire lo staffaggio del pezzo da entrambi i lati, ruotando dal lato seghettato a quello liscio. Può essere utilizzato su forme piatte, rotonde e personalizzate fornendo un'altezza di presa massima di 7.62 mm

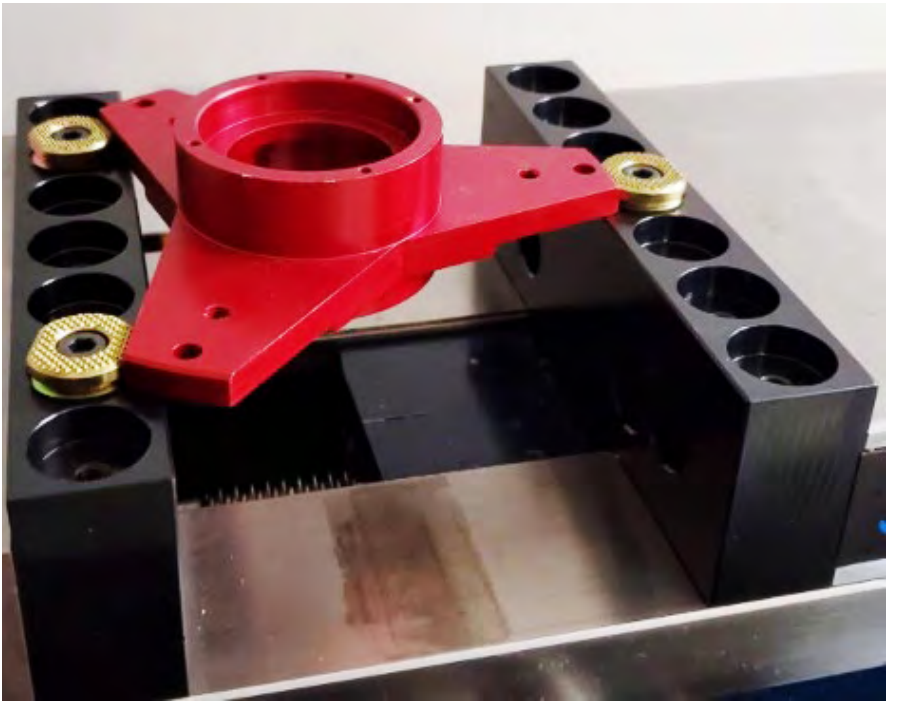
NEW!





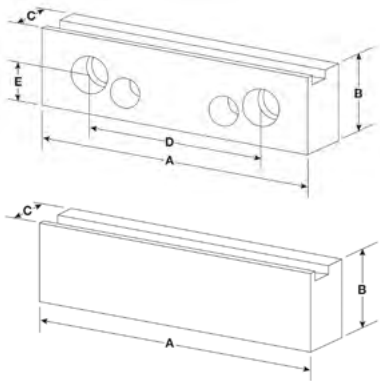
HD VERSA GRIPS™									
CODICE	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**	dimensione VITE mm	Conf. pezzi
32170	19,02/ 19,05	7,85	4,09	11,94	6,05	16,81	8,41	M5-08x12mm SCHS	2

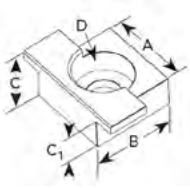
NOTA: Si puo' utilizzare su tutti set di ganasce VersaGrip. Viti incluse

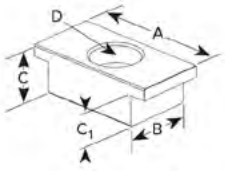


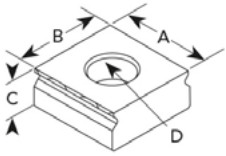
Sistema innovativo versatile

Nuovo sistema innovativo, utile ad incrementare la versatilità delle morse standard con ganasce da 100 a 150 mm. Ideale per lavorazione di pezzi con spessori da 1,5 mm oppure per lavorazioni di prototipi.









NEW! **GANASCE IN ACCIAIO**

CODICE	MORSA mm	A	B	C	D	E	conf. pezzi
32044	100	100	37,59	25,4	63,5	25,4	2
32066	100/150	150	43,94	25,4	63,5/98,55	25,4	2
32068	150	200	43,94	25,4	98,55	25,4	2
32088	150/200	200	62,23	31,75	98,3/120,65	31,75	2

NOTA: Ogni confezione comprende: 4 morsetti - 1 stop con vite M5

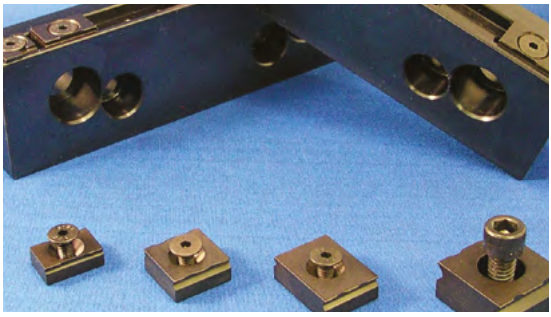
MORSETTI - STOP

CODICE	A	B	C	C1	D	H**	conf. pezzi
33050	19,05	12,7	6,35	--	M5	1,5 - 1,9	2
33075*	19,05	19,05	7,92	--	M5	1,5 - 3	2
33100*	19,05	25,4	7,92	--	M5	1,5 - 3	2
33020	12,7	12,7	6,35	4,95	M5	--	1
33030	12,7	19,05	7,92	5,59	M5	--	1
33150	25,4	25,4	12,7	--	M8	1,5 - 5,6	1

** Altezza di staffaggio minimo raccomandata

* Morsetti utilizzati in combinazione con i morsetti ULTRA BITE per staffaggi specifici





NEW!

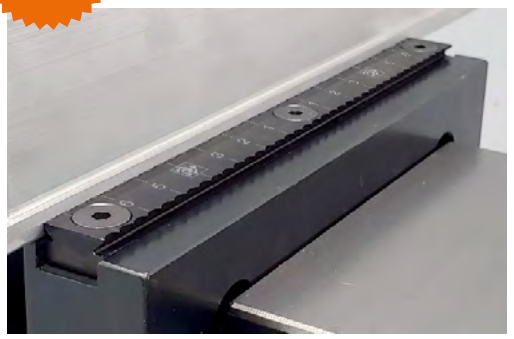
MITEE-BITE PRODUCTS INC.

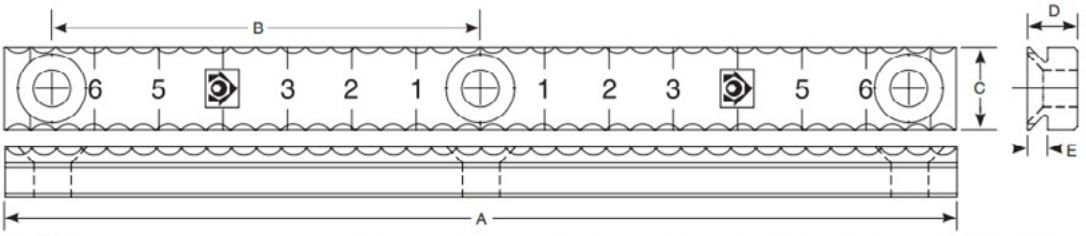
2

Talon grip™ • Morsetto a ganasce

Utilizzabile per applicazioni in cui non è necessaria una posizione di presa specifica o è richiesta una penetrazione più elevata e su tutta la lunghezza.

Realizzato in S7, trattato termicamente e rifinito con un rivestimento di ossido nero. Ogni morsetto è inciso al laser con una scala di 10 mm come riferimento per il posizionamento ripetibile delle parti.





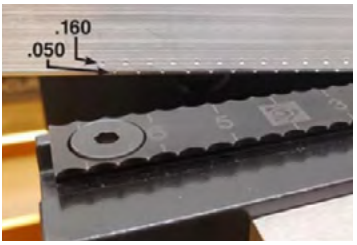


TALON GRIP™ • MORSETTO A GANASCE								
CODICE		A mm	B mm	C mm	D mm	Altezza di presa	Set di ganasce	conf. pezzi
33052	Talongrip™	50	38.10	19.05	9.32	1.27-4.06	32088/32266*	2
33054	Talongrip™	100	41.25	12.70	7.79	1.27-3.17	32044/32068*	2
33056	Talongrip™	150	66.68	12.70	7.79	1.27-3.17	32066*	2

NOTA: Incluse viti 10-32x1/2 e M5x12

* Vedi GANASCE pagina precedente



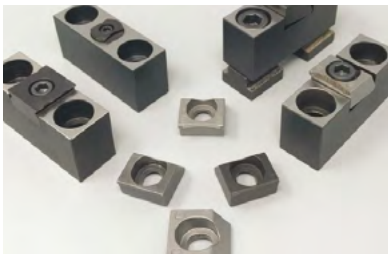




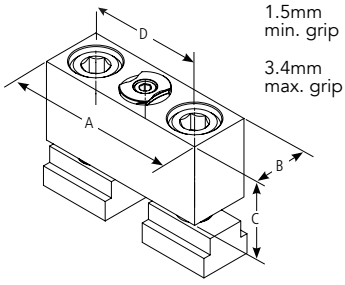
MITEE-BITE | MODULAR CLAMPING SYSTEM

Modular In line Clamping System

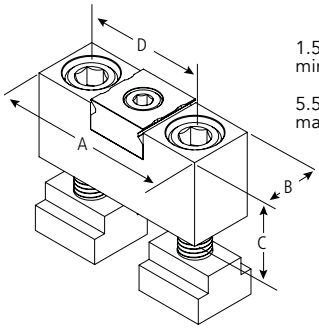
Il sistema modulare IN LINE è studiato per essere montato rapidamente su tavole o griglie.



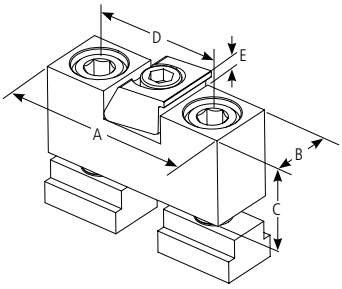
E' progettato attorno al mosrsetto Ultrabite che è il piu' potente morsetto a basso profilo sul mercato. **Disponibile nelle versioni a parete liscia o cotello o lavorabile Talongrip o Versagrip** sono utilizzati come per tenere pezzi rettangolari, circolari o forme irregolari. Si puo' montare con un tassello direttamente nella tavola oppure su una tavola forata.



In line Stop con Versagrip™



In line Stop con Talongrip™



In line Clamp con Ultrabite™

MODULAR IN LINE CLAMPING SYSTEM						
COD.	**descrizione**	A	B	C	D	E
41125	In line Stop con Versagrip™	76,2	25,4	35,0	50	n/a
41135	In line Stop con Talongrip™	76,2	25,4	35,0	50	n/a
41225	In line Clamp con Ultrabite a coltello	76,2	25,4	35,0	50	6.4
41226	In line Clamp con Ultrabite parete liscia	76,2	25,4	35,0	50	6.4
41227	In line Clamp con Ultrabite lavorabile	76,2	25,4	35,0	50	6.4

MITEE-BITE | SPRING LOC E SLIDING STOP

Morsetto serie Spring Loc™

Provvisto di un profilo di soli 1.8 mm.
Grazie allo slot centrale può essere posizionato a 360°.



La parte finale dello Spring Loc ha una forma a V permettendo di staffare in serie i pezzi per marcatura, incisioni laser ed è un metodo veloce per tenere e posizionare con accuratezza parti per CMM e sistemi di misurazione. Lo sliding stop ha una zigrinatura sul bordo per un maggiore grip e produce fino a 4.5 Kg di pressione.

SPRING LOC E SLIDING STOP			
COD.	**descrizione**		**vite di fissaggio**
44000	Spring Loc™ Kit	Include 4 Sliding Stop, 4 Sliding Loc, 12 viti, 12 rondelle, 1 chiave	M6
44100	Spring Loc™ Clamp	Include 2 Spring Loc™ Clamp	M6
44200	Sliding Stop™	Include 4 Sliding Stop™	M6

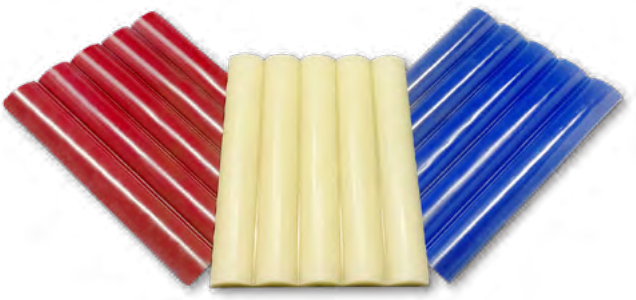
MITEEGRIP GEN II | STAFFAGGIO A CERA bassa temperatura

Staffaggio a cera

Prima di questa nuova soluzione, alcuni materiali erano quasi impossibili da fissare in modo che potessero resistere alle forze di lavorazione. In particolare, il fenolo, il vetro, le strutture a nido d'ape e la maggior parte delle plastiche.

I nostri test hanno dimostrato che la versione rossa e blu è la più adatta per i materiali difficili da fissare e produce una forza di presa 10 volte superiore alla nostra cera originale (Powergrip). La versione bianca, con proprietà simili, raggiunge una forza di presa più del doppio rispetto alla Powergrip originale.

La temperatura di applicazione per la versione rossa e bianca è di 55°C, mentre la versione blu richiede 77°C. Questa è la temperatura di transizione da solido a liquido. Temperature più alte possono essere utilizzate per accelerare il processo. Non superare i 170°C

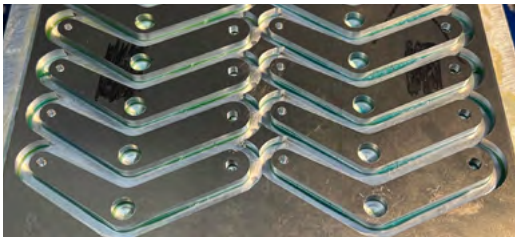


NEW!

MITEEGRIP GEN II • STAFFAGGIO A CERA					
Codice	Colore	Temperatura	Forza di serraggio N/cm2	Durezza	Pezzi per conf.
10230W	Bianco	55°	103	40 shore A	5x85gr
10230R	Rosso	55°	207	10 shore B	5x85gr
10230B	Blu	75°	276	20 shore D	5x85gr



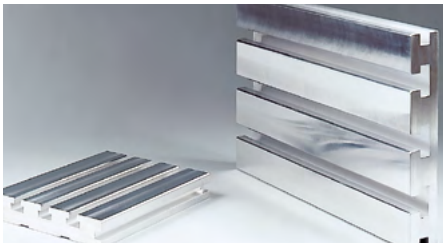


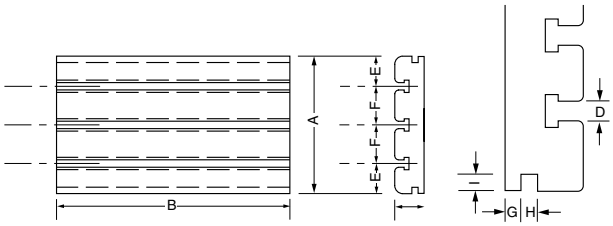




*courtesy of Ingenuity Precision

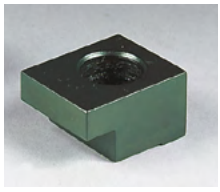
Tavole in alluminio estruso a tre cave a "t"

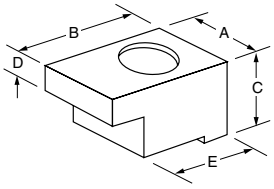




TAVOLE A TRE CAVE T								
CODICE	A x B x C	D	E	F	G	H	I	Peso Kg
22913	228 x 330 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	6,1
22918	228 x 457 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	8,5
22924	228 x 610 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	11,3

Staffe ideate per bloccare TAVOLE in alluminio ESTRUSO e per VACMAGIC





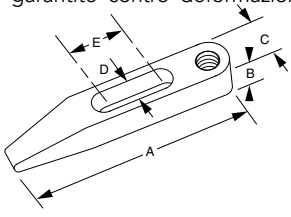
STAFFE BLOCCO TAVOLE							
CODICE	Filetto	A	B	C	D	E	Coppia serraggio
22810 *	M12	31,8	38,1	22,1	8,9	28,0	88 Nm
22815 **	M12	31,8	38,1	31,8	11,2	28,0	88 Nm

* tasselli per vacmagic 100 - ** tasselli per vacmagic 300

Staffe semplici linea SLIM

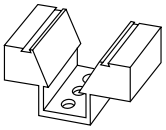
La particolare configurazione di queste staffe garantisce uno staffaggio sicuro anche in spazi molto ridotti. Queste staffe sono costruite in ACCIAIO INOX trattato e garantite contro deformazioni durante l'impiego.





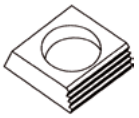
STAFFE SEMPLICI LINEA SLIM							
CODICE	Filetto	A	B	C	D	E	Coppia serraggio
36100	–	92	11	22,6	10,4	22	--
36200	M 12	127	19	25,4	13,5	34,5	88 Nm
36300	M 16	152	22	30,5	16,5	38	125 Nm
36400	M 20	178	27	35,6	19,8	38	--

Basi a "U" per morsetti UNIFORCE LAVORABILI



CODICE	MODELLO
60140	050 M
60125	075 M
60135	100 M
60160	150 M
60180	200 M

Elemento di chiusura QUADRATO



CODICE	MODELLO
21006	10 M
51016	12 M
21026	16 M

Elemento di chiusura TONDO



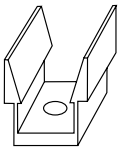
CODICE	MODELLO
12584	10 M
52588	12 M
12592	16 M

Vite per morsetti tondi ad espansione



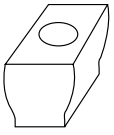
CODICE	VITE
38001	M2
38002	M4
38010	M6
38020	M8
38032	M10
38042	M12
38052	M16 X 45
38072	M16 X 50

Basi in alluminio per morsetti UNIFORCE*



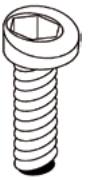
CODICE	MODELLO
60205	250 M
60207	375 M
60210	500 M
60220	750 M
60230	1000 M
60240	1500 M
60245	2000 M

Cuneo per morsetti UNIFORCE*



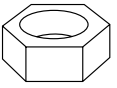
CODICE	MODELLO
60305	250 M
60307	375 M
60310	500 M
60320	750 M
60330	1000 M
60340	1500 M
60350	2000 M

Viti a testa eccentrica



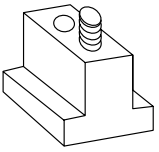
CODICE	MOD.	FILETTO
09.740	50363	M4x10 mm
09.741	50365	M6x12 mm
09.742	50366	M8 – INOX
09.743	50367	M8x16 mm
09.744	50369	M10x20 mm
09.745	50372	M12x15 mm
09.746	50371	M12x25 mm
09.747	50373	M16x30 mm

ESAGONO



CODICE	VITE
10580	M4
10582	M6
10584	M8
10586	M10
10590	M12
10592	M16

Dadi per cave a "T" con vite di regolazione



CODICE	CAVA
50708	8
50710	10
50712	12
50714	14
50716	16
50718	18
50720	20
50722	22

BASI E CUNEI GREZZI

Particolari UNIFORCE grezzi da utilizzare nella lunghezza desiderata. La base a "U" è in alluminio, il cuneo in acciaio.

Lunghezza 508 mm per tutte le misure

CODICE	MODELLO	DESCRIZIONE
*62010 *63010	250 M	Base a "U" Cuneo
*62020 *63020	375 M	Base a "U" Cuneo
*62120 *63120	500 M	Base a "U" Cuneo
*62220 *63220	750 M	Base a "U" e Cuneo
*62320 *63320	1000 M	Base a "U" Cuneo
*62420 *63420	1500 M	Base a "U" Cuneo
*62520 *63520	2000 M	Base a "U" Cuneo

KOPAL®

SISTEMA DI STAFFAGGIO ORIZZONTALE E VERTICALE

KOPAL | STAFFAGGIO CON IL SISTEMA KOPAL

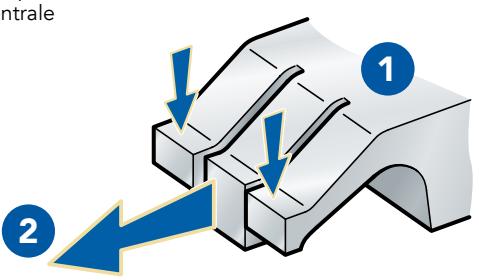
Il principio di funzionamento:
L'azione di serraggio assicura lo staffaggio del pezzo da lavorare.
L'estremità dei morsetti sono formati da tre parti di serraggio: una parte rigida e due parti flessibili.

1 **P0SIZIONAMENTO PERFETTO**

Il pezzo da lavorare viene in contatto con le parti flessibili più lunghe rispetto alla parte centrale rigida.
Al momento della chiusura queste due parti flettono spingendo il pezzo verso il basso fino a che la parte centrale rigida viene in contatto con il pezzo da lavorare.

2 **STAFFAGGIO E POSIZIONAMENTO**

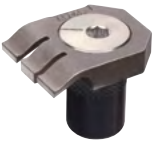
La parte centrale rigida assicura lo staffaggio.



TIPOLOGIE DI STAFFAGGIO

MICRO STAFFAGGIO

FORZA DI SERRAGGIO
400 Kg
4000 Newton



MINI STAFFAGGIO

FORZA DI SERRAGGIO
650 Kg
6500 Newton



MEDIO STAFFAGGIO

FORZA DI SERRAGGIO
1000 Kg
10000 Newton



KOPAL | MICRO STAFFAGGIO | 400 KG - 4.000 NEWTON

Micro staffaggio orizzontale con chiusura ad eccentrico.
Questo sistema assicura un serraggio preciso, rapido e sicuro.

Caratteristiche:

- Molto utile per staffaggio di pezzi con altezza minima di 2,5 mm
- Forza di serraggio 4000 Newton
- Coppia di serraggio 9 Nm
- Corsa eccentrico 1,2 mm

400 KG

4000 N

MICRO STAFFAGGIO · ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	**Micro morsetto di serraggio orientabile standard** Altezza di staffaggio 2,5 mm. Gambo Ø 12 mm.	**25.210**
	**Micro morsetto di serraggio orientabile alto** Altezza di staffaggio 7,5 mm. Gambo Ø 12 mm.	**25.215**
	**Micro morsetto di riscontro orientabile standard** Altezza di staffaggio 2,5 mm. Perno filettato M6.	**25.125**
	**Micro morsetto di riscontro orientabile alto** Altezza di staffaggio 7,5 mm. Perno filettato M6.	**25.130**
	**Micro riscontro fisso semplice** Altezza di staffaggio 2,5 mm. 1 appoggio rigido. Perni filettati M4	**25.105**
	**Micro riscontro fisso doppio** Altezza di staffaggio 2,5 mm. 2 appoggi rigidi. Perni filettati M4	**25.110**
	**Micro riscontro fisso alto semplice** Altezza di staffaggio 7,5 mm. 1 appoggio rigido. Perni filettati M4	**25.115**
	**Micro riscontro fisso alto doppio** Altezza di staffaggio 7,5 mm. 2 appoggi rigidi. Perni filettati M4	**25.120**

KOPAL | MICRO STAFFAGGIO | SU TAVOLE CON CAVE A "T" CLAMPSLOT

2

Il principio di funzionamento:
Staffaggio di piccoli pezzi direttamente sulle cave delle tavole delle macchine utensili, macchine CNC e centri di lavoro.
Il CLAMPSLOT con una forza di serraggio di 400 Kg è adatto allo staffaggio di piccole dimensioni. La minima altezza dello staffaggio elimina i rischi d'urto fra l'utensile e gli elementi di serraggio. Le staffe CLAMPSLOT sono confezionate a coppia: un elemento di chiusura eccentrico ed un elemento di riscontro orientabile sia in posizione obliqua che longitudinale.

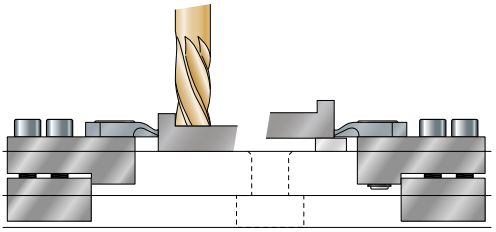
Caratteristiche:
- Pezzi prismatici o di forme irregolari complessi
- Lo staffaggio si effettua a 5 mm dal piano della tavola.
- L'introduzione di uno spessore tra la tavola e il pezzo staffato permette di lasciare lo spazio per eventuali forature
- Bloccaggio ultrarapido con una sola vite di chiusura

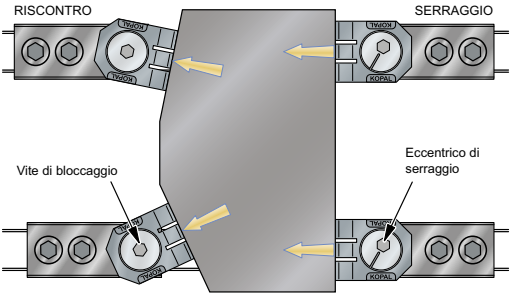


CLAMPSLOT	
DIMENSIONI DELLA CAVA	**CODICE**
10	25.260
12	25.262
14	25.264
16	25.266
18	25.268
RICAMBI	**CODICE**
Vite di ricambio eccentrico	25.610
Morsetto di ricambio	25.540
Chiave di manovra	25.980
Vite di bloccaggio	25.620



CLAMPSLOT · DATI TECNICI	
Corsa di staffaggio	Max 1,2 mm
Forza di serraggio	400 Kg
Orientabilità	± 45° sull'asse della cava
Chiave di manovra	Chiave a brugola 4 mm
Coppia di serraggio	9 Nm





Pezzo appoggiato alla tavola o sollevato di 5 mm con un rialzo

650 KG 6500 N

MINI STAFFAGGIO · ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
Morsetto di serraggio 	**Mini morsetto di serraggio standard** in acciaio trattato Altezza di staffaggio 6 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	**09.110**
	Mini morsetto di serraggio basso in acciaio trattato Altezza di staffaggio 2,5 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	**09.111**
Riscontro fisso reversibile per la chiusura di 2 pezzi 	**Mini riscontro reversibile standard** Altezza di staffaggio 6 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	**09.150**
	Mini riscontro reversibile basso Altezza di staffaggio 2,5 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	**09.152**

650 KG 6500 N

KIT STANDARD

	CODICE
Forza di serraggio: 6500 Newton **Coppia di serraggio: 6 Nm** **Corsa di serraggio: 7 mm**  **Composizione:** 1 - 2 mini morsetto di serraggio 09.110 2 - 1 mini riscontro reversibile 09.150	**09.490**

1000 KG
10000 N

2

MEDIO STAFFAGGIO · ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	**Carter di serraggio per morsetto mobile.** **Carter in alluminio con vite di spinta.** 2 viti di fissaggio M6. 1 spina di riferimento Ø 10 mm.	**09.090**
	**Morsetto mobile di serraggio** In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	**09.615**
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	**09.610**
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	**09.620**
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	**09.625**
	**Morsetto di riscontro fisso** In acciaio trattato. Vite M10.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	**09.143**
	Standard - Altezza di staffaggio 6 mm	**09.140**
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	**09.142**
	**Morsetto di riscontro standard reversibile.** **Per la chiusura di 2 pezzi.** Altezza di staffaggio 6 mm. VITI DI FISSAGGIO M10	**09.145**

1000 KG
10000 N

KIT STANDARD

	CODICE
Forza di serraggio: 10000 Newton **Coppia di serraggio: 12 Nm** **Corsa di serraggio: 20 mm**   **Composizione:** 1 - 1 carter di serraggio 09.090 2 - 1 morsetto mobile standard 09.610 3 - 1 morsetto di riscontro fisso standard 09.140	**09.451**

PER TAVOLE CON CAVE A "T" - ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	**Carter di serraggio per morsetto mobile** **Carter in alluminio con vite di spinta** e una vite di fissaggio M10 oppure M12. Vite di fissaggio M10	**09.065**
	Vite di fissaggio M12	**09.068**
	**Morsetto mobile di serraggio** In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter. Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	**09.615**
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	**09.610**
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	**09.620**
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	**09.625**
	**Morsetto di riscontro fisso** In acciaio trattato. Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm Fissaggio vite M10 Fissaggio vite M12	 **09.143** **09.144**
	Standard - Altezza di staffaggio 6 mm Fissaggio vite M10 Fissaggio vite M12	 **09.140** **09.141**
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm Fissaggio vite M10	 **09.142**
	**Morsetto di riscontro** standard reversibile Per la chiusura di 2 pezzi. Altezza di staffaggio 6 mm. Vite di fissaggio M10	 **09.145**
	Vite di fissaggio M12	**09.147**

KIT STANDARD M10	CODICE
Forza di serraggio: 10000 Newton  **Composizione:** 1 - 1 carter di serraggio su tavola M10 09.065 2 - 1 morsetto mobile standard 09.610 3 - 1 morsetto di riscontro fisso standard M10 09.140	**09.495**

PER TAVOLE CON CAVE A "T" · ELEMENTI DI SERRAGGIO

KIT STANDARD M12	CODICE
 **Composizione:** 1 - 1 carter di serraggio su tavola M12 09.068 2 - 1 morsetto mobile standard 09.610 3 - 1 morsetto di riscontro fisso standard M12 09.141	09.496

GUIDE DI CENTRAGGIO



CAVA A "T" mm	CODICE
12	09.220
14	09.225
16	09.230
18	09.215
20	09.235
22	09.240

TASSELLI ANTI-SLITTAMENTO



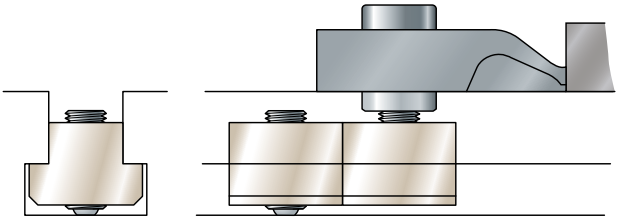
CAVA A "T" mm	CODICE
12	09.420
14	09.425
16	09.431
18	09.436
20	09.437
22	09.443

TASSELLI PER CAVE A "T"



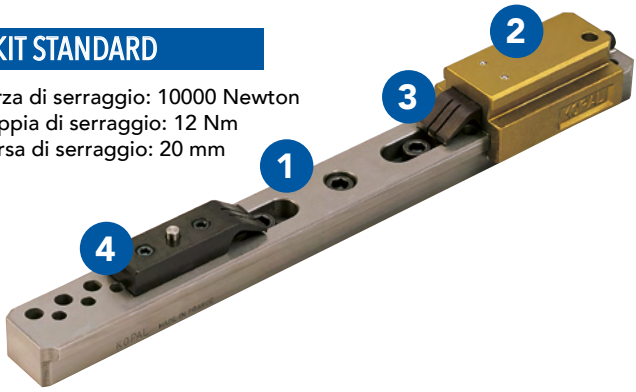
CAVA A "T" mm	CODICE M10	CODICE M12
12	90.100	—
14	90.105	90.150
16	90.110	90.155
18	90.115	90.160
20	90.120	90.165
22	90.125	90.170
24	90.130	90.175
28	90.135	90.180

TASSELLI ANTI-SLITTAMENTO importante quando i morsetti vengono utilizzati nel senso longitudinale delle cave



KIT STANDARD

Forza di serraggio: 10000 Newton
Coppia di serraggio: 12 Nm
Corsa di serraggio: 20 mm



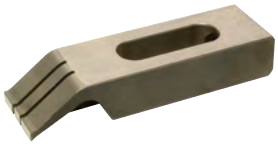
codice 09.455

Composizione:

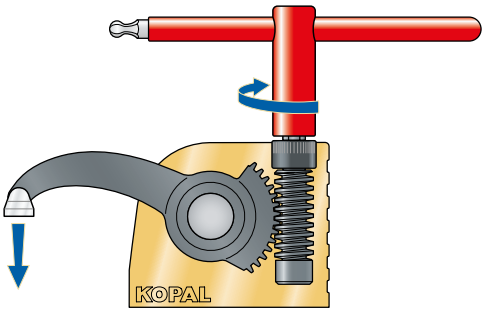
1. - 1 barra 460 mm 09.040
2. - 1 carter 09.070
3. - 1 morsetto mobile standard 09.610
4. - 1 morsetto fisso 09.120

1000 KG
10000 N

ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	**Semi barra in ghisa rettificata** Lunghezza 225 mm. Altezza 28 mm. VITI DI FISSAGGIO M12	**09.045**
	**Barra in ghisa rettificata** Lunghezza 460 mm. Altezza 28 mm. VITI DI FISSAGGIO M12	**09.040**
	**Carter di serraggio per morsetto mobile** **Carter in alluminio scorrevole su barre e semi barre.** Si posiziona rapidamente tramite un piolo. Nel carter vengono inseriti i morsetti mobili.	**09.070**
	**Morsetto mobile di serraggio** In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	**09.615**
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	**09.610**
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	**09.620**
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	**09.625**
	**Morsetto di riscontro fisso** In acciaio trattato. Per barre e semi barre. VITI DI FISSAGGIO M6	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	**09.125**
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	**09.120**
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	**09.130**
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	**09.135**

2



VITE SENZA FINE SETTORE DENTATO

Con una semplice rotazione della chiave di manovra si possono staffare pezzi di altezze diverse mantenendo un'elevata forza di serraggio.
Adattabile a tutte le tavole concave a "T" o piastre modulari.

STAFFAGGIO VERTICALE



6500 N

PICCOLO BLOC



16000 N

A CATENA



16000 N

MONO BLOC



40000 N

BIG BLOC

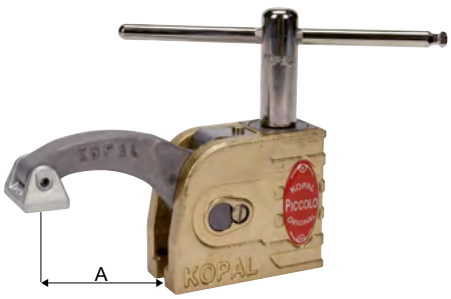
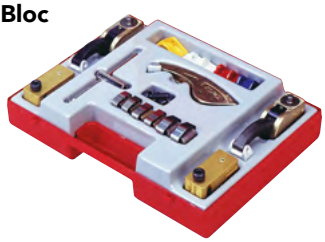


ACCESSORI



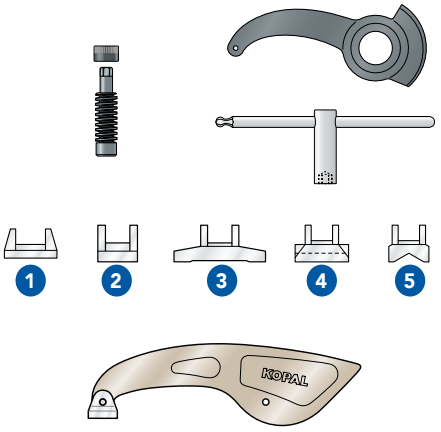
DUO - TERRIFIC - MAXIBLOC

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE PICCOLO BLOC

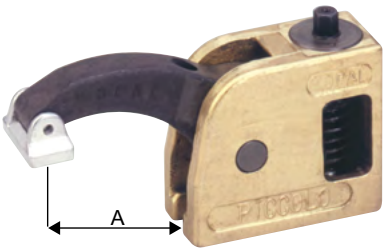
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
Carter in bronzo e settore dentato in acciaio In dotazione vite di fissaggio M8 x 30 mm e appoggio standard 05.565 N.B. Chiave di manovra non in dotazione 	**Piccolo Bloc** A = 54 mm Altezza di staffaggio -15/+58 mm **Forza di serraggio: 6500 N**	**07.021** ***(ex 07.020)***
	Newton ***Newton** 6500 2500 6000 2300 5500 2100 **Newton con prolunga + 90 mm codice 05.140*	
	Piccolo Bloc A = 100 mm Altezza di staffaggio -40/+90 mm **Forza di serraggio: 4200 N**	**07.026** ***(ex 07.025)***
	Newton 4200 4000 3800	
	Chiave di manovra	**07.180**
Rialzo in alluminio 	**Rialzo in alluminio** Permette di rialzare il Piccolo Bloc di 60 mm. Il rialzo viene fornito completo di vite.	**07.030**
Viti di fissaggio 	M8 x 30 mm	**07.720**
	M10 x 35 mm	**07.730**
	M12 x 35 mm	**07.735**
Tasselli M8 	Cava 10 mm	**90.050**
	Cava 12 mm	**90.055**
	Cava 14 mm	**90.060**
	Cava 16 mm	**90.065**
	Cava 18 mm	**90.070**
Kit Piccolo Bloc 	**Composizione:** 2 Piccolo Bloc 07.021 2 rialzi 07.030 1 chiave di manovra 07.180 1 prolunga 05.140 1 serie di appoggi 06.150 4 viti M8 6 tasselli M8 (2 per cave 12, 14, 16 mm)	**07.100**

2

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE PICCOLO BLOC

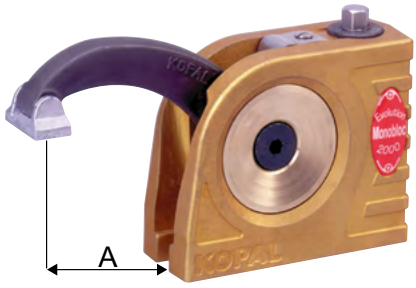
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Vite senza fine	**07.310**
	Settore dentato 54 mm	**07.315**
	Settore dentato 100 mm	**07.318**
	Chiave di manovra	**07.180**
	Appoggio N°1 standard	**05.565**
	Appoggio N°2 longitudinale	**06.802**
	Appoggio N°3 trasversale	**06.803**
	Appoggio N°4 V trasversale	**06.804**
	Appoggio N°5 V longitudinale	**06.805**
	Serie appoggi N°2-3-4-5	**06.150**
	Prolunga 90 mm	**05.140**

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE PICCOLO BLOC · PER ELETTRO EROSIONE

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
L'unico staffaggio rapido per elettroerosione. Carter in bronzo e settore dentato in acciaio. In dotazione vite di fissaggio M8 x 30 mm e appoggio standard 05.565 	**Piccolo Bloc EDM** A = 54 mm Altezza di staffaggio -15/+58 mm Pressione di serraggio: 6000 N	**07.016** *(ex 07.022)*
	Piccolo Bloc EDM A = 100 mm Altezza di staffaggio -40/+90 mm Pressione di serraggio: 4000 N	**07.018** *(ex 07.023)*
	Chiave di manovra	**07.180**

ACCESSORI, RICAMBI & FORZE DI SERRAGGIO sono identici al Piccolo Bloc!

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE MONO BLOC

FIGURA	DESCRIZIONE		CODICE
Staffaggio universale ultra rapido. Carter in alluminio. Settore dentato in acciaio. 	**Monobloc** **A = 34 mm** Altezza di staffaggio 0/+80 mm **Pressione di serraggio: 16000 N**		**06.022** ***(ex 06.020)***
	Monobloc **A = 62 mm** Altezza di staffaggio -8/+102 mm **Pressione di serraggio: 12000 N**		**06.032** ***(ex 06.030)***
	Monobloc **A = 132 mm** Altezza di staffaggio -43/+155 mm **Pressione di serraggio: 8000 N**		**06.036**
	Chiave di manovra Rivestita		**06.160**
Rialzo in alluminio 	**Rialzo in alluminio** Permette di rialzare il Monobloc di 74 mm **Il rialzo viene fornito completo di vite di fissaggio M10 x 35 mm**		**06.050**
Viti di fissaggio 	**Filetto**	**Cava**	
	M10 x 35	12 e 14 mm	**06.080**
	M10 x 40	16 e 18 mm	**06.085**
	M10 x 45	20 e 22 mm	**06.090**
	Filetto	**Foro filettato**	
	M12 x 40	M12	**06.065**
	M14 x 45	M14	**06.070**
	M16 x 45	M16	**06.075**
Tasselli M10 	Cava 12 mm		**90.100**
	Cava 14 mm		**90.105**
	Cava 16 mm		**90.110**
	Cava 18 mm		**90.115**
	Cava 20 mm		**90.120**
	Cava 22 mm		**90.125**
	Cava 24 mm		**90.130**
	Cava 28 mm		**90.135**

Tasselli a molla
La molla applicata al tassello permette un fissaggio sicuro nella cava a T.
Particolarmente indicato quando viene utilizzato su cave a T di tavole verticali.



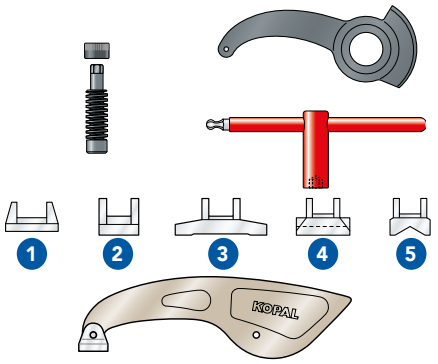
Cava a T	codice M8	codice M10	codice M12
12 mm	39.025	39.040	—
14 mm	39.030	39.050	—
16 mm	39.035	39.055	39.080
18 mm	—	39.060	39.085
22 mm	—	39.070	39.095

2

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE MONO BLOC

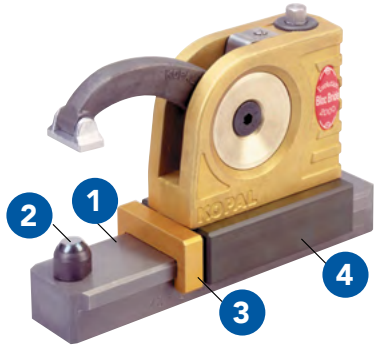
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
Kit Monobloc 	**Composizione:** **2 Monobloc A = 34 mm 06.022** 2 rialzi 74 mm 06.050 1 chiave di manovra 06.160 1 prolunga 05.140 2 viti M10 x 40 06.085 2 tasselli 16 mm M10 90.110	**06.110**
	Composizione: **2 Monobloc A = 62 mm 06.032** 2 rialzi 74 mm 06.050 1 chiave di manovra 06.160 1 prolunga 05.140 2 viti M10 x 40 06.085 2 tasselli 16 mm M10 90.110	**06.100**

ACCESSORI E RICAMBI

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Vite senza fine	**05.310**
	Settore dentato 34 mm	**05.315**
	Settore dentato 62 mm	**05.320**
	Settore dentato 132 mm	**05.322**
	Chiave di manovra	**06.160**
	Appoggio N°1 standard	**05.565**
	Appoggio N°2 longitudinale	**06.802**
	Appoggio N°3 trasversale	**06.803**
	Appoggio N°4 V trasversale	**06.804**
	Appoggio N°5 V longitudinale	**06.805**
	Serie appoggi N°2-3-4-5	**06.150**
	Prolunga aumenta la corsa di 90 mm	**05.140**

APPLICAZIONE SPECIALE

Sistema scorrevole (staffa esclusa)

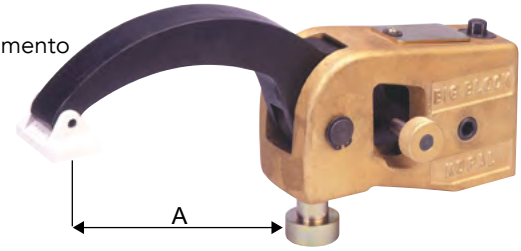


codice 09.456

Sistema adatto per Piccolo Bloc & Monobloc e Duo

1. - Semi barra in ghisa 210 mm con asse oscillante
2. - Asse oscillante
3. - Fermo regolabile
4. - Base scorrevole

Caratteristiche:
- Big-Block completo di adattatore e spina di riferimento
- Carter in alluminio e settore dentato in acciaio



STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE BIG BLOC

DESCRIZIONE	altezza di staffaggio	forza di serraggio	CODICE
Big-Block A = 50 mm	+ 12 / + 80 mm	40000 N	**08.021** (Ex 08.020)
Big-Block A = 95 mm	- 12 / + 100 mm	28000 N	**08.031** (Ex 08.030)
Big-Block A = 145 mm	- 18 / + 135 mm	20000 N	**08.036** (Ex 08.035)
Big-Block A = 245 mm	- 50 / + 155 mm	14000 N	**08.039** (Ex 08.038)
Chiave di manovra			**08.160**

ELEMENTI DEL SISTEMA

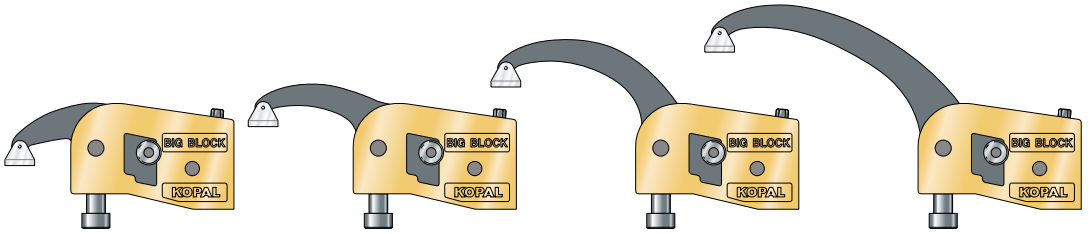
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
Base in alluminio 	**Base in alluminio** **Completa di vite di fissaggio M16 x 65 mm** Altezza della base 55 mm.	**08.040**
Rialzi in alluminio 	**Rialzi in alluminio** **Completi di adattatore.**	
	Rialzo N°1 - 55 mm	**08.045**
	Rialzo N°2 - 110 mm	**08.050**
	Rialzo N°3 - 330 mm	**08.055**
Appoggio standard 	**Appoggio standard** **in alluminio.**	**08.330**

TASSELLI M14

FIGURA	CAVA	CODICE
	16 mm	**90.200**
	18 mm	**90.205**
	20 mm	**90.210**
	22 mm	**90.215**
	24 mm	**90.220**
	28 mm	**90.225**

TASSELLI M16

FIGURA	CAVA	CODICE
	18 mm	**90.250**
	20 mm	**90.255**
	22 mm	**90.260**
	24 mm	**90.265**
	28 mm	**90.270**

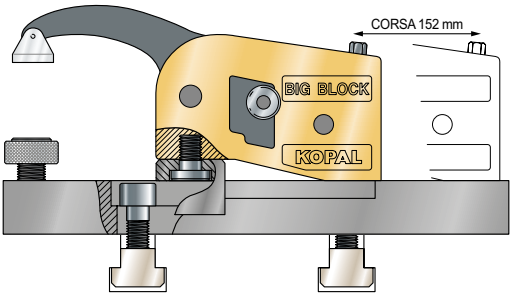


VITE A CUSCINETTO PER FISSAGGIO del big-block alle tavole con cave a "t"

figura	descrizione	codice
	**V2 - C1** M14 x 62 mm	**08.060**
	V2 - C1 M14 x 82 mm	**08.070**
	V2 - C2 M16 x 70 mm	**08.080**
	V2 - C2 M16 x 80 mm	**08.090**

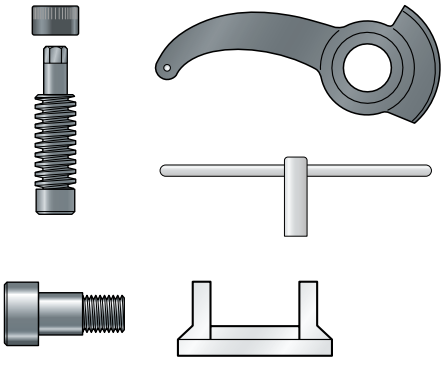
VITE PER IL FISSAGGIO DELLA BASE alle tavole con cave a "t"

figura	descrizione	codice
	**V2 - 1** M14 x 60 mm	**08.100**
	V2 - 1 M14 x 80 mm	**08.110**
	V2 - 2 M16 x 65 mm	**08.120**
	V2 - 2 M16 x 85 mm	**08.130**





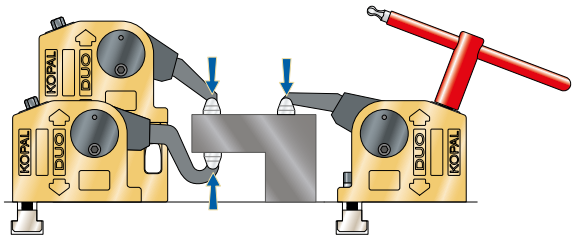
ACCESSORI E RICAMBI

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Fig.1 Vite senza fine	**08.325**
	Fig. 2 Settore dentato 50 mm	**08.315**
	Fig. 2 Settore dentato 95 mm	**08.320**
	Fig. 2 Settore dentato 145 mm	**08.322**
	Fig. 2 Settore dentato 245 mm	**08.323**
	Fig. 4 Base di appoggio standard	**08.330**
	Adattatore	**08.140**
	Spina di riferimento	**08.150**
	Fig. 3 Chiave di manovra	**08.160**

MODELLO DUO

1100 KG | 11000 N

Forza di serraggio: 1100 Kg - 11000 N



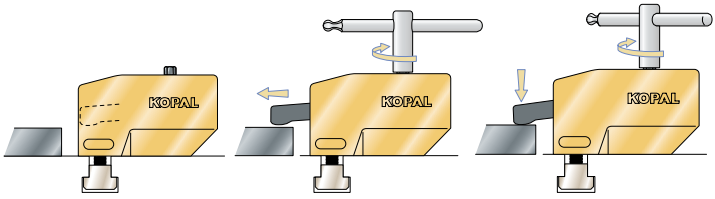


caratteristiche tecniche - prezzi su richiesta

MODELLO TERRIFIC 30

1100 KG | 11000 N

Forza di serraggio: 1100 Kg
Altezza di staffaggio: 22 - 26 mm
Corsa di staffaggio: fino a 30 mm





caratteristiche tecniche - prezzi su richiesta

MODELLO MAXIBLOC

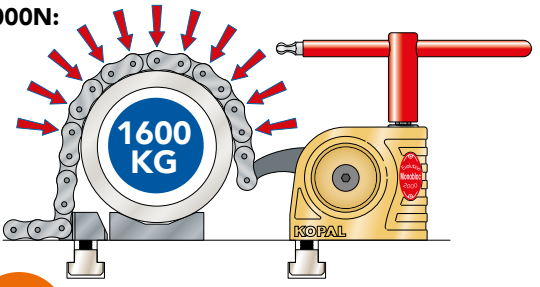
35000 N



caratteristiche tecniche - prezzi su richiesta

Caratteristiche staffaggio a catena 1600 KG/ 16000N:

- Montaggio semplice e rapido
- Forza di serraggio: 16000 Newton
- Coppia di serraggio 80 N/mt
- Ancoraggio rapido della catena
- Staffaggio per pezzi cilindrici di grandi dimensioni



Ripartizione ottimale dello sforzo di serraggio

KIT STAFFA A CATENA 1600 KG 16000 N

Composizione:

1. - Monobloc 06.022
2. - Catena lunghezza 1 mt - passo 19,05 06.900
3. - Blocco ancoraggio della catena 06.910
4. - Maglia di attacco rapido 06.905
5. - Chiave di manovra rivestita 06.160



CODICI KIT DISPONIBILI

codice 06.040
kit con catena 1 mt

codice 06.042
kit con catena 2 mt

codice 06.043
kit con catena 3 mt

RICAMBI

codice 06.900
catena lunghezza 1 mt



*VITI DI FISSAGGIO		
figura	monobloc	codice
	M10 x 35	**06.080**
	M10 x 40	**06.085**
	M10 x 45	**06.090**
	M12 x 40	**06.065**
	M14 x 45	**06.070**
	M16 x 45	**06.075**

*VITI DI FISSAGGIO		
figura	blocco di ancoraggio	codice
	M10 x 35	**99.652**
	M10 x 40	**99.653**
	M10 x 45	**99.654**
	M10 x 50	**99.655**

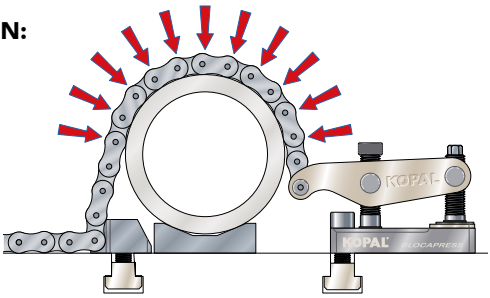
***VITI DI FISSAGGIO OBBLIGATORIE & NON INCLUSE NEL KIT!**

TASSELLI M10		
figura	cava	codice
	12 mm	**90.100**
	14 mm	**90.105**
	16 mm	**90.110**
	18 mm	**90.115**

TASSELLI M10		
figura	cava	codice
	20 mm	**90.120**
	22 mm	**90.125**
	24 mm	**90.130**
	28 mm	**90.135**

Caratteristiche staffaggio a catena 5000 KG/ 50000N:

- N°1 Blocapress 50000N
- N°1 Catena lunghezza 3 metri
- N°1 Blocco d'ancoraggio per catena



Ripartizione ottimale dello sforzo di serraggio

KIT STAFFA A CATENA

5000 KG

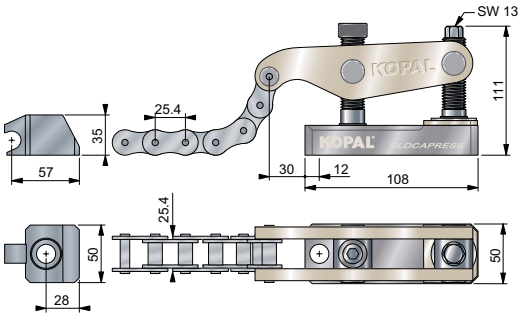
50000 N

Composizione:

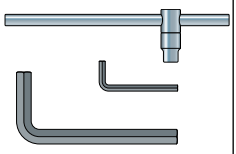
- 50000 NETWON
- 3 metri di catena
- fissaggio M16
- viti di fissaggio e chiave di manovra vendute separatamente

codice 08.346





ACCESSORI		
figura	**vite di fissaggio M16**	**codice**
	M16 x 60	**99.682**
	M16 x 80	**99.684**

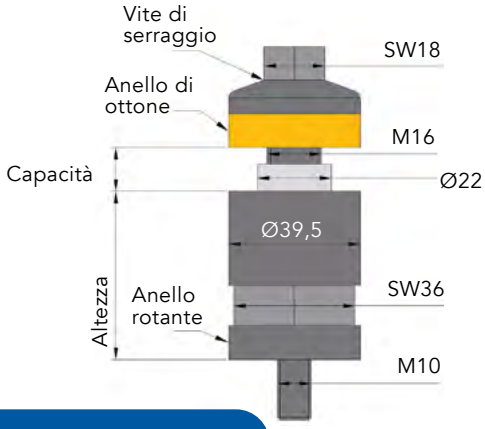
ACCESSORI		
figura	**DESCRIZIONE**	**codice**
	3 chiavi di manovra	**08.342**

STAFFAGGIO VERTICALE

Easyclamp: questo tipo di staffaggio verticale serve per staffare pezzi di diverse forme con semplicità, rapidità, sicurezza, precisione. Il tipo di staffa è adattabile a tutte le cave a "T" tramite tasselli con filetto M10.
La vite della staffa è costruita con acciaio ad alta resistenza Rm > 1.000 N/mm2 per garantire un serraggio sicuro del pezzo. L'anello di chiusura è costruito in ottone per non danneggiare il pezzo da lavorare. **EASYCLAMP assicura un perfetto parallelismo tra la tavola e il pezzo.**

Caratteristiche:
- Staffaggio verticale con minimo ingombro
- Ideale per lavorazioni di fori passanti
- Posizionamento veloce





LA STAFFA VIENE FORNITA con una capacità di serraggio da 8 a 40 mm tassello escluso. Sostituendo la vite di chiusura si può ottenere una capacità max di 87 mm.





ROYAL EASYCLAMP · STAFFAGGIO VERTICALE			
FIGURA	**CODICE**	**DESCRIZIONE**	**CAPACITÀ DI SERRAGGIO**
	**3000Z01**	vite di serraggio	8- 40 mm
	3000Z03	vite di serraggio	40 - 67 mm
	3000Z04	vite di serraggio	65 - 87 mm
	3000Z02	anello di ottone	-
	CODICE	**DESCRIZIONE**	**ALTEZZA**
	3000050	staffa completa	50 mm
	3000050	staffa completa	100 mm
	3000150	staffa completa	150 mm

cagelli

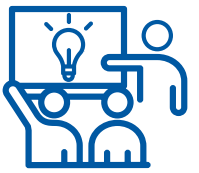
2

VUOI AUMENTARE LE TUE VENDITE?

SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE FIRMATI CAGELLI



LEZIONE CON L'ESPERTO



DOMANDE & RISPOSTE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



MATERIALE INFORMATIVO



APPROFONDIMENTI



FORMAZIONE SPECIFICA

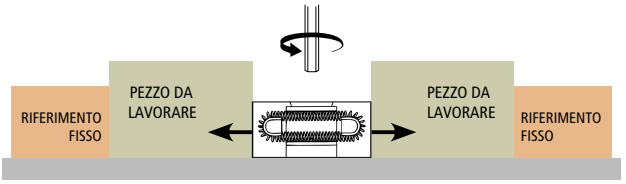
cagelli

2

OK-VISE®

Clamping Method

BLOCCHETTI DI STAFFAGGIO A CUNEO
MULTI RAIL SYSTEM





SERIE GRIP

Morsetto ideale per ottenere una frizione superiore allo standard.
Il grip potrebbe segnare il pezzo da lavorare.



V CROSS

Morsetto ideale per pezzi tondi.
Permette lo staffaggio del pezzo sia in verticale che in orizzontale.



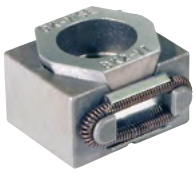
SERIE STANDARD GANASCE ZIGRINATE

Morsetto per uso generico per la vostra officina. La zigrinatura crea un attrito elevato che consente un bloccaggio affidabile in qualsiasi circostanza.



SERIE STANDARD GANASCE LISCE

Morsetto per uso generico per la vostra officina.
Da utilizzare quando non bisogna lasciare alcun segno sul pezzo.



SERIE IN ACCIAIO INOX

Il modello in acciaio inossidabile è **progettato per rispondere alle lavorazioni ad elettroerosione.**
Questo modello è costruito in acciaio inossidabile di alta qualità ed è disponibile solo con ganasce lisce.



SERIE AUTO - REGOLABILI

Ideali per lo staffaggio di pezzi dalle forme irregolari questi morsetti hanno nella ganascia un pressore a sfera in acciaio che permette l'aggiustamento fino a 9 gradi.



SERIE ESTENSIBILI

Questi modelli hanno due fori in M5 su ciascuna ganascia per poter **fissare velocemente ulteriori pezzi che possono essere personalizzati in base alla forma del particolare da staffare.**



SERIE GANASCE LAVORABILI

I morsetti a cuneo singolo sono disponibili con ganasce allungabili e **possono essere lavorati per adattarsi alla geometria del pezzo.** Il modello più piccolo può essere lavorato fino a 3 mm e quelli più grandi fino a 5 mm. **Disponibili solo con ganasce lisce.**



SERIE DOPPIO CUNEO PULL-DOWN

Oltre a fissare il pezzo nella posizione desiderata i modelli a doppio cuneo generano un'azione di spinta verso il basso.

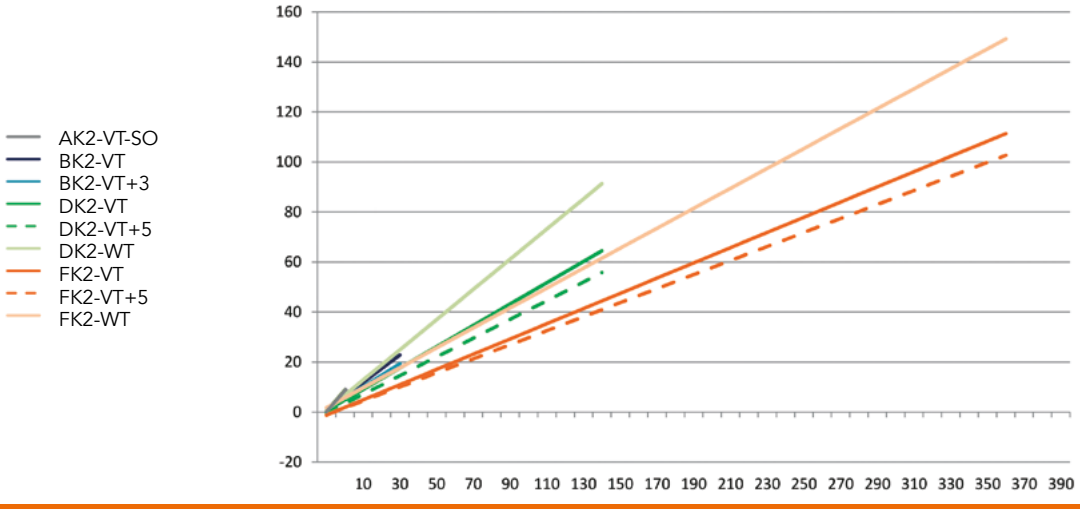


SERIE ECONOMICI

Questi modelli possono essere utilizzati laddove non si richieda una precisione standard. Nonostante ciò hanno una forza di serraggio equivalente agli altri modelli.

OK·VISE · BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI				
TIPO	**A**	**B**	**D**	**F**
Serie Combo Model V - cross		BK2-VT-C	DK2-VT-C	FK2-VT-C
Serie V - cross		BK2-VT-CS	DK2-VT-CS	FK2-VT-CS
Serie Combo Model Grip con pin (n)		BK2-VT-RGn	DK2-VT-RGn	FK2-VT-RGn
Serie Grip con pin (n)		BK2-VT-Gn	DK2-VT-Gn	FK2-VT-Gn
Serie Combo Model Grip parete a coltello		BK2-VT-SG	DK2-VT-SG	
Serie Grip pareti a coltello		BK2-VT-G	DK2-VT-G	
Serie Combo Model auto regolabili		BK2-VT-B	DK2-VT-B	
Serie auto regolabili		BK2-VT-E	DK2-VT-E	
Serie singolo cuneo pull-down		BK2-VT-PD	DK2-VT-PD	FK2-VT-PD
Serie standard ganasce zigrinate		BK2-VT	DK2-VT	FK2-VT
Serie standard ganasce lisce		BK2-VT-S	DK2-VT-S	FK2-VT-S
Serie acciaio inox		BK2-VT-SS	DK2-VT-TS	FK2-VT-TS
Serie Combo Model estensibili		BK2-VT-TS		
Serie estensibili		BK2-VT-T	DK2-VT-T	FK2-VT-T
Serie Combo Model lavorabili		BK2-VT+3S	DK2-VT+5S	FK2-VT+5S
Serie ganasce lavorabili		BK2-VT+3	DK2-VT+5	FK2-VT+5
Serie doppio cuneo ganasce zigrinate			DK2-WT	FK2-WT
Serie doppio cuneo ganasce lisce			DK2-WT-S	FK2-WT-S
Serie economica ganasce zigrinate		BK2-VT-O		
Serie economica ganasce lisce	AK2-VT-SO	BK2-VT-SO		
Forza (kN)	10	25	90	150
Passo metrico	M5	M8	M12	M16

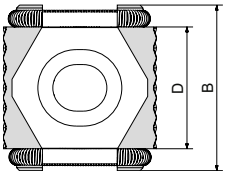
FORZA DI SERRAGGIO
I morsetti OK-VISE garantiscono una forza di serraggio fino a 150 kN.
Forza orizzontale nei morsetti OK-VISE.

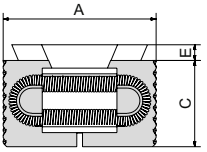


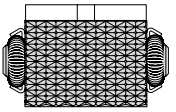
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE STANDARD

Viti NON in dotazione









OK•VISE · STANDARD

SERIE BK2-VT / BK2-VT-S / DK2-VT / DK2-VT-S / FK2-VT / FK2-VT-S

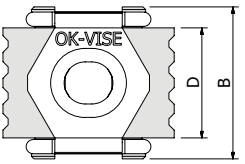
A			B	C	D	E	Vite Din 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Zigrinata	25	44	0,055	**BK2-VT**
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Liscia	25	44	0,055	**BK2-VT-S**
42	45	49	41	22	30	4	M12x30	Zigrinata	65	145	0,180	**DK2-VT**
42	45	49	41	22	30	4	M12x30	Liscia	65	145	0,180	**DK2-VT-S**
57	61	65	56	29	42	5	M16x40	Zigrinata	110	360	0,465	**FK2-VT**
57	60	64	56	29	42	5	M16x40	Liscia	110	360	0,465	**FK2-VT-S**

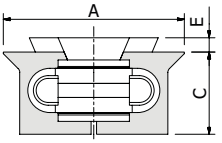
NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

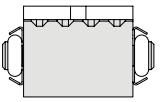
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE GRIP con pareti a coltello

Viti NON in dotazione









OK•VISE · GRIP con pareti a coltello

SERIE BK2-VT-G / DK2-VT-G

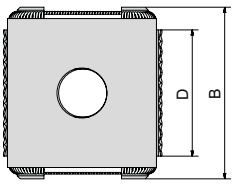
A			B	C	D	E	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max								
33	35	37	29	15	21	2,5	20	41	0,060	**BK2-VT-G**
51	54	57	41	22	30	4,4	40	80	0,180	**DK2-VT-G**

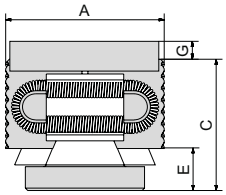
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

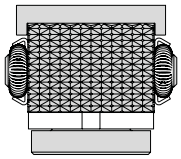
SERIE PULL DOWN cuneo singolo

Viti NON in dotazione









OK•VISE · PULL DOWN cuneo singolo

SERIE BK2-VT-PD / DK2-VT-PD / FK2-VT-PD

A			B	C	D	E	G	Vite	Forza	Coppia di	PESO	CODICE
min	ottimale	max		max				Din 912	kN	serraggio Nm	(Kg)	
27	29	31	29	22	21	7	3	M8x20	25	44	0,068	**BK2-VT-PD**
42	45	49	41	32	30	10	4	M12x60	65	145	0,270	**DK2-VT-PD**
57	61	65	56	40.5	42	11,5	5	M16x60	110	360	0,620	**FK2-VT-PD**

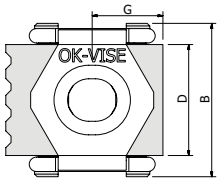
NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

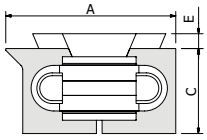
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

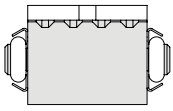
SERIE GRIP · COMBO MODEL con parete a coltello e l'altra liscia

Viti NON in dotazione









OK•VISE · GRIP con parete a coltello e l'altra liscia

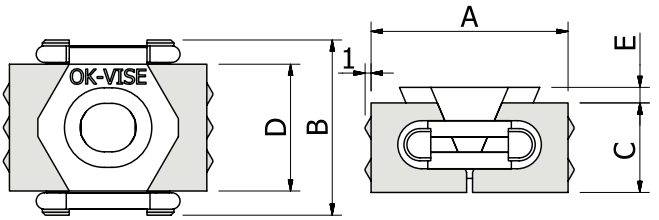
SERIE BK2-VT-SG / DK2-VT-SG

A			B	C	D	E	G			Forza	Coppia di serrag-	PESO	CODICE
min	ottimale	max					min	ottimale	max	kN	gio Nm	(kg)	
30	31,5	34	29	15	21	2,5	13,7	14,5	15,7	20	41	0,060	**BK2-VT-SG**
46,5	49,8	8-53	41	22	30	5	21	22,5	24,5	40	80	0,180	**DK2-VT-SG**

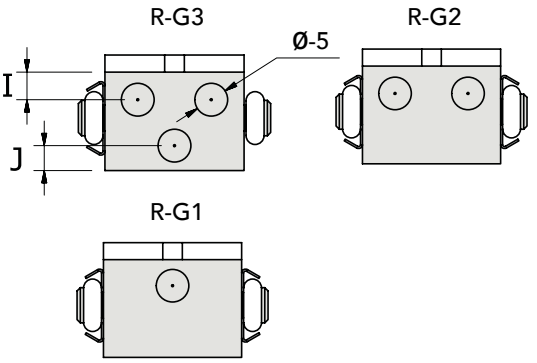
NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

Viti NON in dotazione









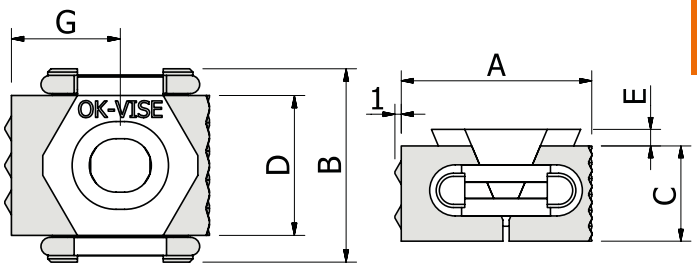
OK•VISE · GRIP con PIN												
SERIE BK2-VT-Gn / DK2-VT-Gn / FK2-VT-Gn												
A			B	C	D	E	I	J	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	4	4	22	43	0,060	**BK2-VT-Gn**
52	55	59	41	22	30	5	5	5	55	145	0,180	**DK2-VT-Gn**
67	70	75	59	29	42	5	5	7	100	360	0,475	**FK2-VT-Gn**
NOTA: N= Numero di PIN (1,2,3)												

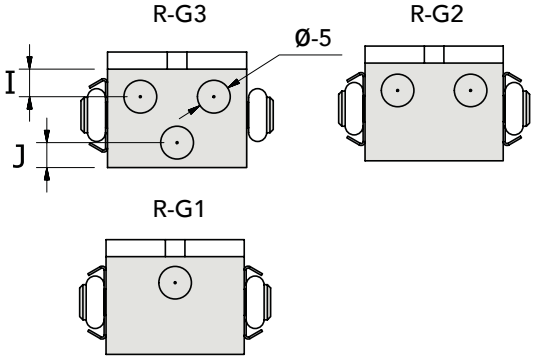


Guarda il video!

Viti NON in dotazione







OK•VISE · GRIP COMBO MODEL

SERIE BK2-VT-RGn / DK2-VT-RGn / FK2-VT-RGn

A			B	C	D	E	I	J	G			Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max							min	ottimale	max				
30	32	34	29	15	21	2,5	4	4	16,6	17,5	18,5	22	43	0,060	**BK2-VT-RGn**
47	50	54	41	22	30	5	5	5	26	27,5	29,5	55	145	0,180	**DK2-VT-RGn**
62	65	70	59	29	42	5	5	7	33,5	35	37,5	100	360	0,475	**FK2-VT-RGn**

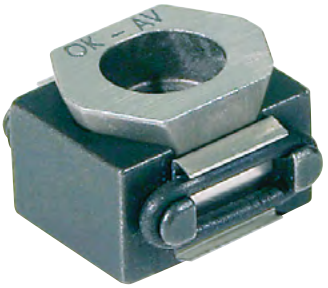
NOTA: N= Numero di PIN (1,2,3)

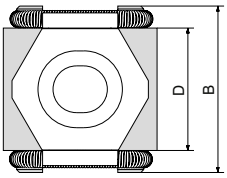
Prenota subito la tua dimostrazione tecnica!

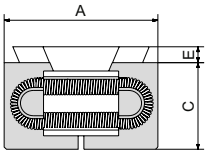
amicotecnico@cagelli.com

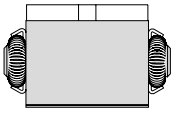
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE ACCIAIO INOX con cuneo singolo

Viti NON in dotazione









OK•VISE · ACCIAIO INOX con cuneo singolo

SERIE INOX BK2-VT-SS

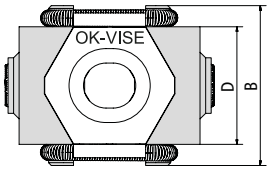
A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Gana-scia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	25	Liscia	44	0,055	**BK2-VT-SS**

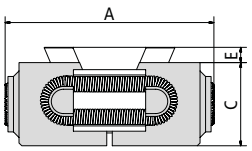
NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

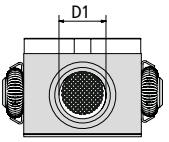
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE AUTO-REGOLABILI con cuneo singolo

Viti NON in dotazione









sfera in acciaio

OK•VISE · AUTO-REGOLABILI con cuneo singolo

SERIE BK2-VT-E / DK2-VT-E

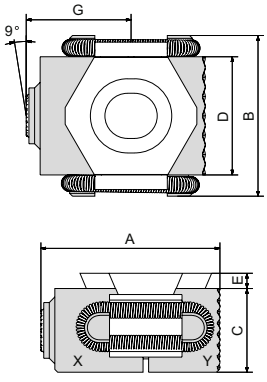
A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
39	41	43	29	15	21	2,5	M8x20	22	Auto-regolabili	43	0,072	**BK2-VT-E**
62	65	69	41	22	30	4	M12x40	55	Auto-regolabili	145	0,242	**DK2-VT-E**

NOTA: BK2-VT-E: D1=7,2 DK2-VT-E: D1=10,7

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE GRIP · COMBO MODEL AUTO REGOLABILI con altro lato liscio





D1	G		
	min	ottimale	max
7,2	19,5	20,5	21,5
10,7	31	32,5	34,5

sfera in acciaio

OK•VISE · COMBO MODEL · AUTO REGOLABILI con altro lato liscio

SERIE BK2-VT-B / DK2-VT-B

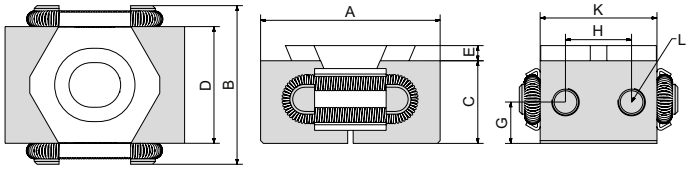
A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	M8x20	22	Auto-regolabili	43	0,064	**BK2-VT-B**
52	55	59	41	22	30	4	M12x30	55	Auto-regolabili	145	0,212	**DK2-VT-B**

NOTA: Durezza ganasce HRC X: 30-34 / Durezza ganasce HRC Y: 48-52

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE SERIE ESTENSIBILI con cuneo singolo





OK•VISE · COMBO MODEL · AUTO REGOLABILI con altro lato liscio

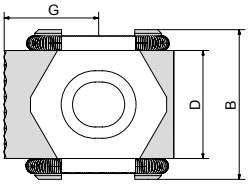
SERIE ESTENSIBILE BK2-VT-T / DK2-VT-T / fK2-VT-T

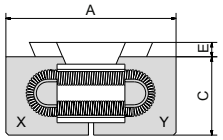
A			B	C	D	E	G	H	K	L	Vite Din 912	Forza kN	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	otti-male	max														
33	35	37	29	15	21	2,5	7,5	12	21	M5	M8x20	22	Estensibile	43	0,060	**BK2-VT-T**
46	49	53	41	22	30	4	11	18	28	M5	M12x30	55	Estensibile	145	0,200	**DK2-VT-T**
61	65	70	56	29	42	5	14,5	26	40	M5	M16x40	100	Estensibile	360	0,480	**FK2-VT-T**

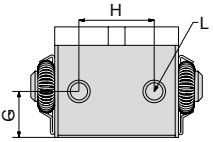
NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE ESTENSIBILE · COMBO MODEL









codice	G		
	min	ottimale	max
BK2-VT-TS	16,5	17,5	18,5
DK2-VT-TS	23	24,5	26,5
FK2-VT-TS	30,5	32,5	35

OK•VISE · SERIE ESTENDIBILE · COMBO MODEL

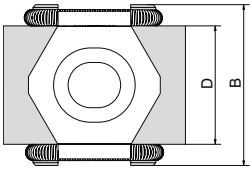
SERIE BK2-VT-TS / DK2-VT-TS / FK2-VT-TS

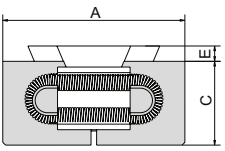
A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (Kg)	HRC X	HRC Y	CODICE
min	otti-male	max											
30	32	34	29	15	21	2,5	M8x20	22	43	0,062	30-34	48-52	**BK2-VT-TS**
47	50	54	41	22	30	4	M12x30	55	145	0,192	30-34	48-52	**DK2-VT-TS**
62	65	70	56	29	42	5	M16x40	100	360	0,475	30-34	48-52	**FK2-VT-TS**

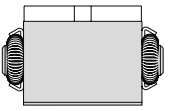
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE STANDARD con ganasce liscie

Viti NON in dotazione









OK•VISE · STANDARD con ganasce liscie

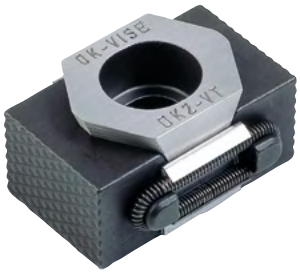
SERIE BK2-VT+3

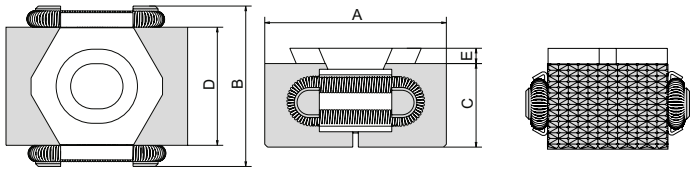
A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	VITE DIN 912	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	Lavorabile	22	43	0,070	M8x20	**BK2-VT+3**

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE GANASCE LAVORABILI

Viti NON in dotazione





OK•VISE · GANASCE LAVORABILI

SERIE DK2-VT+5 / FK2-VT+5

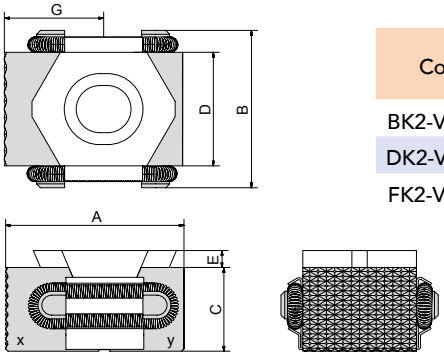
A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	Vite DIN 912	CODICE
min	ottimale	max										
52	55	59	41	22	30	4	Lavorabile	55	145	0,235	M12x30	**DK2-VT+5**
67	70	75	56	29	42	5	Lavorabile	100	360	0,550	M16x40	**FK2-VT+5**

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE COMBO MODEL con ganasce lavorabile e l'altra zigrinata

Viti NON in dotazione





Cod.	G		
	min	ottimale	max
BK2-VT+3S	16,5	17,5	18,5
DK2-VT+5S	26	27,5	29,5
FK2-VT+5S	33,5	35	37,5

OK•VISE · COMBO MODEL

SERIE BK2-VT+3S / DK2-VT+5S / FK2-VT+5S

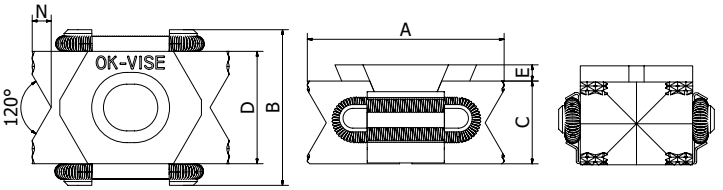
A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (Kg)	HRC X	HRC Y	CODICE
min	ottimale	max											
30	32	34	29	15	21	2,5	M8x20	22	43	0,065	30-34	48-52	**BK2-VT+3S**
47	50	54	41	22	30	4	M12x30	55	145	0,210	30-34	48-52	**DK2-VT+5S**
62	65	70	56	29	42	5	M16x40	100	360	0,500	30-34	48-52	**FK2-VT+5S**

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE V-CROSS con cuneo singolo

Viti NON in dotazione



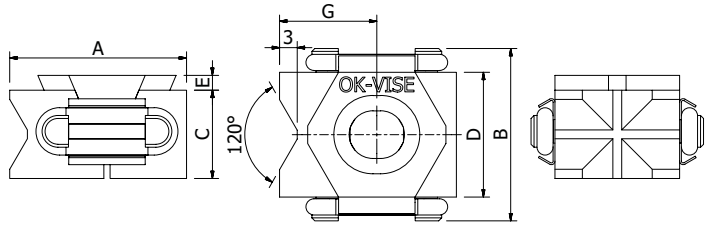


OK•VISE · V-CROSS											
SERIE BK2-VT-C / DK2-VT-C / FK2-VT-C											
A			B	C	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	M8x20	V-cross	25	43	0,070	**BK2-VT-C**
52	55	59	41	22	30	4	M12x30	V-cross	55	145	0,235	**DK2-VT-C**
67	70	75	56	29	42	5	M16x40	V-cross	100	360	0,550	**FK2-VT-C**
NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34												

OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE V-CROSS · COMBO MODEL

Viti NON in dotazione

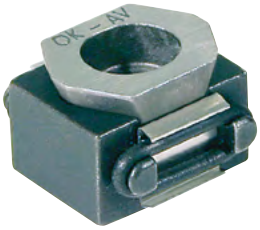


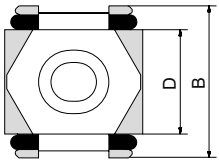


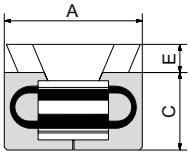
OK•VISE · V-CROSS											
SERIE BK2-VT-CS / DK2-VT-CS / FK2-VT-CS											
A			B	C	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	M8x20	-	25	43	0,022	**BK2-VT-CS**
52	55	59	41	22	30	4	M12x30	-	55	145	0,235	**DK2-VT-CS**
67	70	75	56	29	42	5	M16x40	-	100	360	0,550	**FK2-VT-CS**
NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34												

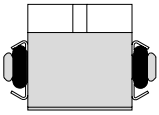
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE ECONOMICA con cuneo singolo

Viti NON in dotazione









OK•VISE · SERIE ECONOMICA

SERIE AK2-VT-SO / BK2-VT-O / BK2-VT-SO

A min	A ottimale	A max	B	C	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
20	23	25	22	11	15	4,2	M5x25	Liscia	10	10	0,022	**AK2-VT-SO**
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Zigrinata	15	25	0,055	**BK2-VT-O**
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Liscia	15	25	0,055	**BK2-VT-SO**

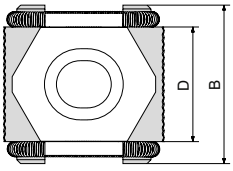
NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-57

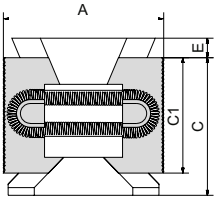
OK•VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI
SERIE PULL DOWN con fissaggio a doppio cuneo

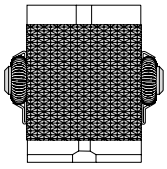
Viti NON in dotazione

I morsetti a basso profilo OK-VISE permettono, a chi li utilizza di massimizzare con un minimo sforzo lo staffaggio dei pezzi. Stringendo semplicemente la vite, i morsetti OK-VISE si espandono contemporaneamente verso il basso e lateralmente, fissando stabilmente e senza possibilità di gioco i pezzi alla tavola.









OK•VISE · PULL DOWN

SERIE DK2-WT / DK2-WT-S / FK2-WT / FK2-WT-S

A min	A ottimale	A max	B	C	C1	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
42	46	49	41	36	30	30	5	M12x40	Zigrinata	90	145	0,275	**DK2-WT**
41	45	48	41	36	30	30	5	M12x40	Liscia	90	145	0,275	**DK2-WT-S**
58	61	66	56	50	52	52	5	M16x60	Zigrinata	150	360	0,730	**FK2-WT**
58	61	66	56	50	52	52	5	M16x60	Liscia	150	360	0,730	**FK2-WT-S**

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52



Applicato a qualsiasi morsetto genera una azione di spinta anche verso il basso.

ACCESSORI	
CODICE	DESCRIZIONE
PDS-B	Pull down set serie "B"
PDS-D	Pull down set serie "D"
PDS-F	Pull down set serie "F"



Carter di protezione che protegge il morsetto dall'intrusione di corpi estranei durante la lavorazione.

ACCESSORI	
CODICE	DESCRIZIONE
PB-1	Carter di protezione serie "B"
PD-1	Carter di protezione serie "D"

RICAMBI	
CODICE	DESCRIZIONE
SIB	carter di ricambio serie "B"
SID	carter di ricambio serie "D"
SIF	carter di ricambio serie "F"
JBK	molla di ricambio serie "B"
JDK	molla di ricambio serie "D"
JFK	molla di ricambio serie "F"

MORSETTI A BASSO PROFILO a doppio cuneo

Principali vantaggi dei morsetti ok-vise:

- ingombro ridotto
- grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- forza di serraggio fino a 150 kN
- facili da installare
- utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- rapido ritorno dell'investimento

OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM
FIXTURING CONCEPT

Il sistema RM Multi Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK-VISE.
Il sistema RM offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale.

Caratteristiche:
- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo
- Staffaggio rapido e semplice
- Permette lavorazioni di qualsiasi genere (fresatura, foratura, ecc..)
- Permette di staffare più pezzi, anche di misure diverse, sulla stessa base RM
- Minimo ingombro
- Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



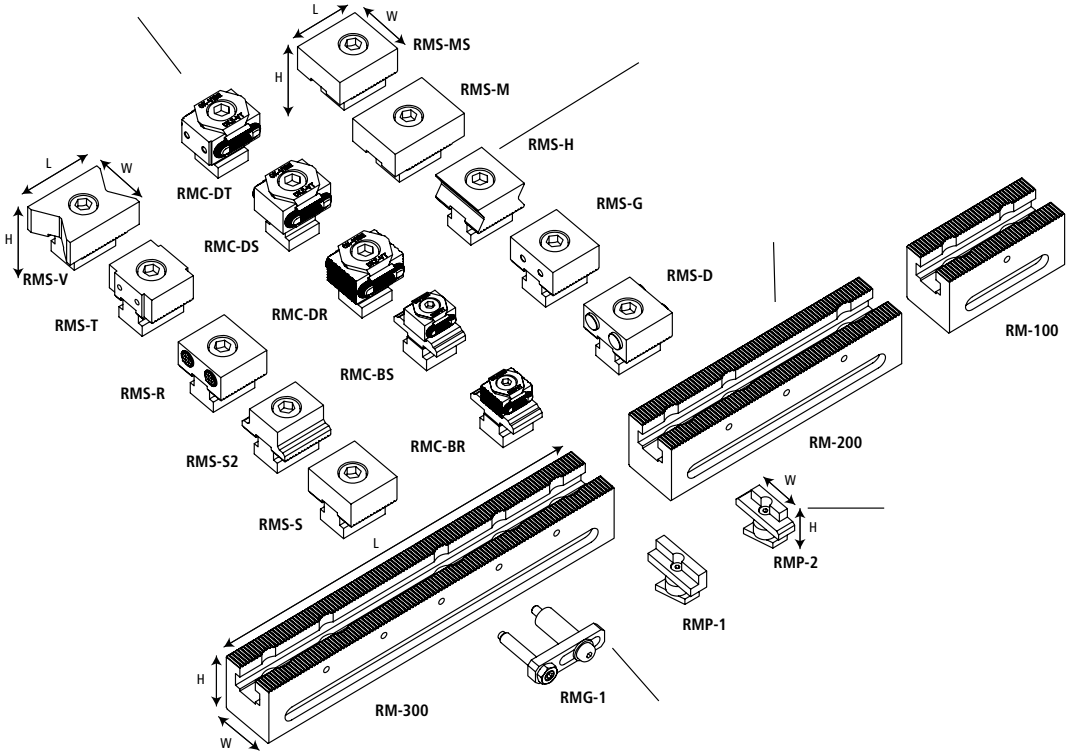
OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM
ESEMPI



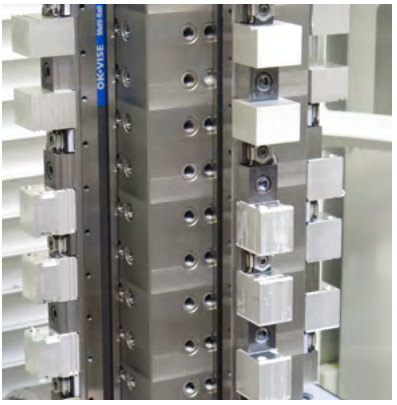




OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM
COMPONENTI



OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM
ESEMPI





OK•VISE® Fixturing Concept



OK·VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | **BASE**

OK-VISE Multi-Rail è il sistema di staffaggio più accurato sul mercato ed è costruita secondo elevati standard qualitativi di produzione. La base Multi-Rail è molto stabile e precisa grazie al suo profilo dentellato che consente di utilizzare tutto il potenziale dei morsetti OK-VISE serie D e B. Il sistema RM si completa con i morsetti, riferimenti, parallele e guide laterali ed è disponibile da 100 a 800 mm. **Rispetto ad una morsa meccanica tradizionale, il sistema Multi-Rail offre i seguenti vantaggi:**

- E' possibile lavorare pezzi di forme irregolari e anche molto grandi
- Tutti i lati di un pezzo possono essere lavorati con due setups
- È possibile staffare più pezzi contemporaneamente
- Ha una precisione media di 10 micron
- La forza di serraggio massima che può essere applicata alla base è di 6 tonnellate (60 kN)



codice BASE sistema RM	L (mm)	W (mm)	H (mm)	codice VITE (M12)
RM-100	100	44	50	AD-RM 2
RM-200	200	44	50	AD-RM 3
RM-300	300	44	50	AD-RM 5
RM-400	400	44	50	AD-RM 6
RM-500	500	44	50	AD-RM 7
RM-600	600	44	50	AD-RM 8
RM-700	700	44	50	AD-RM 9
RM-800 NEW!	800	44	50	AD-RM 10 NEW!

OK·VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | **MORSETTI**

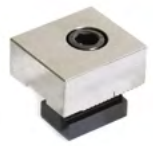
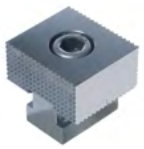
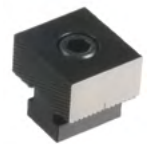
	codice MORSETTI	descrizione	max F(kN)	peso(Kg)	incluso morsetto	vite e tassello
	**RMC-BR**	morsetto zigrinato, **serie B**	25	0,196	BK2-VT	RMA-BP1
	**RMC-BS**	morsetto liscio, **serie B**	25	0,200	BK2-VT-S	NEW! RMA-BP1
	**RMC-BSR**	morsetto zigrinato/liscio, **serie B**	25	0,200	BK2-VT-SR	RMA-BP1
	**RMC-DR**	morsetto zigrinato, **serie D**	65	0,280	DK2-VT	RMA-D1

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

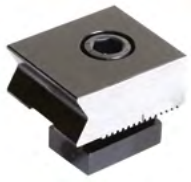
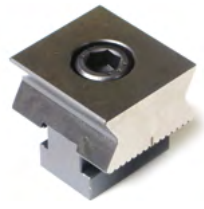
	codice MORSETTI	descrizione	max F(kN)	peso(Kg)	incluso morsetto	vite e tassello
	**RMC-DS**	morsetto liscio, **serie D**	65	0,280	DK2-VT-S	RMA-D1
	**RMC-DSR**	morsetto zigrinato/liscio, **serie D**	65	0,280	DK2-VT-SR	RMA-D1
	**RMC-DT**	morsetto forato, **serie D**	55	0,300	DK2-VT-T	RMA-D1
	**RMC-DTS**	morsetto forato/liscio, **serie D**	55	0,290	DK2-VT-TS	RMA-D1

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

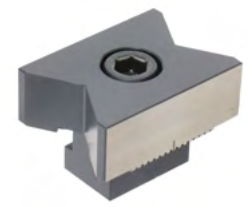
OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM

Riferimento CODICE		Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
	**RMS-S**	Riferimento liscio su entrambi i lati	21,4	44	40
	**RMS-MS**	Riferimento lavorabile su un lato e l'altro lato liscio	21,4	44	50
	**RMS-R2**	Riferimento zigrinato su entrambi i lati	21,4	44	40
	**RMS-SR2**	Riferimento liscio da un lato e zigrinato sull'altro lato	21,4	44	40

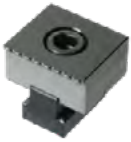
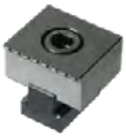
*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

	Riferimento CODICE	Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
	**RMS-M**	Riferimento lavorabile su entrambi i lati	21,4	44	60
	**RMS-R**	Riferimento due tondi zigrinati per lato diametro 12mm	21,4	44	44
	**RMS-SR**	Riferimento due tondi zigrinati su un lato ed un lato liscio	21,4	44	42
	**RMS-S2**	Riferimento liscio su entrambi i lati Modello "Slim"	21,4	44/29	40
	**RMS-HS**	Riferimento a "V" orizzontale su un lato e un lato liscio	21,4	44	40
	**RMS-H**	Riferimento a "V" orizzontale su entrambi i lati per pezzi tondi	21,4	44	40

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

	Riferimento CODICE	Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
	**RMS-D**	Riferimento due tondi diamantati lisci diametro 12mm per lato	21,4	44	44
	**RMS-DS**	Riferimento due tondi diamantati su un lato e uno liscio	21,4	44	42
	**RMS-V**	Riferimento a "V" (verticale) per pezzi tondi (su entrambi i lati)	21,4	44	60
	**RMS-VS**	Riferimento a "V" verticale su un lato e un lato liscio	21,4	44	60
	**RMS-T**	Riferimento estensibile con 2 fori filettati M5 per lato	21,4	44	40
	**RMS-TS**	Riferimento estensibile con 2 fori filettati M5 su un lato ed un lato liscio	21,4	44	40

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

	Riferimento CODICE	Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
	**RMS-G**	Riferimento modello **"grip"**	21,4	44	42
	**RMS-GS** NEW!	Riferimento modello **"grip"/liscio**	21,4	44	47
	**RMS-G4** NEW!	Riferimento con parete a coltello	21,4	44	40
	**RMS-G4S** NEW!	Riferimento con parete a coltello e una liscia	21,4	44	40
	**PBQ-S1**	Piastra per uso del morsetto per spinta unilaterale. **Per tutti i morsetti di tipo B**	6,4	44	31
	**PDQ-S1**	Piastra per uso del morsetto per spinta unilaterale. **Per tutti i morsetti di tipo D**	4,4	44	42

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

ACCESSORI: BASE RM-800 · AD-RM-10 (vedi pag.304)









Parallele	Descrizione	H (mm)	L (mm)
RMP-1	modello regolabile	15	44
RMP-2	modello regolabile "slim"	15	44/29

Guida laterale	Descrizione	H (mm)	L (mm)
RMG-1	Guida laterale	37	60
RMG-M1	Guida laterale con magnete	43	60

2

SET PER IL FISSAGGIO DEL SISTEMA MULTI-RAIL

Ideali per posizionamenti rapidi, precisi e ripetitivi



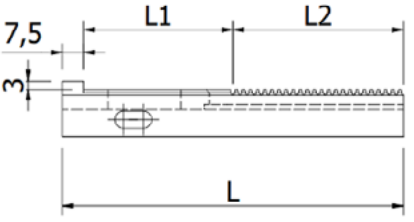
Base	RM-100	RM-200	RM-300	RM-400	RM-500	RM-600	RM-700	RM-800
Piana	AD-RM-2	AD-RM-3	AD-RM-5	AD-RM-6	AD-RM-7	AD-RM-8	AD-RM-9	AD-RM-10
Griglia M12	AD-RM-2	AD-RM-3	AD-RM-5	AD-RM-6	AD-RM-7	AD-RM-8	AD-RM-9	AD-RM-10

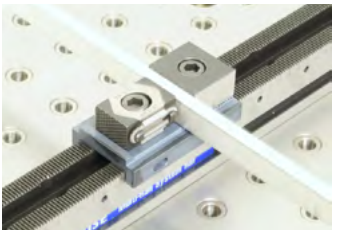
Il Set AD-RM-n include n viti di cui 2 di tipo OKSB12-45 e quelle rimanenti sono di tipo DIN912M12x45

SISTEMA RMF

La funzione di questo sistema è semplice:
la ganascia posteriore del morsetto spinge indietro la piastra mentre la ganascia anteriore diventa un riferimento fisso. **L'utilizzo del sistema RMF fa in modo che un morsetto e un riferimento si blocchino attorno al pezzo, ciò garantisce che il set si adatti alla posizione del pezzo senza disallineamenti.** Questa unità funziona efficacemente anche con un sistema di bloccaggio elettrico o idraulico ELVA.





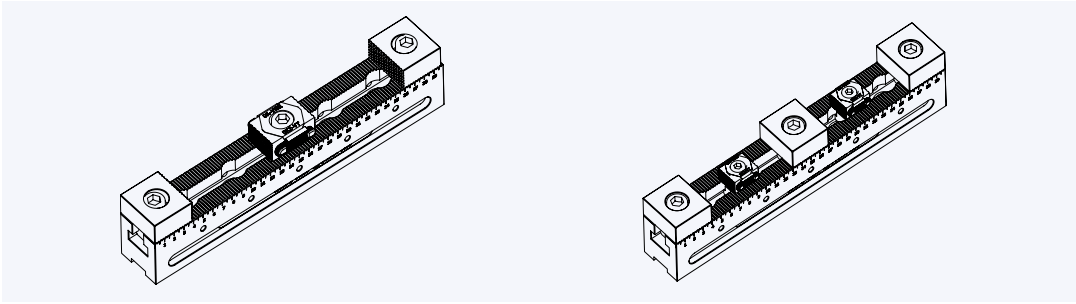


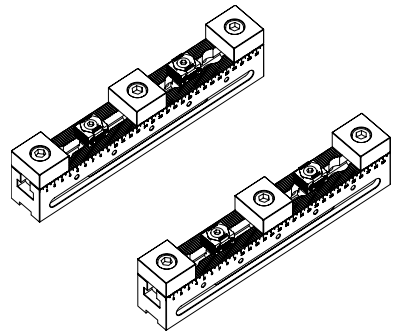
SISTEMA RMF · DIMENSIONI

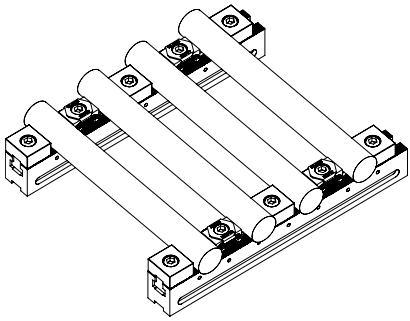
Modello		L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Prezzo min/max
RMF-25	NEW!	120	52,5	60	0-25
RMF-60	NEW!	155	70	77,5	20-60
RMF-125	NEW!	220	100	112,5	50-125

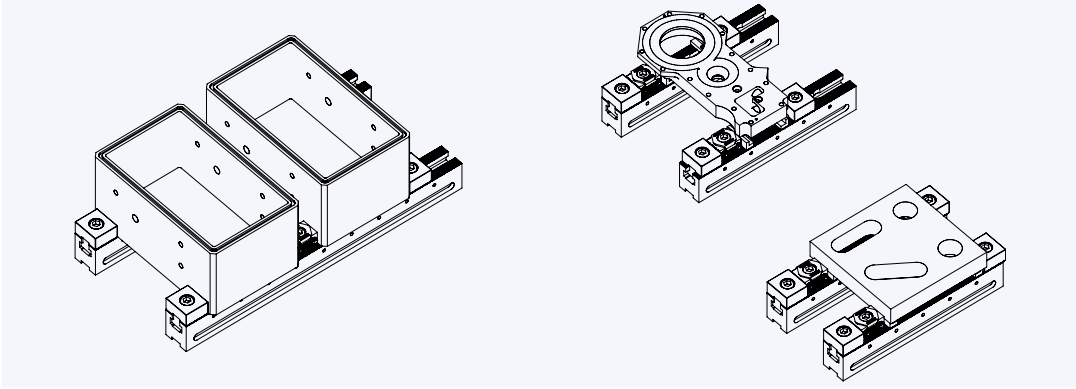
ESEMPI

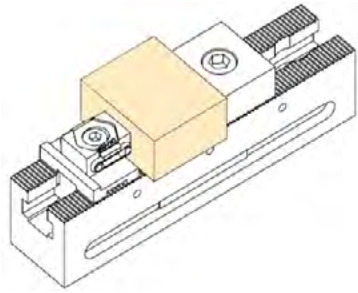
Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:







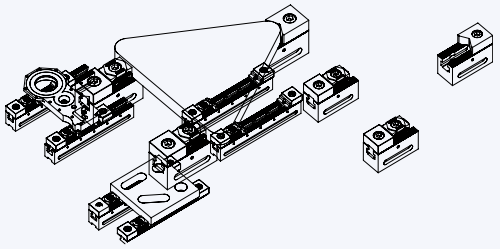


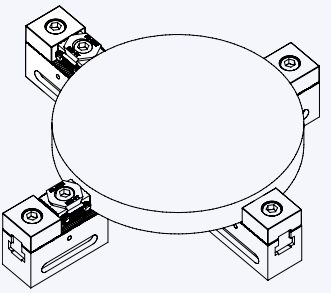


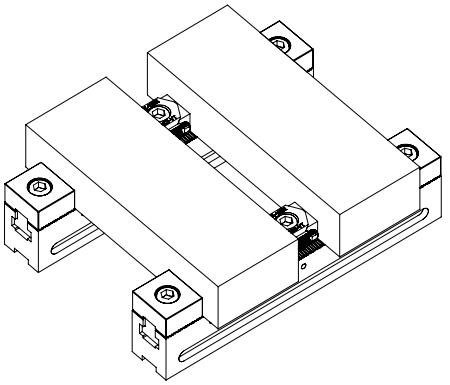
ESEMPI

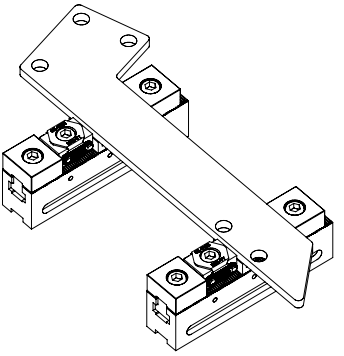
2

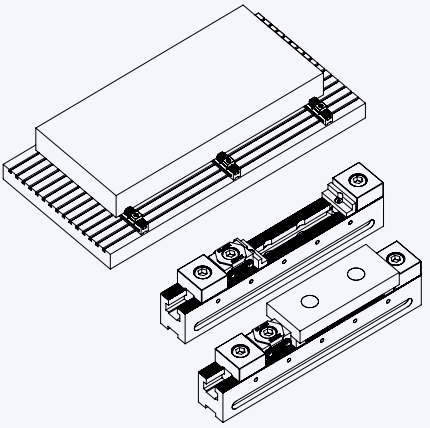
Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:

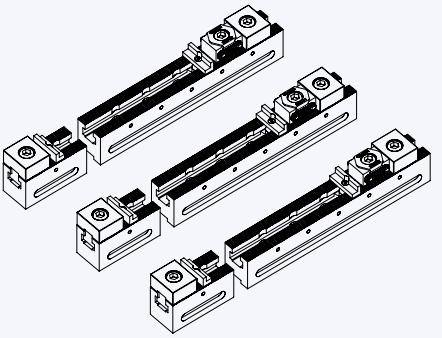












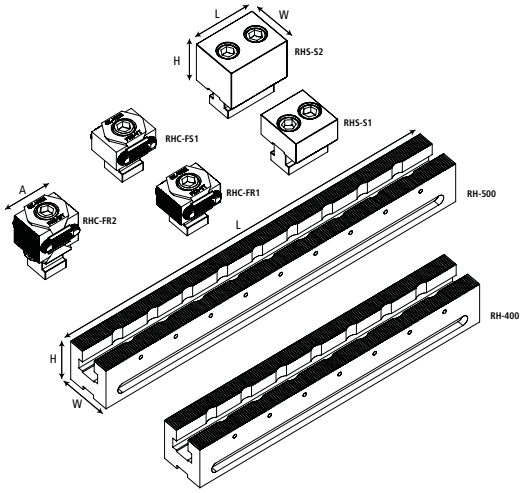
OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RH

SISTEMA RH

Il sistema RH è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da Ok Vise.
Il sistema Multi Rail RH è perfetto quando la forza di staffaggio supera le 4 tonnellate e quando i pezzi sono ingombranti. **Per rendere il tutto più semplice, Ok-Vise ha creato alcuni set di base.**
Il sistema Multi Rail RH offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale:

Vantaggi:

- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo utilizzando i componenti del sistema
- Tutti i lati del pezzo possono essere lavorati utilizzando due impostazioni
- Permette di staffare più pezzi sulla stessa area
- Il pezzo da lavorare è staffato in modo sicuro in tutte le condizioni
- Permette di staffare pezzi molto ingombranti
- Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



Base Sistema RH	L (mm)	W (mm)	H (mm)
RH-400	400	60	60
RH-500	500	60	60

Morsetti	Descrizione	A (mm)
RHC-FS1	morsetto liscio	57-64
RHC-FR1	morsetto zigrinato	57-64
RHC-FS2	morsetto liscio	58-66
RHC-FR2	morsetto zigrinato	58-66
*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RH		

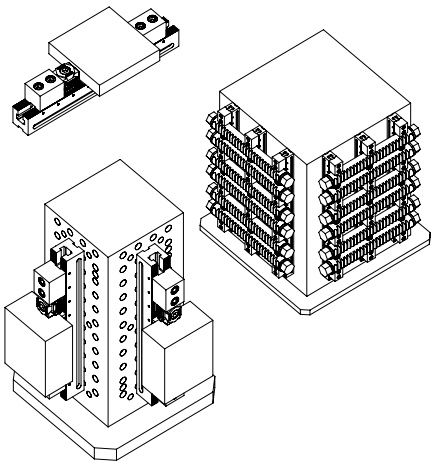
Riferimento	Descrizione	H (mm)	W (mm)	L (mm)
RHS-S1	riferimento basso	60	60	30,4
RHS-S2	riferimento alto	80	60	55,4
*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RH				

OK•VISE | SISTEMA MULTI RAIL RH

APPLICAZIONI

In un sistema modulare tutte le funzioni di uno staffaggio sono separate e divise in moduli individuali.
Questo significa che quando il materiale del pezzo da lavorare varia forma o dimensione, i moduli possono essere cambiati in maniera indipendente tra loro.

Utilizzando una serie di set sapientemente scelti, si possono staffare facilmente una gran varietà di pezzi utilizzando gli stessi moduli.



cagelli

2

SOLFORMEC

PIASTRE E POMPE PER IL VUOTO

MITEE-BITE® PRODUCTS INC.

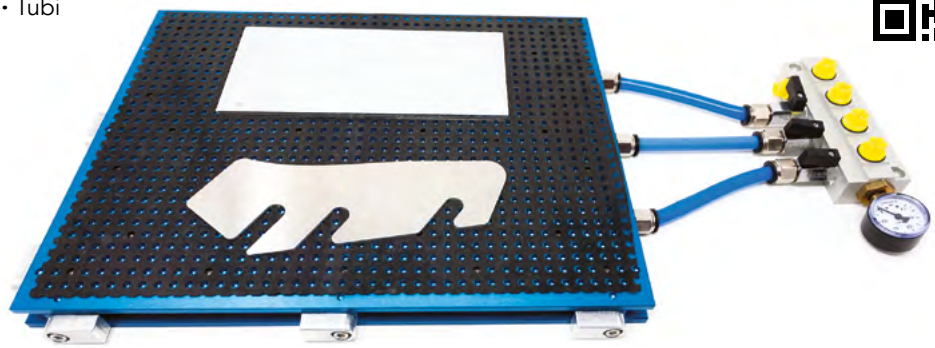
CAMBIO PALLET E FISSAGGIO IN ASPIRAZIONE

SOLFORMEC | PIASTRE PER IL VUOTO | **MULTI HOLES**

Per lavorazioni passanti e di contornatura
Il piano a vuoto Solformec è l'alternativa al piano magnetico per materiali non ferrosi.
Consente di eseguire lavorazioni passanti e di contornatura su differenti materiali e forme irregolari. Il sistema necessita della pompa per la creazione del vuoto.

Metodo di installazione MULTI HOLES:
Veloce e facile da installare. Sulle piastre per il vuoto Multi Holes i fori sono tutti aspiranti. **Non è necessaria una preparazione dell'area di lavoro = risparmio di tempo.** Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare piu' pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante oppure a secco.

In dotazione:
- Un tappetino preforato
- Un tappetino liscio personalizzabile
- Distributore
- Tubi



	MHP3020	MHP4030	MHP6040
Dimensioni esterne	316x216x20 mm	416x316x20 mm	616x416x20 mm
Aree di lavoro	2	3	4
Riferimenti fissi	Fori in M6	Fori in M8	Fori in M8
NOTA: a richiesta dimensioni personalizzate			



CODICE: P550L

Pompa per lavorazioni con uso
di liquido refrigerante oppure a secco.

Le immagini sono solo a scopo illustrativo
Modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare.

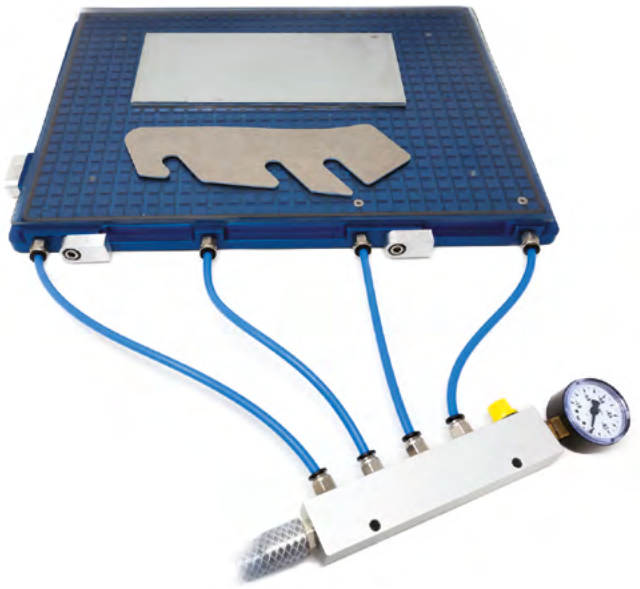
2

Sistema MULTI GRID

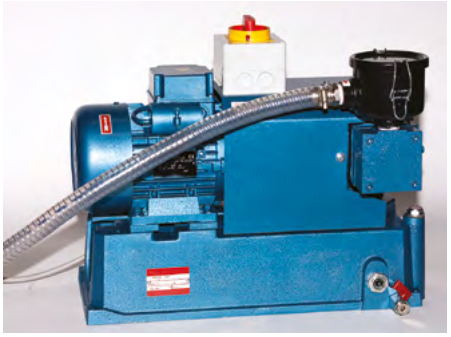
La piastra per il vuoto Multi Grid è composta da un piano reticolato con guarnizioni e fori di aspirazione. La piastra va predisposta in base al pezzo da staffare. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare piu' pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante o a secco.

In dotazione:

- Un tappetino liscio personalizzabile



	MGP3020	MGP4030	MGP6040
Dimensioni esterne	316x216x20 mm	416x316x20 mm	616x416x20 mm
Punti di aspirazione	3	4	6
Riferimenti fissi	Fori in M6	Fori in M8	Fori in M8
NOTA: a richiesta dimensioni personalizzate			



CODICE: P510ES

Pompa per lavorazioni a secco.

Le immagini sono solo a scopo illustrativo
Modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare.

MITEE-BITE | VACMAGIC™ VM 100

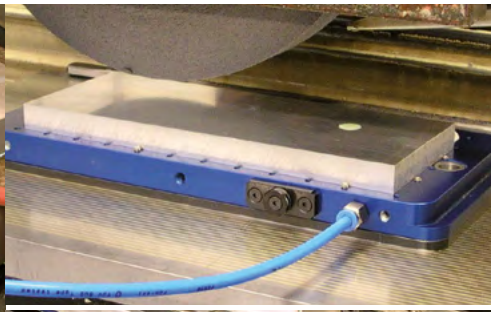
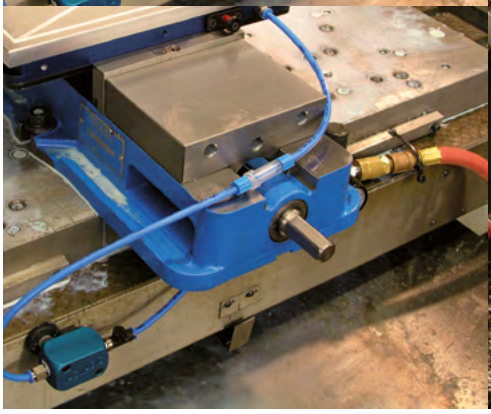
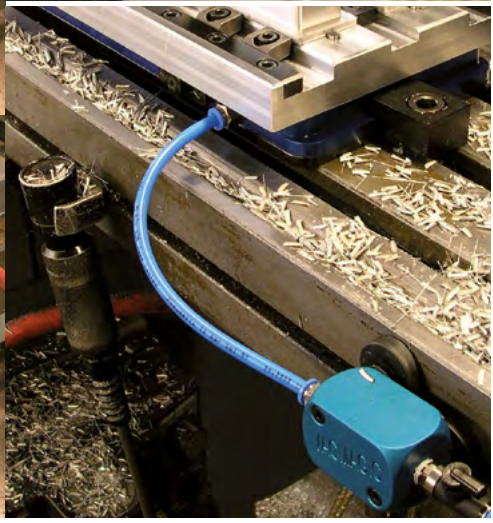
Cambio pallet e fissaggio ad aspirazione.
La VACMAGIC VM 100, disegnata in origine per lavorazioni di rettifica su materiali non ferrosi in sostituzione al piano magnetico, viene attualmente usata in modo semplice e preciso anche come cambio pallet.

A questo modello VM 100 si può adattare la piastra per il vuoto cod. 45150 (360x315x16 mm) del modello VM 300, in modo da aumentare la superficie utile per il fissaggio di pezzi.
Pressione da 5 a 7 BAR.

- **Pallet liscio a richiesta Codice 45325**
- Può essere fissata su tavole con cave a "T" oppure in morsa
- **Non necessita di pompa**

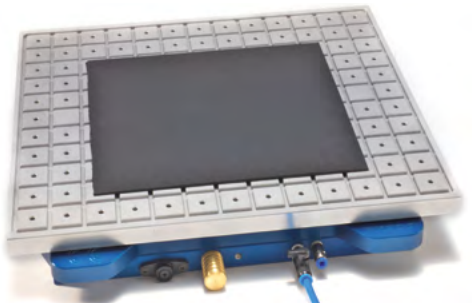
NON NECESSITA DI POMPA

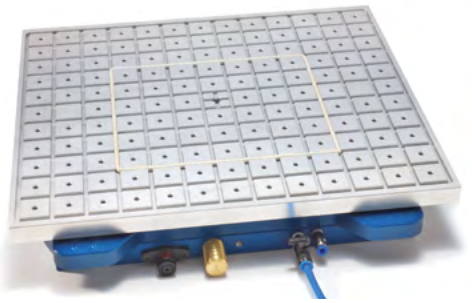
VACMAGIC™ VM 100	
DESCRIZIONE	**CODICE**
Base per il vuoto 315x140x25 mm completa di staffe	**45375**
Pallet liscio 318x150x25 mm	**45325**
Kit composto da: • 1 Base per il vuoto • 2 Pallets lisci	**45300**



NON NECESSITA DI POMPA







Cambio pallet e fissaggio ad aspirazione TUTTO IN UN UNICO SISTEMA!

Un piccolo investimento per un grande rendimento!

VACMAGIC VM 300 è un sistema composto da una base e un pallet per il vuoto che tramite aspirazione ad aria compressa permette di fissare i pezzi da lavorare su macchine utensili o centri di lavoro.
Il pallet liscio può essere utilizzato per creare diverse soluzioni di staffaggio dei pezzi.
Il pallet liscio viene fissato alla base con due spine di riferimento ed ancorato alla stessa tramite aspirazione.

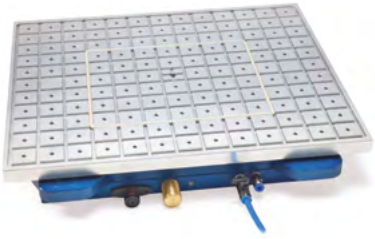
Vantaggi:

- Cambio pallet 30 secondi
- Precisione 5 microns
- Semplicità
- Ripetibilità
- Flessibilità
- Versatilità di staffaggio: metalli, plastica, ceramica
- Pressione da 5 a 7 BAR
- Tenuta 6,5kg per 2,5cm2

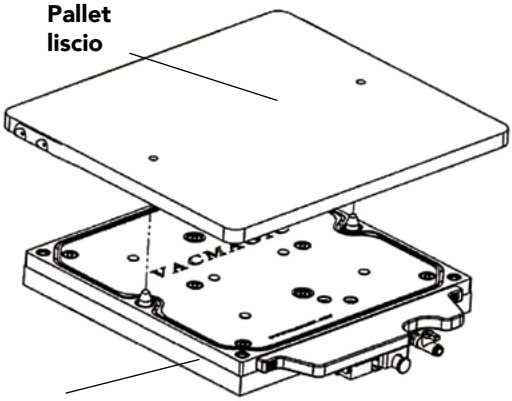
NON NECESSITA DI POMPA



Base



Pallet per il vuoto



VACMAGIC™ VM 300	
DESCRIZIONE	**CODICE**
Base 320x330x35 mm completa di staffe e guarnizione bianca e nera • Lunghezza: 3mt	**45175**
Pallet liscio 360x315x19 mm	**45130**
Pallet per il vuoto 360x315x16 mm	**45150**
Kit composto da: 1 Base • 2 Pallets lisci • 1 Pallet per il vuoto	**45101**
Staffe di fissaggio (in dotazione)	**22815**
Guarnizione di ricambio nera (confezione da 1,5 mt) Per lavorazioni standard a lubrificanti agressivi	**45110**
Guarnizione di ricambio bianca (confezione da 1mt) Per lavorazioni ad emulsione o a secco	**45114**

Sistema universale emulti funzionale MULTI POWER

Il sistema per il vuoto più universale e multi funzionale attualmente presente sul mercato. Il sistema è alimentato direttamente dall'impianto d'aria dell'officina o da una pompa esterna.
Il piano ha dimensioni 350 x 400 mm , ed è retinato e forato in M6 per permettere molteplici soluzioni di staffaggio.

Vantaggi e utilizzo:
La retinatura crea un attrito maggiore e quindi garantisce una maggiore tenuta del pezzo. Il sistema è concepito per essere modulare, e quindi dare la possibilità di staffare anche grandi pezzi. Quattro punti di aspirazione permettono all'utilizzatore di fissare da 1 a 4 piccoli pezzi oppure uno grande.
Il vuoto che viene creato sull'intero piano arriva ad una forza di tenuta di circa 1000 kg. **Non necessita di grandi manutenzioni, ma solo di una normale pulizia e cura, per poter assicurarsi un sistema operativo e funzionale per molti anni.**

Il sistema include 4 Sliding stops. Sei rondelle in acciao di grandi dimensioni, posizionate nella parte inferiore, permettono alla piastra di essere utilizzata per operazioni di rettifica.



MULTI POWER VACMAGIC™	
DESCRIZIONE	**CODICE**
Multi-Power VacMagic	**46000**
Generatore aria per Multi-Power VacMagic (incluso nel kit)	**46100**
Pallet personalizzabile	**46250**

E-COMMERCE CAGELLI

SCEGLI, SELEZIONA & ACQUISTA

Il tuo negozio on-line nella Meccanica di Precisione per scoprire, informarsi e acquistare in pochi click.



SCOPRI nuovi prodotti, INFORMATI con il materiale tecnico a disposizione, ACQUISTA in modo rapido e sicuro.



ATTREZZATURE
sezione 2

cagelli

2

ALBRECHT

GERMANY

MANDRINI AUTOSERRANTI DI PRECISIONE

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
DAL 1932

L'autoserraggio di questi mandrini consente un impiego semplice e rapido.
Infatti con l'accentuarsi dello sforzo durante la foratura, aumenta automaticamente il serraggio sulla punta. Grazie alle particolari caratteristiche costruttive e di precisione questi mandrini associano ad una grande capacità di tenuta della punta la massima precisione di rotazione.

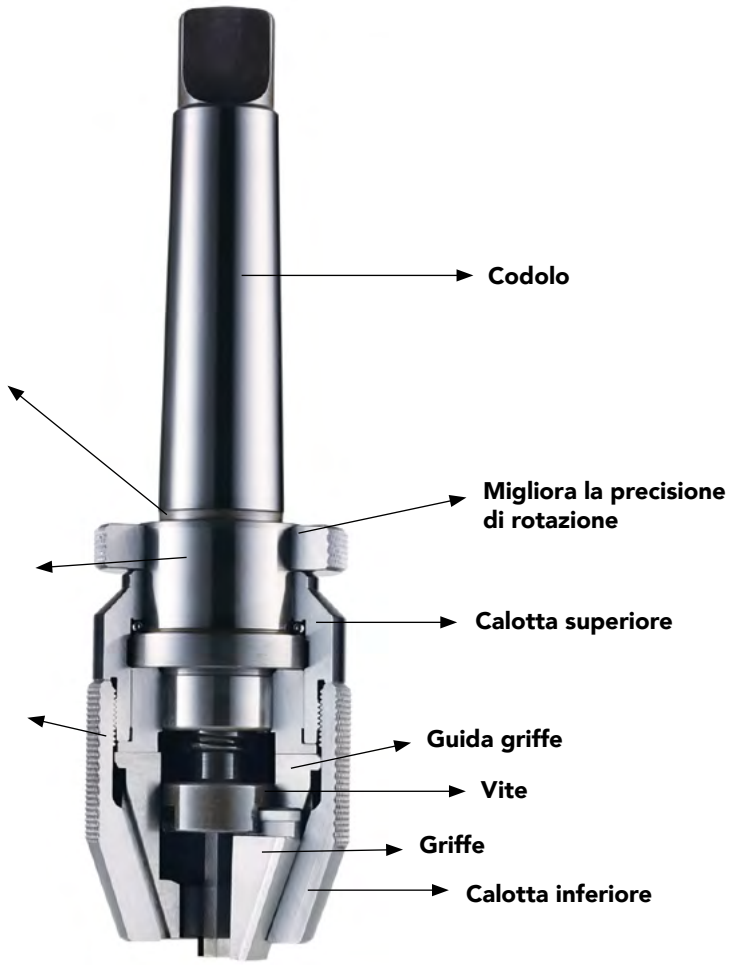
Per impieghi speciali, come ad esempio l'industria elettronica, è stato sviluppato il mandrino con apertura 0,2 - 1,5 mm. Con la sua velocità di rotazione fino a 50.000 giri/min. esso consente di eseguire lavori di precisione e per consentire la centratura di punte capillari, è dotato di nonio per la predisposizione diametrale del foro.

Vantaggi:
- Sono costruiti per rotazione destrorsa e tutte le parti soggette ad usura sono temperate
- Guide e superfici d'appoggio sono rettificate. Piatto di pressione ampio e protetto contro lo sporco
- Non necessita di chiave, il serraggio degli utensili avviene manualmente con facilità
- Viene fornito equilibrato
- **La qualità di ogni singolo mandrino viene controllata al 100% per verificare la precisione e garantire la massima concentricità**



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
RECORD DEL MONDO

Per produrre il codolo per il vostro mandrino, Albrecht impiega del tempo, tanto tempo.
Il loro lavoro è preciso ed attento, tanto quanto sarà il vostro risultato.



Tutti i mandrini possono essere forniti equilibrati a richiesta
con supplemento prezzo.
Per macchine EDM vengono forniti mandrini con vite a foro passante.

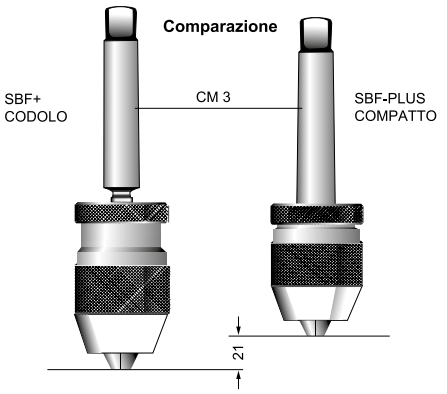
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

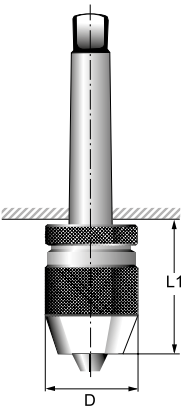
SERIE SUPER | SERIE SBF · MODELLO SUPER PLUS

Esecuzione compatta con attacco integrale.
Questi mandrini autoserranti sono porta utensili. Mandrino e attacco formano un pezzo unico.
Per mezzo di una costruzione compatta si ottiene stabilità ottimale ed un'alta precisione di rotazione.

L'esecuzione corta è conveniente per macchine con limitato campo di lavoro.
Adatti per ROTAZIONE DESTRA. DIN ISO 10 8888 - 100% concentricità.







CAPACITÀ mm	ATTACCO	D mm	L1 mm	KG	CODICE
0,5 - 6,5	CM 2	34	62	1,03	**100.0065.MK2**
1 - 13	CM 2	50	85	1,03	**100.0130.MK2**
1 - 13	CM 3	50	85	1,17	**100.0130.MK3**
1 - 13	CM 4	50	86,5	1,48	**100.0130.MK4**
1 - 13	Ø 16	50	79	1,00	**100.0130.Z16**
1 - 13	Ø 32	50	70	1,16	**100.0130.Z32**
3 - 16	CM 2	56	89	1,32	**100.0160.MK2**
3 - 16	CM 3	56	89	1,46	**100.0160.MK3**
3 - 16	CM 4	56	90	1,77	**100.0160.MK4**



Ø 16
Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm



Ø 32
Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm



MK 2
Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm



MK 3
Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm



MK 4
Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

SERIE SBF SUPER

Composto da parti completamente rettificate.

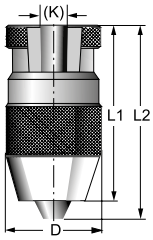
Vantaggi:

- Non necessita della chiave
- 7 capacità a partire da 0,2 mm e differenti attacchi
- Massima precisione di rotazione
- Griffe diamantate a richiesta
- Possibilità attacco Jacob





SERIE SBF SUPER			
	CAPACITÀ (mm)		**CAPACITÀ (mm)**
	0,2 - 1,5		0,2 - 3
	1,5 - 3		0,5 - 6,5
			0,5 - 10
			1-13
			3-16



attacco conico DIN ISO 239

DIMENSIONI SBF - NCBF							
capacità mm	0,2 - 1,5	1,5 - 3	0,2 - 3	0,5 - 6,5	0,5 - 10	1 - 13	3 - 16
D	19	19	24	34	43	50	56
L1	35	35	44	62	80	91	96
L2	37	37	48	68	92	103	109
Kg	0,05	0,05	0,1	0,30	0,60	0,95	1,25



MANDRINI CON ATTACCO CONICO DIN ISO 239				
	Capacità (mm)	Attacco	Codice	Bilanciamento
	0,2 - 1,5	B 6 / J0	100.0015.B06	20.000
	1,5 - 3	B 6 / J0	100.1015.B06	20.000
▲	0,2 - 3	B 6 / J0	100.0030.B06	20.000
▲	0,2 - 3	B 10	100.0030.B10	20.000
▲	0,5 - 6,5	B 10	100.0065.B10	15.000
▲	0,5 - 6,5	B 12	100.0065.B12	15.000
▲	0,5 - 10	B 12	100.0100.B12	12.000
▲	0,5 - 10	B 16	100.0100.B16	12.000
▲	1 - 13	B 12	100.0130.B12	7.000
▲	1 - 13	B 16	100.0130.B16	7.000
▲	3 - 16	B 16	100.0160.B16	4.500
▲	3 - 16	B 18 **	100.0160.B18	4.500

** 7 mm PIÙ CORTO DIN ISO 239

▲ ATTACCO JACOBS A RICHIESTA

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

SERIE SBF SUPER - modello SBF con vite forata

Eccellenti per macchine ad elettroerosione.

Caratteristiche:

- il liquido passa nel foro
- l'elettrodo passa nel foro
- può essere usato come mandrino standard
- può essere usato con punte gambo cilindrico **serie lunga**

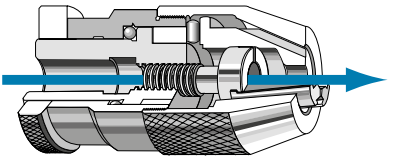


EDM

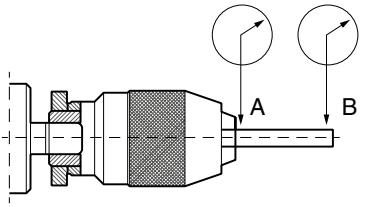
MANDRINI CON ATTACCO CONICO DIN ISO 239

Capacità (mm)	Attacco	Ø Foro mm)	Codice
0,2 - 1,5	B 6 / J0	1,8	**100.0015.B06A**
1,5 - 3	B 6 / J0	1,8	**100.1015.B06A**
0,2 - 3	B 6 / J0	3	**100.0030.B06A**
0,2 - 3	B 10	3	**100.0030.B10A**
0,2 - 3	J1	3	**100.0030.J01A**

* Altre misure su richiesta



CAPACITÀ (mm)	TOLLERANZA ERRORE DI CONCENTRICITÀ	
	A	B
0,2 - 1,5	0,025 mm	0,03 mm
1,5 - 3	0,025 mm	0,03 mm
0,2 - 3	0,025 mm	0,03 mm
0,5 - 5	0,03 mm	0,04 mm
0,5 - 6,5	0,035 mm	0,04 mm
0,5 - 8	0,035 mm	0,04 mm
0,5 - 10	0,04 mm	0,05 mm
1-13	0,04 mm	0,05 mm
3-16	0,045 mm	0,055 mm



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

SERIE NCBF · serraggio di sicurezza per macchine NC

Questo mandrino è particolarmente adatto per essere utilizzato su macchine CNC.
Il sistema di sicurezza sviluppato dalla ALBRECHT garantisce il bloccaggio assoluto dell'utensile e l'autoserraggio continuo del mandrino anche dopo uno stop rapido della macchina.
Adatti per ROTAZIONE DESTRA.



La sostituzione delle punte avviene in modo semplice:
- ruotare la ghiera in posizione OPEN
- aprire il mandrino manualmente
- sostituire la punta
- chiudere il mandrino manualmente
- ruotare la ghiera in posizione CLOSED

MANDRINI CON ATTACCO CONICO DIN ISO 239		
Capacità (mm)	**Attacco**	**Codice**
1 - 13	B16	100.2130.B16
3 - 16	B16	100.2160.B16
3 - 16	B18*	100.2160.B18
* 7 mm più corto DIN ISO 239		

100% MEDICAL

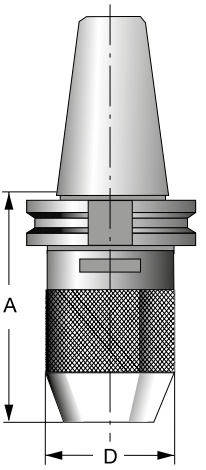
a richiesta



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

SERIE ASL · SUPER LOCK

La chiusura e l'apertura di questi mandrini avviene in modo tradizionale.
La chiusura supplementare con la chiave a forca aumenta la pressione dell'autoserraggio del mandrino.





DIN 2080 FORMA A		
Attacco	**Capacità (mm)**	**Codice**
ISO 40	1 - 13	100.4130.1400



chiave in dotazione

DIN 69871 FORMA A		
Attacco	**Capacità (mm)**	**Codice**
ISO 40	1 - 13	100.4130.2400
	1,5 - 16	100.4160.2400
ISO 50	1,5 - 16	100.4160.2500

DIMENSIONI		
Codice	**A (mm)**	**D (mm)**
100.4130.1400	82	50
100.4160.1400	84	56
100.4130.2400	86	50
100.4160.2400	89	56
100.4160.2500	87	56
100.4130.4400	92	50

JIS B 6339 (MAS BT) FORMA A		
Attacco	**Capacità (mm)**	**Codice**
ISO 40	1 - 13	100.4130.4400

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

ACCESSORI

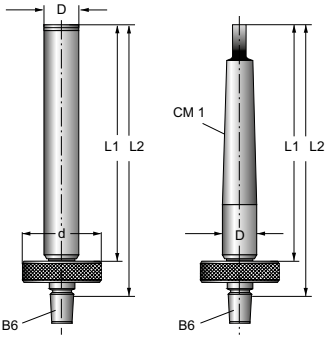
FBH alberino ausiliario per microforatura.
Questo piccolo accessorio rappresenta una soluzione ottimale per i problemi rappresentati da microforature nell'industria degli utensili e delle attrezzature. L'alberino innestato sul mandrino, consente di effettuare piccolissimi fori mediante avanzamento manuale premendo sul disco zigrinato di guida.

Una molla di ritorno riporta automaticamente il mandrino nella posizione di partenza dopo una estensione massima di 20 mm. L'accessorio viene fornito esclusivamente per il mandrino **CODICE 100 0015 B06** (Capacità 02,-1,5 mm/1,5-3,00 mm / 20.000 giri max). Fornibile con il gambo cilindrico oppure C.M. 1/DIN 228 B



GAMBO	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	CODICE
CIL	13	30	66	80	200.Z130.000
CM1	12	30	82	96	200.MK01.0000





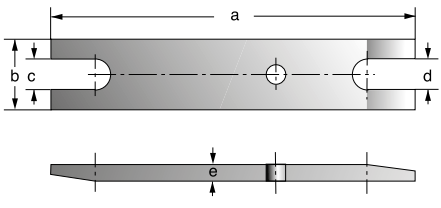
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

ESTRATTORI

Questi attrezzi sono adatti per togliere agevolmente il codolo dal mandrino evitando danni all'albero del trapano, al codolo ed al mandrino stesso. Gli estrattori sono adatti per coni DIN ISO 239.

GRANDEZZA	ATTACCO	a	b	c	d	e	CODICE
1	B6	120	20	7	/	10	**295.0600.001**
2	B10 - B12	170	30	11	13	10	**295.1012.002**
3	B16 - B18	210	40	16,7	18,7	12	**295.1618.003**



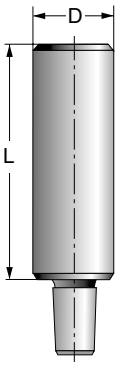


CODOLI DI PRECISIONE

I codoli originali in esecuzione di precisione vengono costruiti con acciaio di alta qualità e rettificati.



CODOLI CONO MORSE CON DENTE DI TRASCINAMENTO DIN 228 B		
ATTACCO MANDRINO SECONDO NORME DIN ISO 239		
cm	**Attacco**	**Codice**
1	B 6 / J0	**210.0100.B06**
1	B 10	**210.0100.B10**
1	B 12	**210.0100.B12**
1	B 16	**210.0100.B16**
1	B 18*	**210.0100.B18**
2	B 6 / J0	**210.0200.B06**
2	B 10	**210.0200.B10**
2	B 12	**210.0200.B12**
2	B 16	**210.0200.B16**
2	B 18*	**210.0200.B18**
2	B 22	**210.0200.B22**
3	B 12	**210.0300.B12**
3	B 16	**210.0300.B16**
3	B 18*	**210.0300.B18**
3	B 22	**210.0300.B22**
3	B 24	**210.0300.B24**
4	B 12	**210.0400.B12**
4	B 16	**210.0400.B16**
4	B 18*	**210.0400.B18**
4	B 22	**210.0400.B22**
4	B 24	**210.0400.B24**
5	B 16	**210.0500.B16**
5	B 18*	**210.0500.B18**
5	B 22	**210.0500.B22**
5	B 24	**210.0500.B24**
* 7 mm più corto DIN ISO 239		

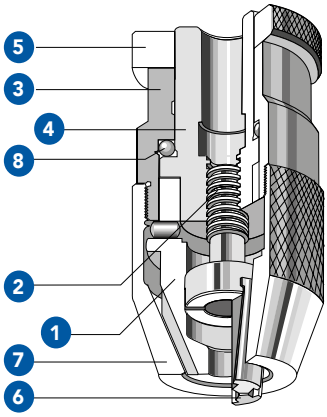


CODOLI CON GAMBO CILINDRICO ATTACCO MANDRINO DIN ISO 239		
Dimensioni D x L	**Attacco**	**Codice**
6 x 35	B 6	**220.0635.B06**
6 x 60		**220.0660.B06**
8 x 35	B 10	**220.0835.B10**
10 x 50		**220.1050.B10**
10 x 50	B 12	**220.1050.B12**
14 x 50 *		**220.1450.B12**
12 x 60	B 16	**220.1260.B16**
14 x 60 *		**220.1460.B16**
16 x 50		**220.1650.B16**
20 x 30 *		**220.2030.B16**
20 x 60		**220.2060.B16**
25 x 75 *		**220.2575.B16**
* A richiesta		

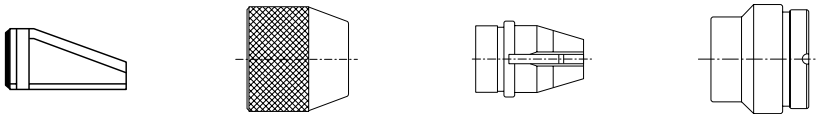
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

RICAMBI · per mandrini SERIE SBF SUPER · SUPER PLUS · BASIC · NCBF

5 ANELLO
3 CALOTTA SUPERIORE
4 CORPO
8 SFERE
2 2 VITE FILETTATA
1 GUIDA GRIFFE
7 CALOTTA INFERIORE
6 GRIFFE (in serie di 3 pz.)



Per la serie BASIC i ricambi sono gli stessi della serie SBF eccetto calotta inferiore e superiore



RICAMBI · SET GRIFFE 3 PEZZI · SET GRIFFE DIAMANTATE

capacità mandrino	griffe serie 3 pezzi	calotta inferiore	guida griffe	calotta superiore
0,2 - 1,5	106.0015.0000	107.0015.0000	101.0015.0000	103.0015.0000
0,2 - 3	106.0030.0000	107.0030.0000	101.0030.0000	103.0030.0000
0,5 - 5	106.0050.0000	107.0050.0000	-	-
0,5 - 6,5	106.0065.0000	107.0065.0000	101.0065.0000	103.0065.0000
0,5 - 8	106.0080.0000	107.0080.0000	-	-
0,5 - 10	106.0100.0000	107.0100.0000	101.0100.0000	103.0100.0000
1 - 13	106.0130.0000	107.0130.0000	101.0130.0000	103.0130.0000
3 - 16	106.0160.0000	107.0160.0000	101.0160.0000	103.0160.0000

capacità mandrino	set griffe diamantate
1 - 13	1D6.0130.0000
3 - 16	1D6.0160.0000
*** A richiesta**	

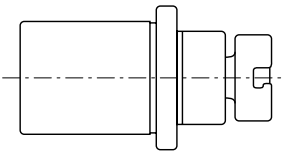


RICAMBI · ANELLI ZIGRINATI

capacità mandrino	anello zigrinato	set di sfere	viti spingi griffe
0,2 - 1,5	105.0015.0000	109.0015.1000	
0,2 - 3	105.0030.0000	109.0030.1000	
0,5 - 5	-	109.0050.1000	
0,5 - 6,5	105.0065.0000	109.0065.1000	
0,5 - 8	-	109.0080.1000	
0,5 - 10	105.0100.0000	109.0100.1000	102.0100.0000
1 - 13	105.0130.0000	109.0130.1000	102.0130.0000
3 - 16	105.0160.0000	109.0160.1000	102.0160.0000
*** A richiesta**			

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
RICAMBI · per mandrini SERIE SBF SUPER · BASIC · SBF CON VITA FORATA · NCBF

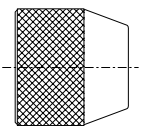
corpo completo di vite filettata
PER LA SERIE SUPER PLUS A RICHIESTA

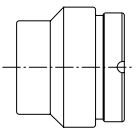


Codice	Capacità Mandrino	Attacco
124.0015.B06	0,2 - 1,5	B 6 / JO
124.0030.B06	0,2 - 3	B 6 / JO
124.0030.B10	0,2 - 3	B 10
124.0065.B10	0,5 - 6,5	B 10
124.0065.B12	0,5 - 6,5	B 12
124.0100.B12	0,5 - 10	B 12
124.0100.B16	0,5 - 10	B 16
124.0130.B12	1 - 13	B 12
124.0130.B16	1 - 13	B 16
124.0160.B16	3 - 16	B 16
124.0160.B18	3 - 16	B 18

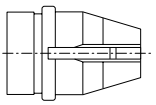
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
RICAMBI · per MANDRINI ASL



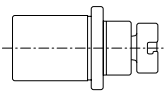




RICAMBI · per mandrini ASL · serie 3 pezzi			
capacità mandrino	**griffe serie 3 pezzi**	**calotta inferiore**	**calotta superiore**
1 - 13	106.0130.0000	107.0130.0000	143.0130.000
1,5 - 16	106.0160.0000	107.0160.0000	143.0160.000







RICAMBI · per mandrini ASL · set di sfere			
capacità mandrino	**guida griffe**	**set di sfere**	**corpo completo di vite filettata**
1 - 13	101.0130.0000	109.0130.1000	124.0130.000
1,5 - 16	141.0160.0000	109.0160.1000	124.0160.000



ASSISTENZA RIPARAZIONE MANUTENZIONE

Lo sapevi che un mandrino Albrecht, prima di essere venduto, deve passare 28 ispezioni?

Solo allora può arrivare tra le vostre mani pronto per fare la differenza.

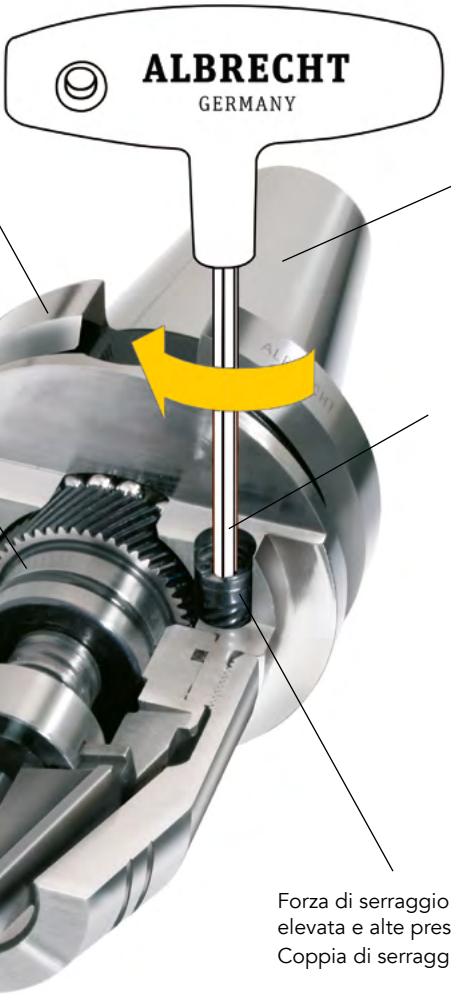
Chiamaci per un preventivo gratuito.

Bilanciato a 20.000 giri,
bilanciature superiori a richiesta

Sigillato contro
refrigerante e sporco

Griffe rettificate

Grande capacità di serraggio
1-16 mm o 0,5-10 mm



Passaggio del liquido
standard con forma AD

Semplice chiusura con la
chiave esagonale inclusa

Forza di serraggio estremamente
elevata e alte prestazioni.
Coppia di serraggio Ø 12 mm ≥ 70Nm

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
DRILL CHUCK AKL

Nuova serie di autoserranti dal design compatto e molto robusti.

Caratteristiche:

- alta precisione di serraggio
- rotazione destra e sinistra
- range da 0,5-10 mm o 1-16 mm
- chiusura manuale
- disponibile con attacco ISO 30, ISO 40, ISO 50, HSK50 e HSK 63

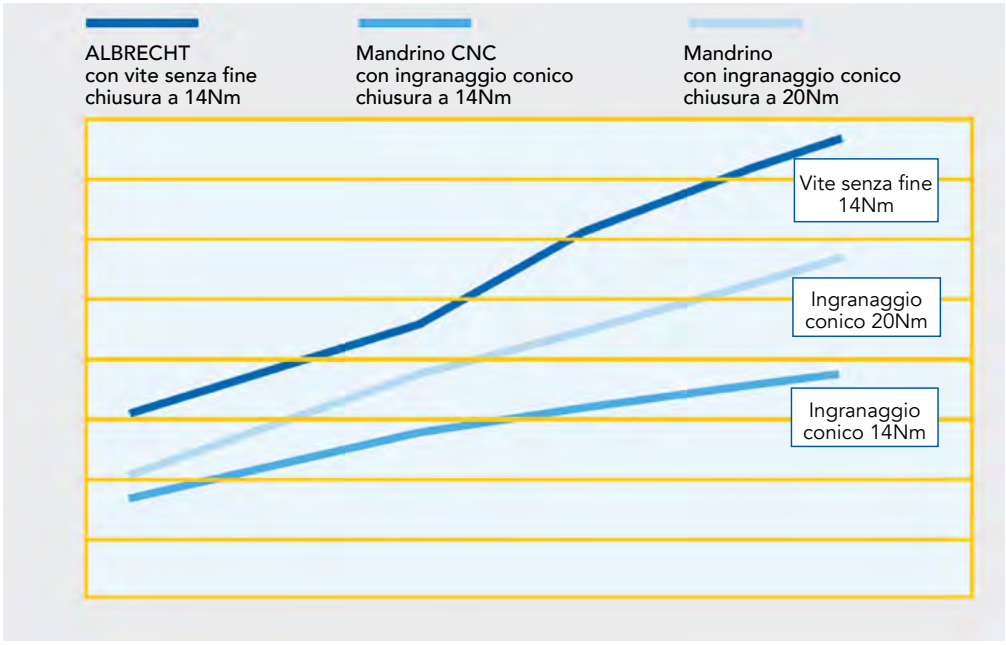
AKL ULTRA = PRECISIONE DI ROTAZIONE ≤ 15 µ





ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
FORZA DI SERRAGGIO COMPARATIVA

Tra mandrini AKL e mandrini ad ingranaggio conico.



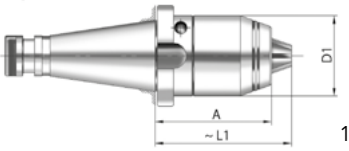
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

MANDRINI PER MACCHINE CNC - ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA

DIN 2080 FORMA A							PRECISIONE DI ROTAZIONE ≤ 0,03 mm	BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm		CODICE
ISO 40	1 - 16	73	85	–	50	–	x	800.1160.1400
ISO 50	1 - 16	77	89	–	50	–	x	800.1160.1500*

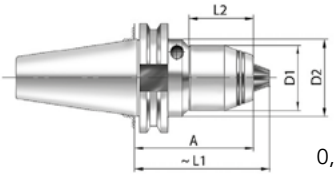
* A richiesta



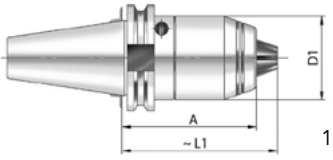
1 - 16 mm

DIN 69871 FORMA AD							PRECISIONE DI ROTAZIONE		BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	≤ 0,03 mm	≤ 0,015 mm	CODICE
ISO 30	0,5 - 10	69	78	37,5	38	45	x		800.110Z.2300
ISO 40	0,5 - 10	69	78	37,5	38	45	x		800.110Z.2400
	0,5 - 10	69	78	37,5	38	45		ULTRA	800.110Z.2401*
	1 - 16	80	92	–	50	–	x		800.116Z.2400
	1 - 16	80	92	–	50	–		ULTRA	800.116Z.2401*
ISO 50	1 - 16	80	92	–	50	–	x		800.116Z.2500
	1 - 16	80	92	–	50	–		ULTRA	800.116Z.2501*

* A richiesta



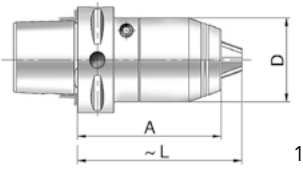
0,5 - 10 mm



1 - 16 mm

ISO 26623-1 FORMA A					PRECISIONE DI ROTAZIONE ≤ 0,03 mm	BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L mm	D mm		CODICE
C5 / ISO 26623-1	1 - 16	85	97	50	x	800.116Z.9C50*
C6 / ISO 26623-1	1 - 16	85	97	50	x	800.116Z.9C60
C8 / ISO 26623-1	1 - 16	95	107	50	x	800.116Z.9C80

* A richiesta



1 - 16 mm

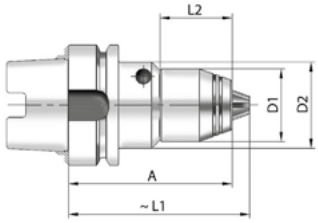
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

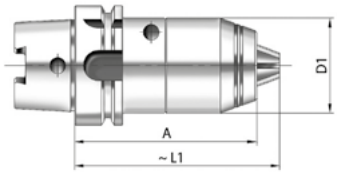
MANDRINI PER MACCHINE CNC - ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA

DIN 69893 HSK FORMA AD							PRECISIONE DI ROTAZIONE		BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	Capacità mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	≤ 0,03 mm	≤ 0,015 mm	CODICE
HSK 50 A	0,5 - 10	94	103	38	38	45	x		800.110Z.6500
	1 - 16	107	119	–	50	–	x		800.116Z.6500
HSK 63 A	0,5 - 10	85	94	38	38	45	x		800.110Z.6630
	0,5 - 10	85	94	38	38	45		ULTRA	800.110Z.6631*
	1 - 16	98	110	–	50	–	x		800.116Z.6630
	1 - 16	98	110	–	50	–		ULTRA	800.116Z.6631*
HSK 63 F	1 - 16	98	110	–	50	–	x		800.116F.6630
HSK 80 A	1 - 16	101	116	–	50	–	x		800.116Z.6800
HSK 100 A	1 - 16	104	116	–	50	–	x		800.116Z.6100
	1 - 16	104	116	–	50	–		ULTRA	800.116Z.6101*

* A richiesta



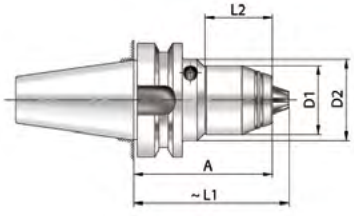
0,5 - 10 mm



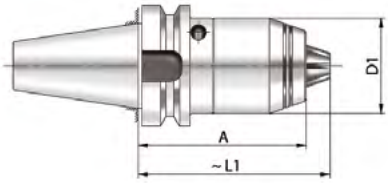
1 - 16 mm

JIS B 6339 (MAS BT) FORMA AD							PRECISIONE DI ROTAZIONE		BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	Capacità mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	≤ 0,03 mm	≤ 0,015 mm	CODICE
ISO 30	0,5 - 10	72	81	38	38	45	x		800.110Z.4300
ISO 40	0,5 - 10	77	86	38	38	45	x		800.110Z.4400
	0,5 - 10	77	86	38	38	45		ULTRA	800.110Z.4401*
	1 - 16	88	100	–	50	–	x		800.116Z.4400
	1 - 16	88	100	–	50	–		ULTRA	800.116Z.4401*
ISO 50	1 - 16	99	111	–	50	–	x		800.116Z.4500
	1 - 16	99	111	–	50	–		ULTRA	800.116Z.4501*

* A richiesta



0,5 - 10 mm



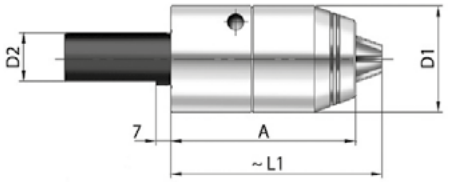
1 - 16 mm

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

MANDRINI PER MACCHINE CNC - ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA

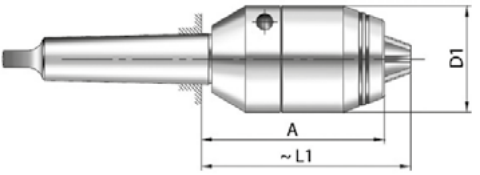
AKL GAMBO CILINDRICO

ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	D1 mm	D2 mm	CODICE
Ø 25 x 50 - AD	1 - 16	87	99	50	25	**800.116Z.8250**

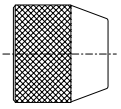
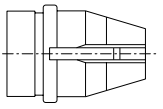


AKL GAMBO CONICO DIN 228 B

ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	CODICE
CM 3	1 - 16	87	99	–	50	**800.1160.MK3**

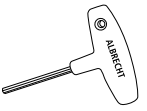


ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
AKL · RICAMBI

CAPACITÀ MANDRINO	SET DI GRIFFE	CALOTTA	GUIDA GRIFFE
0,5 - 10	156.0100.0000	107.0080.0000	151.010K.0000
1,0 - 16	106.G160.0000	187.1160.0000	181.G160.0000





CAPACITÀ MANDRINO	VITE	GIRO DI SFERE	CHIAVE PER AKL
0,5 - 10	182.010K.0000	109.0065.1210	**189.0000.9000**
1,0 - 16	182.1160.D300	109.0130.1200	

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

MICRO PRECISION CHUCK

Micro mandrino di precisione. Modello dal design molto sottile perfetto per applicazioni in aree di lavoro di difficile accesso o spazi limitati. Grande forza di serraggio e alta precisione garantita dal ridotto angolo di conicità. Il serraggio delle pinze avviene dalla parte posteriore del mandrino con chiave esagonale inclusa.

Caratteristiche:

- perfetto per micro utensili
- capacità 1,0 – 6,0 mm
- opzionale lubrificazione interna o esterna
- vibrazioni ridotte rispetto ai mandrini calettati
- molto Sottile D1=13,5 mm
- perfetto Run-out 3 µm 2,5xD
- fino a 40.000 giri/min

HSK DIN 69893								
HSK63 FORMA "A"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 1006 6631	90	A	20	30	64	13,5	15,5	0,81
310 2006 6631	120	A	20	45	94	13,5	17,1	0,95
HSK40 FORMA "E"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 10E6 6401	75	E	20	35	55	13,5	16,1	0,29



MAS-BT JIS B 6339 (ISO 7388-2)								
BT30 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 2006 4301	75	A/AD	20	30	53	13,5	15,2	0,49
BT40 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 1006 4401	90	A/AD	20	30	63	13,5	15,2	1,15
310 2006 4401	120	A/AD	20	50	93	13,5	18,7	1,28



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

SK DIN 69871 (ISO 7388-1)								
SK30 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 2006 2301	75	A/AD	20	30	53	13,5	15,2	0,49
SK40 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 1006 2401	90	A/AD	20	38	71	13,5	16,6	1,02
310 2006 2401	120	A/AD	20	60	101	13,5	20,5	1,15



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE
PINZE PER UTENSILI CON LUBRIFICAZIONE INTERNA

D	CODICE	KG
1,0	136 0601 000 T	0,02
2,0	136 0602 000 T	0,02
2,5	136 0602 500 T	0,02
2,8	136 0602 800 T	0,02
3,0	136 0603 000 T	0,02
3,5	136 0603 500 T	0,02
4,0	136 0604 000 T	0,02
4,5	136 0604 500 T	0,02
5,0	136 0605 000 T	0,02
6,0	136 0606 000 T	0,02
* Testate per passaggio refrigerante fino a 100 Bar		
NOTA: Le pinze sono disponibili standard con lubrificazione esterna all'utensile		



cagelli

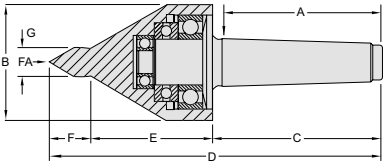
ROYAL PRODUCTS

Optimize everything.

CONTROPUNTE, TRONCATORE E TRASCINATORE

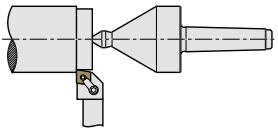
ROYAL CONTROPUNTA VERSATILE

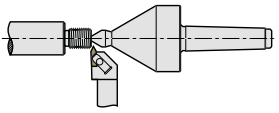


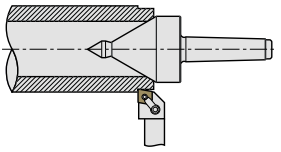


MADE IN USA

2



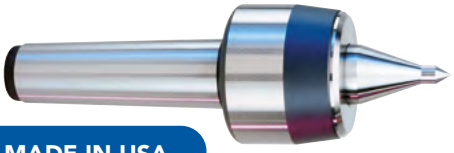


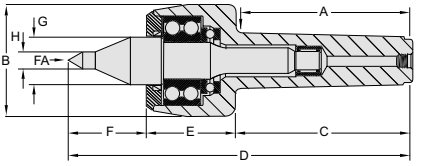


GAMBO	A	B	C	D	E	F	G	FA MAX KG	GIRI MAX	PESO MAX PEZZO KG	CODICE
CM 3	81	54	88	162	56	19	13	980	5.000	150	**10832**
CM 3	81	64	88	177	65	24	16	2.270	4.000	310	**10833**
CM 4	104	64	113	202	65	24	16	2.270	4.000	310	**10834**
CM 4	104	86	113	221	80	29	19	2.585	3.500	528	**10835**
CM 5	132	86	142	250	80	29	19	2.585	3.500	528	**10836**

- Eccellente per lavori universali su torni manuali
- Concentricità ± 0,0025 mm
- Conicità della punta 60° (+15'-0)
- La doppia conicità della punta permette di mantenere senza difficoltà pezzi con diametro di centraggio normale ed inoltre particolarmente adatto per centraggio di tubi

ROYAL CONTROPUNTA MEDIA CNC CON SCHERMO ROTANTE DI PROTEZIONE





MADE IN USA

GAMBO	A	B	C	D	E	F	G	H	FA MAX KG	GIRI MAX	PESO MAX PEZZO KG	CODICE
CM 2	65	44	72	144	37	35	22	9,5	1.070	6.000	170	**10212**
CM 3	81	60	87	180	45	48	25	9,5	1.770	5.000	335	**10213**
CM 4	103	70	113	220	50	57	32	13	1.835	4.500	508	**10214**
CM 5	132	89	142	280	72	67	38	13	2.585	3.500	875	**10215**
CM 6	185	106	197	353	80	77	51	19	2.720	3.500	1.097	**10216**

- Contropunta girevole eccellente per lavori di media portata su torni manuali e CNC
- Concentricità ± 0,0025 mm
- Conicità della punta 60° (+15'-0)
- Doppia corona di sfere per contropunte CM 4 - 5 - 6
- Sfere protette da uno schermo in acciaio sigillato
- Punta in acciaio trattato prolungato per favorire il passaggio dell'utensile
- L'acciaio trattato del corpo e della punta garantiscono una lunga durata
- L'estremità della parte rotante della punta è supportata da cuscinetti a rulli per una maggiore rigidità e per evitare vibrazioni



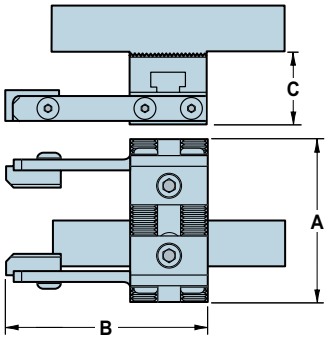
ROTO-SCHERMO ESCLUSIVO ROYAL

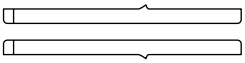
ROYAL | TRONCATORE TRASCINATORE | MODELLO COMPACT

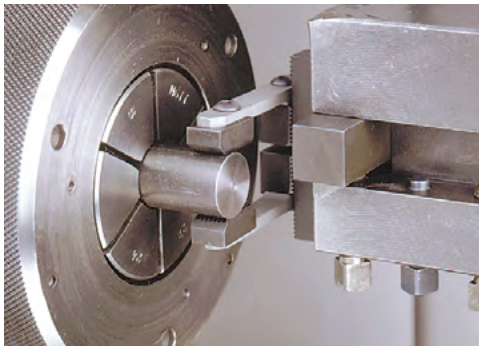
Disegnato per piccole macchine CNC dove l'ingombro utensile è un problema.
L'unità trascina facilmente pezzi tondi, quadrati ed esagonali. Molto facile da posizionare e da usare. Tutte le parti sono costruite con acciai speciali per una lunga durata. Ogni unità è provvista di un set di ganasce standard e di adattatore in polietilene da inserire nel mandrino per sopportare le barre ed eliminare le vibrazioni.

Caratteristiche:
- Capacità di serraggio da 3 a 76 mm
- Estremamente compatto
- Griffe flessibili per una grande forza di serraggio
- Ganasce standard provvviste di superficie dentata per aumentare la potenza della presa

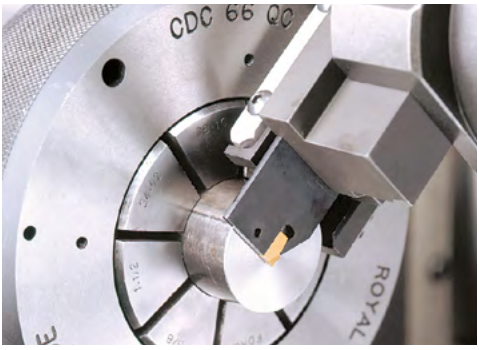




SET MODELLO COMPACT					CODICE
STELO mm	CAPACITÀ	A	B	C	DESTRO E SINISTRO
20 x 20	3 - 57	67	83	30	43680
25 x 25	3 - 57	67	83	30	43684
RICAMBI			SET DI 2 GRIFFE		43505
RICAMBI			SET DI 2 GANASCE LISCE		43502
			SET DI 2 GANASCE ZIGRINATE		43500



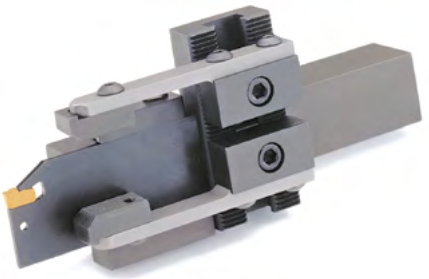
Modello COMPACT esempio di lavorazione

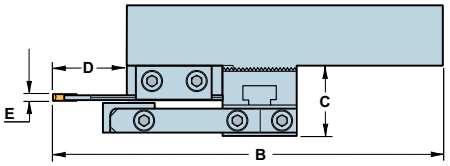


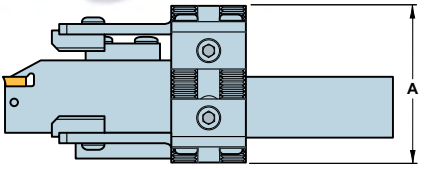
Modello TTR COMBO esempio di lavorazione con utensile destro

Il TTR è l'attrezzo ideale per troncare e trascinare le barre in modo semplice, pratico e sicuro.
Il TTR è la combinazione di due utensili in uno.

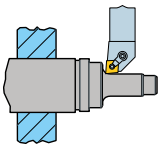
Caratteristiche:
- Sensibile riduzione del ciclo di lavoro
- Una sola stazione impegnata per eseguire due operazioni
- Molto compatto e quindi ideale per piccole macchine CNC
- Posizionamento rapido anche per piccole serie
- Capacità di trascinamento per barre da Ø 3 a 76 mm
- Trascinamento di barre tonde, quadre, esagonali
- Semplice da montare e facile da usare

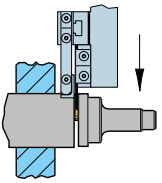


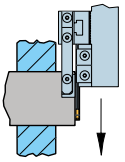


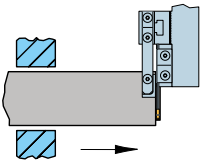


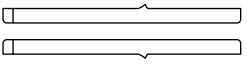
ROYAL | TRONCATORE TRASCINATORE | **CICLO DI LAVORO**


Tornire

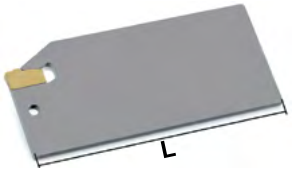

Troncare


Mandrino fermo agganciare


Mandrino aperto trascinare

* Massima profondità di taglio							CODICE
STELO mm	**CAPACITÀ**	**A**	**B**	**C**	**D***	**E**	**DESTRO**
20 x 20	3 - 57	67	121	30	22	3	**43615**
25 x 25	3 - 57	67	162	30	32	3	**43625**
25 x 25	3 - 76	92	162	30	32	3	**43635**
RICAMBI					**SET DI 2 GRIFFE**		**43505**
RICAMBI					**SET DI 2 GANASCE ZIGRINATE**		**43500**
					SET DI 2 GANASCE LISCE		**43502**

PORTA INSERTO DA MODIFICARE PRIMA DI USARE IL MODELLO COMBO



STELO 20 mm L = 54 mm		**STELO 25 mm L = 70 mm**	
KENNAMETAL	DSB 4 - 340 - 105	KENNAMETAL	DSB 5 - 340 - 110
CARBOLOY	150.10 - 20 - 3	CARBOLOY	150.10 - 25 - 3
ISCAR	SGFH 26 - 3	ISCAR	SGFH 32 - 3
SANDVIK	151.2 - 21 - 30	SANDVIK	151.2 - 25 - 30
VALENITE	VH 101 26 3	VALENITE	VH 101 32 3

NOTA: portainserti ed inserti non sono in dotazione

KOPAL®

AUTOSVASATORI MONOTAGLIENTI

cagelli

KOPAL®

KOPAL | AUTOSVASATORI MONOTAGLIENTI

L'autosvasatore Kopal esegue svasature quasi ad occhi chiusi e può operare su foro quadro, esagonale o brocciato sia all'interno che all'esterno. L'autosvasatore Kopal monotagliente a lama intercambiabile riesce ad effettuare svasature in qualsiasi condizione di lavoro.La gamma è molto vasta: da un diametro minimo di 2 mm ad un diametro massimo di 120 mm sia per interni che per esterni.

2

Principio di funzionamento:

- La calotta spinta da una molla si autocentra nel foro.
- Facendo una leggera pressione e vincendo la resistenza della molla, la lama sporge dalla calotta ed inizia a lavorare.
- L'autocentraggio del pezzo viene sempre mantenuto.
- Dopo qualche giro viene prodotto un truciolo di spessore uguale alla sporgenza della lama.
- Sporgenza della lama 0,2 mm.

Gamma Autosvasatori Kopal:

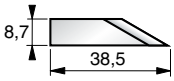
Codice 01 - PER INTERNI
Codice 02 - PER ESTERNI
Codice 03 - PER INTERNI LINEA SLIM
Codice 04 - KOPALTUBI INT-EST SIMULTANEO



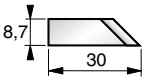
Nuovo rivestimento al TIN di serie

Consigli di utilizzo

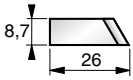
Lubrificazione: per garantire una migliore durata del tagliente della lama e ritardare l'erosione della calotta di centraggio lubrificare con olio da taglio o olio emulsionante.
Velocità di taglio: le velocità di taglio variano a seconda dell'importanza della svasatura e la natura del materiale. Onde evitare l'usura prematura della calotta di centraggio è consigliabile una velocità tra 10 e 20 mm/min/120 RPM.



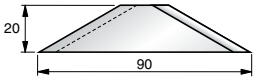
Mod. 2-18 - 60°



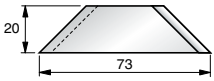
Mod. 2-18 - 90°



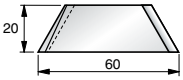
Mod. 2-18 - 120°



Mod. 2-42 - 60°

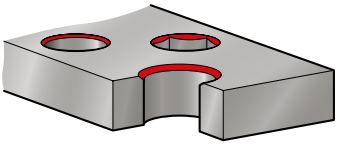


Mod. 2-42 - 90°

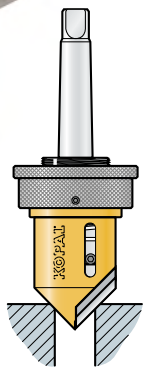


Mod. 2-42 - 120°





Svasatura interna



Autosvasatori per interni

LAME PER INTERNI

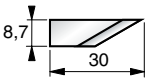
AUTOSVASATORI PER INTERNI			
	MODELLO		CODICE
2 - 18	60°	CIL	01.030
2 - 18	90°	CIL	01.010
2 - 42	60°	CIL	01.120
2 - 42	60°	CM 2	01.116
2 - 42	90°	CIL	01.095
2 - 42	90°	CM 1	01.090
2 - 42	90°	CM 2	01.091
20 - 60	60°	CM 2	01.215
20 - 60	90°	CM 2	01.210
40 - 80	60°	CM 2	01.230
40 - 80	60°	CM 3	01.231
40 - 80	90°	CM 2	01.225
40 - 80	90°	CM 3	01.226
60 - 100	90°	CM 3	01.241
80 - 120	90°	CM 3	01.256

- TUTTI I MODELLI SONO CORREDATI DI LAME A 14° DI SPOGLIA
- LE LAME SONO IN HSS
- FORNITE A PARTE: LAME CON ANGOLI 0° - 20° - 25°

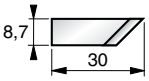
NOTA
Le lame di ricambio per i modelli di dimensioni superiori sono identiche al modello 20 - 60

LAME DI RICAMBIO PER INTERNI			
	MODELLO		CODICE
2 - 18	60°	0°	01.305
2 - 18	60°	14°	01.306
2 - 18	60°	20°	01.307
2 - 18	60°	25°	01.308
2 - 18	90°	0°	01.320
2 - 18	90°	14°	01.321
2 - 18	90°	20°	01.322
2 - 18	90°	25°	01.323
2 - 18	120°	0°	**01.335***
2 - 18	120°	14°	**01.336***
2 - 18	120°	20°	**01.337***
2 - 18	120°	25°	**01.338***
2 - 42	60°	0°	01.340
2 - 42	60°	14°	01.341
2 - 42	60°	20°	01.342
2 - 42	60°	25°	01.343
2 - 42	90°	0°	01.350
2 - 42	90°	14°	01.351
2 - 42	90°	0° Widia	01.352
2 - 42	90°	20°	01.353
2 - 42	90°	25°	01.354
2 - 42	120°	0°	**01.360***
2 - 42	120°	14°	**01.361***
2 - 42	120°	20°	**01.362***
2 - 42	120°	25°	**01.363***
20 - 60	60°	0°	01.365
20 - 60	60°	14°	01.366
20 - 60	60°	20°	01.367
20 - 60	60°	25°	01.368
20 - 60	90°	0°	01.370
20 - 60	90°	14°	01.371
20 - 60	90°	20°	01.372
20 - 60	90°	25°	01.373

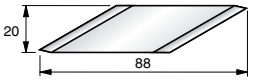
* a richiesta



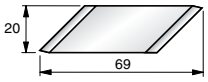
Mod. 2-18 - 60°



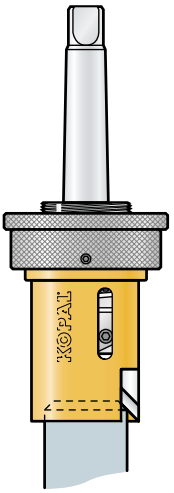
Mod. 2-18 - 90°



Mod. 2-36 - 60°

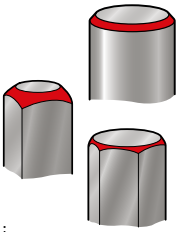


Mod. 2-36 - 90°



Autosvasatori per esterni





Svasatura esterna

LAME PER ESTERNI

AUTOSVASATORI PER ESTERNI			
MODELLO			CODICE
2 - 18	60°	CIL	02.020
2 - 18	90°	CIL	02.010
2 - 36	60°	CIL	02.055
2 - 36	60°	CM 2	02.050
2 - 36	90°	CIL	02.035
2 - 36	90°	CM 2	02.030
10 - 46	60°	CIL	02.110
10 - 46	60°	CM 2	02.105
10 - 46	90°	CIL	02.095
10 - 46	90°	CM 2	02.090
20 - 60	60°	CM 2	02.140
20 - 60	90°	CM 2	02.135
40 - 80	60°	CM 2	02.155
40 - 80	60°	CM 3	02.156
40 - 80	90°	CM 2	02.150
40 - 80	90°	CM 3	02.151
60 - 100	90°	CM 3	02.166
80 - 120	90°	CM 3	02.181

LAME DI RICAMBIO PER ESTERNI			
MODELLO			CODICE
2 - 18	60°	0°	02.305
2 - 18	60°	14°	02.306
2 - 18	60°	20°	02.307
2 - 18	60°	25°	02.308
2 - 18	90°	0°	02.300
2 - 18	90°	14°	02.301
2 - 18	90°	20°	02.302
2 - 18	90°	25°	02.303
2 - 36	60°	0°	02.315
2 - 36	60°	14°	02.316
2 - 36	60°	20°	02.317
2 - 36	60°	25°	02.318
2 - 36	90°	0°	02.310
2 - 36	90°	14°	02.311
2 - 36	90°	20°	02.312
2 - 36	90°	25°	02.313

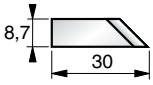
* Le lame di ricambio per i modelli di dimensioni superiori sono identiche al modello 2 - 36

TUTTI I MODELLI SONO CORREDATI DI LAME A 14° DI SPOGLIA
LE LAME SONO IN HSS
FORNITE A PARTE: LAME CON ANGOLI 0° - 20° - 25°

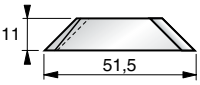
MATERIALI DA LAVORARE	ANGOLO DI TAGLIO
ottone grezzo - bronzo - ghisa - inox refrattario - ebanite - formica	0°
ottone ricotto - acciaio - acciaio 90 kg - bronzo speciale - plexiglass	14°
acciaio dolce - rame - plastica - inox 1818	20°
alluminio puro - ferro dolce	25°

KOPAL | AUTOSVASATORI MONOTAGLIENTI | LINEA SLIM





Mod. 3-19 - 90°



Mod. 10-30 - 90°

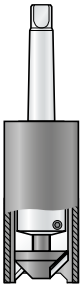
AUTOSVASATORI PER INTERNI LINEA SLIM

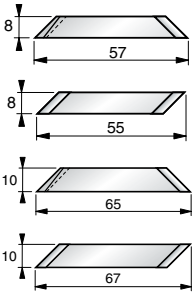
MODELLO			CODICE
3 - 19	60°	CIL	03.015
3 - 19	90°	CIL	03.010
10 - 30	60°	CIL	03.040
10 - 30	60°	CM 1	03.035
10 - 30	60°	CM 2	03.036
10 - 30	90°	CIL	03.025
10 - 30	90°	CM 1	03.020
10 - 30	90°	CM 2	03.021
4 - 42	90°	CIL	03.055
4 - 42	90°	CM 2	03.051

LAME DI RICAMBIO LINEA SLIM

MODELLO			CODICE
3 - 19	60°	0°	03.312
3 - 19	60°	14°	03.310
3 - 19	60°	20°	03.313
3 - 19	60°	25°	03.314
3 - 19	90°	0°	03.322
3 - 19	90°	14°	03.320
3 - 19	90°	20°	03.323
3 - 19	90°	25°	03.324
10 - 30	60°	0°	03.305
10 - 30	60°	14°	03.306
10 - 30	60°	20°	03.307
10 - 30	60°	25°	03.308
10 - 30	90°	0°	03.300
10 - 30	90°	14°	03.301
10 - 30	90°	20°	03.302
10 - 30	90°	25°	03.303
4 - 42	90°	0°	03.352
4 - 42	90°	14°	03.350
4 - 42	90°	20°	03.358
4 - 42	90°	25°	03.359

KOPALTUBI | INTERNI ED ESTERNI 90°





04.300
04.310
04.320
04.330

INTERNI ED ESTERNI 90° • KOPALTUBI

MODELLO				CODICE
K1	12 - 24	CM2	2mm*	04.050
K1	12 - 24	CIL	2mm*	04.060
K2	15 - 30	CM2	3mm*	04.070
K2	15 - 30	CIL	3mm*	04.080
K3	20 - 36	CM2	4mm*	04.090
K3	20 - 36	CIL	4mm*	04.100
K4	29 - 45	CM2	5mm*	04.110
K4	29 - 45	CIL	5mm*	04.120
K5	40 - 56	CM2	6mm*	04.130
K5	40 - 56	CIL	6mm*	04.140

*Spessori minimi tubo da lavorare

LAME DI RICAMBIO • KOPALTUBI

MODELLO			CODICE
K1	12 - 24	14° INT	04.300
K1	12 - 24	14° EXT	04.310
K2	15 - 30	14° INT	04.320
K2	15 - 30	14° EXT	04.330

Lame per Mod. K3 - K4 - K5 - uguali al Mod. K2

CALOTTE DI RICAMBIO

MODELLO			CODICE	MODELLO			CODICE
2 - 18	90°	INT	01.510	2 - 18	60°	EXT	02.515
2 - 18	60°	INT	01.520	2 - 36	90°	EXT	02.520
2 - 42	90°	INT	01.550	2 - 36	60°	EXT	02.525
2 - 42	60°	INT	01.555	10 - 46	90°	EXT	02.535
20 - 60	90°	INT	01.575	10 - 46	60°	EXT	02.540
20 - 60	60°	INT	01.580	20 - 60	90°	EXT	02.550
2 - 18	90°	EXT	02.510	20 - 60	60°	EXT	02.555

Le calotte Kopal di misura superiore sono a richiesta

KOPAL | AUTOSVASATORI | SERIE SUPER

Adatti per la lavorazione di materiali difficili (INOX - INCONEL - TITANIO).

- Calotta con rivestimento CRN
- Angolo di taglio 20°
- Lame rivestite al TIN

DURATA MAGGIORE - FRIZIONE MINORE - TAGLIO IDEALE

AUTOSVASATORI SUPER PER INTERNI			
MODELLO			CODICE
2 - 18	60°	Ø 10	1W030B
2 - 18	90°	Ø 10	1W010B
2 - 42	60°	Ø 10/16	1W120B
2 - 42	90°	Ø 10/16	1W095B
2 - 42	60°	CM 2	1W116B
2 - 42	90°	CM 2	1W091B
2 - 42	60°	CM 3	1W117B
2 - 42	90°	CM 3	1W092B



AUTOSVASATORI SUPER PER ESTERNI			
MODELLO			CODICE
2 - 18	60°	Ø 10	2W020B
2 - 18	90°	Ø 10	2W010B
2 - 36	60°	Ø 10/16	2W055B
2 - 36	90°	Ø 10/16	2W035B
2 - 36	60°	CM 2	2W050B
2 - 36	90°	CM 2	2W030B



CALOTTE DI RICAMBIO

CODICE	MODELLO PER INTERNO
01W510	2-18 90°
01W520	2-18 60°
01W550	2-42 90°
01W555	2-42 60°

CODICE	MODELLO PER ESTERNO
02W510	2-18 90°
02W515	2-18 60°
02W520	2-36 90°
02W525	2-36 60°

LE LAME SONO TUTTE RIVESTITE AL TIN

LAMA KOPAL SUPER PER INTERNI		
MODELLO	60°	90°
2 - 18	1T305B	1T320B
2 - 42	1T340B	1T350B
LAMA KOPAL SUPER PER ESTERNI		
MODELLO	60°	90°
2 - 18	2T305B	2T300B
2 - 36	2T315B	2T310B

LAMA NON INCLUSA
NECESSARIO ORDINARE A PARTE



formdrill

SISTEMA DI FLUIDOFORATURA

Ideale per eseguire fori su tubi, profilati o lamiere con spessori sottili.
Il sistema Formdrill è semplicissimo.
FASE A • La punta del Formdrill, montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad elevata velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico.
FASE B • Continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata.

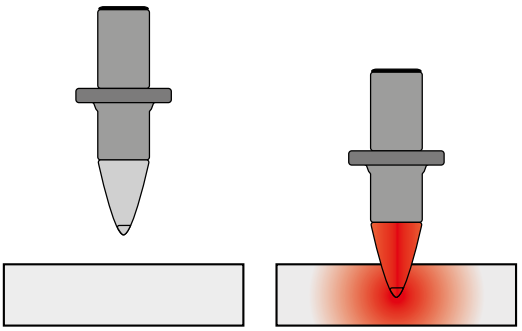
DURATA DELL'OPERAZIONE: 2-3 SECONDI

La filettatura consigliata è quella rullata. In questo caso il materiale viene ricalcato ed il filetto ottenuto è più robusto. Questo sistema viene normalmente impiegato nelle industrie di arredamenti metallici, quadri elettrici, scale metalliche, telai per cicli e motocicli, sedie, carrozzerie, assemblaggio di due lamiere ecc… Nella scelta della punta da utilizzare bisogna tenere presente se si vuole effettuare il foro lasciando il collare superiore oppure sia necessaria una superficie piana.

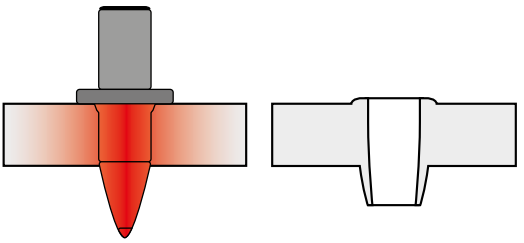
IL COLLARE, DOPO L'OPERAZIONE, RISULTA METÀ DELLO SPESSORE DELLA LAMIERA

Nel caso si voglia lasciare il collare si dovrà utilizzare la punta corta oppure lunga a secondo dello spessore della lamiera. Nel caso si voglia levare il collare si dovrà utilizzare la punta corta piana oppure lunga piana a secondo dello spessore della lamiera.

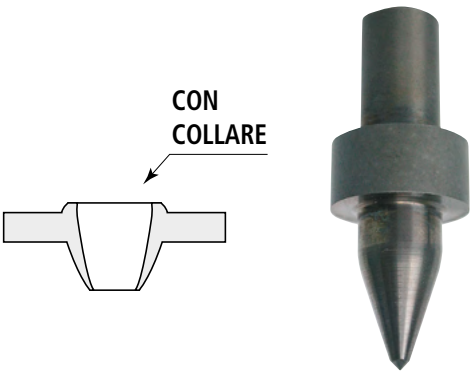
FASE A



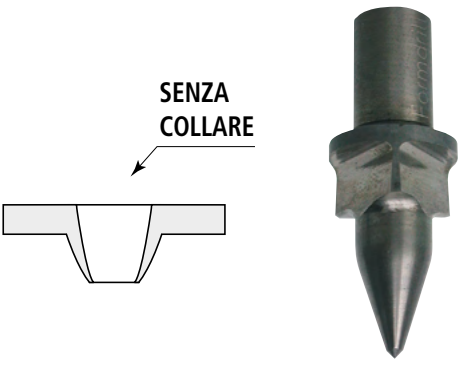
FASE B



PUNTA STANDARD ESECUZIONE CON COLLARE



PUNTA PIANA ESECUZIONE SENZA COLLARE



PUNTA CORTA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

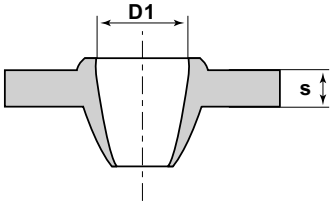
FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	1,5	6,0	6,6	**FD0270S**
M4	3,7	1,5	6,0	8,1	**FD0370S**
M4x0,5	3,8	1,5	6,0	8,3	**FD0380S**
M5	4,5	2,0	8,0	9,0	**FD0450S**
M5x0,5	4,7	2,0	8,0	9,5	**FD0470S**
M6	5,3	2,0	8,0	10,0	**FD0530S**
M6x0,75	5,6	2,0	8,0	10,6	**FD0560S**
M8	7,3	2,5	8,0	13,9	**FD0730S**
M8x1	7,5	2,5	8,0	14,3	**FD0750S**
M10	9,2	3,0	10,0	17,2	**FD0920S**
M10x1	9,5	3,0	10,0	17,8	**FD0950S**
M12	10,9	3,0	12,0	20,5	**FD1090S**
M12x1	11,5	3,0	12,0	21,9	**FD1150S**
M14	13,0	3,5	14,0	24,3	**FD1300S**
M14x1,5	13,2	3,5	14,0	24,7	**FD1320S**
M16	14,8	3,5	14,0	28,4	**FD1480S**
M18	16,7	3,5	16,0	31,7	**FD1670S**
M20	18,7	4,0	18,0	35,7	**FD1870S**
G1/8	9,2	3,0	10,0	17,2	**FD0920S**
G1/4	12,4	3,0	12,0	23,2	**FD1240S**
G3/8	15,9	3,5	16,0	30,1	**FD1590S**
G1/2	19,9	4,0	18,0	38,1	**FD1990S**
G3/4	25,4	4,0	20,0	50,2	**FD2540S**

NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123

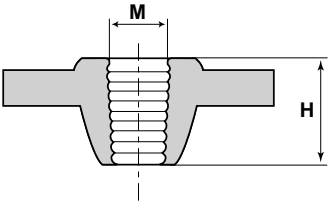
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 - 4 VOLTE
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

PUNTA LUNGA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

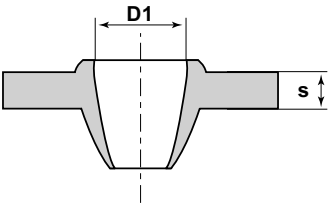
FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	2,5	6,0	8,6	**FD0270L**
M4	3,7	2,5	6,0	10,3	**FD0370L**
M4x0,5	3,8	2,5	6,0	10,6	**FD0380L**
M5	4,5	2,5	8,0	11,6	**FD0450L**
M5x0,5	4,7	2,5	8,0	12,2	**FD0470L**
M6	5,3	3,0	8,0	13,2	**FD0530L**
M6x0,75	5,6	3,0	8,0	14,0	**FD0560L**
M8	7,3	4,0	8,0	18,5	**FD0730L**
M8x1	7,5	4,0	8,0	19,0	**FD0750L**
M10	9,2	5,0	10,0	22,9	**FD0920L**
M10x1	9,5	5,0	10,0	23,7	**FD0950L**
M12	10,9	6,0	12,0	27,1	**FD1090L**
M12x1	11,5	6,0	12,0	28,9	**FD1150L**
M14	13,0	6,0	14,0	32,1	**FD1300L**
M14x1,5	13,2	6,0	14,0	32,5	**FD1320L**
M16	14,8	6,0	14,0	36,9	**FD1480L**
M18	16,7	7,0	16,0	41,0	**FD1670L**
M20	18,7	8,0	18,0	45,9	**FD1870L**
G1/8	9,2	5,0	10,0	22,9	**FD0920L**
G1/4	12,4	6,0	12,0	30,6	**FD1240L**
G3/8	15,9	7,0	16,0	39,1	**FD1590L**
G1/2	19,9	5,0	18,0	48,8	**FD1990L**
G3/4	25,4	5,0	20,0	63,4	**FD2540L**

NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123

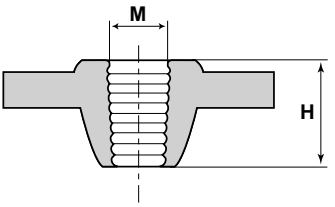
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 - 4 VOLTE
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

PUNTA CORTA-PIANA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

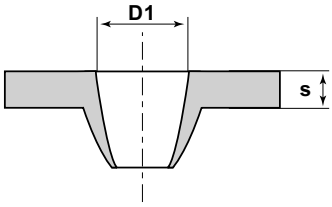
FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	2,0	6,0	6,6	**FD0270SF**
M4	3,7	2,0	6,0	8,1	**FD0370SF**
M4x0,5	3,8	2,0	6,0	8,3	**FD0380SF**
M5	4,5	2,5	8,0	9,0	**FD0450SF**
M5x0,5	4,7	2,5	8,0	9,5	**FD0470SF**
M6	5,3	2,5	8,0	10,0	**FD0530SF**
M6x0,75	5,6	2,5	8,0	10,6	**FD0560SF**
M8	7,3	3,0	8,0	13,9	**FD0730SF**
M8x1	7,5	3,0	8,0	14,3	**FD0750SF**
M10	9,2	4,0	10,0	17,2	**FD0920SF**
M10x1	9,5	4,0	10,0	17,8	**FD0950SF**
M12	10,9	4,0	12,0	20,5	**FD1090SF**
M12x1	11,5	4,0	12,0	21,9	**FD1150SF**
M14	13,0	4,5	14,0	24,3	**FD1300SF**
M14x1,5	13,2	4,5	14,0	24,7	**FD1320SF**
M16	14,8	4,5	14,0	28,2	**FD1480SF**
M18	16,7	4,5	16,0	31,7	**FD1670SF**
M20	18,7	5,0	18,0	35,7	**FD1870SF**
G1/8	9,2	4,0	10,0	17,2	**FD0920SF**
G1/4	12,4	4,0	12,0	23,2	**FD1240SF**
G3/8	15,9	4,5	16,0	30,1	**FD1590SF**
G1/2	19,9	5,0	18,0	38,1	**FD1990SF**
G3/4	25,4	5,0	20,0	50,2	**FD2540SF**

NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123

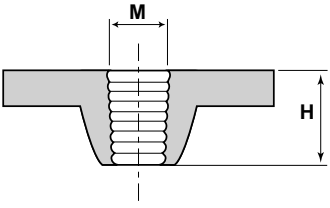
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 VOLTE CIRCA
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

2

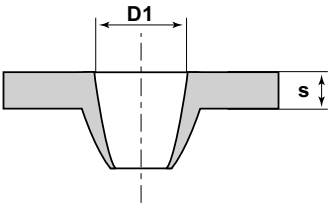
PUNTA LUNGA-PIANA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA					
FILETTO	**PUNTA Ø D1**	**SPESSORE MAX. S**	**D2**	**L1**	**CODICE**
M3	2,7	3,0	6,0	8,6	**FD0270LF**
M4	3,7	4,0	6,0	10,3	**FD0370LF**
M4x0,5	3,8	4,0	6,0	10,6	**FD0380LF**
M5	4,5	4,0	8,0	11,6	**FD0450LF**
M5x0,5	4,7	4,0	8,0	12,2	**FD0470LF**
M6	5,3	4,0	8,0	13,2	**FD0530LF**
M6x0,75	5,6	4,0	8,0	14,0	**FD0560LF**
M8	7,3	6,0	8,0	18,5	**FD0730LF**
M8x1	7,5	6,0	8,0	19,0	**FD0750LF**
M10	9,2	6,0	10,0	22,9	**FD0920LF**
M10x1	9,5	6,0	10,0	23,7	**FD0950LF**
M12	10,9	7,0	12,0	27,1	**FD1090LF**
M12x1	11,5	7,0	12,0	28,9	**FD1150LF**
M14	13,0	7,0	14,0	32,1	**FD1300LF**
M14x1,5	13,2	7,0	14,0	32,5	**FD1320LF**
M16	14,8	7,0	14,0	36,9	**FD1480LF**
M18	16,7	8,5	16,0	41,0	**FD1670LF**
M20	18,7	10,0	18,0	45,9	**FD1870LF**
G1/8	9,2	6,0	10,0	22,9	**FD0920LF**
G1/4	12,4	7,0	12,0	30,6	**FD1240LF**
G3/8	15,9	8,5	16,0	39,1	**FD1590LF**
G1/2	19,9	12,0	18,0	48,8	**FD1990LF**
G3/4	25,4	12,0	20,0	63,4	**FD2540LF**

NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123

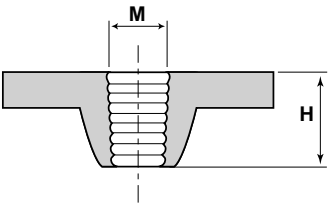
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 - 4 VOLTE
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

MANDRINI AUTOVENTILANTI

MANDRINI AUTOVENTILANTI			
CODICE	**DESCRIZIONE**	**PINZA**	**RANGE**
FD.MC2	diametro Ø 80 + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm
FD.MC3	diametro Ø 124 + chiave (ER32)	FD470E	10-25,4 mm
FDISO30	ISO30 + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm
FDISO40	ISO40 (DIN69871)+ chiave (ER32)	FD470E	10.0-25.4 mm
FDBT30*	BT30 + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm
FDBT40*	BT40 + chiave (ER32)	FD470E	10.0-25.4 mm
FDHSK50*	HSK50/A + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm
*** DISPONIBILI: ISO DIN2080 - DIN69871**			



PINZE PER MANDRINO

PINZE PER MANDRINO FD.MC2 ER25		
PINZE	**PUNTE**	**CODICE**
6	2 - 3,9	**FD.430E6**
8	4 - 7,9	**FD.430E8**
10	8 - 9,9	**FD.430E10**
12	10 - 12,9	**FD.430E12**
14	13 - 14,9	**FD.430E14**

PINZE PER MANDRINO FD.MC3 ER32		
PINZE	**PUNTE**	**CODICE**
12	10 - 12,9	**FD.470E12**
14	13 - 14,9	**FD.470E14**
16	15 - 15,9	**FD.470E16**
18	17 - 19,9	**FD.470E18**
20	20 - 25,4	**FD.470E20**

MASCHI A RULLARE

MASCHI A RULLARE CON RIVESTIMENTO TIN			
CODICE	**FILETTO**	**CODICE**	**FILETTO**
FT M30,5	M3x0,5	FT M81	M8x1
FT M40,7	M4x0,7	FT M101	M10x1
FT M50,8	M5x0,8	FT M121	M12x1
FT M61	M6x1	**FILETTO BSP DIN 259**	
FT M81,25	M8x1,25	FT 1/8	1/8"x28f
FT M101,5	M10x1,5	FT 1/4	1/4"x19f
FT M121,75	M12x1,75	FT 3/8	3/8"x19f
FT M162	M16x2	FT 1/2	1/2"x14f
FT M202,5	M20x2,5	FT 3/4	3/4"x14f



- Indispensabili per creare filetti senza trucioli su fori effettuati con il sistema FORMDRILL di fluido foratura
- Maggiore resistenza dei filetti rullati su materiale a parete sottile
- Lunga durata del maschio a rullare pur lavorando con velocità più elevate
- Basso coefficiente d'attrito
- RIVESTIMENTO: Nitruro di titanio "TIN"

FLUIDOFORATURA

Operazione di fluidoforatura.
Durante l'operazione di fluidoforatura è necessario lubrificare la punta con speciale pasta bianca al primo foro e poi ogni due, tre fori oppure liquido.
N.B. Non utilizzare olio emulsionabile o altri liquidi.

PASTA BIANCA	
CONFEZIONE	**CODICE**
1 Kg	**FDKSO**
100 gr	**FDKSO.P**
1 lt - liquido bianco	**FDKSOF**



MASCHIATURA

MASCHIATURA
Durante l'operazione di maschiatura può essere utilizzato il nostro fluido da taglio:
Codice FT250 (Flacone 250 ml)
Codice FT500 (Tanica 5kg)

FLUIDO DA TAGLIO PER USO INDUSTRIALE

Fluido da taglio particolarmente indicato per lavorazioni di maschiatura, foratura e tutte le lavorazioni meccaniche su materiali difficili da lavorare.
Speciale per acciaio inox.



4 VOLTE SUPERIORE ALLO STANDARD

VEDI SEZIONE 1



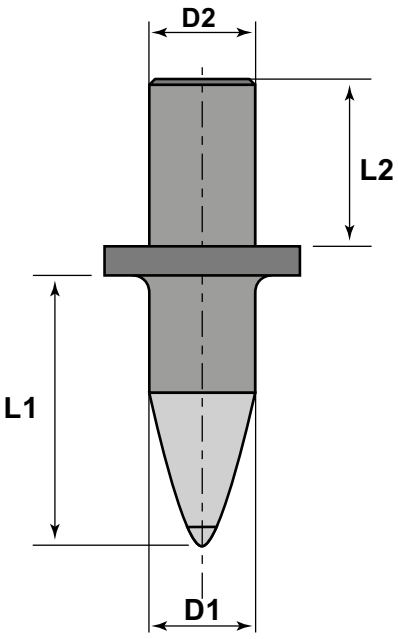
Vuoi migliorare le tue vendite? Contattaci!
amicotecnico@cagelli.com

COME SCEGLIERE LA PUNTA IN FUNZIONE DELLA MASCHIATURA E DELLO SPESSORE

FILETTO	PUNTA FD	PINZE	MATERIALE SPESSORE mm		NUMERO GIRI ACCIAIO	MINIMA POTENZA KW / MIN	NUMERO GIRI ACCIAIO INOX	MINIMA POTENZA KW / MIN
			CORTA	LUNGA				
M 3	2,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 4	3,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 5	4,5	8	2	2,5	2500 - 3100	1,0	2200 - 2800	1,0
M 6	5,3	8	2	3	2500 - 3100	1,2	2200 - 2800	1,2
M 8	7,3	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 8x1	7,5	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 10	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 10x1	9,5	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 12	10,9	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M12x1	11,5	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M 14	13,0	14	3,5	6	1500 - 2100	2,2	1300 - 1900	2,2
M 16	14,8	14	3,5	6	1300 - 1900	2,5	1100 - 1700	2,5
M 20	18,7	18	4	8	1000 - 1400	3,0	900 - 1300	3,0
1/8 BSP	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
1/4 BSP	12,4	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
3/8 BSP	15,9	16	3,5	7	1200 - 1800	2,5	1050 - 1650	2,5
1/2 BSP	19,9	18	4	5	800 - 1200	3,0	700 - 1100	3,0
3/4 BSP	25,4	20	4	5	700 - 1100	4,0	600 - 1000	4,0

NOTA i valori riportati in tabella sono teorici ed indicativi e non rappresentano l'esperienza pratica

DIMENSIONI DELLE PUNTE



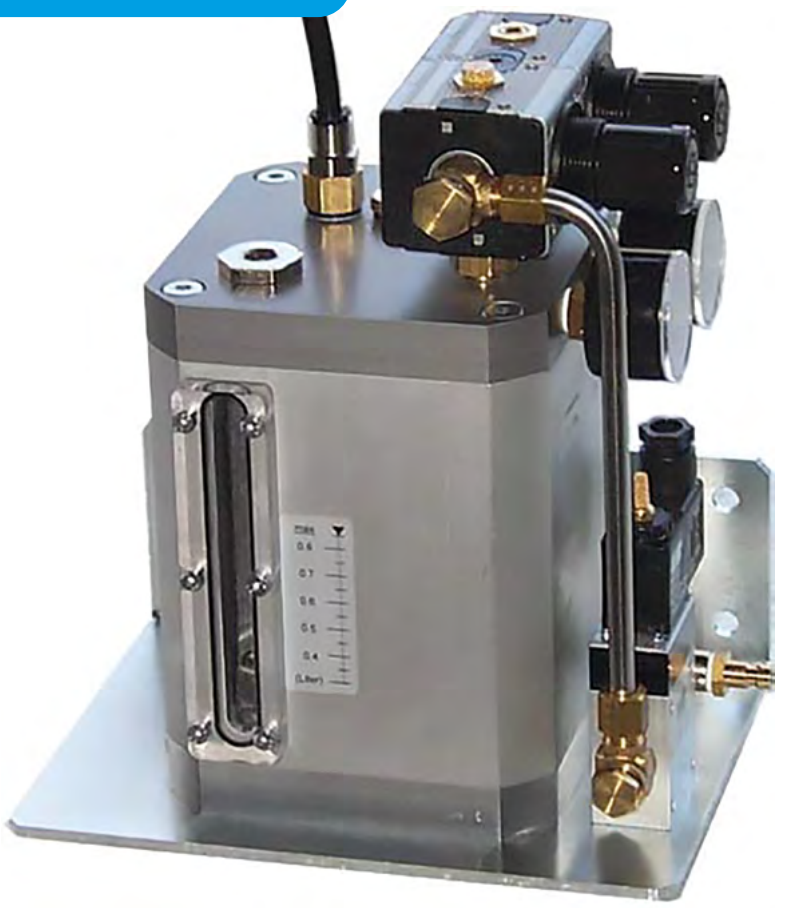
D1	D2	L1 CORTA	L1 LUNGA	L2
2,7	6	6,6	8,6	12
3,7	6	8,1	10,3	12
3,8	6	8,3	10,6	12
4,5	8	9,0	11,6	12
4,7	8	9,5	12,2	12
5,3	8	10,0	13,2	12
5,6	8	10,6	14,0	12
7,3	8	13,9	18,5	15
7,5	8	14,3	19,0	15
9,2	10	17,2	22,9	15
9,5	10	17,8	23,7	15
10,9	12	20,5	27,1	20
11,5	12	21,9	28,9	20
12,4	12	23,2	30,6	20
13,0	14	24,3	32,1	20
13,2	14	24,7	32,5	20
14,8	14	28,4	36,9	20
15,9	16	30,1	39,1	25
16,7	16	31,7	41,0	25
18,7	18	35,7	45,9	30
19,9	18	38,1	48,8	30
25,4	20	50,2	63,4	30

CODICE FD.LUB250-1

Sistema di lubrificazione minima da utilizzare con lubrificanti ad alta viscosità (1000 mm²/sec)
Il sistema gestisce da 1 a 2 mandrini contemporaneamente e permette di automatizzare, velocizzare ed ottimizzare le operazioni di lubrificazione evitando inutili spechi. Di facile installazione e set up. Le applicazioni più tipiche sono su macchine a controllo numerico, impianti di produzione automatizzati e trapani a colonna con lunghi cicli produttivi.

Caratteristiche:
Dimensioni: 220 x 350 x 160 mm (LxhxP)
Capacità: 1.8 litri
Da utilizzare con il lubrificante Formdrill CODICE FDKSO.FSP

A RICHIESTA!



TRATTAMENTO ARIA & OLIO

sezione 3

FILTERMIST

Air Club cagelli

testoprex

SOLFORMEC

Absolent

Part of Absolent Air Care Group

bomaksan

INDUSTRIAL AIR FILTRATION SYSTEMS

FILTERMIST | DISOLEATORE A NASTRO

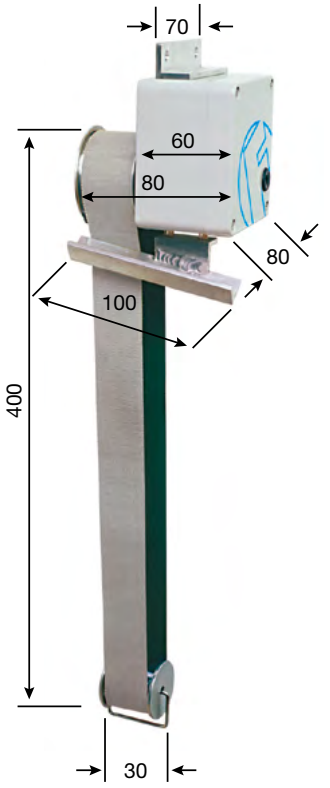
MODELLO FT300
Il disoleatore a nastro modello FT300 è l'apparecchio più semplice ed economico che permette di aumentare ed ottimizzare la durata dell'emulsione.
Codice: FT300

CODICI CINGHIA DI RICAMBIO PER FT300

Cinghia di ricambio FT300 - 800x30 mm
Codice: CINGHIA.FT

Cinghia di ricambio FT300 - per emulsioni aggressive
Codice: CINGHIA.FT SPECIAL

DATI TECNICI	
Larghezza nastro	30 mm
Lunghezza nastro	800 mm
Massima profondità del pescante	150 mm
Recupero olio	3 litri/ora
Motore	3W 0,5A-240V monofase





FILTERMIST | MIXER 205

Miscelatore per liquidi emulsionabili da posizionare direttamente al barile del liquido e contemporaneamente collegare all'impianto idrico.

L'emulsione ottenuta può essere miscelata dallo 0,5% al 15%, permettendo di trovare la concentrazione ideale ad ogni lavorazione.

Pressione acqua min 0,5 BAR - Flusso 2,5 L/min
Pressione acqua max 3,0 BAR - Flusso 8 L/min

Codice: MV1000

LESTOPREX | DISOLEATORE A NASTRO

Il disoleatore a nastro LESTOPREX è un apparecchio semplice per il recupero dell'olio di lubrificazione dalla vasca della macchina utensile.

Realizzazione solida con materiali di qualità
Nessun filtro necessario · Ingombro ridotto

Il disoleatore a nastro LESTOPREX è un apparecchio semplice per il recupero dell'olio di lubrificazione dalla vasca della macchina utensile. Oltre all'olio di lubrificazione, vengono rimossi anche i batteri e di conseguenza i cattivi odori che ne derivano.
Questo apparecchio viene posizionato sopra la vasca del liquido, circa 30 mm, e non necessita di filtri o membrane, pertanto il costo dell'operazione è molto basso. **Il crono-programmatore permette di regolare la partenza e la durata del funzionamento.**
E' consigliabile programmarlo in modo che funzioni durante la pausa di lavoro della macchina.



CARATTERISTICHE TECNICHE							
MODELLO	CODICE	NASTRO mm	CAPACITÀ litri/ora	MOTORE	POTENZA	P x L x H mm	PESO Kg
S 40	**10-65002**	40 x 800	4 l/h	220/110 V	3,5 W	190 x 105 x 160	4
S 100	**10-65102**	100 x 800	8 l/h	220/110 V	3,5 W	250 x 105 x 160	6
S 200	**10-65202**	200 x 800	14 l/h	220/110 V	3,5 W	350 x 105 x 160	9
NOTA: i nastri sono disponibili in diverse lunghezze							

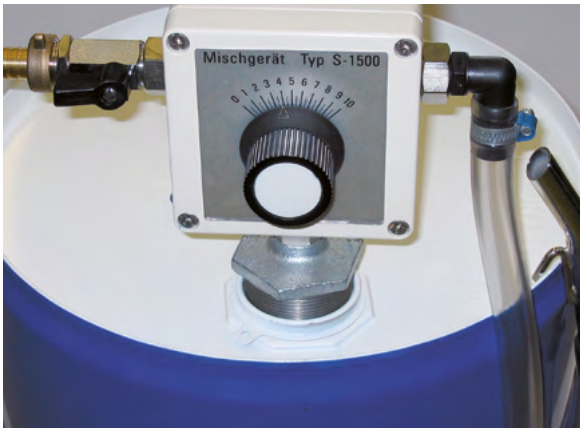
CINGHIE		
modello	**codice**	**nastro mm**
S 40	10-66004	800 x 40
S 40	10-66012	1200 x 40
S 40	10-66024	1800 x 40
S 100	10-66104	800 x 100
S 100	10-66108	1000 x 100
S 100	10-66112	1200 x 100
S 100	10-66128	2000 x 100
S 200	10-66204	800 x 200

LESTOPREX | MISCELATORE PER OLII EMULSIONABILI

Basso investimento per un alto rendimento.
Apparecchio di solida costruzione e semplice applicazione.

Il lubrificante viene miscelato in modo razionale ed omogeneo.
Il miscelatore viene applicato direttamente al barile dell'olio e contemporaneamente all'impianto idrico. La pressione dell'acqua, con l'effetto Venturi, crea il vuoto nell'apparecchio che miscela olio e acqua in un'emulsione omogenea nella percentuale stabilita.
Ogni tacca corrisponde al 2% di concentrazione.





MODELLO S 1520
CODICE 14-20320

MODELLO S 1520	
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Quantità emulsione	~1000 l/h
Concentrazione	0 - 20%
Pressione acqua	Min 2,5 BAR - Max 6 BAR
Attacco acqua	3/4"
Tubo pescante	1000 mm
Tubo emulsione	1100 mm
Peso	4 Kg



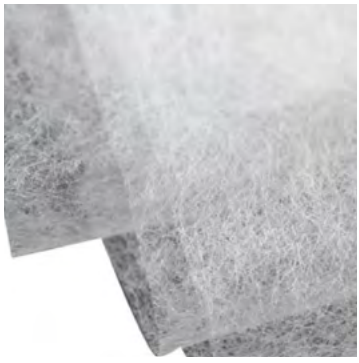
TNT 100 VISCOSA | TESSUTO NON TESSUTO

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 100-20	TNT 100-25	TNT 100-30	TNT 100-35	TNT 100-50	TNT 100-65
Peso	g/m²	18	22	26	30	43	57
Grado di filtrazione	µm	42	35	30	25	15	10

NOTA: Altezze disponibili: 50cm 70cm 100cm - Altre altezze disponili a richiesta

Il peso al m2 è direttamente proporzionale alla qualità della filtrazione, un peso elevato trattiene il pulviscolo più fine mentre un peso leggero lascia passare il micro sfriolo.
Viscosa: adatto per emulsione per la porosità più uniforme.





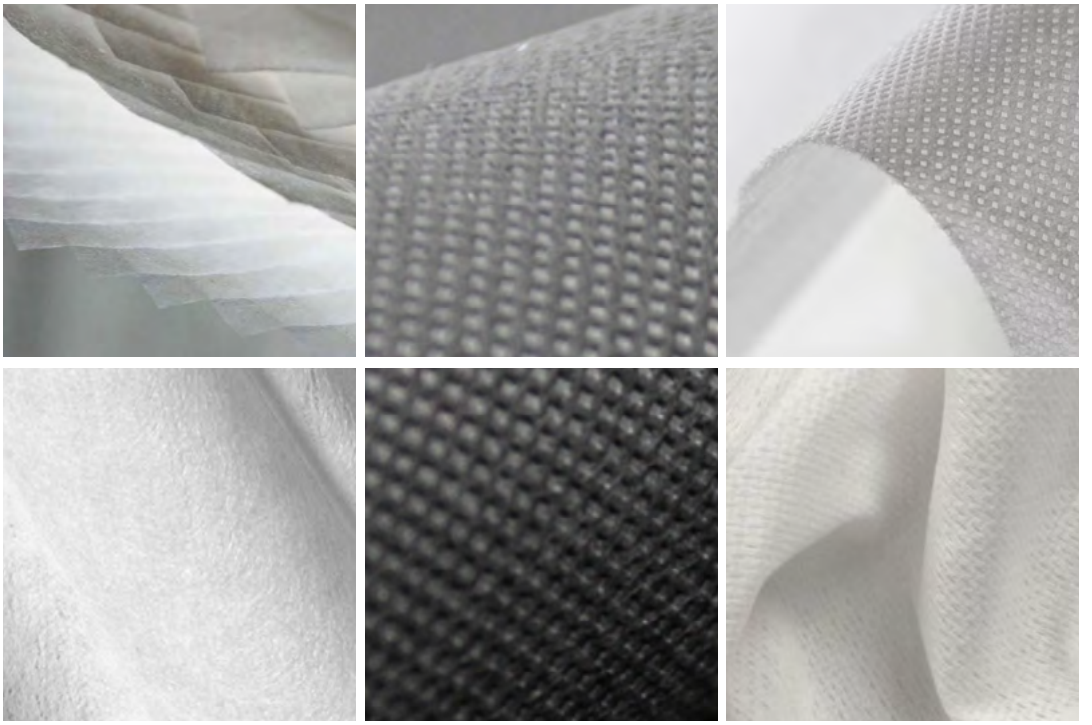


COME LEGGERE UN CODICE ORDINAZIONE:
T100 25 50 100

T100 codice fisso
25 grammatura
50 alteza rotolo in cm
100 lunghezza rotolo 100mt

Altri materiali & grammature DISPONIBILI a richiesta

TNT 100 VISCOSA | TESSUTO NON TESSUTO



MODELLI TESSUTI TNT • DISPONIBILI:

TNT legati chimicamente
TNT spunbonded polipropilene
TNT spunbonded poliestere
TNT spunlace (interallacciato tramite getti d'acqua) in viscosa/poliestere
TNT agugliati in poliestere 100% e bicomponente
TNT spunbonded ad elevato diametro di fibra per la massima prestazione meccanica
TNT termolegati a fibra corta di poliestere e bicomponente di poliestere
TNT airlaid, cioè legati con getti d'aria, in 100% poliestere e bicomponente poliestere
TNT melt blown in PP e poliestere
TNT multistrato con setto filtrante in microfibre di PP e poliestere
TNT compositi e sviluppati su misura

FILTERMIST

Affidabilità comprovata dal 1969

Efficiente rimozione delle nebbie d'olio



FX SERIES

UNITÀ FILTRANTI CENTRIFUGHE PER FUMI E NEBBIE D'OLIO

5 ANNI DI GARANZIA

REGISTRATI SU FILTERMIST.IT
"ATTIVA LA TUA GARANZIA"
E OTTIENI 5 ANNI DI GARANZIA
SULLA TUA UNITÀ FILTRANTE!

FILTERMIST PARTNER

CAGELLI Gold Partner dal 2018

cagelli
FILTERMIST | F-AIR CLUB

F-Air Club, è il club esclusivo per tutti i possessori di unità filtranti Filtermist!

Diventa socio F-Air Club ed entra nella community Filtermist!

Con l'acquisto di 1 unità filtrante Filtermist
puoi diventare socio F-Air Club e accedere a numerosi vantaggi:

NEW!

3

- **Garanzia di 5 anni**
su tutte le nostre unità filtranti
- **Libretto di manutenzione F-Air Book**
per monitorare l'intervallo di manutenzione delle vostre unità
- **Check-up gratuiti**
dei nostri tecnici specializzati entro 6 mesi dalla data di acquisto
- **Assistenza telefonica gratuita**
con personale dedicato alle vostre esigenze
- **Accesso prioritario & promozioni dedicate**
pensate solo per i soci F-Air Club





F-Air Club + F-Air Book la manutenzione non è mai stata cosi facile!

Non perdere questa occasione

Sperimenta i vantaggi di far parte di un club che da una vita si dedica a mantere la qualità dell'aria nel luogo di lavoro e a prendersi cura della felicità dell'azienda e dei suoi dipendendenti. Perché aspettare? Agisci subito, porta il tuo ambiente di lavoro a nuovi livelli con Filtermist.

Come diventare socio F-Air Club?

REGISTRATI sul sito **filtermist.com** e CLICCA su "attiva la tua garanzia" per ottenere 5 anni di garanzia sulla tua unità filtrante!

FILTERMIST PARTNER

Air Club cagelli

5 ANNI DI GARANZIA

cagelli

FILTERMIST | **50 ANNI DI ESPERIENZA**

FILTERMIST

5 ANNI DI GARANZIA

Perché scegliere le unità Filtermist

- La nebbia d'olio è nociva per la salute
- La nebbia d'olio rende i pavimenti scivolosi e può danneggiare quadri di manovra e circuiti elettrici
- La nebbia d'olio può creare una patina sui condotti di aerazione, con potenziale rischio di incendio
- Le normative stanno diventando sempre più restrittive in tutto il mondo
- Riducono i costi energetici e di riscaldamento riciclando l'aria e reimmettendola nell'ambiente
- Costi di manutenzione ridotti

Come funzionano le unità Filtermist

- La nebbia d'olio viene rimossa alla fonte
- La nebbia d'olio viene separata dall'aria per mezzo dell'impatto centrifugo
- Alla macchina viene rimandato olio pulito
- In ambiente viene emessa aria pulita
- L'aggiunta del filtro finale permette di abbattere i fumi e aumentare l'efficienza

Un tamburo perforato e dotato di quattro speciali palette ruota ad alta velocità.
La nebbia d'olio viene aspirata nel tamburo, dove colpisce le palette ad alta velocità, e subisce un processo di coalescenza. Speciali pannelli tampone agevolano il processo di coalescenza, filtrano le particelle solide e riducono il rumore.
La forza centrifuga spinge l'olio nell'involucro esterno dell'unità, dove viene rimandato alla macchina per essere riutilizzato o raccolto. L'aria pulita viene reimmessa nell'ambiente attraverso la parte superiore dell'unità.



1

Le unità Filtermist sono state installate in decine di migliaia di applicazioni, dai centri di lavoro a controllo numerico ad alta precisione alle tradizionali rettificatrici aperte.

2

Le unità sono disponibili in acciaio e acciaio inox con decine di accessori per creare soluzioni su misura per qualsiasi tipo di problema legato alle nebbie d'olio.

3

Filtermist è uno standard industriale in settori come quello aerospaziale e automobilistico, nel settore alimentare e in quello delle apparecchiature medicali.

FILTERMIST PARTNER

UNITÀ FILTRANTI CENTRIFUGHE PER NEBBIE OLEOSE



EDM / Elettroerosione



Rettifica



Centri di lavoro



Applicazioni per olio intero

Rimozione del 99,95% delle nebbie oleose



Industria alimentare



Torni

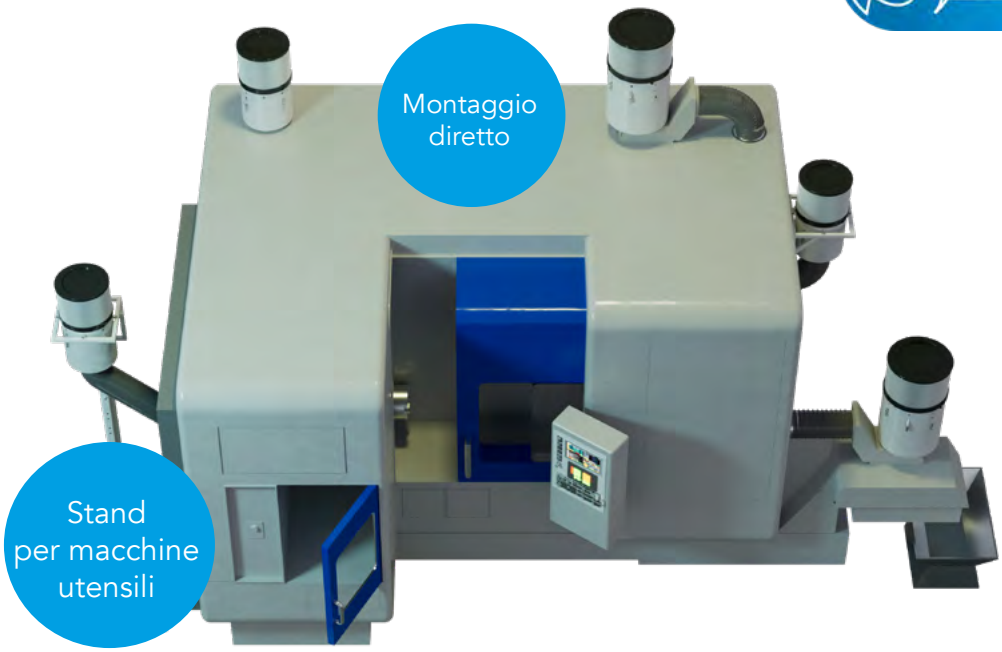


Lavaggio pezzi



Applicazioni speciali

ISO 14001:2015 - ISO 9001:2015



FILTERMIST | **PLENUM**

Filtermist propone PLENUM un nuovo e pratico sistema di montaggio disponibile per tutte le unità. La staffa PLENUM si caratterizza per un foro d'ingresso dell'aria laterale, una pre-filtrazione meccanica che impedisce il passaggio di trucioli con una perdita di carico ridotta.
Questo set up rende l'installazione piu' versatile e la manutenzione ancora piu' semplice. Permette inoltre il posizionamento dell'unità sopra la macchina senza dover eseguire ulteriori modifiche ed anche sugli evacuatori dei trucioli.

CODICE PLM470

NEW!



FILTERMIST PARTNER

FILTERMIST
5 ANNI DI GARANZIA

MONITOR ESSENTIAL

L'accessorio essenziale per la tua unità filtrante Filtermist



NEW!

F-MONITOR ESSENTIAL | **SEMPRE TUTTO SOTTO CONTROLLO**

L'F-Monitor Essential misura che il flusso d'aria tra la macchina e l'unità sia sempre corretto.

Un semplice sistema a semaforo permette all'operatore di verificarne costantemente l'efficienza.



1. **utilizza due batterie AA standard**
2. **non è necessario alcun collegamento elettrico**
3. **si posiziona sulla macchina tramite magneti**

FILTERMIST PARTNER

Facile da installare

Facile da vedere

Facile da controllare

FILTERMIST

5 ANNI DI GARANZIA

MONITOR
ESSENTIAL

L'accessorio essenziale per la tua unità filtrante Filtermist

NEW!



F-MONITOR ESSENTIAL | **FUNZIONAMENTO**

Una luce verde lampeggia sull'F-Monitor Essential indicando all'operatore che il flusso d'aria è corretto.

Se il flusso d'aria inizia a diminuire la luce diventa gialla fino a diventa rossa in presenza di un problema.

INQUADRA IL CODICE QR PER ACCEDERE ALLA GUIDA UTENTE, INSTALLA E CONFIGURA IL TUO F-MONITOR ESSENTIAL IN MODO FACILE E VELOCE!

- Il flusso d'aria è almeno 80% dell'impostazione iniziale settata. **Nessuna azione necessaria.**
- Il flusso d'aria è compreso tra il 50% e l'80% dell'impostazione iniziale. **L'operatore della macchina deve predisporre la manutenzione.**
- Il flusso d'aria è sceso a meno del 50% dell'impostazione iniziale. **Manutenzione obbligatoria.**

FILTERMIST PARTNER

Facile da installare | **Facile da vedere** | **Facile da controllare**











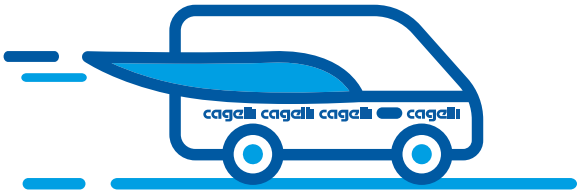
Scopri come funzionano le unità Filtermist

Guarda il video!









Filtermist protegge la salute degli operatori

Guarda il video!

1 Soluzione NEBBIA OLEOSA

La nebbia oleosa è prodotta da lavorazioni con olio refrigerante/emulsione a basse pressioni e produce una nebbia oleosa con particelle d'olio di grandi dimensioni e in bassa concentrazione come in centri di lavoro per lavorazioni standard di tornitura, fresatura, foratura.

FILTERMIST

3

2 Soluzione ACCIAIO INOX

La gamma di aspiratori in acciaio inox è la scelta ideale in settori quali il **FOOD e o per le MACCHINE LAVA PEZZI.** Nel FOOD possiamo utilizzare la soluzione Filtermist o Absolent per lavorazioni con oli vegetali o distaccanti, oppure per i lavaggi delle linee di produzione ad esempio. Le lava pezzi invece necessitano di resistenza agli agenti corrosivi, ai vapori e alle alte temperature.

Absolent FILTERMIST

3 Soluzione NEBBIA OLEOSA e FUMO LEGGERO

Generalmente prodotta da lavorazioni con olio refrigerante/emulsione che lavora a pressioni medio/alte oppure olio intero lavorato a bassa pressione. Le particelle d'olio sono di dimensioni medio/piccole e abbastanza concentrate. La troviamo nelle lavorazioni di rettifica, forgiatura, pressatura e anche in centri di lavoro per lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura…

Absolent

4 Soluzione con OLIO INTERO

L'olio intero lavorato ad alte pressioni produce una nebbia oleosa assimilabile al fumo. Molte delle moderne macchine utensili lavorano ad alte pressioni con cabine di lavoro non necessariamente grandi (Swiss type machines, transfer ad es.). Molte volte questo fumo è generato dalla combinazione di diversi fattori quali: alti rpm, alte temperature, materiali lavorati, durata dell'operazione…. In presenza di questi fattori le particelle d'olio prodotte sono di dimensioni estremamente piccole, inferiori al micron, e sono molto dannose per la salute. Filtrarle è importante! **FILTERMIST e ABSOLENT hanno entrambi una soluzione efficiente a questa tipologia di lavorazioni.**

Absolent FILTERMIST

FILTERMIST PARTNER

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice S200FM2

- **Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL**

NEW!

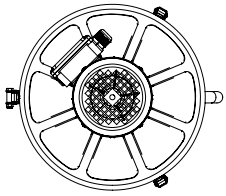


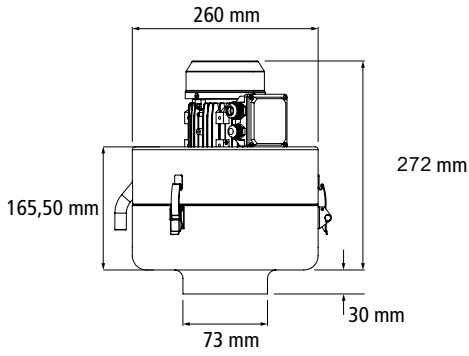
+

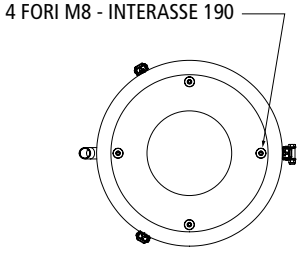


F-Monitor Essential

CODICE S200FM2	
PORTATA	**180 m³/h**
Motore	0,18 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	11.85 Kg
Rumorosità	62 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	423,50 mm
Altezza con filtro SDA	710,50 mm







Unità filtrante Filtermist

CODICE S200FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE S200/ST
Corpo in acciaio inox

CODICE S200SDA2 per olio intero
Unità filtermist S200 con filtro submicron SDA2000, completo di adattatore e F-MONITOR ESSENTIAL

FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice S400FM2

- **Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL**

NEW!

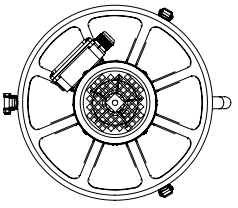


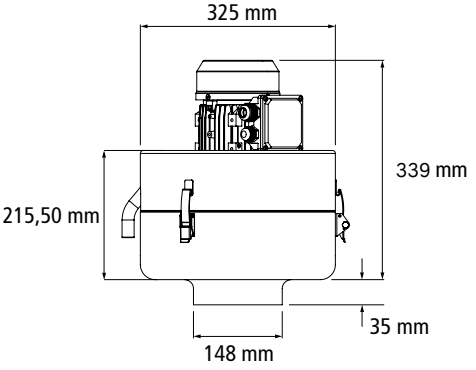
+



F-Monitor Essential

CODICE S400FM2	
PORTATA	**425 m³/h**
Motore	0,55 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	16,85 Kg
Rumorosità	65 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	494,50 mm
Altezza con filtro SDA	745,50 mm



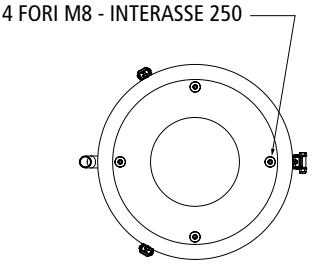


Unità filtrante Filtermist

CODICE S400FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE S400/ST
Corpo in acciaio inox

CODICE S400SDA2 per olio intero
Unità filtermist S400 con filtro submicron SDA2300
e F-MONITOR ESSENTIAL



FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice S800FM2

- **Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL**



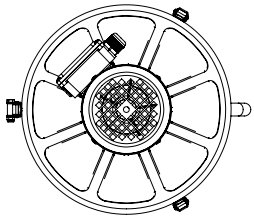
NEW!

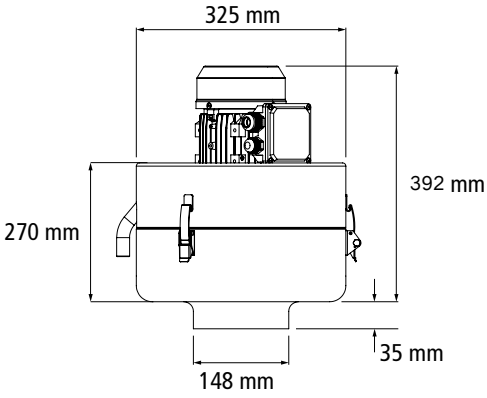
+



F-Monitor Essential

CODICE S800FM2	
PORTATA	**800 m³/h**
Motore	0,55 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	17,85 Kg
Rumorosità	67 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	543,50 mm
Altezza con filtro SDA	800 mm



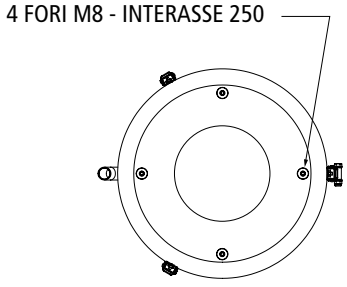


Unità filtrante Filtermist

CODICE S800FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE S800/ST
Corpo in acciaio inox

CODICE S800SDA2 per olio intero
Unità filtermist S800 con filtro submicron SDA2300 e F-MONITOR ESSENTIAL



FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX4002FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

NEW!

1



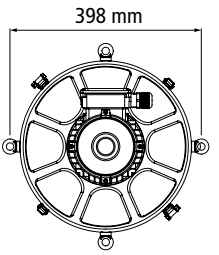
+

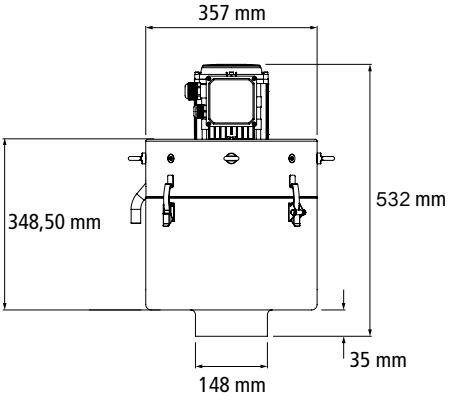


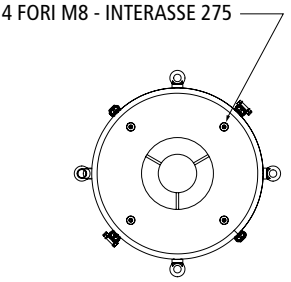
F-Monitor Essential

3

CODICE FX4002FM2	
PORTATA	**1250 m³/h**
Motore	1,1 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	28,8 Kg
Rumorosità	70 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	682,50 mm
Altezza con filtro SDA	840,50 mm







Unità filtrante Filtermist

CODICE FX4002FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE FX4000ST
Corpo in acciaio inox

CODICE FX4002SDA per olio intero
Unità filtermist FX4002 con filtro submicron SDA4500 e F-MONITOR ESSENTIAL

FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX5002FM2

- **Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL**



+

NEW!



F-Monitor Essential

CODICE FX5002FM2	
PORTATA	**1675 m³/h**
Motore	1,5 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	35,3 Kg
Rumorosità	71 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	751,50 mm
Altezza con filtro SDA	909,50 mm

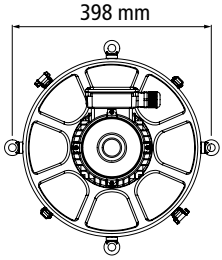
Unità filtrante Filtermist

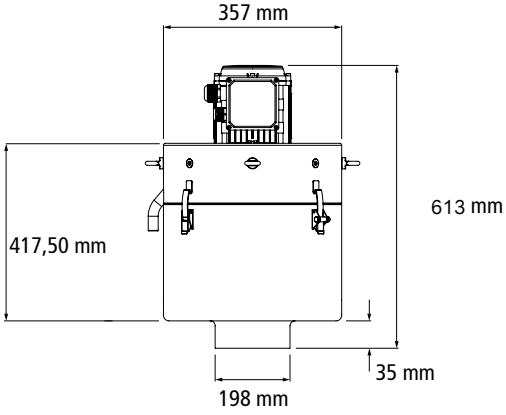
CODICE FX5002FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

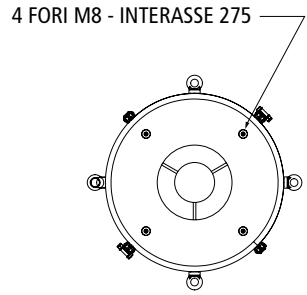
CODICE FX5000ST
Corpo in acciaio inox

CODICE FX5002SDA per olio intero
Unità filtermist FX5002 con filtro submicron SDA4500 e F-MONITOR ESSENTIAL









FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX6002FM2

- **Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL**



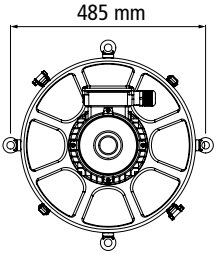
NEW!

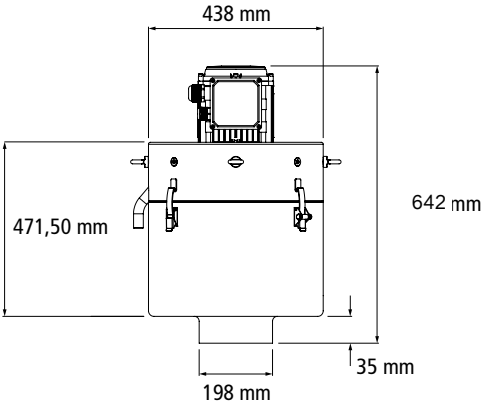
+

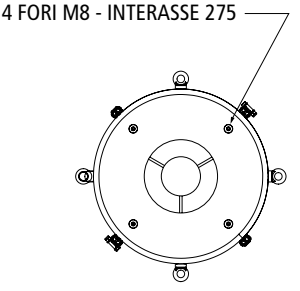


F-Monitor Essential

CODICE FX6002FM2	
PORTATA	**2000 m³/h**
Motore	2,2 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	41,4 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	805,50 mm
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm







Unità filtrante Filtermist

CODICE FX6002FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE FX6000ST
Corpo in acciaio inox

CODICE FX6002SDA per olio intero
Unità filtermist FX4002 con filtro submicron
SDA4500 con adattatore e F-MONITOR ESSENTIAL

FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX7002FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

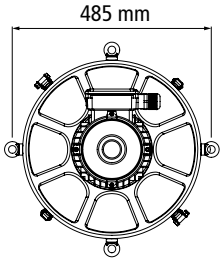


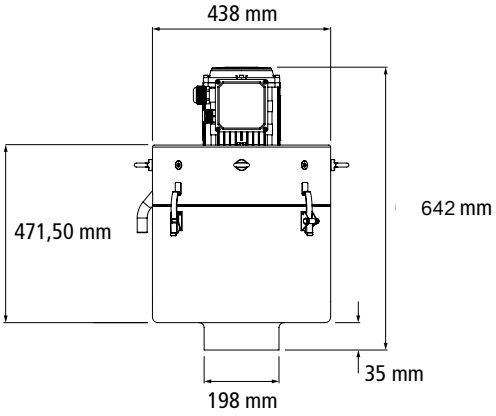
NEW!

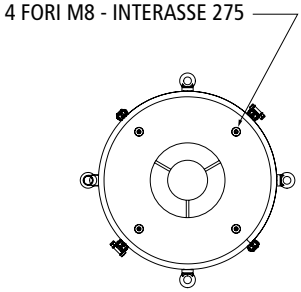


F-Monitor Essential

CODICE FX7002FM2	
PORTATA	**2750 m³/h**
Motore	2,2 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	41,4 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	805,50 mm
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm







Unità filtrante Filtermist

CODICE FX7002FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE FX7000ST
Corpo in acciaio inox

CODICE FX7002SDA per olio intero
Unità filtermist FX4002 con filtro submicron SDA4500 con adattatore e F-MONITOR ESSENTIAL

FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA

Accessori per la manutenzione

La manutenzione regolare delle unità filtranti per nebbie oleose non solo garantisce un'efficienza ottimale ma prolunga anche la vita del sistema, previene malfunzionamenti costosi ed aiuta a risparmiare energia.

Cosa fare:
- Ogni 1000 ore di lavorazione sostituire pannelli tampone e O-Ring
- Ogni 2000 ore di lavorazione sostituire pannelli tampone, pannelli insonorizzanti, antivibranti motore e O-Ring (KIT di manutenzione)
- Controllare sempre le indicazioni del monitor per la sostituzione del filtro ad alta efficienza

3

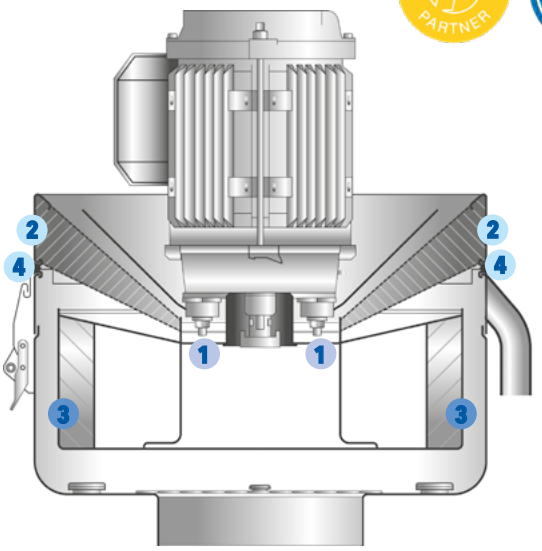
I nostri tecnici sono a disposizione per:

- Check up dell'unità filtrante
- Manutenzioni in loco
- Compilazione dell'F-Air Book dove tenere archiviate i dati delle manutenzioni

L'utilizzo di materiale non originale comporta la decadenza della garanzia

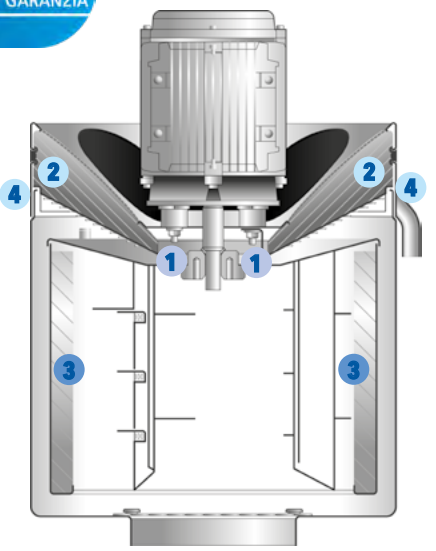
FILTERMIST PARTNER

5 ANNI DI GARANZIA



SERIE S

1. antivibranti
2. pannelli insonorizzati
3. pannelli tampone
4. O-RING



SERIE FX

1. antivibranti
2. pannelli insonorizzati
3. pannelli tampone
4. O-RING

ARTICOLO	serie FXL 1 per unità vendute fino a dicembre 2004					
	FX1000	FX2000	FX3/4000	FX5000	FX6000	FX7000
Pannelli tampone (set 4 pz.) 	PAN 200S	PAN 400S	PAN 3000	PAN 5000	PAN 5000	PAN 2800
Pannelli insonorizzanti (set 2 pz.) 	SIL 1050	SIL 2510	SIL 3005	SIL 3005	SIL 3005	SIL 4510/7
KIT Antivibranti O-ring Pannelli tampone Pannelli insonorizzanti **senza antivibranti* 	KIT 023*	KIT 2000	KIT 3000	KIT 5000	KIT 5000	KIT 7000
Filtro finale senza monitor 	AFS 200	AF 2300	AF 3000	AF 3000	AF 3000	AF 7000
Girante completa 	GIR 025	GIR 2000	GIR 3000	GIR 5000	GIR 6000	GIR 7000
Antivibranti motore (set 4 pz. completi di limitatore di torsione) 	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C
Motori 	MT 2055	MT 3411	MT3 411	MT 5015IE3	MT 5015IE3	MT 6022IE3
O-ring 	-	OR 12/230	OR 12/3456	OR 12/3456	OR 12/3456	OR 8

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX									
	S200	S400	S800	FX1000	FX2000	FX3000	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Pannelli tampone (set 4 pz.) 	PAN 200S	PAN 400S	PAN 800S	PAN 200S	PAN 400S	PAN 800S	PAN 3000	PAN 5000	PAN 2800	PAN 2800
Pannelli insonorizzanti (set 2 pz.) 	SIL 200S	SIL 480S	SIL 480S	SIL 1050	SIL 2510	SIL 2510	SIL 3005	SIL 3005	SIL 4510/7	SIL 4510/7
KIT Antivibranti O-ring Pannelli tampone Pannelli insonorizzantii 	KIT 200S	KIT 400S	KIT 800S	KIT 023	KIT 2000	KIT 2300	KIT 3000	KIT 5000	KIT 7000	KIT 7000
Filtro finale completo 	AFMS 200	AFM 2300	AFM 2300	-	AFM 2300	AFM 2300	AFM 3000	AFM 3000	AFM 7000	AFM 7000
Filtro finale senza monitor 	AFS 200	AF 2300	AF 2300	AFS 200	AF 2300	AF 2300	AF 3000	AF 3000	AF 7000	AF 7000
Filtro SDA 	SDA 2300	SDA 2300	SDA 2300	-	-	-	SDA 4500	SDA 4500	SDA 4500	SDA 4500

3

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX									
	S200	S400	S800	FX1000	FX2000	FX3000	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Filtro SDA completo di adattatore 	SDA 2000	-	-	-	-	-	-	-	SDA 6700	SDA 6700
F-Monitor Essential 	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24
Girante completa 	GIR S200	GIR S400	GIR S800	GIR 025	GIR 2000	GIR 2304	GIR 3000	GIR 5000	GIR 1200	GIR 7000
Antivibranti motore (set 4 pz completi di limitatore di torsione) 	-	AV 2530	AV 2530	-	AV 2530	AV 2530	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C
Motori 	MT 1018	MT 2055	MT 2055	MT 2055	MT 2055	MT 2055	MT 4011IE3	MT 5015IE3	MT 6022IE3	MT 6022IE3
O-ring 	OR 200S	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/3456	OR 12/3456	OR 8	OR 8

3

Accessori per l'installazione

Forniamo un servizio di installazione delle unità filtranti, con personale specializzato in tutta Italia.
Contattateci per avere maggiori informazioni!



cagelli.com
ordine@cagelli.com

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX						
	S200	S400	S800	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Adattatori 	AD 075	AD 150	AD 150	AD 150	AD 200	AD 200	AD 200
Tubo Aspirazione 	TU 075	TU 150	TU 150	TU 150	TU 200	TU 200	TU 200
Riduttori 	-	RID 150 - 100	RID 150 - 100	RID 150 - 100	RID 200 - 150	RID 200 - 150	RID 200 - 150
Bocchetta Aspirazione (a bocca di pesce) 	-	FISH 07	FISH 07	FISH 26	FISH 28	FISH 34	FISH 34
Giunzioni A Y 	-	GYU 150* - GYU 151*	GYU 150* - GYU 151*	GYU 150* - GYU 151*	GYU 200*	GYU 200*	GYU 200*
Fascette 	FAS 075	FAS 150	FAS 150	FAS 150	FAS 200	FAS 200	FAS 200

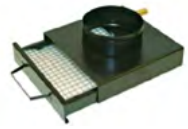
*GYU150 ENTRATA 150-USCITE150 | **GYU151 ENTRATA 150-USCITE100 | ***GYU200 ENTRATA 200-USCITE 200

Accessori per l'installazione

Forniamo un servizio di installazione delle unità filtranti, con personale specializzato in tutta Italia.
Contattateci per avere maggiori informazioni!



servizio amico tecnico
amicotecnico@cagelli.com

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX						
	S200	S400	S800	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Pre Filtri 	-	PF 150	PF 150	PF 150	PF 200	PF 200	PF 200
Deflettore 	BOX200 - BOX250 - BOX300						
Deflettore 	SCH200 - SCH250 - SCH300						
Regolatore di Flusso Aria 	-	AR 150	AR 150	AR 150	AR 200	AR 200	AR 200
Regolatore di Flusso Aria d "T" 	-	AIR 150T	AIR 150T	AIR 150T	AIR 200T	AIR 200T	AIR 200T
Stand semplice 	BACS 26	BACS 26	BACS 26	3000 EST	3000 EST	7000 EST	7000 EST

Accessori per l'installazione

Forniamo un servizio di installazione delle unità filtranti, con personale specializzato in tutta Italia.
Contattateci per avere maggiori informazioni!



formazione & pratica
a domicilio!

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX						
	S200	S400	S800	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Stand Telescopico 	2000 EFS	2000 EFS	2000 EFS	3000 EFS	3000 EFS	7000 EFS	7000 EFS
Stand Telescopico senza Base	2000 WFB	2000 WFB	2000 WFB	3000 WFB	3000 WFB	7000 WFB	7000 WFB
Carboni Attivi per Filtro finale  NEW!	2000 ACW	2300 ACW	2300 ACW	3000 ACW	3000 ACW	7000 ACW	7000 ACW
Plenum  NEW!	-	PLM 470	PLM 470	PLM 470	PLM 470	PLM 470	PLM 470
Adattatore Filtermist  NEW!	-	DMGA 150	DMGA 150	DMGA 150	DMGA 200	DMGA 200	DMGA 200

2 Soluzione ACCIAIO INOX

La gamma di aspiratori in acciaio inox è la scelta ideale in settori quali il FOOD e o per le macchine lava pezzi. **Nel FOOD possiamo utilizzare la soluzione FILTERMIST O ABSOLENT** per lavorazioni con oli vegetali o distaccanti, oppure per i lavaggi delle linee di produzione ad esempio. Le lava pezzi invece necessitano di resistenza agli agenti corrosivi, ai vapori e alle alte temperature.



GAMMA IN ACCIAIO INOX

Specifiche per l'industria alimentare e per macchine di lavaggio pezzi meccanici

Aria da pulire e riciclare internamente

L'utilizzo di un'unità Filtermist consente all'aria di essere pulita e riciclata internamente, il che significa che non sono necessarie costose e antiestetiche tubazioni e ventole per scaricare il vapore contaminato all'esterno.

Costruite in acciaio inossidabile

I filtri per nebbie oleose Filtermist sono costituiti da componenti in acciaio inossidabile come il corpo, la girante, le clips e l'albero motore per garantire prestazioni continue. Le unità Filtermist in acciaio inossidabile rimuovono il vapore acqueo e resistono con successo ad ambienti altamente corrosivi.



Performante con temperature elevate

Le lavapezzi lavorano spesso a temperature molto elevate. Un'unità Filtermist standard può funzionare fino a 65° e può far fronte a temperature più elevate se utilizzata con raccordi a T, regolatori del flusso d'aria e condotti estesi.

La tecnologia centrifuga non richiede filtri di carta

La tecnologia centrifuga offre vantaggi distinti rispetto ai metodi di filtrazione tradizionali, in particolare nelle applicazioni che coinvolgono vapore acqueo. Uno di questi vantaggi è la capacità di funzionare senza la necessità di filtri di carta, che possono deteriorarsi rapidamente se esposti a questi elementi.

Scelto dai produttori leader di lavapezzi a livello mondiale

Filtermist collabora con i principali specialisti mondiali nella pulizia dei componenti, tra cui Bupi, MecWash, Hein Heso, Turbex, Cleentek, Bautermic e Anmasi. Molti di questi produttori di lavapezzi includono un'unità Filtermist come parte delle loro specifiche standard.

FILTERMIST



LAVAPEZZI

La soluzione in ACCIAIO INOX efficiente per la rimozione alla fonte di fumi, vapori e nebbia d'olio

Unità filtranti per industria alimentare

Durante il processo produttivo alimentare di pane, pizza, focacce, biscotti, dolciumi e torte ecc. Molto spesso viene spruzzato olio vegetale come distaccante sulle teglie oppure sopra il prodotto stesso per migliorarne il gusto o l'aspetto. Senza una corretta filtrazione nell'ambiente di lavoro, la nebbia d'olio prodotta puo' accumularsi sulla macchina, sulle attrezzature, sul pavimento rendendolo estremamente scivoloso e pericoloso e, perfino sul prodotto stesso rendendolo invendibile.

Vantaggi = meno costi

L'olio può essere riutilizzato:
- Riduzione dei costi di pulizie degli ambienti lavorativi
- Minore manutenzione dei macchinari
- Riduce il rischio di incendio
- Riduzione delle non conformità



Un'intera gamma in acciao inox

Le lavapezzi lavorano spesso a temperature molto elevate. Un'unità Filtermist standard può funzionare fino a 65° e può far fronte a temperature più elevate se utilizzata con raccordi a T, regolatori del flusso d'aria e condotti estesi.



FX SERIES

La serie Filtermist FX ha 4 modelli con flussi d'aria da 1250 m³ /h a 2750 m³/h



S SERIES

La serie S compatta con flussi d'aria da 180 m³/h a 800 m³/h

Applicazioni





Aria da pulire e riciclare internamente

La linea A•smoke food è progettata in base alla tecnologia Catch&Release di Absolent è in grado di gestire applicazioni impegnative nel settore alimentare industria con temperature fino a 90°C e portate d'aria fino a 8000m³/h. **La struttura è in acciaio inox e con plenum di ingresso inclinato per una maggiore efficienza.**

Linea A•Smoke food
Unità filtranti per fumi d'olio

Le migliori unità di filtrazione di aria e delle nebbie oleose da olio emulsionato ideali anche per lavorazioni con olio intero.



A•smoke20Food



A•smoke40Food



A•smoke80Food

Applicazioni













3

Soluzione NEBBIA OLEOSA e FUMO LEGGERO

Generalmente prodotta da lavorazioni con olio refrigerante/emulsione che lavora a pressioni medio/alte oppure olio intero lavorato a bassa pressione. Le particelle d'olio sono di dimensioni medio/piccole e abbastanza concentrate. La troviamo nelle lavorazioni di rettifica, forgiatura, pressatura e anche in centri di lavoro per lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura…

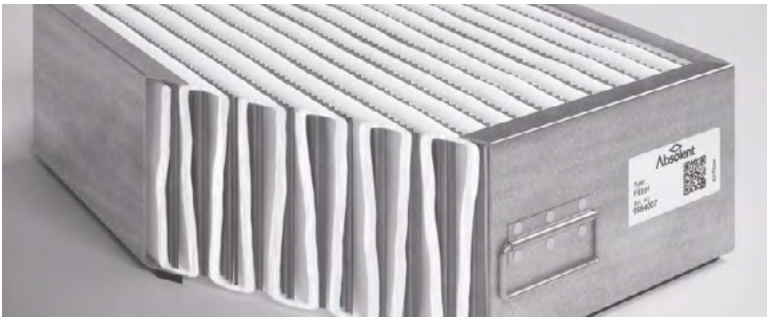
3

Il segreto? È tutto nelle cassette Catch & Release®

Catch & Release®

E' il principio fondante del successo:
quando l'aria "sporca" incontra lo speciale materiale delle cassette filtranti, le particelle umide si incollano alle sue fibre, diventano sempre piu' grosse, fino a precipitare sul fondo dell'unità filtrante per essere recuperato.

Questo meccanismo avviene in continuo assicurando così un flusso d'aria costante all'interno delle cassette. Le cassette filtranti vengono prodotte in Svezia e sono dotate del sistema Catch & Release® , che è composto da materiale accuratamente selezionato, piegato tra separatori di alluminio e disegnato apposta per far passare l'aria attraverso e nel contempo **per catturare le particelle oleose.**



i nostri clienti worldwide

ABB | Alcoa | Atlas Copco | Audi | Berger Precision | Borbet | Bosch | Caterpillar
Charter Automotive | Chongqing Sokon Motor | Continental | Danfoss | Delphi | Eaton
Elos | Georg Fischer | GKN GM | Jaguar Landrover | Ljunghäll | Lundbergs Metallgjuteri
Magna | NSK Outokumpu | Peer Bearings | Procter & Gamble | SAAB
Sandvik | Scania Seco Tools | SKF | SPAX International | GmbH & Co. KG |
Synthes | Thyssen Krupp TRW | Volkswagen | Volvo | ZF | Åges Metallgjuteri
e molte altre...

Absolent Part of Absolent Air Care Group

A•line | unità filtranti per nebbie oleose e per fumi da lavorazioni con olio intero

La linea di filtri A-LINE è perfetta per le lavorazione su macchine CNC, per la rettifica e la pressatura su macchine che lavorano ad alti giri al minuto (RPM) e utilizzano una forte pressione del liquido refrigerante. Le dimensioni contenute delle unità filtranti risultano perfette per un montaggio diretto, ma possono anche essere adattate ad uno stand a pavimento, a muro o a soffitto. Il modello A-5 è perfetta per le macchine fino ad un volume massimo di 2.5 m³ mentre il modello A-10 è adatto alle macchine fino ad un volume massimo di 5 m³. La linea di filtrazione A-LINE può essere adattata a differenti applicazioni.

A•line | per fumi di olio



8760 ORE DI LAVORO
I quattro stadi di filtrazione catturano tutte le particelle permettendo di far funzionare l'unità un anno senza manutenzione.

ARIA PULITA, SEMPRE
Un filtro HEPA 13 garantisce il 99,97% di aria pulita.

BASTA FUMO!
Le ventole EC si adattano alle vostre necessità. Efficienti dal punto di vista energetico e della salute.

300/600 LITRI ALL'ANNO
300 litri (A-5) e 600 litri (A-10) di olio eliminato ogni anno. Rimane solo l'aria pulita.

A-CONTROL
Controlla, gestisci e monitora quello che succede alla tua unità filtrante direttamente dall'unità portatile.

ALLARME REMOTO
Connetti il tuo A-LINE ad un sistema di allarme remoto e ti farà sapere quando richiede la tua attenzione.

ASSISTENZA
I nostri esperti sono sempre disponibili per rispondere alle tue domande

SENZA PENSIERI
Sicuro, intelligente e praticamente libero da manutenzione. Ottenere aria pulita non è mai stato più semplice.

Absolent | Part of Absolent Air Care Group

A•line | funzioni uniche

La linea A-Line ha 4 stadi di filtrazione unici e adatti alla vostra macchina. Ognuno cattura milioni di particelle. I primi tre stadi sono cassette auto filtranti Absolent. **Queste hanno la capacità di catturare e drenare l'olio che può così essere riutilizzato nella macchina invece che inquinare l'ambiente circostante. Questo è quello che chiamiamo Catch & Release®.** Il quarto filtro è un HEPA H13. Grazie a questo possiamo assicurare aria pulita durante l'intero tempo di lavorazione. Filtra il 99.97% di tutte le particelle. In altre parole, è un filtro per la vostra salute e sicurezza.

DATI TECNICI A•line		
	A•5	A•10
Altezza	850 mm	920 mm
Larghezza	560 mm	965 mm
Profondità	665 mm	680 mm
Foro di ingresso	2 x Ø 125 mm	2 x Ø 160 mm
Peso a filtri asciutti	80 kg	140 kg
Portata	500 m³/ h	1000 m³/ h
Perdita a carico	100 Pa	1000 Pa
Potenza	360 W	1150 W
Rumorosità *	< 70dB (A)	< 70dB (A)
*Viene intesa a 1 mt di distanza dal filtro.		





VALORI DI FILTRAZIONE A•line		
	A•5	A•10
Olio in ingresso	300/l anno	600/l anno
Olio in uscita	1 cucchiaino all'anno	1 cucchiaino all'anno



lavorazione a macchina



rettifica



forgiatura pressatura

A•line | gestire l'unità filtrante con il tablet A•control

Le unità A-Line sono corredate di A-Control. Un tablet portatile con uno schermo 7" a colori, che vi darà la possibilità di controllare e gestire la vostra unità filtrante. A-Control vi fornisce informazioni riguardo alla perdita di carico di ogni stadio filtrante, ore di lavoro, velocità delle ventole. Potete regolare tutti i settaggi dall'unità portatile. Non è mai stato più semplice avere aria pulita dalle vostre macchine.



A•erity | unità filtranti per nebbie d'olio

A•erity è la soluzione modulare ed estremamente flessibile per gestire una o piu' macchine utensili. Il concetto modulare consiste in una unità principale (Main) con portata da 2000 m3/h e una serie unità secondarie (Sub) che possono essere ad essa collegate a formare un vero e proprio sistema filtrante.

Il filtro principale sarà composto da 2 a 4 stadi filtranti, in base alle specifiche di filtrazione, un motore EC IE5 ad altissima efficienza e funzione EcoDrive integrata e cablaggio elettrico. Può lavorare come singola unità oppure si possono unire uno o più sub unità composte dagli stessi moduli filtranti e un motore, permettendo così di incrementarne la portata in m3/h.
In base al grado di concentrazione delle particelle, A.Erity è in grado di gestire sia nebbia oleosa che fumo da lavorazioni ad alte pressioni.

A•erity | versioni ESSENTIAL • PROFESSIONAL • ADVANCED

Sono tre le versioni disponibili: ESSENTIAL – PROFESSIONAL e ADVANCED dove ad ognuna corrispondono dei livelli differenti di controllo e monitoraggio delle particelle trattate.
Questo concetto espandibile permette alle aziende moderne di adattarsi alle esigenze produttive ed avere sempre aria pulita in azienda. **Da singola unità a vero e proprio sistema senza problemi!**



NEW!

A•erity | per nebbie d'olio

A•erity | Efficienza energetica con il sistema EcoDrive
EcoDrive ti consente di risparmiare energia, proteggere l'ambiente e i tuoi dipendenti

A•erity | Aria pulita garantita per almeno 8.760 ore
Elevata produttività, manutenzione ridotta al minimo e necessità di poca assistenza

Absolent | Part of Absolent Air Care Group

4

Lavorazioni con OLIO INTERO

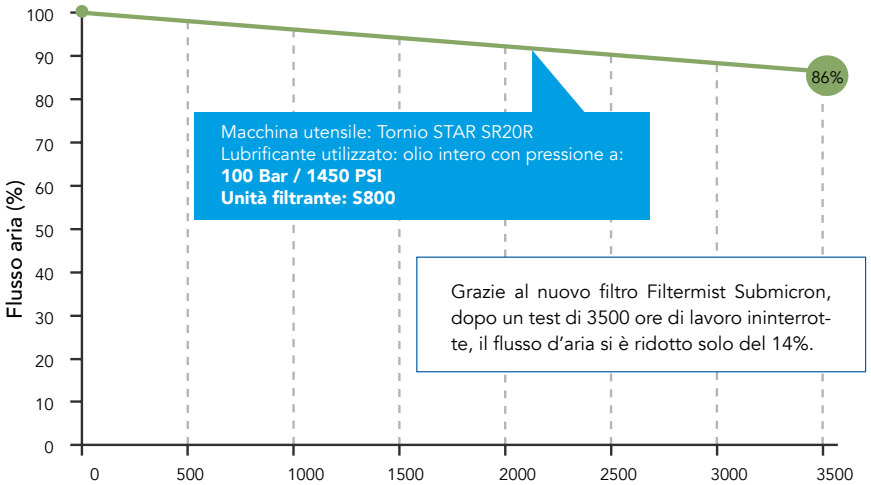
L'olio intero lavorato ad alte pressioni produce una nebbia oleosa assimilabile al fumo. Molte delle moderne macchine utensili lavorano ad alte pressioni con cabine di lavoro non necessariamente grandi (Swiss type machines, transfer ad es.). Molte volte questo fumo è generato dalla combinazione di diversi fattori quali: alti rpm, alte temperature, materiali lavorati, durata dell'operazione…. In presenza di questi fattori le particelle d'olio prodotte sono di dimensioni estremamente piccole, inferiori al micron, e sono molto dannose per la salute. Filtrarle è importante! **FILTERMIST e ABSOLENT hanno entrambi una soluzione efficiente a questa tipologia di lavorazioni.**

I sistemi di lubrificazione ad alta pressione atomizzano l'olio intero in migliaia di particelle minuscole (< 1 µm) che possono bloccare velocemente le tradizionali cartucce di filtraggio, con conseguente sospensione della lavorazione. **Il filtro Filtermist Submicron è creato specificatamente per tutte le applicazioni con olio intero, incluse quelle che usano l'alta pressione, rinomate per generare grossi volumi di nebbia oleosa.** Il filtro Filtermist Submicron combina l'efficienza dei sistemi centrifughi Filtermist per le nebbie oleose, con una tecnologia di fibre sintetiche auto-drenanti.



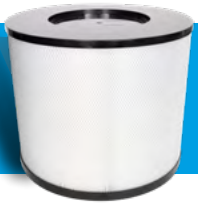
Caratteristiche:

- Prodotto con materiali sintetici hi-tech
- Si collega alle unità utilizzando delle semplici clips
- Ideale per torni con lavorazioni ad alte pressioni
- Adatto al montaggio diretto sulla macchina
- Permette di recuperare un'alta percentuale di olio filtrato aumentando la durata del filtro stesso e riducendo i costi





Filtro S Fusion
Codice Articolo:
SDA2300
S200 S400 S800



Filtro FX Fusion
Codice articolo:
SDA4500
FX4002 FX5002 FX6002 FX7002

4



S200 per olio intero
Codice articolo:
S200SDA2
Include:
Filtro S Fusion
Unità S200
F-Monitor Essential
Adattatore

CODICE S200SDA2	
PORTATA	**180 m³/h**
Motore	0,18 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	6 Kg
Rumorosità	62 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	710,50 mm



S400 per olio intero
Codice articolo:
S400SDA2
Include:
Filtro S Fusion
Unità S400
F-Monitor Essential

CODICE S400SDA2	
PORTATA	**425 m³/h**
Motore	0,55 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	14,5 Kg
Rumorosità	65 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	745,50 mm



S800 per olio intero
Codice articolo:
S800SDA2
Include:
Filtro S Fusion
Unità S800
F-Monitor Essential

CODICE S800SDA2	
PORTATA	**800 m³/h**
Motore	0,55 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	15,5 Kg
Rumorosità	67 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	800 mm



FX4002 per olio intero
Codice articolo:
FX4002SDA2
Include:
Filtro FX Fusion
Unità FX4002
F-Monitor Essential

CODICE FX400SDA2	
PORTATA	**1250 m³/h**
Motore	1,1 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	24 Kg
Rumorosità	70 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	840,50 mm

3

4



F-MONITOR ESSENTIAL
Per controllare lo stato dell'unità.
Codice articolo:
F-MONITOR ESSENTIAL

3



FX5002 per olio intero
Codice articolo:
FX5002SDA2
Include:
Filtro FX Fusion
Unità FX5002
F-Monitor Essential

CODICE FX5002SDA2	
PORTATA	**1675 m³/h**
Motore	1,5 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	29 Kg
Rumorosità	71 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	909,50 mm



DISPONIBILE PER TUTTE LE UNITÀ FILTRANTI



FX6002 per olio intero
Codice articolo:
FX6002SDA2
Include:
Filtro FX Fusion
Unità FX6002
F-Monitor Essential
Adattatore

CODICE FX6002SDA2	
PORTATA	**2000 m³/h**
Motore	2,2 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	34 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm



FX7002 per olio intero
Codice articolo:
FX7002SDA2
Include:
Filtro FX Fusion
Unità FX7002
F-Monitor Essential
Adattatore

CODICE FX7002SDA2	
PORTATA	**2750 m³/h**
Motore	2,2 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	34 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm

Linea A•smoke per olio intero

La linea A•smoke è la soluzione studiata per applicazioni ad olio intero e per applicazioni gravose come ad esempio macchine CNC che lavorano ad alte velocità e con un'elevata pressione del refrigerante. In tutti questi casi il fumo d'olio prodotto è costituito da minuscole particelle, denso e in grandi quantità. Lo stesso problema si presenta spesso durante lubrificazione a quantità minima (MQL). **A.Smoke è un filtro a moduli filtranti con Hepa H13 e può gestire fino 150mg/m3 di particelle d'olio.** Disponibile da 4000 m3/h, puo' essere utilizzato a singola macchina o come base per un impianto centralizzato.



A•smoke[40]

A•smoke | per applicazioni gravose

A•smoke | Aria pulita sempre!
Il filtro HEPA H13 garantisce aria sempre pulita

A•smoke | Aria pulita garantita per almeno 8.760 ore
Elevata produttività, manutenzione ridotta al minimo e necessità di poca assistenza

Absolent | Part of Absolent Air Care Group

cagelli

3

bomaksan®
INDUSTRIAL AIR FILTRATION SYSTEMS

ASPIRATORI PORTATILI PER FUMI DI SALDATURA

1

Dufil mini



Per applicazioni con polveri leggere e fumi

I filtri mobili della serie DUFILmini sono filtri mobili progettati per applicazioni con polveri leggere e fumi. Le unità filtranti DUFILmini sono dotate di filtri a cassetta a 3 stadi ad alta efficienza, braccio aspirante rotante a 360 gradi, ventola radiale ad alta efficienza ed elevata potenza di aspirazione, sensore di intasamento del filtro e conta ore. Ideali per lavorazioni occasionali e a bassi volumi di polveri e fumi.

2

Tofil mono



Per applicazioni con polvere e fumi medi

I filtri mobili della serie TOFILmono sono filtri mobili progettati per applicazioni con polvere e fumi medi. Le unità filtranti mobili della serie TOFILmono sono dotate di filtri a cartuccia pulibili, braccio aspirante rotante a 360 gradi, ventilatore radiale ad alta efficienza ed elevata potenza di aspirazione, spia luminosa del senso di rotazione del ventilatore, sensore di intasamento filtri e conta ore. Grazie a queste caratteristiche, le unità filtranti mobili della serie TOFILmono non solo comportano bassi costi di manutenzione, ma offrono anche una maggiore facilità d'uso. Ideali per lavorazioni da occasionali a frequenti.

3

Tofil pro



Per carichi di polvere e fumi da medi a pesanti

I filtri mobili della serie Tofil PRO sono filtri mobili progettati per carichi di polvere e fumi da medi a pesanti. Le unità filtranti mobili della serie Tofil PRO sono dotate di filtri a cartuccia pulibili, braccio aspirante rotante a 360 gradi, ventola radiale ad alta efficienza ed elevata potenza di aspirazione, spia luminosa del senso di rotazione della ventola, sensore di intasamento filtro, illuminazione a led di ultima generazione conta ore di funzionamento. I filtri mobili della serie Tofil PRO possono essere dotati di 1 o 2 bracci aspiranti. 2 bracci aspiranti permettono a 2 operatori di lavorare contemporaneamente con lo stesso dispositivo. Ideali per lavorazioni regolari.

4

Tofil pulse



Per applicazioni con polveri e fumi di livello medio e alto

La serie Tofil PULSE è composta da filtri mobili con sistema di pulizia automatica Jet-Pulse, filtri mobili progettati per applicazioni con polveri e fumi di livello medio e alto. **Il fatto che possano essere utilizzati in applicazioni continue è ciò che distingue le unità filtranti mobili della serie Tofil PULSE dagli altri filtri mobili.** Le unità filtranti mobili della serie Tofil PULSE sono dotate di filtri a cartuccia pulibili, braccio aspirante rotante a 360 gradi, ventola radiale ad alta efficienza e potenza di aspirazione, spia luminosa del senso di rotazione della ventola, sensore di occupazione del filtro, sistema di pulizia automatica Jet-Pulse e conta ore. Le unità filtranti mobili della serie Tofil PULSE possono essere fornite con 1 braccio e 2 bracci. Con il modello a 2 bracci, 2 operatori diversi possono utilizzare contemporaneamente lo stesso dispositivo. Ideali per lavorazioni frequenti.

BOMAKSAN | ASPIRATORI PORTATILI PER FUMI DI SALDATURA

Dufil mini



Dufil mini	
Filtro	Cassetta
Tipologia di filtro	
Pannello *Prefiltro*	Classe G4
Cassetta prefiltro	Classe M5
Cassetta principale	Classe E12
N° di filtri	1
Area del filtro	
Cassetta Prefiltro	2 m²
Cassetta filtro principale	13 m²
Classe di efficienza	
Standard	99,99% @ MPPS

INFORMAZIONI TECNICHE	
Portata m³/h	900 m³/h
Dimensioni (L x L x A)	700 x 600 x 1.100 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3.000 rpm
Alimentatore	230 V - 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)

Tofil mono



Tofil pro

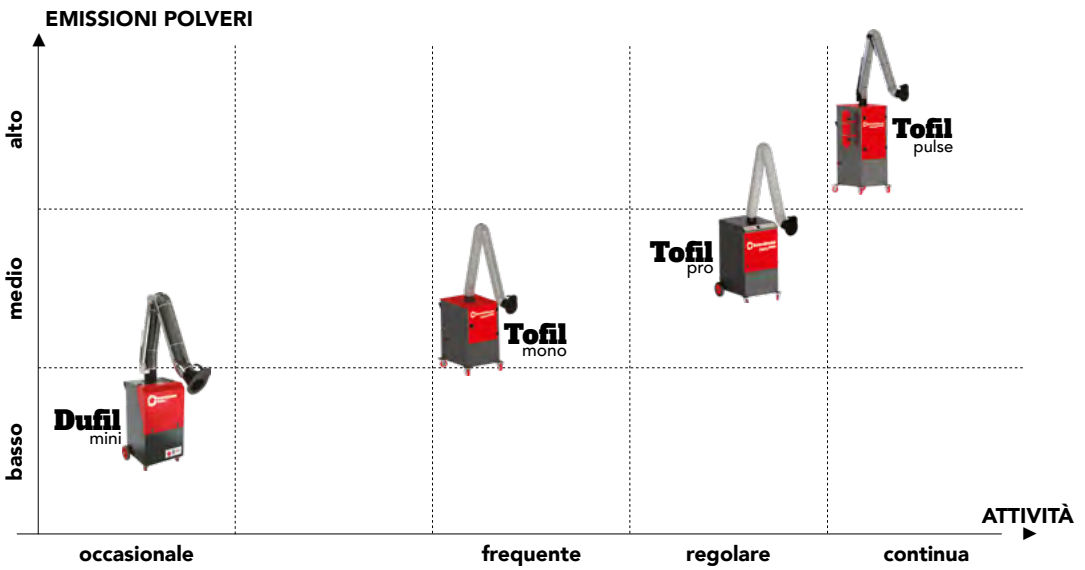


Tofil pulse



	Tofil mono	Tofil PRO - 1 Arm	Tofil PULSE - 1 Arm
	Cartuccia	Cartuccia	Cartuccia
Tipologia di filtro			
Standard	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR
Plus	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65
N° di filtri	1	1	2
Area del filtro			
Standard	18 m²	24 m²	36 m²
Plus	10 m²	20 m²	20 m²
Classe di efficienza			
Standard	Classe F9	Classe F9	Classe F9
Plus	Classe H13/H14	Classe H13/H14	Classe H13/H14

INFORMAZIONI TECNICHE			
Portata m³/h	1.200 m³/h	1.300 m³/h	1.300 m³/h
Dimensioni (L x L x A)	660 x 805 x 1.210 mm	650 x 815 x 1.320 mm	890 x 810 x 1.760 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3000 rpm	1,1 kW - 3000 rpm	1,1 kW - 3000 rpm
Alimentatore	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)	72 dB(a)	73 dB(a)



1



DM100

Dufil mini

- Economico
- Manutenzione facile
- Operazione silenziosa
- Plug
- Filtro a cassetta
- Filtrazione superiore
- Pulizia manuale

Dufil mini	
Filtro	Cassetta
Tipologia di filtro	
Pannello *Prefiltro*	Classe G4
Cassetta prefiltro	Classe M5
Cassetta principale	Classe E12
N° di filtri	1
Area del filtro	
Cassetta Prefiltro	2 m²
Cassetta filtro principale	13 m²
Classe di efficienza	
Standard	99,99% @ MPPS

INFORMAZIONI TECNICHE

Portata m³/h	900 m³/h
Dimensioni (L x L x A)	700 x 600 x 1.100 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3.000 rpm
Alimentatore	230 V - 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)

3

2



TF103S cat.F9

TF103PLUS cat.H13

Tofil mono

- Economico
- Manutenzione facile
- Operazione silenziosa
- Plug
- Filtro a cartuccia pulibile
- Filtrazione superiore
- Pulizia manuale

Tofil mono	
	Cartuccia
Tipologia di filtro	
Standard	nanoBLEND FR
Plus	polyMIGHT PTFE 65
N° di filtri	1
Area del filtro	
Standard	18 m²
Plus	10 m²
Classe di efficienza	
Standard	Classe F9
Plus	Classe H13/H14

INFORMAZIONI TECNICHE

Portata m³/h	1.200 m³/h
Dimensioni (L x L x A)	660 x 805 x 1.210 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3000 rpm
Alimentatore	380 V / 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)

3



Tofil pro

- Economico
- Manutenzione facile
- Operazione silenziosa
- Plug
- Filtro a cartuccia pulibile
- Filtrazione superiore
- Pulizia manuale

	Tofil PRO - 1 Arm
	Cartuccia
Tipologia di filtro	
Standard	nanoBLEND FR
Plus	polyMIGHT PTFE 65
N° di filtri	1
Area del filtro	
Standard	24 m²
Plus	20 m²
Classe di efficienza	
Standard	Classe F9
Plus	Classe H13/H14

INFORMAZIONI TECNICHE	
Portata m³/h	1.300 m³/h
Dimensioni (L x L x A)	650 x 815 x 1.320 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3000 rpm
Alimentatore	380 V / 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)

- **TFPRO 103S cat.F9/ 1 braccio**
- **TFPRO 103PLUS cat.H13/ 1 braccio**
- **TFPRO 203S cat.F9/ 2 bracci**
- **TFPRO 203PLUS cat.H13/ 2 bracci**

4



Tofil pulse

- Economico
- Sistema di pulizia automatico Jet-Pulse
- Operazione silenziosa
- Plug
- Filtro a cartuccia pulibile
- Filtrazione superiore
- Pulizia manuale

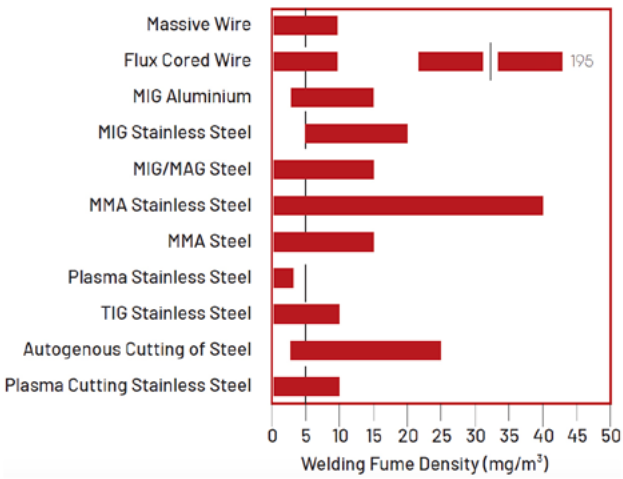
	Tofil PULSE - 1 Arm
	Cartuccia
Tipologia di filtro	
Standard	nanoBLEND FR
Plus	polyMIGHT PTFE 65
N° di filtri	2
Area del filtro	
Standard	36 m²
Plus	20 m²
Classe di efficienza	
Standard	Classe F9
Plus	Classe H13/H14

INFORMAZIONI TECNICHE	
Portata m³/h	1.300 m³/h
Dimensioni (L x L x A)	890 x 810 x 1.760 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3000 rpm
Alimentatore	380 V / 50 Hz
Rumorosità	73 dB(a)

- **TFPULSE 103S cat. F9/ 1 braccio**
- **TFPULSE 103PLUS cat. H13/1 braccio**
- **TFPULSE 203S cat.F9/ 2 bracci**
- **TFPULSE 203PLUS cat.F9/ 2 bracci**

Selection criteria

Emission Rate	Material	Use			
Application Example		**Occasional**	**Occasional to Frequent**	**Regular**	**Continous**
Class I & II **< 1-2 mg/s** Submerged Arc Welding TIG Welding Laser Welding	**Non - Alloy** **Low - Alloy**	DUFILmini	DUFILmini TOFILmono TOFILpro	TOFILmono TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse
	Aluminium	DUFILmini	DUFILmini TOFILmono TOFILpro	TOFILmono TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse
	High-Alloy **Alloy Steel**	DUFILmini	DUFILmini TOFILmono TOFILpro	TOFILmono TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse
Class III **2-25 mg/s** Electric Arc Welding MIG/MAG Welding	**Non - Alloy** **Low - Alloy** **Aluminium**	DUFILmini	TOFILmono TOFILpro	TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse
	High-Alloy **Non-Ferrous** **Metal**	DUFILmini	TOFILmono TOFILpro	TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse
Class IV **>25 mg/s** Flux-Cored Wire Welding	**Non - Alloy** **Low - Alloy** **Aluminium**	TOFILmono TOFILpro	TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse
	High-Alloy **Non-Ferrous** **Metal**	TOFILmono TOFILpro	TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse	TOFILpro TOFILpulse



ATTREZZATURE SPECIALI sezione 4

cagelli

GOTAP

4

MASCHIATRICI ELETTRICHE

cagelli

GOTAP | MASCHIATRICI ELETTRICHE

GOTAP

ECONOMIA • MANEGGEVOLEZZA • ASSISTENZA

Set up facile e veloce, touch screen per gestire tutte le funzioni, manuale e automatica!

ECONOMIA: le maschiatrici elettriche GOTAP evitano la rottura dell'utensile.
Inoltre c'è grande risparmio di tempo, risorse e strumenti.

MANEGGEVOLEZZA: grazie al touch screen che permette di impostare dimensioni, passo, profondità di maschiatura, velocità e persino coppia massima, tutto con estrema facilità.

ASSISTENZA TECNICA: migliore assistenza tecnica sui lavori di maschiatura

GUARDA IL VIDEO!



DISPLAY TOUCH SCREEN

CONTEGGIO FILETTATURE

COLONNA PER FISSAGGIO ALLA TAVOLA

SERVOMOTORE E DRIVER INTEGRATI NEL BRACCIO

MOTORE BRUSHLESS

TESTA PORTABUSSOLE

CAMBIO RAPIDO

FUNZIONE ROMPITRUCIOLO

GESTIONE AUTOMATICA FORI CIECHI

MODELLO M12 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con sensore di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 19
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M12 CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M12 CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	M12 - M2
Velocità min - max	0 - 1000 R.P.M.
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	600W
Coppia Nm	31 Nm
Peso del braccio	REO 26kg - REV 24kg

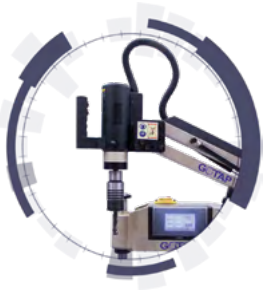
MODELLO M16 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con sensore di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 19
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M16 CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M16 CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	M4 - M16
Velocità min - max	0 -312 R.P.M
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	600W
Coppia Nm	90 Nm
Peso del braccio	REO 25kg - REV 24kg



MODELLO M20 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con sensore di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M20 CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M20 CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	M3 - M20
Velocità min - max	0 - 550 R.P.M.
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	120 Nm
Peso del braccio	REO 41kg - REV 4OKg

MODELLO M27 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatura automatica con sensore di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M27 CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M27 CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	M6 - M27
Velocità min - max	0 - 200 R.P.M.
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	300 Nm
Peso del braccio	REO 41kg - REV 4OKg



MODELLO M33 | VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con sensore di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M33 CODICE MODELLO VERTICALE



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	M8 - M33
Velocità min - max	0 - 156 R.P.M.
Area di lavoro	1200 MM
Altezza di lavoro	800 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	340 Nm
Peso del braccio	REV 44Kg

MODELLO M45 | VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con sensore di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 48
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio
- Riduttore di velocità 5:1

COD. REV/M45 CODICE MODELLO VERTICALE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	M8 - M45
Velocità min - max	0 - 250 RPM / R*0-50 R.P.M.
Area di lavoro	1200 MM
Altezza di lavoro	900 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	240 Nm / *R 1200 Nm
Peso del braccio	REV 102kg
*R = Riduttore di velocità	



BUSSOLE E RIDUTTORI



REF.19/1 **M2-M14**	REF.19/1G **M16**



REF.31/2 **M5-M24**	REF.31/2G **M27-M30**



REF.48/3 **M12-M36**	REF.48/3G **M39-M48**



REF. WRE 2/1 RIDUTTORE 2-1



REF. WRE 3/1 RIDUTTORE 3-1



REF. WRE 3/2 RIDUTTORE 3-2

4

TAVOLO DA LAVORO E MULTIFUNZIONE



Tavolo da lavoro
Dimensioni: 900mm x600mm x 900mm
Peso: 100 Kg
Codice ME9060



Tavolo multifunzione
Dimensioni: 1000mm x700mm x 1000mm
Peso: 100 Kg
Codice TMF1000

BASE MAGNETICA

Caratteristiche:

- Consente di posizionare la maschiatrice direttamente sopra il pezzo
- Forza di serraggio: 300kg, 600 kg, 2000 kg

BASE MAGNETICA • CARATT. TECNICHE

Codice	Capacità	Compatibilità
BM300	300 Kg	M 10/12/16
BM600	600 Kg	M 20/27/33
BM2000	2000 Kg	M 45



MAGNETE CATTURA TRUCIOLI

Caratteristiche:

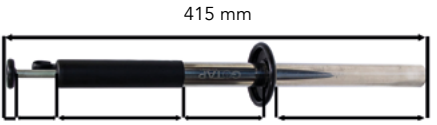
- Facile da usare: premi e tira
- Barra magnetica di attrazione per raccogliere trucioli e detriti metallici

Codice AM1000

MAGNETE • CARATT. TECNICHE

Materiale	Acciaio inossidabile
Lunghezza	da 415 mm a 665 mm
Diametro	25 mm







POSIZIONATORE MAGNETICO

Caratteristiche:

- Strumento ideale per avere perpendicolarità al piano anche su superfici inclinate

POSIZIONATORE • CARATT. TECNICHE	
Codice	**Modelli REV/REO**
PM1911	M12 - M16
PM3112	M20 - M27 - M33
BM2000	2000 Kg



Disponibili maschiatrici in versione PNEUMATICA

GUARDA IL VIDEO!



SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE

Prenota subito la tua dimostrazione tecnica!
amicotecnico@cagelli.com

Guarda il video!

cagelli

ROYAL PRODUCTS

Optimize everything.

4

ROTA-RACK®

Equipaggiare il vostro tornio CNC con il Royal Rota-Rack vuol dire eliminare i rischi di danneggiamento dei pezzi ma soprattutto **vi farà guadagnare ore extra di lavoro al giorno**, senza la necessità di presenziare la macchina!

Il Rota-Rack è **un'unità disegnata per raggruppare i pezzi finiti** appena escono dal ciclo di lavoro senza intervento di un operatore e dando quindi un valore aggiunto alla produzione, potendo lavorare in completa autonomia anche la notte e nei week-end.

Rota-rack **permette di avere un secondo e addirittura un terzo turno di lavoro** senza aggiungere nuove macchine o forza lavoro!

APPLICAZIONI:

- **Torni CNC**
- **Segatrici automatiche**
- **Caricatori robotizzati**
- **Macchine tradizionali**
- **Macchine plurimandrino**





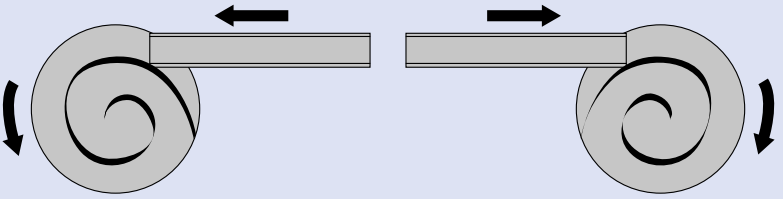


Prenota subito la tua dimostrazione tecnica!

amicotecnico@cagelli.com

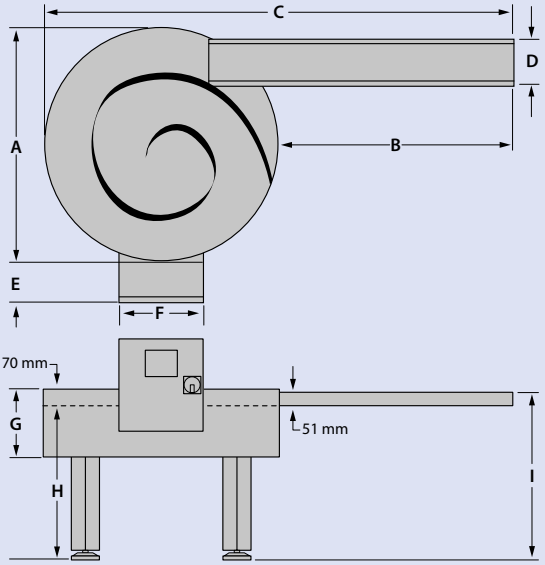
Guarda il video!

ROYAL | ROTA-RACK® | RACCOGLITORE ROTANTE



ROTAZIONE: ANTI-ORARIA

ROTAZIONE: ORARIA



DIMENSIONI	
A	915 mm
B	915 mm
C	1780 mm
D	203 mm
E	200 mm
F	343 mm
G	273 mm
H	280/1066 mm
I	320/1120 mm

CARATTERISTICHE	
Lunghezza Max pezzo	250 mm
Diametro Min	6 mm
Carico Max	315 Kg
Voltaggio	220 V 50 Hz

ROYAL | ROTA-RACK® | PATENT PENDING



- **Grande capacità**
  Ampia superficie di lavoro per raggruppare un grande volume di pezzi.
- **Forma a spirale**
  La spirale guida i pezzi finiti al centro, seguendo il senso di rotazione.
- **Design universale**
  Pensato per essere utilizzato a diverse altezze, da 280 mm a 1120 mm. Può essere sia destro che sinistro.
- **Facile da programmare**
  Può essere programmato in meno di 30 secondi, tramite il touch-screen.
- **Solida costruzione**
  Costruito in acciaio saldato, supporta un carico max di 315 Kg.

cagelli

E-COMMERCE CAGELLI

SCEGLI, SELEZIONA & ACQUISTA

Il tuo negozio on-line nella Meccanica di Precisione per acquistare in pochi click.



**SCOPRI nuovi prodotti,
INFORMATI con
il materiale tecnico
a disposizione,
ACQUISTA in
modo rapido e sicuro.**



cagelli

NOGA simply sophisticated

TOOLCUT

Carmex Precision Tools Ltd.

PRECITOOL

Pica Tools for Professionals

NOGA SIMPLY SOPHISTICATED

KOPAL®

slice®

TORTORIS®

ROYAL

MAKO

STOPPER-PLUS

LOC-LINE® THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

PIRANHA-CLAMP®

QPM Coolant Nozzles MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGAMT

ROYALFLEX

wiha Tools that work for you

TEE-BITE® PRODUCTS INC.

OK-VISE®

SOLFORMEC

ALBRECHT

ROYAL PRODUCTS Optimize everything.

formdrill

testoprex

FILTERMIST

Air Club cagelli

Absolent Part of Absolent Air Care Group

GOTAP