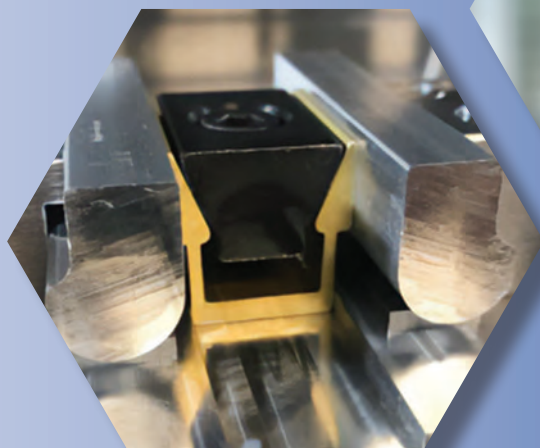




uerme
TOOLS and EQUIPMENT

cagelli.com

cagelli distribuzione



cagelli CATALOGHI

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI



CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

STAFFAGGIO SPECIALE



ATTREZZATURE



TRATTAMENTO ARIA & OLIO



ATTREZZATURE SPECIALI



Scopri come la consulenza Cagelli può diventare la tua arma vincente senza rischi e senza sprechi!

Dalla scrivania di Giovanna Cagelli

Caro Imprenditore,

chi lavora ogni giorno con le macchine utensili lo sa bene: il problema, quasi mai, è trovare un articolo. È trovare quello giusto. Quello che non fa perdere tempo, non obbliga a tornare sulla scelta e, una volta entrato in macchina, migliora davvero il lavoro.

E chi rivende lo sa altrettanto bene: non basta avere un catalogo da cui pescare. Serve poter contare su un fornitore che sappia leggere l'applicazione, capire la criticità e sostenere una scelta tecnica con competenza.

Sono Giovanna Cagelli, amministratore delegato di Cagelli, e il motivo per cui tanti clienti continuano a sceglierci è semplice: non ci fermiamo al prodotto.

Per questo abbiamo creato una nuova categoria di supporto tecnico per rivenditori e officine: La Clinica della Meccanica. Un approccio pensato per chi non può permettersi tentativi, approssimazioni o soluzioni corrette solo sulla carta.

Quando una lavorazione presenta un vincolo, quando un'attrezzatura non rende come dovrebbe, quando la richiesta del cliente finale esige qualcosa di più di un semplice codice, è lì che si vede la differenza. La Clinica della Meccanica nasce per entrare proprio in quel punto: analizzare il contesto applicativo, mettere a fuoco la criticità tecnica e accompagnare la scelta con il contributo di un esperto.

Molti ci conoscono per Loc-Line. Ma chi lavora con noi sa che il nostro valore va oltre il singolo marchio: significa poter contare su componenti affidabili, disponibilità reale e supporto tecnico specialistico, al servizio di una scelta che deve funzionare nel tempo, non solo all'ordine.

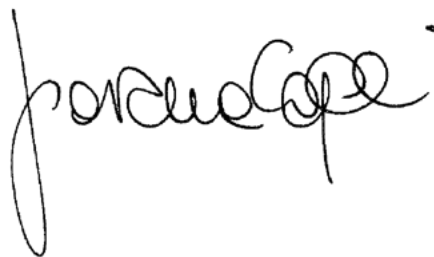
È questo, per noi, il significato concreto di tranquillità operativa: ridurre l'incertezza, limitare errori e tentativi, dare continuità al lavoro in macchina e consentire a chi rivende di proporre con maggiore sicurezza.

Per questo invito a sfogliare questo catalogo con uno sguardo diverso: non come una raccolta di articoli, ma come uno strumento per individuare componenti affidabili, applicazioni più efficaci e nuove possibilità per migliorare il lavoro in officina.

*E quando la scelta richiede qualcosa di più di un prodotto,
La Clinica della Meccanica è il punto da cui partire.*

Giovanna Cagelli

Amministratore Delegato Cagelli SRL



CON NOI LA QUALITÀ È GARANTITA!

Garanzia Cagelli: certificato di qualità

La conferma ufficiale che certifica il nostro modo di lavorare.

Processi chiari, controlli costanti e miglioramento continuo per offrire a tutti i nostri clienti un servizio impeccabile!

**SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO**

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

Procedure chiare e tracciate

Ogni attività segue un percorso definito e verificabile, per garantire ordine, coerenza e maggiore affidabilità in ogni fase del servizio.

Focalizzazione sul Cliente

Prioritaria è la soddisfazione di tutti i nostri clienti attraverso la conformità ai requisiti concordati e il rispetto delle normative vigenti.

Controlli strutturati

Le verifiche sono inserite all'interno di un sistema preciso, pensato per ridurre il margine di errore e assicurare maggiore continuità operativa.

Miglioramento continuo dei processi

L'organizzazione evolve costantemente per rendere il servizio sempre più efficiente, affidabile e allineato alle esigenze del mercato.

Focus presenti e futuri

Rafforziamo la gestione dei rischi, integriamo la digitalizzazione nei processi, presidiamo i rischi emergenti - dall'IA alla cybersecurity- e sviluppiamo criteri di sostenibilità sempre più concreti.



**Più di 5000 imprenditori
hanno scelto Cagelli!
Dal 1971 il tuo partner
nella meccanica di precisione
& filtrazione.**

“Dopo oltre mezzo secolo insieme, posso affermare che la nostra partnership con Cagelli Distribuzione non è solo un rapporto commerciale, ma è una sinergia basata sulla reciproca fiducia e rispetto. Nel lavoro quotidiano questo si riflette in molti aspetti, dalla puntualità nelle consegne alla flessibilità nel soddisfare richieste specifiche. Il supporto tecnico ci ha permesso inoltre di affrontare con sicurezza anche le sfide più complesse, sapendo di avere al nostro fianco un team di esperti sempre pronti ad assisterci”.



**Andrea Redaelli
G.Redaelli Spa**



329 134 3037

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

Dicono di noi...

Massimo Bellan - Ergg Spa

"Cagelli è un partner affidabile e sul quale si può sempre contare. Pronti e attenti ad accogliere le nostre esigenze e le richieste dei nostri clienti."

The logo for ERGG, featuring the word "ERGG" in a bold, blue, sans-serif font with a white outline, set against a white background within a rounded rectangular frame.

Marisa Lamorte - Gruppo Con.Laf

"Noi di Conlaf srl collaboriamo da diversi anni con Cagelli Distribuzione, da cui acquistiamo soprattutto i filtri Filtermist per i nostri clienti. Questa partnership ci ha permesso di garantire ai nostri clienti prodotti di qualità e ottimi servizi. La collaborazione con Cagelli ci ha aiutato a superare sfide, trovare soluzioni innovative e raggiungere obiettivi importanti! Crediamo che "L'unione fa la forza" non sia solo un detto, ma una realtà che sperimentiamo quotidianamente.

La nostra esperienza con Cagelli ci ha mostrato quanto sia bello lavorare insieme per crescere e migliorare continuamente. Un ringraziamento particolare va al tecnico Diego, la cui competenza e disponibilità con i nostri rappresentanti hanno reso ogni progetto un successo".



Rodolfo Rosso - RiecoSystem Srl

"Grazie a Cagelli Distribuzione ci siamo inseriti su una vendita di prodotti a noi prima sconosciuti. La preparazione, consulenza dei venditori e tecnici della Cagelli ha permesso ai nostri venditori di aumentare il bagaglio tecnico/commerciale e di portare un incremento di vendite con dei prodotti tecnici e di nicchia molto interessanti"



cagelli

CI CONOSCI PER IL LOC-LINE, ci scegli per la tranquillità operativa.



Nel nostro catalogo trovi componenti affidabili, disponibilità reale e supporto tecnico sul campo per aiutarti a fare scelte operative durature, verificabili e capaci di far lavorare meglio il cliente finale.

Sì, siamo quelli del Loc-Line. Ed è da lì che molti hanno iniziato a conoscerci. Ma oggi, per noi, tranquillità operativa significa molto di più: significa aiutare rivenditori e utilizzatori finali a trovare componenti affidabili, subito disponibili e supportati da un confronto tecnico concreto, ogni volta che la scelta conta davvero.

Non ci limitiamo a mettere articoli in catalogo. Selezioniamo prodotti che devono funzionare nel tempo, reggere sul campo e portare valore reale in officina. Per questo, accanto ai marchi di riferimento come Loc-Line e NOGA, proponiamo anche componenti tecnici e soluzioni più specifiche, pensati per applicazioni in cui improvvisare non è un'opzione.

Chi rivende sa quanto sia importante poter rispondere in fretta, senza esporsi a tentativi, resi o compromessi. Chi lavora in macchina sa che un componente affidabile non è solo una voce d'acquisto: è tempo risparmiato, continuità di lavoro, meno fermi e più serenità operativa. È su questo che costruiamo la nostra proposta.

Per noi il valore non sta nel prezzo più basso, ma nella qualità della scelta. Per questo disponiamo di uno stock reale e costantemente assortito, rispondiamo rapidamente e affianchiamo ogni richiesta con supporto tecnico diretto. E quando l'applicazione lo richiede, arriviamo fino all'officina per verificare sul campo ciò che serve davvero.

È questo il nostro modo di lavorare: capire prima, proporre meglio, supportare fino alla verifica.

Perché un componente scelto bene non risolve solo un'esigenza immediata, ma può migliorare il modo di lavorare del cliente nel tempo.

In una parola, è questo che mettiamo a catalogo: tranquillità operativa certificata.

cagelli

PERCHÈ SCEGLIERCI



Più che venderti un articolo, ci interessa risolvarti il problema.

Per questo ti offriamo consulenza tecnica concreta e supporto anche in azienda, con specialisti che ti aiutano a scegliere bene fin dall'inizio. E se non abbiamo la soluzione te lo diremo!

Consegniamo in fretta, perché sappiamo che in officina aspettare costa.

In Cagelli gli ordini vengono evasi in 24H grazie a un processo gestionale organizzato e a un magazzino automatico verticale 4.0 che riduce i tempi di picking e velocizza la preparazione.

Gli specialisti Cagelli non portano brochure. Portano risposte.

Veniamo in officina, guardiamo come lavori, capiamo come intervenire e proponiamo l'attrezzatura più adatta alla tua realtà. Così riduci errori di scelta, eviti tentativi inutili e investi con più sicurezza.

Siamo vicini al tuo lavoro, ovunque ti trovi in Italia

Attraverso oltre 800 utensilerie meccaniche selezionate possiamo aiutarti in tempi rapidi, direttamente sul territorio.



Guarda il video!

cagelli

CAGELLI DISTRIBUZIONE | CAGELLI.COM



SERVIZI DEDICATI AL RIVENDITORE

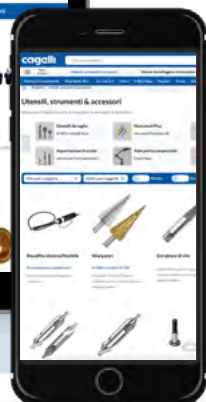
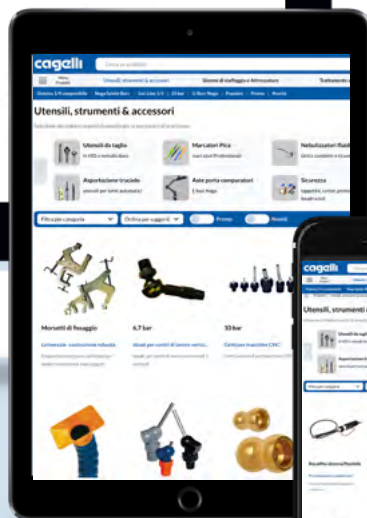
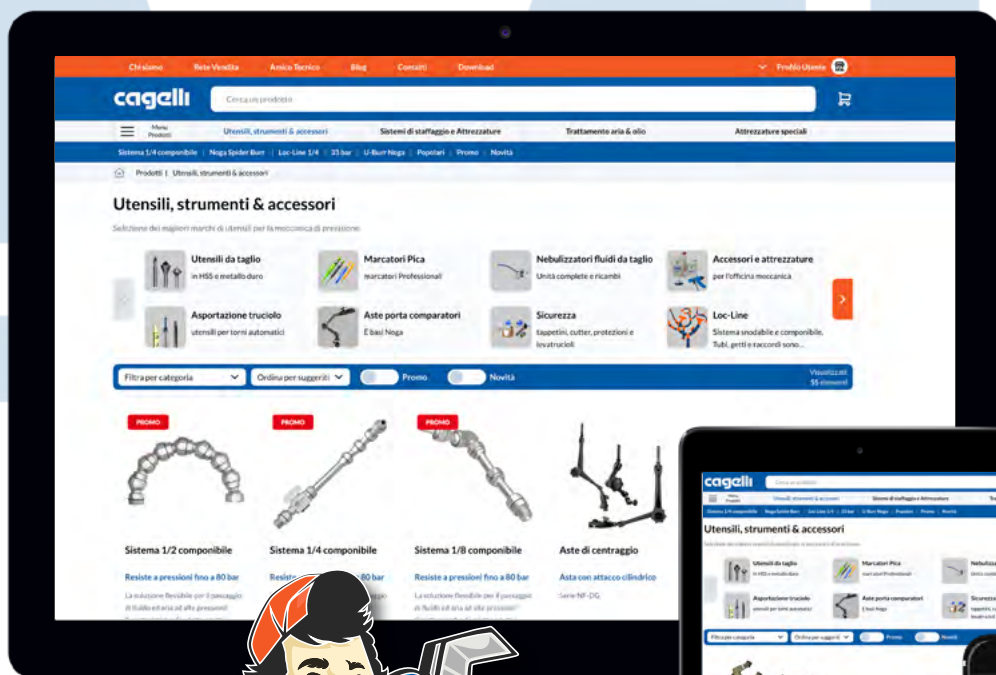
SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

CAGELLI.COM

LA CLINICA DELLA MECCANICA IN UN CLICK



ORDINA E ACQUISTA IN 1 CLICK!

Puoi acquistare direttamente on-line e scegliere tra più di 3000 proposte nell'area **UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI** oppure scrivi a: ordini@cagelli.com



ACQUISTARE IN POCHI CLICK

**SCOPRI nuovi prodotti,
INFORMATI con
il materiale tecnico
a disposizione,
ACQUISTA in
modo rapido e sicuro.**



SCEGLI, SELEZIONA, ACQUISTA

Il tuo negozio on-line per acquistare in pochi click, prodotti di eccellenza nella meccanica di precisione.

L'OFFICINA MECCANICA NEL WEB E-COMMERCE CAGELLI.COM

Sul sito cagelli.com è presente l'intera gamma con oltre 5000 proposte disponibili per la consultazione, per rimanere sempre aggiornati, per scaricare materiale tecnico e acquistare in modo sicuro con pochi click. La suddivisione delle sezioni segue la stessa logica applicata al catalogo con i 4 colori che definiscono i 5 settori di applicazione:

→ **CATALOGO BLU** - utensili & strumenti accessori

→ **CATALOGO ARANCIONE** - attrezzature tecniche

Oppure ricerca con la lente di ingrandimento per cercare direttamente l'articolo da acquistare.



Sul sito Cagelli puoi verificare in tempo reale disponibilità & prezzi di listino di tutti gli articoli!

Con il login accedi anche alle tue condizioni commerciali riservate e, dall'area riservata, puoi consultare ordini, DDT, fatture, promozioni, comunicazioni aziendali e scaricare i listini in PDF ed Excel.

Puoi inoltre inserire nuovi ordini direttamente online: il nostro ufficio commerciale li prenderà in carico inviandoti la conferma definitiva.

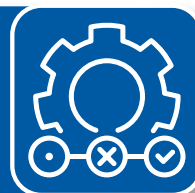


Numeri concreti. Metodo collaudato. Supporto reale.

Non solo prodotti. Portiamo supporto tecnico, disponibilità reale, affidabilità nella fornitura e soluzioni che aiutano l'officina a lavorare con più continuità, meno errori e maggiore tranquillità operativa.

**3.000+ ORE
DI CONSULENZA TECNICA**

Per aiutare le officine a ridurre tentativi inutili, evitare errori di scelta e prendere decisioni tecniche più sicure.



**200.000 KM
PERCORSI PER AFFIANCARE LE OFFICINE**

Per entrare direttamente nei reparti, analizzare le applicazioni reali e supportare il cliente con soluzioni concrete.



**5.000+ CODICI
A STOCK REALE**

Perché quando in officina serve un prodotto, non basta sapere che esiste: serve trovarlo.



**10.000+ ORDINI L'ANNO
MENO DELLO 0,1% DI RESI PER DIFETTI**

Per offrire affidabilità concreta nella fornitura, meno problemi dopo l'ordine e più continuità operativa.



Da noi sono le persone a fare i numeri.

**350.000 m³/h
DI ARIA PULITA**
Per contribuire a creare ambienti di lavoro più puliti,
più efficienti e più salubri per oltre 1.000 operatori.

**150+
INSTALLAZIONI**
Per dare continuità alle soluzioni fornite attraverso assistenza,
installazione e manutenzione.

**150+
ISCRITTI F-AIR CLUB**
Per offrire vantaggi, attenzioni e opportunità dedicate alla
community riservata ai clienti Filtermist.

CAGELLI è la tua Clinica della Meccanica!

cosa cambia per te?

Scegli in meno tempo.

Ti guidiamo verso ciò che serve davvero, aiutandoti a ridurre incertezze e perdite di tempo.

Acquisti con più fiducia.

Selezioniamo produttori leader di settore, scelti per dare affidabilità e continuità nel lavoro di officina.

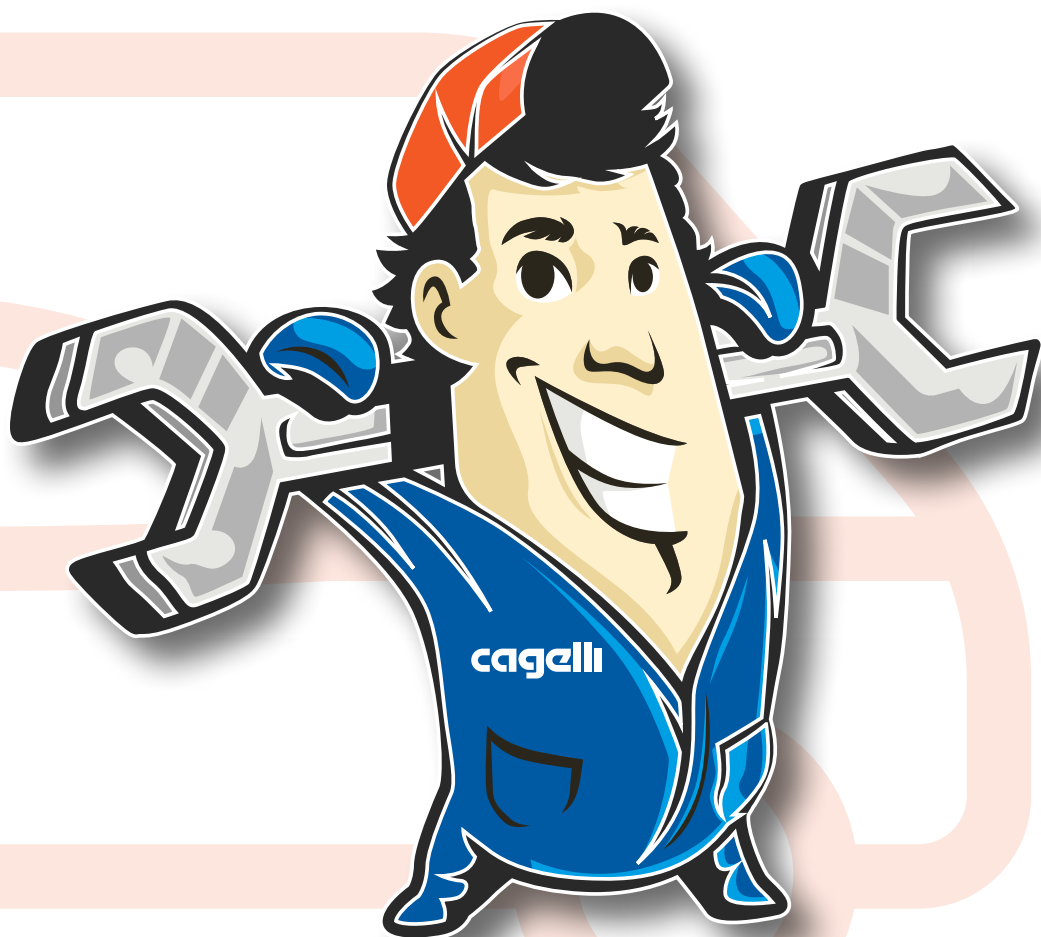
Più serenità operativa.

Una proposta selezionata con metodo aiuta a lavorare con meno imprevisti, meno sostituzioni e maggiore continuità.

Zero pensieri.

Il metodo "Clinica della Meccanica" garantisce sempre i tuoi acquisti, grazie a prove tecniche e consulenze specializzate. Per noi la fiducia nasce così: con competenza, trasparenza e responsabilità.

cagelli



amicotecnico@cagelli.com



329 134 3037



CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



TELEFONO
DIRETTO
0331 899 415

PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**
amicotecnico@
cagelli.com



CHAT
cagelli.com
/CONTATTI



**CONTATTO
WHATSAPP**
329 134 3037



**APERTURA
TICKET**
cagelli.com
/CONTATTI

AREA COMMERCIALE



**RICHIESTE
OFFERTE**
commerciale@cagelli.com



**INVIO
ORDINI**
ordini@cagelli.com



**RICHIESTE
AMMINISTRATIVE**
amministrazione@cagelli.com



**PEC
DEDICATA**
cagelli@registerpec.it



**Scopri tutte le novità sui nostri
canali social!**

Segui Cagelli Distribuzione Srl



PREZZI, VALORE MINIMO E PAGAMENTI

- I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa. I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- **Il valore minimo per il primo ordine del mese è di € 100,00 al netto dello sconto.**
- Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10.00 del giorno stesso, corredati della specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.
- L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza pervenuta oltre le ore 10:00 comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.
- I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. società.

SPEDIZIONI E RITIRI

- Gli ordini vengono evasi con il materiale disponibile e verranno tenute in nota le eventuali rimanenze.
- Non vengono effettuate spedizioni in porto franco per le rimanenze.
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura. In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione. In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.

RECLAMI RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

- I reclami e i resi sono accettati entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
- Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente. Per questo tipo di reso verranno applicati tassativamente € 15,00 per spese di gestione quali concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione a magazzino e verrà richiesto unitamente un ordine di pari importo. Il materiale deve essere integro, nel suo imballo originale e non utilizzato. Il reso sarà ritenuto accettato solo dopo un controllo da parte del nostro magazzino. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita / d.d.t.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. E' competenza del cliente verificarne la funzionalità prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la Cagelli Distribuzione si impegna alla sostituzione del prodotto eccetto i casi di impiego non corretto.
- Il reso di materiale ordinato fuori catalogo o di materiale a disegno non sarà accettato.

RIPARAZIONI

- Per il materiale inviato con richiesta di riparazione verrà formulato un preventivo, che avrà un costo di € 30,00. Tale somma non verrà addebitata in caso di accettazione dello stesso.

INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto non è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della Cagelli Distribuzione. La sostituzione con prodotti similari, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

CAGELLI CATALOGHI

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

TOOLCUT

Carmex
Precision Tools Ltd.

PRECITOOl

Pica
Tools for Professionals

SAMTEC
Your Partner For Innovative Tooling Solutions

KOPAL

slice

TORTORIS

ROYAL

M A K O

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

GRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

ROYALFLEX

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

STAFFAGGIO SPECIALE

MITE-BITE
PRODUCTS INC.

KOPAL

ROYAL

OK-VISE

Ring
spann
systeme

SOLFORMEC

ATTREZZATURE

NOGAMT

ALBRECHT

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

KOPAL

formdrill

TRATTAMENTO ARIA & OLIO

F

FILTERMIST

F

AirClub
cagelli

bestoprex

STOPPER-PLUS

SOLFORMEC

Absolent

ATTREZZATURE SPECIALI

GOTAP

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

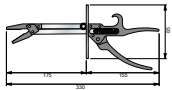















BARFIDE

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Seghe circolari MD	da 26	a 32	
	Accessori seghe circolari	33		
	Mini utensili per interni MD	da 34	a 40	
	Bareno	41		
	Mini smussatori MD	da 42	a 43	
	Utensili Precitool MD	da 44	a 56	
	Marcatori professionali	da 57	a 67	
	Aste portacomparatori	da 68	a 84	
	Basi magnetiche - Base V-Block Accessori per aste	da 85	a 88	
	Serie Platinum	da 89	a 90	
	Morsetti	91		
	Nebulizzatori per fluidi da taglio e componenti	da 92	a 93	
	Fioretti levatrucoli	94		
	Protezione per cave a T	95		

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Elementi di sicurezza	da 95	a 96	KOPAL [®]
	Cutter di sicurezza	da 97	a 101	slice [®]
	Cutter di sicurezza	da 102	a 103	TORTORIS [®]
	Posizionamento pezzi Stop-Posistop	da 104	a 105	
	Morsetti di fissaggio	106		
	Fluido da taglio	107		
	Pistole e pompe soffia & aspira	da 108	a 109	
	Antivibranti	110		M A K O
	Loc Line 1/4"	da 111	a 115	
	Adattatori sferici	da 116	a 117	
	Base di distribuzione magnetica	da 118		
	Getti Prostream	da 119	a 120	
	Loc Line 1/2"	da 121	a 124	
	Loc Line 3/4"	da 125	a 126	

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI	PAGINE	MARCHIO	
	Schermi antifortunistici	126	
	Loc Line 1/4" per acidi	127	
	Loc Line 1/2" per acidi	128	
	Linea aspirazione & antistatico	da 129 a 131	
	Getti HPT - CT - XR	da 132 a 134	
	Piranha Cooling Line	da 135 a 148	
	Getti universali & compatti 10 BAR	da 149 a 152	
	Getti per macchine CNC alta pressione 100 BAR	da 153 a 155	
	Getti a sfera 33 BAR	156	
	Ugelli per forare, alesare, pressare & getti per torni CNC 10 BAR	da 157 a 159	
	Adattatori per alte pressioni 100 BAR	159	
	Getti a sfera orientabili 10 BAR	160	
	Tubi in rame e ugelli filettati 33 BAR	da 161 a 164	



Scopri tutte le novità sui nostri canali social!

Segui Cagelli Distribuzione Srl

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI		PAGINE		MARCHIO
	Sbavatori manuali completi di lame tipo S	da 165	a 166	
	Impugnature e supporti per lame tipo S	167		
	Lame di tipo S	168		
	Sbavatori manuali completi di lame tipo N	169		
	Impugnature, supporti e lame tipo N	170		
	Svasatori completi di lame per interno ed esterno Rotodrive	da 171	a 174	
	Impugnature, supporti e lame tipo C	172		
	Impugnatura e lame per svasatori	175		
	Sbavatori reversibili e lame tipo R	176		
	Raschietti	da 177	a 178	
	Lame per raschietti	179		
	Impugnature e supporti	180		
	Sbavatori interno ed esterno	da 181	a 182	
	Impugnature e supporti per lame tipo N - L - OR	183		

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI	PAGINE	MARCHIO	
	Sbavatore leader	184	 SIMPLY SOPHISTICATED
	Sbavatori completi con lama in ceramica	da 185 a 186	
	Impugnature e lame in ceramica tipo CR	da 187 a 188	
	Sbavatori manuali completi	189	
	Sbavatori speciali	190	
	Kit & Box	da 191 a 192	
	Spider BURR - Sbavatore per tubi in plastica	da 193 a 194	
	Sistema flessibile per smussare e contornare	da 195 a 197	

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

COQ
CERTIQUALITY

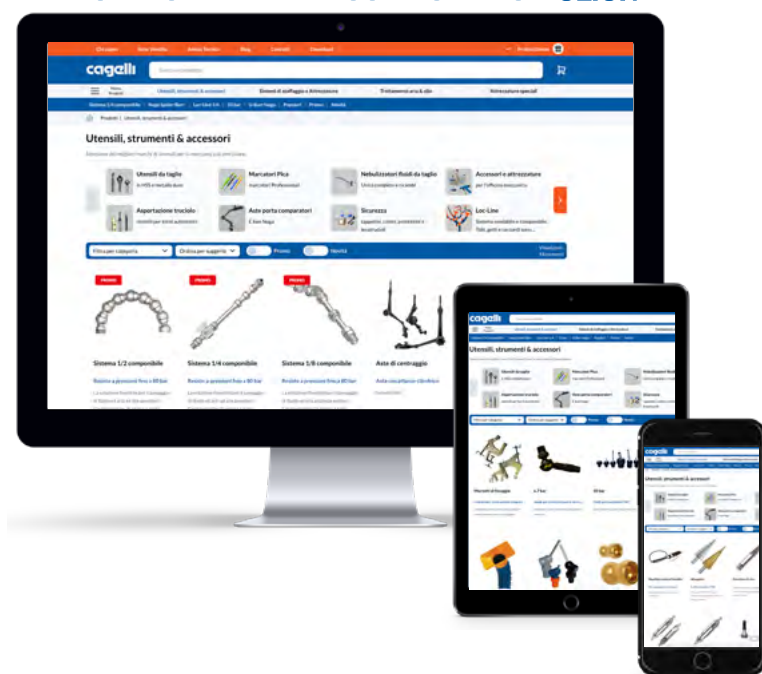
UNI EN ISO **9001:2015**

**QUALITÀ
GARANTITA &
CERTIFICATA**
cagelli

cagelli

CAGELLI.COM

LA CLINICA DELLA MECCANICA IN UN CLICK



UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

TOOLCUT

Carmex
Precision Tools Ltd.

PRECITOOL

Pica
Tools for Professionals

SAMTEC
Your Partner For Innovative Tooling Solutions

KOPAL

slice

TORTORIS

ROYAL

M A K O

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

CRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

ROYALFLEX

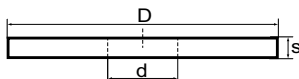
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro

DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.1501	15	5	0,1	64	500.2014	20	5	1,4	40
500.15015			0,15	64	500.2015			1,5	40
500.1502			0,2	64	500.2016			1,6	40
500.15025			0,25	64	500.2018			1,8	32
500.1503			0,3	64	500.202			2,0	32
500.1504			0,4	64	500.2025			2,5	32
500.1505			0,5	48	500.203			3,0	32
500.1506			0,6	48	500.2501	25	8	0,1	80
500.1507			0,7	48	500.25015			0,15	80
500.1508			0,8	40	500.2502			0,2	80
500.1509			0,9	40	500.25025			0,25	80
500.151			1,0	40	500.2503			0,3	80
500.1511			1,1	40	500.2504			0,4	64
500.1512			1,2	40	500.2505			0,5	64
500.1513			1,3	40	500.2506			0,6	64
500.1514			1,4	40	500.2507			0,7	48
500.1515			1,5	40	500.2508			0,8	48
500.1516			1,6	40	500.2509			0,9	48
500.1518			1,8	40	500.251			1,0	48
500.152			2,0	40	500.2511			1,1	48
500.1525			2,5	40	500.2512			1,2	48
500.153			3,0	40	500.2513			1,3	40
500.2001	20	5	0,1	80	500.2514			1,4	40
500.20015			0,15	80	500.2515			1,5	40
500.2002			0,2	80	500.2516			1,6	40
500.20025			0,25	64	500.2518			1,8	40
500.2003			0,3	64	500.252			2,0	40
500.2004			0,4	64	500.2525			2,5	40
500.2005			0,5	48	500.253			3,0	32
500.2006			0,6	48	500.254			4,0	32
500.2007			0,7	48	500.30015	30	8	0,15	100
500.2008			0,8	48	500.3002			0,2	100
500.2009			0,9	40	500.30025			0,25	100
500.201			1,0	40	500.3003			0,3	80
500.2011			1,1	40	500.3004			0,4	80
500.2012			1,2	40	500.3005			0,5	80
500.2013			1,3	40					

TOOLCUT | **SEGHE CIRCOLARI** | SERIE 500

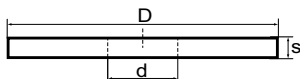
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro

DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (±0,01)	Z	codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.3006	30	8	0,6	64	500.405	40	10	5,0	40
500.3007			0,7	64	500.5002	50	13	0,2	128
500.3008			0,8	64	500.50025			0,25	128
500.3009			0,9	64	500.5003			0,3	128
500.301			1,0	64	500.5004			0,4	100
500.3011			1,1	64	500.5005			0,5	100
500.3012			1,2	48	500.5006			0,6	100
500.3013			1,3	48	500.5007			0,7	80
500.3014			1,4	48	500.5008			0,8	80
500.3015			1,5	48	500.5009			0,9	80
500.3016			1,6	48	500.501			1,0	80
500.3018			1,8	48	500.5011			1,1	80
500.302			2,0	48	500.5012			1,2	80
500.3025			2,5	40	500.5013			1,3	64
500.303			3,0	40	500.5014			1,4	64
500.304			4,0	40	500.5015			1,5	64
500.305			5,0	32	500.5016			1,6	64
500.40015	40	10	0,15	128	500.5018			1,8	64
500.4002			0,2	128	500.502			2,0	64
500.40025			0,25	100	500.5025			2,5	64
500.4003			0,3	100	500.503			3,0	48
500.4004			0,4	100	500.504			4,0	48
500.4005			0,5	80	500.505			5,0	48
500.4006			0,6	80	500.506			6,0	40
500.4007			0,7	80	500.6302	63	16	0,2	160
500.4008			0,8	80	500.63025			0,25	160
500.4009			0,9	64	500.6303			0,3	128
500.401			1,0	64	500.6304			0,4	128
500.4011			1,1	64	500.6305			0,5	128
500.4012			1,2	64	500.6306			0,6	100
500.4013			1,3	64	500.6307			0,7	100
500.4014			1,4	64	500.6308			0,8	100
500.4015			1,5	64	500.6309			0,9	100
500.4016			1,6	64	500.631			1,0	100
500.4018			1,8	48	500.6311			1,1	80
500.402			2,0	48	500.6312			1,2	80
500.4025			2,5	48	500.6313			1,3	80
500.403			3,0	48	500.6314			1,4	80
500.404			4,0	40					

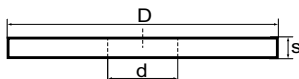
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro

DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.6315	63	16	1,5	80	500.1001*			1,0	128
500.6316			1,6	80	500.10011*			1,1	128
500.6318			1,8	80	500.10012*			1,2	128
500.632			2,0	80	500.10013*			1,3	100
500.6325			2,5	64	500.10014*	100	22	1,4	100
500.633			3,0	64	500.10015*			1,5	100
500.634*			4,0	64	500.10016*			1,6	100
500.635*			5,0	48	500.10018*			1,8	100
500.636*			6,0	48	500.1002*			2,0	100
500.8003*	80	22	0,3	160	500.10025*			2,5	100
500.8004*			0,4	160	500.1003*			3,0	80
500.8005*			0,5	128	500.1004*			4,0	80
500.8006*			0,6	128	500.1005*			5,0	80
500.8007*			0,7	128	500.1006*			6,0	64
500.8008*			0,8	128	500.12508*	125	22	0,8	160
500.8009*			0,9	100	500.1251*			1,0	160
500.801*			1,0	100	500.12512*			1,2	128
500.8011*			1,1	100	500.12515*			1,5	128
500.8012*			1,2	100	500.12516*			1,6	128
500.8013*			1,3	100	500.12518*			1,8	128
500.8014*			1,4	100	500.1252*			2,0	128
500.8015*			1,5	100	500.12525*			2,5	100
500.8016*			1,6	100	500.1253*			3,0	100
500.8018*			1,8	80	500.1254*			4,0	100
500.802*			2,0	80	500.1255*			5,0	80
500.8025*			2,5	80	500.1256*			6,0	80
500.803*			3,0	80					
500.804*			4,0	64					
500.805*			5,0	64					
500.806*			6,0	64					
500.10005*	100	22	0,5	160					
500.10006*			0,6	160					
500.10007*			0,7	128					
500.10008*			0,8	128					
500.10009*			0,9	128					

* a richiesta

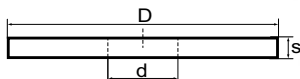
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838

seghe circolari - metallo duro					DIN 1838 TIPO 501				
codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.1502	15	5	0,2	20	501.203	20	5	3,0	20
501.15025			0,25	20	501.2502	25	8	0,2	20
501.1503			0,3	20	501.25025			0,25	20
501.1504			0,4	20	501.2503			0,3	20
501.1505			0,5	20	501.2504			0,4	20
501.1506			0,6	20	501.2505			0,5	20
501.1507			0,7	20	501.2506			0,6	20
501.1508			0,8	20	501.2507			0,7	20
501.1509			0,9	20	501.2508			0,8	20
501.151			1,0	20	501.2509			0,9	20
501.1511			1,1	20	501.251			1,0	20
501.1512			1,2	20	501.2511			1,1	20
501.1513			1,3	20	501.2512			1,2	20
501.1514			1,4	20	501.2513			1,3	20
501.1515			1,5	20	501.2514			1,4	20
501.1516			1,6	20	501.2515			1,5	20
501.1518			1,8	20	501.2516			1,6	20
501.152			2,0	20	501.2518			1,8	20
501.1525			2,5	20	501.252			2,0	20
501.153			3,0	20	501.2525			2,5	20
501.2002	20	5	0,2	20	501.253			3,0	20
501.20025			0,25	20	501.254			4,0	20
501.2003			0,3	20	501.3002	30	8	0,2	30
501.2004			0,4	20	501.30025			0,25	30
501.2005			0,5	20	501.3003			0,3	30
501.2006			0,6	20	501.3004			0,4	30
501.2007			0,7	20	501.3005			0,5	30
501.2008			0,8	20	501.3006			0,6	30
501.2009			0,9	20	501.3007			0,7	30
501.201			1,0	20	501.3008			0,8	24
501.2011			1,1	20	501.3009			0,9	24
501.2012			1,2	20	501.301			1,0	24
501.2013			1,3	20	501.3011			1,1	24
501.2014			1,4	20	501.3012			1,2	24
501.2015			1,5	20	501.3013			1,3	24
501.2016			1,6	20	501.3014			1,4	24
501.2018			1,8	20	501.3015			1,5	24
501.202			2,0	20	501.3016			1,6	24
501.2025			2,5	20					

segue alla pagina successiva

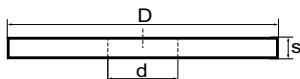
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838

seghe circolari - metallo duro					DIN 1838 TIPO 501				
codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.3018	30	8	1,8	24	501.5012	50	13	1,2	40
501.302			2,0	24	501.5013			1,3	32
501.3025			2,5	24	501.5014			1,4	32
501.303			3,0	24	501.5015			1,5	32
501.304			4,0	24	501.5016			1,6	32
501.305			5,0	24	501.5018			1,8	32
501.4002	40	10	0,2	40	501.502			2,0	32
501.40025			0,25	40	501.5025			2,5	32
501.4003			0,3	40	501.503			3,0	24
501.4004			0,4	40	501.504			4,0	24
501.4005			0,5	40	501.505			5,0	24
501.4006			0,6	40	501.506			6,0	20
501.4007			0,7	40	501.6303	63	16	0,3	64
501.4008			0,8	32	501.6304			0,4	64
501.4009			0,9	32	501.6305			0,5	64
501.401			1,0	32	501.6306			0,6	48
501.4011			1,1	32	501.6307			0,7	48
501.4012			1,2	32	501.6308			0,8	48
501.4013			1,3	32	501.6309			0,9	48
501.4014			1,4	32	501.631			1,0	48
501.4015			1,5	32	501.6311			1,1	40
501.4016			1,6	32	501.6312			1,2	40
501.4018			1,8	32	501.6313			1,3	40
501.402			2,0	32	501.6314			1,4	40
501.4025			2,5	32	501.6315			1,5	40
501.403			3,0	32	501.6316			1,6	40
501.404			4,0	32	501.6318			1,8	40
501.405			5,0	32	501.632			2,0	40
501.5002	50	13	0,2	48	501.6325			2,5	32
501.50025			0,25	48	501.633			3,0	32
501.5003			0,3	48	501.634*			4,0	32
501.5004			0,4	48	501.635*			5,0	24
501.5005			0,5	48	501.636*			6,0	24
501.5006			0,6	48	501.8003*	80	22	0,3	64
501.5007			0,7	40	501.8004*			0,4	64
501.5008			0,8	40	501.8005*			0,5	64
501.5009			0,9	40	501.8006*			0,6	64
501.501			1,0	40	501.8007*			0,7	64
501.5011			1,1	40					

* a richiesta

Seghe circolari - Metallo duro integrale

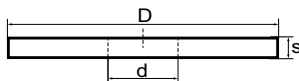
Ideali per spessori alti ed elevate profondità

di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



seghe circolari - metallo duro					DIN 1838 TIPO 501				
codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.8008*	80	22	0,8	64	501.10013*	100	22	1,3	48
501.8009*			0,9	48	501.10014*			1,4	48
501.801*			1,0	48	501.10015*			1,5	48
501.8011*			1,1	48	501.10016*			1,6	48
501.8012*			1,2	48	501.10018*			1,8	48
501.8013*			1,3	48	501.1002*			2,0	48
501.8014*			1,4	48	501.10025*			2,5	48
501.8015*			1,5	48	501.1003*			3,0	40
501.8016*			1,6	48	501.1004*			4,0	40
501.8018*			1,8	40	501.1005*			5,0	40
501.802*			2,0	40	501.1006*			6,0	32
501.8025*			2,5	40	501.12508*	125	22	0,8	80
501.803*			3,0	40	501.1251*			1,0	80
501.804*			4,0	32	501.12512*			1,2	64
501.805*			5,0	32	501.12515*			1,5	64
501.806*			6,0	32	501.12516*			1,6	64
501.10005*	100	22	0,5	80	501.12518*			1,8	64
501.10006*			0,6	80	501.1252*			2,0	64
501.10007*			0,7	80	501.12525*			2,5	48
501.10008*			0,8	64	501.1253*			3,0	48
501.10009*			0,9	64	501.1254*			4,0	48
501.1001*			1,0	64	501.1255*			5,0	40
501.10011*			1,1	64	501.1256*			6,0	40
501.10012*			1,2	64					

* a richiesta

NB metallo a richiesta dentatura-foro-spessore e diametro (D) diversi



TELEFONO DIRETTO

0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

329 134 3037

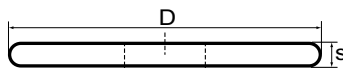
TOOLCUT | **SEGHE CIRCOLARI** | SERIE 505 | SERIE 504

Seghe circolari - Raggio convesso - Metallo duro integrale

Slitting saws with convex radius - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura B



SERIE 505 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro

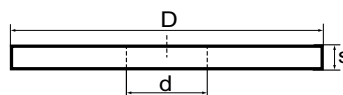
TIPO 505

codice 505	D (js15)	d (h7)	S	Z	codice 505	D (js15)	d (h7)	S	Z
505.201	20	5	1,0	30	505.402	40	10	2,0	24
505.2015			1,5	30	505.403			3,0	24
505.202			2,0	30	505.404			4,0	24
505.2025			2,5	20	505.405			5,0	20
505.203			3,0	20	505.406			6,0	20
505.251	25	8	1,0	30	505.501	50	13	1,0	30
505.2515			1,5	30	505.502			2,0	30
505.252			2,0	24	505.503			3,0	30
505.2525			2,5	24	505.504			4,0	30
505.253			3,0	24	505.505			5,0	24
505.301	30	8	1,0	30	505.506			6,0	24
505.3015			1,5	30	505.632	63	16	2,0	40
505.302			2,0	30	505.633			3,0	40
505.3025			2,5	30	505.634			4,0	40
505.303			3,0	30	505.635			5,0	30
505.401	40	10	1,0	24	Tolleranza S = non indicata				

Frese circolari tre tagli

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



3 tagli



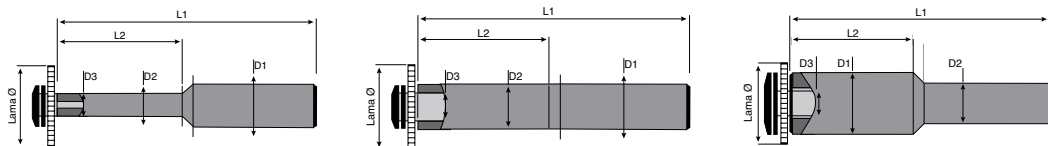
SERIE 504 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro

codice 504	D	d	S (± 0,01)	Z	codice 504	D	d	S (± 0,01)	Z
504.202	20	5	2	12	504.404	40	10	4	20
504.203			3	12	504.502	50	13	2	40
504.204			4	12	504.503			3	40
504.252	25	8	2	20	504.504			4	30
504.253			3	12	504.632	63	16	2	50
504.254			4	12	504.633			3	50
504.302	30	8	2	24	504.634			4	30
504.303			3	24	504.802	80	22	2	60
504.304			4	30	504.803			3	50
504.402	40	10	2	30	504.804			4	50
504.403			3	20					

TOOLCUT | MANDRINO PER SEGHE CIRCOLARI

Utilizzo: per una tenuta precisa della lama

Mandrino per seghe circolari con gambo parallelo creato per essere fissato nel mandrino, alta precisione e accuratezza.



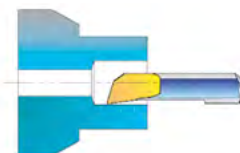
mandrino per seghe circolari

codice	lama (Ø mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
00S2020	20	90	30	Ø 20	Ø 10	Ø 5
00S2025	25	100	42	Ø 20	Ø 13	Ø 8
00S2032	32	105	53	Ø 20	Ø 16	Ø 8
00S2040	40	110	60	Ø 20	Ø 19,5	Ø 10
00S2550	50	136	78	Ø 25	Ø 24,5	Ø 13
00S2563	63	136	78	Ø 25	Ø 24,5	Ø 16
00S2580	80	150	92	Ø 34	Ø 25	Ø 22
00S2510	100	150	92	Ø 39,5	Ø 25	Ø 22



rondella e vite di ricambio

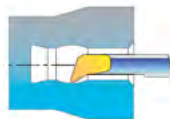
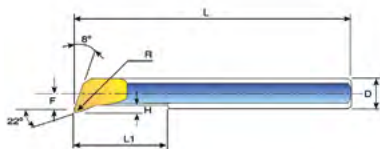
codice	rondella di ricambio per mandrino	codice	vite di ricambio per mandrino
0101S2020	20 mm	0102S2020	20 mm
0101S2025	25 mm	0102S2025	25 mm
0101S2032	32 mm	0102S2032	32 mm
0101S2040	40mm	0102S2040	40mm
0101S2550	50 mm	0102S2550	50 mm
0101S2563	63 mm	0102S2563	63 mm
0101S4080	80mm	0102S4080	80mm
0101S4010	100mm	0102S4010	100mm



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	F	Ø minimo
MTR1L4	3,0	39	4	0,05	0,5	1,0
MTR1R0.05L6	3,0	39	6	0,05	0,5	1,0
MTR15L6	3,0	39	6	0,10	0,7	1,5
MTR2R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,8	2,1
MTR2L5	3,0	39	5	0,15	0,8	2,1
MTR2L10	3,0	39	10	0,15	0,8	2,1
MTR3R005L10	3,0	39	10	0,05	1,3	3,1
MTR3R005L15	3,0	39	15	0,05	1,3	3,1
MTR3R0.1L10	3,0	39	10	0,10	1,3	3,1
MTR3R0.1L15	3,0	39	15	0,10	1,3	3,1
MTR3L10	3,0	39	10	0,20	1,3	3,1
MTR3L15	3,0	39	15	0,20	1,3	3,1
MTR4R0.05L15	4,0	51	15	0,05	1,7	4,1
MTR4R0.1L10	4,0	51	10	0,10	1,7	4,1
MTR4R0.1L15	4,0	51	15	0,10	1,7	4,1
MTR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	1,7	4,1
MTR4L10	4,0	51	10	0,20	1,7	4,1
MTR4L15	4,0	51	15	0,20	1,7	4,1
MTR4R0.2L22	4,0	51	22	0,20	1,7	4,1
MTR4R0.2L30	4,0	59	30	0,20	1,7	4,1
MTR5R0.05L15	5,0	51	15	0,05	2,1	5,1
MTR5R0.1L15	5,0	51	15	0,10	2,1	5,1
MTR5R0.1L22	5,0	51	22	0,10	2,1	5,1
MTR5R0.1L30	5,0	76	30	0,10	2,1	5,1
MTR5L15	5,0	51	15	0,20	2,1	5,1
MTR5L22	5,0	51	22	0,20	2,1	5,1
MTR5R0.2L30	5,0	76	30	0,20	2,1	5,1
MTR6R0.05L15	6,0	51	15	0,05	2,8	6,1
MTR6R0.05L22	6,0	51	22	0,05	2,8	6,1
MTR6R0.1L15	6,0	51	15	0,10	2,8	6,1
MTR6R0.1L22	6,0	51	22	0,10	2,8	6,1
MTR6L15	6,0	51	15	0,20	2,8	6,1
MTR6L22	6,0	51	22	0,20	2,8	6,1
MTR6R0.2L30	6,0	58	30	0,20	2,8	6,1
MTR6R0.2L35	6,0	76	35	0,20	2,8	6,1
MTR7R0.2L22	7,0	62	22	0,20	3,3	7,1
MTR7R0.2L30	7,0	62	30	0,20	3,3	7,1
MTR8L15	8,0	64	15	0,20	3,8	8,1
MTR8L22	8,0	64	22	0,20	3,8	8,1
MTR8R0.2L35	8,0	76	35	0,20	3,8	8,1
MTR10L35	10,0	73	35	0,20	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MTL



metallo duro integrale - rivestimento TIN

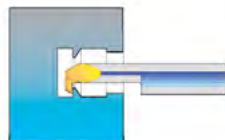
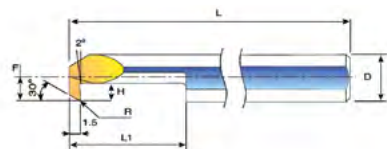
codice	D	L	L1	R	H	F	Ø minimo
MPR1L4	3,0	39	4	0,05	0,2	0,5	1,00
MPR1R0.05L8	3,0	39	8	0,05	0,2	0,5	1,00
MPR1.5R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,3	0,7	1,5
MPR15L6	3,0	39	6	0,10	0,3	0,7	1,5
MPR1.5R0.1L10	3,0	39	10	0,10	0,3	0,7	1,5
MPR2R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,5	0,8	2,1
MPR2R0.1L10	3,0	39	10	0,10	0,5	0,8	2,1
MPR2L5	3,0	39	5	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR2L10	3,0	39	10	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR2R0.15L15	3,0	39	15	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR3R005L10	3,0	39	10	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR3R005L15	3,0	39	15	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.1L15	3,0	39	15	0,10	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.1L22	3,0	47	22	0,10	0,7	1,3	3,1
MPR3L10	3,0	39	10	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR3L15	3,0	39	15	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.2L22	3,0	47	22	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR4R0.1L10	4,0	51	10	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4R0.1L15	4,0	51	15	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4L10	4,0	51	10	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR4L15	4,0	51	15	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR4L22	4,0	51	22	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR5R0.1L22	5,0	51	22	0,10	1,2	2,1	5,1
MPR5R0.1L30	5,0	76	30	0,10	1,2	2,1	5,1
MPR5R0.2L10	5,0	51	10	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L15	5,0	51	15	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L22	5,0	51	22	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L30	5,0	76	30	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR6L15	6,0	51	15	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR6L22	6,0	51	22	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR6L30	6,0	76	30	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR7R0.2L22	7,0	62	22	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR7R0.2L30	7,0	62	30	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR7R0.2L35	7,0	62	35	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR8R0.2L15	8,0	64	15	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR8R0.2L22	8,0	64	22	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR8R0.2L35	8,0	76	35	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR10L35	10,0	73	35	0,20	2,0	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MPL

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain

MXR | tornitura a posteriore



metallo duro integrale - rivestimento TIN

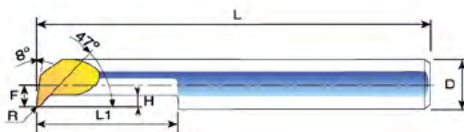
codice	D	L	L1	B	R	H	F	Ø minimo
MXR4010L10	4,0	51	10	1,3	0,10	0,5	1,3	3,1
MXR4015L10	4,0	51	10	1,3	0,15	0,8	1,7	4,1
MXR4015L15	4,0	51	15	1,3	0,15	0,8	1,7	4,1
MXR5020L15	5,0	51	15	1,5	0,20	1,0	2,3	5,1
MXR5020L22	5,0	51	22	1,5	0,20	1,0	2,3	5,1
MXR6020L15	6,0	51	15	1,5	0,20	1,8	2,8	6,1
MXR6020L22	6,0	51	22	1,5	0,20	1,8	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MXL

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain

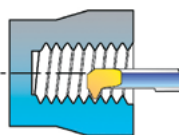
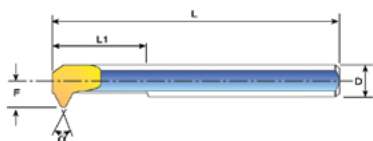
MQR | profilare e alesare



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	F	Ø minimo
MQR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	0,8	1,8	4,1
MQR4L10	4,0	51	10	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR4L15	4,0	51	15	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR4R0.2L22	4,0	51	22	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR5L15	5,0	51	15	0,20	1,0	2,3	5,1
MQR5L22	5,0	51	22	0,20	1,0	2,3	5,1
MQR6L15	6,0	51	15	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR6L22	6,0	51	22	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR6R0.2L30	6,0	58	30	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR8R0.2L22	8,0	64	22	0,20	1,6	3,8	8,1
MQR8R0.2L27	8,0	64	27	0,20	2,0	3,8	8,1

Profilo parziale 55°/ 60°

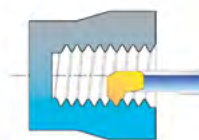
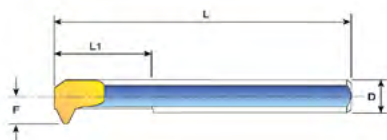


Profilo parziale 55°/ 60° - metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	a	passo (mm)	F	Ø minimo
MIR3L15A55	3,0	39	15	55	0,5-1,0	1,4	3,20
MIR4L15A55	4,0	51	15	55	0,5-1,0	1,8	4,10
MIR5L15A55	5,0	51	15	55	0,5-1,25	2,3	5,10
MIR5L22A55	5,0	51	22	55	0,5-1,25	2,3	5,10
MIR6L15A55	6,0	51	15	55	0,5-1,5	2,6	6,00
MIR6L22A55	6,0	51	22	55	0,5-1,5	2,6	6,00
MIR1L5A60	3,0	39	4,8	60	0,25-0,35	0,55	1,20
MIR1.5L6A60	3,0	39	6,3	60	0,35-0,45	0,65	1,40
MIR2L8A60	3,0	39	8	60	0,45-0,7	1,0	2,10
MIR3L15A60	3,0	39	15	60	0,7-1,0	1,4	3,20
MIR4L15A60	4,0	51	15	60	0,8-1,0	1,8	4,10
MIR5L15A60	5,0	51	15	60	1,0-1,25	2,3	5,10
MIR5L22A60	5,0	51	22	60	1,0-1,25	2,3	5,10
MIR6L15A60	6,0	51	15	60	1,0-1,5	2,6	6,00
MIR6L22A60	6,0	51	22	60	1,0-1,5	2,6	6,00
MIR8L22A60	8,0	64	22	60	1,0-2,0	3,6	8,00

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

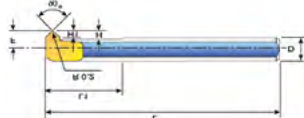
Profilo completo ISO 60°



Profilo completo ISO 60° - PASSO FISSO - metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	filetto (mm)	L	L1	F	Ø minimo
MIR3L100.5	3,0	M3X0,5	39	10	1,0	2,4
MIR3L1505	3,0	M4X0,5	39	15	1,4	3,2
MIR3L150.7	3,0	M4X0,7	39	15	1,4	3,2
MIR3L15075	3,0	M4,5X0,75	39	15	1,4	3,2
MIR4L1505	4,0	M5X0,5	51	15	1,8	4,1
MIR4L15075	4,0	M5X0,75	51	15	1,8	4,1
MIR4L150.8	4,0	M5X0,8	51	15	1,8	4,1
MIR5L1510	5,0	M6X1,0	51	15	2,2	4,9
MIR6L221.25	6,0	M8X1,25	51	22	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

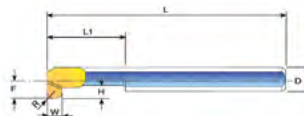


MCR | smussare e alesare

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	H ₁	F	Ø minimo
MCR3L10	3,0	39	10	0,2	0,7	0,3	1,3	3,1
MCR4L15	4,0	51	15	0,2	0,8	0,4	1,7	4,1
MCR5L15	5,0	51	15	0,2	1,2	0,7	2,1	5,1
MCR6L15	6,0	51	15	0,2	1,4	0,7	2,8	6,1
MCR7R0.2L20	7,0	62	20	0,2	1,5	0,8	3,3	7,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MCL

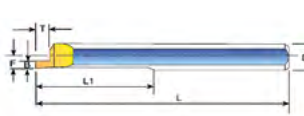


MKR | gole con raggio

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	W	H	F	Ø minimo
MKR4050L10	4,0	51	10	0,50	1,0	1,0	1,7	4,1
MKR4075L10	4,0	51	10	0,75	1,5	1,0	1,7	4,1
MKR5050L15	5,0	51	15	0,50	1,0	1,2	2,3	5,1
MKR5075L15	5,0	51	15	0,75	1,5	1,2	2,3	5,1
MKR5100L15	5,0	51	15	1,00	2,0	1,2	2,3	5,1
MKR6050L15	6,0	51	15	0,50	1,0	1,6	2,8	6,1
MKR6075L15	6,0	51	15	0,75	1,5	1,6	2,8	6,1
MKR6100L15	6,0	51	15	1,00	2,0	1,6	2,8	6,1
MKR7R0.5L22	7,0	62	22	0,50	1,0	2,5	3,3	7,1
MKR7R0.75L22	7,0	62	22	0,75	1,5	2,5	3,3	7,1
MKR7R1.0L22	7,0	62	22	1,00	2,0	2,5	3,3	7,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MKL

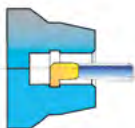
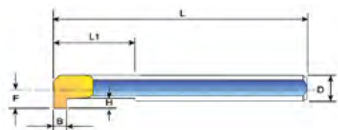


MFR | gole frontali

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	T	F	Ø minimo
MFR4B075L15	4,0	51	15	0,75	1,2	1,95	5,0
MFR4B10L15	4,0	51	15	1,0	1,5	1,95	5,0
MFR4B1.5L15	4,0	51	15	1,5	2,8	1,95	5,0
MFR5B075L22	5,0	51	22	0,75	1,2	2,45	6,0
MFR5B10L22	5,0	51	22	1,0	1,5	2,45	6,0
MFR5B15L22	5,0	51	22	1,5	2,5	2,45	6,0
MFR5B2.0L22	5,0	51	22	2,0	3,8	2,45	6,0
MFR6B10L22	6,0	51	22	1,0	1,5	2,95	8,0
MFR6B15L22	6,0	51	22	1,5	2,5	2,95	8,0
MFR6B20L22	6,0	51	22	2,0	3,0	2,95	8,0
MFR6B2.5L22	6,0	51	22	2,5	4,8	2,95	8,0
MFR6B3.0L30	6,0	58	30	3,0	6,0	2,95	8,0
MFR8B25L22	8,0	64	22	2,5	3,5	3,95	10,0

UTENSILI SINISTRI CODICE MFL

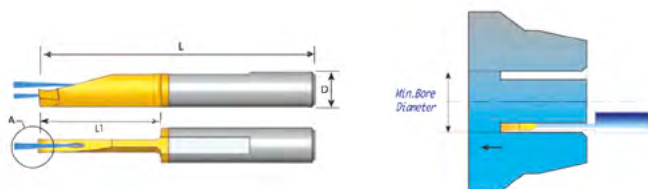


metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	H	F	Ø minimo
MGR3B0.7L10	3,0	39	10	0,7	0,6	1,3	3,1
MGR4B0.5L10	4,0	51	10	0,5	0,5	1,7	4,1
MGR4B0.7L10	4,0	51	10	0,7	0,6	1,7	4,1
MGR4B10L10	4,0	51	10	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR4B1.0L15	4,0	51	15	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR4B15L10	4,0	51	10	1,5	1,0	1,7	4,1
MGR5B10L15	5,0	51	15	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B1.0L22	5,0	51	22	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B15L15	5,0	51	15	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR5B1.5L22	5,0	51	22	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR5B20L15	5,0	51	15	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B2.0L22	5,0	51	22	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR6B10L15	6,0	51	15	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.0L22	6,0	51	22	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B15L15	6,0	51	15	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.5L22	6,0	51	22	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR6B20L15	6,0	51	15	2,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B2.0L22	6,0	51	22	2,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.0L17	6,0	51	17	1,0	1,8	2,8	6,1
MGR6B1.5L17	6,0	51	17	1,5	1,8	2,8	6,1
MGR6B2.0L17	6,0	51	17	2,0	1,8	2,8	6,1
MGR7B1.0L15	7,0	62	15	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.0L22	7,0	62	22	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.0L30	7,0	62	30	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L15	7,0	62	15	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L22	7,0	62	22	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L30	7,0	62	30	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L15	7,0	62	15	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L22	7,0	62	22	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L30	7,0	62	30	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR8B1.0L22	8,0	64	22	1,0	1,7	3,8	8,1
MGR8B1.5L22	8,0	64	22	1,5	1,7	3,8	8,1
MGR8B2.0L22	8,0	64	22	2,0	2,6	3,8	8,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MGL

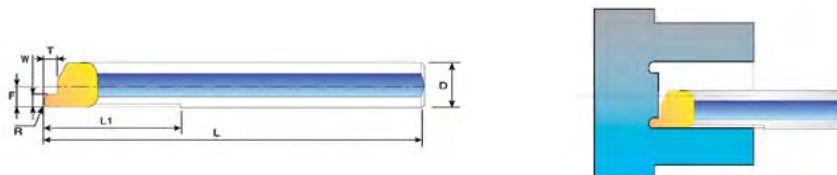
MVR | gole frontali con passaggio fluido



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	F	Ø minimo
MVR6B2.0L15	6,0	64	15	2,0	1,1	12,0
MVR6B2.0L22	6,0	64	22	2,0	1,1	12,0
MVR6B2.5L22	6,0	64	22	2,5	1,4	12,0
MVR8B30L27	8,0	64	27	3,0	1,6	15,0
MVR8B30L43	8,0	80	43	3,0	1,6	15,0
MVR8B40L43	8,0	80	43	4,0	2,1	20,0

MZR | gole frontali con raggio



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	W	T	F	Ø minimo
MZR4R05L15	4,0	51	15	0,50	1,0	1,2	1,95	5,0
MZR4R075L15	4,0	51	15	0,75	1,5	1,5	1,95	5,0
MZR5R05L22	5,0	51	22	0,50	1,0	1,2	2,45	6,0
MZR5R075L22	5,0	51	22	0,75	1,5	1,5	2,45	6,0
MZR5R10L22	5,0	51	22	1,00	2,0	2,5	2,45	6,0
MZR6R05L22	6,0	51	22	0,50	1,0	1,2	2,95	8,0
MZR6R075L22	6,0	51	22	0,75	1,5	1,5	2,95	8,0
MZR6R10L22	6,0	51	22	1,00	2,0	2,5	2,95	8,0

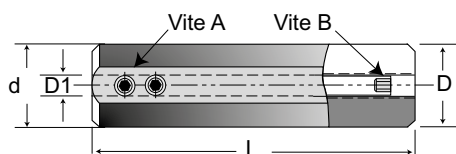


bareno

codice	D1	L	D	d
SIM0012H3	3,0	88	12	12
SIM0016H3S	3,0	75	16	20
SIM0016H3	3,0	88	16	20
SIM0020H3	3,0	88	20	20
SIM0022H3	3,0	88	22	22
SIM0012H4	4,0	88	12	12
SIM0016H4S	4,0	75	16	20
SIM0016H4	4,0	88	16	20
SIM0020H4	4,0	88	20	20
SIM0022H4	4,0	88	22	22
SIM0012H5	5,0	88	12	12
SIM0016H5S	5,0	75	16	20
SIM0016H5	5,0	88	16	20
SIM0020H5	5,0	88	20	20
SIM0022H5	5,0	88	22	22
SIM0016H6S	6,0	75	16	20
SIM0016H6	6,0	88	16	20
SIM0020H6	6,0	88	20	20
SIM0022H6	6,0	88	22	22
SIM0016H7	7,0	88	16	20
SIM0020H7	7,0	88	20	20
SIM0022H7	7,0	88	22	22
SIM0016H8	8,0	88	20	20
SIM0020H8	8,0	88	16	20
SIM0022H8	8,0	88	20	22
SIM0016H10	10,0	88	16	20
SIM0020H10	10,0	88	20	20
SIM0022H10	10,0	88	22	22

specifiche chiave e viti

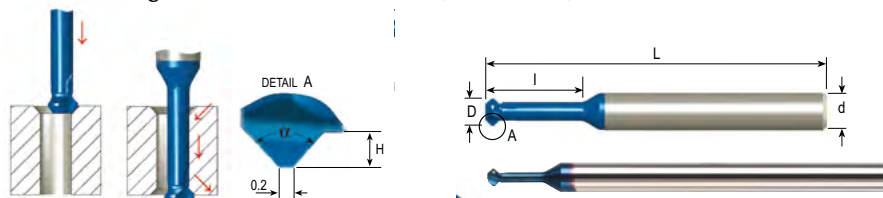
chiave	vite a	vite b
K-25	S-25	S-35



Mini smussatori a 90° - prolungati 90° - 60°

Estremamente resistenti al calore, consentono una dolce operazione di taglio sia per alti rendimenti che per condizioni di lavorabilità normali. Gradazione utile per tutti i materiali.

Vantaggi: Ottimi per sbavare e smussare posteriormente - Taglienti in due lati - Eliche a spirale che consentono un'azione di taglio dolce - Rivestimento PVD (ISO K10-K20)



90°

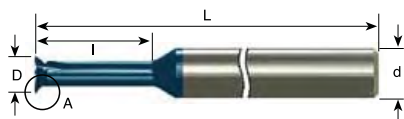
codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC03015C3A90	3	1,5	3,8	0,3	90°	3	39
MC0302C5A90	3	2,0	5,0	0,4	90°	3	39
MC03025C6A90	3	2,5	6,3	0,5	90°	3	39
MC0303C7A90	3	3,0	7,5	0,6	90°	3	39
MC04035C9A90	4	3,5	8,8	0,7	90°	3	51
MC0404C10A90	4	4,0	10,0	0,8	90°	3	51
MC05045C11A90	5	4,5	11,3	1,0	90°	3	51
MC0505C12A90	5	5,0	12,5	1,1	90°	3	51
MC06055C13A90	6	5,5	13,8	1,2	90°	3	51
MC0606C15A90	6	6,0	15,0	1,5	90°	3	51

prolungati 90°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC0303C12A90	3	3,0	12,0	0,6	90°	3	39
MC04035C14A90	4	3,5	14,0	0,7	90°	3	51
MC0404C16A90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	51
MC0404C16LA90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	105
MC05045C18A90	5	4,5	18,8	1,0	90°	3	51
MC0505C20LA90	5	5,0	20,0	1,1	90°	3	105
MC06055C22A90	6	5,5	22,0	1,2	90°	3	58
MC0606C24A90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	58
MC0606C24LA90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	105
MC0808D28A90	8	8,0	28,0	1,6	90°	4	64
MC0808D28LA90	8	8,0	28,0	1,6	90°	4	105
MC1010E35A90	10	10,0	35,0	1,8	90°	5	73
MC1212F42A90	12	12,0	42,0	2,1	90°	6	84

60°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC0302C5A60	3	2,0	5,0	0,4	60°	3	39
MC0303C7A60	3	3,0	7,5	0,6	60°	3	39
MC04035C9A60	4	3,5	8,8	0,7	60°	3	51
MC0404C10A60	4	4,0	10,0	0,8	60°	3	51
MC05045C11A60	5	4,5	11,3	1,0	60°	3	51
MC0505C12A60	5	5,0	12,5	1,1	60°	3	51

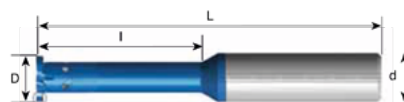


45°

codice	d	D	I	H	a	Nr. eliche	L
MC03015C4A45	3	1,5	4,5	0,3	45°	3	39
MC0302C6 A45	3	2,0	6,0	0,4	45°	3	39
MC03025C7A45	3	2,5	7,5	0,5	45°	3	39
MC0303C12A45	3	3,0	12,0	0,6	45°	3	51
MC04035C14A45	4	3,5	14,0	0,7	45°	3	51
MC0404C16 A45	4	4,0	16,0	0,8	45°	3	51
MC05045C18A45	5	4,5	18,0	1,0	45°	3	51
MC0505C20A45	5	5,0	20,0	1,1	45°	3	51
MC06055C22A45	6	5,5	22,0	1,2	45°	3	58
MC0606C24A45	6	6,0	24,0	1,5	45°	3	58

TAGLIO DA UN LATO

metallo duro integrale/ rivestimento PVD



frese per scanalatura con passaggio interno del refrigerante

codice	d	D	W	T	Nr. eliche	I	L	Ø minimo
*MG0604C4W05	6	4,0	0,5	0,6	3	4,2	51	4,0
*MG0604C4W10	6	4,0	1,0	0,6	3	4,2	51	4,0
MG0606C8W08	6	6,0	0,80	0,8	3	8	58	6,0
*MG0606C7W10	6	6,0	1,0	1,0	3	7,0	58	6,0
*MG0606C7W15	6	6,0	1,5	1,0	3	7,0	58	6,0
MG08078D10W10	8	7,8	1,0	1,2	4	10,0	64	7,8
MG08078D15W15	8	7,8	1,5	1,5	4	15,0	64	7,8
MG08078D15W20	8	7,8	2,0	1,5	4	15,0	64	7,8

*SENZA PASSAGGIO REFRIGERANTE

SERIE	APPLICAZIONE	*INSERTI E PORTA INSERTI	TIPI E DIMENSIONI
615	troncatura tornitura frontale tornitura posteriore tornitura universale raggio gole filettatura		610 L/R 10x10x100 mm 611 L/R 10x10x150 mm 612 L/R 12x12x100 mm 613 L/R 12x12x150 mm 614 L/R 14x14x150 mm 622 L/R 16x16x100 mm 623.140 L/R 20x20x140 mm
630	troncatura tornitura frontale tornitura posteriore tornitura universale raggio gole filettatura		608 L/R 7x7x150 mm 609 L/R 8x8x150 mm 609 10 L/R 10x10x150 mm 609 12 L/R 12x12x150 mm 609 20 L/R 20x20x150 mm
715	troncatura		610 L/R 10x10x100 mm 611 L/R 10x10x150 mm 612 L/R 12x12x100 mm 613 L/R 12x12x150 mm 614 L/R 14x14x150 mm 622 L/R 16x16x100 mm 623.140 L/R 20x20x140 mm

*portainseriti disponibili anche con passaggio di lubrificante su richiesta

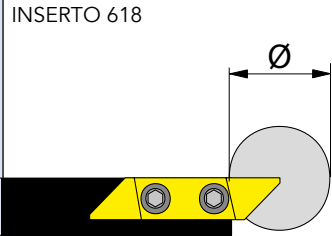

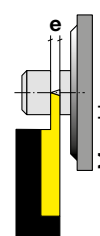
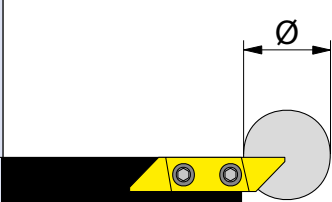
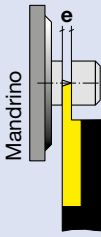
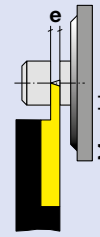
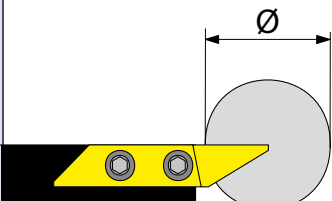

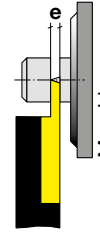
CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



**TELEFONO
DIRETTO
0331 899 415**



**INVIO
ORDINI
ordini@cagelli.com**

	TIPO	R	L	mm
SERIE 615	INSERTO 618 			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 Ø = 10 10 10 14 14 e = 2,0 2,2 2,5 3,0 Ø = 16 16 16 16 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
	INSERTO 633 			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 Ø = 6 6 6 8 8 8 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 715	INSERTO 718 			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO

PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**
amicotecnico@
cagelli.com



CHAT
cagelli.com
/CONTATTI



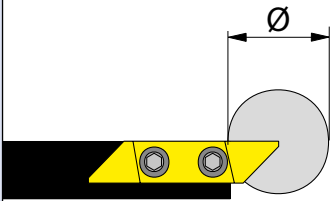
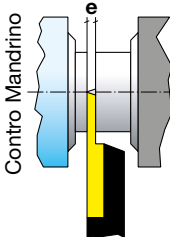
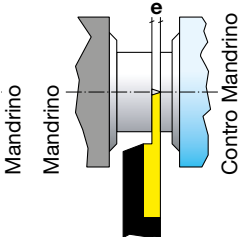
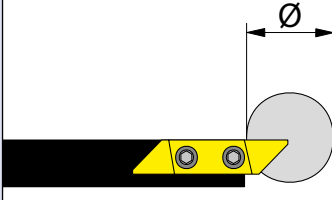
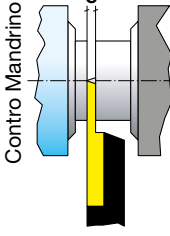
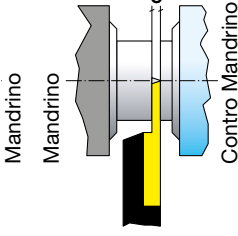
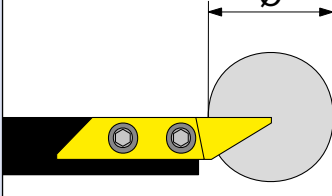
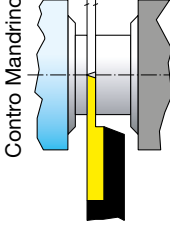
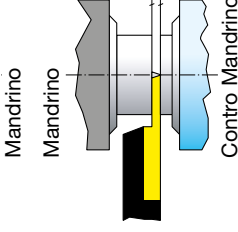
**CONTATTO
WHATSAPP**
329 134 3037

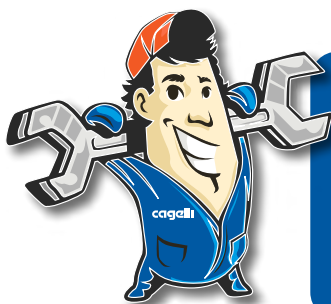


**APERTURA
TICKET**
cagelli.com
/CONTATTI

Inserti OPP

Gli inserti OPP servono solo per TRONCATURA CONTRAPPOSTA e possono essere montati su tutti i tipi di porta inserti.

	TIPO	R OPP	L OPP	mm
SERIE 615	INSERTO 618 OPP 			$e = 1,5 \quad 2,0$ $\varnothing = 14 \quad 16$ TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 630	INSERTO 633 OPP 			$e = 1,0 \quad 1,5 \quad 2,0$ $\varnothing = 6 \quad 8 \quad 8$ TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 715	INSERTO 718 OPP 			$e = 2,0 \quad 2,5 \quad 3,0$ $\varnothing = 22 \quad 26 \quad 26$ TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO



amicotecnico@cagelli.com



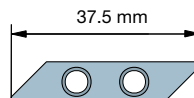
329 134 3037

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	610 L/R	10 x 10 x 100
	611 L/R	10 x 10 x 150
	612 L/R	12 x 12 x 100
	612-6 L/R	12 x 12 x 100
	613 L/R	12 x 12 x 150
	613-6 L/R	12 x 12 x 150
	614 L/R	14 x 14 x 150
	622 L/R	16 x 16 x 100
	623 L/R	20 x 20 x 100
	623.140 L/R	20 x 20 x 140
VITE DI RICAMBIO 628V e = 4 mm 628VV e = 6 mm	M 3,5 x 9 M 3,5 x 14	

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA


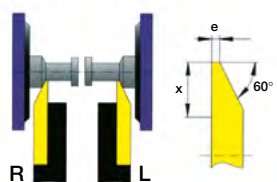
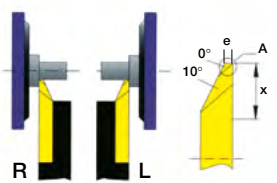
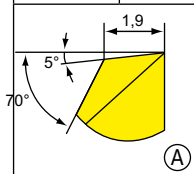
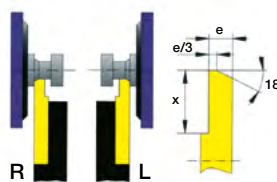
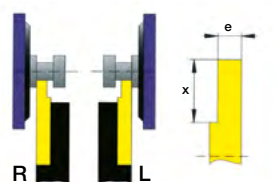
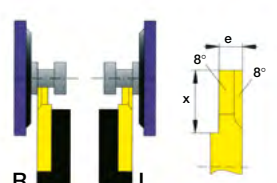
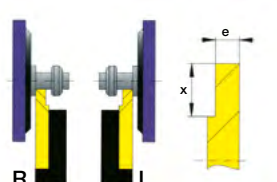
L= sinistro

R= destro


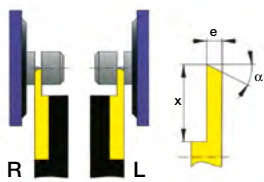
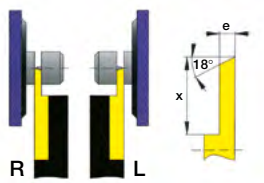
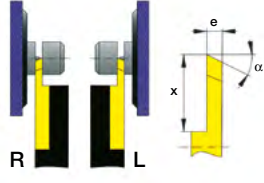
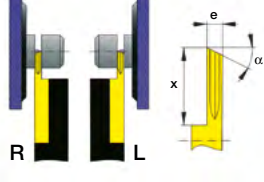
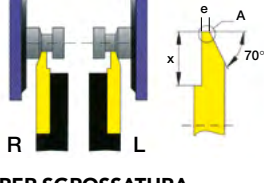
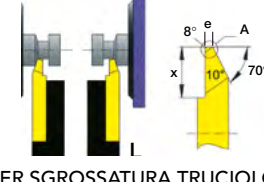


APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
	615 615-6	4 6		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TORNITURA FRONTALE 	616L 616R	4	8	NON RIVESTITO TIN TICN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE 	616LX 616RX	4	8	NON RIVESTITO TIN TICN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE 	616LBC 616RBC	4	8	NON RIVESTITO TIN TICN FUTURA	5 5 5 5


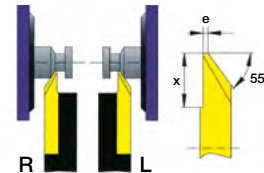
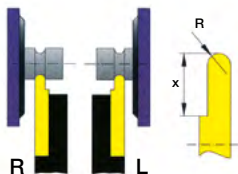
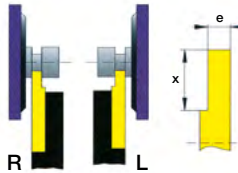
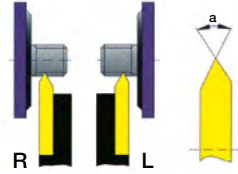
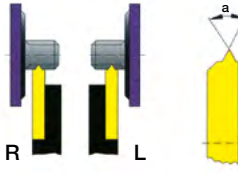
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA FRONTALE 	616L.0,5 616R.0,5	0,5	7,0	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
				FUTURA	5
TORNITURA FRONTALE 	616LXD 616RXD	1,9	7,0	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
				FUTURA	5
					
TORNITURA POSTERIORE  PER FINITURA	617L 617R	1,5	4,0	NON RIVESTITO	5
		1,8	4,0	TIN	5
		2,0	5,0	TiCN	5
		2,2	5,0	FUTURA	5
		2,5	7,0		
		2,8	7,0		
		3,0	7,0		
TORNITURA POSTERIORE  PER FINITURA	617LO 617RO	1,0	2,0	NON RIVESTITO	5
		1,5	3,0	TIN	5
		2,0	4,0	TiCN	5
		2,5	5,0	FUTURA	5
		3,0	6,0		
TORNITURA POSTERIORE 	617LOBC 617ROBC	2,5	6	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5
TORNITURA UNIVERSALE 	617LX 617RX	0,8	2,0	NON RIVESTITO	5
		1,0	2,0	TIN	5
		1,5	3,0	TiCN	5
		2,0	4,0	FUTURA	5
		2,5	5,0		
		3,0	5,0		

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TRONCATURA 	618L 618R e = da 0,8 a 1,8 $\alpha = 18^\circ$ e = da 2 a 3 $\alpha = 12^\circ$	0,8	5	NON RIVESTITO	5
		1,0	5	TIN	5
		1,2	5	TiCN	5
		1,5	7	FUTURA	5
		1,8	7		
		2,0	8		
		2,2	8		
2,5	8				
3,0	8				
TRONCATURA CONTRAPOSTA 	618LOPP 618ROPP	1,5	7,0	NON RIVESTITO	5
		2,0	8,0	TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5
TRONCATURA 	618LBC 618RBC e = 1,5 $\alpha = 18^\circ$ e = 2 - 2,5 $\alpha = 12^\circ$	1,5	7,0	NON RIVESTITO	5
		2,0	8,0	TIN	5
		2,5	8,0	TiCN	5
				FUTURA	5
TRONCATURA 	618LRC 618RRC e = 1,5 $\alpha = 18^\circ$ e = 2 - 2,5 $\alpha = 12^\circ$	1,5	7,0	NON RIVESTITO	5
		2,0	8,0	TIN	5
		2,5	8,0	TiCN	5
				FUTURA	5
TORNITURA POSTERIORE  PER SGROSSATURA	619L 619R	1,9	7,0	NON RIVESTITO	5
		0,5		TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5
TORNITURA POSTERIORE  PER SGROSSATURA TRUCIOLO LUNGO E MATERIALI TENACI	619LX 619RX	1,9	7,0	NON RIVESTITO	5
		0,5		TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5

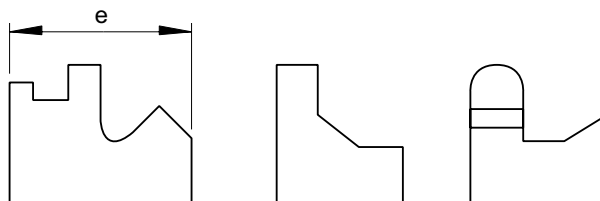
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA POSTERIORE 	619L.0,6BC 619R.0,6BC	0,6	7,0	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
RAGGIO 	651L 651R	R mm	x mm	NON RIVESTITO	5
		0,5	2,0	TIN	5
GOLE 	652L 652R	e mm	x mm	NON RIVESTITO	5
		0,8	2,0	TIN	5
FILETTATURA 	653L 653R 654L 654R	a = 60° metrico		NON RIVESTITO	5
		a = 55° whitworth		FUTURA	5
FILETTATURA COMPLETA 	653RL 653RR PASSO FISSO PER OGNI INSERTO	a = 60° metrico PASSO		NON RIVESTITO	5
		0,25	0,70	TIN	5
		0,30	0,75	TiCN	5
		0,35	0,80	FUTURA	5
		0,40	1,00		
		0,45	1,25		
		0,50	1,50		
		0,60	1,75		


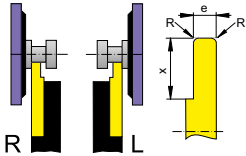
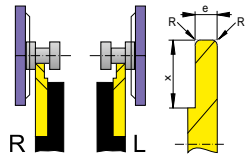
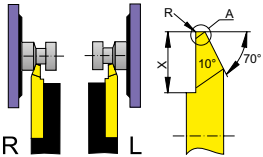
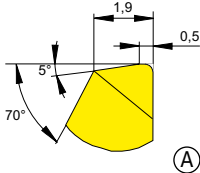
INSERTI CON PROFILI SPECIALI A DISEGNO

TIN - TiCN - FUTURA - NON RIVESTITO

Serie 615 e = 4-6 mm - Serie 630 e = 3 mm



N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori


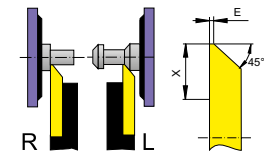
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA		617LO 617RO (raggiati)	1,0	0,08	2,0	NON RIVESTITO	5
			1,5	0,08	3,0	TIN	5
			1,5	0,20	3,0	FUTURA	5
			2,0	0,08	4,0		
			2,0	0,20	4,0		
			3,0	0,08	6,0		
			3,0	0,20	6,0		
SCANALATURA TORNITURA		617LX 617RX (raggiati)	1,0	0,08	2,0	NON RIVESTITO	5
			1,0	0,20	2,0	TIN	5
			1,5	0,08	3,0	FUTURA	5
			1,5	0,20	3,0		
			1,5	0,40	3,0		
			2,0	0,08	4,0		
			2,0	0,20	4,0		
			2,0	0,40	4,0		
			2,5	0,08	5,0		
			2,5	0,20	5,0		
			2,5	0,40	5,0		
			3,0	0,08	6,0		
			3,0	0,20	6,0		
3,0	0,40	6,0					
TORNITURA POSTERIORE		619LX 619RX (raggiati)	1,9	0,20	7,0	NON RIVESTITO	5
						FUTURA	5
							

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi



ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 617 LO 1,0 R0,08 NR

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA CON ANGOLO 	655L45 655R45 Angolo 45°	0,5	9,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5
	655RL90 Angolo 90°	4,0	–	NON RIVESTITO TIN FUTURA	5 5 5

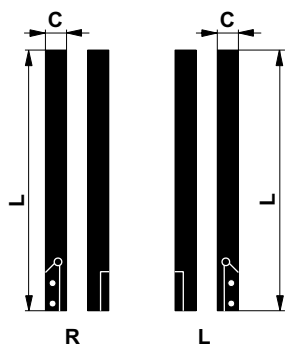

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi




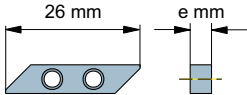
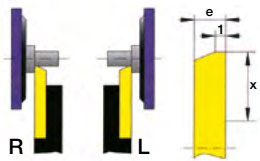
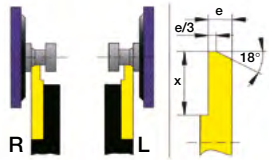
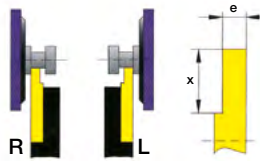
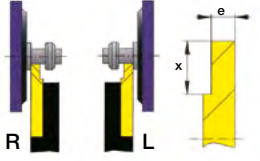
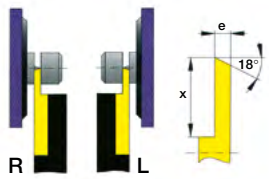
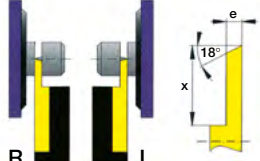
ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 655 L 45 NR

SERIE 630


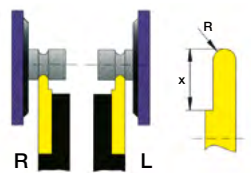
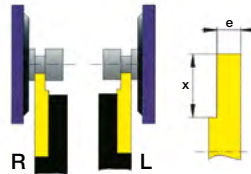
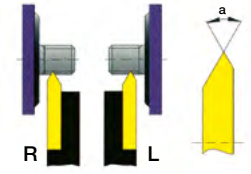
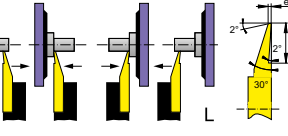
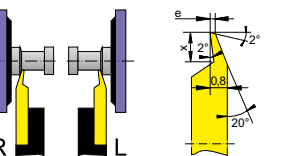
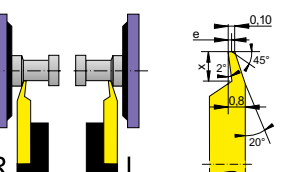
PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	608 L/R 609 L/R	7 x 7 x 150 8 x 8 x 150
	609 10 L/R 609 12 L/R 609 20 L/R	10 x 10 x 150 12 x 12 x 150 20 x 20 x 100
	 VITE DI RICAMBIO 627-V	M 2,5 x 7

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro R= destro

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
	630	3,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TORNITURA FRONTALE 	631L 631R	3,0	5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632L 632R	1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,2 2,5	3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632LO 632RO	1,0 1,5 2,0 2,5	3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632LX 632RX	1,0 1,2 1,5 2,0 2,2 2,5	2,0 3,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA 	633L 633R	0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0	3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA CONTRAPPOSTA 	633LOPP 633ROPP	1,0 1,5 2,0	3,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

	APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	R mm	x mm	RIVESTIMENTO		
RAGGIO		660L 660R	0,25	1,0	NON RIVESTITO	5	
			0,5	2,0	TIN	5	
			0,75	3,0	TiCN	5	
			1,0	4,0	FUTURA	5	
			1,25	4,0			
1,5	5,0						
GOLE		661L 661R	e mm	x mm	NON RIVESTITO	5	
			0,5	1,0	TIN	5	
			0,6	1,2	TiCN	5	
			0,8	1,6	FUTURA	5	
			1,0	2,0			
				2,4			
				2,8			
				3,0			
				3,6			
				4,0			
FILETTATURA		662L 662R			NON RIVESTITO	5	
					TIN	5	
		663L 663R			FUTURA	5	
TORNITURA		631HL 631HR	Angolo 30°	e mm	x mm	NON RIVESTITO	5
				0,05	2,0	FUTURA	5
TORNITURA POSTERIORE		632HLEB 632HREB	Angolo 20°	0,05	2,0	NON RIVESTITO	5
						FUTURA	5
TORNITURA POSTERIORE		632HLFI 632HRFI	Angolo 20°	0,03	2,0	NON RIVESTITO	5
						FUTURA	5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori.

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

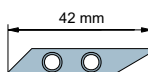


ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 631 HL NR oppure 632 HL FI F

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	610 L/R	10 x 10 x 100
	611 L/R	10 x 10 x 150
	612 L/R	12 x 12 x 100
	613 L/R	12 x 12 x 150
	614 L/R	14 x 14 x 150
	622 L/R	16 x 16 x 100
	623 L/R	20 x 20 x 100
623.140 L/R	20 x 20 x 140	
VITE DI RICAMBIO 628-V		M 3,5 x 9

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro R= destro



	APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		715	4,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TRONCATURA		718L	2,0	11	NON RIVESTITO	5
		718R	2,5	13	TIN	5
			3,0	13	TiCN	5
TRONCATURA CONTRAPOSTA		718LOPP	2,0	11	NON RIVESTITO	5
		718ROPP	2,5	13	TIN	5
			3,0	13	TiCN	5
TRONCATURA		718LBC	2,5	13	NON RIVESTITO	5
		718RBC	3,0	13	TIN	5
					TiCN	5
TRONCATURA		718LRC	2,5	13	NON RIVESTITO	5
		718RRC	3,0	13	TIN	5
					TiCN	5
					FUTURA	5

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

MATERIALE	TORNITURA			TRONCATURA		
	Velocità di taglio	Profondità di passata	Avanzamento	Larghezza di taglio	Avanzamento	
ACCIAIO DOLCE	120-240	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	
ACCIAIO < 600 N/mm²	80-160	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,15 0,05 - 0,30	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,08 0,03 - 0,15	
ACCIAIO < 800 N/mm²	60-120	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,25	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,12	
ACCIAIO > 800 N/mm²	50-100	0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10	
ACCIAIO INOX	60-140	0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10	
ALLUMINIO SI < 12%	250-1200	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	
ALLUMINIO SI > 12%	200-1000	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	
TITANIO	Ø 1>3	30-50	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
	Ø 3>+	50-80				
RAME - OTTONE BRONZO	100-500	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	

MATERIALE DA LAVORARE	RIVESTIMENTO
TITANIO - OTTONE - ALLUMINIO - TEFLON	NON RIVESTITO
ACCIAIO INOX - ACCIAIO MOLTO RESISTENTE	FUTURA
ACCIAIO INOX DURO	TiCN (CARBONITRATO)
LAVORAZIONI IN GENERE	TiN (NITRURO DI TITANIO)

* La placchetta va affilata solo frontalmente

* Ogni tipo di inserto può essere montato su tutte le misure di portainseriti

* Gli utensili di filettatura e troncatura possono essere montati su portainseriti destri oppure sinistri



NB Le informazioni tecniche ed i valori riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e dipendono da molti fattori quali: **LUBRIFICAZIONE - MATERIALE - MACCHINA.**

I parametri riportati nelle tabelle sono teorici e non rappresentano l'esperienza pratica.

Set master belt:

- 1 REFIL 4020
- 1 PICA DRY 3030
- 1 PICA INK 150/46 NERO
- 1 PICA VISOR PERMANENT 990/40 ROSSO
- 1 PICA INSTANT 532 BIANCO
- 1 MASTER BELT

Dimensioni:

225 x 150 x 45 mm

Realizzata in nylon resistente, si fissa alla cintura in modo ergonomico e sicuro. Con cinque scomparti, tasca in rete e passanti: perfetta per marcatori e strumenti di uso quotidiano. Resistente, compatta e adatta a tutti i professionisti.

**CODICE PICA BELT
55060-J**



PICA-POWDER® | IL MARCATORE SPRAY PER FORI PROFONDI

Caratteristiche:

- Marcatura senza contatto
- Marcatura precisa attraverso fori fino a 25 cm
- Marcatura puntiforme verde fluorescente a base di gesso
- Rappresentazione precisa e completa del foro
- Durata fino a 1.500 spruzzi
- Ricaricabile per un uso continuo
- Per tutti i fori a partire da 3 mm
- Erogatore spray a 360° per punti difficili da raggiungere
- Con protezione efficace contro polvere e umidità
- Ideale per lavori nel settore del legno, elettrico, idraulico ed edilizia
- Aderisce a tutte le superfici - asciutte, bagnate, ruvide, lisce, ecc.
- Facile da rimuovere da superfici lisce
- Uso rapido per un risparmio di tempo



Blister
ART.2020/SB



Display
ART.2050

PICA-POWDER® | RICARICABILE CON LA CONFEZIONE DI RICARICA



Confezione con
funzione display

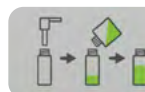
2030 REFILL PACK

Caratteristiche:

- Polvere di ricarica
- Espositore per punto vendita
- Marcatura puntiforme verde fluorescente

Dimensioni:

- unità di prodotto: 41×35×62 mm
- confezione: 85×112×70 mm



Facile da ricaricare, un flacone è sufficiente per 3 ricariche



2030/SB REFILL PACK

Caratteristiche:

- 1 confezione di polvere di ricarica
- Espositore salvaspazio per punto vendita
- Marcatura puntiforme verde fluorescente

Dimensioni:

- unità di prodotto: 41×35×100 mm
- confezione 85×112×70 mm

codice	descrizione	Unità 1= MOQ
		quantità
2050	Pica Powder Display	1 Display: 9 ART.2020 + 3 Ricariche
2030	Pica Powder Refill Pack	6 Ricariche
2030/SB	Pica Powder Refill Pack SB-Pack	1 Ricarica
2020/SB	Pica Powder	1 Blister



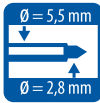

Marcatori da cantiere per artigiani professionali

Caratteristiche:

- La sua mina speciale in grafite permette marcature su quasi tutte le superfici, secche o umide, lisce o rugose, polverose o oleose;
- Removibile con uno straccio umido;
- Utilizzi diversi grazie alle speciali mine colorate: per marcature di superfici scure o chiare e per marcature solubili all'acqua o resistenti all'acqua;
- Tappo «fodera» molto pratico con sistema «clip» speciale - utilizzo perfetto anche con una mano;
- Temperino brevettato, integrato a fine cappuccio «fodera» - sempre a portata di mano;
- Meccanismo di alta qualità di avanzamento automatico della mina con guida tubolare in acciaio inossidabile;
- Mine molto facili da sostituire a fine marcatore;
- Lunga durata grazie alla sua tecnica di alta qualità e utilizzo di mine di ricambio.



PICA-DRY® protezione da polvere e umidità

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	3030/SB		Pica-Dry Blister	Grafite	N°1 blister
	3030/PK5		Pica-Dry	Grafite	N°5 pezzi




Serie 4030 - 4031 - 4032

Mine cancellabili multi-uso.

Caratteristiche:

- Mine pre-affilate
- Astuccio in plastica, robuste e pratiche
- Non espongono le mine rosse e gialle a temperature superiori a 40°C

serie 4030 - 4031 - 4032

codice	descrizione	colore	
4030	Mine di ricambio	Grafite	N°1 astuccio da 10 mine
4031	Mine di ricambio	Rosse	N°1 astuccio da 10 mine
4032	Mine di ricambio	Gialle	N°1 astuccio da 10 mine



PICA-DRY® | MINE DI RICAMBIO PERMANENTI


Serie 4041 - 4042 - 4043

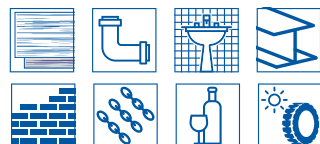
Mine speciali di ricambio permanenti.

Caratteristiche:

- Per quasi tutti i tipi di superfici, secche o umide, lisce o ruvide, polverose o oleose, chiare o scure
- Ideali per il taglio a getto d'acqua di piastrelle e pietre
- Senza cloruri
- Mine pre-affilate
- In astuccio plastico, robusto e pratico

serie 4041 - 4042 - 4043

codice	descrizione	colore	
4041	Mine di ricambio	Blu	N°1 astuccio da 10 mine
4042	Mine di ricambio	Verde	N°1 astuccio da 10 mine
4043	Mine di ricambio	Bianco	N°1 astuccio da 10 mine



Ideale per punti difficili

Marcatori di profondità & Punta reversibile

Caratteristiche:

- Per marcature su quasi ogni tipo di superfici asciutte
- Tappo «fodera» molto pratico con sistema «clip» speciale - utilizzo perfetto anche con una mano
- Inchiostro permanente cancellabile con alcool su superfici lisce
- Punta telescopica brevettata ed aggiustabile: 3 volte più performante nella marcatura grazie alla capacità di utilizzo della punta in feltro fino a 7 mm invece di 2 mm

Punta reversibile a 180° per una "seconda vita"

- Retrarre il tubo telescopico con una pinza.
- Estrarre la mina e girarla a 180°.
- Inserire di nuovo la mina e aggiustare il tubo telescopico.

LONG LIFE
il marcatore con 7 vite



PICA-INK® marcatori di profondità

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	150/40/SB		Pica-Ink Blister	Rosso	N°1 blister
	150/41/SB		Pica-Ink Blister	Blu	N°1 blister
	150/46/SB		Pica-Ink Blister	Nero	N°1 blister
	150/40/PK5		Pica-Ink	Rosso	Confezione N°5 pezzi
	150/41/PK5		Pica-Ink	Blu	Confezione N°5 pezzi
	150/46/PK5		Pica-Ink	Nero	Confezione N°5 pezzi

Il sostituto perfetto del tubetto in commercio

Rapido, facile & economico.

Caratteristiche:

- Presa facile e senza problemi: nessun fastidioso maneggiamento come per il tubetto
- Guadagno di tempo: marcatura effettuata in modo molto più rapido rispetto
- Molto economico: 1 Pica-Gel rimpiazza fino a 4 tubi da 50 ml ognuno

La mina-gel innovativa fa la differenza:

- Marcatura su superfici lisce e porose (umide o asciutte, oleose o arrugginite, chiare o scure, bollenti o gelate)
- Per marcature permanenti di alta qualità, dopo il tempo di asciugatura
- Contrasto eccellente anche su superfici scure
- Resistente alla luce e alle intemperie - ideale per applicazioni esterne
- Marcatura anche subacquea
- Spessore variabile del tratto da: 2-8 mm
- Tappo «fodera» pratico con temperino integrato, per tratti più fini
- Meccanismo di regolazione mina di alta qualità, facilmente maneggevole
- Senza cloruro
- Resistente alle alte temperature fino a 1000°C

HIGH PERMANENT
rapido · facile · economico



PICA-GEL® Signalmarker - i sostituti del tubetto

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	8080/SB		Pica-Gel Blister	Bianco	N°1 blister
	8081/SB		Pica-Gel Blister	Blu	N°1 blister
	8082/SB		Pica-Gel Blister	Rosso	N°1 blister
	8083/SB		Pica-Gel Blister	Nero	N°1 blister
	8084/SB		Pica-Gel Blister	Giallo	N°1 blister
	8080/PK5	Pica-Gel	Bianco	Conf. N°5 pezzi	
	8081/PK5	Pica-Gel	Blu	Conf. N°5 pezzi	
	8082/PK5	Pica-Gel	Rosso	Conf. N°5 pezzi	
	8083/PK5	Pica-Gel	Nero	Conf. N°5 pezzi	
	8084/PK5	Pica-Gel	Giallo	Conf. N°5 pezzi	

Il marcatore di nuova generazione

Marcatore ricaricabile di alta tecnologia con meccanismo di regolazione della mina ergonomica.

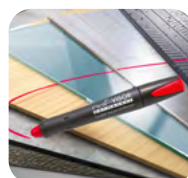
Caratteristiche:

- Con gesso industriale «MULTI-USO», resistente all'acqua
- Estremamente robusto, per applicazioni diverse e marcature resistenti all'acqua su quasi ogni tipo di superfici secche o umide, lisce o ruvide, polverose o oleose, chiare o scure
- Molto economico: 1 mina rimpiazza fino a 5 marcatori tradizionali (inchiostro o vernice laccata)
- Meccanismo di regolazione girevole brevettato ed altamente tecnologico: utilizzo semplice e rapido
- Pratico tappo «fodero»: utilizzo perfetto anche con una mano
- Lunga durata, favorevole all'ambiente grazie ad una rapida ricarica
- La mina non si asciuga mai e mantiene sempre lo stesso spessore del tratto

MULTI USE
adatto a tutte le superfici



non lasciare in ambienti con temperature maggiori di 40°C



PICA-VISOR® Permanent - marcatori ricaricabili MULTI USO

immagine	codice	misure	colore	
	990/52		Bianco	N°1 pezzo
	990/46		Nero	N°1 pezzo
	990/40		Rosso	N°1 pezzo
	990/41		Blu	N°1 pezzo
	990/44		Giallo	N°1 pezzo
	990/36		Verde	N°1 pezzo
	990/054		Arancio Fluo	N°1 pezzo

Gesso industriale «MULTI-USO»

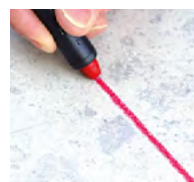
Resistente all'acqua con l'ingegnoso «pacchetto ricarica facile»

Caratteristiche:

- Non asciuga mai e mantiene sempre lo stesso spessore del tratto
- Molto economico: 1 mina rimpiazza fino a 5 marcatori tradizionali (inchiostro o vernice laccata)
- Molto ecologico grazie al suo consumo limitato e alla ricarica rapida

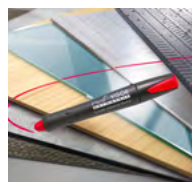


BLISTER DA 4 MINE
Cambio mine rapido e facile
partendo dal pacchetto
RICARICA FACILE!



PICA-VISOR® Permanent - mine di ricambio MULTI USO

codice	descrizione	colore	
991/52	Mine di ricambio	Bianco	N°1 blister da 4 mine
991/46	Mine di ricambio	Nero	N°1 blister da 4 mine
991/40	Mine di ricambio	Rosso	N°1 blister da 4 mine
991/41	Mine di ricambio	Blu	N°1 blister da 4 mine
991/44	Mine di ricambio	Giallo	N°1 blister da 4 mine
991/36	Mine di ricambio	Verde	N°1 blister da 4 mine
991/054	Mine di ricambio	Arancio Fluo	N°1 blister da 4 mine



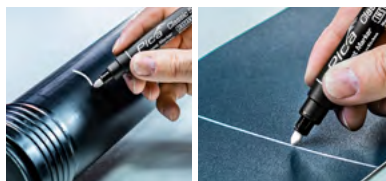
PICA-CLASSIC | SERIE 522 | INSTANT WHITE MARKER

Marcatore permanente






Caratteristiche:

- Marcatura istantanea, senza dover agitare!
- Altezza della marcatura 1 - 4mm
- Marcatura su quasi tutte le superfici lisce e porose
- Tinta permanente a base di acqua, resistente all'acqua e alle intemperie, vasto campo di applicazione, visibilità maggiore rispetto ad un marcatore a lacca, colore bianco.

INSTANT WHITE
marcatura immediata



PICA-CLASSIC SERIE 522 + PICA-CLASSIC SERIE 532

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	522/52		Instant white Marker	Bianco	Conf. 10 pezzi
	532/52		Instant white Pen	Bianco	Conf. 10 pezzi

PICA-CLASSIC | SERIE 532 | INSTANT WHITE PEN

Marcatore permanente

Caratteristiche:

- Marcatura istantanea, senza dover agitare!
- Altezza della marcatura 1- 2 mm.
- Marcatura su quasi tutte le superfici lisce e porose.
- Tinta permanente a base di acqua, resistente all'acqua e alle intemperie, vasto campo di applicazione, visibilità maggiore rispetto ad un marcatore a lacca, colore bianco.



CODICE 2050 | DISPLAY PICA-POWDER®

Il marcatore spray per fori profondi.
9 marcatori | 3 confezioni di ricarica



CODICE 3021 | DISPLAY PICA-DRY®® BASE

20 marcatori Pica-Dry con mine speciali in grafite,
10 mine speciali di ricambio «Set grafite» 4030 10 flyers inclusi



CODICE 150/20 | DISPLAY PICA-INK®

20 marcatori Pica-Ink: 10 neri, 5 rossi, 5 blu, 10 flyers inclusi



CODICE 8020 | DISPLAY PICA-GEL®












20 marcatori Pica-Gel: 4 neri, 4 rossi, 4 gialli, 4 blu, 4 bianchi, 10 flyers inclusi



CODICE 990/1 | DISPLAY PICA-VISOR® PERMANENT

16 marcatori VISOR permanenti: 4 rossi, 4 gialli, 4 blu, 4 bianchi
7 «pacchetti ricariche»: 2 rossi, 2 gialli, 2 blu, 1 bianco, 10 flyers inclusi



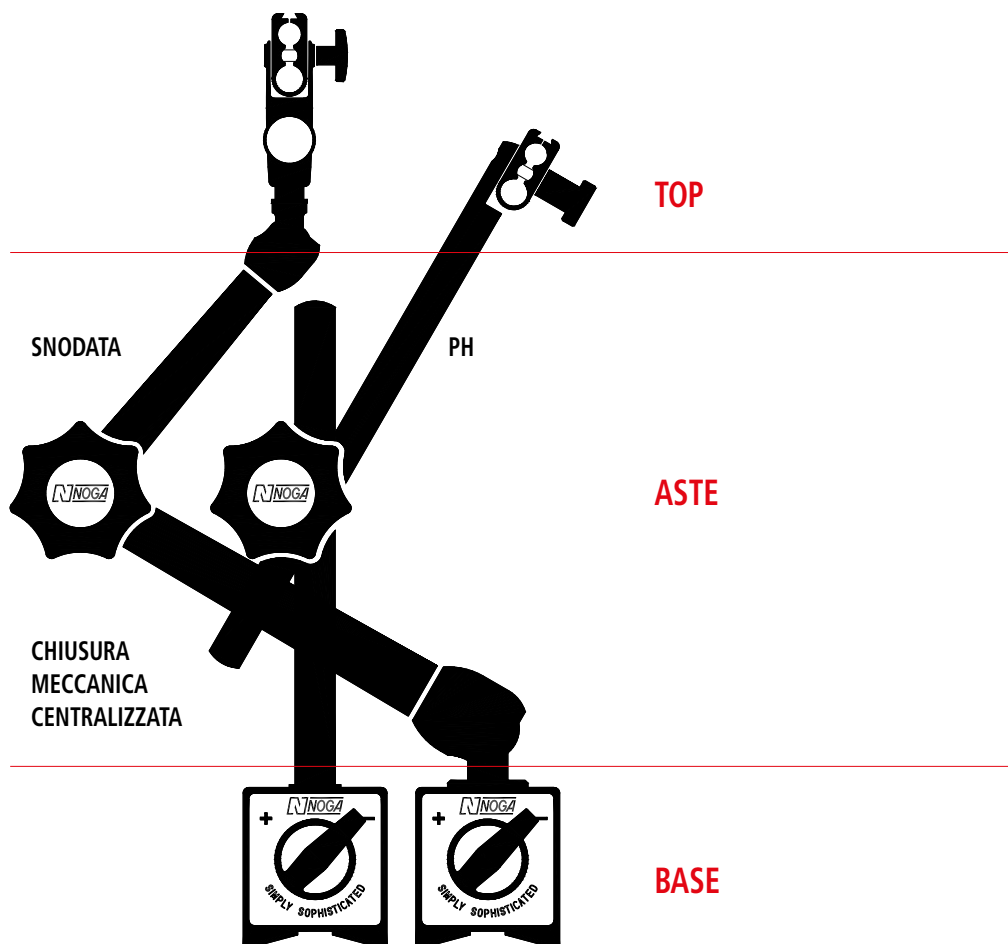
APPLICAZIONI		★★★★ = ottimo ★★★ = buono ★ = sufficiente										
codice	articolo											
3030 ...	Pica-Dry ®	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★	★★★★	★★	★★	★★
4030 4031 4032	Mine di ricambio cancellabili Pica-Dry ®	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★★	★★
4040 4041 4042 4043	Mine di ricambio permanenti Pica-Dry ®	★★ ★	★★★★	★★★★			★★★★	★★	★★★★	★★	★★	★★
150 ...	Pica-Ink ®	★★	★★★★	★★★★	★		★★★★	★★★★	★★★★	★		★★
8080 ... 8081 ... 8082 ... 8083 ... 8084 ...	Pica-Gel ®	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★
990 ...	Pica-Visor ® Permanent	★	★★★★	★★★★	★	★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
991 ...	Mine di ricambio Pica-Visor ® Permanent	★	★★★★	★★★★	★	★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
522 ...	Instant white Marker											
532 ...	Instant white Pen	★	★★★★	★★★★			★★★★	★★★★	★★	★★		★★

NOGA | ASTE PORTACOMPARATORE E SUPPORTI MAGNETICI

La giusta scelta dei supporti NOGA

Scegliere l'asta portacomparatore snodata a chiusura meccanica centralizzata oppure l'asta rigida SERIE PH. La SERIE PH, di assoluta rigidità, ha la possibilità della regolazione fine alla base (FAB) oppure al top (FAT). Consulta il catalogo e troverai sicuramente il supporto ideale per il tuo lavoro.

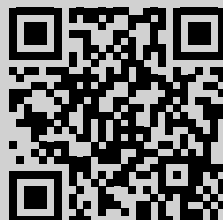
IL SISTEMA NOGA | CARATTERISTICHE



NOGA

SIMPLY SOPHISTICATED

GUARDA TUTTI I VIDEO DEL SISTEMA NOGA
SUL NOSTRO CANALE YOUTUBE!



AGGIUSTAMENTI FINE AL TOP



MA61003

Lunghezza totale
del braccio 580 mm



MG71003

Lunghezza totale
del braccio 347,5 mm



MG61003

Lunghezza totale
del braccio 317 mm



DG61003

Lunghezza totale
del braccio 282 mm



NF61003

Lunghezza totale
del braccio 178 mm

AGGIUSTAMENTI FINE ALLA BASE E AL TOP



MG6161

Lunghezza tot. del braccio 317 mm



DG6160

Lunghezza tot. del braccio 282 mm



NF6160

Lunghezza tot. del braccio 178mm



AGGIUSTAMENTI FINE ALLA BASE



MG10503

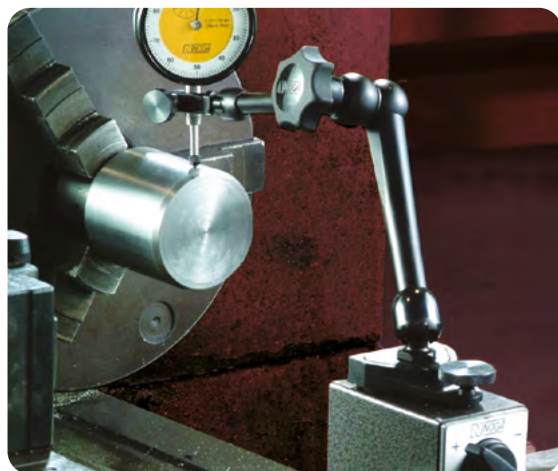


DG10503



NF10403

Lunghezza tot. del braccio 267,5 mm Lunghezza tot. del braccio 232,5 mm Lunghezza tot. del braccio 128,5 mm



MINI ASTE



PH5000

Lunghezza del braccio 220 mm



LC6210

Lunghezza del braccio 87,5 mm



NF1030

Lunghezza del braccio 128,5 mm



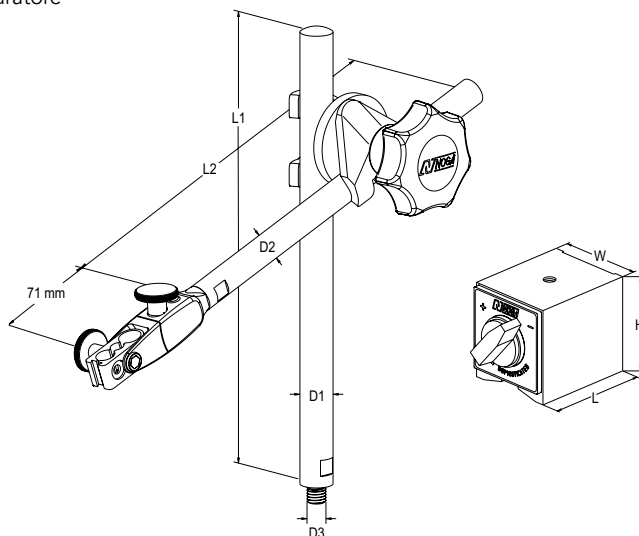
NF1021

Lunghezza del braccio 128,5 mm

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF
- Con rivestimento nichel

AGGIUSTAMENTO FINE AL TOP



pomello di chiusura completo

codice	D1	D2
PH0300	Ø 14	Ø 12
PH0303	Ø 18	Ø 16
PH0312	Ø 16	Ø 16
PH0315	Ø 8	Ø 8
PH0318	Ø 8	Ø 8

codice	filetto d3	d1 x l1	d2 x l2	kg/f	w x l x h	peso kg
PH6400	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH6410	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	—	—	0,700
PH6600	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,300
PH6610	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	—	—	1,070
PH6800	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	130	50 x 120 x 55	3,450
PH6810	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	—	—	1,450

NOGA | CODICI

PH6400

80 Kg/f - asta + base

PH6600

100 Kg/f - asta + base

PH6800

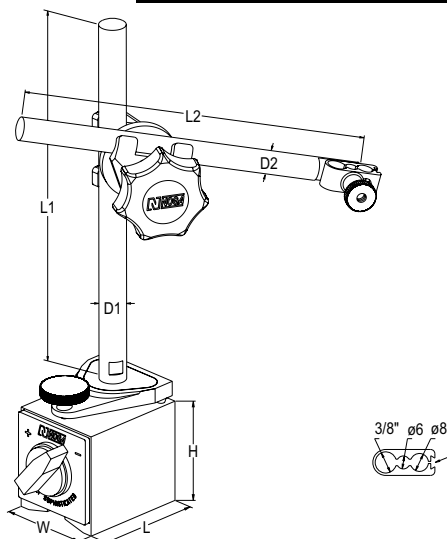
130 Kg/f - asta + base



Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF
- Aste con rivestimento nichel
- 1/4" coda di rondine

AGGIUSTAMENTO FINE ALLA BASE



SERIE PH					
codice	d1 x l1	d2 x l2	kg/f	w x l x h	peso kg
PH3100	$\varnothing 10 \times 120$	$\varnothing 8 \times 110$	32	30 x 40 x 35	0,500
PH2040	$\varnothing 14 \times 200$	$\varnothing 12 \times 185$	80	50 x 60 x 55	1,700
PH4016	$\varnothing 16 \times 260$	$\varnothing 16 \times 225$	100	50 x 75 x 55	2,450

NOGA | SERIE PH | base + asta

PH3100

32 Kg/f - asta + base

PH2040

80 Kg/f - asta + base

PH4016

100 Kg/f - asta + base



Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata a chiusura centralizzata, lunghezza totale 178 mm
- Filetto alla BASE M5

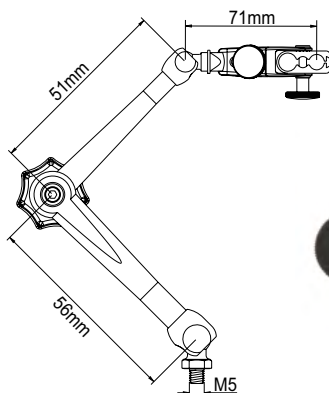
SERIE MINI NF

NF60103

asta completa di portacomparatore

NF60003

asta senza attacchi



SERIE MINI NF

NF10403

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP
- Dimensioni della base 30x40x35 mm



SERIE MINI NF • BASE 360° NF HOLDER

NF1021

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata con aggiustamento fine trimensionale alla base dell'asta
- Attacco semplice FA 1100 al TOP
- Dimensioni della base 30x40x35 mm



BASE 360° NF HOLDER

SERIE MINI NF

NF61003

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Dimensioni della base: 30x40x35 mm



SERIE MINI NF

NF6160

Caratteristiche:

- Doppia micro regolazione: alla base FABe al Top FAT
- Attacco universale da FA1500
- Meccanismo con snodo centrale unico
- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f con aggiustamento fine
- Blocco istantaneo in ogni posizione
- Dimensione della base: 30x40x35 mm
- Comparatore non incluso



SERIE MINI NF

NF1030

Caratteristiche:

- Mini base magnetica permanente 28 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP
- Aggiustamento fine tridimensionale alla BASE
- Dimensioni della base 16x60x32 mm



BASE 360° NF HOLDER

SERIE ASTE SNODATE

NF1015

Caratteristiche:

- Attacco FA1100
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:

Asta all'attacco: 56mm

Asta al top: 51 mm



SERIE ASTE SNODATE

NF1022

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale FA 1500 per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:

Asta all'attacco: 56 mm

Asta al top: 51 mm



SERIE ASTE SNODATE

DG1022

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale FA 1500 per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:

Asta all'attacco: 110 mm

Asta al top: 101 mm



SERIE MINI

PH5000

Caratteristiche:

- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 20kg
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori
- Veloce e semplice nella regolazione degli strumenti nelle posizioni richieste
- Finitura nera
- Attacco asta al top

Dimensioni:

Asta alla base: Ø 8 x 110 mm

Asta al top: Ø 8 x 110 mm

Base: Ø 30 x h 25 M5



SERIE MINI

LC6210

asta + base

LC6100

asta senza attacchi

Caratteristiche:

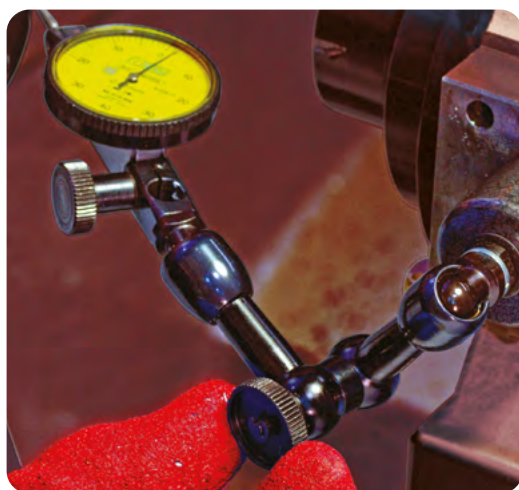
- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 20kg
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori
- Attacco asta al top FA1100
- Si sistema istantaneamente in qualsiasi posizione
- Finitura nera

Dimensioni:

Asta alla base: 38 mm

Asta al top: 38 mm

Base: Ø 30 x h25 M5



SERIE DG

DG60103

asta completa

DG60003

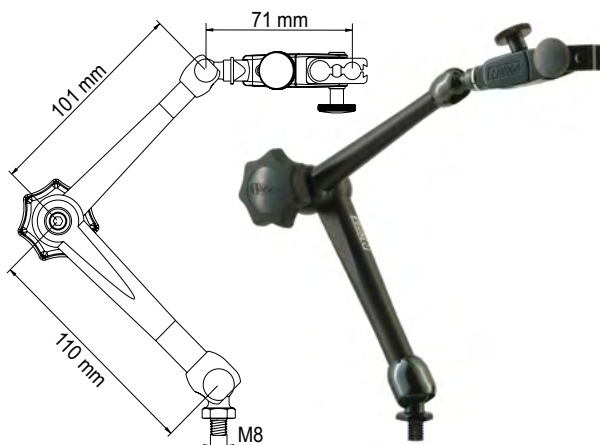
asta senza attacchi

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:

Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata, lunghezza totale: 282 mm



SERIE DG

DG61003

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE DG

DG6160

Caratteristiche:

- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Doppio aggiustamento alla BASE e al TOP

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE DG

DG6150

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Completa di comparatore DG1000

Dimensioni:

Dimensioni della base: 50x60x55 mm



SERIE DG

DG1044

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base a ventosa 35Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata SERIE DG
- Adatta per piani in granito e superfici non ferrose

Dimensioni:

Dimensioni della base Ø 88 mm



SERIE DG

DG10503

Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG60103

asta completa
di portacomparatore

MG60003

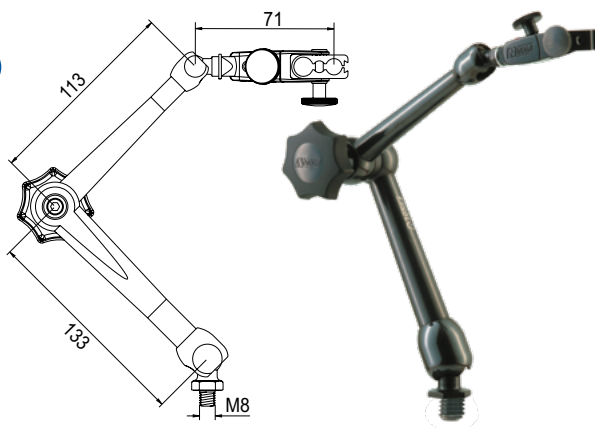
asta senza attacchi

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, 3/8"
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:

Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata, lunghezza totale: 317 mm



SERIE MG

MG61003

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG10503

Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA 1100 al TOP

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG6161

Caratteristiche:

- Doppia micro regolazione : alla base FAB e al top FAT
- Attacco universale da FA1500
- Asta snodata con chiusura centralizzata
- Base magnetica ON/OFF 80 kg/f con aggiustamento fine
- Blocco istantaneo in ogni posizione

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG6150

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Doppia micro regolazione alla base FAB e al top FAT
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Completa di comparatore DG1000

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE LMG

MG1015

asta completa
di portacomparatore

MG70003

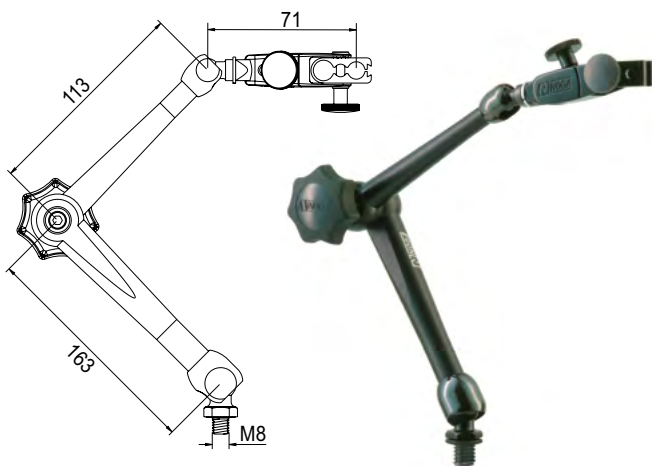
asta senza attacchi

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, $3/8''$
- Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:

Lunghezza totale 347 mm



SERIE LMG

MG71003

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, $3/8''$
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



BIG BOY

MA60103

asta completa
di portacomparatore

MA60003

asta senza attacchi

MA61003

base + asta completa



Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli \varnothing 6 mm, \varnothing 8 mm, 3/8"
- Nuovo design
- Braccio in alluminio leggero
- Sostiene fino a 13,60 Kg totalmente esteso
- Base magnetica ON-OFF 130 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Lunghezza totale 637 mm

Attacco filetto alla base M10x1,25

Dimensioni della base 50x120x55 mm

Caratteristiche base:

DG0039

BASE MAGNETICA:

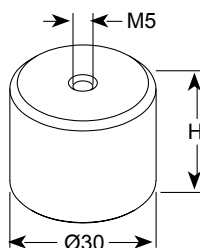
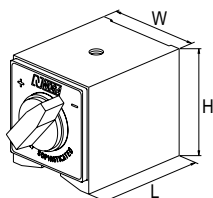
EXTRA ON-OFF - Kg/f 130



- Filetto M10x1,25
- Dimensioni:
W50xL120xH55 mm
- Peso: Kg 2,000



**RICAMBIO LEVA
ON-OFF:
DG0127**



HS1100

**MINI BASE MAGNETE ROTONDO
DIAM.30X25H M5**

- Diametro: 30 x h25
- Forza: 20 Kg/f
- Filetto: M5
- Peso: 0.123 kg

**BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80**



180.07

Codice (DG0036)

- Filetto M8 femmina
- Dimensioni:
W50xL60xH55 mm
- Peso: Kg 1,000

**BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80**



DG3678

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M8
- Dimensioni:
W50xL60xH55 mm
- Peso: Kg 1,100

**BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100**



180.12

Codice (DG0038)

- Filetto M8 femmina
- Dimensioni:
W50xL75xH55 mm
- Peso: Kg 1,270

**BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100**



DG0118

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M8
- Dimensioni:
W50xL75xH55 mm
- Peso: Kg 1,380

**BASE MAGNETICA:
EXTRA ON-OFF - Kg/f 130**



DG0039

- Filetto M10x1,25
- Dimensioni:
W50xL120xH55 mm
- Peso: Kg 2,000

BASE A VENTOSA



DG0040

- Per piani in granito e superfici non ferrose
- Filetto: M8
- Dimensioni: Ø 88 mm

**MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32**



NF0037

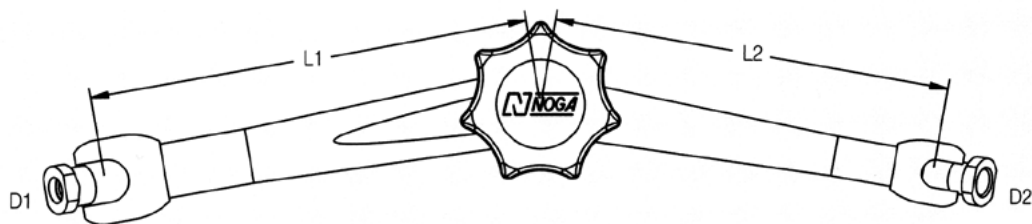
- Filetto M5
- Dimensioni:
W30xL40xH35 mm
- Peso: Kg 0,230

**MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32**



NF3778

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M5
- Dimensioni:
W30xL40xH35 mm
- Peso: Kg 0,250



ASTA SNODATA CON CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA

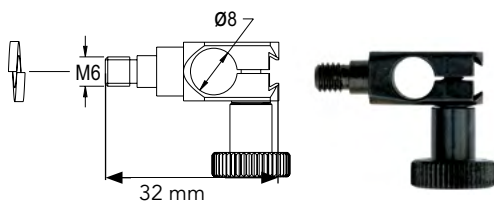
CODICE	L1	L2	D1	D2	portata max	peso
	lunghezza asta base (mm)	lunghezza asta top (mm)	filetto interno base	filetto interno top		
NF60003	56	51	M6	M6	2,7 kg	0.210 kg
DG60003	110	101	M6	M6	4 kg	0.250 kg
LC6100	38	38	M6	M6	2 kg	0.121 kg
MG60003	133	113	M8	M6	8 kg	0.750 kg
MG70003	163	113	M8	M6	8 kg	0.800 kg
MA60003	326	242	M10 x 1,25	M6	20 kg	3.00 kg

CODICI POMELLI DI RICAMBIO: DG0160 per serie DG • MG1620 per serie MG • MA0100 per serie MA
Max temperatura di lavoro 80°

ATTACCHI M6

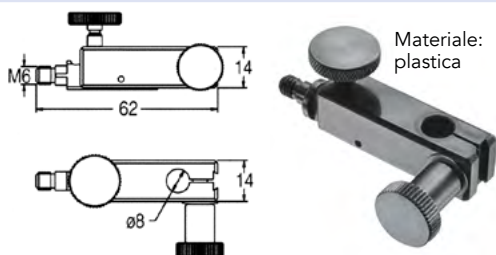
ATTACCO SEMPLICE

FA1100



ATTACCO STANDARD REGOLAZIONE FINE

FA1300



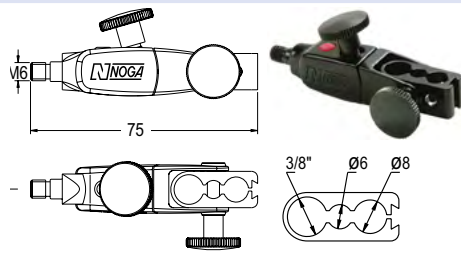
ATTACCO DOPPIA REGOLAZIONE FINE

FA1400



ATTACCO UNIVERSALE NUOVA REGOLAZIONE FINE

FA1500



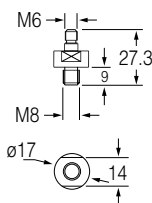
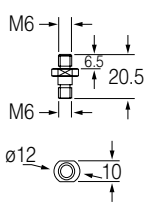
1/4" coda di rondine



ATTACCHI M6

AD6060

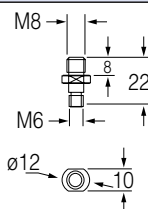
AD6080



ATTACCHI M8

AD6081

AD8080

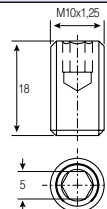
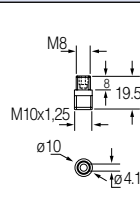


M8 - L25

ATTACCHI M10 x 1,25

AD1080

AD1000



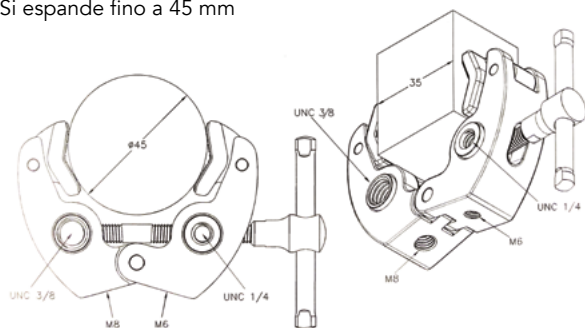
NEW!

DISPONIBILI ATTACCHI PER MACCHINA FOTOGRAFICA!

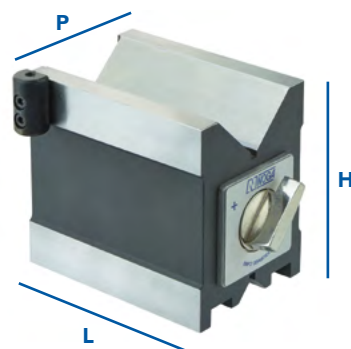
MORSETTI

CS4500

- Morsetto a forte tenuta,
- Filetto interno 2 x 1/4", 2 x 3/8" 1 x 6 mm, 1 x 8 mm
- Si espande fino a 45 mm



- Nuova base magnetica ON/OFF, ideale per pezzi tondi
- Due V di precisione possono alloggiare i pezzi tondi da 8 a 65 mm
- Connettore progettato per i supporti Noga NF60103 e PH3101 (Attacco M5)
- Tutte le superfici di lavoro sono rettificate
- Può essere utilizzato per il controllo dei pezzi



Codice	L	P	H	Filetto alla base	Forza N	Diametro	Peso Kg
VB1001	80	60	73	M5	500	Ø8 - Ø52	2
VB1002	100	60	73	M5	600	Ø8 - Ø52	2.5
VB1003	100	70	95	M5	600	Ø8 - Ø65	3.5
VB1004	120	70	95	M5	800	Ø8 - Ø65	4.5

CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



**TELEFONO
DIRETTO**
0331 899 415



**INVIO
ORDINI**
ordini@cagelli.com

Progettata per tenere comparatori e tastatori e numerosi altri componenti.

La serie platinum è composta da:

- Un braccio snodato
- Un magnete e un aggiustamento fine al top
- Completa la gamma l'asta con attacco cilindrico



**BASE
CON ASTA E ATTACCO**

CODICI BASE MAGNETICA:

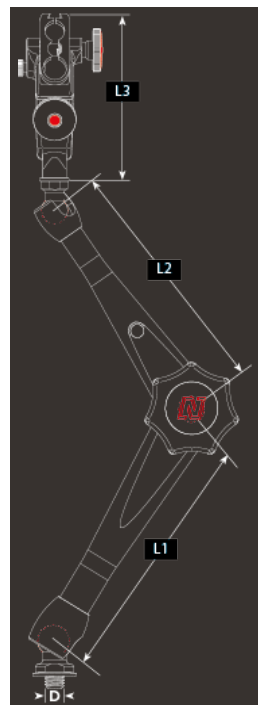
DG0195 - Base magnetica DG/MG Platinum 100 kg/f

NF0195 - Base magnetica NF Platinum 50 Kg/f

BASE CON ASTA

Caratteristiche:

- Asta in 3 differenti misure per una maggiore flessibilità nel posizionamento
- Meccanismo di bloccaggio centrale con cuscinetto caricato a molla e logo Noga
- Nuova regolazione fine al top con un ulteriore blocco che ne impedisce lo spostamento durante il funzionamento e/o l'impostazione dello zero.
- Base magnetica estremamente potente, con una forza di 1000N per i modelli DG e MG
- Pannello frontale della base progettato e migliorato con un telaio robusto che stabilizza l'interruttore ON/OFF durante il lavoro.
- Posizione angolare del braccio sulla base dotata di un filetto più profondo e rinforzato per prevenire l'attrito tra il braccio e la base stessa.
- Finitura nera ha una funzione anti ruggine



BASE + ASTA COMPLETA DI ATTACCO FA

CODICE	BASE		ASTA		ATTACCO	TOTALE	ATTACCO	MAGNETE			
	filetto alla base	peso	asta base	asta top	lunghezza	lunghezza totale asta	diame-tro Ø	forza	dimensioni		
	D	Kg	L1	L2	L3	L1+L2+L3	D	[N]	W	L	H
*NF3200	Ext.M5	0.520	56	51	71	178	6,8,3/8"	320	30	40	35
NF3100	Ext.M5	0.320	56	51	71	178	6,8,3/8"	-	-	-	-
*DG3200	Ext.M8	1.650	110	101	71	282	6,8,3/8"	1000	50	75	55
DG3100	Ext.M8	0.350	110	101	71	282	6,8,3/8"	-	-	-	-
*MG3200	Ext.M8	2.200	133	113	71	317	6,8,3/8"	1000	50	75	55
MG3100	Ext.M8	0.900	133	113	71	317	6,8,3/8"	-	-	-	-

CODICI: *NF3200 - *DG3200 - *MG3200: BASE + ASTA + ATTACCO

CODICI: NF3100 - DG3100 - MG3100: ASTA + ATTACCO (senza base)



**ASTA CON
ATTACCO CILINDRICO**



**ASTA COMPLETA
DI PORTACOMPARETORE
SENZA BASE**

ASTA CON ATTACCO CILINDRICO

CODICE	BASE		ASTA		ATTACCO	TOTALE	ATTACCO
	filetto alla base	peso	asta base	asta top	lunghezza attacco	lunghezza totale asta	diametro Ø
	D	Kg	L1	L2	L3	L1+L2+L3	D
NF3110	Ø8x40	0.314	56	51	71	178	6,8,3/8"
DG3110	Ø8x40	0.350	110	101	71	282	6,8,3/8"

NOTA: ASTA PLATINUM con attacco cilindrico e completa di attacco FA



**TELEFONO
DIRETTO**

+39 0331 899 415

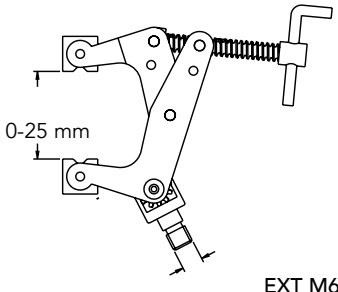


**CONTATTO
WHATSAPP**

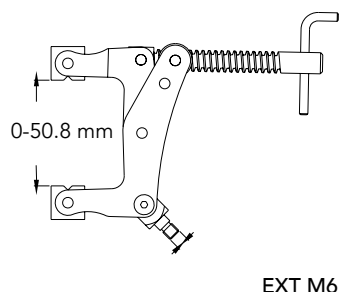
+39 329 134 3037



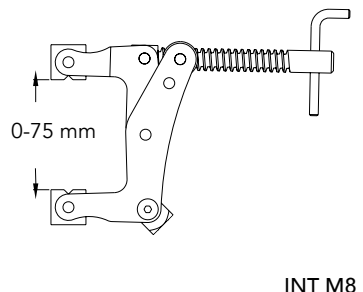
MORSETTI



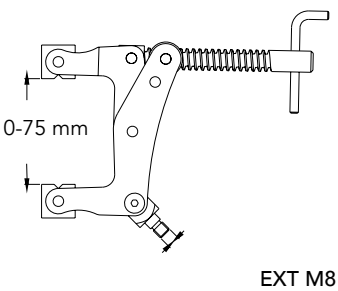
NF0125



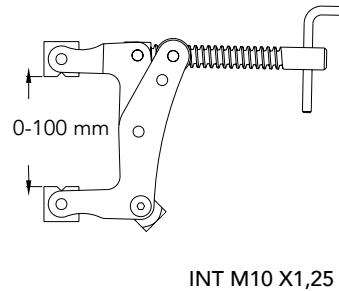
DG0125



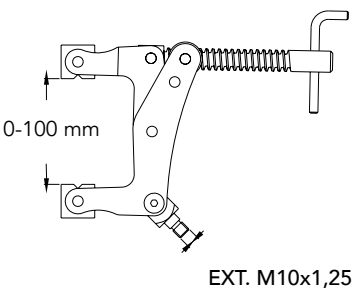
MG1003



MG1006



MA0320



MA0322

SAMTEC | NEBULIZZATORI PER FLUIDI DA TAGLIO

Istruzioni per l'uso:

- Fissare il nebulizzatore sulla macchina e posizionare l'ugello a circa 50 mm dal pezzo
- Collegare l'attacco per l'aria
- Inserire il pescante nel contenitore del liquido
- Regolare il flusso d'aria girando l'esagono della valvola
- Regolare il flusso del liquido girando l'ugello e quindi chiudere la ghiera

MC1700

MC1700 | Standard: una unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt, con base magnetica

MC1730

MC1730 | Standard: una unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 2 mt, con base magnetica



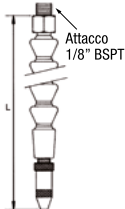
**N.B. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE
VEDI IL SITO WWW.CAGELLI.COM**


MC3000

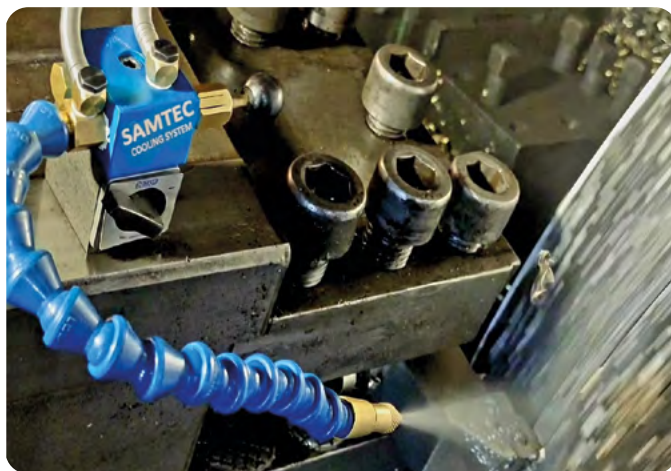
MC3000 | Due unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt, con base magnetica



COMPONENTI		CODICE
	Valvola	MC0131
	Base Magnetica 32 Kg/f	NF 0037
	Ugello	78123
	Vite forata e O-Ring	MC0232
	Solo O-Ring	MC0030
	Raccordo per doppia via	MC0017
	Ricambio per ugello	MC0006

UNITÀ SPRAY		
	LUNGHEZZA	CODICE
	270 mm	78125
	340 mm	78126
	485 mm	78130

PESCANTE		
	LUNGHEZZA	CODICE
	1 mt	78127
	2 mt	78128
per MC3000		
	1 mt con 2 attacchi	MC0370
	2 mt con 2 attacchi	MC0390



Istruzioni per l'uso:

- Ideali per rimuovere i trucioli e tenere pulito il piano di lavoro della macchina utensile
- Costruiti in alluminio, finitura colore nero
- Completi di una speciale protezione per le mani da $\varnothing 130$ mm

Dimensioni:

Lunghezza standard: 300 mm

Lunghezza standard con prolunga: 500 mm

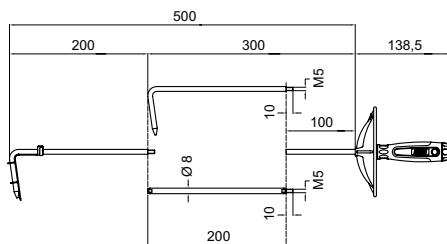
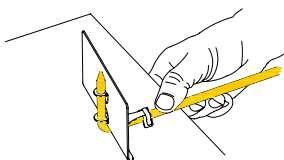


NOGA | ISTRUZIONI PER L'USO

RIMUOVERE LA PALETTA

Appoggiare la paletta su una superficie piana e premere forte verso il basso (vedi figura)

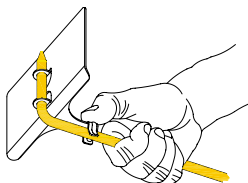
1



INSERIRE LA PALETTA

Spingere in basso come mostrato in figura

2



SP2600

SOLO PALETTA

SP2730

LUNGHEZZA: 300 MM

SP2740

LUNGHEZZA: 500 MM



KOPAL | PROTEZIONI PER CAVE A T CON FORI E SENZA FORI

Istruzioni per l'uso

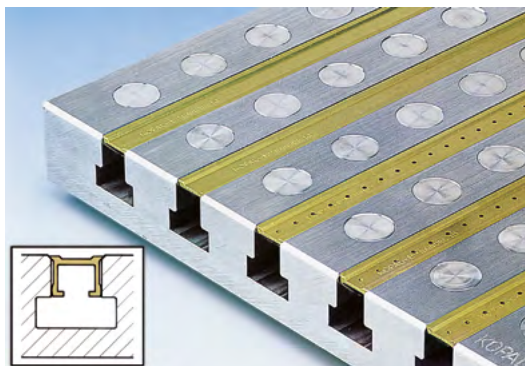
- Le protezioni per cave ridanno alla tavola tutta la sua disponibilità di utilizzo. Un semplice colpo di spazzola è sufficiente per togliere i trucioli.
 - L'utilizzo di queste protezioni evita all'operatore, oppure al servizio manutenzione, perdite di tempo per levare i trucioli incastrati nelle cave.
 - Il liquido lubrificante si deteriora meno velocemente in quanto i trucioli non si fermano nelle cave.
- La frequenza di pulizia della vasca di decantazione può essere diminuita con conseguente risparmio di tempo.

Dimensioni

Per cave da: 14-16-18-22-28-36 mm:

In confezioni della lunghezza di 1mt. lineare

Materiale: alluminio anodizzato (isolante)



CONFEZIONE: 5 PEZZI DA 400 mm	
CAVA	CODICE SENZA FORI
14	13.325
16	13.335
20	13.355
22	13.365

CONFEZIONE: 1 METRO LINEARE		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	13.275	13.375
16	13.280	13.380
18	13.285	13.385
22	13.295	13.395
28	13.300	13.400
36	-	13.405

KOPAL | ELEMENTI DI SICUREZZA

Pinze Cesoi e Fioretti

Il servizio preposto alla prevenzione infortuni causati dai trucioli filiformi al tornio consiglia l'uso di elementi adeguati a soddisfare l'elementare necessità di protezione.

A questo proposito la KOPAL da molti anni ha realizzato una gamma di: PINZE - CESOIE - FIORETTI. Strumenti per levare o tagliare i trucioli in modo sicuro, preciso senza recare danni all'operatore.

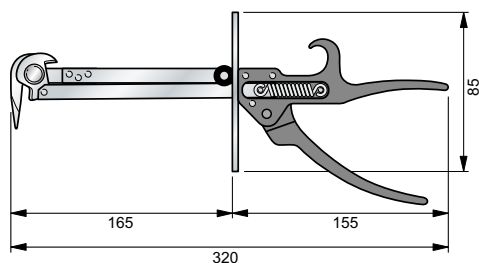
PINZE	
PROTEZIONE IN ALLUMINIO	PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE
<p>codici</p> <p>11.025</p>	<p>11.035</p>

Impiego cesoie e fioretti

L'impiego di questi strumenti non può altro che migliorare la sicurezza di lavoro su macchine utensili.

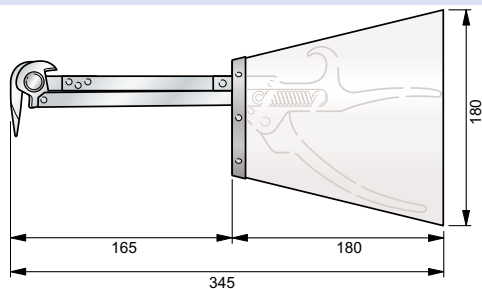
CESOIE - TAGLIO TRUCIOLO MAX 1,5 mm² (es. 0,25x6 mm)

PROTEZIONE IN ALLUMINIO



11.050

PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE

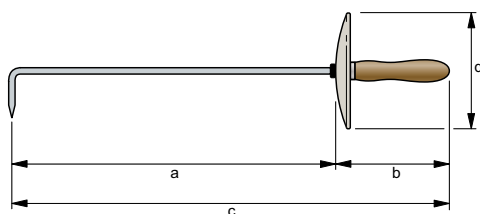


11.060

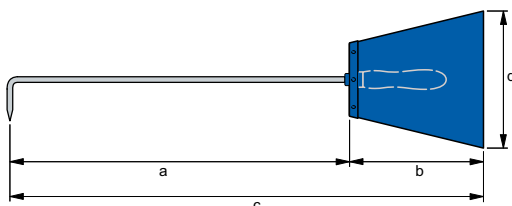
codici

FIORETTI

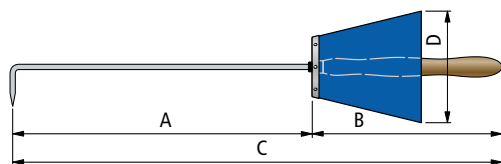
MODELLO B - C



MODELLO D - E



MODELLO G - H



CODICI FIORETTI MODELLI B - C - D - E - F - G - H

modello	CODICE	Ø	a mm	b mm	c mm	d mm
B	12.030	6	300	130	410	130
C	12.040	6	400	130	530	140
D	12.060	6	400	180	570	180
E	12.070	7	500	180	670	180
F	12.080	7	500	320	820	180
G	12.090	8	800	320	1120	180
H	12.100	8	1000	320	1320	180

SLICE | CUTTER DI SICUREZZA

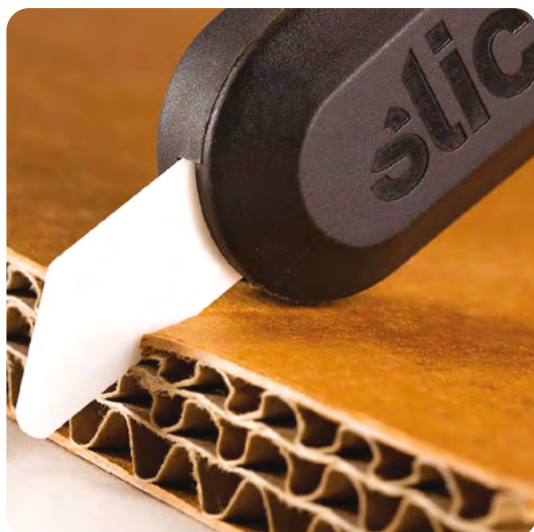
Gamma di cutter a lama intercambiabile in metallo o in ceramica, indispensabile per rendere il lavoro quotidiano sicuro ed efficiente.

Caratteristiche:

- Riduce il rischio di infortunio sul lavoro
- Riduce il rischio di danneggiare i beni contenuti negli imballi
- Facilita il lavoro agli operatori

Cutter SLICE con lama in ceramica

- Non produce scintille, non conduce elettricità, non è magnetico
- Chimicamente inerte, non si arrugginisce mai
- 100% ossido di zirconio
- Non necessita di lubrificanti
- Lame sicure fino a 1600 °C
- Sostituzione delle lame senza l'uso di strumenti aggiuntivi
- Lama finger-friendly® che dura fino a 11,2 volte di più di quelle in metallo



SLICE | CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN CERAMICA

Cutter SLICE con lama in ceramica


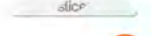




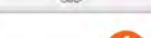
- Non produce scintille, non conduce elettricità, non è magnetico
- Chimicamente inerte, non si arrugginisce mai
- 100% ossido di zirconio
- Non necessita di lubrificanti
- Lame sicure fino a 1600 °C
- Sostituzione delle lame senza l'uso di strumenti aggiuntivi
- Lama finger-friendly® che dura fino a 11,2 volte di più di quelle in metallo

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN CERAMICA

CODICE CUTTER	DESCRIZIONE		LAME DI RICAMBIO
SL10560	 <p>Cutter industriale con impugnatura in nylon e lama finger-friendly® retrattile in automatico – punta arrotondata. Ideale per tagliare alti spessori. Lama da 7,5 cm Ambidestro</p>	1PZ	SL10538 SL10539
SL10558	 <p>E' caratterizzato dalla tecnologia Smart Retract che ritrae la lama immediatamente quando perde contatto con il materiale da tagliare anche se si mantiene il dito sul cursore. La tecnologia Ergo Pull riduce lo sforzo consentendo di scorrere e tagliare nella stessa direzione. Ambidestro</p>	1PZ	SL10528 SL10526
SL10550	 <p>Cutter manuale a cinque posizioni per la lama consentendo all'utilizzatore di scegliere la profondità di taglio di cui necessita.</p>	1PZ	SL10528 SL10526
SL00100	 <p>Mini Cutter con micro lama in ceramica per materiali sottili. Impugnatura in gomma antiscivolo dotato di cordoncino e magnete all'interno per tenerlo sempre a portata di mano.</p>	1PZ	n/a
SL10514	 <p>Mini cutter con lama retrattile automatica completo di lama di sicurezza con punta arrotondata.</p>	1PZ	SL10404 SL10408



LAME DI RICAMBIO IN CERAMICA

CODICE	DESCRIZIONE		CODICE
SL10404	 4 BLADES Lama a punta arrotondata in ossido di zirconio. L= 33,17 mm H= 6,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10514
SL10408	 4 BLADES Lama con punta affilata ideale per i tagli che richiedono una perforazione iniziale. L= 33,17 mm H= 6,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10514
SL10526	 3 BLADES Lama con punta arrotondata in ossido di zirconio. L= 65 mm H= 12 mm	1 conf. da 3pz	SL10550 SL10558
SL10528	 3 BLADES Lame con punta affilata ideale per i tagli che richiedono una perforazione iniziale. L= 65 mm H= 12 mm	1 conf. da 3pz	SL10550 SL10558
SL10538	 4 BLADES La lama industriale a punta arrotondata. Ideale per effettuare tagli più profondi in materiali come guaina e gommapiuma. L= 120 mm H= 17,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10560
SL10539	 4 BLADES La lama industriale a punta affilata per tagli precisi. Questa lama extra lunga (12 cm) è ideale per tagliare materiali spessi come guaine. L= 120 mm H= 17,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10560

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN METALLO

Cutter con lama in metallo

- Indispensabile per rendere il lavoro quotidiano sicuro ed efficiente
- Riduce il rischio di infortunio sul lavoro
- Riduce il rischio di danneggiare i beni contenuti negli imballi
- Facilita il lavoro agli operatori

Caratteristiche:

- Impugnatura ergonomica con polimeri di plastica soft touch
- Il coltello può essere facilmente sostituito senza farti male
- Lama intercambiabile
- Impugnatura ergonomica "soft feel" riduce affaticamento e stress
- La lama integrata impedisce il contatto con le dita ed evita i tagli
- Previene il danneggiamento del contenuto della confezione da aprire
- Per persone mancine e destrorse

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN METALLO

CODICE CUTTER		DESCRIZIONE		CODICE LAMA
SFY-RS-40		Cutter di sicurezza con lama intercambiabile in metallo da 40 mm. Ideali per lavori quotidiani in magazzino.	pz 1	SFY-RSB
SFY-PC-50		Cutter di sicurezza con lama intercambiabile in metallo da 50 mm. Sistema a pressione. Alla fine del taglio, rilasciano il sistema di bloccaggio, la lama si ritrae automaticamente.	pz 1	SFY-PCB
SFY-S7		1 lama in metallo completa di protezione, 3 posizioni di taglio, auto-retrattile. 1 lama per il taglia pellicola 1 lama per il taglio dei nastri adesivi.	1pz	-
SFY-432		Cutter di sicurezza con protezione auto retrattile. Ideale per settore alimentare. Lama non intercambiabile	1pz	-

LAME DI RICAMBIO IN METALLO

CODICE LAMA		DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SFY-RSB		Lama intercambiabile in metallo da 40 mm.	10pz	SFY-RS-40
SFY-PCB		Lama intercambiabile in metallo da 50 mm.	10pz	SFY-PC-50

CUTTER CON LAMA INTERCAMBIABILE E PROTEZIONE METALLICA

CODICE LAMA	DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SFY-SP017	 Lama in metallo intercambiabile taglio diritto.	1cf da 100pz	SFY-S7
SFY-S7FC	 Lama di ricambio per taglia pellicole.	1cf da 3pz	SFY-S7
SFY-SPD017	 Dispenser con n.100 lame SFY-SP017	1cf da 100pz	SFY-S7
BH-00206	 Porta dispenser con kit di montaggio. Include 1 staffa, 2 viti e 2 fascette.	1pz	SFY-SPD017



amicotecnico@cagelli.com



329 134 3037

TORTORIS | CUTTER DI SICUREZZA

I coltelli di sicurezza Tortoris sono prodotti in Europa e la qualità è garantita. Questa gamma unica di cutter di sicurezza è progettata appositamente per ridurre gli infortuni sul lavoro.

Modelli Tortois:

Tortoris Extra Safe 44 - Cutter di sicurezza Squeeze Grip completamente automatico

Tortoris Safe 10 - Cutter di sicurezza semiautomatico (6 mm – 22 mm)

Tortoris Safe 11 - Cutter di sicurezza semiautomatico (40 mm)

Tortoris Safe 21 - Cutter di sicurezza semiautomatico regolabile (0,1 mm – 40 mm)

Tortoris Extra Safe 44 / ES-44

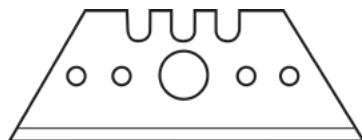
Caratteristiche:

Cutter di sicurezza Squeeze Grip completamente automatico

- ergonomico
- blocco di sicurezza
- profondità di taglio 18mm
- cambio lama senza attrezzi
- ambidestro

Lame di ricambio:

Lama di ricambio per cutter **CODICE: B-S44**
(10 pcs in un dispenser)



Tortoris Safe 10 / S10

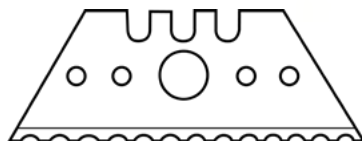
Caratteristiche:

Cutter di sicurezza semiautomatico (6 mm – 22 mm)

- maniglia in alluminio
- design ergonomico
- cambio lama senza utensili
- magnetico
- punta tonda
- lama seghettata: regolabile da 6 mm a 22 mm di profondità di taglio
- blocco di sicurezza
- ambidestro

Lame di ricambio:

Lama di ricambio seghettata per Tortoris **CODICE: B1-S10**
(10 pcs in un dispenser)

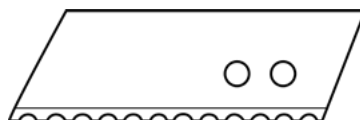




Tortoris Safe 11 / S-11

Caratteristiche: Cutter di sicurezza semiautomatico (40 mm)

- maniglia in alluminio
- design ergonomico
- cambio lama senza utensili
- magnetico
- punta tonda
- lama seghettata
- profondità di taglio 40mm
- blocco di sicurezza
- ambidestro



Lame di ricambio:

Lama di ricambio seghettata per cutter S-11 • **CODICE: B3-S11**
(10 pcs in un dispenser)



PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**
amicotecnico@
cagelli.com



CHAT
cagelli.com
/CONTATTI



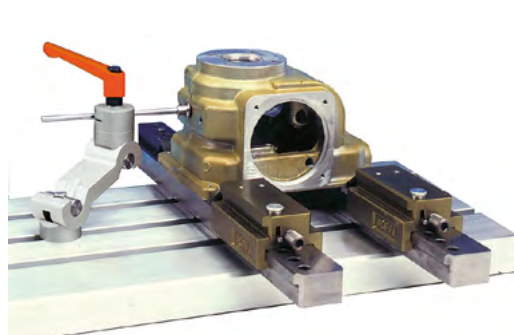
**CONTATTO
WHATSAPP**
329 134 3037



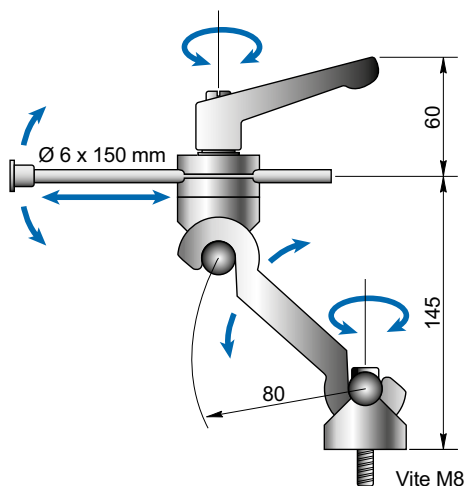
**APERTURA
TICKET**
cagelli.com
/CONTATTI

Caratteristiche:

- Fermo di posizionamento TRIDIMENSIONALE a parete liscia
- Ideale per posizionare pezzi su trapani oppure fresatrici
- ROYAL-STOP è costruito in alluminio anodizzato con il puntale in acciaio trattato



MODELLO EE1000



ORIENTABILE IN TUTTE LE DIREZIONI
GRANDE RIGIDITÀ
POSIZIONAMENTO RAPIDO - ROTAZIONE 360°

IL FERMO DI POSIZIONAMENTO ROYAL STOP
SI PUÒ FISSARE SU:
TUTTE LE TAVOLE CON CAVE A "T" OPPURE SU
TAVOLE MODULARI CON UNA VITE M8

MODELLO ED2000

ROYAL STOP

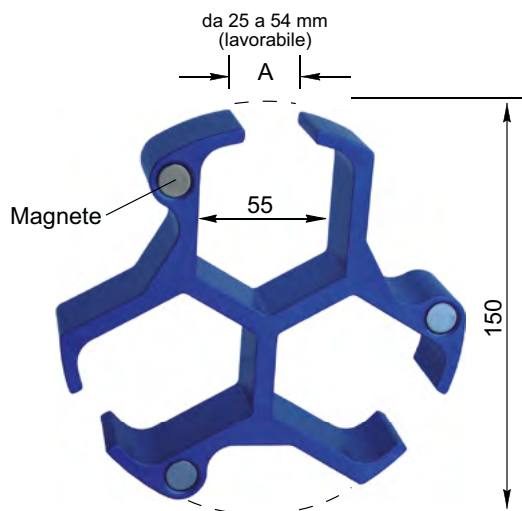
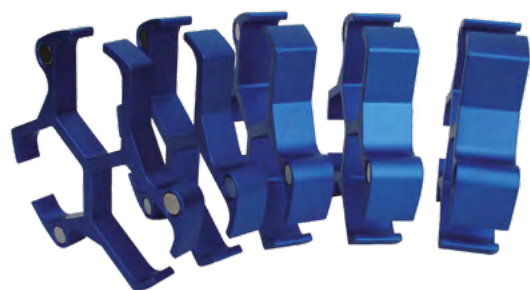
DESCRIZIONE	CODICE
TIPO SEMPLICE	EE1000
TIPO DOPPIO	ED2000
MANOPOLA	EE-MAN
ASTA	EE-PIN
SNODO	EE-ACC

Caratteristiche:

- POSISTOP è l'attrezzo realizzato per il posizionamento rapido del pezzo su mandrini autocentranti
- POSISTOP è costruito in alluminio anodizzato e mantenuto magneticamente sul mandrino con 3 magneti
- POSISTOP STANDARD ha una larghezza "A" di 25 mm ma può essere adattato fino a 54 mm

Dimensioni:

- POSISTOP viene costruito in 6 spessori differenti: 15 - 20 - 25 - 30 - 35

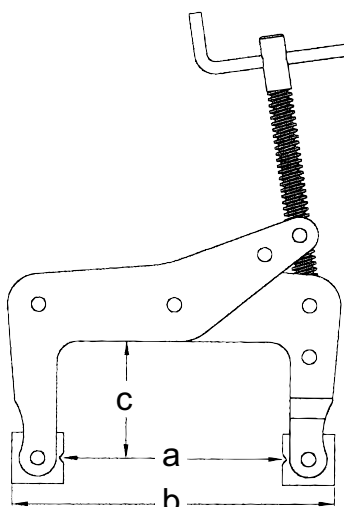


POSISTOP SINGOLO	
SPESSORE mm	CODICE
15	PS-15
20	PS-20
25	PS-25
30	PS-30
35	PS-35

POSISTOP SET	
SPESSORE mm	CODICE
15 - 20 - 25	PS-SET3
15 - 20 - 25 - 30	PS-SET4
15 - 20 - 25 - 30 - 35	PS-SET5

RICAMBIO	
DESCRIZIONE	CODICE
Magneti di ricambio	PS-MAG





**COSTRUZIONE ROBUSTA
FACILITÀ D'USO - FORTE CHIUSURA
UNIVERSALE - ECONOMICO**

MORSETTI DI FISSAGGIO

CODICE	mm	a	b	c	Kg/f	Peso gr	Filetto
CS0025	25	0-25	20-48	15	50	50	M5x0,8
CS0050	50	0-50	32-82	25	200	250	TR 10x3
CS0075	75	0-75	40-115	40	250	470	TR 10x3
CS0100	100	0-100	50-150	50	350	850	TR 12x3
CS0150	150	0-150	50-200	100	450	1900	TR 12x3



**TELEFONO
DIRETTO**

0331 899 415



**CONTATTO
WHATSAPP**

329 134 3037

ROYAL | FLUIDO DA TAGLIO PER USO INDUSTRIALE

Applicazioni:

- Fluido da taglio particolarmente indicato per lavorazioni di maschiatura, foratura e tutte le lavorazioni meccaniche su materiali difficili da lavorare.
- Speciale per acciaio inox.

Modo d'impiego:

- Applicare direttamente il fluido sull'utensile da taglio oppure sul pezzo da lavorare.

FLUIDO DA TAGLIO	
CODICE	CARATTERISTICHE
FT250	Flacone 250 ml
FT500	Tanica 5 kg



**4 VOLTE SUPERIORE
ALLO STANDARD!**



NON DILUIRE CON ACQUA!

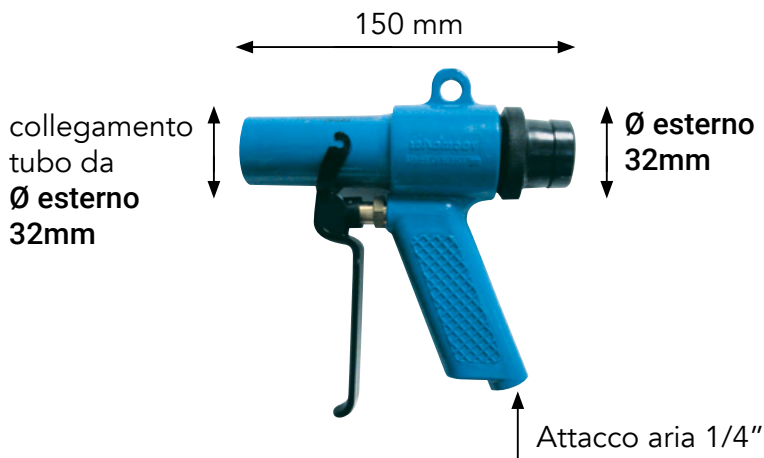


**RICHIESTE
TECNICHE**

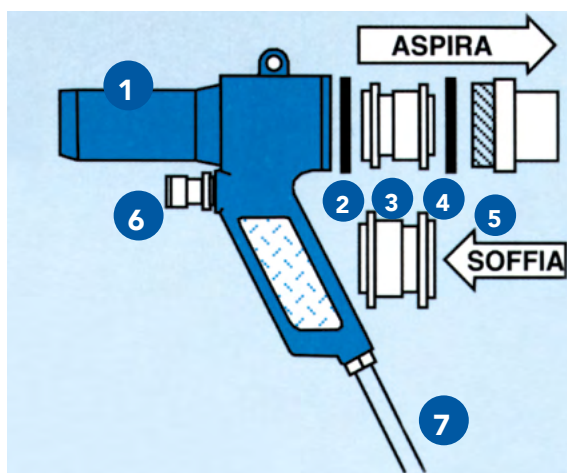
amicotecnico@cagelli.com

Soffiare & Aspirare, il sistema "DUE IN UNO"

La particolarità di questa pistola è quella di soffiare oppure aspirare invertendo semplicemente il venturi.
 PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.



CODICE BV22



- 1- Corpo
- 2- Guarnizioni 484.2
- 3- Venturi 484.3
- 4- Guarnizioni 484.2
- 5- Tappo filettato 484.5
- 6- Pulsante 484.6
- 7- Tubo alimentazione aria

TABELLA PERFORMANCE				
Pressione (BAR)	2.1	3.15	4.9	5.95
Consumo d'aria m3/Min	1.8	2.4	3.6	4.2
Scarico totale m ³ /Min	26.4	28.5	33	34.5
Aspirazione - millibar	40.63	47.40	77.88	94.81

ROYAL | POMPA AD ARIA AP 22 FISSA E AD ARIA

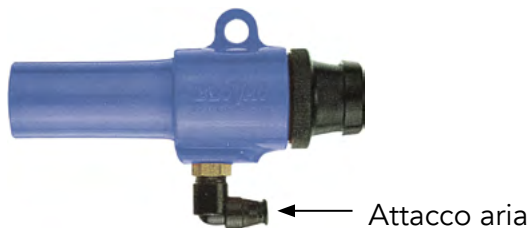
Per scarti di lavorazione

La particolarità di questa pistola è quella di aspirare trucioli corti, scarti di lavorazioni, polveri se fissa e granulati plastici, chiodi, viti, dadi e bulloni, alimenti se la pompa è ad aria.

POMPA AD ARIA Codice AP 22

La pompa ad aria AP 22 è usata nell'industria per rimuovere scarti di lavorazione con macchine anche in movimento tramite aspirazione o soffio d'aria ad elevata potenza. Se messa in posizione fissa la pompa AP 22 può sicuramente aspirare: trucioli corti, scarti di lavorazioni, polveri, ecc. La pompa ad aria AP 22 può convogliare granulati plastici, chiodi, viti, dadi e bulloni, alimenti, ecc. Può essere usata come "soffiatrice" per pulire macchine utensili ed anche per il raffreddamento di aghi ed utensili sottoposti a riscaldamento durante la lavorazione.

PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR. LUNGHEZZA TOTALE: 150 mm | DIAMETRO: 30

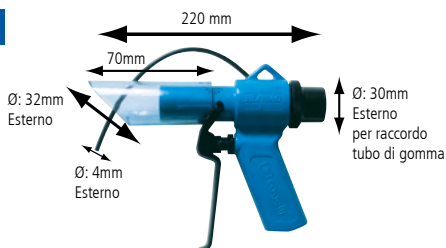


MODELLO STANDARD Codice BV 22 DH

ASPIRARE E SOFFIARE CONTEMPORANEAMENTE.

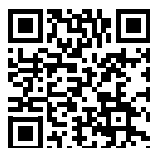
Ideale per la pulizia di fori ciechi in modo semplice e sicuro. Un getto d'aria rimuove le impurità nel foro e, contemporaneamente viene aspirata.

PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR



ACCESSORI

- Codice BV 22.1** Sacco raccoglitore
- Codice BV 22.3** Prolunga 460x30 mm
- Codice BV 22** Lancia 200x20 mm



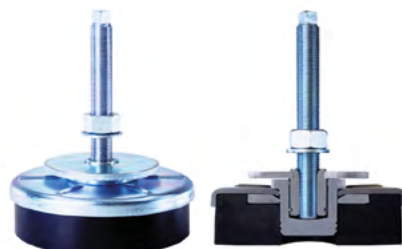
[Guarda il video!](#)

MAKO | SUPPORTI ANTIVIBRANTI

La gamma dei supporti antivibranti MAKO è composta da 5 modelli, costruiti per assorbire in modo sicuro il peso di presse e macchine utensili da 50 a 5000 Kg di carico. I tipi 3HD e 4HD sono adatti in modo particolare per presse ad iniezione in quanto studiati per supportare il carico sia orizzontale che verticale.

Caratteristiche:

- Prevenire vibrazioni che possono disturbare altre macchine
- Assicurare la precisione della macchina dalle vibrazioni per cause esterne
- I supporti sono resistenti ad acqua ed olio
- I supporti sono costruiti con materiali di alta qualità per garantire la massima stabilità della macchina



FACILE INSTALLAZIONE!
nessun ancoraggio o foro nel pavimento

ATTENZIONE!
non sovraccaricare i supporti durante l'installazione

tipo	1	2	3	4 (3HD)	5 (4HD)
Carico per supporto Kg Uso generale	50-500	400-1000	800-2500	1500-4000	3000-5500
Carico per supporto Kg Presse 160-200 colpi al minuto	50-120	120-250	250-800	750-1400	1300-2400
125-160 colpi al minuto	60-140	120-350	350-1100	950-2100	1950-3500
<125 colpi al minuto	70-200	200-400	400-1400	1600-2800	2700-4000
Carico max per supporto Kg Macchine a iniezione stam- paggio plastica	180	360	990	2475	3735
Diametro mm	80	120	160	160	200
Altezza mm	41	49	59	59	69
Altezza regolabile mm	18	18	25	25	25
Perno filettato	M12 x 1,25	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
Perno lunghezza standard mm	120	120	170	170	170
codice	10301	10302	10303	10304	10305

PERNI DI REGOLAZIONE EXTRA LUNGH

codice	tipo	filetto	lunghezza
10312	1	M12 x 1,25	210
10314	2	M16 x 1,5	150
10316	2	M16 x 1,5	210
10320	3 - 4 - 5	M20 x 1,5	250



Alzare la macchina e posizionare il supporto.



Infilare il perno nel foro dellamacchina. Avvitare al supporto.



Avvitare o svitare il perno per il posizionamento.



Quando la macchina è livellata stringere il dado.

LOC-LINE® | TUBO FLEXO COMPONENTIBILE

LOC-LINE® è l'originale sistema flexo componibile

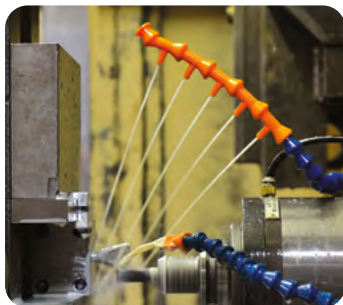
4 diametri per gli elementi e una moltitudine di getti, raccordi e accessori permettono di trovare infinite combinazioni per una enorme varietà di applicazioni industriali e commerciali.

Nel 1983 il sistema Loc-Line è stato la risposta ad un problema specifico nelle macchine utensili: come far arrivare il liquido refrigerante all'utensile quando entra in contatto con il materiale.

Il design era semplice e elegante. La base del sistema è un elemento assemblabile in grado di formare un tubo flessibile che offre illimitate posizionamenti e perfetto passaggio di liquidi. Senza alcuno sforzo rimane in posizione e può essere posizionato secondo le esigenze di lavorazione.

Loc-line continua ad essere la soluzione N°1 per il passaggio dei liquidi refrigeranti sulle macchine utensili di tutto il mondo. Negli anni il sistema Loc-Line ha trovato molteplici applicazioni anche al di fuori del mondo della meccanica. La continua crescita ha visto l'uso del Loc-Line espandersi nell'industria elettronica, scientifica, delle arti grafiche e del legno.

Il sistema loc-line: infinite combinazioni, risultati eccezionali!



Loc-Line è la soluzione perfetta per tutte le situazioni in cui si richiede un getto preciso e direzionabile di liquido, anche di aria e aspirazione. Con 4 diametri per elemento 1/4", 1/2", 3/4" e 2 1/2" per numerose applicazioni differenti, i nostri clienti sono diventati tanto vari quanto le possibili combinazioni.

Il tubo Loc-Line si può modellare con le mani in molteplici posizioni e lunghezze.

Le curvature non modificano il diametro interno e il Loc-Line non si attorciglia come un tubo di rame.

A differenza dei tubi di metallo il Loc-Line non danneggia l'utensile in caso di contatto.

Loc-Line non conduce elettricità. E' ideale per macchine a elettroerosione.

Loc-Line non ha nessuna asta all'interno che si rompe e che restringe il flusso del fluido.

Facilmente riposizionabile e estremamente rigido non subisce le vibrazioni della macchina.

Loc-Line è costruito in un materiale di prima qualità. Un polimero acetilico chimicamente resiste al petrolio, ai refrigeranti e ai più comuni prodotti chimici. Una linea specifica è stata creata per resistere agli acidi più aggressivi.

LOC-LINE® | TUBO FLEXO COMPONENTIBILE

La magica forma di questo elemento è la chiave del sistema LOC-LINE®

- Gli elementi del loc-line sono componibili
- Manualmente posizionabili in tutte le direzioni.
- Tutti gli elementi del loc-line sono marchiati.



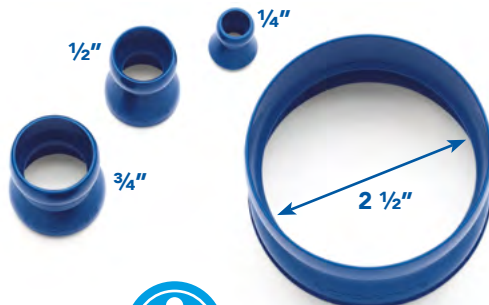
dal
1983!



L'elemento originale LOC-LINE®

CARATTERISTICHE:

- snodabile
- resistente alle vibrazioni
- assolutamente ermetico
- inalterabile agli agenti chimici normali
- curvando non diminuisce il diametro interno
- non c'è anima interna che potrebbe interrompere oppure frenare il flusso del liquido
- costruito con polimeri di alta qualità
- non ci sono parti metalliche che possono arrugginire o corrodere
- il loc-line non è conduttore di elettricità
- utilizzabile per l'industria alimentare, previa **sterilizzazione**



www.cagelli.com
Per le caratteristiche tecniche
visita il nostro sito!






DATI TECNICI INDICATIVI

modello	pressione max	portata
mod. 1/4"	2,0 - 3,5 BAR	20 l/min
mod. 1/2"	1,3 - 2 BAR	36 l/min
mod. 3/4"	0,7 - 1,3 BAR	90 l/min

TEMPERATURA

Punto di fusione: 165° C

Massima temperatura di lavoro: 80° C

-  -B = Bianco
-  -N = Nero
-  -G = Grigio

Per Bianco, Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

1/4"

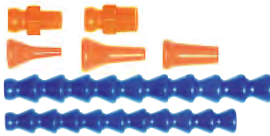







































FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	40413	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 20 segmenti componibili 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT
	41401 49419	Confezione 20 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm Mini rotolo da 1,5 mm
	49421  -B  -N  -G	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	41402 49422	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	41403 49423	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	41404 49424	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	41407 49427	Confezione 2 getti piatti 24 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 24 x 1,5
	41489 49456	Conf. 2 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto
	41481 49449	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1
	41482 49450	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1,5
	41488 49455	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	41483 49451	Confezione 4 getti piatti 11 x 1 Confezione 20 getti piatti 11 x 1
	41484 49452	Confezione 4 getti piatti 11 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 11 x 1,5
	41485 49453	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 1,5
	41486 49454	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 1
	41487	Confezione comprendente: Getto piatto 11 x 1 - Getto piatto 5 fori Ø 1,5 Getto piatto 11 x 1,5 - Getto piatto 7 fori Ø 1
	41417 49437	Confezione 4 raccordi 1/8" BSPT Confezione 50 raccordi 1/8" BSPT

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41418 49438	Confezione 4 raccordi 1/4" BSPT Confezione 50 raccordi 1/4" BSPT
	41405 49425	Confezione 4 raccordi 1/8" NPT Confezione 50 raccordi 1/8" NPT
	41406 49426	Confezione 4 raccordi 1/4" NPT Confezione 50 raccordi 1/4" NPT
	41411 49431	Confezione 4 manicotti 1/8" NPT F Confezione 20 manicotti 1/8" NPT F
	41408 49428	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	41409 49429	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	41460 49470	Confezione 4 getti 45°, Ø 2,38 Confezione 20 getti 45°, Ø 2,38
	41461 49471	Confezione 4 getti 45°, Ø 3,17 Confezione 20 getti 45°, Ø 3,17
	41462 49472	Confezione 4 getti 45°, Ø 4,76 Confezione 20 getti 45°, Ø 4,76
	41463 49473	Confezione 4 getti 45°, Ø 6,35 Confezione 20 getti 45°, Ø 6,35
	41470 49439	Confezione 4 getti 90° Ø 1,6 Confezione 20 getti 90° Ø 1,6
	41471 49440	Confezione 4 getti 90° Ø 3,17 Confezione 20 getti 90° Ø 3,17
	41472 49441	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	41473 49442	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine
	41474	Confezione 4 getti 90° - Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 Getto a pettine
	41476 49445	Confezione 4 elementi di prolunga Confezione 20 elementi di prolunga
	41477 49446	Confezione 4 elementi di fissaggio Confezione 20 elementi di fissaggio Anche per segmenti Loc-Line da 1/4"
	41475	Confezione: 4 elementi di fissaggio 4 elementi di prolunga - lunghezza tot. 360 mm
	21195	2 staffe di fissaggio
	21199	Confezione multipla a T per tubo Ø 6 mm 3 attacchi a T 1 attacco a gomito 1 staffa di fissaggio 3 viti



CONSIGLIO:

utilizza gli elementi di fissaggio per rendere più stabili i segmenti LOC-LINE!

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	21198	Confezione multipla a T con regolatore di flusso da 6 mm 1 Confezione cod. 21199 5 regolatori di flusso intermedi 1/4" cod. 21194
	41415 49435	Confezione 2 attacchi a gomito Confezione 20 attacchi a gomito
	41416 49436	Confezione 2 attacchi a T Confezione 20 attacchi a T
	41479	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo
	41478 49443	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	41480 49447	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	21191 29451	Confezione 2 valvole da 1/4" Confezione 10 valvole da 1/4"
	21192 29452	Confezione 2 regolatori di flusso 1/4" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/4" NPT maschio
	21193 29453	Confezione 2 regolatori di flusso 1/4" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/4" NPT femmina
	21194 29454	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo Loc-Line Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo Loc-Line
	78001 78003	Confezione 1 pinza 1/4" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41491 49457	4 elementi curvi 20 elementi curvi		40474	4 elementi curvi 4 elementi di fissaggio
	40472	4 elementi curvi 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8" - 1/4" NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm		40473	2 elementi curvi 2 elementi di prolunga 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8" - 1/4" NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm

**33
BAR**

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41496 49496	Confezione 2 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/8" NPT
	41497 49495	Confezione 2 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/8" NPT
	41498 49493	Confezione 2 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/8" NPT
	41742 49742	Confezione 2 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/4"
	41743 49743	Confezione 2 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/4"
	41741 49741	Confezione 2 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/4"
	41740 49740	Confezione 2 adattatori sferici 10 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 10 MM Ø X 1/4"



QPM | ADATTATORI SFERICI

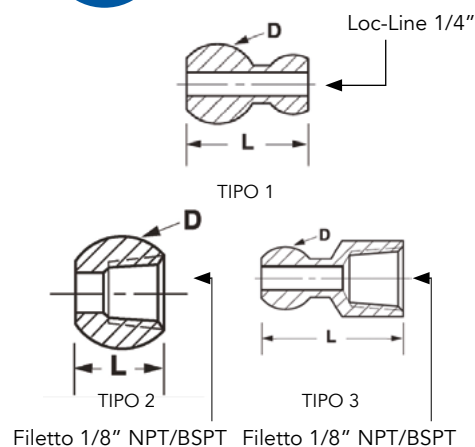
CORPO:

- resina acetilica
- pressione max: 10 bar
- temperatura max: 70°



**15
BAR**

QPM ADATTATORI ATMOSFERICI



codice OB	D mm - "	L mm	tipo
OB6501	10	16	1
OB6502	12	17	1
OB6506	12	23	3
OB6508	14	19	1
OB6512	14	9,6	2
OB6514	15	20,6	1
OB6518	15	11	2
OB6526	22	28,4	1
OB6530	22	18,8	2
OB6532	1/2"	18	1
OB6536	1/2"	2	3
OB6538	5/8"	22	1
OB6542	5/8"	12	2

1/4"

FIGURA

CODICE

KIT ADATTATORI - DESCRIZIONE



40476

KIT ADATTATORI Ø 15 mm

Composizione Kit:

4 adattatori corti
4 adattatori lunghi
8 elementi 1/4" Loc-Line
2 getti piatti 5 fori Ø 1,5 mm
2 getti piatti 11 x 1,5 mm
2 getti tondi 90° Ø 3,17 mm
2 getti tondi 90° Ø 6,35 mm
2 getti tondi Ø 3,17 mm
2 getti tondi Ø 6,35 mm
2 getti piatti flusso diretto
4 elementi di fissaggio
1 pinza di assemblaggio da 1/4"



NB:
adattatori per macchine
HASS a richiesta



41492
49458

Confezione 4 adattatori corti 15 x 12 mm
Confezione 20 adattatori corti 15 x 12 mm



41493
49459

Confezione 4 adattatori lunghi 15 x 50 mm
Confezione 20 adattatori lunghi 15 x 50 mm



Codice 40400 di colore blu ha 4 uscite da 1/4" ed 1 entrata da 1/4" per l'attacco del tubo di alimentazione del lubrificante. Inoltre, come dotazione standard, la base 40400 comprende 3 tappi filettati. Ogni uscita può essere equipaggiata con una dotazione standard Codice 40460 del tubo flexo-componibile originale LOC-LINE.

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

40400

Base magnetica:

4 uscite da 1/4"

Tenuta: 11,25 Kg



40460

Confezione comprendente:

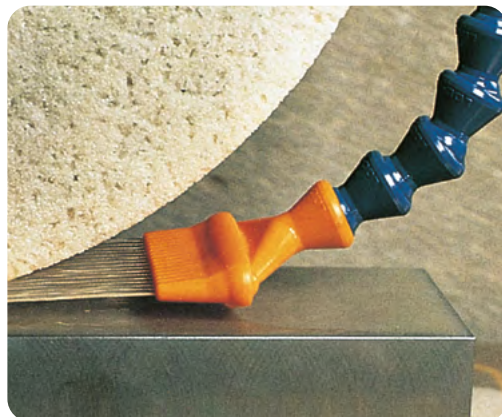
Regolatore di flusso 1/4" NPT maschio

3 Getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35

1 getto piatto 24 x 0,8

20 elementi componibili

Lunghezza totale 300 mm



APPLICAZIONI



CODICE 50501



I getti della nuova linea ProStream

I getti della nuova linea ProStream hanno un terminale in acciaio trattato termicamente, il che garantisce nel tempo la precisione del getto (aria / liquido refrigerante).

I GETTI PROSTREAM

TERMINALE IN ACCIAIO INOX

Il terminale di metallo evita che i trucioli eccedenti alla lavorazione rovinino il getto, garantendo così una **durata maggiore rispetto ai classici getti Loc Line**. Sono disponibili in 2 lunghezze (12,7 mm e 31,75 mm) e quattro diametri del terminale (1,57mm / 2,18mm/ 2,97mm / 4,06mm).

GETTO SPRAY PRECISO

La forma tubolare del terminale crea un getto diretto che rimane stabile anche variando la pressione e il volume. *L'ideale per una lavorazione precisa.*

TERMINALE REGOLABILE A MANO

Regolabile manualmente in modo semplice, il getto ruota a 360° e ha un'inclinazione di 72° (per la lunghezza 12,7mm) e 85° (per la lunghezza 31,75 mm).



PROSTREAM KIT

ELEMENTI DI SERRAGGIO

Unisci la linea ProStream alla linea classica Loc Line e ai nuovi elementi di fissaggio da 1/4", compresi nel Kit ProStream. Il tutto garantisce un'elevata rigidità che aumenta la pressione del tubo riducendo i movimenti causati dalle vibrazioni della macchina.



KIT PROSTREAM 1/4"

1/4"

CODICE



42400

10 segmenti da 1/4" (lunghezza 15 cm)
 1 getto ProStream da Ø 4,06 mm x L 31,75 mm
 8 elementi di serraggio comprensivi di vite
 1 raccordo 1/4" NPT
 1 raccordo 1/8" NPT

GETTI PROSTREAM



41420
 49480 **N** **G**

Confezione 2 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 12,7 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 12,7 mm



41421
 49481 **N** **G**

Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 12,7 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 12,7 mm



41422
 49482 **N** **G**

Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 12,7 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 12,7 mm



41423
 49483 **N** **G**

Confezione 2 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 12,7 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 12,7 mm



41424
 49484 **N** **G**

Confezione 2 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 31,75 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 31,75 mm



41425
 49485 **N** **G**

Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 31,75 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 31,75 mm



41426
 49486 **N** **G**




Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 31,75 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 31,75 mm



41427
 49487 **N** **G**

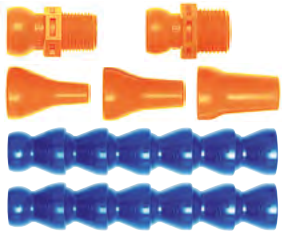
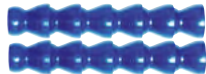















Confezione 2 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 31,75 mm
 Confezione 10 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 31,75 mm



















-  -B = Bianco
-  -N = Nero
-  -G = Grigio

Per Bianco, Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz











1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	50813	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 12 segmenti componibili 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	51801 	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm
	59861   -B  -N  -G	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	51806 59866	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	51802 59862	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	51803 59863	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	51807 59867	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5
	51809 59871	Confezione 2 getti piatti 60 x 3 Confezione 20 getti piatti 60 x 3
	51847 59897	Conf. 2 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto
	51848 59898	Conf. 2 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto
	51845 59895	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	51840 59890	Confezione 4 getti piatti 18 x 2 Confezione 20 getti piatti 18 x 2

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51841 59891	Confezione 4 getti piatti 18 x 3 Confezione 20 getti piatti 18 x 3
	51842 59892	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 3 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 3
	51843 59893	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 2 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 2
	51844	Confezione comprendente: Getto piatto 18 x 2 - Getto piatto 5 fori Ø 3 Getto piatto 18 x 3 - Getto piatto 7 fori Ø 2
	51804 59864	Confezione 4 raccordi 3/8" NPT Confezione 50 raccordi 3/8" NPT
	51805 59865	Confezione 4 raccordi 1/2" NPT Confezione 50 raccordi 1/2" NPT
	51826 59876	Confezione 4 raccordi 3/8" BSPT Confezione 50 raccordi 3/8" BSPT
	51827 59877	Confezione 4 raccordi 1/2" BSPT Confezione 50 raccordi 1/2" BSPT
	51808 59868	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	51822 59870	Confezione 2 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4"
	51821 59869	Confezione 2 riduzioni da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni da 1/2" a 1/4"
	51811 59872	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	51828 59878	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	51829 59879	Confezione 4 getti 90° Ø 9,3 Confezione 20 getti 90° Ø 9,3
	51830 59880	Confezione 4 getti 90° Ø 12,7 Confezione 20 getti 90° Ø 12,7
	51831 59881	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51832	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 Getto a pettine
	51833 59883	Confezione 4 elementi di prolunga Confezione 20 elementi di prolunga
	51834 59884	Confezione 4 elementi di fissaggio Confezione 20 elementi di fissaggio Anche per segmenti Loc-Line da 1/2"
	51835	Confezione: 4 elementi di fissaggio 4 elementi di prolunga - lunghezza tot. 360 mm
	32095	2 staffe di fissaggio
	32099	Confezione multipla a T per tubo Ø 12 mm 3 attacchi a T 1 attacco a gomito 1 staffa di fissaggio 3 viti
	32098	Confezione multipla a T con regolatore di flusso 1 confezione cod. 32099 5 regolatori di flusso intermedi 1/2" cod. 32094
	51824 59874	Confezione 2 attacchi a gomito Confezione 20 attacchi a gomito
	51825 59875	Confezione 2 attacchi a T Confezione 20 attacchi a T
	51837	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo



CONSIGLIO:

utilizza gli elementi di fissaggio per rendere più stabili i segmenti LOC-LINE!

1/2"

















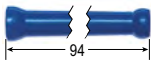


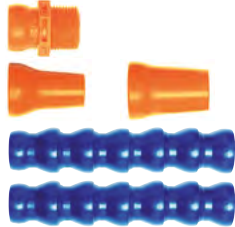
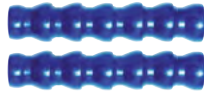














FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51836 59889	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	51838 59885	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	32091 39851	Confezione 2 valvole da 1/2" Confezione 10 valvole da 1/2"
	32092 39852	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio
	32093 39853	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina
	32094 39854	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2" Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2"
	51895 59896	Conf. 2 attacchi alla base da 1/2" Conf. 20 attacchi alla base da 1/2"
	51846	Base magnetica Ø 70 x 10 tubo da 1/2" - Tenuta: 27 Kg
	78002 78003	Confezione 1 pinza 1/2" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51896 59899	4 elementi curvi 12 mm 20 elementi curvi 12 mm		50874	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio
  	50872	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm	  	50873	2 elementi curvi 12 mm 2 elementi di prolunga 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm







 -N = Nero
 -G = Grigio

Per Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	60513	Confezione standard - Lunghezza totale 350 mm: 12 segmenti componibili 2 getti Ø 16 - 20 1 raccordo 3/4" NPT Lunghezza totale 350 mm
	61501 	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm
	69540  -N  -G 69541  -N  -G	315 elementi componibili in confezione da 7,5 mt 630 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	61503 69543	Confezione 4 getti Ø 16 Confezione 50 getti Ø 16
	61502 69542	Confezione 4 getti Ø 20 Confezione 50 getti Ø 20
	61507 69547	Confezione 2 getti piatti 75 x 5 Confezione 20 getti piatti 75 x 5
	61514 69554	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	61508 69548	Confezione 2 riduzioni da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni da 3/4" a 1/2"
	61511 69551	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	61512 69552	Confezione 2 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2"
	61535 69565	Confezione 4 elementi di fissaggio per segmenti 3/4" Confezione 20 elementi di fissaggio per segmenti 3/4"

3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	61505 69545	Confezione 4 raccordi 3/4" NPT Confezione 50 raccordi 3/4" NPT
	61515 69555	Confezione 2 pezzi attacchi a gomito 3/4" Confezione 20 pezzi attacchi a gomito 3/4"
	61516 69556	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso maschio 3/4" NPT Confezione 10 pezzi regolatori di flusso maschio 3/4" NPT
	61517 69557	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso femmina 3/4" NPT Confezione 10 pezzi regolatori di flusso femmina 3/4" NPT
	61518 69558	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso intermedi 3/4" Conf. 10 pezzi regolatori di flusso intermedi 3/4"
	78004	Confezione 1 pinza 3/4"

SCHERMO ANTINFORTUNISTICO IN POLICARBONATO TRASPARENTE A BASE MAGNETICA

Schermo per la protezione degli occhi e del viso con posizionamento ultra rapido. Rotazione dello schermo a 360°. Il supporto dello schermo può essere allungato oppure accorciato aggiungendo o togliendo i vari elementi del LOC-LINE da 3/4". Lunghezza standard del supporto 350 mm



Schermo antinfortunistico a base magnetica

codice	dimensioni
60525	150 x 200
60526	190 x 250
60527	215 x 300

Ricambi per schermo

60528	Protez. trasparente 150 x 200
60529	Protez. trasparente 190 x 250
60530	Protez. trasparente 215 x 300
60531	Conf. 2 attacchi a gomito
60532	Base magnetica Ø 70 x 10 Tenuta: 27 Kg
60533	Conf. 2 attacchi alla base














RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

1/4"

LOC-LINE giallo per acidi · compatibilità ad agenti chimici

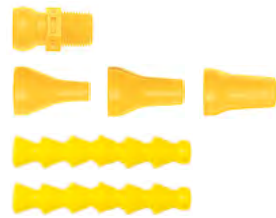









NO		alimenti
NO		acetone
	SI	acidi < 65° c
	SI	alcohol
	SI	solventi aromatici
NO		acetato etile
NO		basi forte
	SI	gasolina
	SI	lubrificanti
	SI	olii
	SI	idrocarburi
	SI	soluzione di sale
NO		acqua > 65° c
NO		acidi > 65° c

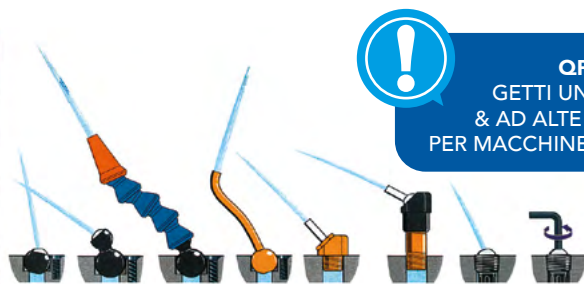


FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	45463	Confezione standard: 2 segmenti componibili (1 segmento = 10 elementi) 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT lunghezza totale 330 mm
		
	45401	Confezione 20 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm
	46421	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	45402 46422	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	45403 46423	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	45404 46424	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	45407 46427	Confezione 2 getti piatti 24 x 0,8 Confezione 20 getti piatti 24 x 0,8
	45408 46428	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	45405 46425	Confezione 4 raccordi da 1/8" NPT Confezione 50 raccordi da 1/8" NPT
	45406 46426	Confezione 4 raccordi da 1/4" NPT Confezione 50 raccordi da 1/4" NPT

RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	56863	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 6 elementi) 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	56801	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm
	57861	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	56806 57866	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	56802 57862	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	56803 57863	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	56807 57867	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 mm Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5 mm
	56808 57868	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	56804 57864	Confezione 4 raccordi da 3/8" NPT Confezione 50 raccordi da 3/8" NPT
	56805 57865	Confezione 4 raccordi da 1/2" NPT Confezione 50 raccordi da 1/2" NPT



QPM
GETTI UNIVERSALI
& AD ALTE PRESSIONI
PER MACCHINE UTENSILI CNC

TUBO PER L'ASPIRAZIONE DI FUMI, POLVERI, ECC...

2
1/2"

Il LOC-LINE da 2 1/2" è stato disegnato per essere inserito in un impianto centralizzato e per l'aspirazione di fumi e polveri.

Caratteristiche

- Le bocche possono ruotare a 360°
- Molto facile da posizionare
- Resistente e durevole

Applicazioni

- Saldatura
- Rettifica
- Lavorazioni con grafite
- Odori chimici e fumi (eccetto acidi)
- Punto di fusione 165° C
- Max temperatura di lavoro 80° C

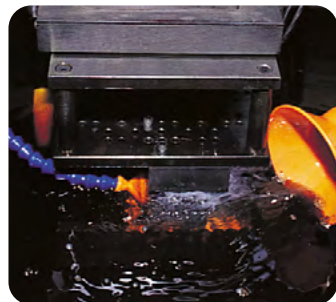
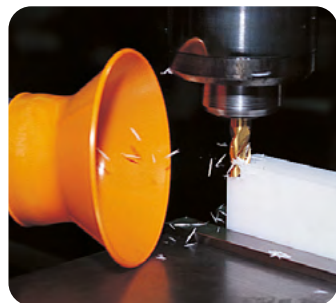



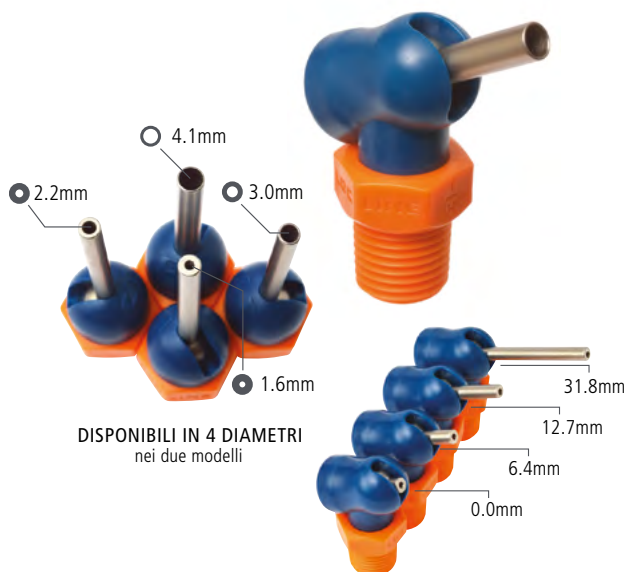
FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
2 1/2"		
	81201 81202 89220	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm 180 elementi componibili. Totale 6 mt
	81203 89223	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	81204 89224	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	81205 89225	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
	ADATTATORE PER TUBO METALLICO	
	81207 89227	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm
	ADATTATORE PER TUBO PVC	
	81206 89226	Conf. 1 pezzo Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm
	VALVOLA DI CHIUSURA	
	81208 89228	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura Conf. 10 pezzi valvola di chiusura
	ADATTATORE AL TUBO STANDARD DEL BIDONE ASPIRATORE	
	81209 89229	Conf. 1 pezzo Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm
	ADATTATORE DIRETTO AL BIDONE ASPIRATORE	
	81210 89230	Conf. 1 pezzo Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	81301 81302 89320	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm 180 elementi componibili. Totale 6 mt
	81303 89323	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	81304 89324	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	81305 89325	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
	ADATTATORE PER TUBO METALLICO	
	81307 89327	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm
	VALVOLA DI CHIUSURA	
	81308 89328	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura Conf. 10 pezzi valvola di chiusura

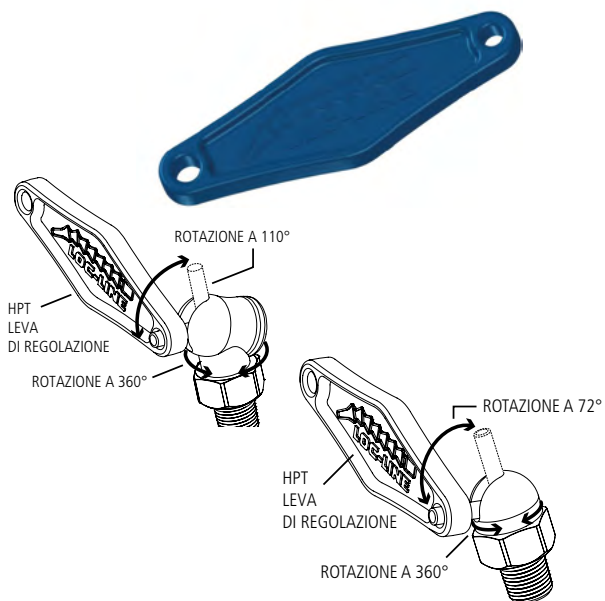
2
1/2"



ANTISTATICO
COLORE NERO



DISPONIBILI IN 4 LUNGHEZZE
nei due modelli



La rivoluzione per spazi ristretti!

Dal 1980 il sistema flexo componibile Loc-Line è il tubo snodabile, per lubrificare, più usato sulle macchine utensili di tutto il mondo. Oggi, dopo oltre 30 anni di successo, abbiamo il piacere di presentare in esclusiva per il mercato italiano, i nuovi getti ad alte pressioni HPT (High Pressure Turret) disegnati e prodotti dalla stessa azienda leader Loc-Line.

Modelli CT e XR

Il modello CT, ideale per macchine con poco spazio utile il modello XR, con rotazione fino a 110°; due i filetti: 1/4" e 1/8", quattro i diametri e quattro le lunghezze per un totale di 64 getti in grado di soddisfare la maggior parte delle applicazioni.

Confezioni

Le confezioni saranno disponibili da 2 e da 10 pezzi e per i modelli con lunghezza superiore a 0,0 mm sarà inclusa una leva di regolazione per facilitare il posizionamento preciso dell'ugello e per direzionare il flusso del liquido o dell'aria. Il posizionamento degli ugelli con una lunghezza di 0,0 mm può essere modificato con l'inserimento di una chiave a brugola di dimensioni appropriate.

Caratteristiche generali:

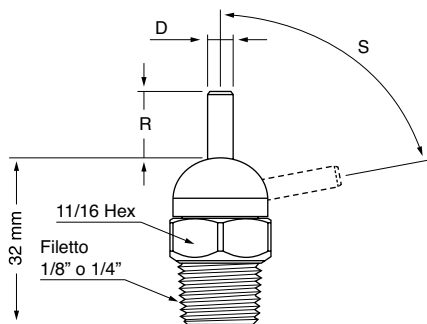
- Il corpo del getto ruota indipendentemente dal dado per una completa rotazione
- Materiale: corpo in resina acetilica / ugello in acciaio inossidabile
- Pressione Max: 1.000 Psi / 69 Bar
- Temperatura Max: 115° F / 46° C
- Colore standard: arancio e blu
- Disponibile a richiesta confezioni da 10 pezzi nei colori Grigio (G) e nero (N)

codice 72000

confezione 2 pezzi - leva di regolazione

codice 79000

confezione 10 pezzi - leva di regolazione



ESEMPIO DI GETTO
lunghezza 0,0 mm



LA LEVA DI REGOLAZIONE
è già inclusa in tutte le
confezioni ad esclusione
dei getti con R=0,0mm



codice conf. 2 pezzi	codice conf. 10 pezzi	filetto	Ø D (mm)	R (mm)	S
72010	79010	1/8"	1,6	0,0 *	72 °
72011	79011		1,6	6,4	72 °
72012	79012		1,6	12,7	72 °
72013	79013		1,6	31,8	72 °
72014	79014		2,2	0,0 *	72 °
72015	79015		2,2	6,4	72 °
72016	79016		2,2	12,7	72 °
72017	79017		2,2	31,8	72 °
72018	79018		3,0	0,0 *	72 °
72019	79019		3,0	6,4	72 °
72020	79020		3,0	12,7	72 °
72021	79021		3,0	31,8	72 °
72022	79022		4,0	0,0 *	70 °
72023	79023		4,0	6,4	70 °
72024	79024		4,0	12,7	70 °
72025	79025		4,0	31,8	70 °
72060	79060	1/4"	1,6	0,0 *	72 °
72061	79061		1,6	6,4	72 °
72062	79062		1,6	12,7	72 °
72063	79063		1,6	31,8	72 °
72064	79064		2,2	0,0 *	72 °
72065	79065		2,2	6,4	72 °
72066	79066		2,2	12,7	72 °
72067	79067		2,2	31,8	72 °
72068	79068		3,0	0,0 *	72 °
72069	79069		3,0	6,4	72 °
72070	79070		3,0	12,7	72 °
72071	79071		3,0	31,8	72 °
72072	79072		4,0	0,0 *	70 °
72073	79073		4,0	6,4	70 °
72074	79074		4,0	12,7	70 °
72075	79075		4,0	31,8	70 °

LOC-LINE® | Modello XR | GETTI CON AMPIO RANGE DI ROTAZIONE

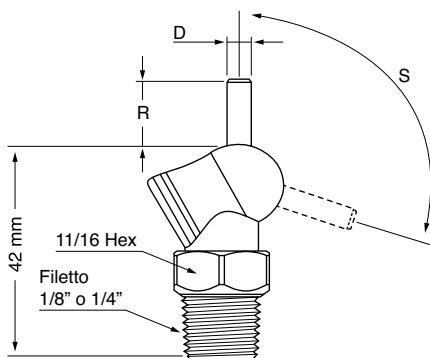
Posizionamento dei getti d'acqua

Tutti i getti con lunghezze superiori a 0,0 mm contengono una leva di regolazione per facilitare il posizionamento preciso dell'ugello e per direzionare il flusso del liquido o dell'aria.

Il posizionamento dei getti con una lunghezza di 0,0 mm può essere modificato con l'inserimento di una chiave a brugola di dimensioni appropriate.

Caratteristiche generali:

- Il corpo del getto ruota indipendentemente dal dado per una completa rotazione
- Materiale: corpo in resina acetaleica / ugello in acciaio inossidabile
- Pressione Max: 1.000 Psi / 69 Bar
- Temperatura Max: 115° F / 46° C
- Colore standard: arancio e blu
- Disponibile a richiesta confezioni da 10 pezzi nei colori Grigio (G) e nero (N)



ESEMPIO DI GETTO
lunghezza 0,0 mm



LA LEVA DI REGOLAZIONE
è già inclusa in tutte le
confezioni ad esclusione
dei getti con R=0,0mm

codice conf. 2 pezzi	codice conf. 10 pezzi	filetto	Ø D (mm)	R (mm)	S
72040	79040	1/8"	1,6	0,0 *	110 °
72041	79041		1,6	6,4	110 °
72042	79042		1,6	12,7	110 °
72043	79043		1,6	31,8	110 °
72044	79044		2,2	0,0 *	110 °
72045	79045		2,2	6,4	110 °
72046	79046		2,2	12,7	110 °
72047	79047		2,2	31,8	110 °
72048	79048		3	0,0 *	110 °
72049	79049		3	6,4	110 °
72050	79050		3	12,7	110 °
72051	79051		3	31,8	110 °
72052	79052		4	0,0 *	102 °
72053	79053		4	6,4	102 °
72054	79054		4	12,7	102 °
72055	79055	4	31,8	102 °	
72080	79080	1/4"	1,6	0,0 *	110 °
72081	79081		1,6	6,4	110 °
72082	79082		1,6	12,7	110 °
72083	79083		1,6	31,8	110 °
72084	79084		2,2	0,0 *	110 °
72085	79085		2,2	6,4	110 °
72086	79086		2,2	12,7	110 °
72087	79087		2,2	31,8	110 °
72088	79088		3	0,0 *	110 °
72089	79089		3	6,4	110 °
72090	79090		3	12,7	110 °
72091	79091		3	31,8	110 °
72092	79092		4	0,0 *	102 °
72093	79093		4	6,4	102 °
72094	79094		4	12,7	102 °
72095	79095	4	31,8	102 °	

PIRANHA | SISTEMA COMPONENTE SNODATO

SISTEMA COMPONENTE E SNODATO IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER LE ALTE PRESSIONI

La soluzione flessibile per le alte pressioni!

Caratteristiche:

- Si adatta a tutti i portautensili standard e alle macchine CNC
- È flessibile, versatile e regolabile senza ulteriori attrezzi
- Resiste a pressioni fino a 80 bar
- Dai molteplici utilizzi (raffreddamento, soffiaggio, aspirazione)
- Applicabile in modo variabile e versatile in varie combinazioni
- Lunga durata grazie al rivestimento anodizzato
- Struttura leggera e design moderno
- Punto di fusione 320° max temperatura di lavoro
- Temperatura O-RING -20° + 275°
- 100% prodotto in Svizzera



Misure disponibili:

- 1/8" dimetro interno Ø 3,4 mm e coppia di serraggio 2 – 3 Nm
- 1/4" dimetro interno Ø 5,5 mm e coppia di serraggio 2,5 – 3 Nm
- 1/2" dimetro interno Ø 12,0 mm e coppia di serraggio 5 – 7,5 Nm

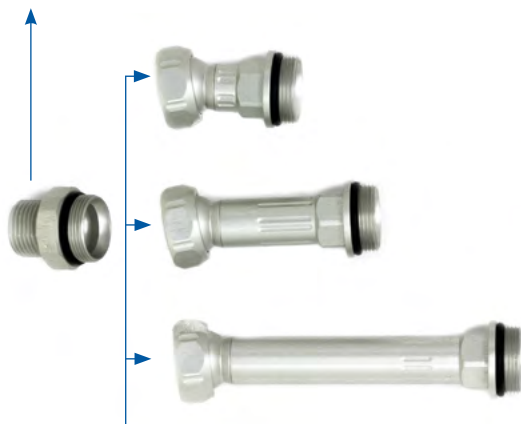
Portata:

- 1/4" 15 lt/min
- 1/2" 30 lt/min

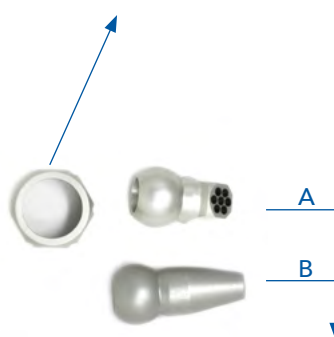
COME SCEGLIERE LA TUA COMPOSIZIONE

Composizione minima ideale per chi ha spazi ridotti o su testine motorizzate

Raccordo iniziale filettato (obbligatorio) da scegliere in base al filetto a cui va accoppiato



Dado (obbligatorio) per collegare tutti i getti che non lo hanno già incorporato



Distanziali opzionali per raggiungere la lunghezza desiderata

Getti finali da scegliere in base alle esigenze.

- Mod.A per un getto sottile e preciso
- Mod.B per un getto ampio



COMPOSIZIONE MINIMA
ideale per chi ha spazi ridotti
o su testine motorizzate













ADATTO PER UTENSILI MOTORIZZATI E PORTA UTENSILI - DIAMETRO INTERNO 1/8"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-1/8" D118
	Raccordo filettato 1/8" NPT - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-1/8" NPT
	Raccordo filettato 1/8" R(BSPT) - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-1/8" R
	Raccordo filettato da 1/4" (BSPP) - lunghezza tot. 18.5 mm	GA-9.5-1/4"
	Raccordo filettato da 1/4" NPT - lunghezza tot. 18.5 mm	GA-9.5-1/4"NPT
	Raccordo filettato 1/4" R(BSPT) - lunghezza tot. 18.5 mm	GA-9.5-1/4" R
	Raccordo filettato M6 -lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5 - M6
	Raccordo filettato 1/16" NPT - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5 -1/16" NPT
	Raccordo filettato M8 - lunghezza tot.16.5 mm	GA-9.5-M8
	Raccordo filettato M8 x 1- lunghezza tot.16.5 mm	GA-9.5-M8x1
	Raccordo filettato M10 x 0,5 - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-M10x0.5
	Raccordo filettato M10 x 1- lunghezza tot.16.5 mm	GA-9.5-M10x1
	Raccordo filettato M10 x 1 corto - lunghezza tot. 12.5 mm	GA-9.5-M10x1 k
	Raccordo a sfera Ø 10 mm c/anelli di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	KA-10-20
	Raccordo a sfera Ø 12 mm c/anelli di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	KA-12-20
	Raccordo a sfera Ø 14 mm c/anelli di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	KA-14-20
	Attacco a gomito 90° con sfera e dado	L-1/8"

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/8"

immagine	descrizione	codice
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 20 mm - dado da Ø 9.5 mm	D-9.5/20
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 32.5 mm - dado da Ø 9.5 mm	D-9.5/32
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 45 mm - dado da Ø 9.5 mm	D-9.5/45
	Adattatore a pressione Ø 10 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-10
	Getto tondo con foro Ø 1.0 mm - lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-1
	Getto tondo con foro Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-2
	Getto tondo con foro Ø 3.4 mm - lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-3.4
	Getto tondo con fori 5 x Ø 1.0 mm per un flusso preciso lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-5/1.0
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm - 60° corto-lunghezza tot. 14 mm	SDK-9.5/60°
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm - 60° lungo -lunghezza tot. 20 mm	SDL-9.5/60°
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm - 90° corto -lunghezza tot. 14 mm	SDK-9.5/90°
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm - 90° lungo -lunghezza tot. 20 mm	SDL-9.5/90°
	Dado SW13 mm	M-SW13
	O-Ring 1/8"	Ring 9.5
	Chiave esagonale SW9/SW13	S-9/13

ADATTO PER FRESATRICI/TORNI, PORTAUTENSILI/MANDRINI - DIAMETRO INTERNO 1/4"

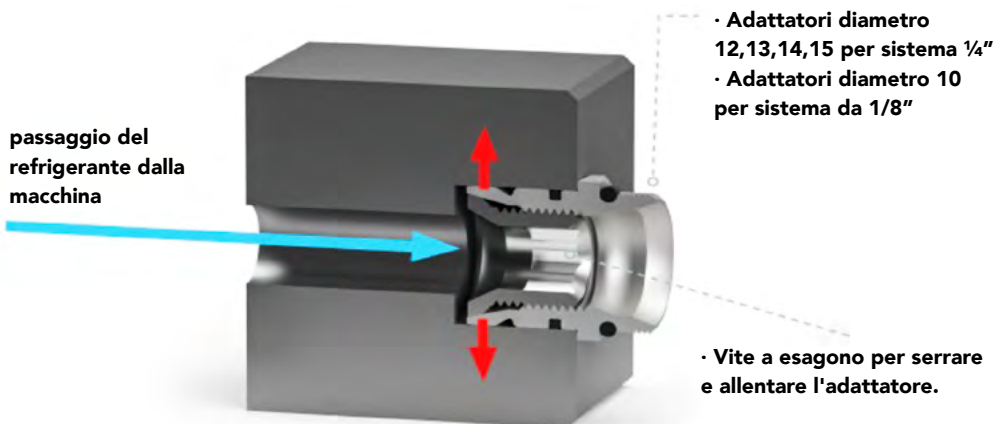
immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 18mm	GA-1/8"
	Raccordo filettato 1/8" NPT - lunghezza tot. 18mm	GA-1/8" NPT
	Raccordo filettato 1/8" R (BSPT) - lunghezza tot. 18mm	GA-R 1/8"
	Raccordo filettato 1/8" R (BSPT) LUNGO- lunghezza tot. 38mm	GA-R1/8"-L
	Raccordo filettato 1/4" GAS cilindrico - lunghezza tot.18mm	GA-1/4"
	Raccordo filettato 1/4" NPT - lunghezza tot.18mm	GA-1/4" NPT
	Raccordo filettato 1/4" R (BSPT) - lunghezza tot.18mm	GA-R 1/4"
	Raccordo filettato 1/4" R (BSPT) LUNGO- lunghezza tot. 38 mm	GA-R 1/4" L
	Raccordo filettato M8 - lunghezza tot. 18 mm	GA-M8
	Raccordo filettato M8x1 - lunghezza tot.18 mm	GA-M8x1
	Raccordo filettato M8 LUNGO - lunghezza tot.30 mm	GA-M8-L
	Raccordo filettato M10 - lunghezza tot.18mm	GA-M10
	Raccordo filettato M10x1 - lunghezza tot.18mm	GA-M10x1
	Raccordo filettato M12x1 - lunghezza tot.18mm	GA-M12x1

SISTEMA COMPONENTIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo grezzo personalizzabile - lunghezza tot.18 mm	GA-R
	Raccordo filettato 3/8" GAS - lunghezza tot.20 mm	GA-3/8" -1/4"
	Raccordo filettato 3/8" (BSPT) - lunghezza tot.20 mm	GA-3/8"R -1/4"
	Raccordo filettato M14 x 1 - lunghezza tot. 18 mm	GA-M14x1
	Raccordo filettato 3/4" GAS - lunghezza tot. 20 mm	GA-3/4"-1/4"
	Raccordo iniziale filettato 1/2" riduzione 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-1/2" -1/4"
	Distanziale con doppio raccordo sfera Ø12.5 mm - lunghezza tot. 23 mm	DK-12.5/23
	Distanziale con sfera e dado- lunghezza tot. 28mm - dado da Ø12.5 mm	D-12.5/28
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 43 mm - dado da Ø12.5 mm	D-12.5/43
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 70 mm - dado da Ø12.5 mm	D-12.5/70
	Raccordo a sfera Ø12 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-12-28
	Raccordo a sfera Ø12.5 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-12.5-28
	Raccordo a sfera Ø14 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-14-28
	Raccordo a sfera Ø15 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-15-28

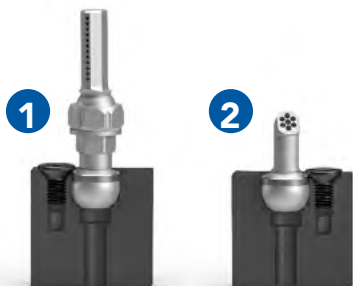
Sistema di lavoro

Gli adattatori per fori possono essere utilizzati anche per fissare il sistema brevettato Cooling Line in fori non filettati. Avvitando la filettatura interna, le pareti esterne dell'adattatore si allargano e si ancorano nel foro. Proseguire quindi con la composizione desiderata aggiungendo distanziali e ugelli.



SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Adattatore a pressione Ø 10 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-10
	Adattatore a pressione Ø 12 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-12
	Adattatore a pressione Ø 13 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-13
	Adattatore a pressione Ø 14 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-14
	Adattatore a pressione Ø 15 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-15



ESEMPIO DI RACCORDO A SFERA CON ANELLO TENUTA

FIG1/ FIG2

Raccordo a sfera con anello di tenuta per un passaggio del fluido ottimale e maggiore resistenza

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Anello di tenuta Ø 12 mm da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto da Ø 12 mm	R-12
	Getto sfera corto attacco diretto Ø 12 mm /7x Ø1.8-60° - lunghezza tot. 20 mm	SDK-1260
	Getto a sfera attacco diretto Ø 14 mm /7xØ1.8-60° - lunghezza tot. 30 mm	SDL-1260
	Anello di tenuta Ø 12.5 mm adattabile a tutti i getti da 1/4" standard	R-12.5
	Anello di tenuta Ø 14 mm da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto Ø 14 mm	R-14
	Getto sfera corto attacco diretto Ø 14 mm / 7x Ø 1.8-60° - lunghezza tot. 20 mm	SDK-1460
	Getto a sfera attacco diretto Ø 14 /7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 30 mm	SDL-1460
	Getto a sfera con fori Ø 14 /7x Ø 1.8 lunghezza tot. 20 mm	RDK-14715
	Anello di tenuta Ø 15 mm - da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto Ø 15 mm	R-15
	Getto a sfera corto attacco diretto Ø 15 mm/7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 20 mm	SDK-1560
	Getto a sfera corto attacco diretto Ø 15 mm/7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 30 mm	SDL-1560


SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Getto a sfera multiforo Ø 15 / 7 x Ø 1.8 attacco diretto - lunghezza tot. 20 mm	RDK-15715
	Getto diagonale corto con foro 12 x Ø1 mm lunghezza tot. 35 mm	LDK-12.5-12x1
	Getto diagonale corto con foro 18 x Ø1 mm lunghezza tot. 45 mm	LDL-12.5-18x1
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 75 mm	RRD-12.5-75
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 100 mm	RRD-12.5-100
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 125 mm	RRD-12.5-125
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 150 mm	RRD-12.5-150
	Getto tondo Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-1.5
	Getto tondo Ø 3.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-3.5
	Getto tondo Ø 4.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-4.5
	Getto tondo Ø 5.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-5.5








SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Getto tondo multiforo 7x Ø 1.5 mm per un flusso preciso - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-7/1.5
	Getto tondo multiforo 3 x Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5 - 3/2
	Getto tondo multiforo 4 x Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-4/1.5
	Getto tondo multiforo 7 x Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 20 mm	RDK-12.5-715
	Getto tondo multiforo Ø 4mm - lunghezza tot. 20 mm	RDK-12.5-4
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8 mm / 90° corto -lunghezza tot. 20 mm	SDK-12.5/90°
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8 mm / 90° lungo -lunghezza tot. 30 mm	SDL-12.5/90°
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8mm / 60°corto lunghezza tot. 20 mm	SDK-12.5/60°
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø 1.8 mm / 60° lungo -lunghezza tot.30 mm	SDL-12.5/60°


SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Getto piatto multiforo 23 fori da 1 mm completo di dado - misure LxPxH: 22x41.5x14mm	FD-12.5-20
	Attacco a gomito a 90° completo di dado - misure LxPxH: 38x38x16 mm	L-12.5
	Raccordo multiplo a 90° completo di sfera e dado, un' entrata e 3 uscite - misure LxPxH: 52x45x16 mm	QUATTRO-12.5
	Raccordo a T con sfera e dado - misure LxPxH: 37x45x16 mm	T-12.5
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - misure LxPxH: 48 x36.5x16 mm	Y-12.5
	Regolatore di flusso 1/4" completo di sfera e dado - misure: LxPxH 50x17x32 mm	H-12.5
	Valvola di non ritorno Ø 1/4 mm con sfera e dado	RVD - 12.5
	Dado SW 16x7 mm	M-SW16
	Tappo da 1/4" - 16x7 mm	D-SW16
	O-ring 1/4"	RING 12.5
	Chiave esagonale SW11/SW16	S-11/16

SISTEMA COMPONENTIBILE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 3/8" NPT - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-3/8" NPT
	Raccordo filettato 3/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-3/8"
	Raccordo filettato 3/8" R (BSPT) - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-3/8" R
	Raccordo filettato 1/2" NPT - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-1/2" NPT
	Raccordo filettato 1/2" GAS Cilindrico - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-1/2"
	Raccordo filettato 1/2" R (BSPT) - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-1/2"R
	Raccordo filettato 3/8" GAS - riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-3/8" -1/4"
	Raccordo filettato 3/8" R (BSPT) riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-3/8" R -1/4"
	Raccordo filettato 1/2" riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-1/2"-1/4"
	Raccordo filettato 3/4" GAS -1/2" - lunghezza tot. 30 mm	GA-3/4"-1/2"
	Raccordo grezzo personalizzabile - lunghezza tot. 30,5 mm	GA-R-22
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 38 mm	D-22-38
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 46.5 mm	D-22-46.5











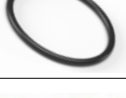
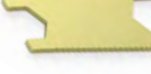
SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 63.5 mm	D-22-63
	Distanziale con sfera e dado- lunghezza tot. 80 mm	D-22-80
	Getto tondo con foro Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-1.5
	Getto tondo Ø 6 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-6
	Getto tondo Ø 8 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-8
	Getto tondo Ø 10 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-10
	Getto tondo Ø 10 mm - fori 19 x Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-12-19.2
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm / 60° corto -lunghezza tot. 35 mm	SDK-22/60°
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm / 60° lungo -lunghezza tot. 50 mm	SDL-22/60°
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7x Ø 2.5 mm /90° corto -lunghezza tot. 38mm	SDK-22/90°
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm /90° lungo -lunghezza tot. 50 mm	SDL-22/90°
	Getto diagonale corto con foro 16 x Ø 2 mm - lunghezza tot. 35 mm	LDK-22-16x2
	Getto diagonale lungo con foro 24 x Ø 2 mm - lunghezza tot. 45 mm	LDL-22-24x2

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Attacco a gomito a 90° completo di dado - misure LxPxH: 45.5 x 45.5 x 30 mm	L-1/2"
	Raccordo a T con sfera e dado - misure LxPxH: 61 x 71 x 30 mm	T-1/2"
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - 2 uscite 1/2" - misure LxPxH: 71.5 x 67 x 30 mm	Y-1/2"
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - 2 uscite 1/4" - misure LxPxH: 62 x 40 x 22 mm	Y-1/2"-1/4"
	Regolatore di flusso 1/2" completo di sfera e dado - misure LxPxH: 83.5 x 30 x 52 mm	H-22
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 35 x 66 x 22 mm	FD-22-30
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 30 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 35 x 22mm	FD-22-30-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 45 x 66 x 22 mm	FD-22-40
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 40 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 45 x 22mm	FD-22-40-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 55 x 66 x 22 mm	FD-22-50
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 40 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 45 x 22mm	FD-22-50-1

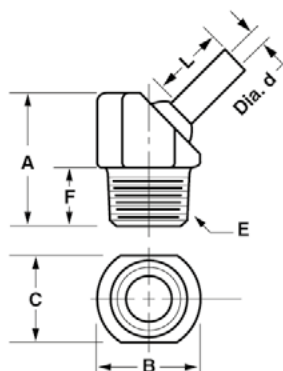
SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure LxPxH: 65 x 66 x 22 mm	FD-22-60
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 65 x 22mm	FD-22-60-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure L x P x H: 66 x 85 x 22mm	FD-22-80
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 85 x 22mm	FD-22-80-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure LxPxH: 105 x 66 x 22 mm	FD-22-100
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado misure L x P x H: 66 x 125 x 22mm	FD-22-120
	Valvola di non ritorno Ø 1/2 mm con sfera e dado	RWD-22
	Connettore a sfera 3/8" GAS - Lunghezza tot. 33 mm	KU-38
	Dado SW 27 x 10.5 mm	M-SW27
	Tappo da 1/2" - 27 x 10.5 mm	D-SW27
	O-ring 1/2"	RING 22
	Chiave esagonale SW21 / SW27	S-21/27



CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO AISI 303
PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

**10
BAR**



attacco maschio



GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC - attacco maschio

codice TJ	filetto E NPT	D (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)
TJ0100	1/8"	2,8	0	21	16	12,7	9,7
TJ0134	1/8"	4	0	21	16	12,7	9,7
TJ0130	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7	9,7
TJ0131	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7	9,7
TJ0132	1/8"	2,8	32	21	16	12,7	9,7
TJ0136	1/8"	4	12,7	21	16	12,7	9,7
TJ0138	1/8"	4	32	21	16	12,7	9,7
TJ0142	1/4"	2,8	0	24	19	16	11,2
TJ0101	1/4"	4	0	24	19	16	11,2
TJ0144	1/4"	2,8	6,35	24	19	16	11,2
TJ0145	1/4"	2,8	12,7	24	19	16	11,2
TJ0146	1/4"	2,8	32	24	19	16	11,2
TJ0148	1/4"	4	12,7	24	19	16	11,2
TJ0150	1/4"	4	32	24	19	16	11,2
TJ0166	3/8"	2,8	0	29	22,4	19	12,7
TJ0170	3/8"	2,8	32	29	22,4	19	12,7
TJ0154	3/8"	4	0	29	22,4	19	12,7
TJ0102	3/8"	5,6	0	29	22,4	19	12,7
TJ0156	3/8"	4	12,7	29	22,4	19	12,7
TJ0158	3/8"	4	32	29	22,4	19	12,7
TJ0160	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19	12,7
TJ0162	3/8"	5,6	32	29	22,4	19	12,7
foro D filettato							
TJ0141	1/8"	M5 x 0,8	0	21	16	12,7	9,7
TJ0153	1/4"	M5 x 0,8	0	24	19	16	11,2
TJ0165	3/8"	M6 x 1	0	29	22,4	19	11,2

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC

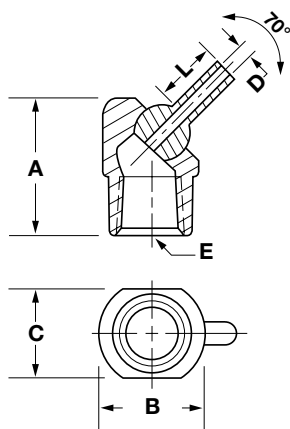
attacco femmina



10 BAR

Corpo: resina acetalica | sfera e prolunga: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC - attacco femmina

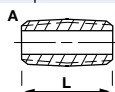


codice CJ	filetto E NPT	D(mm)	L(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)
CJ7510	1/8"	2,8	0	21	16	12,7
CJ7512	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7
CJ7513	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7
CJ7514	1/8"	2,8	32	21	16	12,7
CJ7516	1/8"	4	0	21	16	12,7
CJ7518	1/8"	4	12,7	21	16	12,7
CJ7520	1/8"	4	32	21	16	12,7
CJ7524	1/4"	2,8	0	24	19	16
CJ7530	1/4"	4	0	24	19	16
CJ7526	1/4"	2,8	6,35	24	19	16
CJ7527	1/4"	2,8	12,7	24	19	16
CJ7528	1/4"	2,8	32	24	19	16
CJ7532	1/4"	4	12,7	24	19	16
CJ7534	1/4"	4	32	24	19	16
CJ7537	1/4"	M5 X0,8	0	24	19	16
CJ7560	3/8"	2,8	0	29	22,4	19
CJ7538	3/8"	4	0	29	22,4	19
CJ7544	3/8"	5,6	0	29	22,4	19
CJ7540	3/8"	4	12,7	29	22,4	19
CJ7542	3/8"	4	32	29	22,4	19
CJ7546	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19
CJ7548	3/8"	5,6	32	29	22,4	19
CJ7552	3/8"	M6 X 1	0	29	22,4	19

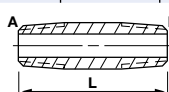
RACCORDI

materiale: ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 150°

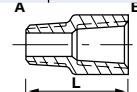
raccordo corto		
codice DF	filetto A-B NPT	L mm
DF8705	1/8"-1/8"	20
DF8710	1/4"-1/4"	22
DF8715	3/8"-3/8"	25



raccordo lungo		
codice DF	filetto A-B NPT	L mm
DF8720	1/8"-1/8"	38
DF8725	1/4"-1/4"	38
DF8730	3/8"-3/8"	38



adattatore		
codice DF	filetto A-B NPT	L mm
DF8745	1/8"-1/8"	20
DF8750	1/4"-1/4"	24
DF8755	3/8"-3/8"	26



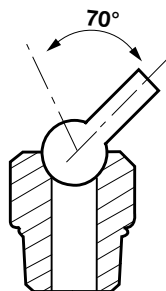
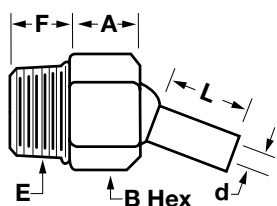
GETTI COMPATTI IN RESINA ACETALICA

filetto NPT



**10
BAR**

Corpo: resina acetlica | sfera e prolunga: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



GETTI COMPATTI RESINA ACETALICA - filetto NPT

codice JB	filetto E	d(mm)	L(mm)	F (mm)	A(mm)	B HEX
JB9100	1/8" NPT	2,8	0	10,15	10,4	17
JB9130	1/8" NPT	2,8	6,35	10,15	10,4	17
JB9131	1/8" NPT	2,8	12,7	10,15	10,4	17
JB9132	1/8" NPT	2,8	31,7	10,15	10,4	17
JB9134	1/8" NPT	4	0	10,15	10,4	17
JB9136	1/8" NPT	4	12,7	10,15	10,4	17
JB9138	1/8" NPT	4	31,7	10,15	10,4	17
JB9141	1/8" NPT	M5 x 0,8	0	10,15	10,4	17
JB9142	1/4" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17
JB9144	1/4" NPT	2,8	6,35	12,2	10,4	17
JB9145	1/4" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17
JB9146	1/4" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17
JB9101	1/4" NPT	4	0	12,2	10,4	17
JB9148	1/4" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17
JB9150	1/4" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17
JB9153	1/4" NPT	M5 x 0,8	0	12,2	10,4	17
JB9166	3/8" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17
JB9168	3/8" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17
JB9170	3/8" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17
JB9154	3/8" NPT	4	0	12,2	10,4	17
JB9156	3/8" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17
JB9158	3/8" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17
JB9102	3/8" NPT	5,6	0	12,2	10,4	17
JB9160	3/8" NPT	5,6	12,7	12,2	10,4	17
JB9162	3/8" NPT	5,6	31,7	12,2	10,4	17
JB9165	3/8" NPT	M6 x 1	0	12,2	10,4	17

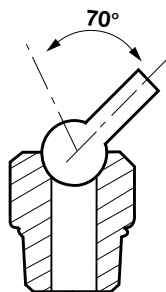
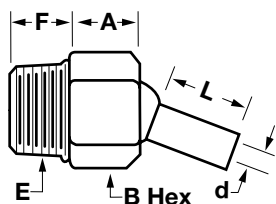


**10
BAR**

Corpo: resina acetilica | sfera e prolunga: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

GETTI COMPATTI RESINA ACETALICA - filetto metrico

codice JB	filetto E	d(mm)	L(mm)	F (mm)	A(mm)	B HEX
JB9005	M10 x 1,25	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9010	M10 x 1,25	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9013	M10 x 1,25	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9015	M10 x 1,25	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9020	M10 x 1,25	4	0	9,15	10,4	17
JB9025	M10 x 1,25	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9030	M10 x 1,25	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9033	M10 x 1,25	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9035	M10 x 1,5	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9040	M10 x 1,5	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9043	M10 x 1,5	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9045	M10 x 1,5	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9050	M10 x 1,5	4	0	9,15	10,4	17
JB9055	M10 x 1,5	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9060	M10 x 1,5	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9063	M10 x 1,5	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9065	M12 x 1,75	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9070	M12 x 1,75	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9073	M12 x 1,75	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9075	M12 x 1,75	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9080	M12 x 1,75	4	0	9,15	10,4	17
JB9085	M12 x 1,75	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9090	M12 x 1,75	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9093	M12 x 1,75	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9095	M20 X 1,5	4	19	12,7	15,2	24
JB9094	M20 X 1,5	4	38	12,7	15,2	24
JB9096	M20 X 1,5	5,6	19	12,7	15,2	24
JB9098	M20 X 1,5	5,6	38	12,7	15,2	24
JB9097	M20 X 1,5	7,1	19	12,7	15,2	24
JB9099	M20 X 1,5	7,1	38	12,7	15,2	24



GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

filetto NPT

corpo in ottone

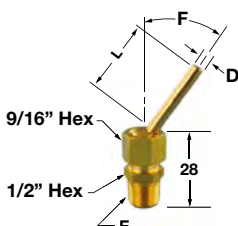
sfera in acciaio AISI 303



**100
BAR**

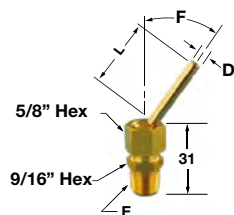
Corpo in ottone | pressione max: 100 bar | SBB: acciaio AISI 303 | temperatura max: 150°

GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE - filetto NPT



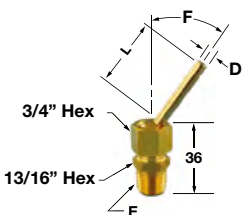
1/8" NPT

codice LJ getto completo	filetto E	D(mm)	L(mm)	F Max gradi	codice solo sfera
LJ18110	1/8" NPT	1,6	6,35	33°	SSB23310
LJ18120	1/8" NPT	1,6	31,7	28°	SSB23320
LJ18130	1/8" NPT	2,2	6,35	33°	SSB23330
LJ18140	1/8" NPT	2,2	31,7	28°	SSB23340
LJ18150	1/8" NPT	3,0	12,7	33°	SSB23350
LJ18160	1/8" NPT	3,0	31,7	28°	SSB23360
LJ18165	1/8" NPT	3,0	152	28°	LP5526
LJ18170	1/8" NPT	4,0	12,7	28°	SSB23370
LJ18180	1/8" NPT	4,0	31,7	28°	SSB23380



1/4" NPT

LJ18210	1/4" NPT	1,6	9,6	33°	SSB23410
LJ18220	1/4" NPT	1,6	31,7	33°	SSB23420
LJ18230	1/4" NPT	2,2	9,6	33°	SSB23430
LJ18235	1/4" NPT	2,2	31,7	33°	SSB23435
LJ18240	1/4" NPT	3,0	12,7	33°	SSB23440
LJ18245	1/4" NPT	3,0	31,7	33°	SSB23445
LJ18255	1/4" NPT	3,0	152	33°	LP5506
LJ18260	1/4" NPT	4,0	12,7	33°	SSB23460
LJ18265	1/4" NPT	4,0	31,7	33°	SSB23465
LJ18270	1/4" NPT	5,6	12,7	27°	SSB23470
LJ18275	1/4" NPT	5,6	31,7	27°	SSB23475



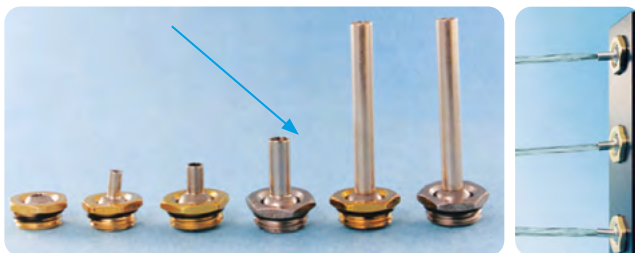
3/8" NPT

LJ18305	3/8" NPT	3,0	15,2	38°	LP5514
LJ18310	3/8" NPT	4,0	19,0	33°	SSB23510
LJ18320	3/8" NPT	4,0	38,0	33°	SSB23520
LJ18330	3/8" NPT	4,5	152	33°	LP5516
LJ18340	3/8" NPT	5,6	19,0	27°	SSB23540
LJ18350	3/8" NPT	5,6	12,7	27°	SSB23550
LJ18360	3/8" NPT	7,10	19,0	23°	SSB23560
LJ18370	3/8" NPT	7,10	38,0	23°	SSB23570



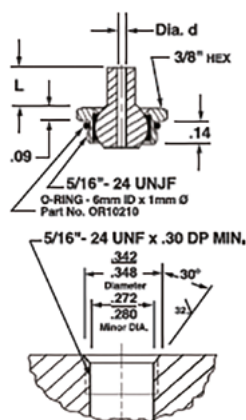
GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

filetto metrico

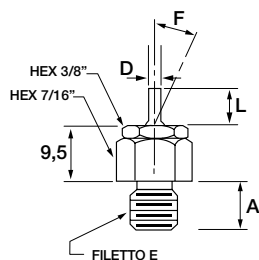


**100
BAR**

Corpo e prolunga: acciaio AISI 303 | pressione max: 100 bar | temperatura max: 70°



**DETTAGLIO
SPRAY TIP**



**DETTAGLIO
GETTO**

GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE - filetto metrico - acciaio inox

codice PM getto completo	filetto E	D(mm)	L(mm)	A(mm)	F(gradienti)	SPRAY TIP
PM22012-SS	M6x1	1,0	6,35	7,6	34°	PMT8412-SS
PM22016-SS	M6x1	1,6	0	7,6	40°	PMT8416-SS
PM22022-SS	M6x1	1,6	6,35	7,6	34°	PMT8422-SS
PM22032-SS	M6x1	2,2	0	7,6	36°	PMT8432-SS
PM22112-SS	M8x1,25	1,0	6,35	8,4	34°	PMT8412-SS
PM22116-SS	M8x1,25	1,6	0	8,4	40°	PMT8416-SS
PM22122-SS	M8x1,25	1,6	6,35	8,4	34°	PMT8462-SS
PM22132-SS	M8x1,25	2,2	0	8,4	36°	PMT8432-SS
PM22212-SS	M10x1,25	1,0	6,35	9,10	34°	PMT8412-SS
PM22216-SS	M10x1,25	1,6	0	9,10	40°	PMT8416-SS
PM22222-SS	M10x1,25	1,6	6,35	9,10	34°	PMT8422-SS
PM22232-SS	M10x1,25	2,2	0	9,10	36°	PMT8432-SS
PM22312-SS	M10x1,5	1,0	6,35	9,10	34°	PMT8412-SS
PM22316-SS	M10x1,5	1,6	0	9,10	40°	PMT8416-SS
PM22322-SS	M10x1,5	1,6	6,35	9,10	34°	PMT8422-SS
PM22332-SS	M10x1,5	2,2	0	9,10	36°	PMT8432-SS

Spray tip | possono essere usati come ugelli di ricambio o montati in spazi limitati

GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

filetto NPT

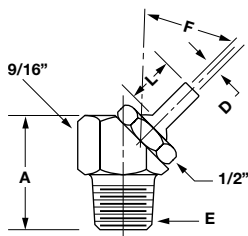


Corpo in ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 70°

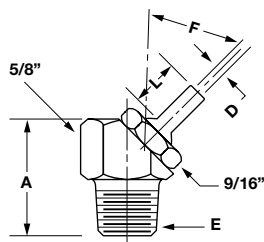
*a richiesta corpo in acciaio AISI 303 conf.5 pezzi

**100
BAR**

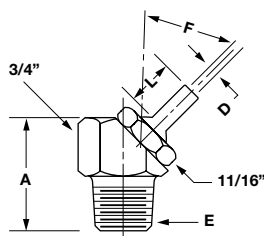
GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE



1/8" NPT



1/4" NPT



3/8" NPT

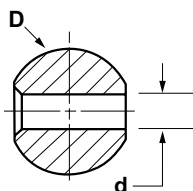
codice PM	filetto E	D(mm)	L(mm)	F(gradienti)	A(mm)	SPRAY TIP
PM4010	1/8" NPT	1,0	6,35	37°	20,6	PMT05020
PM5010	1/8" NPT	1,6	6,35	37°	20,6	PMT04510
PM4022	1/8" NPT	1,6	31,7	26°	20,6	PMT04514
PM6010	1/8" NPT	2,2	6,35	37°	20,6	PMT04520
PM4032	1/8" NPT	2,2	31,7	26°	20,6	PMT04523
PM7001	1/8" NPT	3,0	0	41°	20,6	PMT04525
PM4038	1/8" NPT	3,0	6,35	30°	20,6	PMT04526
PM4042	1/8" NPT	3,0	31,7	26°	20,6	PMT04528
PM4046	1/8" NPT	4,0	0	30°	20,6	PMT04534
PM7100	1/4" NPT	1,0	6,35	36°	23,6	PMT07020
PM7110	1/4" NPT	1,6	6,35	36°	23,6	PMT08010
PM4122	1/4" NPT	1,6	31,7	32°	23,6	PMT08014
PM7120	1/4" NPT	2,2	6,35	36°	23,6	PMT08020
PM4132	1/4" NPT	2,2	31,7	32°	23,6	PMT08024
PM7130	1/4" NPT	3,0	0	44°	23,6	PMT08030
PM4139	1/4" NPT	3,0	6,35	36°	23,6	PMT08029
PM4158	1/4" NPT	3,0	12,7	36°	23,6	PMT08050
PM4142	1/4" NPT	3,0	31,7	32°	23,6	PMT08034
PM7140	1/4" NPT	4,0	0	36°	23,6	PMT08040
PM4148	1/4" NPT	4,0	12,7	32°	23,6	PMT08042
PM4152	1/4" NPT	4,0	31,7	32°	23,6	PMT08044
PM8210	3/8" NPT	1,6	9,7	40°	28,6	PMT08110
PM8214	3/8" NPT	1,6	31,7	40°	28,6	PMT08114
PM8220	3/8" NPT	2,2	9,7	40°	28,6	PMT08120
PM8224	3/8" NPT	2,2	31,7	40°	28,6	PMT08124
PM8230	3/8" NPT	3,0	12,7	40°	28,6	PMT08130
PM8234	3/8" NPT	3,0	31,7	40°	28,6	PMT08134
PM8238	3/8" NPT	4,0	0	42°	28,6	PMT08138
PM8240	3/8" NPT	4,0	12,7	40°	28,6	PMT08140
PM8244	3/8" NPT	4,0	31,7	40°	28,6	PMT08144
PM8258	3/8" NPT	5,0	12,7	34°	28,6	PMT08158
PM8248	3/8" NPT	5,6	0	34°	28,6	PMT08148
PM8250	3/8" NPT	5,6	12,7	34°	28,6	PMT08150
PM8254	3/8" NPT	5,6	31,7	34°	28,6	PMT08154

GETTI A SFERA IDEALI PER TORNI CNC

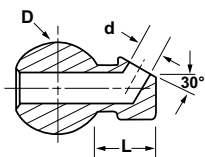
foro liscio e filettato

Sfera: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

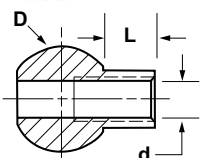
**33
BAR**



foro liscio diretto



foro liscio ad angolo



foro filettato diretto

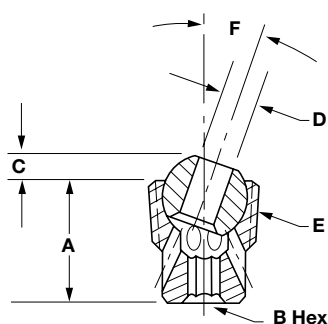
GETTI A SFERA FORO LISCIO FILETTATO PER TORNI CNC

codice BB	diametro D (mm)	d (mm)	L (mm)
BB1004	10	2,8	0
BB1007	10	4	0
BB1014	11	2,8	0
BB1015	11	4	0
BB1024	12	4	0
BB1027	12	5,6	0
BB1037	14	4	0
BB1040	14	5,6	0
BB1049	15	4	0
BB1052	15	5,6	0
BB1057	18	4	0
BB1058	18	5,6	0
BB1071	22	4	0
BB1074	22	5,6	0
BB1083	1/2"	4	0
BB1086	1/2"	5,6	0
BB1107	5/8"	4	0
BB1110	5/8"	5,6	0
BB1012	10	2,8	6,35
BB1017	11	4	9,15
BB1021	12	4	9,15
BB1034	14	4	9,15
BB1046	15	4	9,15
BB1060	18	4	9,15
BB1068	22	4	9,15
BB1080	1/2"	4	9,15
BB1104	5/8"	4	9,15
BB1001*	10	M6 x 1	0*
BB1016	11	M5 x 0,8	6
BB1018	12	M5 x 0,8	6
BB1031	14	M6 x 1	7,9
BB1043	15	M6 x 1	7,9
BB1059	18	M6 x 1	7,9
BB1065	22	M6 x 1	7,9
BB1077	1/2"	M5 x 0,8	6
BB1101	5/8"	M6 x 1	7,9



**10
BAR**

Corpo: resina acetica | sfera: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



EASYJET						
codice PJ	filetto E NPT-BSPT	D(mm)	B Hex	A(mm)	C(mm)	F°
PJ0510	1/8"	4	9/64	12,7	3	0-35°
PJ0520	1/8"BSPT	4	9/64	12,7	3	0-35°
PJ0530	1/4"	4	9/64	15,7	3,8	0-40°
PJ0540	3/8"	5,6	3/16	19	4,5	0-40°

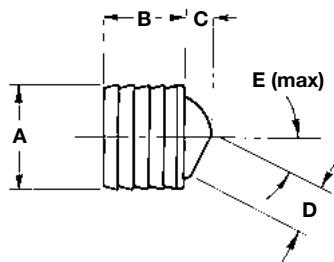
QPM | EASYJET | FORARE, ALESARE



**10
BAR**

Corpo: resina acetica | sfera: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

Questi ugelli sono particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili. Basta FORARE per il passaggio del liquido, ALESARE il foro con una tolleranza di 0 + 0,05 e quindi PRESSARE L'UGELLO NELLA SEDE OTTENUTA.



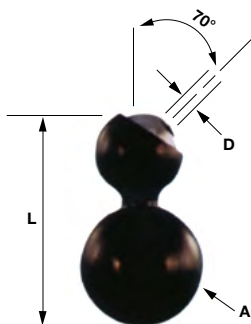
FORARE ALESARE					
codice JJ	diametro A(mm)	D(mm)	B(mm)	C(mm)	E
JJ7050	1/4"	1,3	2	4,8	35°
JJ0103	5/16"	1,5	2,8	6,35	35°
JJ0104	3/8"	2	4	8	35°
JJ0105	7/16"	2,5	4	9	35°
JJ0106	9/16"	3,3	5,6	11	35°
JJ0118	5/8"	3,3	5,6	11	35°
JJ7160	6	1,5	4,8	1,3	35°
JJ7150	6	2	4,8	1,3	35°
JJ0119	8	2,8	6,35	1,5	35°
JJ0113	10	4	8	2	35°
JJ0114	12	4	9	2,5	35°
JJ0115	14	5,6	11	3,3	35°
JJ0116	15	5,6	11	3,3	35°

GETTI PER TORNI CNC

Corpo: resina acetlica | sfera: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

Getti per torni CNC ideali da posizionare dove non è possibile utilizzare getti a sfera standard

**10
BAR**



GETTI PER TORNI CNC

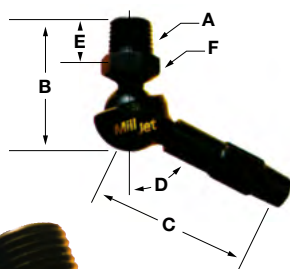
codice BU	diametro A(mm)	D(mm)	L(mm)
BU2305	12	2,8	28
BU2310	12	4	28
BU2315	14	2,8	30,5
BU2320	14	4	30,5
BU2325	15	2,8	31
BU2330	15	4	31
BU2335	22	2,8	38
BU2340	22	4	38
foro D filettato			
BU2312	12	M6 x 1	28
BU2322	14	M6 x 1	30,5
BU2332	15	M6 x 1	31
BU2342	22	M6 x 1	38
BU2345	1/2"	2,8	28,5
BU2350	1/2"	4	28,5
BU2352	1/2"	M6 x 1	28,5
BU2355	5/8"	2,8	31
BU2360	5/8"	4	31
BU2362	5/8"	M6 x 1	31

IDEALE PER CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI E VERTICALI

Corpo: resina acetlica | pressione max: 6,7 bar | temperatura max: 70°

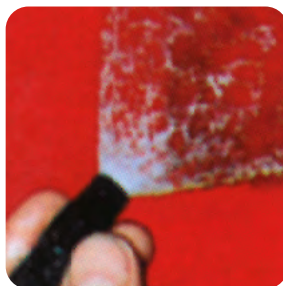
Getti per torni CNC ideali da posizionare dove non è possibile utilizzare getti a sfera standard

**6,7
BAR**



IDEALE PER CNC VERTICALI E ORIZZONTALI

codice MJ	filetto A	B(mm)	C(mm)	D	E(mm)	F(esagono)
MJ3010	1/8" NPT	38	43	0 - 90°	11	16
MJ0117	1/4" NPT	38	43	0 - 90°	11	16



GETTI DA INSERIRE A PRESSIONE

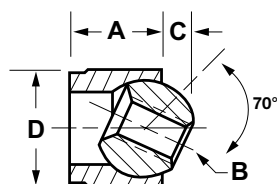
ALESARE TOLL.H9

Getti da inserire a pressione, basta forare ed alesare TOLL.H9 getti con foro filettato da utilizzare con UGELLI ST e TUBO SBT-ET



**10
BAR**

Corpo: resina acetica | sfera: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



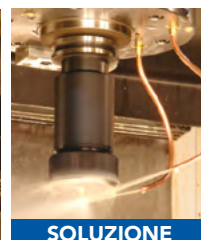
GETTI A PRESSIONE

codice SB	filetto B	D(mm)	A(mm)	C(mm)	colore
SB9505	M3,5x0,6	8	6	1,5	bianco
SB9510	M4x0,7	10	7	2	bianco
SB9520	M5x0,8	12	8	2,5	bianco
SB9530	M6x1	14	10	3	bianco
SB9540	M6x1	15	6	3	nero
SB9550	M8x1,25	16	10	3	nero

ADATTATORI PER ALTE PRESSIONI

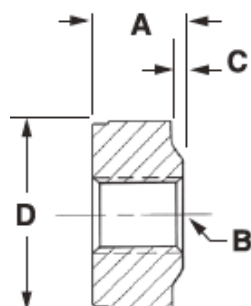
TOLL. FORO H9

Convertono le predisposizioni per i getti a sfera a bassa pressione in getti filettati fino a 100 BAR



Corpo: ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 150°

**100
BAR**



ADATTORI ALTA PRESSIONE

codice SB	filetto B	D(mm)	A(mm)	C(mm)
PP24086	M6x1	8	6	0
PP24106	M6x1	10	6	0
PP24126	M6x1	12	6	0
PP24121	1/8 NPT/BSPT	12	6	0
PP24146	M6x1	14	7.1	1.0
PP24141	1/8 NPT/BSPT	14	6.0	0
PP24156	M6x1	15	7.1	1.0
PP24151	1/8 NPT/BSPT	15	6.0	0
PP24166	M6x1	16	7.1	1.0
PP24161	1/8 NPT/BSPT	16	6.0	0

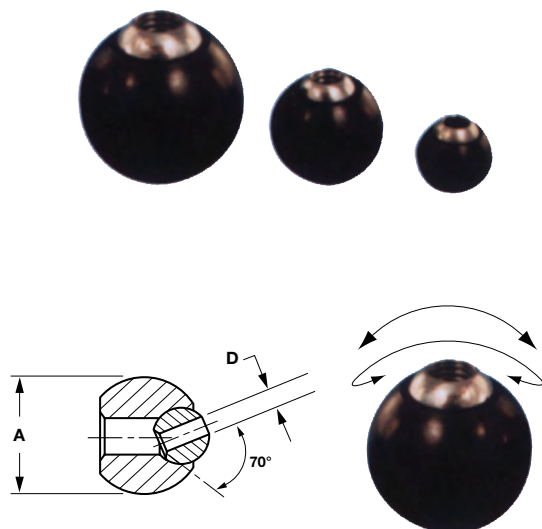
GETTI A SFERA ORIENTABILE

foro liscio e filettato

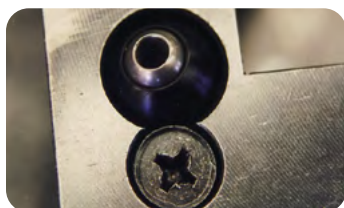
Corpo: resina acetlica | sfera: acciaio AISI 303 | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

**10
BAR**

Getti a sfera orientabile con foro liscio e filettato adatti per tutte le macchine o portautensili



GETTI A SFERA		
codice BE	diametro A(mm)	D(mm)
BE0112	10	2,8
BE0107	12	4
BE0108	14	4
BE0109	15	4
BE2020	18	4
BE0110	22	5,6
BE0111	1/2"	4
BE0120	3/8"	2,8
BE2010	5/8"	4
foro D filettato		
BE0212	10	M3,5x0,6
BE0222	12	M4x0,7
BE0232	14	M4x0,7
BE0242	15	M4x0,7
BE2032	18	M5x0,8
BE0252	22	M6x1
BE0262	3/8"	M3,5X0,6
BE0272	1/2"	M4X0,7
BE0282	5/8"	M4X0,7



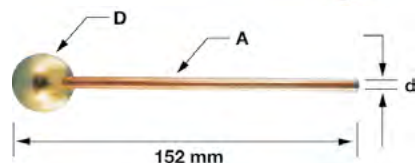
TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA

ORIENTABILE

Sfera: ottone | tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

Tubo in rame completo di sfera orientabile in tutte le direzioni può essere sagomato e accorciato.

**33
BAR**



TUBO IN RAME ORIENTABILE

codice LP	D(mm)	d(mm)	A(mm)
LP5500	8	2	4
LP5501	9	3	4,8
LP5502	10	3	4,8
LP5504	11	3	4,8
LP5506	12	3	4,8
LP5508	12	4,5	6,35
LP5510	14	3	4,8
LP5512	14	4,5	6,35
LP5514	15	3	4,8
LP5516	15	4,5	6,35
LP5518	18	3	4,8
LP5520	18	4,5	6,35
LP5522	22	3	4,8
LP5524	22	4,5	6,35
LP5526	3/8"	3	4,8
LP5530	1/2"	3	4,8
LP5532	1/2"	4,5	6,35
LP5534	5/8"	3	4,8
LP5536	5/8"	4,5	6,35

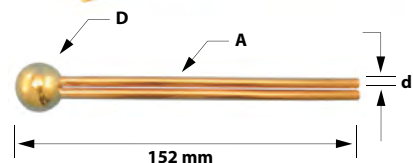
DOPPIO TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA

ORIENTABILE

Sfera: ottone | tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

Doppio tubo in rame completo di sfera, orientabile in tutte le direzioni. possono essere sagomati e accorciati

**33
BAR**



DOPPIO TUBO IN RAME

codice TP	D(mm)	d(mm)	A(mm)
TP5805	1/2"	3	4,8
TP5810	5/8"	3	4,8
TP5815	12	3	4,8
TP5820	14	3	4,8
TP5825	15	3	4,8
TP5827	18	3	4,8
TP5830	22	3	4,8

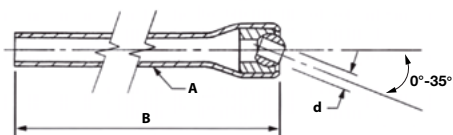
TUBO IN RAME RICOTTO CON SFERA IN ACCIAIO AISI 303

ORIENTABILE

Tubo in rame ricotto con sfera orientabile in acciaio AISI 303 incorporata, temperatura max 70°, può essere sagomato e accorciato.



*immagine dimostrativa di insieme connettore non incluso



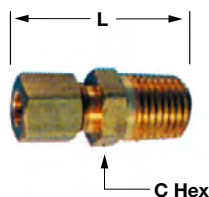
**33
BAR**

TUBO IN RAME RICOTTO

codice JT	A(mm)	B(mm)	d(mm)
JT13010	4,8	152	2
JT13020	6,35	152	M3,5 x 0,6
JT13025	7,95	298	M4 x 0,7
JT13030	9,5	298	M5 x 0,8

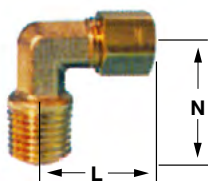
**COP14740: TUBO RAME 1/4"mm
Ø est 3mm - L1mt**

CONNETTORE DIRITTO INCLUSO DADO E BICONO



codice CF	filetto	tubo(mm)	dado	C esagono	L(mm)
CF15470	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	7/16	27,4
CF15480	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	7/16	28
CF15490	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	1/2	29,2
CF15475	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	9/16	32,2
CF15485	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	9/16	33
CF15495	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	9/16	33,8
CF15500	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	9/16	36
CF15505	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	11/16	36,6

CONNETTORE A GOMITO INCLUSO DADO E BICONO



codice CF	filetto	tubo(mm)	dado	L(mm)	N(mm)
CFE15712	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	21,3	17,5
CFE15723	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	18,8
CFE1574	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	22,4	18,8
CFE15745	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	21,8	23,6
CFE15757	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	23,6
CFE15761	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	24,1	23,6
CFE15774	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	23,6
CFE15170	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	25,4

dado	codice CF	tubo(mm)	filetto interno	bicono	codice CF	tubo(mm)
	CF15410	4,8	3/8"- 24		CF15430	4,8
	CF15420	6,35	7/16"- 24		CF15440	6,35
	CF15422	7,95	1/2"- 24		CF15450	7,95
	CF15424	9,5	9/16"- 24		CF15460	9,5

Materiale: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

UGELLI FILETTATI PER TUTTI I TIPI DI GETTI

materiale: ottone

Ugelli filettati da utilizzare su tutti i tipi di getti filettati del programma

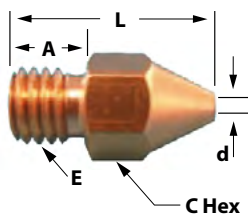


Materiale: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

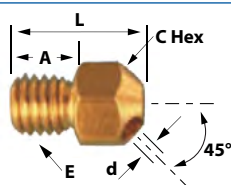
**33
BAR**

UGELLI FILETTATI

codice ST	filetto E	d(mm)	L(mm)	A(mm)	C HEX
ST6510	M3,5 x 0,6	1,6	10,7	3,6	3/16"
ST6515	M3,5 x 0,6	2,2	10,7	3,6	3/16"
ST6520	M4 x 0,7	1,6	13,7	4,6	3/16"
ST6525	M4 x 0,7	2,2	13,7	4,6	3/16"
ST6530	M5 x 0,8	1,6	16	5,3	1/4"
ST6535	M5 x 0,8	2,2	16	5,3	1/4"
ST6540	M5 x 0,8	3	16	5,3	1/4"
ST6545	M6 x 1,0	1,6	16	5,3	1/4"
ST6550	M6 x 1,0	2,2	16	5,3	1/4"
ST6555	M6 x 1,0	3	16	5,3	1/4"
ST6560	M6 x 1,0	3,8	16	5,3	1/4"
ST6565	M8 x 1,25	1,6	20,3	7,6	3/8"
ST6570	M8 x 1,25	2,2	20,3	7,6	3/8"
ST6575	M8 x 1,25	3	20,3	7,6	3/8"
ST6580	M8 x 1,25	4	20,3	7,6	3/8"
ST6585	M8 x 1,25	5,6	20,3	7,6	3/8"
ST6610	1/8" NPT	1,6	22,9	9,4	1/2"
ST6615	1/8" NPT	2,2	22,9	9,4	1/2"
ST6620	1/8" NPT	3	22,9	9,4	1/2"
ST6625	1/8" NPT	4	22,9	9,4	1/2"
ST6630	1/8" NPT	5,6	22,9	9,4	1/2"
ST6635	1/8" NPT	7,1	22,9	9,4	1/2"
ST6650	M3,5 x 0,6	1,6	8,10	3,6	3/16"
ST6655	M4 x 0,7	1,6	9,15	4,6	3/16"
ST6660	M5 x 0,8	2,2	10,7	5,3	1/4"
ST6665	M6 x 1,0	2,2	10,7	5,3	1/4"
ST6670	M6 x 1,0	3	10,7	5,3	1/4"



getto diritto

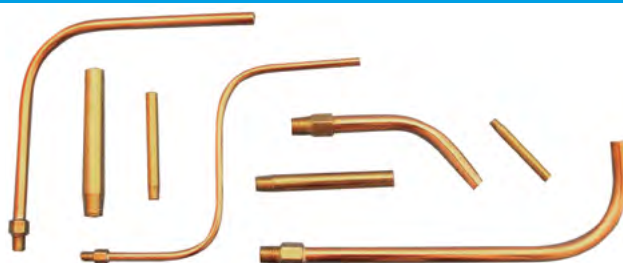


getto 45°

TUBI DI PROLUNGA FILETTATI

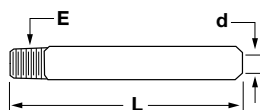
Esagono filettato: bronzo | materiale tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar

Temperatura max: 150°



**33
BAR**

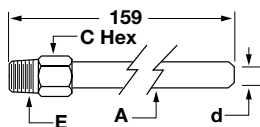
NON MODIFICABILE



TUBO RIGIDO IN OTTONE - NON MODIFICABILE

codice SBT	filetto E	L (mm)	d (mm)
SBT9705	M3,5 x 0,6	30	2
SBT9710	M4 x 0,7	35	2
SBT9720	M5 x 0,8	40	3
SBT9730	M6 x 1,0	50	4
SBT9735	M7 x 1,0	55	5
SBT9740	M8 x 1,25	55	5,5

MODIFICABILE



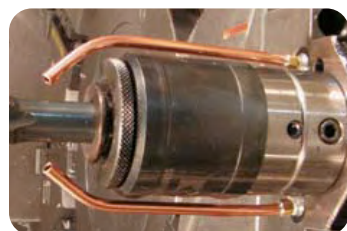
TUBO IN RAME RICOTTO - MODIFICABILE

codice ET	filetto E	d(mm)	A(mm)	C HEX	L
ET9805	M3,5 x 0,6	1,8	3,2	3/16"	159
ET9810	M4 x 0,7	1,8	3,2	1/4"	159
ET9820	M5 x 0,8	3	4,8	1/4"	159
ET9830	M6 x 1	3	4,8	1/4"	159
ET9835	M7 x 1	4,6	6,35	5/16"	159
ET9840	M8 x 1,25	4,6	6,35	5/16"	159
ET9860	M10 x 0,5	4,6	6,35	8mm	159

Pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

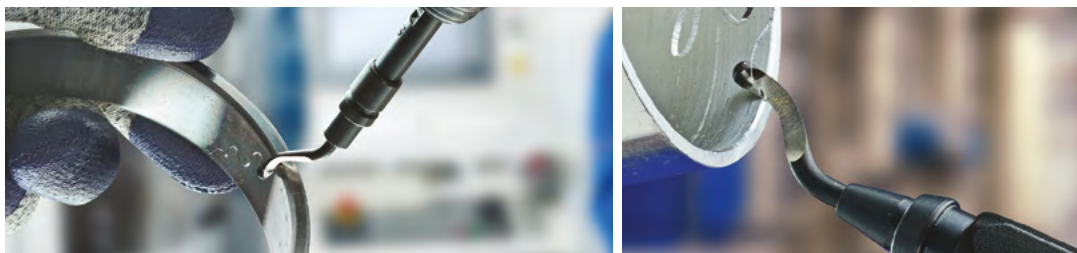
TUBO IN RAME

codice	diametro	CF (mt)
COP14730	esterno 4,8 mm - interno 3 mm	1
COP14740	esterno 6,3 mm - interno 4,6 mm	1



NOGA 3 - CODICE NG1003

Lame modello "S" Ø 3,2 mm



NOGA 3

Impugnatura ergonomica NG-1.

L'impugnatura può montare differenti lame tipo "S" Ø 3,2 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35



NOGA 5 - NG1005

NOGA 5

Sbavatore identico al modello NOGA 3 ma corredato di 5 lame tipo "S" per sbavature differenti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35 - S101 - S202



CARTON BOX | NOGA 3 | NOGA 5

modello	codice	box
NOGA 3	NG1503	Box da 16 pz
NOGA 5	NG1505	Box da 16 pz

NOGA 3

Il più razionale degli sbavatori manuali. Può montare tutte le lame modello S ed utensili con gambo Ø 3,2 mm.

Questo sbavatore è completo di 3 lame S10 - S20 - S35 alloggiati nel cappuccio posteriore.

NOGA 5

Sbavatore identico al modello NOGA 3 ma completo di 5 lame: S10 - S20 - S35 - S101 - S202.

NOGA SUPER - codice NG3003

Impugnatura NG-3 con supporto telescopico (30 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "S".

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 /**CODICE NG3000**
- Supporto S
- Lama S100 - S20 - S30



NOGA EDGE - codice 134.05

Il più piccolo sbavatore a lama fissa tipo "S10".
Con impugnatura esagonale 8 mm in alluminio verniciato, lunghezza totale 140 mm.

Questo modello comprende:

- Lama S10 montata sull'impugnatura esagonale 8 mm



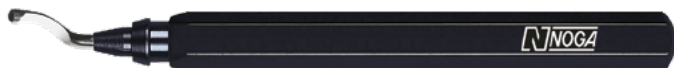
NOGA EDG	
codice	box
134.05	confezione da 1 pz
ED10	confezione da 10 pz

NOGA RAPID

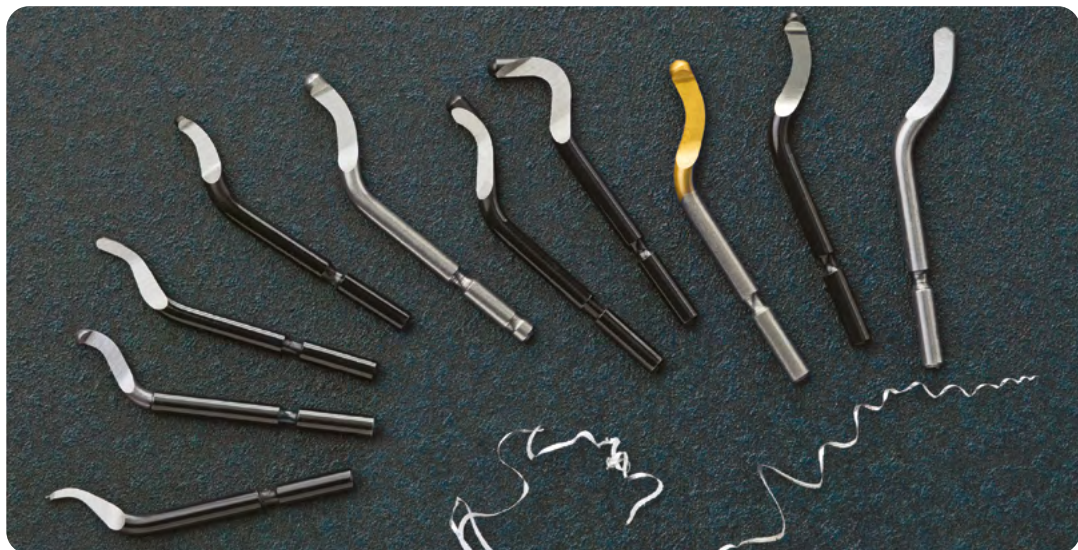
Questo utensile è simile al modello EDGE con la possibilità di cambiare la lama tipo "S10".
L'impugnatura esagonale da 12 mm è in alluminio verniciato. Lunghezza totale 150 mm

Questo modello comprende:

- Impugnatura esagonale 12 mm
- Lama S10



CARTON BOX NOGA SUPER NOGA EDGE NOGA RAPID	
codice	box
134.04	confezione da 1 pz
RA10	confezione da 10 pz
RB1500	box da 20 pz



Impugnatura per lame tipo "S" Ø 3,2 mm

codice NG1000



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000



Supporto "S"

adatto per lame tipo "S" Ø 3,2 mm

codice EL02003






































SUPPORTO SN

Supporto adatto per tutte le lame tipo "S" e "N".
Lunghezza totale 145 mm. Lunghezza massima
telescopica 85 mm

codice 135.002

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc - Lama S100 Co 65 - 66 Rc

S	Ø = 3,2 mm		codice	descrizione
S10 (E100)			10 100 135.010 BS 1010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio dolce, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S10LH			10 135.010L	Lama con caratteristiche uguali alla S10 ma con rotazione sinistra. Ideale per mancini.
S10C			10 135.010C	Lama in metallo duro S10 per acciai duri e plastiche speciali.
S10 TIN			10 100 135.01R BS 1010R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S100 Co			10 135.1000	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci e plastica.
S101			10 135.101	Lama in HSS adatta per piccoli fori Ø min. 2,4 mm, usata per tutti i materiali.
S101 TIN			10 100 135.101R BS 10110R	Lama in HSS con rivestimento al TIN.
S150			10 100 135.015 BS 15010	Lama speciale per plastica e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm.
S150 TIN			10 135.015R	Lama speciale con rivestimento TIN per plastica e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm.
S20 (E200)			10 100 135.020 BS 2010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. Lama di colore grigio.
S20 TIN			10 100 135.02R BS 2010R	Lama in HSS con rivestimento TIN.
S202			10 135.102	Lama in HSS per piccoli fori Ø 2,4 mm, usata per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
S30 (E300)			10 135.030	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 6 mm.
S35			10 100 135.035 BS 3510	Lama in HSS speciale per bordi dritti su tutti i materiali.
S60			10 135.060	Lama in HSS trattata a 64 RC adatta per sbavatura interna di fori e per sbavature particolari.
S70			10 135.070	Lama in HSS ideale per sbavature di bordi dritti.
S90			10 135.090	Lama in HSS con cappuccio di protezione per evitare graffi sul pezzo da sbavare. Perfetta per acciaio, alluminio e plastica.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.



**RICHIESTE
TECNICHE**

amicotecnico@cagelli.com



MAGIC 2 - codice NG2002

Nuova impugnatura ergonomica NG-2.
L'impugnatura può montare tutte le lame tipo "N" Ø 2,6 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-2 / **CODICE NG2000**
- Lame N1 - N2



MAGIC 4 - codice NG2004

Identico al modello MAGIC 2,
ma corredato di 4 lame tipo "N" per sbavature
differenti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-2 / **CODICE NG2000**
- Lame N1 - N2 - N3 - N6

TEDDY BURR - codice 134.19

Sbavatore tascabile a lama intercambiabile con
tutte le lame tipo "N" Ø 2,6 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura esagonale 8 mm
- Lama N1



TELE BURR - codice NG3002

Impugnatura NG-3 con supporto telescopico
(25 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "N".

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **CODICE NG3000**
- Supporto N
- Lame N1 - N2



da 25 a 115 mm



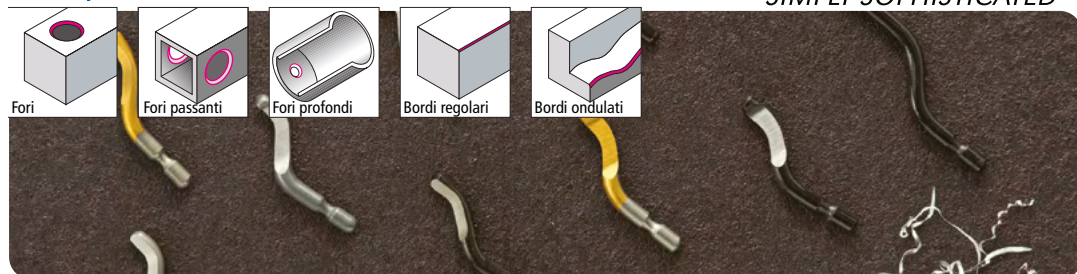
**TELEFONO
DIRETTO**

0331 899 415



**CONTATTO
WHATSAPP**

329 134 3037



IMPUGNATURA - CODICE NG2000

Impugnatura per lame tipo "N" Ø 2,6 mm

- codice **NG2000**



IMPUGNATURA - CODICE NG 3000

Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

- codice **NG3000**



SUPPORTO N - CODICE EL01033

Supporto "N"

- codice **EL01033**

Adatto per lame tipo "N" Ø 2,6 mm


















SUPPORTO SN - CODICE 135.002

Supporto adatto per tutte le lame tipo "S" e "N"
Lunghezza totale 145 mm.

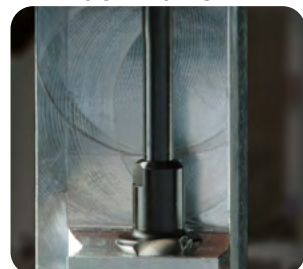
Lunghezza massima telescopica 85 mm

- codice **135.002**

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc - Lama N10 Co 65 - 66 Rc

N	Ø = 2,6 mm		codice	descrizione
N1 (B10)	 	10 100	135.100 BN 1010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N1 TIN	 	10	135.10R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N1C	 	10	135.100C	Lama in metallo duro per acciai duri e abrasivi.
N10 Co	 	10 100	135.210 BN 1310	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci.
N2 (B20)	 	10 100	135.200 BN 2010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
N2 TIN	 	10	135.20R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N3 (B30)	 	10	135.300	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 4 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.



SVASATORE INTERNO - codice NG3100

Utensile particolarmente indicato per svasature manuali, anche su fori posti in profondità.

Questo modello comprende:

- Impugnatura **NG-3** - codice **NG3000**
- Supporto - codice **CH3000**
- Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°



HD ROTODRIVE - codice NG3400

Utensile simile al modello NG3100 con la possibilità di rotazione continua.

Questo modello comprende:

- Impugnatura **NG-3** - codice **NG3000**
- Supporto HD ROTODRIVE EL0802
- Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°



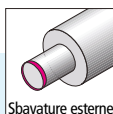
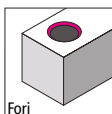
HD EXT ROTODRIVE - codice NG3500

Utensile svasatore esterno per barre e tubi. Capacità 8 - 28 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura **NG-3** - codice **NG3000**
- Supporto HD EXT ROTODRIVE EL0902
- Lama EX28





PER TUTTI I SUPPORTI

Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

			codice	descrizione
C12		1	135.C12	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 1 a 12 mm, filetto interno M7
C20		1	135.C20	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 20 mm, filetto interno M7
C20 TIN		1	135.C20R	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 20 mm, filetto interno M7, rivestito al TIN
C30		1	135.C30	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 30 mm, filetto interno M7 2 taglienti
*EX28		1	EX3001	Svasatore a 90°, capacità da: 8 a 28 mm



SUPPORTO "HD ROTODRIVE"
codice EL0802
per svasatori C12 - C20 - C30



SUPPORTO "HD EXT ROTODRIVE"
codice EL0902
per lame EX28

SUPPORTO "C" - codice CH3000

per svasatori C12 - C20 - C30
Lunghezza 131 mm



Impugnatura per lame Ø 3,2 mm

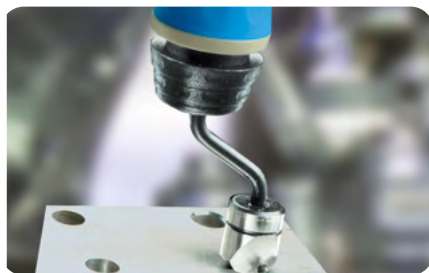
codice NG1000

	Ø = 3,2 mm		codice	descrizione
*C25		1	135.C25	Svasatore a 90°, capacità da: 3 a 25 mm, filetto interno M7 2 taglienti

* SUPPORTO ATTACCO RAPIDO - codice CH3300

per lame C25





ROTODRIVE 10,4 mm - codice NG1200

SVASATORE PER INTERNI

Il sistema più veloce di sbavature di fori. Lama a 1 tagliente capacità 1 - 10,4 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice **NG1000**
- Lama BC1041 Ø 10,4 mm 90°



ROTODRIVE 20 mm - codice NG1107

SVASATORE PER INTERNI

Il sistema più veloce di sbavature di fori. Lama a 1 tagliente, per una svasatura più morbida.

Capacità : 1 – 20 mm

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice **NG1000**
- Lama BC2201



RODODRIVE PER ESTERNO - codice NG1700

Svasatore esterno per barre e tubi. Capacità 4 - 18 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG1000**
- Lama EX2001



SVASATORE SMUSSATORE - codice NG1800

Il modo più veloce per smussare a mano. Lo sbavatore a scanalatura singola permette un taglio più uniforme. Incastro semplice e veloce con il supporto della lama.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG1000**

Supporto CH3300

- Lama BC2511

- Lama per sbavature interne 25 mm

(Codice 135.C25)



SVASATORE INTERNO ED ESTERNO - codice NG1810

Nuovo svasatore rotodrive, creato per permettere di smussare internamente ed esternamente barre e tubi. Le lame dello sbavatore possono essere

connesse in modo semplice e veloce all'impugnatura.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG1000**

- Supporto CH3300

Lama BC2511 - Lama per sbavature interne 25 mm (Codice 135.C25)

Lama EX28 - Lama per sbavature esterne 8-28 mm (Codice EX3001)



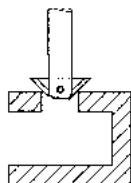
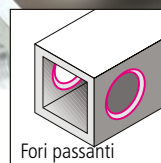
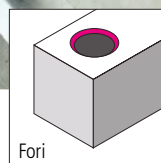


Impugnatura per lame Ø 3,2 mm

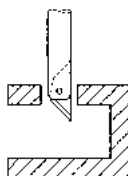
codice NG1000

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

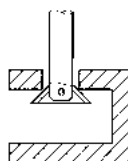
Ø = 3,2 mm			codice	range (mm)	descrizione
TC			135.11	-	Lama per levare ruggine e incrostazioni alle filettature interne. Minimo diametro 9 mm.
OR			135.009	1-3	Lama adatta per levare spigoli vivi alle sedi degli anelli di tenuta. Mod. BO1001
EX 2001			135.008	4-18	Lama per sbavature esterne Ø 4-18 mm.
BC 3201			135.006	0-3	Lama per ROTODRIVE, Ø 3,2 mm.
BC 6301			135.63	1-6,3	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 6,3 mm.
BC 8301			135.83	1-8,3	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 8,3 mm.
BC 1041			135.104	1-10,4	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm.
BC 1041 TIN			135.104R	1-10,4	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm. Rivestita al TIN.
BC 1651			135.165	1-16,5	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 16,5 mm.
BC2201			BC2201	1-20	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 20 mm.



Posizione 01



Posizione 02



RC2200
codice CAGELLI 134.47







RC2000
codice CAGELLI 134.48



RC1000
codice CAGELLI 134.46

lame in HSS 62-64 RC

		codice	codice	descrizione
R1		1	135.R1 134.46	Lama reversibile 3 - 5,5 mm.
R2		1	135.R2 134.48	Lama reversibile 5 - 10 mm.
R3		1	135.R3 134.47	Lama reversibile 10 - 22 mm.

Raschietti

RASCHIETTO SAFETY - codice SC3100

Raschietto con meccanismo di sicurezza utilizzabile con le lame modello D50 e T80. Girando in senso orario il tappo blu dell'impugnatura, la lama fuoriesce ma solo se il raschietto è rivolto verso il basso. **Questo modello comprende:**

- Impugnatura in plastica rinforzata
- Lama D50 in dotazione
- Può utilizzare anche lama T80



RASCHIETTO - codice YT1100

Nuova mini impugnatura YT1000 e lama triangolare modello D75 (Codice 135.75) in HSS.



RASCHIETTO - codice YT1200

Nuova mini impugnatura YT1000 e doppia lama triangolare modello T80 (Codice 135.004) in HSS. Leggero e maneggevole per tutti i materiali.



TORNADO - codice 134.15

Raschietto a doppia lama triangolare modello T80 (Codice 135.004). La lama viene fissata all'impugnatura avvitando una ghiera filettata che chiude la pinza.

Questo modello comprende:

- Impugnatura SC1300 anodizzata 12 mm
- Lama triangolare doppia T80



Sbavatore per lavorazioni gravose - codice SC1500

Ideale per raschiare, contornare e sbavare la maggior parte dei materiali più resistenti. Il manico può anche essere utilizzato per inserti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura SC1400 - Impugnatura anodizzata nera esagonale, Ø 14 mm, lunghezza 130 mm. Collare di bloccaggio zigrinato per il controllo dell'estensione della lama.
- Lama T120 - Doppia lama triangolare per lavorazioni gravose. Dimensioni lama: 7.4 x 120 mm (Codice 135.001).



TICINO - codice 134.08

Raschietto a doppia lama triangolare T120 (135.001). La lama triangolare è reversibile e può essere posizionata secondo le esigenze.

Questo modello comprende:

- Impugnatura UNI / **codice 134.10**
- Lama triangolare doppia T120 / **codice 135.001**



MINI RASCHIETTO - codice NG3700

Questo utensile è un mini raschietto con lama triangolare D50 fissata al supporto D con un grano M3. Ideale per lavorazioni di precisione.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto D / **codice EL05003**
- Lama D50 / **codice 135.050**



RASCHIETTO TRIANGOLARE - codice NG3610

Utensile adatto per lavorazioni standard. Monta lame T60 sul supporto TN.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto TN / **codice EL0608**
- Lama T60 / **codice BT6001**



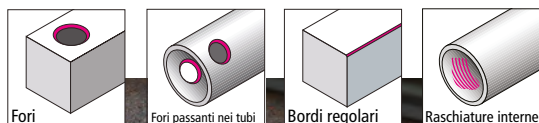
RASCHIETTO INTERNO - codice NG3710

Utensile particolarmente adatto per sbavature interne. Monta la lama D66 sul supporto D.












Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto D / **codice EL05003**
- Lama D66 / **codice 135.066**





Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 RC Lame D55 in metallo duro T80 -T120 58-60 RC

	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
D50		10 100	135.050 BD 5010	Lama triangolare 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm.
D50 TIN		10	135.050R	Lama triangolare rivestita al TIN 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm.
D55		10	135.007	Lama simile alla D50 ma in metallo duro. Da usare con l'impugnatura del modello SC1300
D66		10	135.066	Lama 3,2 mm, in HSS per sbavature interne. Lunghezza tot. = 50 mm.
D75		10	135.75	Lama in HSS simile alla D50 ma lunga 75 mm. Da usare con l'impugnatura del modello SC1300
D77		1	135.77	Lama 75 mm in HSS per sbavature interne di fori. Simile alle D66 ma con maggiore estensione
T40		1	BT4001	Lama triangolare 4,2x40 mm da utilizzare con supporto TN
T60		1	BT6001	Lama triangolare 7,4x60 mm da utilizzare con supporto TN
T80		1	135.004	Doppia lama triangolare media 80 x 4,5 mm da usare con impugnatura del modello SC1300
T120		1	135.001	Doppia lama triangolare da usare su impugnatura SC1400 Lunghezza 120 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.



Impugnatura in plastica rinforzata
Lame D50 e T80

codice SC3000



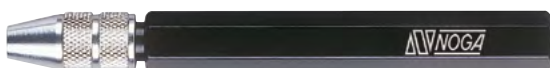
Mini impugnatura con capacità
di chiusura della pinza da 2,2 a 4,5 mm

codice YT1000



Impugnatura universale UNI per supporto
"SN" e lama triangolare T120

codice 134.10



Impugnatura SC per lame D50 - D55 -
D66 - D75 - T80

codice SC1300



Impugnatura SC per lama T120

codice SC1400



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Supporti



SUPPORTO TN

Supporto adatto per lame T40 - T60.
Lunghezza 113 mm - Filetto interno NF10

codice EL0608



SUPPORTO D

Supporto D adatto per lame D50 - D66.
Lunghezza 131 mm

Chiave a brugola INCLUSA

Grano 3 mm

codice EL05003

codice DH0003



KEYWAY - codice NG3300

Utensile studiato per sbavatura di sedi di chiavette e scanalature in genere sia interne che esterne.
Capacità 2,4-11 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto K / **codice EL04003**
- Lama N80K / **codice 135.800**



SBAVATORE A "V" - codice NG3200

Utensile economico per sbavatura simultanea su lamiera o particolari con spessore da 1 a 8 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto L / **codice EL07013**
- Lama L3 / **codice 135.L3**



SBAVATORE PER "O" RING - codice NG1100

Utensile ideale per scanalature interne e sedi di anelli di tenuta.
Capacità 0-3 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG1000**
- Lama OR / **codice 135.009**



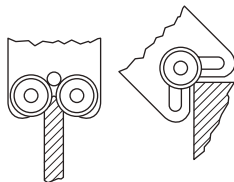
DOUBLE - codice 134.01

Il modello double permette di asportare facilmente e rapidamente la bava da entrambi i lati di una lamiera. Inoltre è possibile sbavare singoli spigoli su grossi spessori utilizzando una sola lama e fissandola al foro centrale dello sbavatore.

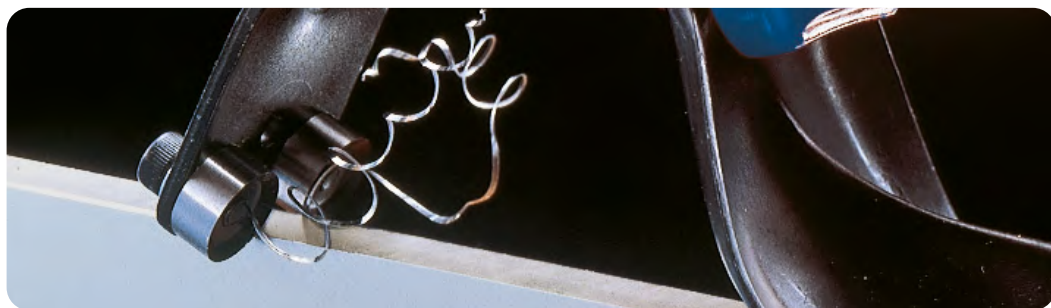
Le lame rotonde hanno il tagliente interamente sfruttabile su tutta la circonferenza ed ai due lati, le due lame si possono regolare per lavorazioni di lamiera fino a 12 mm di spessore.

Questo modello comprende:

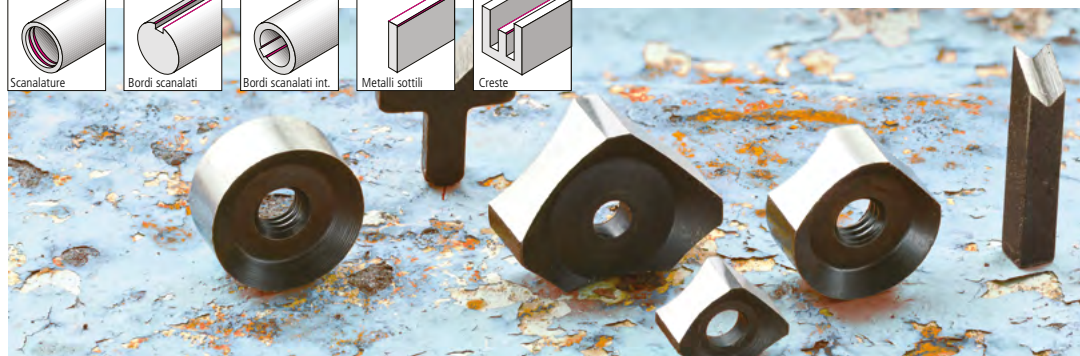
- Impugnatura DB
- Protezione
- 2 lame N80 / **codice 135.080**











Vite a brugola Ø7 M4x8
testa cilindrica brunita



NOGA | LAME TIPO N/L/OR | IMPUGNATURE E SUPPORTI



Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc tranne N80M42 - 66 - 68Rc

			codice	range	descrizione
N80		10	135.080	0-12	Lama rotonda in HSS da usare con l'utensile modello DOUBLE. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti.
N80 M42		10	135.080M	0-12	Lama rotonda in HSS-M42 da usare con l'utensile DOUBLE. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti. Particolarmente adatta per acciaio Inox.
N70K		10	135.700	1,2-8	Lama speciale per sbavare piccole scanalature. Da usare con supporto K e NG3
N80K		10	135.800	2,4-11	Lama standard per sbavatura di sedi di chiavette. Da usare con supporto K e NG3
N90K		10	135.900	3-15	Lama speciale per sbavare larghe scanalature. Da usare con supporto K e NG3
L3		1	135.L3	1-8	Lama a "V" da 1 - 8 mm. Da usare con supporto L e NG3
L4		1	135.L4	0,5-2	Lama mini a "V" da 0 - 2,5 mm. Da usare con supporto L e NG3
OR		1	135.009 B01001	1-3	Lama adatta per levare spigoli vivi alle sedi degli anelli di tenuta. Capacità 0-3 mm. Mod. B01001. Da utilizzare con impugnatura NG1000

Supporti



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Supporto "K" per lame tipo "K"

codice EL04003

Supporto "L" per lame tipo "L"

codice EL07013



Impugnatura NG-3 per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Composto da: Impugnatura NG-3 | Lama L1 | Supporto LD

			codice	descrizione
L1		1	135.L1	Lama per sbavatori LEADER. Ideale per acciaio e alluminio



Supporto "LD" per lame L1
Include una lama mod.L1

codice EL07005



SBAVATORE NOGA SOFT CUT A LAMA ROTANTE - codice NC5100

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva morbida.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 65° CR6000



CR6000

SBAVATORE NOGA HARD CUT A LAMA ROTANTE - codice NC5200

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva dura.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 75° CR6100



CR6100



CERA-CUT - codice CR1100

Ideale per sbavare materiali plastici con particolari diritti e curvi.

La lama in ceramica è fissa nell'impugnatura ed ha due angoli di taglio a 90°.

Il piano dei due taglienti è raggiato per evitare di graffiare le superfici da sbavare.

Molto durevole, ideale per plastica.



CERA-CUT DIRITTO - codice CR2000

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri. La lama è intercambiabile.

Questo modello comprende:

- Impugnatura CR2100
- Lama diritta CR2200



CERA-CUT CONCAVO - codice CR2300

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri e adatto per superfici curve.

La lama è intercambiabile.

Questo modello comprende:

- Impugnatura CR2100
- Lama curva CR2500



MINI CERA-CUT - codice CR1500

Ideale per raschiare le superfici, per tutti i materiali plastici e i materiali morbidi.

Una mini impugnatura unica che tiene la lama da sola, facendo grip autonomamente.

Ha anche spazio per altre lame di scorta.

La lama è intercambiabile.

Impugnatura CR1400

Lama convessa CR1550



MINI SBAVATORE REGOLABILE - codice CR4100

La presa perfetta per il mini raschietto ceramico regolabile. Range: 2.2-4.5 mm

Lama: Dimensioni: 4x50 mm

- Impugnatura YT10004
- Lama CR4500



CERAMIC DOUBLE - codice DB5000

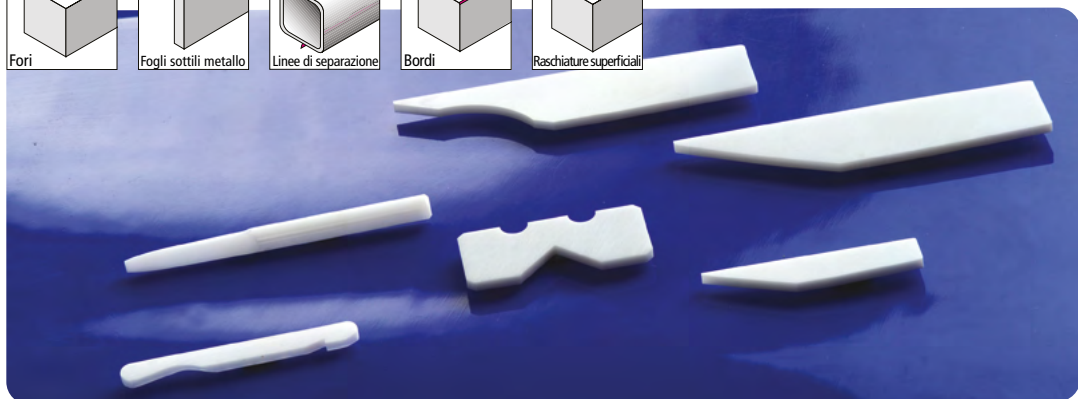
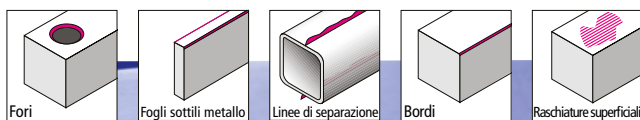
Ideale per sbavare simultaneamente 2 lati di particolari. Ideale per plastica

Le lame sono intercambiabili.

Questo modello comprende:

- Impugnatura ergonomica DB con protezione di sicurezza
- Lama in ceramica a "V" CR5100

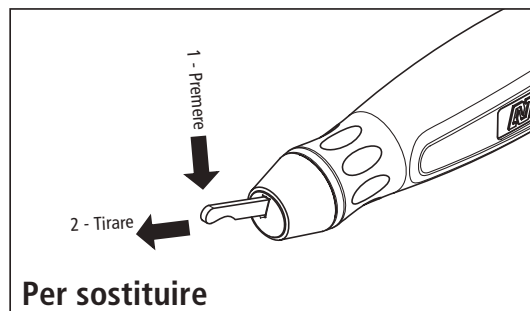
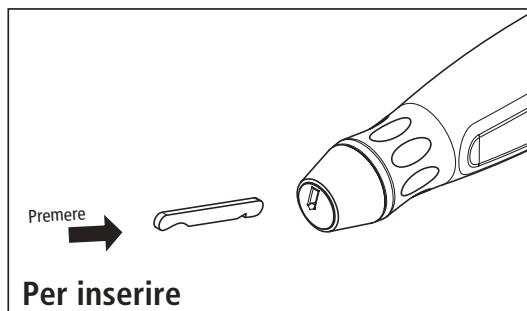




IMPUGNATURA NOGACUT

Per lame CR6000 e CR6100

codice NC5000

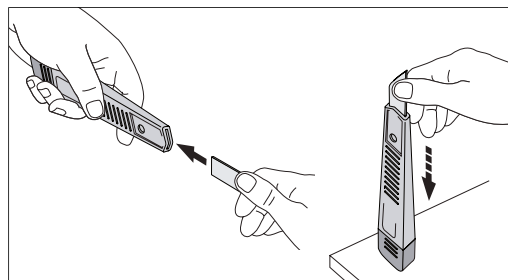
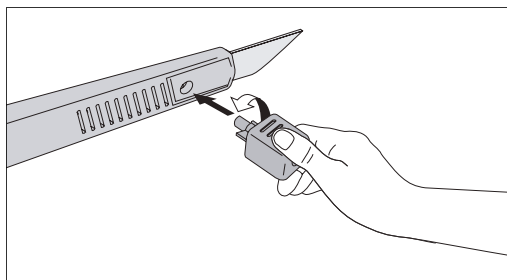


IMPUGNATURA CERA-CUT

Impugnatura per lama in ceramica.

Lunghezza 135 mm

codice CR2100



IMPUGNATURA MINI CERAMICA

codice CR1400



IMPUGNATURA MINI CERAMICO

Range : 2.2 - 4.5 mm

codice YT10004

LAME DI RICAMBIO

lama ceramica	tipo	codice	descrizione
	convessa	CR2200	Ideale per superfici piane e particolari lineari su materiali plastici.
	curva	CR2500	Adatta per superfici curvilinee su materiali plastici.
	v	CR5100	Adatta per due sbavature simultanee su materiali plastici.
	lama nogacut	CR6000	Lame a 65° per sbavare plastica abrasiva morbida
	lama nogacut	CR6100	Lame a 75° per sbavare plastica abrasiva dura.
	mini lama convessa	CR1550	Ideale per raschiare le superfici sulle piccole parti.
	mini lama ceramica	CR4500	Dimensioni: 4x50 mm



DUETTO - codice 134.07

Il DUETTO è uno sbavatore universale. È telescopico ed offre la possibilità di montare due tipi di lame e precisamente da un lato lame modello S e dal lato opposto lame modello N.

Questo modello comprende:

- Impugnatura UNI / **codice 134.10**
- Supporto SN / **codice 135.002**
- Lama N1 / **codice 135.100**
- Lama N2 / **codice 135.200**

DUETTO	
codice	confezione
134.07	conf. da 1 pz.
DT10	conf. da 10 pz
LB1500	conf. da 20 pz

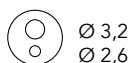


SOFT GRIP - codice SG1000

Impugnatura SOFT GRIP: nuovo design grazie alla presa "morbida" e "anatomica". Possibilità di montare lame del tipo "S" e "N".

Questo modello comprende:

- Impugnatura SG
- Lama N10 • Lama S100



IMPUGNATURA UNIVERSALE IN ALLUMINIO - codice PV1000
RIVESTITA IN PLASTICA ANTISCIVOLO

Impugnatura completa di mandrino a tre griffe per un cambio veloce ed una presa sicura dei vari utensili e supporti della gamma di sbavatura Noga. Capacità: 0,5 - 8 mm



NOGA | MULTIBURR | LO PUOI PORTARE SEMPRE CON TE

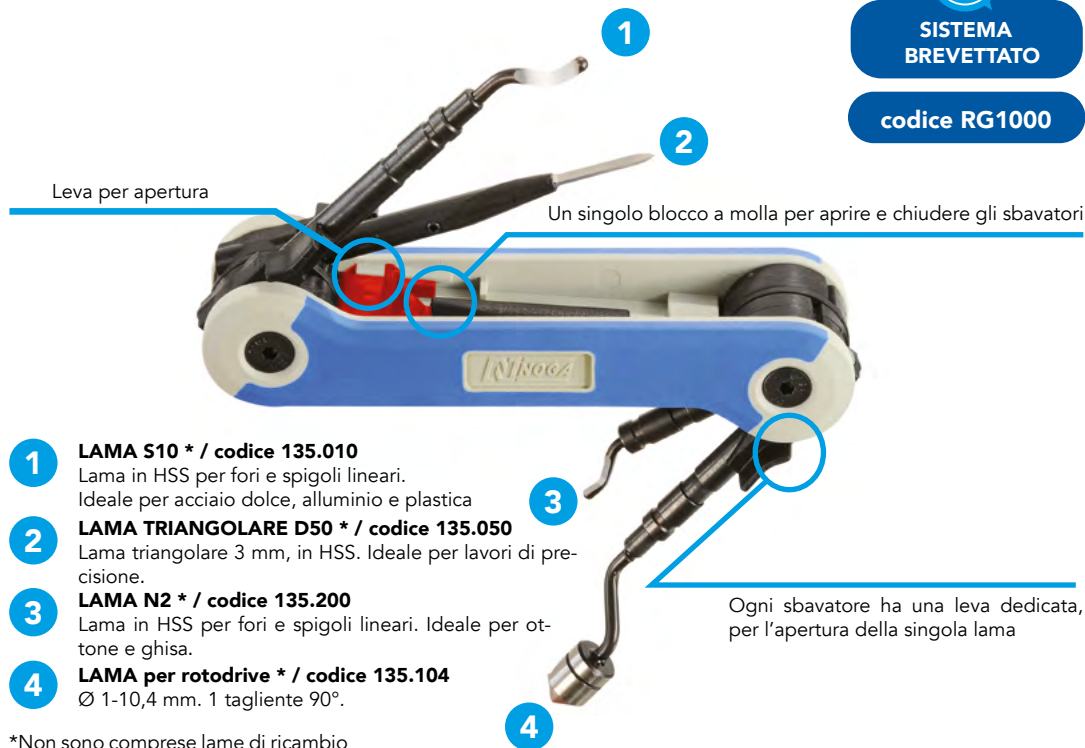
Il nuovo set di sbavatori MultiBurr, con lame multiuso, ti aiuterà ad ottenere finiture perfette per ogni tipo di lavoro. Questo innovativo set è dotato di 4 lame pieghevoli che possono essere facilmente bloccate in posizione per tutta la durata della sbavatura, e poi ripiegate ordinatamente nel manico, permettendoti così di portare MultiBurr ovunque.

Ideale per lavorazioni su acciaio, alluminio e plastica.



**SISTEMA
BREVETTATO**

codice RG1000



1

LAMA S10 * / codice 135.010

Lama in HSS per fori e spigoli lineari. Ideale per acciaio dolce, alluminio e plastica

2

LAMA TRIANGOLARE D50 * / codice 135.050

Lama triangolare 3 mm, in HSS. Ideale per lavori di precisione.

3

LAMA N2 * / codice 135.200

Lama in HSS per fori e spigoli lineari. Ideale per otone e ghisa.

4

LAMA per rotodrive * / codice 135.104

Ø 1-10,4 mm. 1 tagliente 90°.

Ogni sbavatore ha una leva dedicata, per l'apertura della singola lama

*Non sono comprese lame di ricambio

NON SCRATCH - codice NG1910

Impugnatura ergonomica NG-1. L'impugnatura può montare differenti lame di tipo "S" Ø 3,2 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice NG1000
- Lama S90 / codice 135.090

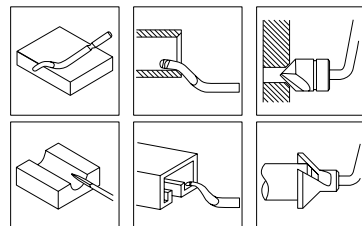
codice NG1910



NUOVO KIT NOGA - codice SP1010

Il Kit SP 1010 comprende:

- Impugnatura RAPID
- Lama ROTODRIVE
- Lama ROTODRIVE 90°
Ø 16,5 mm 135.165
- Lama S150
- Lama S100
- Lama S20
- Lama D50 modificata



MINI SET NOGA - codice FT3000

Il set comprende:

- **Codice FT10001**

Sbavatore Mini Extra fine
Lama più sottile in HSS modello S150



- **Codice FT11001**

Mini raschietti
Mini raschietto triangolare in HSS con lama D50



- **Codice FT12001**

Mini svasatore Rotodrive
Lama da 3,2 mm che sbava piccoli fori Ø da 0 a 3 mm.



*Le lame non sono sostituibili

KIT - codice SP7700

COMPOSIZIONE:

- Sbavatore modello Tornado - cod.134.15
- Sbavatore modello Keyway - cod.NG3300
- Sbavatore modello a V - cod.NG3200
- Sbavatore modello mini raschietto - cod.NG3700
- Svasatore manuale per interni - cod.NG3100
- Raschetto per interno - cod.NG3710
- Sbavatore modello Noga Super - cod.NG3003
- Dimensioni : 270 x 230 x 50 mm





UNIVERSAL SET - codice EO2100

COMPOSIZIONE:

- 4 sbevatori in plastica modello EDGE
 - Completo di lame S10 - S20 - S100 - S150
- VERDE: per alluminio (S10)
ROSSO: per ottone e ferro (S20)
BLU: per acciaio (S100)
GIALLO: per plastica (S150)



COLLECTION SET - codice BS9999

Assortimento di 10 differenti lame del tipo "S" da 3,2 mm che permette di provare le diverse lame e trovare la migliore per la propria lavorazione. Da utilizzare con impugnatura NG1000, supporto SN o con gli sbevatori a lame intercambiabili del tipo "S".

COMPOSIZIONE:

- S10: acciaio, alluminio e plastica
- S20: ottone e ghisa
- S30: sbavatura interna ed esterna
- S35: per bordi diritti su tutti i materiali
- S60: sbavatura di fori particolari
- S70: per bordi diritti
- S100Co: metalli tenaci e plastica
- S101: adatta per piccoli fori
- S150: lama speciale per piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm
- S202: ottone, ghisa e materiali a truciolo corto

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

Garanzia Cagelli: certificato di qualità

La conferma ufficiale che certifica il nostro modo di lavorare.

Processi chiari, controlli costanti e miglioramento continuo per offrire a tutti i nostri clienti un servizio impeccabile!

NOGA | SPIDER BURR | SBAVATORE PER TUBI IN PLASTICA

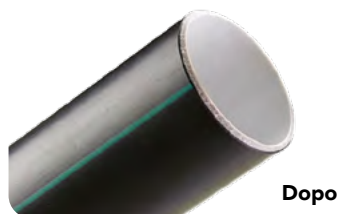
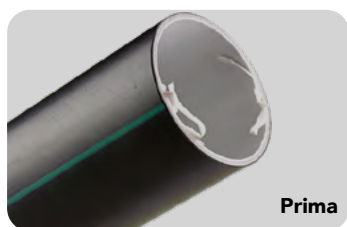
SPIDER BURR è la soluzione professionale per la sbavatura esterna di tubi in plastica.

Le sue caratteristiche sono:

- Si utilizza **FACILMENTE** su avvitatori e trapani in maniera rapida e veloce si adatta al diametro del tubo da sbavare.
- Lavora su differenti tipi di **TUBI IN PLASTICA** come UPVC, PVC, PP, PE, CPVC, ABS e molti altri.
- Disponibile nei diametri: 75÷110 mm e 110÷160 mm.
- Si utilizza su avvitatori e trapani da 12V e superiori.
- Per ottenere le migliori performance utilizzare l'utensile su avvitatori e trapani a **VELOCITÀ MEDIA**.
- Le lame sono in acciaio inox durezza 62-64 RC e sono **SOSTITUIBILI** una volta usurate.



SPIDER BURR	
codice	diametro dei tubi
PC1100	LAMA DI RICAMBIO
PC2000	75 ÷ 110 mm
PC3000	110 ÷ 160 mm



!
si regola
automaticamente
al diametro da sbavare!

Sbavatore per tubi in plastica interno ed esterno

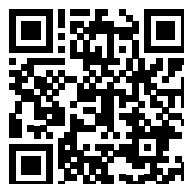
Spider Burr è la soluzione professionale per la sbavatura esterna di tubi in plastica.

Le sue caratteristiche sono:

- Si utilizza facilmente su diversi tipi di tubi in plastica come UPVC, PVC, PP, PE, CPVC, ABS ecc.
- Disponibile nei diametri : 25 - 75 mm per esterno e 40-75 mm interno
- Funziona con trapani elettrici/a batteria standard: da 14 V
- Per ottenere prestazioni ottimali utilizzare il trapano a un numero di giri basso
- Utilizzare l'impostazione della posizione di perforazione
- Lame di ricambio disponibili



INNER-OUTER REAMER		
CODICE		DIAMETRO TUBI (mm)
PC6000	ESTERNO	25-75
	INTERNO	40-75
PC6100	LAMA DI RICAMBIO	



Guarda il video!



Smussi regolari su superfici rettilinee e curvilinee, uso manuale in tutta sicurezza.

Le sue caratteristiche tecniche sono:

- Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido
- 500 W - 230 V
- Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri
- Peso 2,3 Kg



CODICE AZK 015 • KIT COMPLETO PER SMUSSI 0,3 e 0,6 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0212 e fresa AZ-610

CODICE AZK 020 • KIT PER SMUSSI 0,5 e 1 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0210 e fresa AZ-610

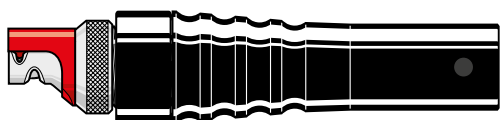
CODICE AZK 025 • KIT PER SMUSSI 1 e 2 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0225 e fresa AZ-625

CODICE AZK 030 • KIT PER RAGGI 1 e 1,5 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0255 e fresa AZ-645

ROYALFLEX | IMPUGNATURA COMPLETA DI GUIDA-SMUSSI, MANDRINO, FRESA E DEFLETTORE



ROYALFLEX • IMPUGNATURA COMPLETA

CODICE	Descrizione
AZ0212	Impugnatura per smussi 0,3 e 0,6 mm
AZ0210	Impugnatura per smussi 0,5 e 1 mm
AZ0225	Impugnatura per smussi 1 e 2 mm
AZ0255	Impugnatura per raggi 1 e 1,5 mm

ROYALEFLEX | SISTEMA FLESSIBILE PER CONTORNARE

Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2 mm

Le sue caratteristiche tecniche sono:

- Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido
- 500 W - 230 V
- Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri
- Peso 2,3 Kg



CODICE AZK 040 • KIT PER CONTORNARE SMUSSI da 0 a 2 mm

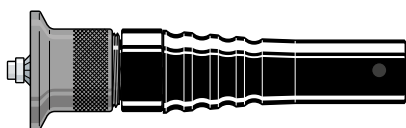
Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0070 e fresa AZ-660

CODICE AZ 0070 • IMPUGNATURA COMPLETA

per smussi da 0 a 2 mm

IMPUGNATURA COMPLETA comprende:

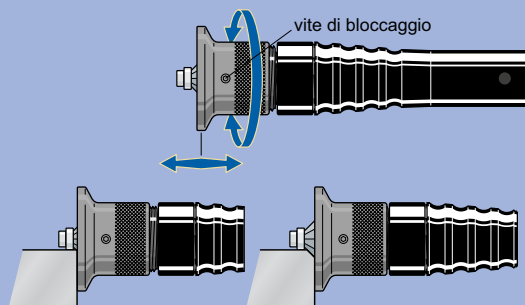
TESTA DI CONTORNATURA, MANDRINO, FRESA E GUIDA.



**Impugnatura
completa**

ROYALEFLEX | SISTEMA FLESSIBILE PER CONTORNARE | COME SI REGOLA

Ruotare la base di appoggio della testa per cambiare il valore dello smusso da 0 a 2 mm



ROYALEFLEX | RICAMBI E ACCESSORI

Sistema flessibile per smussare e contornare.

- Uso manuale in tutta sicurezza
- Smussi regolari di qualità su superfici rettilinee e curvilinee
- Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2mm

ROYALEFLEX • RICAMBI E ACCESSORI

ACCESSORI E RICAMBI	CODICE
Motore+ flessibile	AZ0430
Flessibile 1,2 mt a raccordo rapido	AZ0505
Impugnatura completa per smussi 0,3 e 0,6 mm	AZ0212
Impugnatura completa per smussi 0,5 e 1 mm	AZ0210
Impugnatura completa per smussi 1 e 2 mm	AZ0225
Impugnatura completa per raggi 1 e 1,5 mm	AZ0255
Impugnatura completa per contornare da 0 a 2 mm	AZ0070
Impugnatura porta pinza con pinza Ø 6 mm	AZ0350
Guida per smussi 0,3 e 0,6 mm	AZ-512
Guida per smussi 0,5 e 1 mm	AZ-510
Guida per smussi 1 e 2 mm	AZ-520
Guida per raggi 1 e 1,5 mm	AZ-545
Guida per raggi 2 e 3 mm	AZ-550
Deflettore	AZ-595
Deflettore per raggi	AZ-596
Fresa Ø 3 T3. Lunghezza Tot. 60 mm. Elica SINISTRA	AZ-610
Fresa Ø 6 T4. Lunghezza Tot. 60 mm. Elica SINISTRA	AZ-625
Fresa Ø 9 T6 per raggi 1 e 1,5 mm. Elica SINISTRA	AZ-645
Fresa Ø 9 T6 per raggi 2 e 3 mm. Elica SINISTRA	AZ-650
Fresa Ø 15 mm 90° per contornare	AZ-660
Guida Ø 9 mm per contornare	AZ-714

NOTA: le frese sono in metallo duro integrale micrograna.
Disponibili anche in versione rivestita.

ROYALEFLEX | FLESSIBILE RACCORDO RAPIDO



codice AZ0515



codice AZ0505



scarica la scheda tecnica su
CAGELLI.COM



CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



TELEFONO
DIRETTO

0331 899 415

PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**

[amicotecnico@
cagelli.com](mailto:amicotecnico@cagelli.com)



CHAT

[cagelli.com
/CONTATTI](https://www.cagelli.com/CONTATTI)



**CONTATTO
WHATSAPP**

329 134 3037



**APERTURA
TICKET**

[cagelli.com
/CONTATTI](https://www.cagelli.com/CONTATTI)

AREA COMMERCIALE



**RICHIESTE
OFFERTE**

commerciale@cagelli.com



**INVIO
ORDINI**

ordini@cagelli.com



**RICHIESTE
AMMINISTRATIVE**

amministrazione@cagelli.com



**PEC
DEDICATA**

cagelli@registerpec.it



Scopri tutte le novità sui nostri
canali social!

Segui Cagelli Distribuzione Srl

PREZZI, VALORE MINIMO E PAGAMENTI

- I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa. I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- **Il valore minimo per il primo ordine del mese è di € 100,00 al netto dello sconto.**
- Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10.00 del giorno stesso, corredati della specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.
- L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza pervenuta oltre le ore 10:00 comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.
- I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. società.

SPEDIZIONI E RITIRI

- Gli ordini vengono evasi con il materiale disponibile e verranno tenute in nota le eventuali rimanenze.
- Non vengono effettuate spedizioni in porto franco per le rimanenze.
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura. In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione. In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.

RECLAMI RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

- I reclami e i resi sono accettati entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
- Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente. Per questo tipo di reso verranno applicati tassativamente € 15,00 per spese di gestione quali concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione a magazzino e verrà richiesto unitamente un ordine di pari importo. Il materiale deve essere integro, nel suo imballo originale e non utilizzato. Il reso sarà ritenuto accettato solo dopo un controllo da parte del nostro magazzino. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita / d.d.t.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. E' competenza del cliente verificarne la funzionalità prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la Cagelli Distribuzione si impegna alla sostituzione del prodotto eccetto i casi di impiego non corretto.
- Il reso di materiale ordinato fuori catalogo o di materiale a disegno non sarà accettato.

RIPARAZIONI

- Per il materiale inviato con richiesta di riparazione verrà formulato un preventivo, che avrà un costo di € 30,00. Tale somma non verrà addebitata in caso di accettazione dello stesso.

INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto non è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della Cagelli Distribuzione. La sostituzione con prodotti similari, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

CAGELLI CATALOGHI

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

TOOLCUT

Carmex
Precision Tools Ltd.

PRECITool

Pica
Tools for Professionals

SAMTEC
Your Partner For Innovative Tooling Solutions

KOPAL

slice

TORTORIS

ROYAL

M A K O

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

GRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

ROYALFLEX

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

STAFFAGGIO SPECIALE

MITE-BITE
PRODUCTS INC.

KOPAL

ROYAL

OK-VISE

Ring
spann
systeme

SOLFORMEC

ATTREZZATURE

NOGAMT

ALBRECHT

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

KOPAL

formdrill

TRATTAMENTO ARIA & OLIO

F

FILTERMIST

F

AirClub
cagelli

bestoprex

STOPPER-PLUS

SOLFORMEC

Absolent

ATTREZZATURE SPECIALI

GOTAP

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

BARFIDE

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

cagelli CATALOGHI

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI



CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

STAFFAGGIO SPECIALE



ATTREZZATURE



TRATTAMENTO ARIA & OLIO



ATTREZZATURE SPECIALI



Scopri come la consulenza Cagelli può diventare la tua arma vincente senza rischi e senza sprechi!

Dalla scrivania di Giovanna Cagelli

Caro Imprenditore,

chi lavora ogni giorno con le macchine utensili lo sa bene: il problema, quasi mai, è trovare un articolo. È trovare quello giusto. Quello che non fa perdere tempo, non obbliga a tornare sulla scelta e, una volta entrato in macchina, migliora davvero il lavoro.

E chi rivende lo sa altrettanto bene: non basta avere un catalogo da cui pescare. Serve poter contare su un fornitore che sappia leggere l'applicazione, capire la criticità e sostenere una scelta tecnica con competenza.

Sono Giovanna Cagelli, amministratore delegato di Cagelli, e il motivo per cui tanti clienti continuano a sceglierci è semplice: non ci fermiamo al prodotto.

Per questo abbiamo creato una nuova categoria di supporto tecnico per rivenditori e officine: La Clinica della Meccanica. Un approccio pensato per chi non può permettersi tentativi, approssimazioni o soluzioni corrette solo sulla carta.

Quando una lavorazione presenta un vincolo, quando un'attrezzatura non rende come dovrebbe, quando la richiesta del cliente finale esige qualcosa di più di un semplice codice, è lì che si vede la differenza. La Clinica della Meccanica nasce per entrare proprio in quel punto: analizzare il contesto applicativo, mettere a fuoco la criticità tecnica e accompagnare la scelta con il contributo di un esperto.

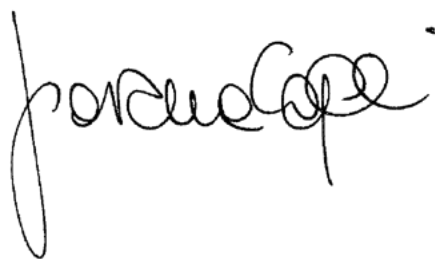
Molti ci conoscono per Loc-Line. Ma chi lavora con noi sa che il nostro valore va oltre il singolo marchio: significa poter contare su componenti affidabili, disponibilità reale e supporto tecnico specialistico, al servizio di una scelta che deve funzionare nel tempo, non solo all'ordine.

È questo, per noi, il significato concreto di tranquillità operativa: ridurre l'incertezza, limitare errori e tentativi, dare continuità al lavoro in macchina e consentire a chi rivende di proporre con maggiore sicurezza.

Per questo invito a sfogliare questo catalogo con uno sguardo diverso: non come una raccolta di articoli, ma come uno strumento per individuare componenti affidabili, applicazioni più efficaci e nuove possibilità per migliorare il lavoro in officina.

*E quando la scelta richiede qualcosa di più di un prodotto,
La Clinica della Meccanica è il punto da cui partire.*

Giovanna Cagelli
Amministratore Delegato Cagelli SRL



CON NOI LA QUALITÀ È GARANTITA!

Garanzia Cagelli: certificato di qualità

La conferma ufficiale che certifica il nostro modo di lavorare.

Processi chiari, controlli costanti e miglioramento continuo per offrire a tutti i nostri clienti un servizio impeccabile!

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO **9001:2015**

Procedure chiare e tracciate

Ogni attività segue un percorso definito e verificabile, per garantire ordine, coerenza e maggiore affidabilità in ogni fase del servizio.

Focalizzazione sul Cliente

Prioritaria è la soddisfazione di tutti i nostri clienti attraverso la conformità ai requisiti concordati e il rispetto delle normative vigenti.

Controlli strutturati

Le verifiche sono inserite all'interno di un sistema preciso, pensato per ridurre il margine di errore e assicurare maggiore continuità operativa.

Miglioramento continuo dei processi

L'organizzazione evolve costantemente per rendere il servizio sempre più efficiente, affidabile e allineato alle esigenze del mercato.

Focus presenti e futuri

Rafforziamo la gestione dei rischi, integriamo la digitalizzazione nei processi, presidiamo i rischi emergenti - dall'IA alla cybersecurity- e sviluppiamo criteri di sostenibilità sempre più concreti.

cagelli

**Entra a far parte
del Network
La Clinica
della Meccanica!**



329 134 3037



Zero sforzi e massima resa! Così ho migliorato la produzione della mia officina meccanica.

Ho conosciuto Cagelli Distribuzione tramite un collega che già conosceva i relativi prodotti, e dopo una nostra chiamata ci è stata proposta una visita a domicilio con il VAN Amico Tecnico.

Non avevo un'esigenza particolare, ma volevo migliorare la produzione poiché usavamo metodi tradizionali come morse, spine o viti. È stato molto utile poter ricevere assistenza direttamente in azienda, per vedere nuovi prodotti che non conoscevamo. Abbiamo riscontrato molta competenza da parte del tecnico.

Ci è stato consigliato un articolo che ha velocizzato i tempi di piazzamento dei pezzi da lavorare e ridotto i fermo macchina.

Il prodotto è risultato versatile, smart e facile da usare. Soluzione ottimale, con poca spesa e massima resa. Gli aspetti più positivi della collaborazione con Cagelli sono stati la disponibilità del personale e la velocità nella consegna della merce ordinata. Consiglio di rivolgersi a Cagelli per i servizi offerti e per la qualità dei prodotti!

POLISTAMP

Gabriele Bigoni,
responsabile produzione
POLISTAMP

cagelli

Cosa dicono di noi...

Alessandro, Palagi Marine Lights

Installazione perfetta e spiegazioni chiare con i tecnici esperti Cagelli!

"Mi hanno proposto la dimostrazione gratuita con Amico Tecnico per l'acquisto e l'installazione di unità filtranti per nebbie oleose Filtermist. Il tecnico è stato molto gentile e preciso, sia nella spiegazione del lavoro che nella sua esecuzione".



Scapinello Massimo, titolare OMEC

Da idee confuse a soluzioni chiare.

Consulenza personalizzata grazie ai tecnici Cagelli!

"Ho utilizzato il servizio Amico tecnico per l'installazione di unità filtranti Filtermist presso la mia azienda. Il primo intervento fu eseguito nel 2023, e qualche mese fa abbiamo aggiunto nuove unità filtranti alle macchine ancora sprowiste. In entrambi i casi ho riscontrato competenza, precisione e accuratezza nell'eseguire il lavoro richiesto".



Ferrari Cavalier Umberto, responsabile produzione

Finiture perfette, consulenza diretta e risultati immediati.

Cagelli, la soluzione giusta!

"Della consulenza ricevuta mi hanno colpito la disponibilità del personale e le soluzioni che Cagelli propone per ogni problema grazie all'ampia gamma di articoli a catalogo. Cagelli offre inoltre un magazzino sempre ben fornito e un sito aggiornato per consultare disponibilità di prodotto e prezzi. Le consegne sono rapide. Consiglierei ad altri imprenditori di rivolgersi a Cagelli, se cercano prodotti di qualità che risolvono problematiche, prestazioni elevate e soluzioni specifiche".



Ferrari Cav. Umberto



329 134 3037

Marco Maccarelli, titolare X-TURN SRL

Da un'intuizione alla scelta giusta: il supporto Cagelli e l'officina mobile "Amico Tecnico" hanno fatto la differenza!

"Ho conosciuto Mitee-Bite visitando fiere internazionali ed esplorando siti di attrezzatura americani. Ho visto poi che il distributore per l'Italia è Cagelli Distribuzione, con il quale ho preso contatto. Grazie al servizio Amico tecnico guidato dai tecnici Cagelli, ho avuto la possibilità di esaminare personalmente il prodotto visto online. Ho potuto valutare le dimensioni e le specifiche tecniche, e confrontandomi con i tecnici Cagelli ho trovato il prodotto corretto per la risoluzione del mio problema".



Paolo Confalonieri, responsabile L'IRIDE COOPERATIVA

Prodotti testati, operatori soddisfatti e cicli produttivi ottimizzati.

"La consulenza ricevuta con Amico Tecnico ci ha consentito di conoscere la varietà di proposte Cagelli utili alla nostra attività. Il nostro focus è andato alla maschiatrice GOTAP, ed è stato fondamentale poter provare la macchina e verificarne la sicurezza prima dell'acquisto. Acquistando la maschiatrice da Cagelli, abbiamo ottenuto maggiore efficienza lavorativa, migliorato la praticità e aumentato la produzione. Gli operatori che utilizzano la macchina sono soddisfatti delle performance. La collaborazione con Cagelli è stata apprezzata per presenza e risposta immediata.

Consiglio ad altri imprenditori o responsabili di reparto di rivolgersi a Cagelli per risolvere i propri problemi in officina e migliorare i propri cicli produttivi".



Gianni Maruozzo, capofficina I.L RACCORDI

In fase di sviluppo di un nuovo progetto, avevo necessità di una consulenza per lo staffaggio.

"Il servizio Amico tecnico mi ha offerto la possibilità di confrontarmi con tecnici che mi hanno chiarito le idee e consigliato la soluzione migliore da utilizzare.

Il confronto è stato molto interessante, e mi ha permesso di conoscere articoli speciali per i quali la consulenza è indispensabile. Esperienza positiva".



cagelli

CI CONOSCI PER IL LOC-LINE, ci scegli per la tranquillità operativa.



Nel nostro catalogo trovi componenti affidabili, disponibilità reale e supporto tecnico sul campo per aiutarti a fare scelte operative durature, verificabili e capaci di far lavorare meglio il cliente finale.

Sì, siamo quelli del Loc-Line. Ed è da lì che molti hanno iniziato a conoscerci. Ma oggi, per noi, tranquillità operativa significa molto di più: significa aiutare rivenditori e utilizzatori finali a trovare componenti affidabili, subito disponibili e supportati da un confronto tecnico concreto, ogni volta che la scelta conta davvero.

Non ci limitiamo a mettere articoli in catalogo. Selezioniamo prodotti che devono funzionare nel tempo, reggere sul campo e portare valore reale in officina. Per questo, accanto ai marchi di riferimento come Loc-Line e NOGA, proponiamo anche componenti tecnici e soluzioni più specifiche, pensati per applicazioni in cui improvvisare non è un'opzione.

Chi rivende sa quanto sia importante poter rispondere in fretta, senza esporsi a tentativi, resi o compromessi. Chi lavora in macchina sa che un componente affidabile non è solo una voce d'acquisto: è tempo risparmiato, continuità di lavoro, meno fermi e più serenità operativa. È su questo che costruiamo la nostra proposta.

Per noi il valore non sta nel prezzo più basso, ma nella qualità della scelta. Per questo disponiamo di uno stock reale e costantemente assortito, rispondiamo rapidamente e affianchiamo ogni richiesta con supporto tecnico diretto. E quando l'applicazione lo richiede, arriviamo fino all'officina per verificare sul campo ciò che serve davvero.

È questo il nostro modo di lavorare: capire prima, proporre meglio, supportare fino alla verifica.

Perché un componente scelto bene non risolve solo un'esigenza immediata, ma può migliorare il modo di lavorare del cliente nel tempo.

In una parola, è questo che mettiamo a catalogo: tranquillità operativa certificata.

cagelli

PERCHÈ SCEGLIERCI



Più che venderti un articolo, ci interessa risolvarti il problema.

Per questo ti offriamo consulenza tecnica concreta e supporto anche in azienda, con specialisti che ti aiutano a scegliere bene fin dall'inizio. E se non abbiamo la soluzione te lo diremo!

Consegniamo in fretta, perché sappiamo che in officina aspettare costa.

In Cagelli gli ordini vengono evasi in 24H grazie a un processo gestionale organizzato e a un magazzino automatico verticale 4.0 che riduce i tempi di picking e velocizza la preparazione.

Gli specialisti Cagelli non portano brochure. Portano risposte.

Veniamo in officina, guardiamo come lavori, capiamo come intervenire e proponiamo l'attrezzatura più adatta alla tua realtà. Così riduci errori di scelta, eviti tentativi inutili e investi con più sicurezza.

Siamo vicini al tuo lavoro, ovunque ti trovi in Italia

Attraverso oltre 800 utensilerie meccaniche selezionate possiamo aiutarti in tempi rapidi, direttamente sul territorio.



Guarda il video!



SERVIZI DEDICATI AL RIVENDITORE

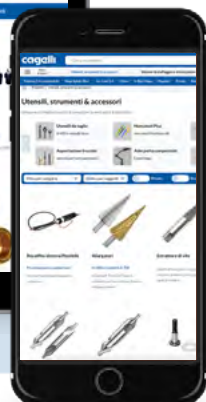
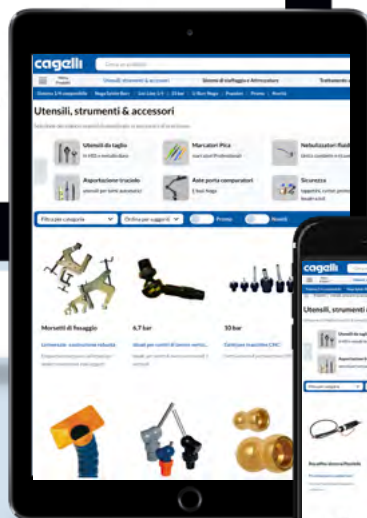
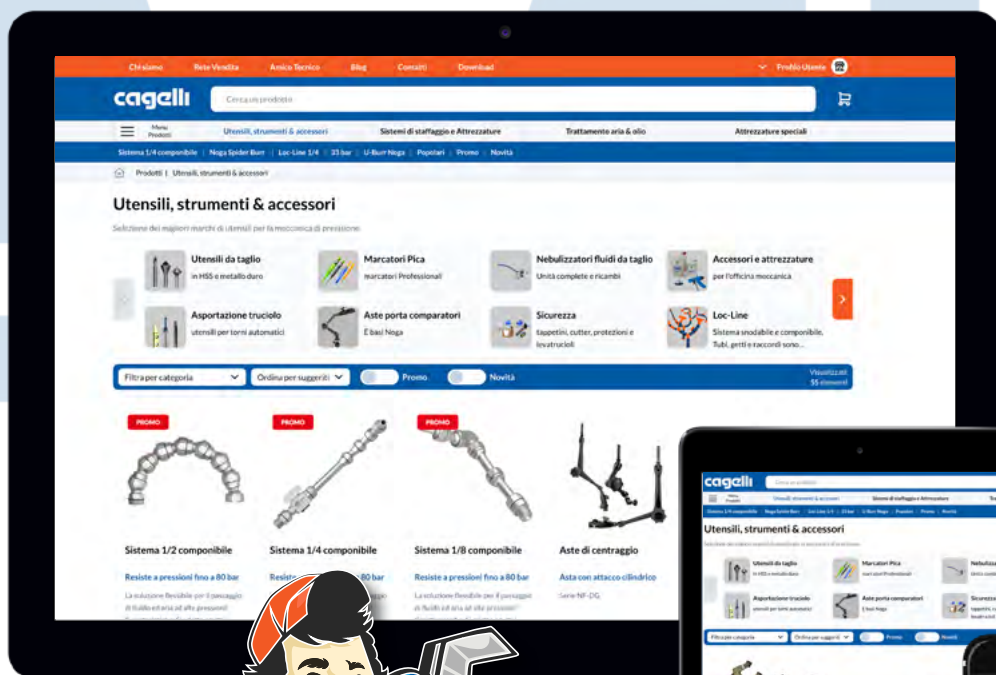
CAGELLI.COM

LA CLINICA DELLA MECCANICA IN UN CLICK

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015



ORDINA E ACQUISTA IN 1 CLICK!

Puoi acquistare direttamente on-line e scegliere tra più di 3000 proposte nell'area **UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI** oppure scrivi a: ordini@cagelli.com



ACQUISTARE IN POCHI CLICK

**SCOPRI nuovi prodotti,
INFORMATI con
il materiale tecnico
a disposizione,
ACQUISTA in
modo rapido e sicuro.**



SCEGLI, SELEZIONA, ACQUISTA

Il tuo negozio on-line per acquistare in pochi click, prodotti di eccellenza nella meccanica di precisione.

L'OFFICINA MECCANICA NEL WEB E-COMMERCE CAGELLI.COM

Sul sito cagelli.com è presente l'intera gamma con oltre 5000 proposte disponibili per la consultazione, per rimanere sempre aggiornati, per scaricare materiale tecnico e acquistare in modo sicuro con pochi click. La suddivisione delle sezioni segue la stessa logica applicata al catalogo con i 4 colori che definiscono i 5 settori di applicazione:

› CATALOGO BLU - utensili & strumenti accessori

› CATALOGO ARANCIONE - attrezzature tecniche

Oppure ricerca con la lente di ingrandimento
per cercare direttamente l'articolo
da acquistare.



**Sul sito Cagelli puoi verificare
in tempo reale disponibilità &
prezzi di listino di tutti gli
articoli!**

Con il login accedi anche alle tue condizioni commerciali riservate e, dall'area riservata, puoi consultare ordini, DDT, fatture, promozioni, comunicazioni aziendali e scaricare i listini in PDF ed Excel.

Puoi inoltre inserire nuovi ordini direttamente online: il nostro ufficio commerciale li prenderà in carico inviandoti la conferma definitiva.



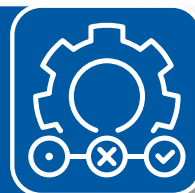
cagelli

Numeri concreti. Metodo collaudato. Supporto reale.

Non solo prodotti. Portiamo supporto tecnico, disponibilità reale, affidabilità nella fornitura e soluzioni che aiutano l'officina a lavorare con più continuità, meno errori e maggiore tranquillità operativa.

**3.000+ ORE
DI CONSULENZA TECNICA**

Per aiutare le officine a ridurre tentativi inutili, evitare errori di scelta e prendere decisioni tecniche più sicure.



**200.000 KM
PERCORSI PER AFFIANCARE LE OFFICINE**

Per entrare direttamente nei reparti, analizzare le applicazioni reali e supportare il cliente con soluzioni concrete.



**5.000+ CODICI
A STOCK REALE**

Perché quando in officina serve un prodotto, non basta sapere che esiste: serve trovarlo.



**10.000+ ORDINI L'ANNO
MENO DELLO 0,1% DI RESI PER DIFETTI**

Per offrire affidabilità concreta nella fornitura, meno problemi dopo l'ordine e più continuità operativa.



cagelli

Da noi sono le persone a fare i numeri.



**350.000 m³/h
DI ARIA PULITA**
Per contribuire a creare ambienti di lavoro più puliti,
più efficienti e più salubri per oltre 1.000 operatori.

**150+
INSTALLAZIONI**
Per dare continuità alle soluzioni fornite attraverso assistenza,
installazione e manutenzione.

**150+
ISCRITTI F-AIR CLUB**
Per offrire vantaggi, attenzioni e opportunità dedicate alla
community riservata ai clienti Filtermist.

la Clinica della Meccanica

Consulenza Tecnica per i sistemi di:

Staffaggio orizzontale/verticale

Risolvi i problemi di fissaggio nelle tue lavorazioni meccaniche, scegliendo tra le novità delle morse **Ring Spann Systeme**, **OK-VISE** con il suo Sistema **Multi-Rail RM**, **Mitee Bite** per lo staffaggio orizzontale e **KOPAL**, per sistemi di fissaggio verticale!

Staffaggio con il vuoto

Con **Solformec** grazie al fissaggio a depressione tramite piastre e pompe, il bloccaggio dei pezzi non sarà più un problema!

Filtrazione nebbie oleose

Con i sistemi di filtrazione **Filtermist** e **Absolent** elimini al 99,99% le emissioni di particelle

Termofluidoforatura

Con **Formdrill**, hai l'alternativa più resistente alla rivettatura tradizionale. Il sistema di foratura ideale per filettare spessori sottili di diversi materiali e senza trucioli!

Maschiatrici

Con **Gotap** acceleri fino al 50% i cicli di maschiatura!

Sbavatura|Lucidatura|Finitura

Grazie alla nuova serie versatile **NOGA MT**, linee **U-Burr / U-Spot / U-Chamf / U-Fiber**, ottimizzi il processo produttivo di finitura e migliori l'efficienza operativa con risultati impeccabili e con meno passaggi!

MA COSA PROPONE?

1. Organizza Check up con i nostri specialisti Cagelli
2. Analizza i sintomi operativi dell'officina
3. Creazione del report diagnostico su misura

Servizi premium dedicati alle officine!

Prima la diagnosi e poi l'utensile giusto

La Clinica della Meccanica è il servizio di consulenza tecnica per le officine che vogliono lavorare meglio e non solo comprare utensili.

Grazie ai nostri specialisti Cagelli, possiamo analizzare i sintomi operativi dell'officina, fornire report diagnostici dettagliati su inefficienze produttive, prescrivere solo le attrezzature necessarie per curare il problema e intervenire con Check up approfonditi.

Prescrizione

1. Prescriviamo solo le attrezzature necessarie per curare il problema.
2. Soluzioni personalizzate per specifica patologia meccanica.
3. Dosaggio ottimale (valutazione dei parametri tecnici specifici).

Monitoraggio

4. Monitoriamo il recupero delle vostre performance.
5. Follow up programmati per verificare i risultati.
6. Aggiustamenti terapeutici secondo le necessità.

Prevenzione

7. Piani di manutenzione preventiva per una salute meccanica duratura.
8. Check-up periodici programmati.
9. Formazione su una igiene meccanica corretta.

cagelli

CAGELLI è la tua Clinica della Meccanica!

come funziona?

Ti visitiamo direttamente in officina.

Zero perdite di tempo.

Studiamo i tuoi problemi reali.

No soluzioni preconfezionate, solo quello che davvero serve alla tua produzione.

**Ti proponiamo una soluzione tecnica
su misura.**

La testiamo insieme!

Ci scegli per la tranquillità operativa.

Per noi il valore non sta nel prezzo più basso, ma nella qualità della scelta.

Per questo disponiamo di uno stock costantemente assortito, rispondiamo rapidamente e affianchiamo ogni richiesta con supporto tecnico diretto.

E quando l'applicazione lo richiede, arriviamo fino all'officina per verificare sul campo ciò che serve davvero!



bradclick

amicotecnico@cagelli.com



329 134 3037



CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



TELEFONO
DIRETTO
0331 899 415

PER LE RICHIESTE TECNICHE



RICHIESTE TECNICHE

[amicotecnico@
cagelli.com](mailto:amicotecnico@cagelli.com)



CHAT

[cagelli.com
/CONTATTI](https://www.cagelli.com/CONTATTI)



CONTATTO WHATSAPP

329 134 3037



APERTURA TICKET

[cagelli.com
/CONTATTI](https://www.cagelli.com/CONTATTI)

AREA COMMERCIALE



RICHIESTE OFFERTE

commerciale@cagelli.com



INVIO ORDINI

ordini@cagelli.com



RICHIESTE AMMINISTRATIVE

amministrazione@cagelli.com



PEC DEDICATA

cagelli@registerpec.it



**Seguici e scopri tutte le novità sui
nostri canali social!**

Ci trovi su: Cagelli Distribuzione Srl



PREZZI, VALORE MINIMO E PAGAMENTI

- I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa. I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- **Il valore minimo per il primo ordine del mese è di € 100,00 al netto dello sconto.**
- Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10.00 del giorno stesso, corredati della specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.
- L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza pervenuta oltre le ore 10:00 comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.
- I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. società.

SPEDIZIONI E RITIRI

- Gli ordini vengono evasi con il materiale disponibile e verranno tenute in nota le eventuali rimanenze.
- Non vengono effettuate spedizioni in porto franco per le rimanenze.
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura. In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione. In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.

RECLAMI RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

- I reclami e i resi sono accettati entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
- Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente. Per questo tipo di reso verranno applicati tassativamente € 15,00 per spese di gestione quali concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione a magazzino e verrà richiesto unitamente un ordine di pari importo. Il materiale deve essere integro, nel suo imballo originale e non utilizzato. Il reso sarà ritenuto accettato solo dopo un controllo da parte del nostro magazzino. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita / d.d.t.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. E' competenza del cliente verificarne la funzionalità prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la Cagelli Distribuzione si impegna alla sostituzione del prodotto eccetto i casi di impiego non corretto.
- Il reso di materiale ordinato fuori catalogo o di materiale a disegno non sarà accettato.

RIPARAZIONI

- Per il materiale inviato con richiesta di riparazione verrà formulato un preventivo, che avrà un costo di € 30,00. Tale somma non verrà addebitata in caso di accettazione dello stesso.



















INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto non è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della Cagelli Distribuzione. La sostituzione con prodotti similari, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI				
SETTORE STAFFAGGIO SPECIALE		PAGINE		MARCHIO
	Staffaggio eccentrico	da 28	a 35	
	Staffaggio ad espansione & Morsetto concentrico	da 36	a 42	
	Staffaggio Ultrabite - Base Heavy duty	da 43	a 48	
	Staffaggio Versa Grip - Talon Grip - Mitee Grip	d 49	a 54	
	Ricambi	da 55	a 56	
	Staffaggio orizzontale	da 57	a 64	
	Staffaggio verticale	da 65	a 72	
	Staffaggio con catena	da 73	a 74	
	Staffaggio verticale Easyclamp	75		KOPAL®
	Blocchetti di fissaggio a cuneo	da 76	a 88	ROYAL
	Sistema MULTI RAIL RM e RH	da 89	a 102	
	Morse autocentranti	da 103	a 105	OK-VISE®
	Accessori per morse	da 106	a 110	
	Sistema di fissaggio Zero Point	da 111	a 112	

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

SETTORE STAFFAGGIO SPECIALE		PAGINE		MARCHIO
	Piastre e pompe per il vuoto	da 114	a 116	SOLFORMEC
	Piastre per il vuoto senza pompa	da 117	a 120	MITEE-BITE PRODUCTS INC.
SETTORE ATTREZZATURE		PAGINE		MARCHIO
	UFIBER Spazzole in ceramica	da 125	a 133	
	Serie ULTIMATE BACK introduzione	da 134	a 136	
	USPOT Inseri per applicazioni di lamatura posteriore	da 137	a 139	
	UCHAMF Inseri per applicazioni di svasatura posteriore o smussatura	da 141	a 143	
	Serie ULTIMATE BACK parametri	da 144	a 151	
	UBURR Utensili per la sbavatura frontale e posteriore dei fori	da 152	a 165	
	Mandrini autoserranti di precisione	da 166	a 176	ALBRECHT
	Mandrini AKL	da 177	a 182	
	Micron Precision Chuck	da 183	a 184	
	Contropunte girevoli	185		
	Troncatore e trascinatore	da 186	a 187	
	Autosvasatori monotaglianti	da 188	a 192	KOPAL®

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI				
SETTORE ATTREZZATURE		PAGINE		MARCHIO
	Sistema di fluidoforatura	da 193	a 201	
SETTORE TRATTAMENTO ARIA E OLIO		PAGINE		MARCHIO
	Disoleatore a nastro e miscelatore	203		
	Disoleatore a nastro F-30 e miscelatore NEW!	da 204	a 207	
	Tappetini, salsicciotti assorbenti	da 208	a 209	
	Tessuto non tessuto	da 210	a 211	
	Aspiratori industriali NEW!	da 212	a 213	
	Unità filtranti per nebbie oleose	da 215	a 233	
	Ricambi unità filtranti per nebbie oleose	da 234	a 239	
	Unità filtranti in acciaio inox	da 240	a 244	
	Unità filtranti per fumo leggero	da 245	a 248	
	Unità filtranti per olio intero	da 249	a 252	

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

SETTORE ATTREZZATURE SPECIALI	PAGINE	MARCHIO
 <p>Maschiatrici elettriche e accessori</p>	da 254 a 263	GOTAP
 <p>Tavolo rotante Rota-Rack</p>	da 264 a 265	ROYAL PRODUCTS Optimize everything.
 <p>Separatori con vaschette SP0 e SP1</p>	da 266 a 267	
 <p>Tavolo rotante ATS</p>	da 268 a 269	



Contatta i nostri tecnici



329 134 3037



Scopri tutte le novità sui nostri canali social!

Segui: Cagelli Distribuzione Srl

cagelli CATALOGHI

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

TOOLCUT

Carmex
Precision Tools Ltd.

PRECITool

Pica
Tools for Professionals

SAMTEC
Your Partner For Innovative Tooling Solutions

KOPAL

slice

TORTORIS

ROYAL

MAKO

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

GRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

ROYALFLEX

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

STAFFAGGIO SPECIALE

MITE-BITE
PRODUCTS INC.

KOPAL

ROYAL

OK-VISE

Ring
spann
systeme

SOLFORMEC

ATTREZZATURE

NOGAMT

ALBRECHT

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

KOPAL

formdrill

TRATTAMENTO ARIA & OLIO

F

FILTERMIST

F **AirClub**
cagelli

bestoprex

STOPPER-PLUS

SOLFORMEC

Absolent

ATTREZZATURE SPECIALI

GOTAP

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

BARFIDE

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO
COY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

STAFFAGGIO SPECIALE



KOPAL[®]



OK·VISE[®]

Ring
spann
systeme

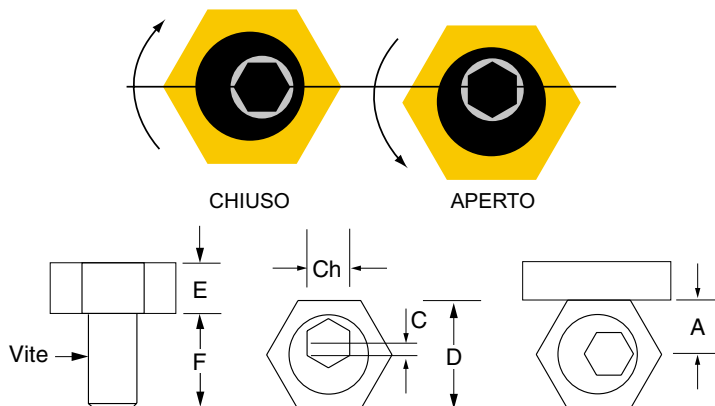
SOLFORMEC



MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Il sistema MITEE-BITE

Il sistema di staffaggio MITEE-BITE combina forza, versatilità di esecuzione con economia e semplicità d'uso. Il funzionamento del morsetto di bloccaggio ad eccentrico è assai semplice. La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.



MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

codice	modello	vite	ch	c*	d	e	f	a	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.700	50204	M4	3	0,7	7,9	2,8	9,6	3,8	90	10	2 Nm
09.702	50206	M6	4	1,0	15,9	4,8	11,2	7,8	360	10	8,5 Nm
09.704	50208	M8	5	1,0	20,6	4,55	15,0	10,2	360	12	11,3 Nm
09.705	50210	M10	7	1,3	20,6	6,3	19,0	10,2	900	10	28 Nm
09.706	50212	M12	8	2,0	25,4	9,5	22,8	12,7	1800	8	88 Nm
09.703	50216	M16	12	2,5	30,1	12,7	28,5	15,0	2700	4	125 Nm
09.755	50205**	M6	4	1,0	15,86	4,8	11,2	7,8	360	4	8,5 Nm
09.750	50207**	M8	5	1,0	20,6	6,3	15,0	10,3	360	4	11,3 Nm

*Corsa max eccentrico

**ACCIAIO INOX - ideale per macchine elettroerosione

Rispettare la quota "a" tra il pezzo da bloccare e l'asse del filetto del morsetto



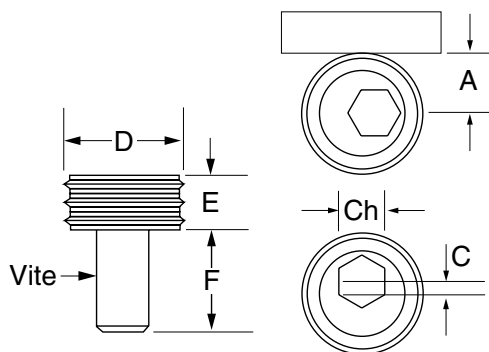
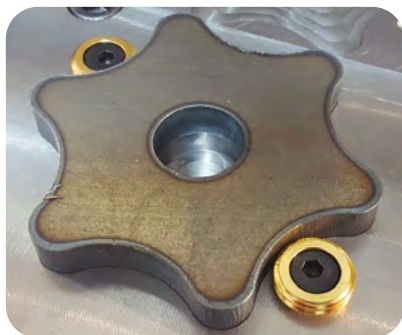
**POSSIBILITÀ DI ACQUISTO ARTICOLI SFUSI:
MINIMO 100 PEZZI**



MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti di chiusura a testa cilindrica

Questi morsetti vengono utilizzati al posto degli originali morsetti esagonali in ottone quando si devono staffare pezzi grezzi o di fusione e pezzi con superfici curvilinee.



CHIUSURA A TESTA CILINDRICA • STAFFAGGIO ECCENTRICO

codice	vite	ch	c*	d	e	f	a	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
82584	M10	7	1,27	20,60	6,35	19	10,15	900	8	28 Nm
82588	M12	8	2,03	25,40	9,52	22,80	12,70	1800	8	88 Nm
82592	M16	12	2,54	30,15	12,70	28,50	15,00	2700	4	135 Nm

*Corsa max eccentrico



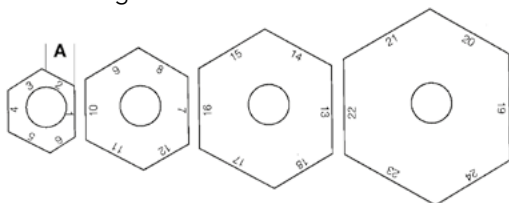
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti SERIE 9

Morsetti a chiusura con vite a testa eccentrica per bloccare pezzi di dimensioni differenti. Ogni lato del morsetto ha una distanza dal centro maggiore di 1 mm rispetto all'altro.

Caratteristiche:

- Spessore 10 mm
- Vite eccentrica M12 - **codice art 09.746**
- Corsa 2,03 mm
- Forza Kg 1800

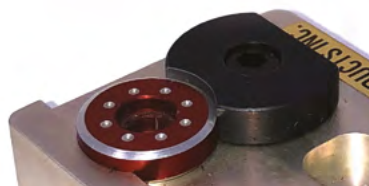
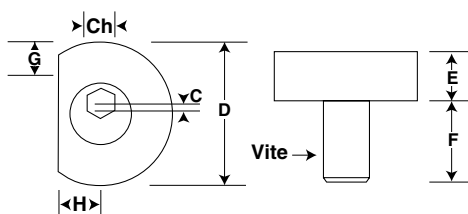


MORSETTI SERIE 9 • STAFFAGGIO ECCENTRICO

codice	modello	descrizione	"A" distanza dal centro
95110	1-6	liscio	da 12 a 17 mm
95115	1-6	scanalato	
95120	7-12	liscio	da 18 a 23 mm
95125	7-12	scanalato	
95130	13-18	liscio	da 24 a 29 mm
95135	13-18	scanalato	
95140	19-24	liscio	da 30 a 35 mm
95145	19-24	scanalato	

Morsetti lavorabili

Questi morsetti sono costruiti in acciaio dolce per essere facilmente lavorati in modo da realizzare forme diverse a secondo del pezzo da staffare. Possono essere posizionati direttamente su pallets oppure sollevati per permettere forature passanti. Ogni confezione comprende una vite speciale per la lavorazione del morsetto.



MORSETTI LAVORABILI • STAFFAGGIO ECCENTRICO

codice	vite	Ch	c	d	e	f	G*	H**	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
50506	M6	4	1,0	25	6,4	11,9	6,4	7,8	335	4	8,5 Nm
50510	M10	7	1,52	31	8,9	18	7,0	10,2	890	4	28 Nm
50512	M12	8	2,03	37,6	11,4	22,9	7,6	12,7	1780	4	88 Nm
50516	M16	12	2,54	43,9	14	28,6	8,9	15	2670	4	135 Nm

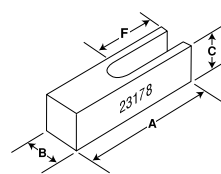
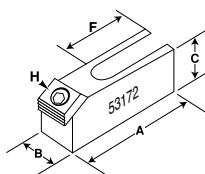
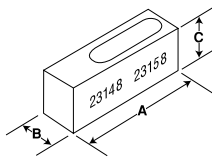
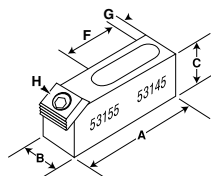
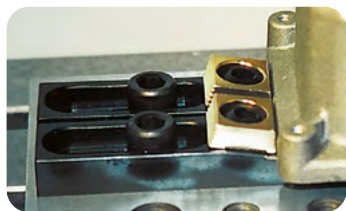
G* Materiale asportabile

H** Distanza tra centro foro filettato e bordo piano

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

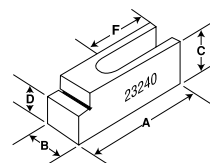
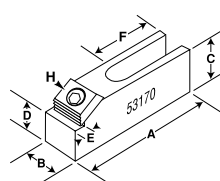
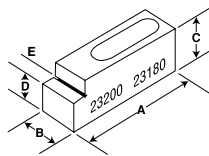
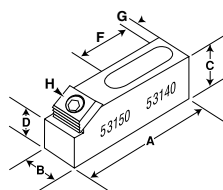
Staffe e riscontri

Queste staffe sono molto versatili e possono essere utilizzate su tavole con fori filettati oppure su tavole con cave a "T". Si possono posizionare sia in modo orizzontale oppure verticale. I riscontri possono essere usati come riferimento per operazioni ripetitive.



STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI DIRETTAMENTE SU TAVOLE OPPURE PALLETS

codice	descrizione	tipo	A	B	C	F	G	H vite eccentr.	VITE fissagg.	Alt. TOT. (mm)	Coppia di serraggio
53145	staffa	chiusa	54,9	19,1	15,8	21,1	13,5	M10	M8	22,2	28 Nm
23148	riscontro	chiuso	55,9	19,1	19,1	28,2	13,5	–	M8	–	–
53155	staffa	chiusa	85,6	28,5	15,8	42,7	12,7	M12	M12	25,6	88 Nm
23158	riscontro	chiuso	83,5	28,5	22,1	42,7	12,7	–	M12	–	–
53172	staffa	aperta	96,5	38,1	41,2	46,2	–	M16	M16	53	135 Nm
23178	riscontro	aperto	83,8	38,1	50,8	46,2	–	–	M16	–	135 Nm



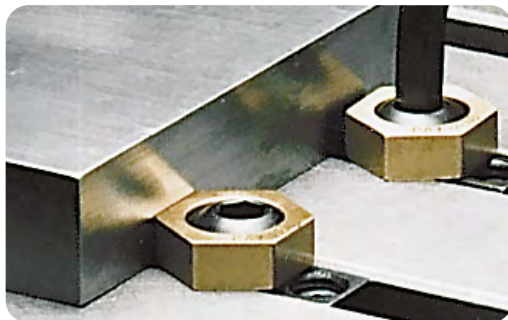
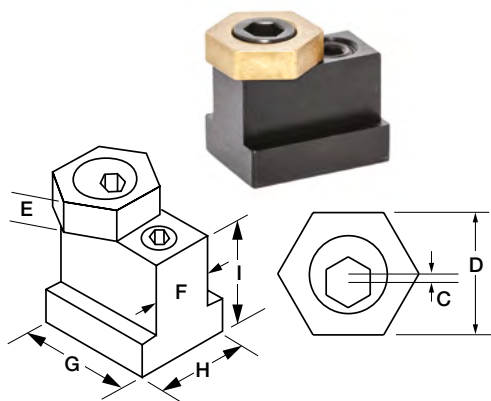
STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI SOLLEVATI DALLA TAVOLA

codice	descrizione	tipo	A	B	C	D	E	F	G	H vite eccentr.	VITE fissagg.	Alt. TOT. (mm)	Coppia di serraggio
53140	staffa	chiusa	63,5	19,1	15,8	11,7	8,0	21,1	13,5	M10	M8	22,2	28 Nm
23180	riscontro	chiuso	63,5	19,1	19,1	11,7	8,0	28,2	13,5	–	M8	–	–
53150	staffa	chiusa	95,3	28,5	15,8	12,2	9,4	42,7	12,7	M12	M12	25,6	88 Nm
23200	riscontro	chiuso	95,3	28,5	22,1	12,2	9,4	42,7	12,7	–	M12	–	–
53170	staffa	aperta	107	38,1	41,2	35,0	9,4	46,2	–	M16	M16	54	135 Nm
23240	riscontro	aperto	107	38,1	50,8	35,0	9,4	46,2	–	–	M16	–	–

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti per CAVE A "T"

Il sistema di bloccaggio MITEE-BITE con vite a testa eccentrica viene utilizzato con dadi per cave a "T". Vengono montate nelle cave a "T" delle tavole della macchina con un minimo ingombro.



MORSETTI PER CAVE A "T" • STAFFAGGIO ECCENTRICO

cod.	** mod.	vite	cava T	C*	D	E	F	G	H	I	forza kg	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.711	50422	M6	8	1,0	15,9	4,8	8	23,2	12,7	9,5	360	2	8,5 Nm
09.707	50424	M6	10	1,0	15,9	4,8	10	23,2	14,2	14,2	360	2	8,5 Nm
09.708	50426	M8	12	1,0	20,6	4,8	12	27,9	15,9	15,9	340	2	11,3 Nm
09.709	50428	M10	14	1,6	20,6	6,4	14	30,5	22,4	22,2	900	2	28 Nm
09.710	50430	M12	16	2,0	25,4	9,5	16	30,9	25,4	22,2	1300	2	61 Nm
09.712	50432	M12	18	2,0	25,4	9,5	18	34,7	28,6	28,6	1300	2	61 Nm
09.714	50434	M16	20	2,5	30,1	12,7	20	39,2	31,8	31,8	2700	2	135 Nm
09.715	50436	M16	22	2,5	30,1	12,7	22	44,3	34,9	41,3	2700	2	135 Nm

* Corsa max eccentrico

KIT morsetti per CAVE A "T"

I kit comprendono: 6 esagoni con vite eccentrica - 4 tasselli a "T" - 2 chiavi esagonali.



KIT • MORSETTI PER CAVE A "T"

codice	vite	cava T	modello
09.720	M6	8	50642
09.721	M6	10	50644
09.722	M8	12	50646
09.723	M8	14	50648
09.724	M12	16	50650
09.725	M12	18	50652
09.726	M16	20	50654
09.728	M16	22	50656

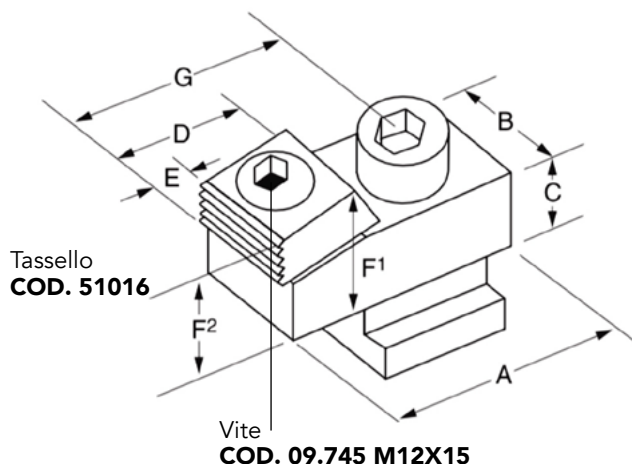
** Selezionare il kit in base alla tabella soprastante, (vedi colonna MODELLO).

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti con supporto per cave a "T"

Il funzionamento di questi morsetti è sempre con chiusura ad eccentrico.

Hanno un'unica misura e sono completi di tasselli per cave a "T" da 14, 16, 18.



SUPPORTO PER CAVE A T • STAFFAGGIO ECCENTRICO

codice	cava	A	B	C	D	E	F1	F2	altezza TOT. mm	forza Kg
54014	14	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800
54016	16	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800
54018	18	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800
54000*	-	50	28,5	15,7	25,4	9,6	25,4	22,2	25,4	1800

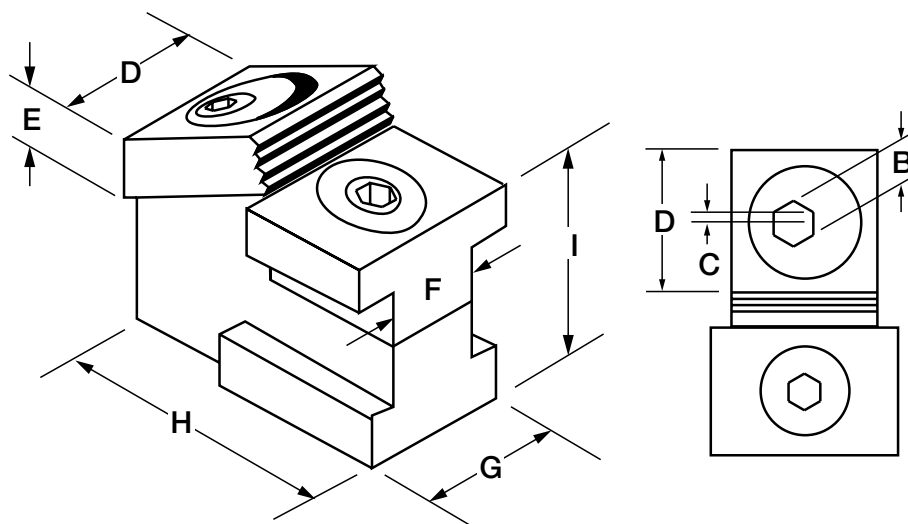
* Morsetto fornito senza tassello con foro 13mm+sede per vite diametro 19



MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

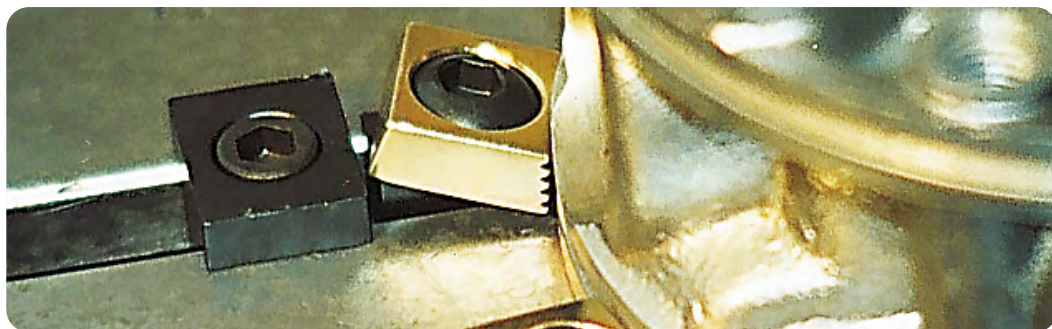
Morsetti a SPIGOLO AVANZATO

Questi morsetti oltre ad una tenuta migliore sulla tavola aggiungono una forza di bloccaggio addizionale. **L'elemento di bloccaggio inclinato assicura una forza verticale di serraggio di 1.800 Kg.** L'elemento di staffaggio, in acciaio temperato ha due facce. Una liscia per staffare pezzi lavorati ed una zigrinata per staffare pezzi grezzi.



MORSETTI A SPIGOLO AVANZATO • STAFFAGGIO ECCENTRICO

COD.	vite ad eccentrico	cava	B	C	D	E	F	G	H	I	forza KG	pezzi	coppia di serraggio
52224	M12	16	8	2	25,4	9,5	16	28,5	48	28	1800	1	88 Nm



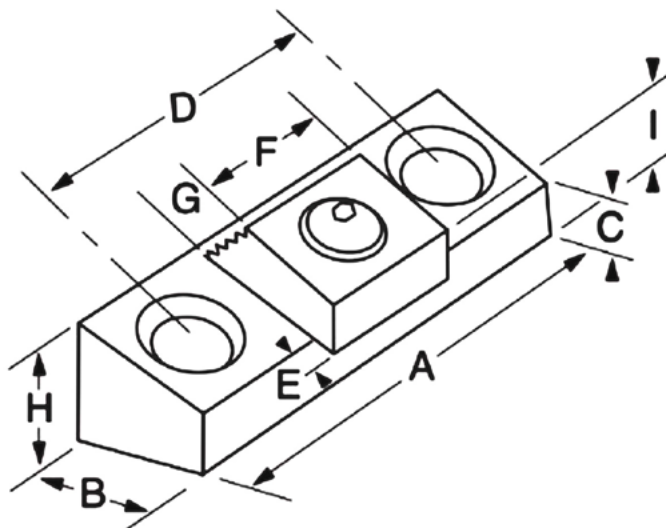
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti con vite a testa eccentrica con supporto

Morsetto molto compatto.

La forza di chiusura è ad eccentrico e garantisce un bloccaggio sicuro verso il basso.

I particolari da lavorare possono essere bloccati in serie sfruttando il lato posteriore del morsetto come riferimento. L'elemento di chiusura, in acciaio temperato, può essere utilizzato dalla parte liscia per pezzi già lavorati oppure dal lato zigrinato per pezzi grezzi.



MORSETTI CON VITE TESTA ECCENTRICA - CON SUPPORTO

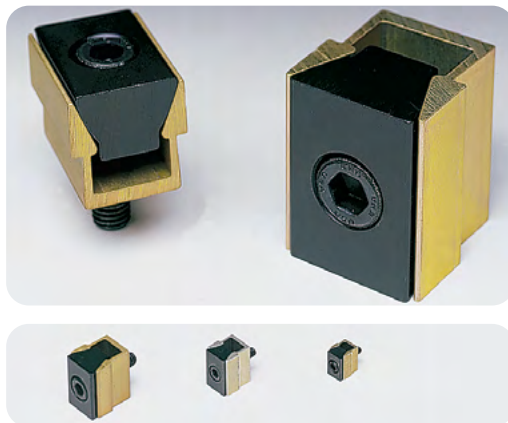
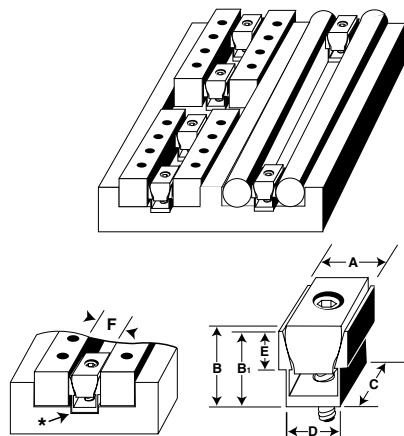
COD.	vite ad eccentrico	A	B	C	D	E	F	G	H	Alt. TOT. mm	corsa	fissaggio	forza KG	coppia di serraggio
54110	M10	43,20	19,00	12,70	25,40	2,30	19,00	6,40	15,75	18	1,60	M 8	900	28 Nm
54112	M12	54	25,40	11,40	33,50	2,80	25,40	9,70	15,75	24,2	2,00	M 10	1800	88 Nm
54116	M16	75	38,10	25,15	50,80	3,30	38,10	12,70	31,75	43,2	2,50	M 12	2700	135 Nm



MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Morsetti UNIFORCE

Il morsetto di bloccaggio a cuneo UNIFORCE è un elemento compatto ed economico per il bloccaggio di più pezzi. Questo metodo semplice ed efficace diminuisce il tempo di preparazione delle attrezzature incrementando la produzione. Con i morsetti UNIFORCE è facile realizzare attrezzature di bloccaggio. Ideale anche per pezzi tondi.



MORSETTI UNIFORCE • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	MOD.	vite	A	B	B1	C	D*	E	F	apertura MAX	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.727	80 250 M	M2	6,1	6,9	6,4	8,1	5,3	3,6	6,4	6,7	90	6	0,7 Nm
09.729	80 375 M	M2,5	9,1	9,7	9,5	11,9	7,9	4,7	9,5	10,0	140	6	1,5 Nm
09.730	80 500 M	M4	12,3	14,5	12,7	15,9	10,4	5,6	12,7	13,2	225	8	3,4 Nm
09.732	80 750 M	M6	18,6	19,0	19,0	23,8	16,1	9,5	19,0	20,3	680	6	13,5 Nm
09.734	81 000 M	M8	24,8	25,9	25,4	31,7	20,8	12,7	25,4	26,9	1100	4	25,0 Nm
09.736	81 500 M	M12	37,3	38,6	38,1	47,6	30,8	19	38,1	39,9	1600	2	38,4 Nm
09.738	82 000 M	M16	49,7	51,5	50,8	63,5	41,2	25,4	50,8	53,0	2700	2	74,6 Nm

* Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzzeria.

NOTA: VEDI TABELLA RICAMBI PER BASI E CUNEI GREZZI LUNGHEZZA 508



Per assicurare un perfetto allineamento dei morsetti aumentare la quota "d" da 0,2 a 0,4 mm

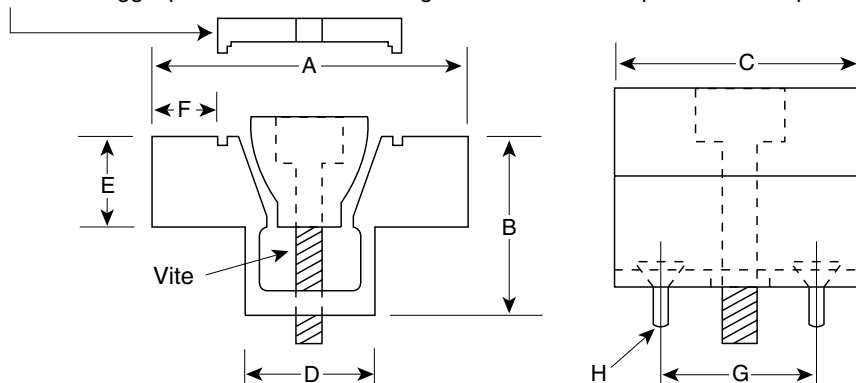


MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Morsetto tenero uniforme con ganasce lavorabili

Con questo sistema è possibile lavorare le pareti del morsetto per adattarle a qualunque sagma del pezzo in modo sicuro e preciso.

Piastra di bloccaggio per la lavorazione delle ganasce. Rimuovere per bloccare il pezzo



MORSETTO TENERO • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

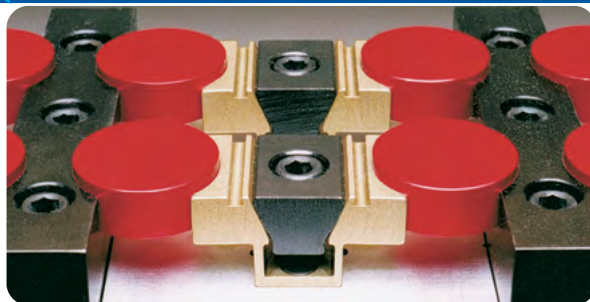
COD.	mod.	vite	A	B	C	D	E	F*	G	H	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
09.790	80 050 M	M4	28,6	12,7	15,7	10,67	6,3	4,6	10,16	M 2	225	1	3,4 Nm
09.800	80 075 M	M6	38,1	19,1	23,9	16,05	9,4	6,6	15,87	M 4	680	1	13,5 Nm
09.810	80 100 M	M8	50,8	25,4	31,8	20,83	12,7	9,9	20,62	M 4	1100	1	25,0 Nm
09.820	80 150 M	M12	76,2	38,1	47,5	30,86	19,1	15,7	30,48	M 5	1600	1	38,4 Nm
09.830	80 200 M	M16	101,6	50,8	63,5	41,28	25,4	20,3	41,28	M 6	2700	1	74,6 Nm

* Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzzeria.

F*= MATERIALE LAVORABILE



A RICHIESTA MORSETTI SENZA PIASTRA



MITEE-BITE | SISTEMA LOC-DOWN™

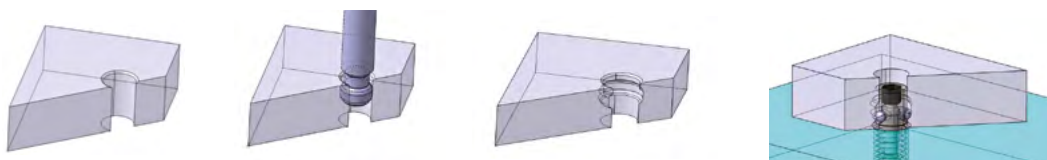
Semplice, forte, veloce e facile da utilizzare!

Composto al 100% in acciaio inox.

Ideato per staffare pezzi di grosse dimensioni con minimo ingombro per lo staffaggio.

Facilità d'applicazione: basta forare e maschiare un foro alla profondità desiderata... inserire il Loc-Down... fatto, pezzo staffato!

Utilizzabile anche come cambio pallet low cost ma di grande precisione. In questo caso utilizzare le spine di riferimento e la boccola in acciaio inox.



SISTEMA LOC-DOWN™

descrizione	MISURA	codice	coppia di serraggio
Staffaggio verticale Loc-Down™	M12	11612	20 Nm
Utensile speciale in metallo duro	--	11530	--
Boccole m12 x loc down - Conf.2 pezzi	M12	45070	--
Spina di riferimento+vite m4 - Conf.2 pezzi	M12	51000	--

KIT MITEE-BITE

Abbiamo combinato le nostre boccole personalizzate Loc-Down® e perni di posizionamento e rivestimenti in un comodo kit, che permette di ottenere un pallet a cambio rapido ad alta precisione a basso costo.

Sistema con una ripetibilità di 0,0004"/0,01mm o superiore!

CODICE KIT: 11650

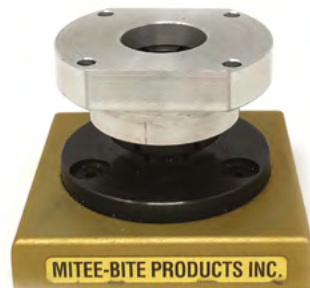
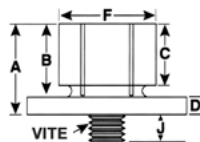
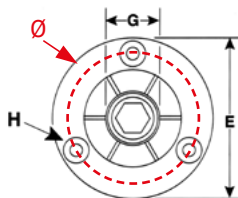
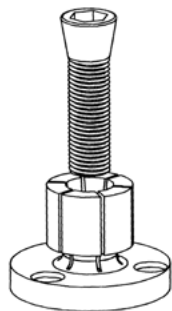


MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Morsetto ad espansione per pezzi tondi

Per fissare in modo semplice, pratico e sicuro pezzi con fori per essere lavorati su centri di lavoro sia orizzontali che verticali. **I morsetti possono essere torniti alla misura desiderata.**

Molto pratici per lavorazioni di ripresa oppure per lavori di serie. Per la lavorazione del morsetto è consigliabile espandere il diametro nominale di 0,1mm e quindi lavorarlo alla dimensione desiderata. **Materiale acciaio 12L14 carb rivestimento ossido nero.**



MORSETTO PER PEZZI TONDI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	vite	A	B	C	D	E	F	G*	H	J	Ø	forza KG	coppia di ser- raggio
38000	M2	10,7	7,6	6,1	3	20	7,4	4,1	M2	4,1	13,70	110	0,70 Nm
38050	M4	21,8	16	15	5,9	29,72	12,4	7,1	M3	7,2	20,95	430	5 Nm
38100	M6	24,9	19	15	5,9	31,5	14,2	12,2	M3	11,2	23,1	860	17 Nm
38150	M8	24,9	19	15	5,9	37,5	20	13,5	M3	13,2	29	1100	34 Nm
38200	M10	28,6	22,2	17,5	6,4	50	27	18	M4	16,2	39,4	2000	60 Nm
38250	M12	31,8	25,4	20,6	6,4	56	35,3	23	M4	20,3	45,5	2670	150 Nm
38300	M16	39,6	31,8	27	7,9	69,5	42	29,3	M5	21,4	55,9	4500	280 Nm
38350	M16	39,6	31,8	27	7,9	75,5	51,5	29,3	M5	21,4	63,9	4500	280 Nm
38400	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	107,5	77,7	29,3	M6	19,3	92,6	4500	280 Nm
38450	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	132,9	103	29,3	M6	19,3	118,06	4500	280 Nm
38500	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	132,9	175	29,3	M6	19,3	118,06	4500	280 Nm
38550	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	152,4	250	29,3	M6	19,3	133,35	2600	280 Nm

* G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"



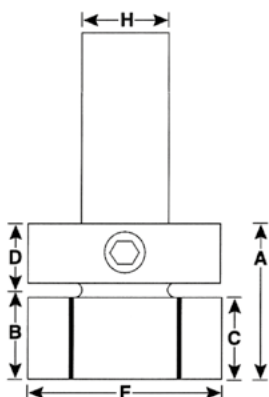
MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Nuova staffa con chiusura ad espansione MITEE-BITE

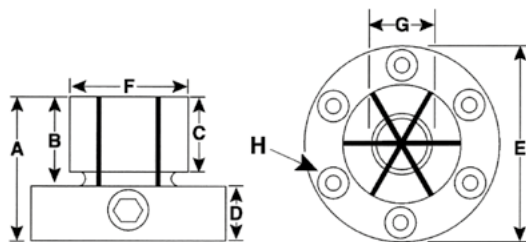
La MITEE-BITE ha introdotto una nuova staffa **con chiusura ad espansione per bloccare pezzi con fori ciechi**. La chiusura del pezzo in questo caso viene effettuato con una chiusura laterale alla base della staffa stessa.

I modelli di questo nuovo sistema sono due:

- Modello da utilizzare su fresatrici e centri di lavoro per lavorazioni di pezzi con fori da 28,4 a 18 mm
- Modello con gambo Ø 25x45 mm da utilizzare al tornio per pezzi con fori da 53 a 18 mm



Codice 38370



Codice 38210

MORSETTO PER PEZZI TONDI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	vite	A	B	C	D	E	F	G*	H	forza Kg	coppia di serraggio
38210	M6	41,3	22,2	17,5	19	50	28,7	17,8	M4	2000	66 Nm
38370	M6	44,4	25,4	21,3	19	—	53,3	17,8	Ø 25 x 45	2000	66 Nm

* G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"



Il range di espansione è da 0,20 mm a 0,30 mm

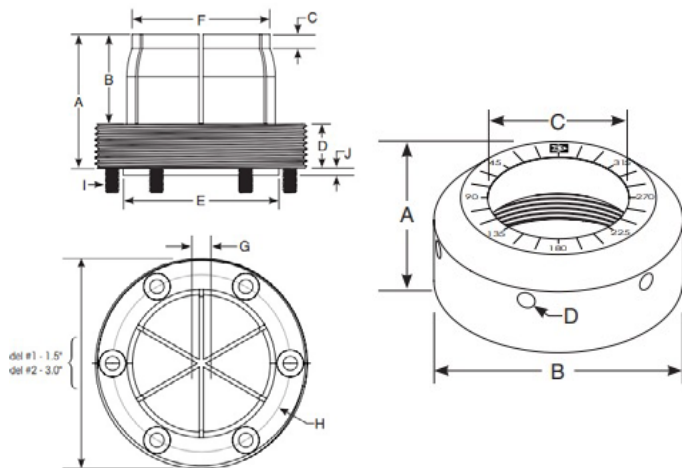


MITEE-BITE | STAFFAGGIO | MORSETTO CONCENTRICO

I Morsetti concentrici

Un nuovo strumento di serraggio a diametro esterno (OD) concentrico.

La sua costruzione compatta lo rende ideale per applicazioni ad alta frequenza. Questo design brevettato può essere lavorato per serrare qualsiasi forma dall'esterno, anche pezzi di lavoro più lunghi che passano attraverso la piastra di serraggio e di fissaggio. Con il grado inciso, è possibile raggiungere sempre la stessa coppia di serraggio senza chiavi dinamometriche o la giusta tensione di pre-carico per la lavorazione. **Materiale: acciaio.**



CAP				
MODELLO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
1	25,4	50,8	20	6,35
2	36	88,9	50,77	6,35

MORSETTI CONCENTRICI

COD.	Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G†	H (mm)	I* (mm)	J (mm)	Ø max da staffare
37100	1	35.56	22.86	4.65	12.70	23.87	19.05	2.54	M3-28.95 BHC	6.98	2.54	15.87
37200	2	48.26	32.38	5.08	15.85	55.88	49.53	5.08	M5-63.88 BHC	12.06	2.54	45.72

* Profondità minima di maschiatura

† - diametro minimo di tenuta

NOTA: viti di montaggio incluse



MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

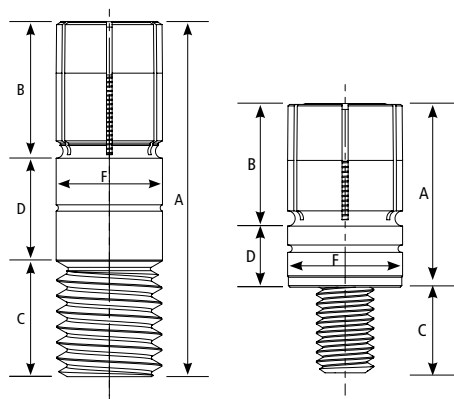
Nuovo prodotto della gamma MITEE-BITE!

Le spine ad espansione modulare XYZ sono il nuovo prodotto della gamma Mitee-Bite, utilizzabili per applicazioni su piastre forate e piastre di fissaggio. Questo unico sistema assicura un fissaggio accurato, preciso e ripetibile per staffare i pezzi dall'interno.

Le spine XYZ sono perfette per uno staffaggio accessibile, e permette la lavorazione su tutte le superfici, senza bisogno di staffaggi esterni. Le spine sono disponibili in M6, M10, M12 e M16 per le applicazioni standard e M12 e M16 nella versione filettata per le piastre forate.

Prodotti in acciaio inossidabile a trattamento termico, le spine si espandono sino a 0,7 mm e il diametro può essere lavorato per applicazioni specifiche. La parte superiore della spina presenta una leggera conicità per creare il massimo contatto con la parte forata e un montaggio/smontaggio semplificato.

Materiale acciaio 12L14



Morsetti forati

I morsetti forati XYZ hanno al loro interno un foro esagonale per una semplice installazione e rimozione dalle piastre forate e di fissaggio. I morsetti possono essere installati in un foro lavorato oppure fermate con una boccola per un fissaggio forte e resistente. Per installare un morsetto filettato XYZ in un foro, forare ed alesare il foro oltre il diametro nominale minimo di +.003 a +0.013 mm.

MORSETTI FORATI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	descrizione Filetto mm	A mm	B mm	C mm	D mm	F (+/-) .000/.025 mm	G* mm	Vite conica di ricambio
38850	M12	40	15	13	12.00	12.00	10.5	38010
38860	M16	45	16	13	16.00	16.00	12	38020

* G Diametro minimo di tenuta

Morsetti a pressione

Questi morsetti a pressione vengono installati in un foro alesato a tolleranza minima.

MORSETTI A PRESSIONE • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

COD.	descrizione Pressione mm	A mm	B mm	C mm	D mm	F (+/-) .000/.025 mm	G* mm	Vite conica di ricambio	**I/R
38730	6 mm	13	7	7.3	5.8	6.00	5.5	38731S	38720
38740	10 mm	19	12.7	8.4	6.35	10.00	7.5	38002S	38721
38750	12 mm	19	12.7	11.1	6.35	12.00	10.5	38010S	38722
38760	16 mm	19	12.7	13	6.35	16.00	12	38020S	38723

* G Diametro minimo di tenuta

** Kit installazione /rimozione

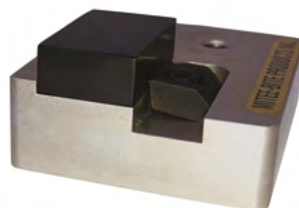
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ULTRA BITE [PITBULL]

I Morsetti Ultra Bite

I morsetti ULTRA BITE combinano una grande forza di staffaggio verticale con un minimo ingombro.

I modelli ULTRA BITE sono disponibili in cinque misure e sono di tre tipi:

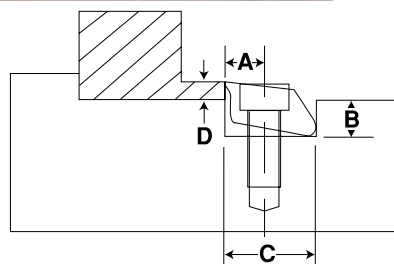
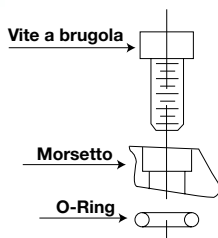
- Acciaio parete coltello per staffaggi gravosi
- Acciaio parete liscia per staffaggi standard
- In ottone per lavorazioni di materiali teneri



Parete coltello



Parete liscia



MORSETTI ULTRA BITE • STAFFAGGIO PITBULL

COD.	descrizione	A	B	C**	D*	vite	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
56000	Acciaio parete a coltello	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	290	8	1,8 Nm
56010	Acciaio parete liscia	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	290	8	1,8 Nm
56015	Ottone parete liscia	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	90	8	0,56 Nm
56020	Acciaio parete a coltello	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	680	8	5,6 Nm
56030	Acciaio parete liscia	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	680	8	5,6 Nm
56040	Ottone parete liscia	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	180	8	2,8 Nm
56050	Acciaio parete a coltello	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	1630	6	22,5 Nm
56060	Acciaio parete liscia	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	1630	6	22,5 Nm
56065	Ottone parete liscia	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	430	6	5,6 Nm
56070	Acciaio parete a coltello	10,15	10,40	25,40	6,35	M10	2700	4	40,6 Nm
56075	Acciaio parete liscia	10,15	10,40	25,40	6,35	M10	2700	4	40,6 Nm
56080	Acciaio parete a coltello	15,25	16,25	38,10	9,52	M12	5000	2	145 Nm
56085	Acciaio parete liscia	15,25	16,25	38,10	9,52	M12	5000	2	145 Nm

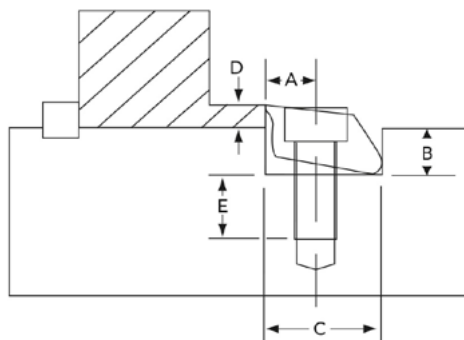
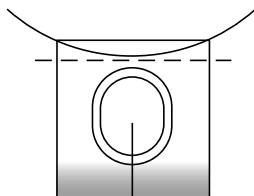
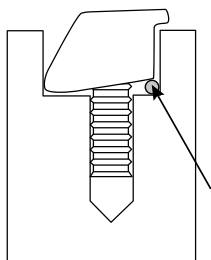
* D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

** QUOTA C: Lunghezza e larghezza

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ULTRA BITE [PITBULL]

I Morsetti Ultra Bite lavorabili

Il popolare morsetto ULTRA BITE è stato realizzato in due modelli anche nella versione lavorabile. **Risultati eccezionali si sono ottenuti, in modo particolare, su pezzi tondi, combinando questa versione con i morsetti 33175 della serie VERSA GRIP.** Questa staffa combina una grande forza verticale con un profilo molto basso. I morsetti ULTRA BITE lavorabili sono costruiti in acciaio utensile per una lunga durata anche dopo essere sagomati.



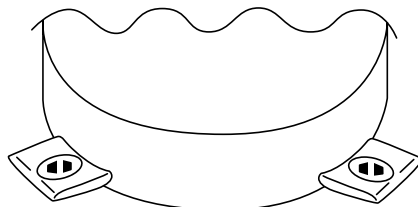
Spina da utilizzare per la lavorazione del morsetto.
Dopo la lavorazione togliere la spina ed installare O-Ring.

MORSETTI ULTRA BITE LAVORABILI • STAFFAGGIO PITBULL

COD.	vite	A	B	C	D*	E	forza KG	conf. pezzi	coppia di serraggio
56077	M10	10,16	11,43	25,4	6,35	18,0	2600	4	40,6 Nm
56088	M12	15,24	16,26	38,1	9,52	19,6	5000	2	145 Nm

* D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

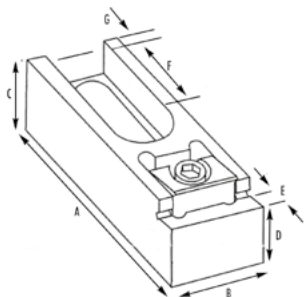
NOTA: MASSIMO ASPORTABILE - 56077=1,5mm - 56088=4,5mm



MITEE-BITE | STAFFAGGIO **UNIVERSAL ULTRA BITE** [PITBULL]

Staffa Universal

Lo staffaggio **UNIVERSAL ULTRA-BITE** è uno staffaggio a basso profilo con grande forza di serraggio verticale. Il pezzo da lavorare viene appoggiato sul gradino rettificato della staffa in modo da consentire anche la foratura. Le staffe sono costruite in acciaio ad alta resistenza e si possono fissare sia su tavole con fori filettati oppure su cave a "T".



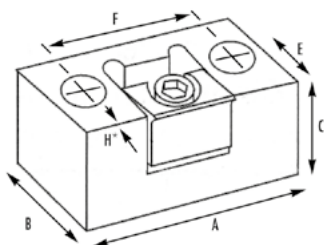
MORSETTI ULTRA-BITE • STAFFA UNIVERSAL ULTRA-BITE

COD.	descrizione	A	B	C	D	E	F	G	forza KG	vite di fissaggio	cava a "T"
56240	Staffa media	104	31,8	25	18,5 h6	9,1	43,2	12,7	1600	M12	14-16-18
56250	Staffa grande	107	38	41	35 h6	9,1	38,6	10,9	2600	M16	20-22-24

MITEE-BITE | STAFFA **KOMBI ULTRA-BITE**

Il sistema **KOMBI ULTRA-BITE**

Ideale per staffaggio di pezzi in serie utilizzando come riscontro la parete posteriore della staffa per l'appoggio del pezzo successivo. La parete posteriore della staffa è rettificata per essere fissata ad incasso di precisione.



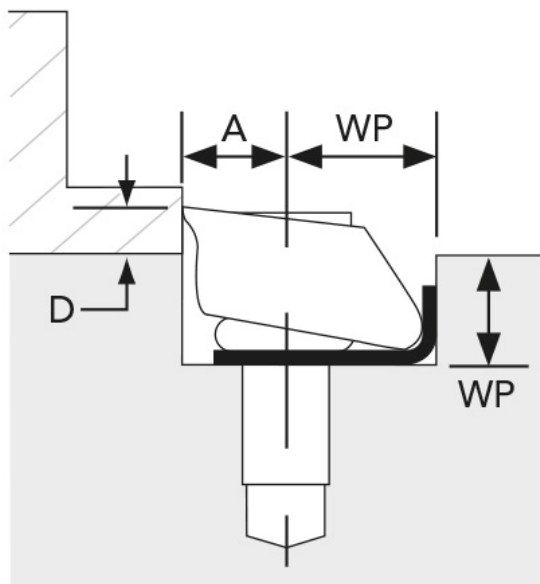
MORSETTI ULTRA-BITE • STAFFA KOMBI ULTRA-BITE

COD.	descrizione	A	B	C	E	F	H*	forza KG	vite di fissaggio
56220	medio	57,1	31,25	25,1	15,7	38,1	0,6	1600	M8
56230	grande	68,6	37,6	31,5	18,8	47	1,25	2600	M10

* H Corsa max

Accessori Ultra-Bite Antiusura

Utilizzati per creare una barriera tra il morsetto e la parete. Inoltre permettono di mantenere la corsa completa del morsetto e mantenere le forze alla massima pressione.



ACCESSORI STAFFAGGIO ULTRA-BITE

CODICE	Filetto	ULTRA - BITE	Quantità per confezione
26001	M2.5	56000 - 56010 - 56015	8
26021	M4	56020 - 56030 - 56040	8
26051	M6	56050 - 56060 - 56065	6
26071	M10	56070 - 56075 - 56077	4
26081	M12	56080 - 56085 - 56088	2

NOTA: Incrementare la quota WP di 0,63 mm per mantenere invariate A e D

amicotecnico@cagelli.com



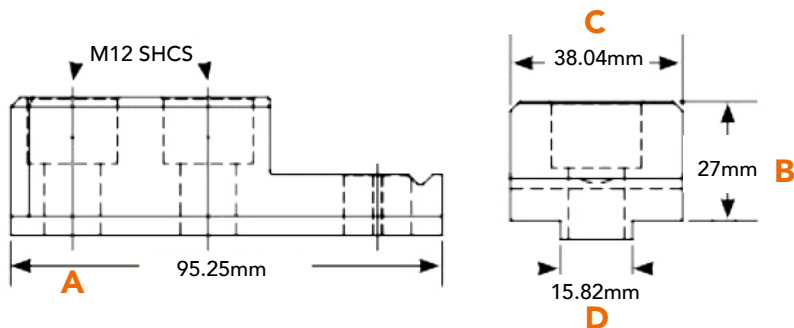
329 134 3037

MITEE-BITE | STAFFAGGIO **ULTRA BITE** [PITBULL]

Base Heavy Duty™ Pitbull per cave a T

Con una forza di serraggio fino a 50 kN e una coppia di serraggio fino a 145 Nm permette di staffare pezzi grandi e voluminosi riducendo i tempi di attrezzaggio.

I morsetti Pitbull® e OK-Vise® possono essere utilizzati sulla stessa base permettendo molteplici configurazioni. La base include tasselli rivestiti in carburo di tungsteno da 16 mm e viti di montaggio. **Progettata per essere utilizzata con tutti i morsetti modello DK di OK-Vise® (venduti separatamente).**



MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-VISE



41000



41080



41085

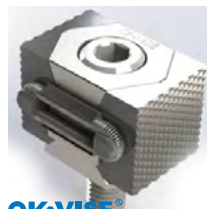


41088



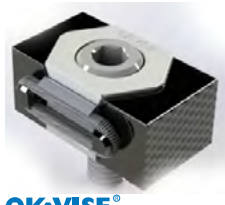
OK-VISE®

DK2-VT-B



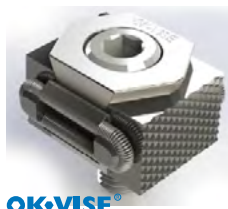
OK-VISE®

DK2-WT



OK-VISE®

DK2-VT-5S



OK-VISE®

DK2-VT



OK-VISE®

DK2-VT-TS

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-Vise®

CODICE	descrizione	A	B	C	D	Conf. pezzi
41000	Heavy Duty Solo base*	95,25	27	38,04	15,82	1

* I morsetti OkVise e Mitee Bite sono venduti separatamente

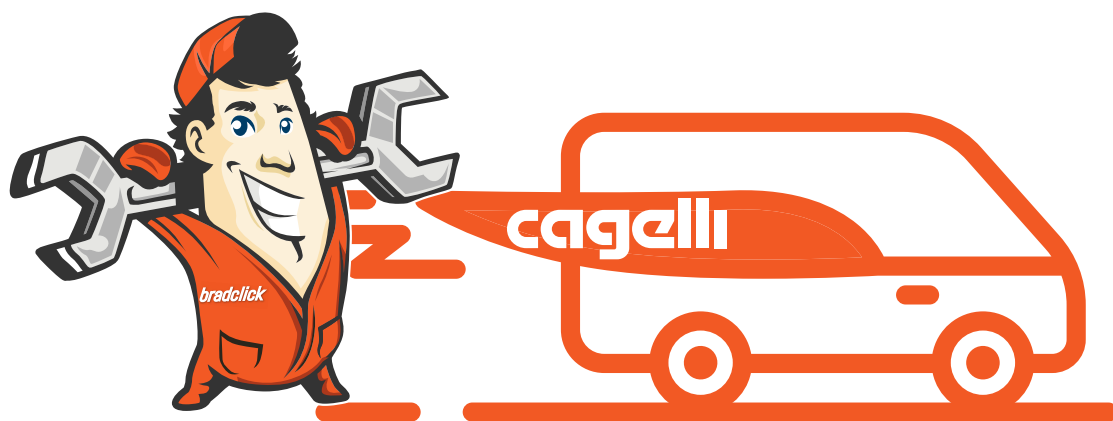
NOTA: Incluso nella confezione N. 3 tasselli per cava 16mm e viti M12

CODICE 41016: Tasselli da 16 mm M12 - due pezzi per confezione

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-VISE

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-Vise®

CODICE	DESCRIZIONE
41080**	Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete a coltello in acciaio 56080
41085**	Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete liscia in acciaio 56085
41088**	Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete lavorabile in acciaio 56088
47131	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT - serie standard con ganascia zigrinata
47132	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-S - serie standard con ganascia liscia
47141	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT+5S - combo model con ganascia lavorabile
47144	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-TS - combo model serie estensibile
47151	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-WT - doppio cuneo/pull down
47189	Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-B - combo model serie auto regolabile
** N. 3 tasselli e viti M12 incluse	



PRENOTA LA CONSULENZA TECNICA!
invia una e-mail: amicotecnico@cagelli.com

Con Cagelli hai una squadra di specialisti di staffaggio e filtrazione sempre al tuo fianco direttamente nella tua officina, che consigliano quello che ti serve quando ti serve!

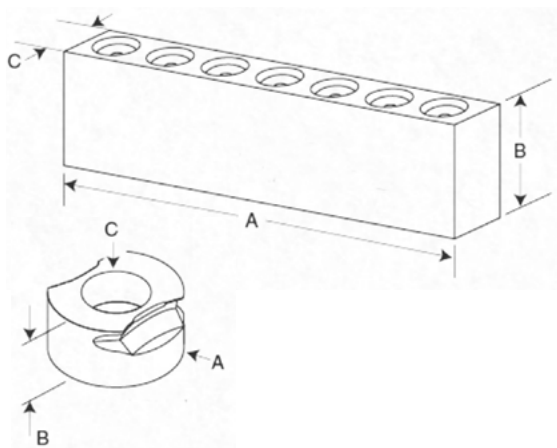
MITEE-BITE | STAFFAGGIO

Sistema VERSA GRIP

Il sistema VERSA GRIP è estremamente semplice e di grande utilità.

Fissaggio del pezzo in modo sicuro e disegnato per impedire spostamenti laterali ed orizzontali.

Fissaggio di pezzi in condizioni apparentemente impossibili.



GANASCE IN ACCIAIO

COD.	MORSA mm	A	B	C	D	E	conf. pezzi
33166	100/150	150	47,75	25,4	63,5/98,55	17,47/23,87	2
33168	150	200	47,75	25,4	98,55	23,87	2

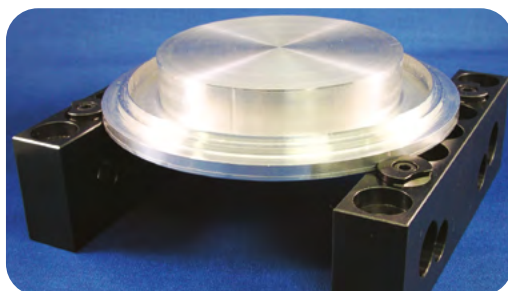


Ogni confezione
comprende:
4 morsetti

MORSETTI

COD.	A	B	C	H*	conf. pezzi
32175	19,05	9,52	M5	1,5 - 3,5	2

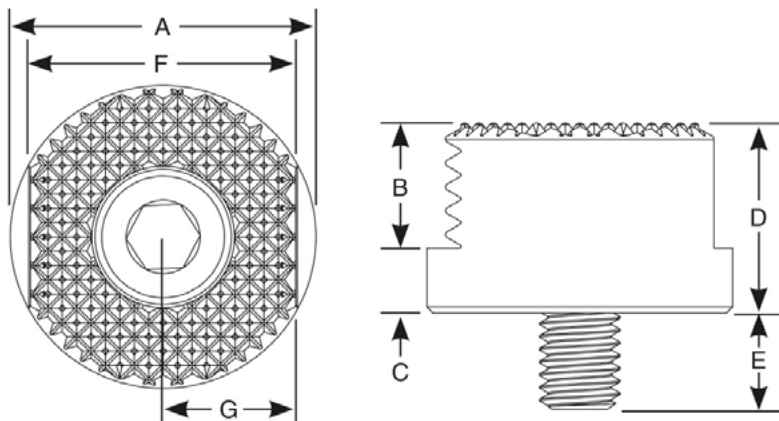
* Altezza di staffaggio minimo raccomandata



MITEE-BITE | STAFFAGGIO **HEAVY DUTY EXTRA GRIP**

Per lo staffaggio del pezzo da entrambi i lati

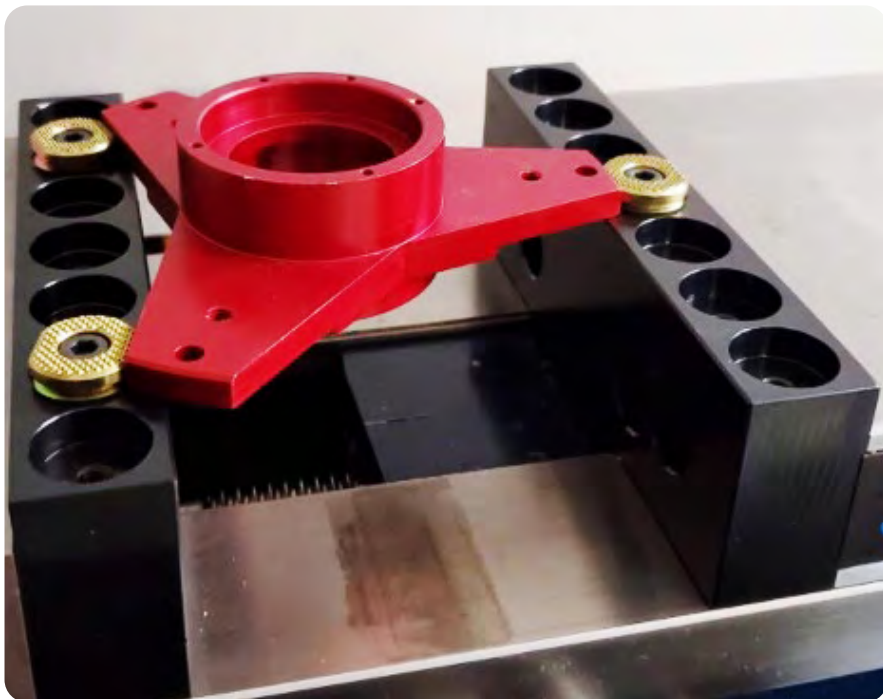
Progettato per consentire lo staffaggio del pezzo da entrambi i lati, ruotando dal lato seghettato a quello liscio. Può essere utilizzato su forme piatte, rotonde e personalizzate fornendo un'altezza di presa massima di 7.62 mm



HD VERSA GRIPS™

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	dimensione VITE mm	Conf. pezzi
32170	19,02/ 19,05	7,85	4,09	11,94	6,05	16,81	8,41	M5-08x12mm SCHS	2

NOTA: Si può utilizzare su tutti set di ganasce VersaGrip. Viti incluse

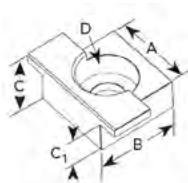
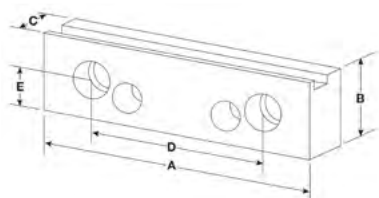


MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO | TALON GRIP™

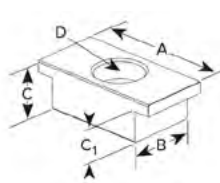
Sistema innovativo versatile

Nuovo sistema innovativo, utile ad incrementare la versatilità delle morse standard con ganasce da 100 a 150 mm. Ideale per lavorazione di pezzi con spessori da 1,5 mm oppure per lavorazioni di prototipi.

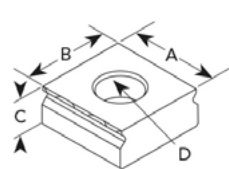
GANASCE



COD. 33020



COD. 33030



COD. 33050-33075
33100-33150

GANASCE IN ACCIAIO

CODICE	MORSA mm	A	B	C	D	E	conf. pezzi
32044	100	100	37,59	25,4	63,5	25,4	2
32066	100/150	150	43,94	25,4	63,5/98,55	25,4	2
32068	150	200	43,94	25,4	98,55	25,4	2
32088	150/200	200	62,23	31,75	98,3/120,65	31,75	2

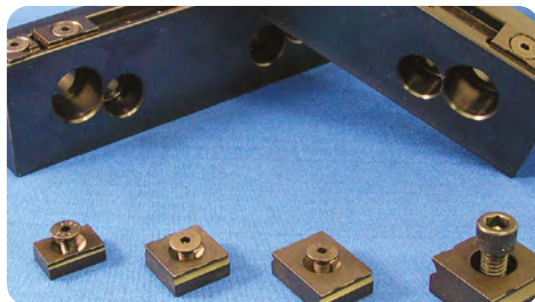
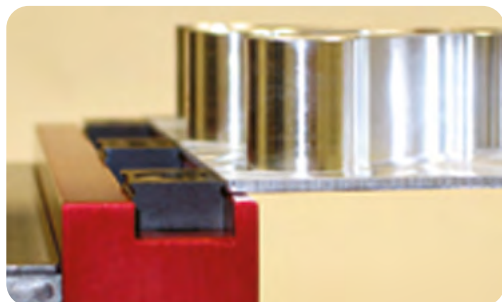
NOTA: Ogni confezione comprende: 4 morsetti - 1 stop con vite M5

MORSETTI - STOP

CODICE	A	B	C	C1	D	H**	conf. pezzi
33050	19,05	12,7	6,35	--	M5	1,5 - 1,9	2
33075*	19,05	19,05	7,92	--	M5	1,5 - 3	2
33100*	19,05	25,4	7,92	--	M5	1,5 - 3	2
33020	12,7	12,7	6,35	4,95	M5	--	1
33030	12,7	19,05	7,92	5,59	M5	--	1
33150	25,4	25,4	12,7	--	M8	1,5 - 5,6	1

** Altezza di staffaggio minimo raccomandata

* Morsetti utilizzati in combinazione con i morsetti ULTRA BITE per staffaggi specifici

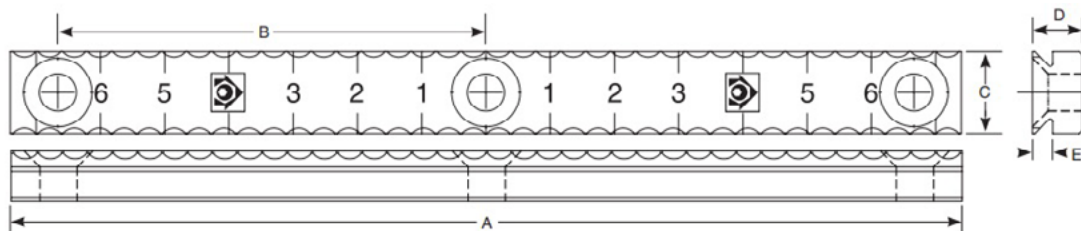


MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO | TALON GRIP™

Talon grip™ • Morsetto a ganasce

Utilizzabile per applicazioni in cui non è necessaria una posizione di presa specifica o è richiesta una penetrazione più elevata e su tutta la lunghezza.

Realizzato in S7, trattato termicamente e rifinito con un rivestimento di ossido nero. Ogni morsetto è inciso al laser con una scala di 10 mm come riferimento per il posizionamento ripetibile delle parti.

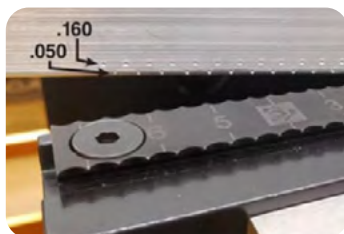


TALON GRIP™ • MORSETTO A GANASCE

CODICE		A mm	B mm	C mm	D mm	Altezza di presa	Set di ganasce	conf. pezzi
33052	Talongrip™	50	38.10	19.05	9.32	1.27-4.06	32088/32266*	2
33054	Talongrip™	100	41.25	12.70	7.79	1.27-3.17	32044/32068*	2
33056	Talongrip™	150	66.68	12.70	7.79	1.27-3.17	32066*	2

NOTA: Includi viti 10-32x1/2 e M5x12

* Vedi GANASCE pagina precedente

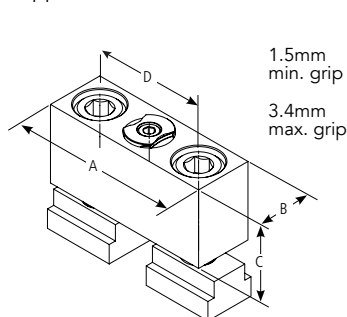
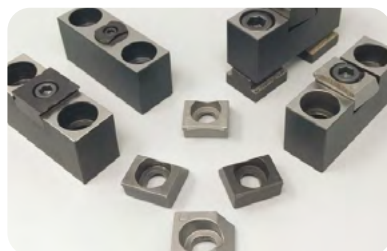


MITEE-BITE | MODULAR CLAMPING SYSTEM

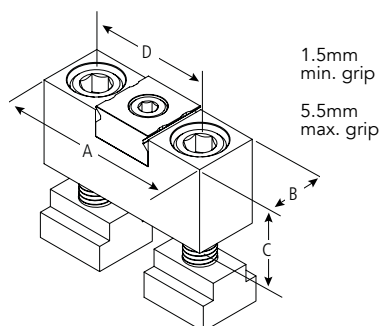
Modular In line Clamping System

Il sistema modulare IN LINE è studiato per essere montato rapidamente su morsetto o griglie.

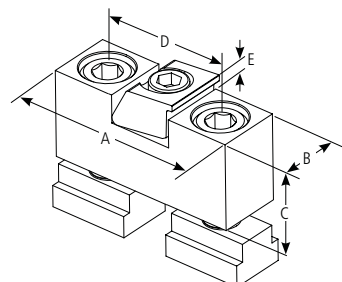
E' progettato attorno al morsetto Ultrabite che è il più potente morsetto a basso profilo sul mercato. **Disponibile nelle versioni a parete liscia o coltello o lavorabile Talongrip o Versagrip** sono utilizzati come per tenere pezzi rettangolari, circolari o forme irregolari. Si può montare con un tassello direttamente nella tavola oppure su una tavola forata.



In line Stop con Versagrip™



In line Stop con Talongrip™



In line Clamp con Ultrabite™

MODULAR IN LINE CLAMPING SYSTEM

COD.	descrizione	A	B	C	D	E
41125	In line Stop con Versagrip™	76,2	25,4	35,0	50	n/a
41135	In line Stop con Talongrip™	76,2	25,4	35,0	50	n/a
41225	In line Clamp con Ultrabite a coltello	76,2	25,4	35,0	50	6.4
41226	In line Clamp con Ultrabite parete liscia	76,2	25,4	35,0	50	6.4
41227	In line Clamp con Ultrabite lavorabile	76,2	25,4	35,0	50	6.4

MITEE-BITE | SPRING LOC E SLIDING STOP

Morsetto serie Spring Loc™

Provvisto di un profilo di soli 1.8 mm.

Grazie allo slot centrale può essere posizionato a 360°.

La parte finale dello Spring Loc ha una forma a V permettendo di staffare in serie i pezzi per marcatura, incisioni laser ed è un metodo veloce per tenere e posizionare con accuratezza parti per CMM e sistemi di misurazione. Lo sliding stop ha una zigrinatura sul bordo per un maggiore grip e produce fino a 4.5 Kg di pressione.



SPRING LOC E SLIDING STOP

COD.	descrizione	vite di fissaggio
44000	Spring Loc™ Kit Include 4 Sliding Stop, 4 Sliding Loc, 12 viti, 12 rondelle, 1 chiave	M6
44100	Spring Loc™ Clamp Include 2 Spring Loc™ Clamp	M6
44200	Sliding Stop™ Include 4 Sliding Stop™	M6

MITEEGRIP GEN II | STAFFAGGIO A CERA bassa temperatura

Staffaggio a cera

Prima di questa nuova soluzione, alcuni materiali erano quasi impossibili da fissare in modo che potessero resistere alle forze di lavorazione. In particolare, il fenolo, il vetro, le strutture a nido d'ape e la maggior parte delle plastiche.

I nostri test hanno dimostrato che la versione rossa e blu è la più adatta per i materiali difficili da fissare e produce una forza di presa 10 volte superiore alla nostra cera originale (Powergrip). La versione bianca, con proprietà simili, raggiunge una forza di presa più del doppio rispetto alla Powergrip originale.

La temperatura di applicazione per la versione rossa e bianca è di 55°C, mentre la versione blu richiede 77°C. Questa è la temperatura di transizione da solido a liquido. Temperature più alte possono essere utilizzate per accelerare il processo. Non superare i 170°C



MITEEGRIP GEN II • STAFFAGGIO A CERA

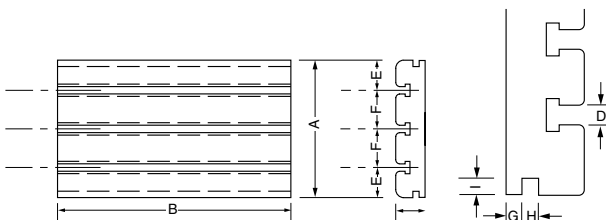
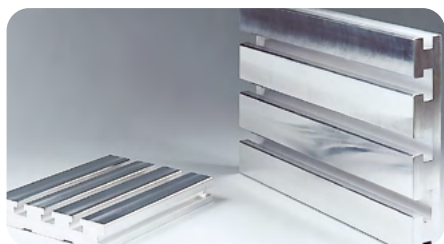
Codice	Colore	Temperatura	Forza di serraggio N/cm2	Durezza	Pezzi per conf.
10230W	Bianco	55°	103	40 shore A	5x85gr
10230R	Rosso	55°	207	10 shore B	5x85gr
10230B	Blu	75°	276	20 shore D	5x85gr



*courtesy of Ingenuity Precision

MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO

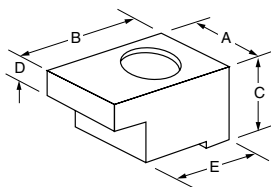
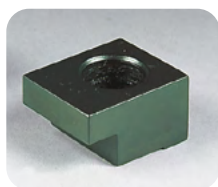
Tavole in alluminio estruso a tre cave a "t"



TAVOLE A TRE CAVE T

CODICE	A x B x C	D	E	F	G	H	I	Peso Kg
22913	228 x 330 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	6,1
22918	228 x 457 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	8,5
22924	228 x 610 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	11,3

Staffe ideate per bloccare TAVOLE in alluminio ESTRUSO e per VACMAGIC



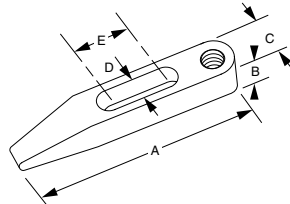
STAFFE BLOCCO TAVOLE

CODICE	Filetto	A	B	C	D	E	Coppia serraggio
22810 *	M12	31,8	38,1	22,1	8,9	28,0	88 Nm
22815 **	M12	31,8	38,1	31,8	11,2	28,0	88 Nm

* tasselli per vacmagic VM100 ** tasselli per vacmagic VM300

Staffe semplici linea SLIM

La particolare configurazione di queste staffe garantisce uno staffaggio sicuro anche in spazi molto ridotti. Queste staffe sono costruite in ACCIAIO INOX trattato e garantite contro deformazioni durante l'impiego.

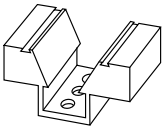


STAFFE SEMPLICI LINEA SLIM

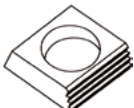
CODICE	Filetto	A	B	C	D	E	Coppia serraggio
36100	-	92	11	22,6	10,4	22	--
36200	M 12	127	19	25,4	13,5	34,5	88 Nm
36300	M 16	152	22	30,5	16,5	38	125 Nm
36400	M 20	178	27	35,6	19,8	38	--

MITEE-BITE | GAMMA RICAMBI


Basi a "U" per morsetti UNIFORCE LAVORABILI

	CODICE	MODELLO
	60140	050 M
	60125	075 M
	60135	100 M
	60160	150 M
	60180	200 M


Elemento di chiusura QUADRATO

	CODICE	MODELLO
	21006	10 M
	51016	12 M
	21026	16 M

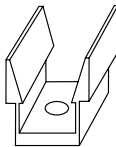
Elemento di chiusura TONDO

	CODICE	MODELLO
	12584	10 M
	52588	12 M
	12592	16 M

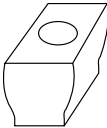
Vite per morsetti tondi ad espansione

	CODICE	VITE
	38001	M2
	38002	M4
	38010	M6
	38020	M8
	38032	M10
	38042	M12
	38052	M16 X 45
	38072	M16 X 50


Basi in alluminio per morsetti UNIFORCE*

	CODICE	MODELLO
	60205	250 M
	60207	375 M
	60210	500 M
	60220	750 M
	60230	1000 M
	60240	1500 M
	60245	2000 M


Cuneo per morsetti UNIFORCE*

	CODICE	MODELLO
	60305	250 M
	60307	375 M
	60310	500 M
	60320	750 M
	60330	1000 M
	60340	1500 M
	60350	2000 M

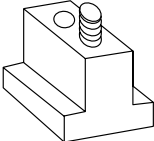
Viti a testa eccentrica

	CODICE	MOD.	FILETTO
	09.740	50363	M4x10 mm
	09.741	50365	M6x12 mm
	09.742	50366	M8 - INOX
	09.743	50367	M8x16 mm
	09.744	50369	M10x20 mm
	09.745	50372	M12x15 mm
	09.746	50371	M12x25 mm
	09.747	50373	M16x30 mm

ESAGONO

	CODICE	VITE
	10580	M4
	10582	M6
	10584	M8
	10586	M10
	10590	M12
	10592	M16

Dadi per cave a "T" con vite di regolazione

	CODICE	CAVA
	50708	8
	50710	10
	50712	12
	50714	14
	50716	16
	50718	18
	50720	20
	50722	22

BASI E CUNEI GREZZI

Particolari UNIFORCE grezzi da utilizzare nella lunghezza desiderata. La base a "U" è in alluminio, il cuneo in acciaio.

Lunghezza 508 mm per tutte le misure

CODICE	MODELLO	DESCRIZIONE
*62010	250 M	Base a "U"
*63010		Cuneo
*62020	375 M	Base a "U"
*63020		Cuneo
*62120	500 M	Base a "U"
*63120		Cuneo
*62220	750 M	Base a "U"
*63220		e Cuneo
*62320	1000 M	Base a "U"
*63320		Cuneo
*62420	1500 M	Base a "U"
*63420		Cuneo
*62520	2000 M	Base a "U"
*63520		Cuneo

KOPAL | STAFFAGGIO CON IL SISTEMA KOPAL

Il principio di funzionamento:

L'azione di serraggio assicura lo staffaggio del pezzo da lavorare.

L'estremità dei morsetti sono formati da tre parti di serraggio: una parte rigida e due parti flessibili.

1

POSIZIONAMENTO PERFETTO

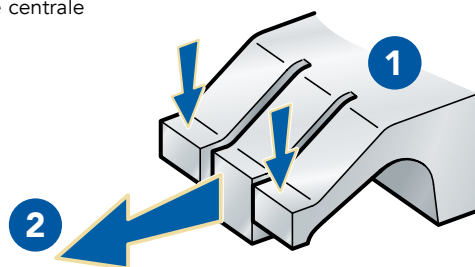
Il pezzo da lavorare viene in contatto con le parti flessibili più lunghe rispetto alla parte centrale rigida.

Al momento della chiusura queste due parti flettono spingendo il pezzo verso il basso fino a che la parte centrale rigida viene in contatto con il pezzo da lavorare.

2

STAFFAGGIO E POSIZIONAMENTO

La parte centrale rigida assicura lo staffaggio.



TIPOLOGIE DI STAFFAGGIO

MICRO STAFFAGGIO

FORZA DI SERRAGGIO

400 Kg

4000 Newton



MINI STAFFAGGIO

FORZA DI SERRAGGIO

650 Kg

6500 Newton



MEDIO STAFFAGGIO

FORZA DI SERRAGGIO

1000 Kg

10000 Newton



KOPAL | MICRO STAFFAGGIO | 400 KG - 4.000 NEWTON

Micro staffaggio orizzontale con chiusura ad eccentrico.

Questo sistema assicura un serraggio preciso, rapido e sicuro.

Caratteristiche:

- Molto utile per staffaggio di pezzi con altezza minima di 2,5 mm
- Forza di serraggio 4000 Newton
- Coppia di serraggio 9 Nm
- Corsa eccentrico 1,2 mm

400
KG

4000
N

MICRO STAFFAGGIO · ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Micro morsetto di serraggio orientabile standard Altezza di staffaggio 2,5 mm. Gambo Ø 12 mm.	25.210
	Micro morsetto di serraggio orientabile alto Altezza di staffaggio 7,5 mm. Gambo Ø 12 mm.	25.215
	Micro morsetto di riscontro orientabile standard Altezza di staffaggio 2,5 mm. Perno filettato M6.	25.125
	Micro morsetto di riscontro orientabile alto Altezza di staffaggio 7,5 mm. Perno filettato M6.	25.130
	Micro riscontro fisso semplice Altezza di staffaggio 2,5 mm. 1 appoggio rigido. Perni filettati M4	25.105
	Micro riscontro fisso doppio Altezza di staffaggio 2,5 mm. 2 appoggi rigidi. Perni filettati M4	25.110
	Micro riscontro fisso alto semplice Altezza di staffaggio 7,5 mm. 1 appoggio rigido. Perni filettati M4	25.115
	Micro riscontro fisso alto doppio Altezza di staffaggio 7,5 mm. 2 appoggi rigidi. Perni filettati M4	25.120

KOPAL | MICRO STAFFAGGIO | SU TAVOLE CON CAVE A "T" CLAMPSLOT

Il principio di funzionamento:

Staffaggio di piccoli pezzi direttamente sulle cave delle tavole delle macchine utensili, macchine CNC e centri di lavoro.

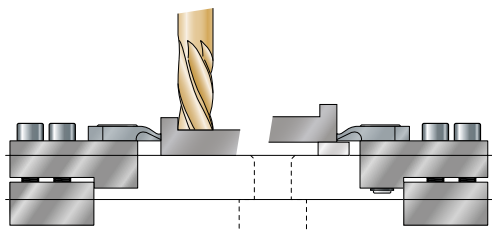
Il CLAMPSLOT con una forza di serraggio di 400 Kg è adatto allo staffaggio di piccole dimensioni. La minima altezza dello staffaggio elimina i rischi d'urto fra l'utensile e gli elementi di serraggio. Le staffe CLAMPSLOT sono confezionate a coppia: un elemento di chiusura eccentrico ed un elemento di riscontro orientabile sia in posizione obliqua che longitudinale.

Caratteristiche:

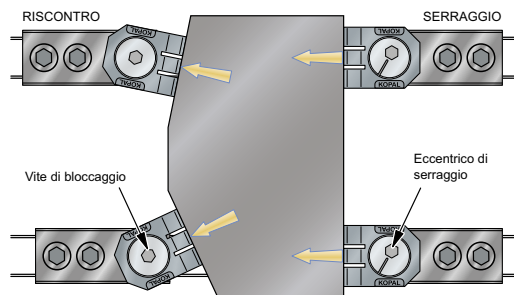
- Pezzi prismatici o di forme irregolari complessi
- Lo staffaggio si effettua a 5 mm dal piano della tavola.
- L'introduzione di uno spessore tra la tavola e il pezzo staffato permette di lasciare lo spazio per eventuali forature
- Bloccaggio ultrarapido con una sola vite di chiusura

CLAMPSLOT	
DIMENSIONI DELLA CAVA	CODICE
10	25.260
12	25.262
14	25.264
16	25.266
18	25.268
RICAMBI	CODICE
Vite di ricambio eccentrico	25.610
Morsetto di ricambio	25.540
Chiave di manovra	25.980
Vite di bloccaggio	25.620

CLAMPSLOT · DATI TECNICI	
Corsa di staffaggio	Max 1,2 mm
Forza di serraggio	400 Kg
Orientabilità	± 45° sull'asse della cava
Chiave di manovra	Chiave a brugola 4 mm
Coppia di serraggio	9 Nm





Pezzo appoggiato alla tavola o sollevato di 5 mm con un rialzo



650
KG

6500
N

MINI STAFFAGGIO · ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Mini morsetto di serraggio standard in acciaio trattato Altezza di staffaggio 6 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	09.110
	Mini morsetto di serraggio basso in acciaio trattato Altezza di staffaggio 2,5 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	09.111
	Mini riscontro reversibile standard Altezza di staffaggio 6 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	09.150
	Mini riscontro reversibile basso Altezza di staffaggio 2,5 mm. VITI DI FISSAGGIO M8	09.152

650
KG

6500
N

KIT STANDARD

		CODICE
<p>Forza di serraggio: 6500 Newton Coppia di serraggio: 6 Nm Corsa di serraggio: 7 mm</p>  <p>Composizione:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 - 2 mini morsetto di serraggio 09.110 2 - 1 mini riscontro reversibile 09.150 		09.490

1000
KG

10000
N

MEDIO STAFFAGGIO · ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Carter di serraggio per morsetto mobile. Carter in alluminio con vite di spinta. 2 viti di fissaggio M6. 1 spina di riferimento Ø 10 mm.	09.090
	Morsetto mobile di serraggio In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.615
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.610
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	09.620
	Morsetto di riscontro fisso In acciaio trattato. Vite M10.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.143
	Standard - Altezza di staffaggio 6 mm	09.140
	Morsetto di riscontro standard reversibile. Per la chiusura di 2 pezzi. Altezza di staffaggio 6 mm. VITI DI FISSAGGIO M10	09.145

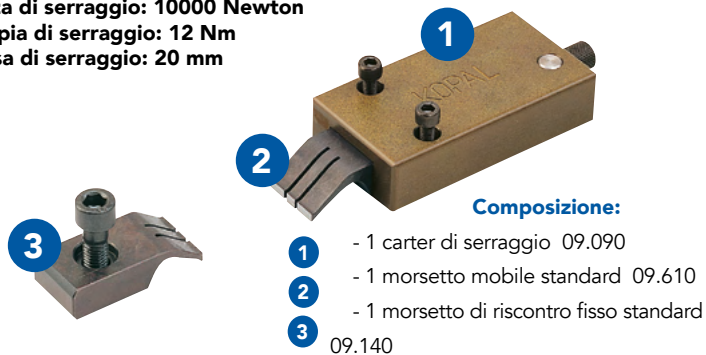
1000
KG

10000
N

KIT STANDARD

CODICE

Forza di serraggio: 10000 Newton
Coppia di serraggio: 12 Nm
Corsa di serraggio: 20 mm



09.451

KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO | 1000 KG - 10.000 NEWTON
| PER TAVOLE CON CAVE A "T"

1000 KG **10000 N**

PER TAVOLE CON CAVE A "T" - ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Carter di serraggio per morsetto mobile Carter in alluminio con vite di spinta e una vite di fissaggio M10 oppure M12.	
	Vite di fissaggio M10	09.065
	Vite di fissaggio M12	09.068
	Morsetto mobile di serraggio In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.615
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.610
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	09.620
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	09.625
	Morsetto di riscontro fisso In acciaio trattato.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	
	Fissaggio vite M10	09.143
	Fissaggio vite M12	09.144
	Standard - Altezza di staffaggio 6 mm Fissaggio vite M10	09.140
	Fissaggio vite M12	09.141
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm Fissaggio vite M10	09.142
	Morsetto di riscontro standard reversibile Per la chiusura di 2 pezzi. Altezza di staffaggio 6 mm.	
	Vite di fissaggio M10	09.145
	Vite di fissaggio M12	09.147

KIT STANDARD M10

CODICE

Forza di serraggio: 10000 Newton

09.495



Composizione:

- 1** - 1 carter di serraggio su tavola M10 09.065
- 2** - 1 morsetto mobile standard 09.610
- 3** - 1 morsetto di riscontro fisso standard M10 09.140

KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO | 1000 KG - 10.000 NEWTON
| PER TAVOLE CON CAVE A "T"

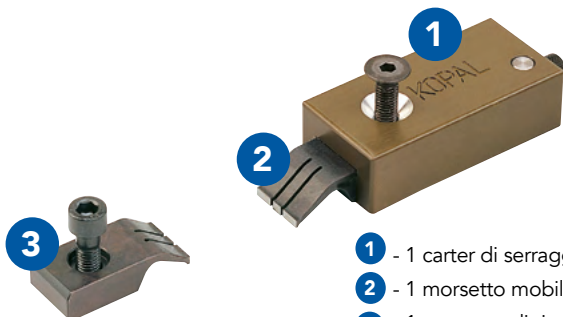
**1000
KG**

**10000
N**

PER TAVOLE CON CAVE A "T" · ELEMENTI DI SERRAGGIO

KIT STANDARD M12

CODICE



09.496

Composizione:

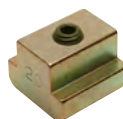
- 1** - 1 carter di serraggio su tavola M12 09.068
- 2** - 1 morsetto mobile standard 09.610
- 3** - 1 morsetto di riscontro fisso standard M12 09.141

GUIDE DI CENTRAGGIO



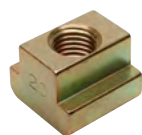
CAVA A "T" mm	CODICE
12	09.220
14	09.225
16	09.230
18	09.215
20	09.235
22	09.240

TASSELLI ANTI-SLITTAMENTO



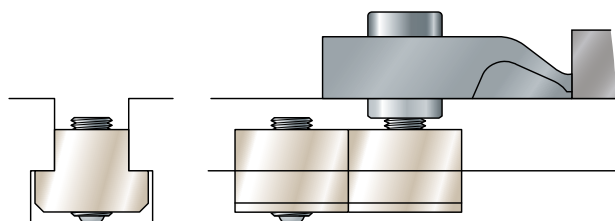
CAVA A "T" mm	CODICE
12	09.420
14	09.425
16	09.431
18	09.436
20	09.437
22	09.443

TASSELLI PER CAVE A "T"



CAVA A "T" mm	CODICE M10	CODICE M12
12	90.100	—
14	90.105	90.150
16	90.110	90.155
18	90.115	90.160
20	90.120	90.165
22	90.125	90.170
24	90.130	90.175
28	90.135	90.180

TASSELLI ANTI-SLITTAMENTO
importante quando
i morsetti vengono
utilizzati nel senso
longitudinale delle cave



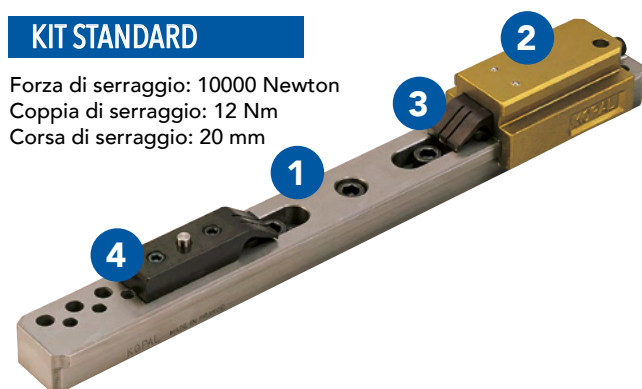
KIT STANDARD

Forza di serraggio: 10000 Newton
Coppia di serraggio: 12 Nm
Corsa di serraggio: 20 mm

codice 09.455

Composizione:

- 1 1 barra 460 mm 09.040
- 2 1 carter 09.070
- 3 1 morsetto mobile standard 09.610
- 4 1 morsetto fisso 09.120

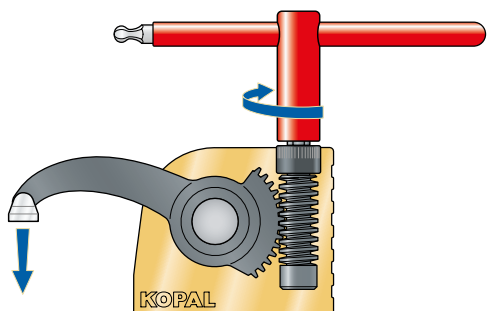


1000
KG

10000
N

ELEMENTI DI SERRAGGIO

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Semi barra in ghisa rettificata Lunghezza 225 mm. Altezza 28 mm. VITI DI FISSAGGIO M12	09.045
	Barra in ghisa rettificata Lunghezza 460 mm. Altezza 28 mm. VITI DI FISSAGGIO M12	09.040
	Carter di serraggio per morsetto mobile Carter in alluminio scorrevole su barre e semi barre. Si posiziona rapidamente tramite un piolo. Nel carter vengono inseriti i morsetti mobili.	09.070
	Morsetto mobile di serraggio In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.615
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.610
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	09.620
	Morsetto di riscontro fisso In acciaio trattato. Per barre e semi barre. VITI DI FISSAGGIO M6	
	Basso - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.125
	Standard - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.120
	Alto - Altezza di staffaggio 8 mm	09.130
	Rialzato - Altezza di staffaggio 13,5 mm	09.135



VITE SENZA FINE SETTORE DENTATO

Con una semplice rotazione della chiave di manovra si possono staffare pezzi di altezze diverse mantenendo un'elevata forza di serraggio.

Adattabile a tutte le tavole concave a "T" o piastre modulari.

STAFFAGGIO VERTICALE



6500
N

PICCOLO BLOC



16000
N

A CATENA



16000
N

MONO BLOC



40000
N

BIG BLOC



ACCESSORI



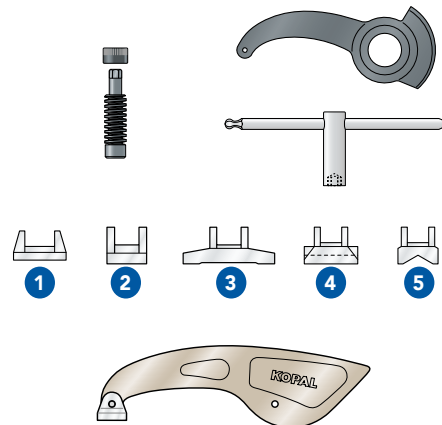
DUO - TERRIFIC - MAXIBLOC

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE PICCOLO BLOC

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE								
<p>Carter in bronzo e settore dentato in acciaio In dotazione vite di fissaggio M8 x 30 mm e appoggio standard 05.565 Chiave di manovra non in dotazione</p> 	<p>Piccolo Bloc A = 54 mm Altezza di staffaggio -15/+58 mm Forza di serraggio: 6500 N</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Newton</th> <th>*Newton</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6500</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>6000</td> <td>2300</td> </tr> <tr> <td>5500</td> <td>2100</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*Newton con prolunga + 90 mm codice 05.140</i></p>	Newton	*Newton	6500	2500	6000	2300	5500	2100	<p>07.021 (ex 07.020)</p>
	Newton	*Newton								
	6500	2500								
	6000	2300								
5500	2100									
<p>Piccolo Bloc A = 100 mm Altezza di staffaggio -40/+90 mm Forza di serraggio: 4200 N</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Newton</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4200</td> </tr> <tr> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>3800</td> </tr> </tbody> </table>	Newton	4200	4000	3800	<p>07.026 (ex 07.025)</p>					
Newton										
4200										
4000										
3800										
<p>Chiave di manovra</p>	<p>07.180</p>									
<p>Rialzo in alluminio</p> 	<p>Rialzo in alluminio Permette di rialzare il Piccolo Bloc di 60 mm. Il rialzo viene fornito completo di vite.</p>	<p>07.030</p>								
<p>Viti di fissaggio</p> 	<p>M8 x 30 mm</p> <p>M10 x 35 mm</p> <p>M12 x 35 mm</p>	<p>07.720</p> <p>07.730</p> <p>07.735</p>								
<p>Tasselli M8</p> 	<p>Cava 10 mm</p> <p>Cava 12 mm</p> <p>Cava 14 mm</p> <p>Cava 16 mm</p> <p>Cava 18 mm</p>	<p>90.050</p> <p>90.055</p> <p>90.060</p> <p>90.065</p> <p>90.070</p>								
<p>Kit Piccolo Bloc</p> 	<p>Composizione: 2 Piccolo Bloc 07.021 2 rialzi 07.030 1 chiave di manovra 07.180 1 prolunga 05.140 1 serie di appoggi 06.150 4 viti M8 6 tasselli M8 (2 per cave 12, 14, 16 mm)</p>	<p>07.100</p>								

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE PICCOLO BLOC

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Vite senza fine	07.310
	Settore dentato 54 mm	07.315
	Settore dentato 100 mm	07.318
	Chiave di manovra	07.180
	Appoggio N°1 standard	05.565
	Appoggio N°2 longitudinale	06.802
	Appoggio N°3 trasversale	06.803
	Appoggio N°4 V trasversale	06.804
	Appoggio N°5 V longitudinale	06.805
	Serie appoggi N°2-3-4-5	06.150
	Prolunga 90 mm	05.140



STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE PICCOLO BLOC · PER ELETTROEROSIONE

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
<p>L'unico staffaggio rapido per elettroerosione. Carter in bronzo e settore dentato in acciaio. In dotazione vite di fissaggio M8 x 30 mm e appoggio standard 05.565</p>	<p>Piccolo Bloc EDM A = 54 mm Altezza di staffaggio -15/+58 mm Pressione di serraggio: 6000 N</p>	<p>07.016 (ex 07.022)</p>
	<p>Piccolo Bloc EDM A = 100 mm Altezza di staffaggio -40/+90 mm Pressione di serraggio: 4000 N</p>	<p>07.018 (ex 07.023)</p>
	<p>Chiave di manovra non in dotazione</p>	<p>07.180</p>



ACCESSORI, RICAMBI & FORZE DI SERRAGGIO sono identici al Piccolo Bloc!

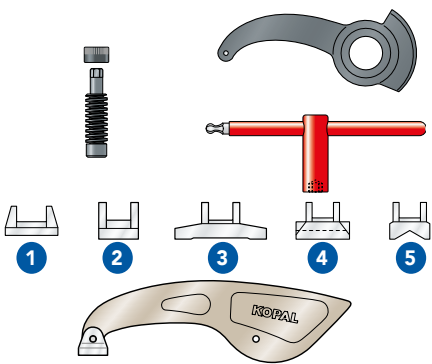
STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE MONO BLOC

FIGURA	DESCRIZIONE			CODICE
<p>Staffaggio universale ultra rapido. Carter in alluminio. Settore dentato in acciaio.</p> 	<p>Monobloc A = 34 mm Altezza di staffaggio 0/+80 mm Pressione di serraggio: 16000 N</p>			<p>06.022 <i>(ex 06.020)</i></p>
	<p>Monobloc A = 62 mm Altezza di staffaggio -8/+102 mm Pressione di serraggio: 12000 N</p>			<p>06.032 <i>(ex 06.030)</i></p>
	<p>Monobloc A = 132 mm Altezza di staffaggio -43/+155 mm Pressione di serraggio: 8000 N</p>			<p>06.036</p>
	<p>Chiave di manovra Rivestita</p>			<p>06.160</p>
<p>Rialzo in alluminio</p> 	<p>Rialzo in alluminio Permette di rialzare il Monobloc di 74 mm Il rialzo viene fornito completo di vite di fissaggio M10 x 35 mm</p>			<p>06.050</p>
<p>Viti di fissaggio</p> 	Filetto	Cava		
	M10 x 35	12 e 14 mm		06.080
	M10 x 40	16 e 18 mm		06.085
	M10 x 45	20 e 22 mm		06.090
	Filetto	Foro filettato		
	M12 x 40	M12	06.065	
M14 x 45	M14	06.070		
M16 x 45	M16	06.075		
<p>Tasselli M10</p> 	Cava 12 mm			90.100
	Cava 14 mm			90.105
	Cava 16 mm			90.110
	Cava 18 mm			90.115
	Cava 20 mm			90.120
	Cava 22 mm			90.125
	Cava 24 mm			90.130
Cava 28 mm			90.135	
<p>Tasselli a molla La molla applicata al tassello permette un fissaggio sicuro nella cava a T. Particolarmente indicato quando viene utilizzato su cave a T di tavole verticali.</p> 	Cava a T	codice M8	codice M10	codice M12
	12 mm	39.025	39.040	—
	14 mm	39.030	39.050	—
	16 mm	39.035	39.055	39.080
	18 mm	—	39.060	39.085
	22 mm	—	39.070	39.095

STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE MONO BLOC

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
 <p>Kit Monobloc</p>	Composizione: 2 Monobloc A = 34 mm 06.022 2 rialzi 74 mm 06.050 1 chiave di manovra 06.160 1 prolunga 05.140 2 viti M10 x 40 06.085 2 tasselli 16 mm M10 90.110	06.110
	Composizione: 2 Monobloc A = 62 mm 06.032 2 rialzi 74 mm 06.050 1 chiave di manovra 06.160 1 prolunga 05.140 2 viti M10 x 40 06.085 2 tasselli 16 mm M10 90.110	06.100

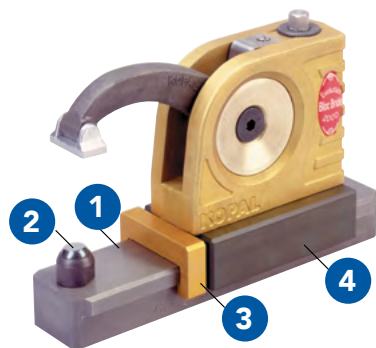
ACCESSORI E RICAMBI

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
 <p>1 2 3 4 5</p>	Vite senza fine	05.310
	Settore dentato 34 mm	05.315
	Settore dentato 62 mm	05.320
	Settore dentato 132 mm	05.322
	Chiave di manovra	06.160
	Appoggio N°1 standard	05.565
	Appoggio N°2 longitudinale	06.802
	Appoggio N°3 trasversale	06.803
	Appoggio N°4 V trasversale	06.804
	Appoggio N°5 V longitudinale	06.805
	Serie appoggi N°2-3-4-5	06.150
	Prolunga aumenta la corsa di 90 mm	05.140

APPLICAZIONE SPECIALE

Sistema scorrevole (staffa esclusa)

codice 09.456



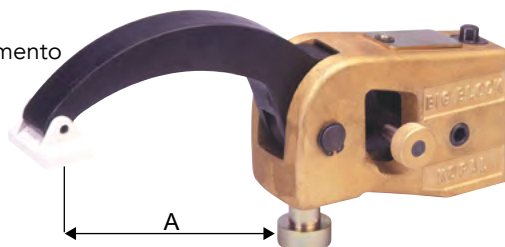
Sistema adatto per Piccolo Bloc & Monobloc e Duo

- 1 - Semi barra in ghisa 210 mm con asse oscillante
- 2 - Asse oscillante
- 3 - Fermo regolabile
- 4 - Base scorrevole

KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE | SERIE BIG BLOC

Caratteristiche:

- Big-Block completo di adattatore e spina di riferimento
- Carter in alluminio e settore dentato in acciaio



STAFFAGGIO VERTICALE · SERIE BIG BLOC

DESCRIZIONE	altezza di staffaggio	forza di serraggio	CODICE
Big-Block A = 50 mm	+ 12 / + 80 mm	40000 N	08.021 (Ex 08.020)
Big-Block A = 95 mm	- 12 / + 100 mm	28000 N	08.031 (Ex 08.030)
Big-Block A = 145 mm	- 18 / + 135 mm	20000 N	08.036 (Ex 08.035)
Big-Block A = 245 mm	- 50 / + 155 mm	14000 N	08.039 (Ex 08.038)


Chiave di manovra

08.160


ELEMENTI DEL SISTEMA

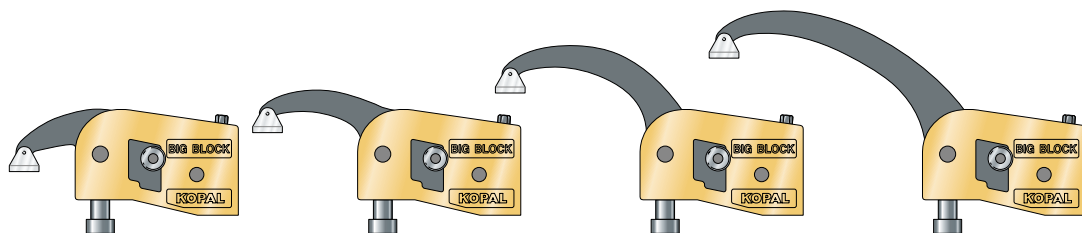
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
Base in alluminio 	Base in alluminio Completa di vite di fissaggio M16 x 65 mm Altezza della base 55 mm.	08.040
Rialzi in alluminio 	Rialzi in alluminio Completi di adattatore.	
	Rialzo N°1 - 55 mm	08.045
	Rialzo N°2 - 110 mm	08.050
	Rialzo N°3 - 330 mm	08.055
Appoggio standard 	Appoggio standard in alluminio.	08.330

TASSELLI M14

FIGURA	CAVA	CODICE
	16 mm	90.200
	18 mm	90.205
	20 mm	90.210
	22 mm	90.215
	24 mm	90.220
	26 mm	90.225
	28 mm	90.225

TASSELLI M16


FIGURA	CAVA	CODICE
	18 mm	90.250
	20 mm	90.255
	22 mm	90.260
	24 mm	90.265
	26 mm	90.270
	28 mm	90.270

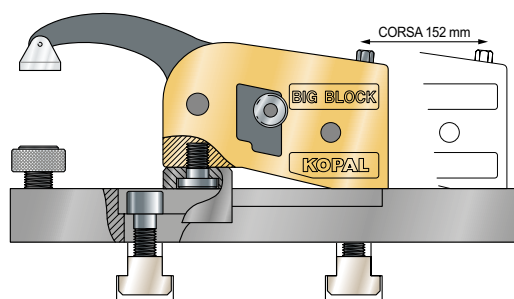


VITE A CUSCINETTO PER FISSAGGIO del big-block alle tavole con cave a "t"

figura	descrizione	codice
	V2 - C1 M14 x 62 mm	08.060
	V2 - C1 M14 x 82 mm	08.070
	V2 - C2 M16 x 70 mm	08.080
	V2 - C2 M16 x 80 mm	08.090

VITE PER IL FISSAGGIO DELLA BASE alle tavole con cave a "t"

figura	descrizione	codice
	V2 - 1 M14 x 60 mm	08.100
	V2 - 1 M14 x 80 mm	08.110
	V2 - 2 M16 x 65 mm	08.120
	V2 - 2 M16 x 85 mm	08.130



ACCESSORI E RICAMBI

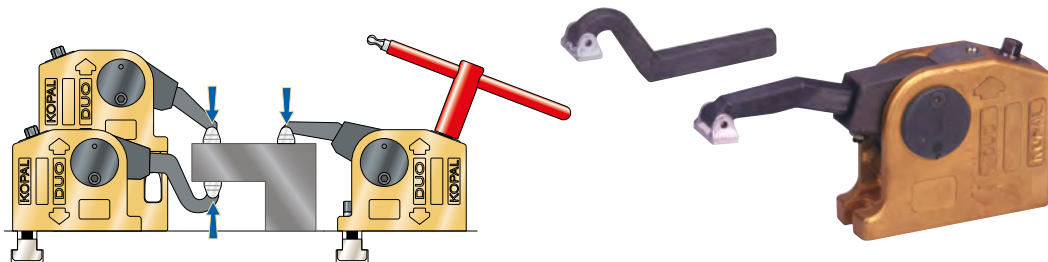
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Fig.1 Vite senza fine	08.325
	Fig. 2 Settore dentato 50 mm	08.315
	Fig. 2 Settore dentato 95 mm	08.320
	Fig. 2 Settore dentato 145 mm	08.322
	Fig. 2 Settore dentato 245 mm	08.323
	Fig. 4 Base di appoggio standard	08.330
	Adattatore	08.140
	Spina di riferimento	08.150
	Fig. 3 Chiave di manovra	08.160

MODELLO DUO

1100
KG

11000
N

Forza di serraggio: 1100 Kg - 11000 N



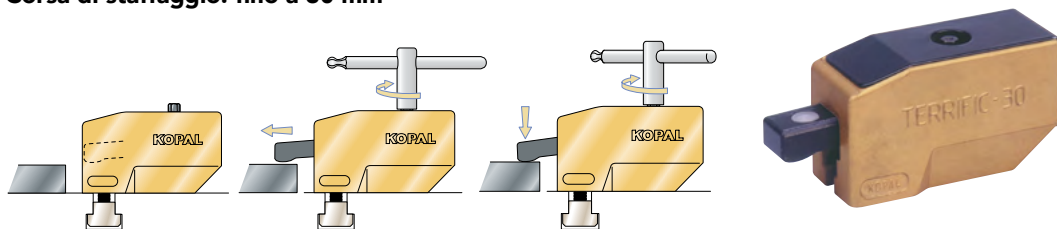
caratteristiche tecniche - prezzi su richiesta

MODELLO TERRIFIC 30

1100
KG

11000
N

Forza di serraggio: 1100 Kg
Altezza di staffaggio: 22 - 26 mm
Corsa di staffaggio: fino a 30 mm



caratteristiche tecniche - prezzi su richiesta

MODELLO MAXIBLOC

35000
N



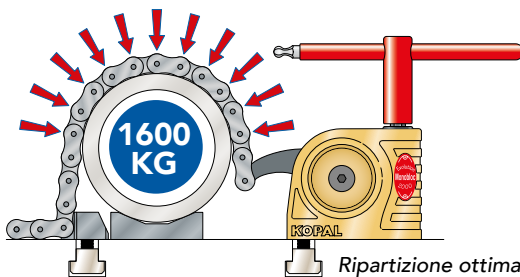
caratteristiche tecniche - prezzi su richiesta

KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE | STAFFAGGIO A CATENA

Caratteristiche staffaggio a catena

1600 KG/ 16000N:

- Montaggio semplice e rapido
- Forza di serraggio: 16000 Newton
- Coppia di serraggio 80 N/mt
- Ancoraggio rapido della catena
- Staffaggio per pezzi cilindrici di grandi dimensioni
- Misura catena 3/4"
- Tenuta 1 mt di catena diam 450 mm



Ripartizione ottimale dello sforzo di serraggio

KIT STAFFA A CATENA

1600
KG

16000
N

Composizione:

- 1 - Monobloc 06.022
- 2 - Catena lunghezza 1 mt - passo 19,05 06.900
- 3 - Blocco ancoraggio della catena 06.910
- 4 - Attacco rapido 06.905
- 5 - Chiave di manovra rivestita 06.160



CODICI KIT DISPONIBILI

codice 06.040

kit con catena 1 mt

codice 06.042

kit con catena 2 mt

codice 06.043

kit con catena 3 mt

RICAMBI


Cod. 06.900 catena lunghezza 1 mt con attacco Cod. 06.905

Cod. 06.902 catena lunghezza 2 mt con giunto Cod. 06.905


Cod. 05.516 settore dentato 33 mm



*VITI DI FISSAGGIO


figura	monobloc	codice
	M10 x 35	06.080
	M10 x 40	06.085
	M10 x 45	06.090
	M12 x 40	06.065
	M14 x 45	06.070
	M16 x 45	06.075

*VITI DI FISSAGGIO


figura	blocco di ancoraggio	codice
	M10 x 35	99.652
	M10 x 40	99.653
	M10 x 45	99.654
	M10 x 50	99.655

***VITI DI FISSAGGIO OBBLIGATORIE & NON INCLUSE NEL KIT!**

TASSELLI M10

figura	cava	codice
	12 mm	90.100
	14 mm	90.105
	16 mm	90.110
	18 mm	90.115

TASSELLI M10

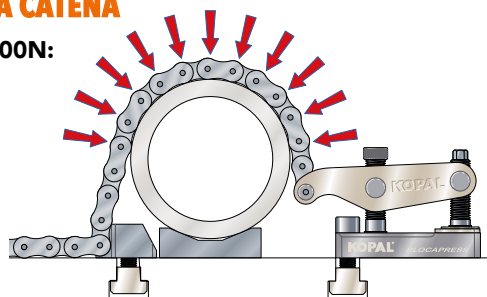
figura	cava	codice
	20 mm	90.120
	22 mm	90.125
	24 mm	90.130
	28 mm	90.135

KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE | STAFFAGGIO A CATENA

Caratteristiche staffaggio a catena 5000 KG/ 50000N:

Composizione:

- Blocapress 50000N
- 3 metri di catena
- fissaggio M16
- viti di fissaggio e chiave di manovra vendute separatamente
- misura catena 1"



Ripartizione ottimale dello sforzo di serraggio

KIT STAFFA A CATENA

5000
KG

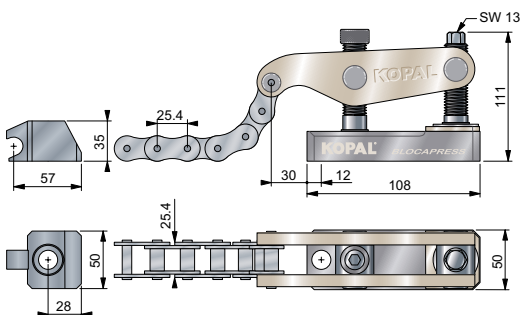
50000
N


- N°1 Blocapress 50000N
- N°1 Catena lunghezza 3 metri **08.980**
- N°1 Blocco d'ancoraggio per catena - **08.960**

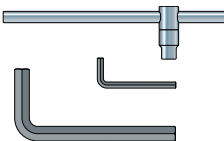


codice **08.346**

Blocco d'ancoraggio



ACCESSORI		
figura	vite di fissaggio M16	codice
	M16 x 60	99.682
	M16 x 80	99.684

ACCESSORI		
figura	DESCRIZIONE	codice
	3 chiavi di manovra	08.342

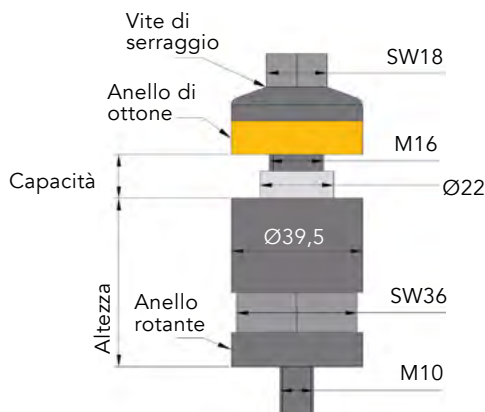
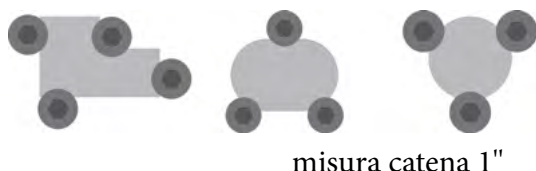
ROYAL | EASYCLAMP | STAFFAGGIO VERTICALE

Easyclamp: questo tipo di staffaggio verticale serve per staffare pezzi di diverse forme con semplicità, rapidità, sicurezza, precisione. Il tipo di staffa è adattabile a tutte le cave a "T" tramite tasselli con filetto M10.

La vite della staffa è costruita con acciaio ad alta resistenza $R_m > 1.000 \text{ N/mm}^2$ per garantire un serraggio sicuro del pezzo. L'anello di chiusura è costruito in ottone per non danneggiare il pezzo da lavorare. **EASYCLAMP assicura un perfetto parallelismo tra la tavola e il pezzo.**

Caratteristiche:

- Staffaggio verticale con minimo ingombro
- Ideale per lavorazioni di fori passanti
- Posizionamento veloce



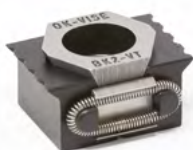
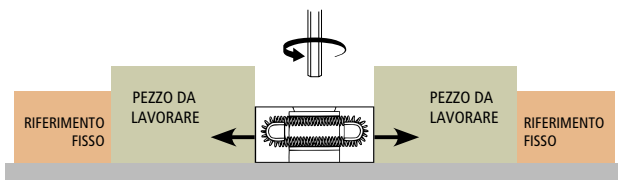
LA STAFFA VIENE FORNITA con una capacità di serraggio da 8 a 40 mm tassello escluso. Sostituendo la vite di chiusura si può ottenere una capacità max di 87 mm.



ROYAL EASYCLAMP · STAFFAGGIO VERTICALE

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	CAPACITÀ DI SERRAGGIO
	3000050	staffa completa	50 mm
	3000050	staffa completa	100 mm
	3000150	staffa completa	150 mm
	CODICE	DESCRIZIONE	ALTEZZA
	3000Z01	vite di serraggio	8 - 40 mm
	3000Z03	vite di serraggio	40 - 67 mm
	3000Z04	vite di serraggio	65 - 87 mm
3000Z02	anello di ottone	-	

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI



SERIE GRIP

Morsetto ideale per ottenere una frizione superiore allo standard.

Il grip potrebbe segnare il pezzo da lavorare.



V CROSS

Morsetto ideale per pezzi tondi.

Permette lo staffaggio del pezzo sia in verticale che in orizzontale.



SERIE STANDARD GANASCE ZIGRINATE

Morsetto per uso generico per la vostra officina. La zigrinatura crea un attrito elevato che consente un bloccaggio affidabile in qualsiasi circostanza.



SERIE STANDARD GANASCE LISCE

Morsetto per uso generico per la vostra officina.

Da utilizzare quando non bisogna lasciare alcun segno sul pezzo.



SERIE IN ACCIAIO INOX

Il modello in acciaio inossidabile è progettato per rispondere alle lavorazioni ad elettroerosione.

Questo modello è costruito in acciaio inossidabile di alta qualità ed è disponibile solo con ganasce lisce.



SERIE AUTO - REGOLABILI

Ideali per lo staffaggio di pezzi dalle forme irregolari questi morsetti hanno nella ganasca un pressore a sfera in acciaio che permette l'aggiustamento fino a 9 gradi.



SERIE ESTENSIBILI

Questi modelli hanno due fori in M5 su ciascuna ganasca per poter fissare velocemente ulteriori pezzi che possono essere personalizzati in base alla forma del particolare da staffare.



SERIE GANASCE LAVORABILI

I morsetti a cuneo singolo sono disponibili con ganasce più lunghe e possono essere lavorati per adattarsi alla geometria del pezzo. Il modello più piccolo può essere lavorato fino a 3 mm e quelli più grandi fino a 5 mm. Disponibili solo con ganasce lisce.



SERIE DOPPIO CUNEO PULL-DOWN

Oltre a fissare il pezzo nella posizione desiderata i modelli a doppio cuneo generano un'azione di spinta verso il basso.



SERIE ECONOMICI

Questi modelli possono essere utilizzati laddove non si richieda una precisione standard. Nonostante ciò hanno una forza di serraggio equivalente agli altri modelli.

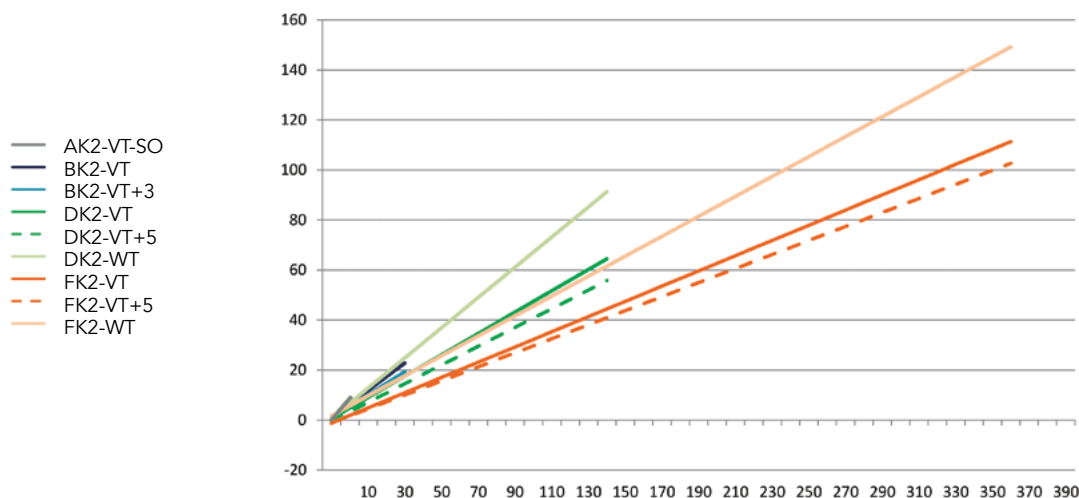
OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

OK-VISE · BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI				
TIPO	A	B	D	F
Serie Combo Model V - cross		BK2-VT-C	DK2-VT-C	FK2-VT-C
Serie V - cross		BK2-VT-CS	DK2-VT-CS	FK2-VT-CS
Serie Combo Model Grip con pin (n)		BK2-VT-RG _n	DK2-VT-RG _n	FK2-VT-RG _n
Serie Grip con pin (n)		BK2-VT-G _n	DK2-VT-G _n	FK2-VT-G _n
Serie Combo Model Grip parete a coltello		BK2-VT-SG	DK2-VT-SG	
Serie Grip pareti a coltello		BK2-VT-G	DK2-VT-G	
Serie Combo Model auto regolabili		BK2-VT-B	DK2-VT-B	
Serie auto regolabili		BK2-VT-E	DK2-VT-E	
Serie singolo cuneo pull-down		BK2-VT-PD	DK2-VT-PD	FK2-VT-PD
Serie standard ganasce zigrinate		BK2-VT	DK2-VT	FK2-VT
Serie standard ganasce lisce		BK2-VT-S	DK2-VT-S	FK2-VT-S
Serie acciaio inox		BK2-VT-SS	DK2-VT-TS	FK2-VT-TS
Serie Combo Model estensibili		BK2-VT-TS		
Serie estensibili		BK2-VT-T	DK2-VT-T	FK2-VT-T
Serie Combo Model lavorabili		BK2-VT+3S	DK2-VT+5S	FK2-VT+5S
Serie ganasce lavorabili		BK2-VT+3	DK2-VT+5	FK2-VT+5
Serie doppio cuneo ganasce zigrinate			DK2-WT	FK2-WT
Serie doppio cuneo ganasce lisce			DK2-WT-S	FK2-WT-S
Serie economica ganasce zigrinate		BK2-VT-O		
Serie economica ganasce lisce	AK2-VT-SO	BK2-VT-SO		
Forza (kN)	10	25	90	150
Passo metrico	M5	M8	M12	M16



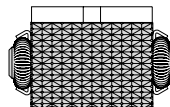
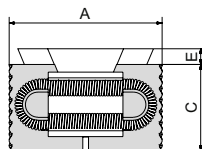
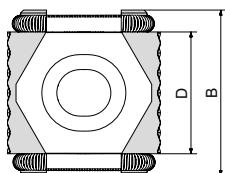
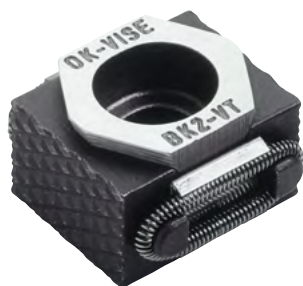
FORZA DI SERRAGGIO

I morsetti OK-VISE garantiscono una forza di serraggio fino a 150 kN.
Forza orizzontale nei morsetti OK-VISE.



OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE STANDARD

! Viti **NON** in dotazione



OK-VISE · STANDARD

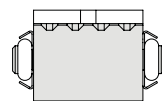
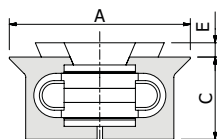
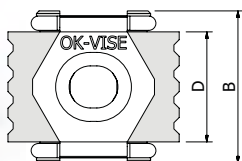
SERIE BK2-VT / BK2-VT-S / DK2-VT / DK2-VT-S / FK2-VT / FK2-VT-S

A			B	C	D	E	Vite Din 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Zigrinata	25	44	0,055	BK2-VT
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Liscia	25	44	0,055	BK2-VT-S
42	45	49	41	22	30	4	M12x30	Zigrinata	65	145	0,180	DK2-VT
42	45	49	41	22	30	4	M12x30	Liscia	65	145	0,180	DK2-VT-S
57	61	65	56	29	42	5	M16x40	Zigrinata	110	360	0,465	FK2-VT
57	60	64	56	29	42	5	M16x40	Liscia	110	360	0,465	FK2-VT-S

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE GRIP con pareti a coltello

! Viti **NON** in dotazione



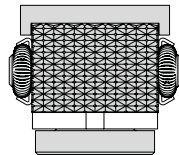
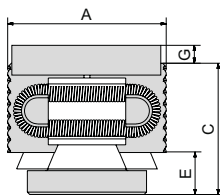
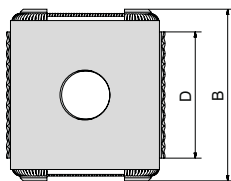
OK-VISE · GRIP con pareti a coltello

SERIE BK2-VT-G / DK2-VT-G

A			B	C	D	E	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max								
33	35	37	29	15	21	2,5	20	41	0,060	BK2-VT-G
51	54	57	41	22	30	4,4	40	80	0,180	DK2-VT-G

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE PULL DOWN cuneo singolo



Viti NON in dotazione

OK-VISE · PULL DOWN cuneo singolo

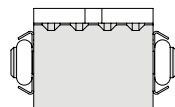
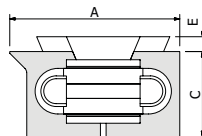
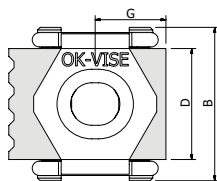
SERIE BK2-VT-PD / DK2-VT-PD / FK2-VT-PD

A			B	C max	D	E	G	Vite Din 912	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (Kg)	CODICE
min	ottimale	max										
27	29	31	29	22	21	7	3	M8x20	25	44	0,068	BK2-VT-PD
42	45	49	41	32	30	10	4	M12x60	65	145	0,270	DK2-VT-PD
57	61	65	56	40.5	42	11,5	5	M16x60	110	360	0,620	FK2-VT-PD

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE GRIP · COMBO MODEL con parete a coltello e l'altra liscia



Viti NON in dotazione

OK-VISE · GRIP con parete a coltello e l'altra liscia

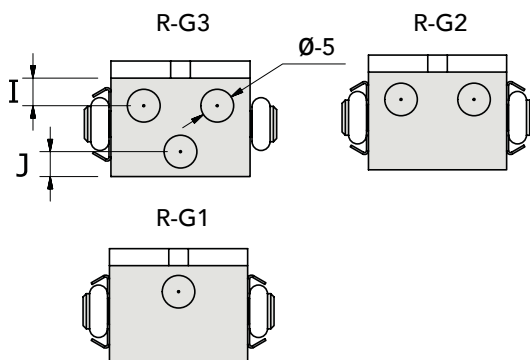
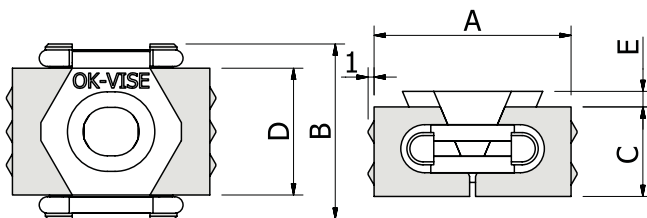
SERIE BK2-VT-SG / DK2-VT-SG

A			B	C	D	E	G			Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max					min	ottimale	max				
30	31,5	34	29	15	21	2,5	13,7	14,5	15,7	20	41	0,060	BK2-VT-SG
46,5	49,8	8-53	41	22	30	5	21	22,5	24,5	40	80	0,180	DK2-VT-SG

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE GRIP con PIN

! Viti NON in dotazione



OK-VISE · GRIP con PIN

SERIE BK2-VT-Gⁿ / DK2-VT-Gⁿ / FK2-VT-Gⁿ

A			B	C	D	E	I	J	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	4	4	22	43	0,060	BK2-VT-Gⁿ
52	55	59	41	22	30	5	5	5	55	145	0,180	DK2-VT-Gⁿ
67	70	75	59	29	42	5	5	7	100	360	0,475	FK2-VT-Gⁿ

NOTA: N= Numero di PIN (1,2,3)

amicotecnico@cagelli.com

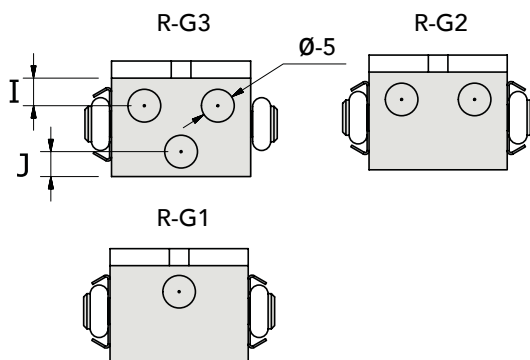
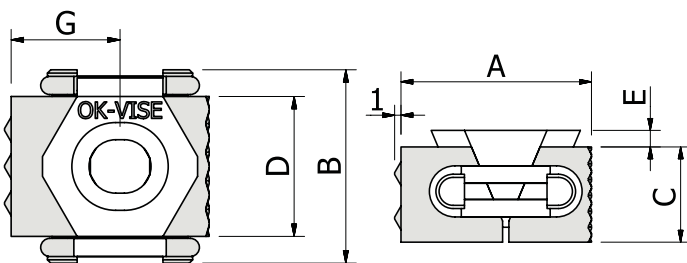


329 134 3037

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE GRIP · COMBO MODEL



Viti NON in dotazione



OK-VISE · GRIP COMBO MODEL

SERIE BK2-VT-RGⁿ / DK2-VT-RGⁿ / FK2-VT-RGⁿ

A			B	C	D	E	I	J	G			Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max							min	ottimale	max				
30	32	34	29	15	21	2,5	4	4	16,6	17,5	18,5	22	43	0,060	BK2-VT-RG ⁿ
47	50	54	41	22	30	5	5	5	26	27,5	29,5	55	145	0,180	DK2-VT-RG ⁿ
62	65	70	59	29	42	5	5	7	33,5	35	37,5	100	360	0,475	FK2-VT-RG ⁿ

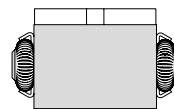
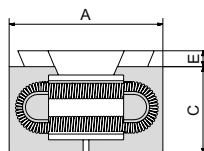
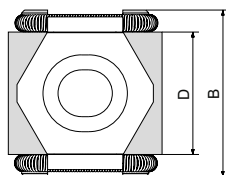
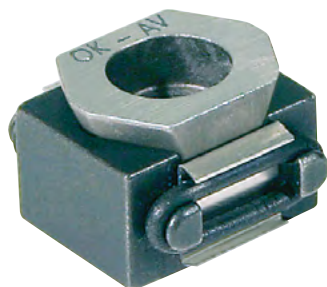
NOTA: N= Numero di PIN (1,2,3)

**Prenota subito la tua
dimostrazione tecnica!**
amicotecnico@cagelli.com



OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE ACCIAIO INOX con cuneo singolo

! Viti NON in dotazione



OK-VISE · ACCIAIO INOX con cuneo singolo

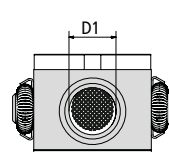
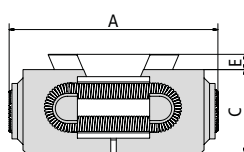
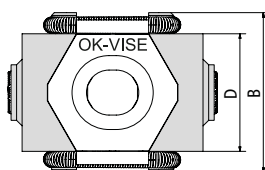
SERIE INOX BK2-VT-SS

A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Ganas- cia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	25	Liscia	44	0,055	BK2-VT-SS

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

! Viti NON in dotazione

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE AUTO-REGOLABILI con cuneo singolo 2 lati forati



sfera in acciaio

OK-VISE · AUTO-REGOLABILI con cuneo singolo

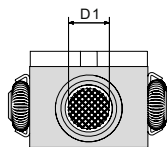
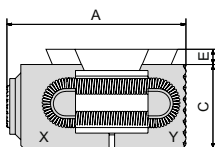
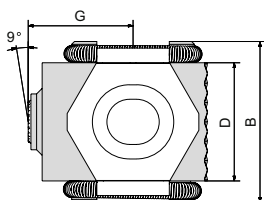
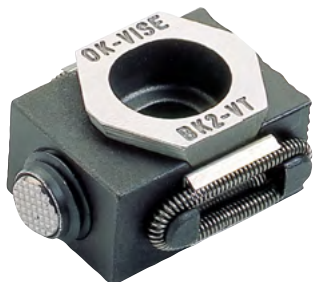
SERIE BK2-VT-E / DK2-VT-E

A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Ganas- cia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
39	41	43	29	15	21	2,5	M8x20	22	Auto regolabili	43	0,072	BK2-VT-E
62	65	69	41	22	30	4	M12x40	55	Auto regolabili	145	0,242	DK2-VT-E

NOTA: BK2-VT-E: D1=7,2 DK2-VT-E: D1=10,7

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE GRIP · COMBO MODEL AUTO REGOLABILI con altro lato zigrinato



D1	G		
	min	ottimale	max
7,2	19,5	20,5	21,5
10,7	31	32,5	34,5

sfera in acciaio

OK-VISE · COMBO MODEL · AUTO REGOLABILI con altro lato zigrinato

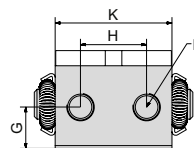
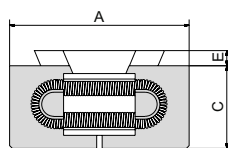
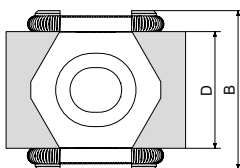
SERIE BK2-VT-B / DK2-VT-B

A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	M8x20	22	Auto- regolabile	43	0,064	BK2-VT-B
52	55	59	41	22	30	4	M12x30	55	Auto- regolabile	145	0,212	DK2-VT-B

NOTA: Durezza ganasce HRC X: 30-34 / Durezza ganasce HRC Y: 48-52

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE ESTENSIBILI con cuneo singolo



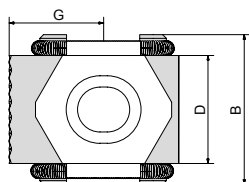
OK-VISE · SERIE ESTENSIBILE con due lati forati

BK2-VT-T / DK2-VT-T / FK2-VT-T

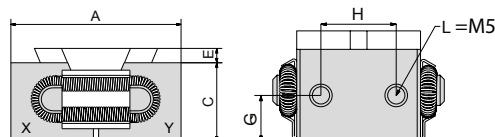
A			B	C	D	E	G	H	K	L	Vite Din 912	Forza kN	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max														
33	35	37	29	15	21	2,5	7,5	12	21	M5	M8x20	22	Estensibile	43	0,060	BK2-VT-T
46	49	53	41	22	30	4	11	18	28	M5	M12x30	55	Estensibile	145	0,200	DK2-VT-T
61	65	70	56	29	42	5	14,5	26	40	M5	M16x40	100	Estensibile	360	0,480	FK2-VT-T

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE ESTENSIBILE · COMBO MODEL



codice	G		
	min	ottimale	max
BK2-VT-TS	16,5	17,5	18,5
DK2-VT-TS	23	24,5	26,5
FK2-VT-TS	30,5	32,5	35

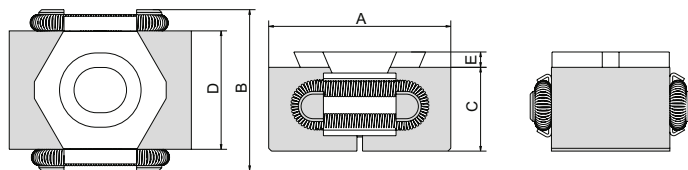


OK-VISE · SERIE ESTENSIBILE · COMBO MODEL

SERIE BK2-VT-TS / DK2-VT-TS / FK2-VT-TS

A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (Kg)	HRC X	HRC Y	CODICE
min	ottimale	max											
30	32	34	29	15	21	2,5	M8x20	22	43	0,062	30-34	48-52	BK2-VT-TS
47	50	54	41	22	30	4	M12x30	55	145	0,192	30-34	48-52	DK2-VT-TS
62	65	70	56	29	42	5	M16x40	100	360	0,475	30-34	48-52	FK2-VT-TS

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE STANDARD con ganasce lavorabili



Viti **NON** in dotazione

OK-VISE · STANDARD con ganasce lisce

SERIE BK2-VT+3

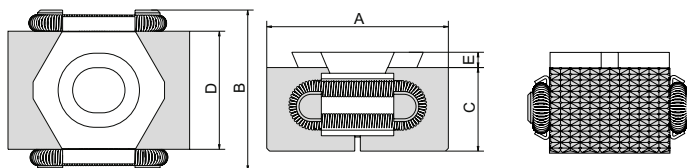
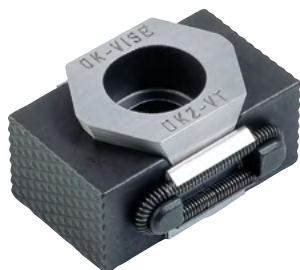
A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	VITE DIN 912	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	Lavorabile	22	43	0,070	M8x20	BK2-VT+3

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE GANASCE LAVORABILI



Viti NON in dotazione



OK-VISE · GANASCE LAVORABILI

SERIE DK2-VT+5 / FK2-VT+5

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	Vite DIN 912	CODICE
min	ottimale	max										
52	55	59	41	22	30	4	Lavorabile	55	145	0,235	M12x30	DK2-VT+5
67	70	75	56	29	42	5	Lavorabile	100	360	0,550	M16x40	FK2-VT+5

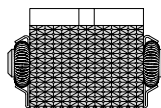
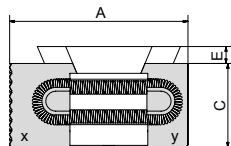
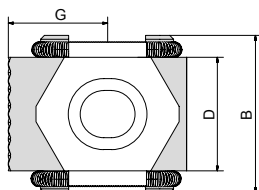
NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34



Viti NON in dotazione

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE COMBO MODEL con ganasce lavorabile e l'altra zigrinata



Cod.	G		
	min	ottimale	max
*BK2-VT+3S	16,5	17,5	18,5
DK2-VT+5S	26	27,5	29,5
FK2-VT+5S	33,5	35	37,5

*BK2 solo ganasce lisce

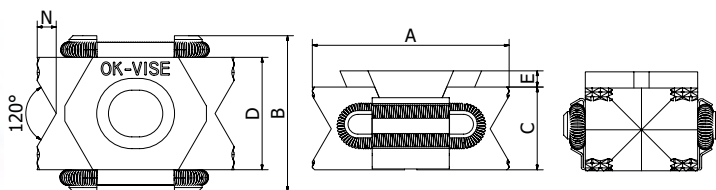
OK-VISE · COMBO MODEL

SERIE BK2-VT+3S / DK2-VT+5S / FK2-VT+5S

A			B	C	D	E	Vite Din 912	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (Kg)	HRC X	HRC Y	CODICE
min	ottimale	max											
30	32	34	29	15	21	2,5	M8x20	22	43	0,065	30-34	48-52	BK2-VT+3S
47	50	54	41	22	30	4	M12x30	55	145	0,210	30-34	48-52	DK2-VT+5S
62	65	70	56	29	42	5	M16x40	100	360	0,500	30-34	48-52	FK2-VT+5S

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE V-CROSS con cuneo singolo



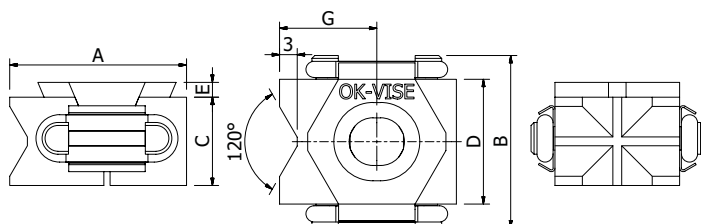
OK-VISE · V-CROSS

SERIE BK2-VT-C / DK2-VT-C / FK2-VT-C

A			B	C	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	M8x20	V-cross	25	43	0,070	BK2-VT-C
52	55	59	41	22	30	4	M12x30	V-cross	55	145	0,235	DK2-VT-C
67	70	75	56	29	42	5	M16x40	V-cross	100	360	0,550	FK2-VT-C

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE V-CROSS · COMBO MODEL



OK-VISE · V-CROSS

SERIE BK2-VT-CS / DK2-VT-CS / FK2-VT-CS

A			B	C	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	M8x20	liscia	25	43	0,022	BK2-VT-CS
52	55	59	41	22	30	4	M12x30	liscia	55	145	0,235	DK2-VT-CS
67	70	75	56	29	42	5	M16x40	liscia	100	360	0,550	FK2-VT-CS

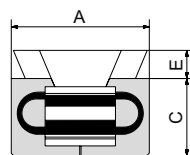
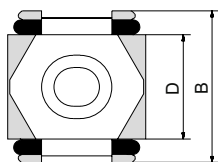
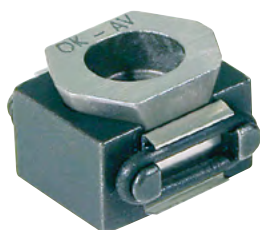
NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

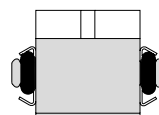
SERIE ECONOMICA con cuneo singolo



Viti **NON** in dotazione



molla in gomma



OK-VISE · SERIE ECONOMICA

SERIE AK2-VT-SO / BK2-VT-O / BK2-VT-SO

min	A		B	C	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
	ottimale	max										
20	23	25	22	11	15	4,2	M5x25	Liscia	10	10	0,022	AK2-VT-SO
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Zigrinata	15	25	0,055	BK2-VT-O
27	29	31	29	15	21	2,5	M8x20	Liscia	15	25	0,055	BK2-VT-SO

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-57

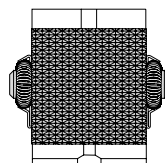
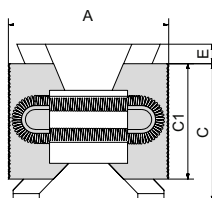
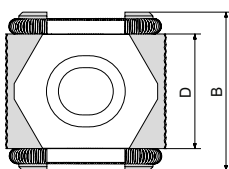
OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE PULL DOWN con fissaggio a doppio cuneo



Viti **NON** in dotazione

I morsetti a basso profilo OK-VISE permettono, a chi li utilizza di massimizzare con un minimo sforzo lo staffaggio dei pezzi. Stringendo semplicemente la vite, i morsetti OK-VISE si espandono contemporaneamente verso il basso e lateralmente, fissando stabilmente e senza possibilità di gioco i pezzi alla tavola.

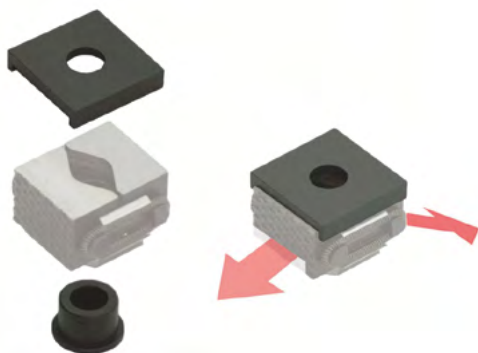


OK-VISE · PULL DOWN

SERIE DK2-WT / DK2-WT-S / FK2-WT / FK2-WT-S

min	A		B	C	C1	D	E	Vite DIN 912	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
	ottimale	max											
42	46	49	41	36	30	30	5	M12x40	Zigrinata	90	145	0,275	DK2-WT
41	45	48	41	36	30	30	5	M12x40	Liscia	90	145	0,275	DK2-WT-S
58	61	66	56	50	52	52	5	M16x60	Zigrinata	150	360	0,730	FK2-WT
58	61	66	56	50	52	52	5	M16x60	Liscia	150	360	0,730	FK2-WT-S

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52



Applicato a qualsiasi morsetto genera una azione di spinta anche verso il basso.



Carter di protezione che protegge il morsetto dall'intrusione di corpi estranei durante la lavorazione.

ACCESSORI	
CODICE	DESCRIZIONE
PDS-B	Pull down set serie "B"
PDS-D	Pull down set serie "D"
PDS-F	Pull down set serie "F"

ACCESSORI	
CODICE	DESCRIZIONE
PB-1	Carter di protezione serie "B"
PD-1	Carter di protezione serie "D"

RICAMBI	
CODICE	DESCRIZIONE
SIB	carter di ricambio serie "B"
SID	carter di ricambio serie "D"
SIF	carter di ricambio serie "F"
JBK	molla di ricambio serie "B"
JDK	molla di ricambio serie "D"
JFK	molla di ricambio serie "F"

MORSETTI A BASSO PROFILO a doppio cuneo

Principali vantaggi dei morsetti ok-vise:

- ingombro ridotto
- grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- forza di serraggio fino a 150 kN
- facili da installare
- utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- rapido ritorno dell'investimento



**CONTATTO
WHATSAPP**
329 134 3037



**INVIO
ORDINI**
ordini@cagelli.com

OK·VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM FIXTURING CONCEPT

Il sistema RM Multi Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK·VISE.
Il sistema RM offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale.

Caratteristiche:

- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo
- Staffaggio rapido e semplice
- Permette lavorazioni di qualsiasi genere (fresatura, foratura, ecc..)
- Permette di staffare più pezzi, anche di misure diverse, sulla stessa base RM
- Minimo ingombro
- Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



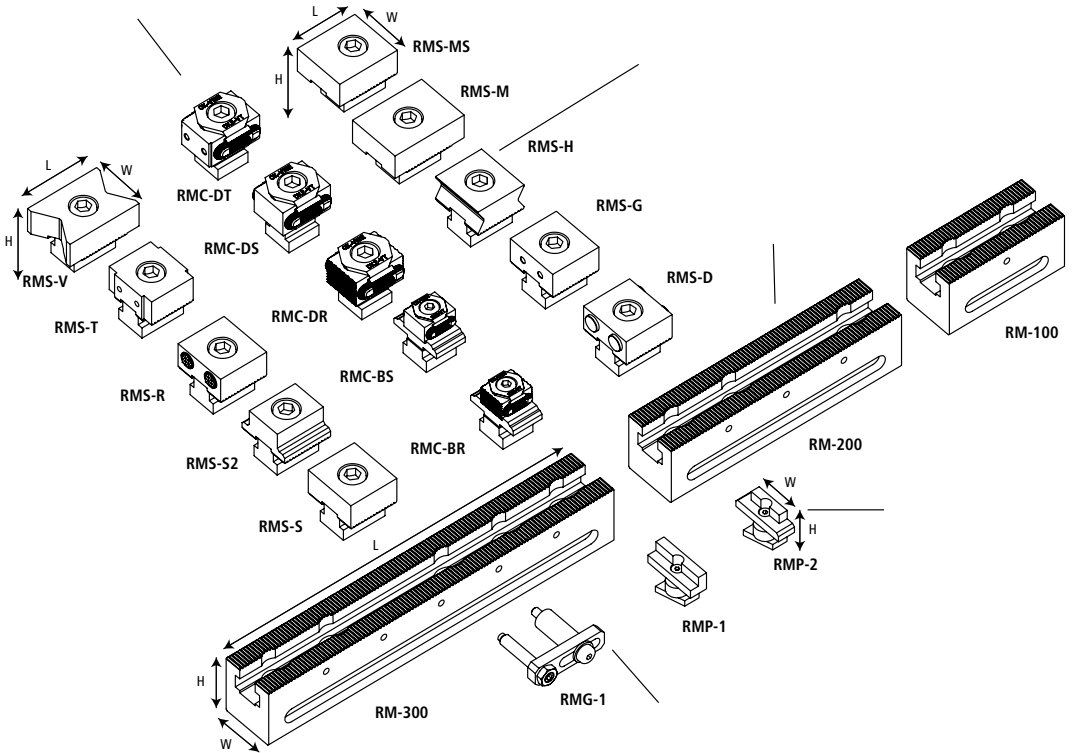
OK·VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM ESEMPI



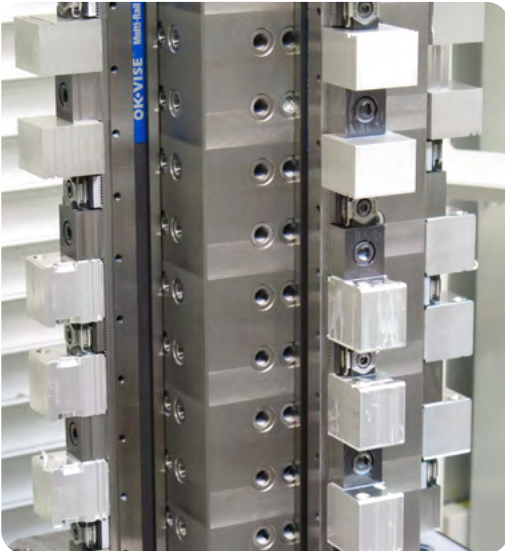
OK·VISE® Fixturing Concept



OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM COMPONENTI



ESEMPI




OK-VISE® Fixturing Concept

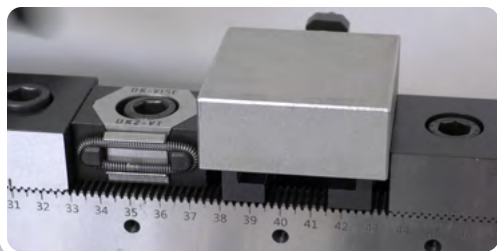


OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | BASE

OK-VISE Multi-Rail è il sistema di staffaggio più accurato sul mercato ed è costruita secondo elevati standard qualitativi di produzione. La base Multi-Rail è molto stabile e precisa grazie al suo profilo dentellato che consente di utilizzare tutto il potenziale dei morsetti OK-VISE serie D e B. Il sistema RM si completa con i morsetti, riferimenti, parallele e guide laterali ed è disponibile da 100 a 800 mm. **Rispetto ad una morsa meccanica tradizionale, il sistema Multi-Rail offre i seguenti vantaggi:**

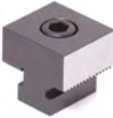
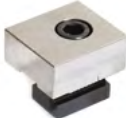
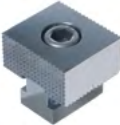





- E' possibile lavorare pezzi di forme irregolari e anche molto grandi
- Tutti i lati di un pezzo possono essere lavorati con due setups
- È possibile staffare più pezzi contemporaneamente
- Ha una precisione media di 10 micron
- La forza di serraggio massima che può essere applicata alla base è di 6 tonnellate (60 kN)

codice BASE sistema RM	L (mm)	W (mm)	H (mm)	codice VITE (M12)
RM-100	100	44	50	AD-RM 2
RM-200	200	44	50	AD-RM 3
RM-300	300	44	50	AD-RM 5
RM-400	400	44	50	AD-RM 6
RM-500	500	44	50	AD-RM 7
RM-600	600	44 </td <td>50</td> <td>AD-RM 8</td>	50	AD-RM 8
RM-700	700	44	50	AD-RM 9
RM-800	800	44	50	AD-RM 10
RM-850 	850	44	50	AD-RM 11



Riferimento CCODICE MORSETTI	Descrizione	max F(kN)	peso(Kg)	incluso morsetto	vite e tassello
 RMC-BR	morsetto zigrinato, serie B	25	0,196	BK2-VT	RMA-BP1
 RMC-BS	morsetto liscio, serie B	25	0,200	BK2-VT-S	RMA-BP1
 RMC-BSR	morsetto zigrinato/liscio, serie B	25	0,200	BK2-VT-SR	RMA-BP1
 RMC-DR	morsetto zigrinato, serie D	65	0,280	DK2-VT	RMA-D1
 RMC-DS	morsetto liscio, serie D	65	0,280	DK2-VT-S	RMA-D1
 RMC-DSR	morsetto zigrinato/liscio, serie D	65	0,280	DK2-VT-SR	RMA-D1
 RMC-DT	morsetto forato, serie D	55	0,300	DK2-VT-T	RMA-D1
 RMC-DTS	morsetto forato/liscio, serie D	55	0,290	DK2-VT-TS	RMA-D1

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

Riferimento	CODICE	Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
	RMS-S	Riferimento liscio su entrambi i lati	21,4	44	40
	RMS-MS	Riferimento lavorabile su un lato e l'altro lato liscio	21,4	44	50
	RMS-R2	Riferimento zigrinato su entrambi i lati	21,4	44	40
	RMS-SR2	Riferimento liscio da un lato e zigrinato sull'altro lato	21,4	44	40
	RMS-G	Riferimento modello "grip"	21,4	44	42
	RMS-GS	Riferimento modello "grip"/liscio	21,4	44	47
	RMS-G4	Riferimento con parete a coltello	21,4	44	40
	RMS-G4S	Riferimento con parete a coltello e una liscia	21,4	44	40
	PBQ-S1	Piastra per uso del morsetto per spinta unilaterale. Per tutti i morsetti di tipo B	6,4	44	31
	PDQ-S1	Piastra per uso del morsetto per spinta unilaterale. Per tutti i morsetti di tipo D	4,4	44	42

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

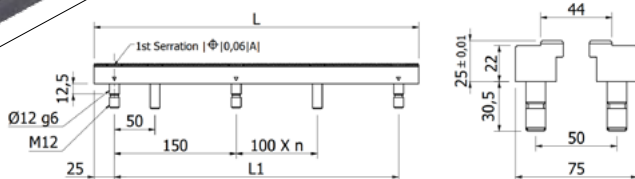
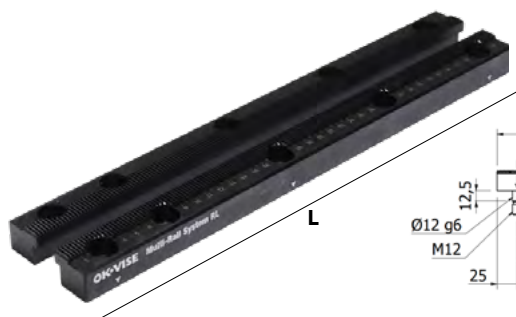
	Riferimento CODICE	Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
	RMS-M	Riferimento lavorabile su entrambi i lati	21,4	44	60
	RMS-R	Riferimento due tondi zigrinati per lato diametro 12mm	21,4	44	44
	RMS-SR	Riferimento due tondi zigrinati su un lato ed un lato liscio	21,4	44	42
	RMS-S2	Riferimento liscio su entrambi i lati Modello "Slim"	21,4	44/29	40
	RMS-HS	Riferimento a "V" orizzontale su un lato e un lato liscio	21,4	44	40
	RMS-H	Riferimento a "V" orizzontale su entrambi i lati per pezzi tondi	21,4	44	40

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

Riferimento CODICE	Descrizione	H (mm)	L (mm)	P (mm)
 RMS-D	Riferimento due tondi diamantati lisci diametro 12mm per lato	21,4	44	44
 RMS-DS	Riferimento due tondi diamantati su un lato e uno liscio	21,4	44	42
 RMS-V	Riferimento a "V" (verticale) per pezzi tondi (su entrambi i lati)	21,4	44	60
 RMS-VS	Riferimento a "V" verticale su un lato e un lato liscio	21,4	44	60
 RMS-T	Riferimento estensibile con 2 fori filettati M5 per lato	21,4	44	40
 RMS-TS	Riferimento estensibile con 2 fori filettati M5 su un lato ed un lato liscio	21,4	44	40

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL | BASE RAIL RL-T



Il Multi-Rail RL è l'opzione di bloccaggio modulare per il sistema OK-VISE Multi-Rail. È costituito da due pezzi separati che formano un'unica guida, fornendo una base stabile e precisa per moduli di serraggio come morsetti, fermi, blocchi di sollevamento e guide laterali. Il profilo dentellato consente un ottimo utilizzo della forza di serraggio e garantisce una precisione costante in tutte le applicazioni di lavorazione.

Caratteristiche:

- Struttura: due pezzi singoli che formano una rotaia
- Altezza: 25 mm
- Compatibile con i moduli di serraggio serie B e D
- Utilizza gli stessi moduli di montaggio della guida RM
- Lunghezze dei binari: 300-400 mm
- Forza di serraggio massima: fino a 6 tonnellate

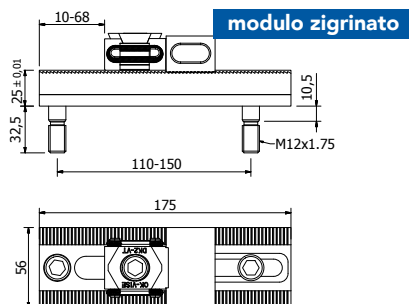
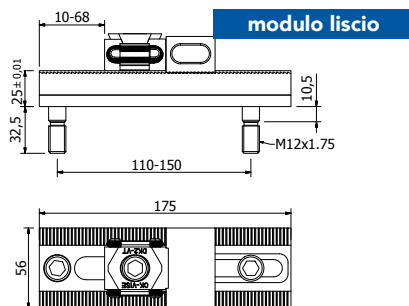
Binario RL-T	L (mm)	L1 (mm)	Peso (g)
RL-T300	300	250	2 500
RL-T400	400	350	3 300

OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL | MODULO DI SERRAGGIO FLESSIBILE per sistema a griglia unidirezionale



Questi moduli possono essere inclusi in diverse angolazioni oltre a 0 e 90 gradi. Il morsetto e la guida di base sono combinati in un'unica unità.

Morsetto	Tipo di ganascia	A	Peso circa (g)
GCS-DS3	liscio	10-68	1 990
GCS-DR3	zigrinato	10-68	1 990

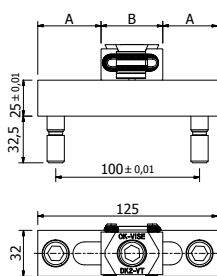


OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | MODULO DI SERRAGGIO sistema a griglia bidirezionale

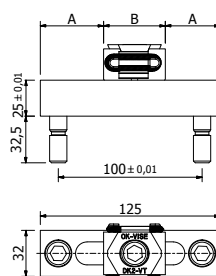


Modulo	Tipo di ganascia	A	B min	B ottimale	B max	Peso circa (g)
GCD-DR1	zigrinato	8-71	42	45	49	760
GCD-DS1	liscio	8-71	42	45	49	760
GCD-DT1	forato per pezzo aggiuntivo	10-69	46	49	53	780

Combinazione di un binario con scanalatura a T e un morsetto.

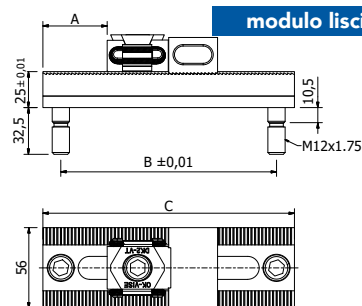


modulo liscio



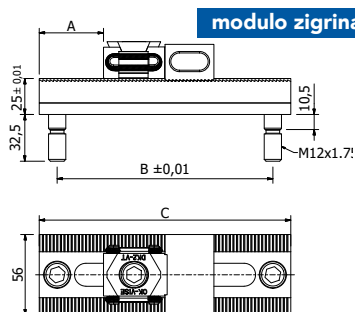
modulo zigrinato

OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL | MODULO DI SERRAGGIO per sistema a griglia unidirezionale



modulo liscio

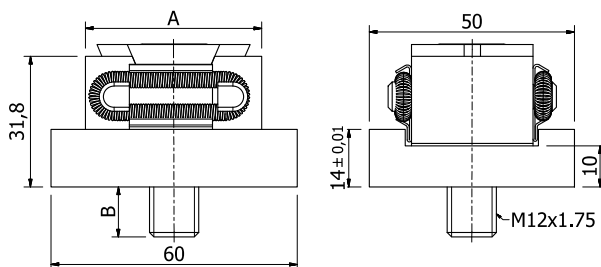
Modulo progettato solo per il serraggio unidirezionale, include una guida di base con dentatura inclinata.



modulo zigrinato

Modulo	Tipo di ganascia	A	B	C	Peso circa (g)
GCS-DR1	zigrinato	10-45	100	125	1 620
GCS-DR2	zigrinato	10-95	150	175	1 940
GCS-DS1	liscio	10-45	100	125	1 620
GCS-DS2	liscio	10-95	150	175	1 940

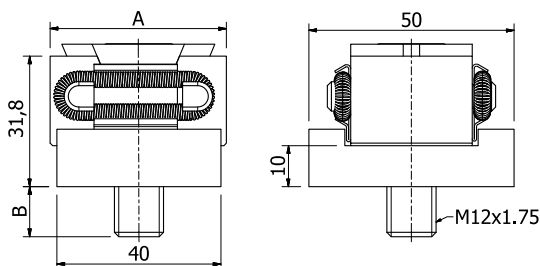
OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL | MODULI DI SERRAGGIO UNIDIREZIONALI



Questi moduli sono in grado di bloccare un pezzo in lavorazione. Nella maggior parte dei casi, il formato del codice è KCS- sjn, dove "s" corrisponde alla dimensione del morsetto (B o D), "j" è il tipo di ganascia liscia o zigrinata. Per applicazioni in cui viene utilizzato un robot per bloccare il pezzo in lavorazione, sono disponibili versioni speciali.

Modulo	Tipo di ganascia	A	Peso circa (g)	Tipo di Morsetto
KCS-DS1	liscio	56-63	930	DK2-VT-S
KCS-DR1	zigrinato	56-63	930	DK2-VT
KCS-DES1	autoallineante	66-73	960	DK2-VT-B
KCS-DT1	forato per pezzo aggiuntivo	66-73	940	DK2-VT-TS

OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL | MODULI DI SERRAGGIO BIDIREZIONALI



Questi moduli si bloccano in due direzioni, consentendo di bloccare due pezzi in lavorazione. Nella maggior parte dei casi, il formato del codice è KCD- sjn, dove "s" corrisponde alla dimensione del morsetto (B o D), "j" è il tipo di ganascia liscia o zigrinata.

Modulo	Tipo di ganascia	A min	A ottimale	A max	B	Coppia di serraggio max / Nm	Tipo di Morsetto
KCD-DS1	liscio	42	45	49	11-20	145	DK2-VT-S
KCD-DR1	zigrinato	42	45	49	11-20	145	DK2-VT
KCD-DS2	liscio	42	45	49	11-20	145	DK2-VT-S
KCD-DR2	zigrinato	42	45	49	11-20	145	DK2-VT

ACCESSORI: PER BASI MULTIRAIL



PER STAFFAGGIO
PEZZI RIALZATI



Parallele	Descrizione	H (mm)	L (mm)	Guida laterale	Descrizione	H (mm)	L (mm)
RMP-1	modello regolabile	15	44	RMG-1	Guida laterale	37	60
RMP-2	modello regolabile "slim"	15	44/29	RMG-M1	Guida laterale con magnete	43	60

SET PER IL FISSAGGIO DEL SISTEMA MULTI-RAIL

Ideali per posizionamenti rapidi, precisi e ripetitivi

DIN912M12x45
VITI A TESTA
ESAGONALE



OKSB12-45
VITI RETTIFICATE

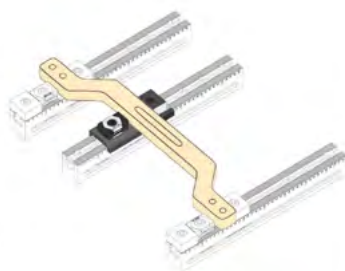
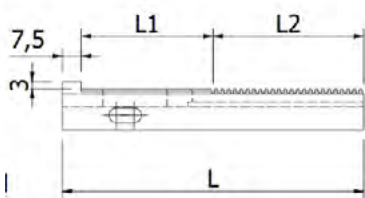
Base	RM-100	RM-200	RM-300	RM-400	RM-500	RM-600	RM-700	RM-800
Piana	AD-RM-2	AD-RM-3	AD-RM-5	AD-RM-6	AD-RM-7	AD-RM-8	AD-RM-9	AD-RM-10
Griglia M12	AD-RM-2	AD-RM-3	AD-RM-5	AD-RM-6	AD-RM-7	AD-RM-8	AD-RM-9	AD-RM-10

Il Set AD-RM-n include n viti di cui 2 di tipo OKSB12-45 e quelle rimanenti sono di tipo DIN912M12x45

SISTEMA RMF

La funzione di questo sistema è semplice:

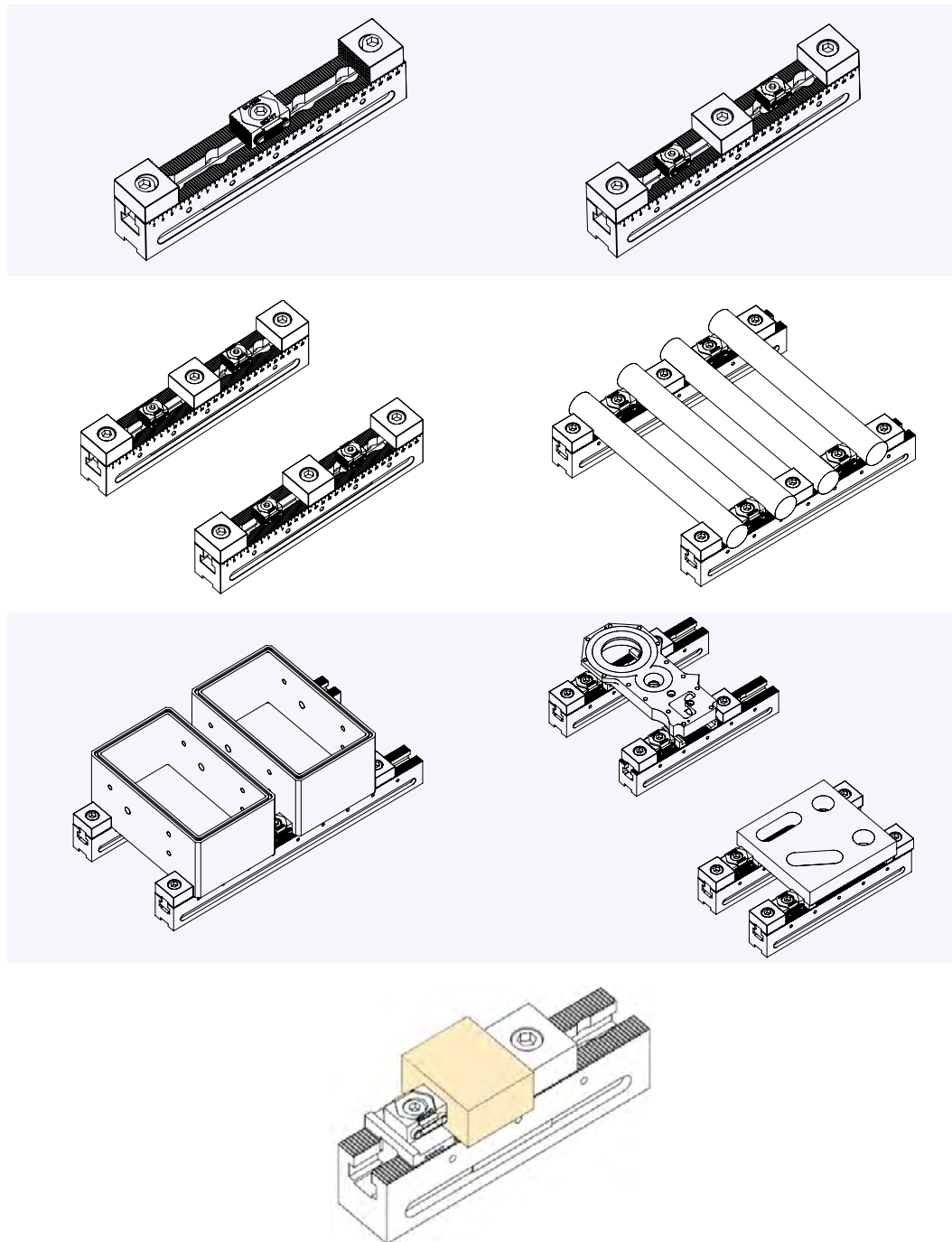
la ganaschia posteriore del morsetto spinge indietro la piastra mentre la ganaschia anteriore diventa un riferimento fisso. **L'utilizzo del sistema RMF fa in modo che un morsetto e un riferimento si blocchino attorno al pezzo, ciò garantisce che il set si adatti alla posizione del pezzo senza disallineamenti.** Questa unità funziona efficacemente anche con un sistema di bloccaggio con azionamento elettrico o idraulico ELVA.



SISTEMA RMF - DIMENSIONI				
Modello	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Dimensioni pezzo
RMF-25	120	52,5	60	0-25
RMF-60	155	70	77,5	20-60
RMF-125	220	100	112,5	50-125

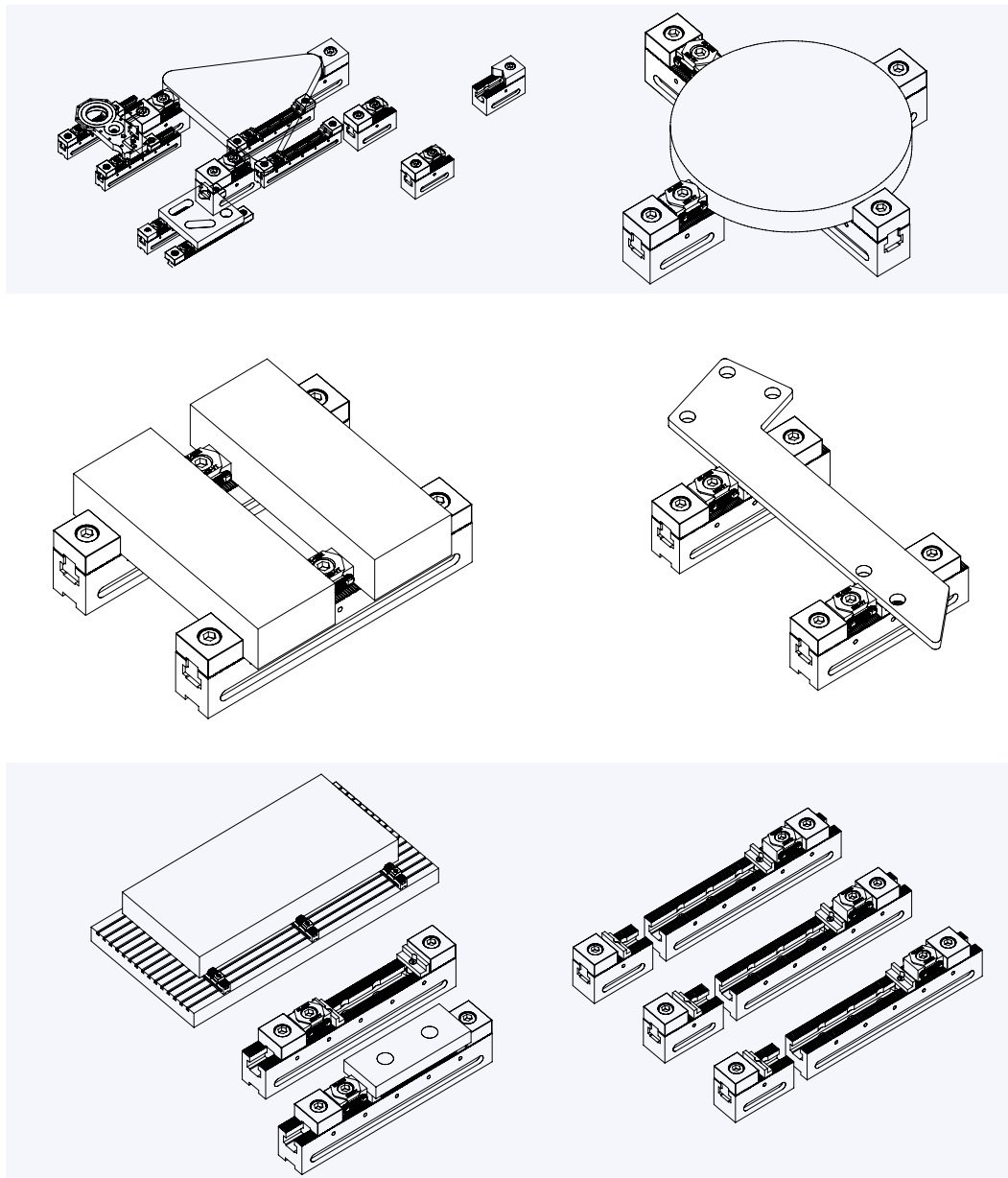
OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM ESEMPI

Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:



OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM ESEMPI

Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:



OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RH

SISTEMA RH

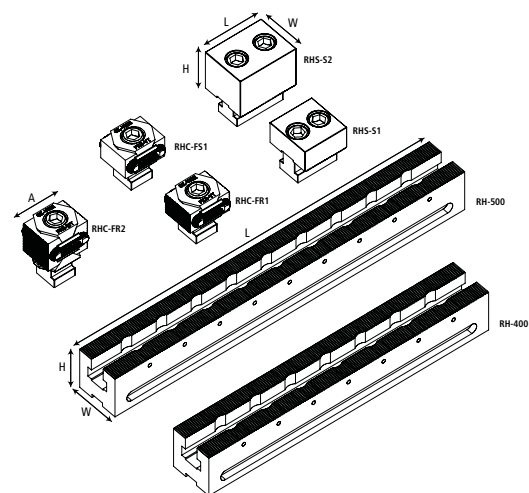
Il sistema RH è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da Ok Vise.

Il sistema Multi Rail RH è perfetto quando la forza di staffaggio supera le 4 tonnellate e quando i pezzi sono ingombranti. Per rendere il tutto più semplice, Ok-Vise ha creato alcuni set di base.

Il sistema Multi Rail RH offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale:

Vantaggi:

- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo utilizzando i componenti del sistema
- Tutti i lati del pezzo possono essere lavorati utilizzando due impostazioni
- Permette di staffare più pezzi sulla stessa area
- Il pezzo da lavorare è staffato in modo sicuro in tutte le condizioni
- Permette di staffare pezzi molto ingombranti
- Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



Base Sistema RH	L (mm)	W (mm)	H (mm)
RH-400	400	60	60
RH-500	500	60	60
modelli disponibili: RH500 - RH600 RH700 - RH800 - RH850			

Morsetti	Descrizione	A (mm)
RHC-FS1	morsetto liscio	57-64
RHC-FR1	morsetto zigrinato	57-64
RHC-FS2	morsetto liscio doppio cuneo	58-66
RHC-FR2	morsetto zigrinato doppio cuneo	58-66
*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RH		

Riferimento	Descrizione	H (mm)	W (mm)	L (mm)
RHS-S1	riferimento basso	60	60	30,4
RHS-S2	riferimento alto	80	60	55,4
*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RH				

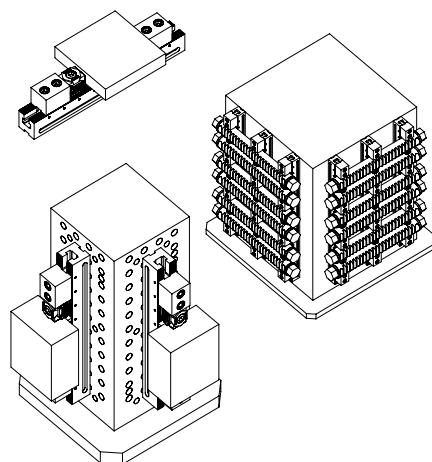
OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RH

APPLICAZIONI

In un sistema modulare tutte le funzioni di uno staffaggio sono separate e divise in moduli individuali.

Questo significa che quando il materiale del pezzo da lavorare varia forma o dimensione, i moduli possono essere cambiati in maniera indipendente tra loro.

Utilizzando una serie di set sapientemente scelti, si possono staffare facilmente una gran varietà di pezzi utilizzando gli stessi moduli.



Ring spann systeme

**MORSE per ogni
situazione:
precise, robuste,
affidabili.**

Vite posizionata più alta per le massime
forze di serraggio e minor vibrazione



Adattabile ad
automazione

Compatibile con diversi sistemi
di serraggio a punto zero

Vantaggi tecnici:

- Tecnologia unica per sistemi di serraggio a punto zero
- Robusto, durevole, affidabile
- Compatibile con i comuni sistemi di serraggio a punto zero
- Disponibile anche in versione multipla
- Precisione di ripetizione inferiore a 0,005 mm

VERSIONI GANASCE



Ganasce standard
Grip 3mm



Ganasca standard
3 mm Grip - conico



Doppia grip -
doppia dentatura da 9 mm

PIRAMIDE 3 LATI



PIRAMIDE 6 LATI



TORRI DI SERRAGGIO



PUNTO ZERO



NP-0



NP-S2

MORSA AUTOCENTRANTE - CODICE: CDM54070SB

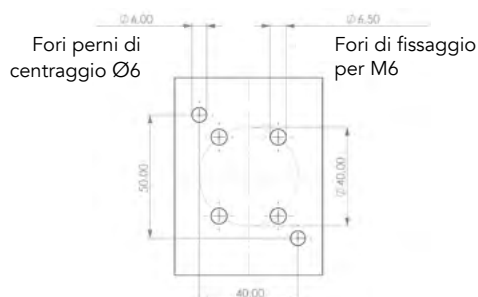
morsa completa - lunghezza 70 mm, larghezza 54 mm
completa di set di ganasce (CDM54SB)

Caratteristiche:

- Base per morsa autocentrante larghezza di 54 mm
- Preparazione standard per il montaggio su piastra punto zero NP-0
- Montaggio con 2 viti a testa svasata M8 (solo per la versione RS54-70P)
- Montato con vite M10 / SW7

Descrizione	Unità di misura
Larghezza base	54 mm
Altezza base	25 mm
Altezza massima	37,25 mm
Vite	Ø10 / SW7
Precisione	±0,02 mm
Coppia di serraggio massima	40 Nm
Forza di serraggio massima	massimo 10 kN

CODICE	lunghezza TOT.	lunghezza GANASCE	Peso KG
CDM54070SB	54 mm	8-45 mm	0,9 kg



MORSA AUTOCENTRANTE - CODICI:

CDM750125SB: morsa completa - lunghezza 125mm, larghezza 75mm completa di set di ganasce (CDM75SB)

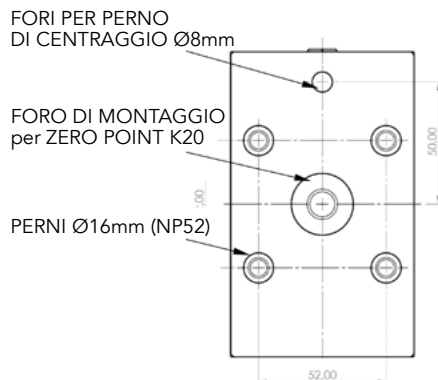
CDM750150SB: morsa completa - lunghezza 150mm, larghezza 75mm completa di set di ganasce (CDM75SB)

Caratteristiche:

- Base per morsa autocentrante larghezza di 75 mm
- Preparazione standard per il montaggio sui comuni sistemi a punto zero
- Montato con vite M16 / SW12

Descrizione	Unità di misura
Larghezza base	75 mm
Altezza base	40 mm
Altezza massima	56 mm
Vite	Ø16 / SW12
Precisione	±0,02 mm
Coppia di serraggio massima	70 Nm
Forza di serraggio massima	massimo 17 kN

CODICE	Larghezza mm	Capacità mm	Peso KG
CDM750125SB	125 mm	8-100 mm	2,4 kg
CDM750150SB	150 mm	8-125 mm	3,1 kg



RING SPANN SYSTEME | MORSE

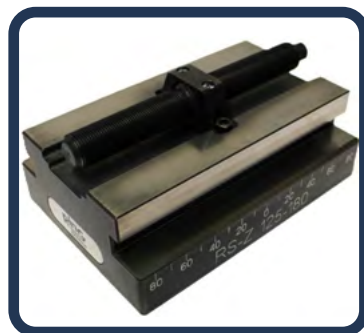
MORSA AUTOCENTRANTE - CODICI:

CDM1250180SB: morsa completa - lunghezza 180mm, larghezza 125mm completa di set di ganasce (CDM125SB)

CDM1250230SB: morsa completa - lunghezza 230mm, larghezza 125mm completa di set di ganasce (CDM125SB)

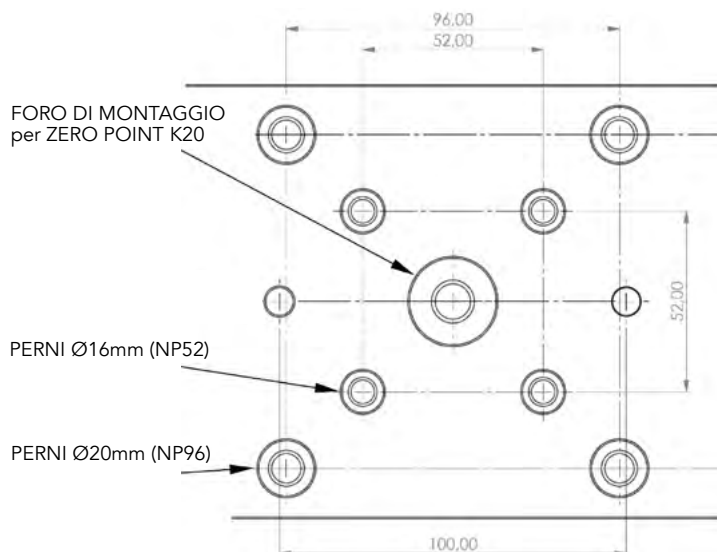
Caratteristiche:

- Base per morsa autocentrante larghezza di 125 mm
- Preparazione standard per il montaggio sui comuni sistemi a punto zero
- Montato con vite M20 / SW12



Descrizione	Unità di misura
Larghezza base	125 mm
Altezza base	60 mm
Altezza massima	81 mm
Vite	Ø20 / SW12
Precisione	±0,02 mm
Coppia di serraggio massima	100 Nm
Forza di serraggio massima	massimo 30 kN

CODICE	Larghezza mm	Capacità mm	Peso KG
CDM1250180SB	180 mm	8-150 mm	8,9 kg
CDM1250230SB	230 mm	8-200 mm	11,2 kg



CDM54SB set di ganasce - singola presa con una fila di denti (altezza di serraggio 3mm), larghezza ganasce 54mm, larghezza serraggio 44 mm

CDM75SB set di ganasce - singola presa con una fila di denti (altezza di serraggio 3mm), larghezza ganasce 75mm

CDM125SB set di ganasce - singola presa con una fila di denti (altezza di serraggio 3mm), larghezza ganasce 125mm

SET DI GANASCE STANDARD - ALTEZZA 3 MM

CODICE **CDM54SB**



SET DI GANASCE STANDARD - ALTEZZA 3 MM

CODICE **CDM75SB**

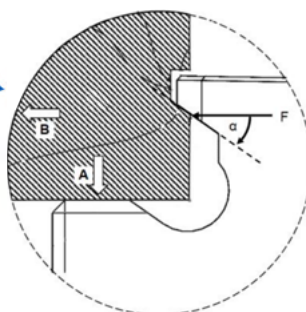
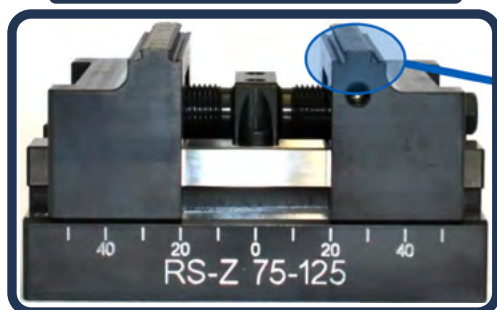


SET DI GANASCE STANDARD
ALTEZZA 3 MM
CODICE **CDM125SB**



Descrizione ganasce	54	75	125
Larghezza	54mm	75mm	125mm
Larghezza di serraggio	40mm	75mm	125mm
Lunghezza	24,5mm	36mm	48mm
Altezza	32mm	46mm	62mm
Peso	0,3Kg	1,0Kg	2,8Kg

Sistema di serraggio brevettato



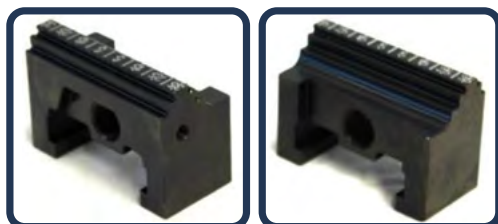
A= Pendenza in discesa
B= Forza direz. orizzontale
F= Forza tra blocchi di serraggio
 μ = Angolo direzione forza F trasformata in forza di serraggio verso il basso.

CDM75KB set di ganasce combinate, dentate e con presa liscia, larghezza 75 mm

CDM125KB set di ganasce combinate, dentate e con presa liscia, larghezza 125 mm

SET DI GANASCE COMBinate - ALTEZZA 3 MM

CODICE **CDM75KB**



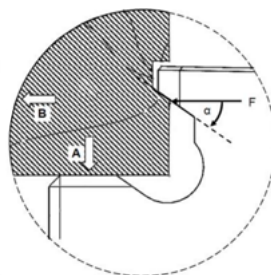
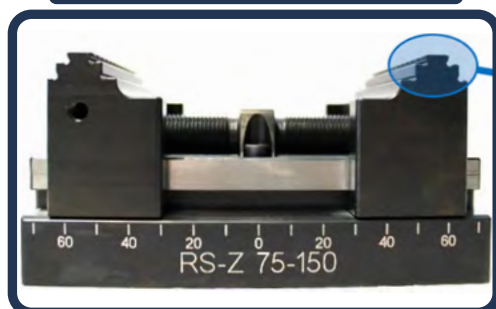
SET DI GANASCE COMBinate - ALTEZZA 3 MM

CODICE **CDM125KB**



Descrizione ganasce	75	125
Larghezza	75mm	125mm
Larghezza di serraggio	75mm	125mm
Lunghezza	36mm	48mm
Altezza	51mm	67mm
Peso	1,2Kg	3,0Kg

Sistema di serraggio brevettato



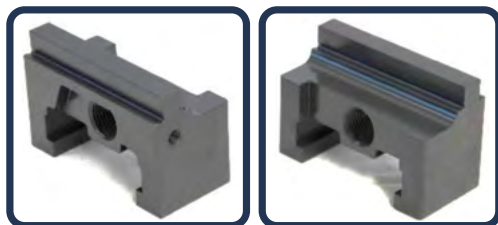
A= Pendenza in discesa
B= Forza direz. orizzontale
F= Forza tra blocchi di serraggio.
 μ = Angolo direzione forza F trasformata in forza di serraggio verso il basso.

CDM54BG set di ganasce lisce, larghezza ganasce 54 mm, larghezza di serraggio 44 mm

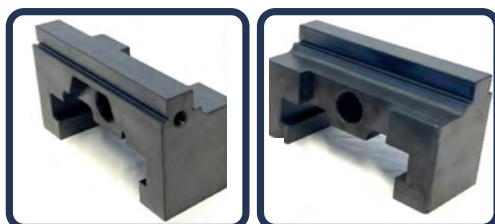
CDM75BG set di ganasce lisce, larghezza ganasce 75 mm

CDM125BG set di ganasce lisce, larghezza ganasce 125 mm

SET DI GANASCE LISCE: CDM75BG - CDM125BG



SET DI GANASCE LISCE: CDM54BG



Descrizione ganasce	54	75	125
Larghezza	54 mm	75 mm	125 mm
Larghezza di serraggio	44 mm	75 mm	125 mm
Lunghezza	24,5 mm	36 mm	48 mm
Altezza	-	49 mm	67 mm
Peso	-	1,0 Kg	2,8 Kg



Caratteristiche tecniche:

fase di serraggio regolare, ad esempio per il serraggio dei pezzi per la fase di produzione finale.

CDM75DG set di ganasce - doppia presa con una seconda fila di denti (altezza di serraggio 9 mm), larghezza ganasce 75 mm

CDM125DG set di ganasce - doppia presa con una seconda fila di denti (altezza di serraggio 9 mm), larghezza ganasce 125 mm

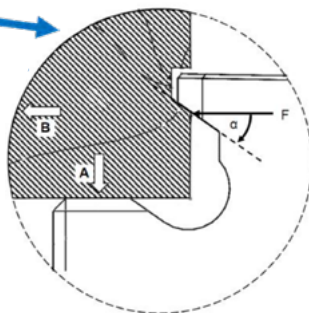
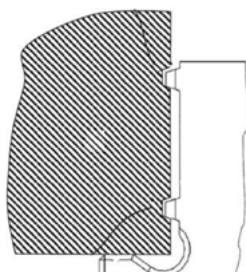
SET DI GANASCE CON DOPPIA FILA DI DENTI:
CDM75DG



SET DI GANASCE CON DOPPIA FILA DI DENTI:
CDM125DG



Descrizione ganasce	75	125
Larghezza	75 mm	125 mm
Larghezza di serraggio	75 mm	125 mm
Lunghezza	36 mm	48 mm
Altezza	49 mm	66 mm
Peso	1,0 Kg	2,8 Kg



A= Pendenza in discesa
B= Forza direz. orizzontale
F= Forza tra blocchi di serraggio.
 μ = Angolo direzione forza F trasformata in forza di serraggio verso il basso.



BASE CDMBA75GB

Base da utilizzare con ganasce superiori lavorabili, larghezza ganasce 75 mm



BASE CDMBA125GB

Base da utilizzare con ganasce superiori lavorabili, larghezza ganasce 125 mm

Ganascia lavorabile per morsa

**Larghezza
75 mm**

Ganasce superiori
in alluminio
115x45x40

**Larghezza
125 mm**

Ganasce superiori
in alluminio
165x55x60

CDMMTJ750 set di ganasce superiori in alluminio lavorabili, da utilizzare con ganasce di base, larghezza ganasce 75, 115x45x40

CDMMTJ125 set di ganasce superiori in alluminio lavorabili, da utilizzare con ganasce di base, larghezza ganasce 125, 165x55x60



Descrizione ganasce	75	125
Larghezza	75mm	125mm
Lunghezza	36mm	48mm
Altezza	39,5mm	54mm
Peso	0,9Kg	2,7Kg

Montato su base per morsa autocentrante

Larghezza 75 mm

Perno cilindrico 6x20mm (4x/set di ganasce)
Vite cilindrica M8x25 (4x/set di ganasce)

Larghezza 125 mm

Perno cilindrico 8x30mm (set da 6 ganasce) Vite cilindrica M8x35mm (set da 8 ganasce)

SISTEMA DI SERRAGGIO ZERO POINT NP52

Tecnologia unica nei sistemi di serraggio ZERO POINT.

Massime forze di serraggio grazie alla trasmissione diretta della forza.

Altissima ripetibilità durante il serraggio.

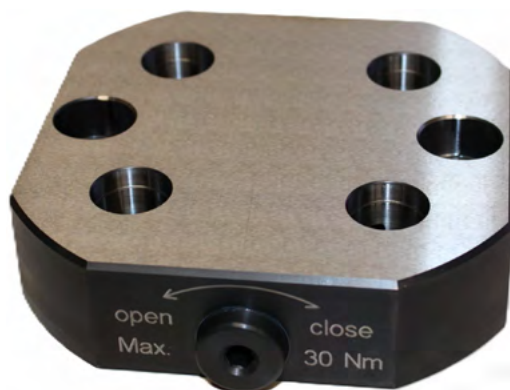
Posizionamento preciso e affidabile.

Disponibile anche con più opzioni di registrazione.

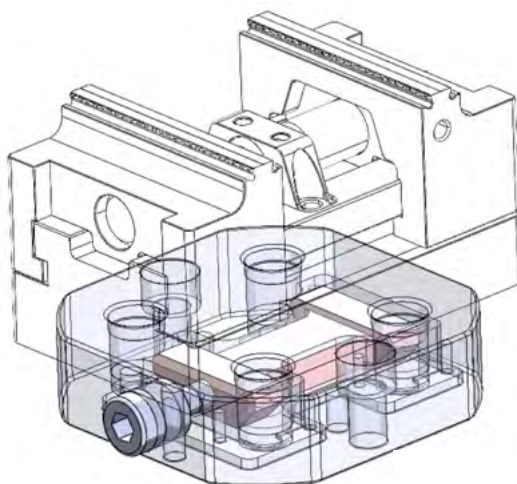
VANTAGGI

Veloce da usare - sicuro - robusto - elevata ripetibilità - durevole - affidabile -

compatibile con i comuni sistemi di serraggio ZERO POINT - disponibile anche in versione multipla.



SISTEMA DI SERRAGGIO ZERO POINT NP52	misure
Dimensioni	102 x 102 mm
Altezza	27 mm
Perni	4x Ø16 mm - filettatura M8
Coppia di serraggio	20 Nm
Precisione	< 0,005 mm
Peso	1,8 kg
Fissaggio	2 viti M10 - intersasse 80 mm



SISTEMA DI SERRAGGIO ZERO POINT NP96

Tecnologia unica nei sistemi di serraggio ZERO POINT.

Massime forze di serraggio grazie alla trasmissione diretta della forza.

Altissima ripetibilità durante il serraggio.

Posizionamento preciso e affidabile.

Disponibile anche con più opzioni di registrazione.

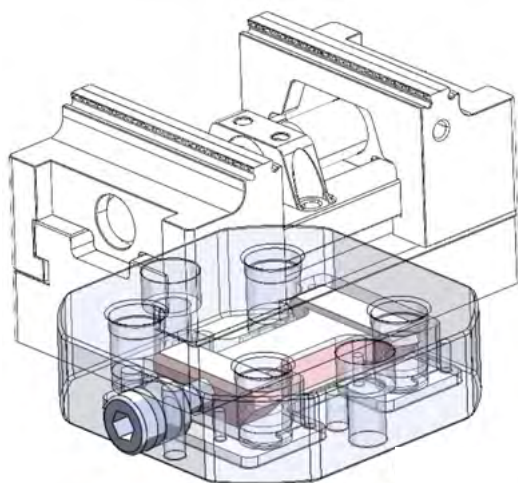
VANTAGGI

Veloce da usare - sicuro - robusto - elevata ripetibilità - durevole - affidabile -

compatibile con i comuni sistemi di serraggio ZERO POINT - disponibile anche in versione multipla.



SISTEMA DI SERRAGGIO ZERO POINT NP52	misure
Dimensioni	165 x 165 mm
Altezza	27 mm
Perni	4x Ø20 mm - filettatura M10
Coppia di serraggio	20 Nm
Precisione	< 0,005 mm
Peso	4,6 kg
Fissaggio	4 viti M10 - testa cilindrica (distanza 70mm -140 mm)



CON NOI LA QUALITÀ È GARANTITA!

Garanzia Cagelli: certificato di qualità

La conferma ufficiale che certifica il nostro modo di lavorare.

Processi chiari, controlli costanti e miglioramento continuo per offrire a tutti i nostri clienti un servizio impeccabile!

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



UNI EN ISO **9001:2015**

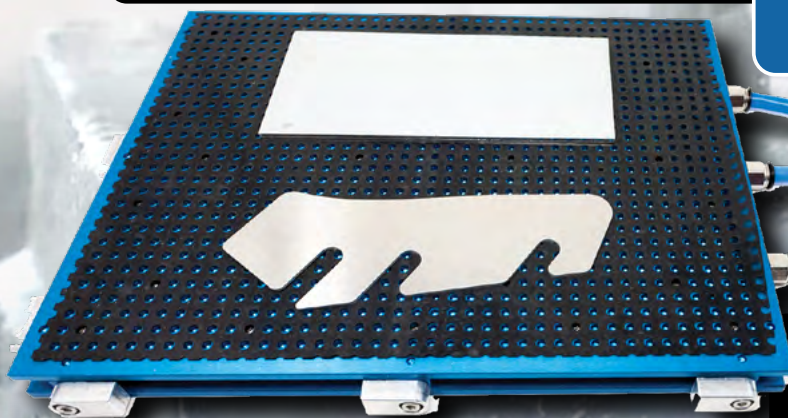
SOLFORMEC

VUOI EVITARE LE DEFORMAZIONI DA STAFFAGGIO TRADIZIONALE?

**PIASTRA MULTI HOLES
è LA SOLUZIONE**

**FACILI E VELOCI
DA INSTALLARE!**

Sulle piastre per il vuoto Multi Holes
i fori sono tutti aspiranti!



Modelli piastre disponibili

Dimensioni personalizzate su richiesta

MODELLO MHP 3020

Dimensioni esterne:
316x216x26 mm

MODELLO MHP 4030

Dimensioni esterne:
416x316x26 mm

MODELLO MHP 6040

Dimensioni esterne:
616x416x26 mm

Ready to work!

In dotazione: Tappetino perforato
Tappetino liscio personalizzabile
Distributore d'aria • Tubi

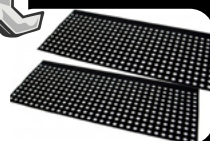


Guarda il video!

PIASTRE PER IL VUOTO

L'alternativa al piano
magnetico per materiali
non ferrosi.

Le piastre per il vuoto Multi Holes sono la soluzione alternativa ai sistemi classici di staffaggio. **Queste piastre lavorano con una pompa** e permettono di **staffare il pezzo per depressione**. Grazie ai tappetini in dotazione si possono eseguire lavorazioni passanti ma sono l'ideale anche per contornature. **Uno o più pezzi possono essere staffati in qualsiasi punto della piastra**. Non necessita di nessuna preparazione.



SOLFORMEC | PIASTRE PER IL VUOTO | MULTI HOLES

Per lavorazioni passanti e di contornatura

Il piano a vuoto Solformec è l'alternativa al piano magnetico per materiali non ferrosi.

Consente di eseguire lavorazioni passanti e di contornatura su differenti materiali e forme irregolari. Il sistema necessita della pompa per la creazione del vuoto.

Metodo di installazione MULTI HOLES:

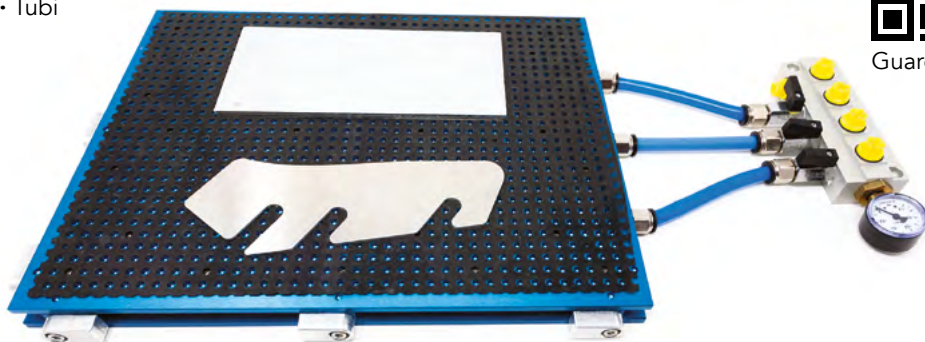
Veloce e facile da installare. Sulle piastre per il vuoto Multi Holes i fori sono tutti aspiranti. **Non è necessaria una preparazione dell'area di lavoro = risparmio di tempo.** Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare piu' pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante oppure a secco.

In dotazione:

- Un tappetino preforato/ 300x200x1 mm/ **codice 81013**
- Un tappetino liscio personalizzabile/ 300x200x1 mm/ **codice 81044**
- Distributore
- Tubi



Guarda il video!



	MHP3020	MHP4030	MHP6040
Dimensioni esterne	316x216x26 mm	416x316x26 mm	616x416x26 mm
Aree di lavoro	2	3	4
Riferimenti fissi	Fori M6	Fori M8	Fori M8

NOTA: a richiesta dimensioni personalizzate



CODICE: P550L

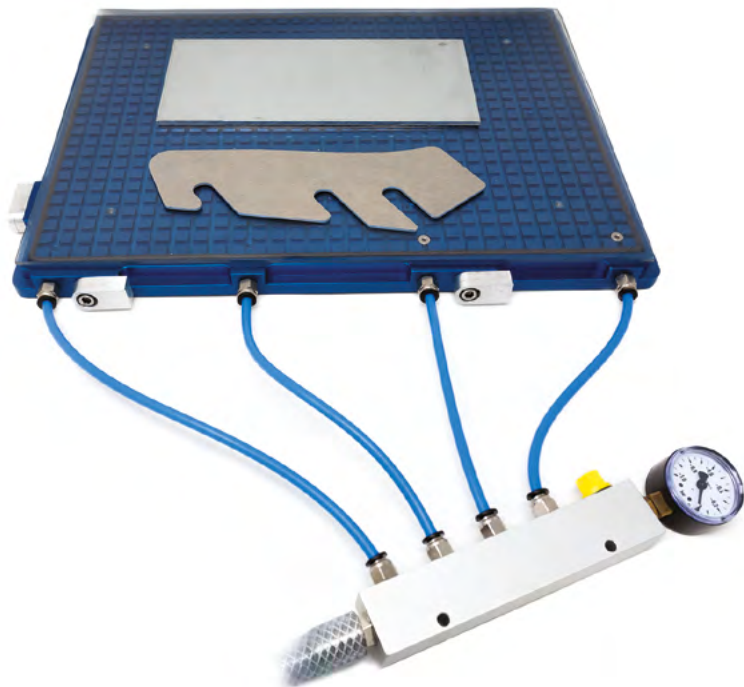
Pompa ad anello di liquido 56 metri cubi/ora
per lavorazioni con uso di liquido refrigerante
oppure a secco.

Le immagini sono solo a scopo illustrativo,
modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare.

SOLFORMEC | PIASTRE PER IL VUOTO | MULTI GRID

Sistema MULTI GRID

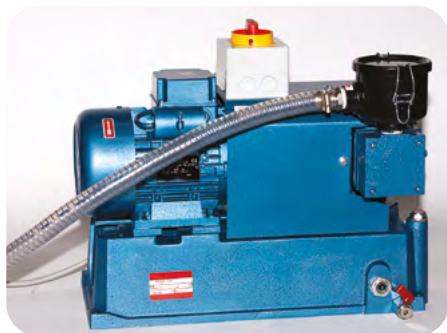
La piastra per il vuoto Multi Grid è composta da un piano reticolato con guarnizioni e fori di aspirazione. La piastra va predisposta in base al pezzo da staffare. Ideale per lavorazioni superficiali e di contornatura. Per eseguire fori passanti si consiglia l'uso di un tappetino in gomma personalizzato, da forare in corrispondenza della zona di presa del pezzo.



	MGP3020	MGP4030	MGP6040
Dimensioni esterne	316x216x20 mm	416x316x20 mm	616x416x20 mm
Punti di aspirazione	3	4	6
Riferimenti fissi	Fori in M6	Fori in M6	Fori in M6

NOTA: a richiesta dimensioni personalizzate

CODICE: P510ES



Pompa rotativa a palette a iniezione diretta 50 metri cubi /ora.

Pompa per lavorazioni a secco.

Le immagini sono solo a scopo illustrativo
Modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare.

MITEE-BITE | VACMAGIC™ VM 100

Cambio pallet e fissaggio ad aspirazione.

La VACMAGIC VM 100, disegnata in origine per lavorazioni di rettifica su materiali non ferrosi in sostituzione al piano magnetico, viene attualmente usata in modo semplice e preciso anche come cambio pallet.

A questo modello VM 100 si può adattare la piastra per il vuoto:

cod. 45150 (360x315x16 mm) del modello VM 300, in modo da aumentare la superficie utile per il fissaggio di pezzi.

Pressione da 5 a 7 BAR.

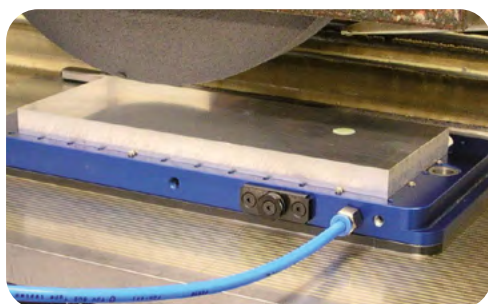
- Pallet liscio a richiesta **Codice 45325**
- Può essere fissata su tavole con cave a "T" oppure in morsa
- **Non necessita di pompa**



NON NECESSITA DI POMPA

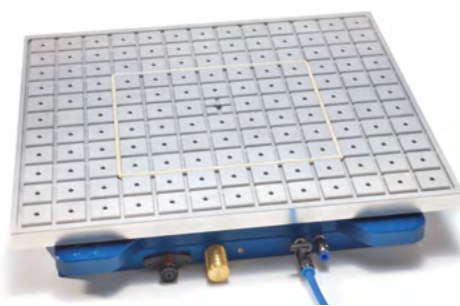
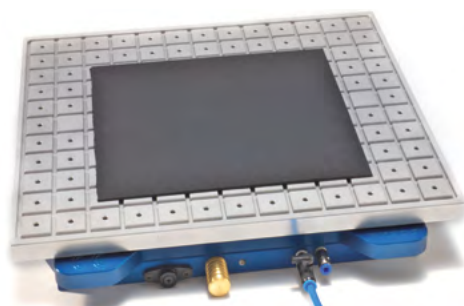
VACMAGIC™ VM 100

DESCRIZIONE	CODICE
Base per il vuoto 315x140x25 mm completa di staffe	45375
Pallet liscio 318x150x25 mm	45325
Kit composto da:	45300
• 1 Base per il vuoto	
• 2 Pallets lisci	





NON NECESSITA DI POMPA



MITEE-BITE | VACMAGIC™ VM 300

Cambio pallet e fissaggio ad aspirazione TUTTO IN UN UNICO SISTEMA!

Un piccolo investimento per un grande rendimento!

VACMAGIC VM 300 è un sistema composto da una base e un pallet per il vuoto che tramite aspirazione ad aria compressa permette di fissare i pezzi da lavorare su macchine utensili o centri di lavoro.

Il pallet liscio può essere utilizzato per creare diverse soluzioni di staffaggio dei pezzi.

Il pallet liscio viene fissato alla base con due spine di riferimento ed ancorato alla stessa tramite aspirazione.

Vantaggi:

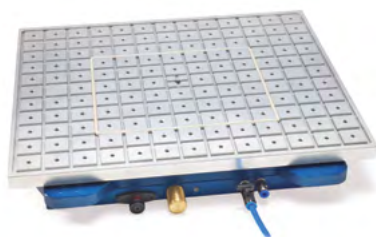
- Cambio pallet 30 secondi
- Precisione 5 microns
- Semplicità
- Ripetibilità
- Flessibilità
- Versatilità di staffaggio: metalli, plastica, ceramica
- Pressione da 5 a 7 BAR
- Tenuta 6,5kg per 2,5cm²



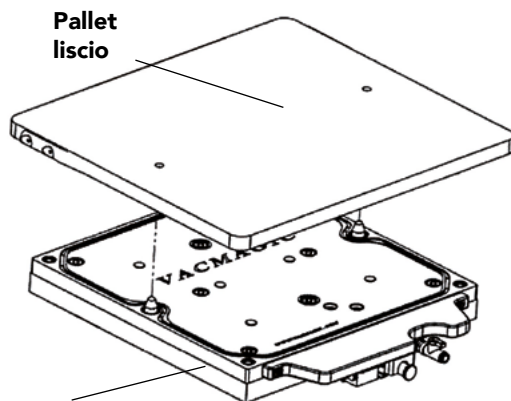
NON NECESSITA DI POMPA



Base



Pallet per il vuoto



Base

VACMAGIC™ VM 300

DESCRIZIONE	CODICE
Base 320x330x35 mm completa di staffe e guarnizione bianca e nera • Lunghezza: 3mt	45175
Pallet liscio 360x315x19 mm	45130
Pallet per il vuoto 360x315x16 mm	45150
Kit composto da: 1 Base • 2 Pallets lisci • 1 Pallet per il vuoto	45101
Staffe di fissaggio (in dotazione)	22815
Guarnizione di ricambio nera (confezione da 1,5 mt) - diam. 4.5mm Per lavorazioni standard a lubrificanti aggressivi	45110
Guarnizione di ricambio bianca (confezione da 1mt) - diam. 4.mm Per lavorazioni ad emulsione o a secco	45114

MITEE-BITE | MULTI POWER VACMAGIC™

Sistema universale e multifunzionale MULTI POWER

Il sistema per il vuoto più universale e multifunzionale attualmente presente sul mercato. Il sistema è alimentato direttamente dall'impianto d'aria dell'officina o da una pompa esterna.

Il piano ha dimensioni 350 x 400 mm, reticolato e forato in M6 per permettere molteplici soluzioni di staffaggio.

Vantaggi e utilizzo:

Il reticolo della guarnizione crea un attrito maggiore e quindi garantisce una maggiore tenuta del pezzo. Il sistema è concepito per essere modulare, e quindi dare la possibilità di staffare anche grandi pezzi. Quattro punti di aspirazione permettono all'utilizzatore di fissare da 1 a 4 piccoli pezzi oppure uno grande. Il vuoto che viene creato sull'intero piano arriva ad una forza di tenuta di circa 1000 kg. Non necessita di grandi manutenzioni, ma solo di una normale pulizia e cura, per poter assicurarsi un sistema operativo e funzionale per molti anni.

Il sistema include 4 Sliding stops. Sei rondelle in acciaio di grandi dimensioni, posizionate nella parte inferiore, permettono alla piastra di essere utilizzata per operazioni di rettifica.



! ADATTA PER LAVORAZIONI A SECCO



MULTI POWER VACMAGIC™	
DESCRIZIONE	CODICE
Multi-Power VacMagic	46000
Generatore aria per Multi-Power VacMagic (incluso nel kit)	46100
Pallet personalizzabile	46250

ATTREZZATURE

NOGANT

ALBRECHT

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

KOPAL®

formdrill



NOGAMT

SERIE ULTIMATE

La SERIE ULTIMATE si compone di 4 tipologie di utensili per la sbavatura fino allo sviluppo di sistemi avanzati di sbavatura meccanica con certificazione NOGA MT (NOGA Machine Tools).

Ingegneria di precisione dal 1980

Da oltre quattro decenni NOGA è all'avanguardia nell'ingegneria di precisione, offrendo soluzioni di sbavatura innovative che stabiliscono il punto di riferimento per l'eccellenza del settore.



UBURR

UTENSILI per sbavatura frontale e posteriore di fori.

La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione. Lama progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e per rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo.

Gamma di fori pilota da Ø2,5 mm fino a Ø25 mm

NEW!



USPOT LINEA ULTIMATE BACK

INSERTI per lamatura posteriore di un foro passante.

La linea Ultimate Back riunisce gli innovativi portautensili UX e gli inserti USpot/ UChamf per ridefinire la precisione di lavorazione.

Progettati per soddisfare specifiche esigenze di lavorazione, garantiscono risultati eccezionali nelle operazioni di lamatura posteriore.

Gli inserti USPOT sono soluzioni semi-standard su misura per soddisfare le applicazioni specifiche del cliente.

Gamma di diametri da Ø8,5-57,5 mm

Disponibili come inserti semi-standard.

Gli specialisti nella SBAVATURA & FINITURA



UFIBER

SPAZZOLE in ceramica avanzate per precisione & durata nel trattamento delle superfici.

Le spazzole Ufiber stanno rivoluzionando il trattamento delle superfici con la precisione della nanotecnologia. Queste spazzole ceramiche avanzate offrono prestazioni, durata ed efficienza senza pari per varie applicazioni industriali, **offrendo una soluzione completa per le attività di sbavatura, lucidatura e finitura.** Disponibili in 10 diverse grane, dalla n. 150 alla n. 6000, per garantire la flessibilità necessaria per gestire vari materiali di lavoro e condizioni di sbavatura.

ULTIMATE SERIES MACHINE TOOLS



UCHAMF LINEA **ULTIMATE BACK**

INSERTI per la svasatura posteriore dei fori.

La linea Ultimate Back riunisce gli innovativi portautensili UX e gli inserti USpot/ Uchamf per ridefinire la precisione di lavorazione. Progettati per soddisfare specifiche esigenze di lavorazione, garantiscono risultati eccezionali nelle operazioni svasatura posteriore.

Gli inserti UCHAMF sono di serie (angoli svasati 82°, 90°) o soluzioni semi-standard su misura.

Diametri da Ø8,5-47 mm / Disponibile con inserti svasati standard da 82° e 90° e inserti semi-standard.

NOGA MT | ULTIMATE SERIES UTENSILI PER LA SBAVATURA E FINITURA

UFIBER



Spazzole in fibra di ceramica

Per fori interni e fori trasversali: gamma \varnothing da $\varnothing 1$ -20mm

Per superfici: gamma \varnothing da: $\varnothing 6$ -100mm.

Disponibili in 10 livelli di grana da #150 a #6000.

USPOT



Lamatura posteriore o spotfacing

Diametri da $\varnothing 8.5$ -57.5mm
Semi-Standard o inserti su misura.

UCHAMF



Svasatura o smussatura

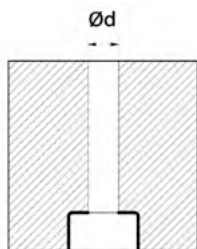
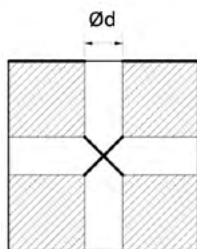
Diametri da $\varnothing 8.5$ -47.0mm
Disponibile con inserti svasati standard da 82° e 90° .

UBURR

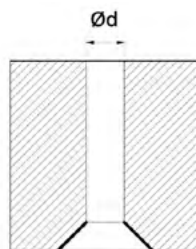


Sbavatura anteriore e posteriore

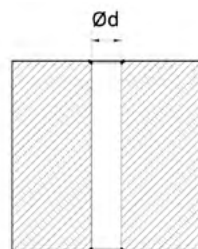
Gamma da $\varnothing 2.5$ -25mm.



$\varnothing D$
Fino a $2,3 \times \varnothing d$



$\varnothing D$
 α°



SERIE ULTIMATE BACK USPOT - UCHAMF

I portautensili supportano i diametri dei fori pilota $\varnothing D$
Da $\varnothing 8$ -25 mm

N | NOGA MT
MACHINE TOOLS

**SURFACE
BRUSH**

**POINT
BRUSH**

**CROSS-HOLE
BRUSH**

**END
BRUSH**

UFIBER
SPAZZOLE IN CERAMICA

Le nuove spazzole UFIBER, una linea avanzata di spazzole in fibra ceramica progettate per soddisfare i più alti standard di precisione e durabilità nelle applicazioni di trattamento delle superfici.

SERIE **UFIBER**

Linea di spazzole in fibra ceramica avanzata, progettate per soddisfare i più elevati standard di precisione e durata nelle **applicazioni di trattamento delle superfici**. UFIBER la struttura del filamento sfrutta la nano-tecnologia, passando dai tradizionali grani di dimensioni micrometriche ai grani nanometrici all'avanguardia. Questa innovazione consente a ogni fibra di mantenere il suo bordo durante tutto il processo di lucidatura, garantendo una finitura costantemente liscia e precisa, offrendo al contempo una resistenza all'usura e una durata superiori.

PRECISIONE NANO-TECNOLOGIA

Le spazzole UFIBER utilizzano nano-tecnologie all'avanguardia per fornire un controllo superiore della rugosità superficiale, un'eccezionale resistenza all'usura e una maggiore durata dell'utensile. Questa innovazione comporta meno cambi utensile, tempi di funzionamento più lunghi e costi di produzione inferiori.

FUNZIONALITÀ 3 IN 1

Combinando sbavatura, lucidatura e finitura in un unico strumento. Le spazzole semplificano il processo di produzione, riducendo la necessità di utilizzare più utensili e operazioni.

APPLICAZIONI VERSATILI

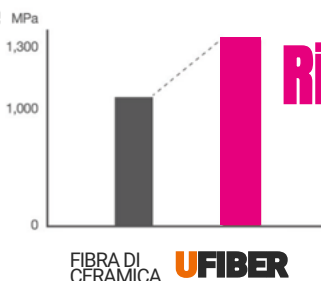
Adatto a un'ampia gamma di attività, tra cui la lucidatura di superfici, la lucidatura di diametri interni e la lucidatura di piccoli punti. Le spazzole garantiscono prestazioni costanti anche su geometrie complesse e aree difficili da raggiungere.

PRONTO PER L'AUTOMAZIONE

Le spazzole sono compatibili con macchine CNC e bracci robotici, il che le rende ideali per l'integrazione nei processi di produzione automatizzati.

Resistenza alla Flessione

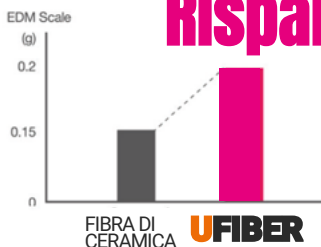
130%



Risparmio COSTI

Prestazioni nella Rettifica

» 200%



Risparmio TEMPO

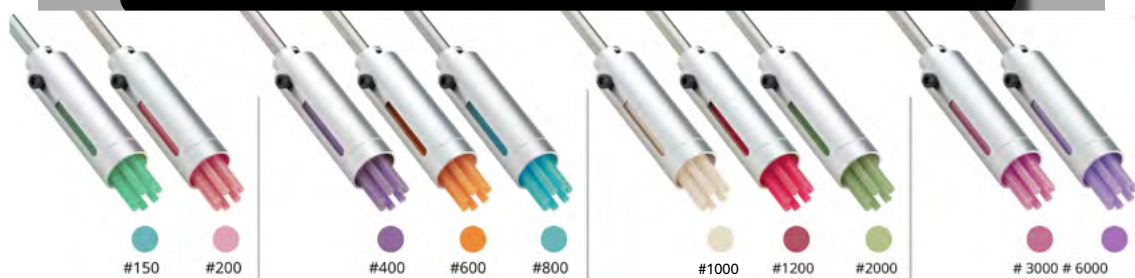
UFIBER SPAZZOLE IN CERAMICA INNOVATIVE

GAMMA SETOLE

Le setole sono disponibili in grane che vanno dalla #150 alla #6000

← **TENACI**

SOFT →

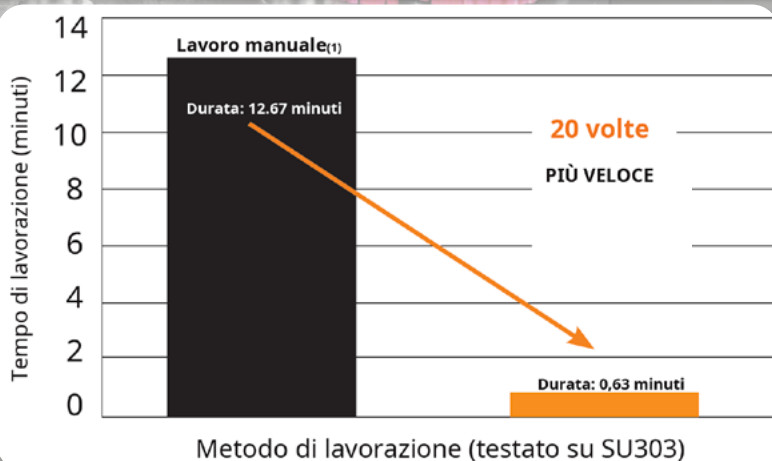


Acciai temprati /
Materiali difficili da tagliare

Acciai al carbonio / Acciai
inossidabili / Superleghe / Titanio

Materiali morbidi:
Leghe di alluminio / ottone / rame

Resina e Compositi
Materiali



RIDUZIONE SIGNIFICATIVA DEI TEMPI DI LAVORAZIONE
SBAVATURA & LUCIDATURA AUTOMATIZZATE

NOGANT GAMMA



CROSS-HOLE BRUSH

Progettate per la lucidatura interna e la rimozione di bave da fori incrociati. Durante la rotazione, la spazzola si espande per effetto centrifugo, adattandosi al diametro del foro pilota.

Diametri: Ø1.5, 3.0, 5.0, 7.0 mm
Fino a 10 grane per ogni diametro.
Range di espansione: Ø3.5-20mm



SURFACE BRUSH

Progettate per lucidatura e sbavatura di superfici piane, ideali per ottenere finiture uniformi. Le spazzole sono progettate per essere inserite in una bussola insieme al codolo dell'utensile, rendendole ideali per la sbavatura automatizzata su macchine CNC, robot e altre apparecchiature. La spazzola per superfici può anche funzionare come spazzola per fori passanti, sfruttando la forza centrifuga durante la rotazione per espandersi e rimuovere efficacemente le bave sottili dalle superfici interne dei cilindri.

Range disponibili: Ø6, 15, 25, 40, 60, 100 mm
Fino a 10 grane per ogni diametro.



POINT BRUSH

Adatta per lavori di precisione in aree piccole o con geometrie complesse. Ideale per rimuovere segni di utensili, lucidare e rifinire particolari con caratteristiche geometriche piccole o strette.

Range disponibili: Ø1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm
Fino a 10 grane per ogni diametro.

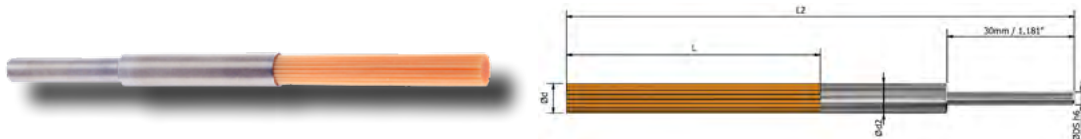


END BRUSH

Progettata per l'utilizzo con utensili rotativi manuali e macchine CNC, è ideale per operazioni di finitura di precisione, soprattutto in zone strette o incassate dove le spazzole tradizionali non arrivano. Questa spazzola offre un'elevata resistenza alla flessione e può lavorare fino a 12.000 giri/min senza rischio di rottura dei filamenti.

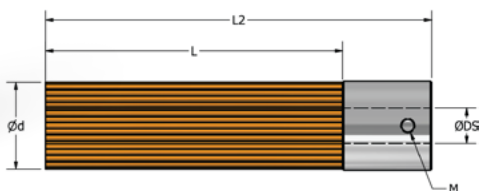
Range disponibili: Ø5mm Superficie piatta oppure angolo di 90°
Fino a 10 grane per ogni diametro.

SERIE **UFIBER** | CROSS-HOLE SPAZZOLE PER FORI INCROCIATI



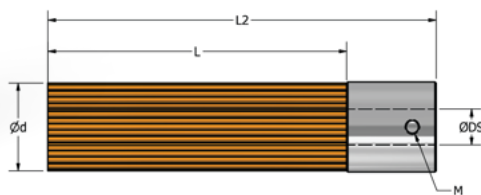
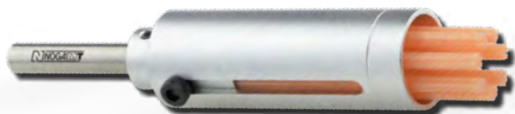
CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Ø d mm / inch	L mm / inch	Ø d2 mm / inch	L2 mm / inch	Ø DS mm / inch	Peso in gr.	MAX. RPM	SUITABLE PILOT-HOLE DIA.					
										GRANA #150-#1000 mm / Inch	GRANA #1200-#6000 mm / Inch				
UF2115	UF-CH-G-D015-L50	150	Ø1.5 / 0.059	50 / 1.969	Ø2.5 / 0.098	120 / 4.724	Ø3 / 0.118	3	20000	3.5 - 5 / 0.138 - 0.197	3.5 - 5 / 0.138 - 0.197				
UF2215	UF-CH-P-D015-L50	200													
UF2315	UF-CH-V-D015-L50	400													
UF2415	UF-CH-O-D015-L50	600													
UF2515	UF-CH-B-D015-L50	800													
UF2615	UF-CH-W-D015-L50	1000													
UF2715	UF-CH-R-D015-L50	1200													
UF2815	UF-CH-M-D015-L50	2000													
UF2915	UF-CH-Z-D015-L50	3000													
UF2015	UF-CH-A-D015-L50	6000													
UF2130	UF-CH-G-D030-L60	150	Ø3 / 0.118	60 / 2.362	Ø4 / 0.158	130 / 5.118	Ø3 / 0.118	6	14000	5 - 7 / 0.197 - 0.276					
UF2230	UF-CH-P-D030-L60	200													
UF2330	UF-CH-V-D030-L60	400													
UF2430	UF-CH-O-D030-L60	600													
UF2530	UF-CH-B-D030-L60	800													
UF2630	UF-CH-W-D030-L60	1000													
UF2730	UF-CH-R-D030-L50	1200		50 / 1.969		120 / 4.724								5 - 7 / 0.197 - 0.276	
UF2830	UF-CH-M-D030-L50	2000													
UF2930	UF-CH-Z-D030-L50	3000													
UF2030	UF-CH-A-D030-L50	6000													
UF2150	UF-CH-G-D050-L60	150	Ø5 / 0.197		60 / 2.362		Ø6 / 0.236	130 / 5.118	Ø6 / 0.236						
UF2250	UF-CH-P-D050-L60	200													
UF2350	UF-CH-V-D050-L60	400													
UF2450	UF-CH-O-D050-L60	600													
UF2550	UF-CH-B-D050-L60	800													
UF2650	UF-CH-W-D050-L60	1000													
UF2750	UF-CH-R-D050-L50	1200		50 / 1.969	120 / 4.724							8 - 10 / 0.315 - 0.394			
UF2850	UF-CH-M-D050-L50	2000													
UF2950	UF-CH-Z-D050-L50	3000													
UF2050	UF-CH-A-D050-L50	6000													
UF2170	UF-CH-G-D070-L60	150	Ø7 / 0.276				60 / 2.362		Ø8 / 0.315					130 / 5.118	Ø6 / 0.236
UF2270	UF-CH-P-D070-L60	200													
UF2370	UF-CH-V-D070-L60	400													
UF2470	UF-CH-O-D070-L60	600													
UF2570	UF-CH-B-D070-L60	800													
UF2670	UF-CH-W-D070-L60	1000													
UF2770	UF-CH-R-D070-L50	1200		50 / 1.969	120 / 4.724						10 - 20 / 0.394 - 0.787				
UF2870	UF-CH-M-D070-L50	2000													
UF2970	UF-CH-Z-D070-L50	3000													
UF2070	UF-CH-A-D070-L50	6000													

SERIE **UFIBER** | SURFACE BRUSH SPAZZOLE PER SUPERFICI



CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Ø d mm/ inch	L mm/ inch	L2 mm/ inch	Ø DS mm/ inch	RICAMBI ¹ (per M)				Peso in gr.
							SERRAGGIO VITE M x P x L (mm)	SKU	LN KEY L (mm)	SKU	
UF1106	UF-FB-G-D006-L30	150	Ø6/ 0.236	30/ 1.181	42.5/ 1.673	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3
UF1206	UF-FB-P-D006-L30	200									
UF1306	UF-FB-V-D006-L30	400									
UF1406	UF-FB-O-D006-L30	600									
UF1506	UF-FB-B-D006-L30	800									
UF1606	UF-FB-W-D006-L30	1000									
UF1706	UF-FB-R-D006-L30	1200									
UF1806	UF-FB-M-D006-L30	2000									
UF1906	UF-FB-Z-D006-L30	3000									
UF1006	UF-FB-A-D006-L30	6000									
UF1115	UF-FB-G-D015-L50	150	Ø15/ 0.590	50/ 1.969	65/ 2.560	Ø6/ 0.236	M3 x 0.5 x 4	UF0019	1.5	DH0005	7
UF1215	UF-FB-P-D015-L50	200									
UF1315	UF-FB-V-D015-L50	400									
UF1415	UF-FB-O-D015-L50	600									
UF1515	UF-FB-B-D015-L50	800									
UF1615	UF-FB-W-D015-L50	1000									
UF1715	UF-FB-R-D015-L50	1200									
UF1815	UF-FB-M-D015-L50	2000									
UF1915	UF-FB-Z-D015-L50	3000									
UF1015	UF-FB-A-D015-L50	6000									
UF1125	UF-FB-G-D025-L75	150	Ø25/ 0.984	75/ 2.952	100/ 3.937	Ø9/ 0.354	M4 x 0.7 x 8	UF0018	2	DH0020	21
UF1225	UF-FB-P-D025-L75	200									
UF1325	UF-FB-V-D025-L75	400									
UF1425	UF-FB-O-D025-L75	600									
UF1525	UF-FB-B-D025-L75	800									
UF1625	UF-FB-W-D025-L75	1000									
UF1725	UF-FB-R-D025-L75	1200									
UF1825	UF-FB-M-D025-L75	2000									
UF1925	UF-FB-Z-D025-L75	3000									
UF1025	UF-FB-A-D025-L75	6000									
UF1140	UF-FB-G-D040-L75	150	Ø40/ 1.575	75/ 2.952	96/ 3.780	Ø12/ 0.472	M6X1.0X8	PC0044	3	DB0007	26
UF1240	UF-FB-P-D040-L75	200									
UF1340	UF-FB-V-D040-L75	400									
UF1440	UF-FB-O-D040-L75	600									
UF1540	UF-FB-B-D040-L75	800									
UF1640	UF-FB-W-D040-L75	1000									
UF1740	UF-FB-R-D040-L75	1200									
UF1840	UF-FB-M-D040-L75	2000									
UF1940	UF-FB-Z-D040-L75	3000									
UF1040	UF-FB-A-D040-L75	6000									

SERIE **UFIBER** | SURFACE BRUSH SPAZZOLE PER SUPERFICI



CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Ø d mm / inch	L mm / inch	L2 mm / inch	Ø DS mm / inch	RICAMBI ⁽¹⁾ (per M)				Peso in gr.
							VITE M x P x L (mm)	SKU	LN KEY L (mm)	SKU	
UF1160	UF-FB-G-D060-L75	150	Ø60 / 2.362	75 / 2.952	96 / 3.780	Ø13 / 0.512	M6 x 1.0 x 20	UF0016	3	DB0007	70
UF1260	UF-FB-P-D060-L75	200									
UF1360	UF-FB-V-D060-L75	400									
UF1460	UF-FB-O-D060-L75	600									
UF1560	UF-FB-B-D060-L75	800									
UF1660	UF-FB-W-D060-L75	1000									
UF1760	UF-FB-R-D060-L75	1200									
UF1860	UF-FB-M-D060-L75	2000									
UF1960	UF-FB-Z-D060-L75	3000									
UF1060	UF-FB-A-D060-L75	6000									
UF1100	UF-FB-G-D100-L75	150	Ø100 / 3.937	75 / 2.952	97 / 3.820	Ø16 / 0.630	M6 x 1.0 x 25	UF0015	3	DB0007	140
UF1200	UF-FB-P-D100-L75	200									
UF1300	UF-FB-V-D100-L75	400									
UF1400	UF-FB-O-D100-L75	600									
UF1500	UF-FB-B-D100-L75	800									
UF1600	UF-FB-W-D100-L75	1000									
UF1700	UF-FB-R-D100-L75	1200									
UF1800	UF-FB-M-D100-L75	2000									
UF1900	UF-FB-Z-D100-L75	3000									
UF1000	UF-FB-A-D100-L75	6000									

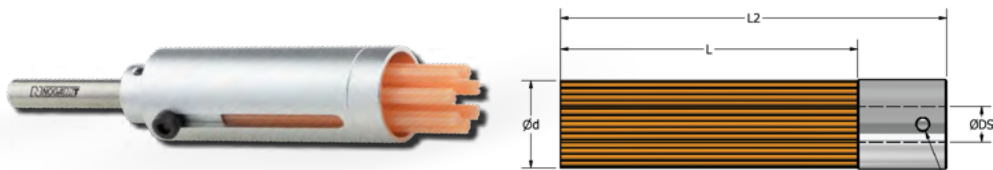
(1) La spazzola per superfici è dotata di 2 grani di fissaggio per il montaggio su albero.

GUIDA PER SPAZZOLE



CODICE	DESCRIZIONE	PER SPAZZOLE	Ø d1 mm / inch	L1 mm / inch	L2 mm / inch	Ø DS mm / inch	Peso in gr.	RICAMBI (per M)			
								VITE MxPxL (mm)	SKU	LN KEY L (mm)	SKU
UF5506	UF-FS-006-C06-L70	Ø 6/0.236	Ø10.0/0.394	30/1.181	71/2.795	Ø6/0.236	30	M3 x0.5 x 4	UF0010	2.5	UF0021
UF5515	UF-FS-015-C06-L90	Ø 15/0.590	Ø18.5/0.728	30/1.181	92/3.622	Ø6/0.236	40	M3 x0.5 x 6	UF0011	2	UF0020
UF5525	UF-FS-025-C10-L140	Ø 25/0.984	Ø30.0/1.181	30/1.181	149/5.866	Ø10/0.394	160	M4 x0.7 x 10	UF0012	2.5	UF0021
UF5540	UF-FS-040-C12-L140	Ø 40/1.575	Ø45.0/1.1772	30/1.181	135/5.315	Ø12/0.472	200	M6 x1.0 x 10	UF0013	4	UF0022
UF5560	UF-FS-060-C12-L145	Ø 60/2.362	Ø67.0/2.638	40/1.575	145/5.708	Ø12/0.472	320	M6 x1.0 x 10	UF0013	4	UF0022
UF5500	UF-FS-100-C16-L155	Ø 100/3.937	Ø110.0/4.330	40/1.575	155/6.102	Ø16/0.630	670	M8 x1.25 x 16	UF0014	5	UF0023

SERIE UFIBER | SURFACE BRUSH PARAMETRI DELLE SPAZZOLE PER SUPERFICI

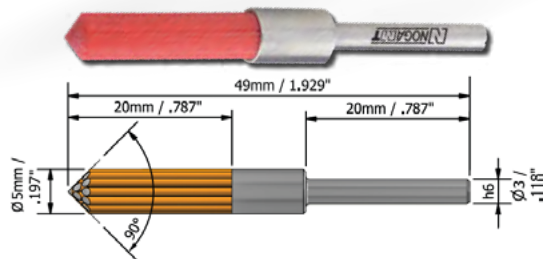
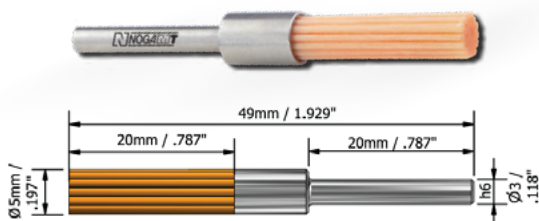


SUITABLE FOR SURFACE BRUSH mm/Inch	ØDS mm/Inch	L mm/Inch	L2 mm/Inch	PROFONDITÀ DI TAGLIO			REC. R.P.M.	AVANZAMENTO (max.) mm/min. Inch/min.	BRUSH PROJECTION ⁽¹⁾ mm/Inch
				LUCIDATURA mm / Inch	SBAVATURA mm / Inch	MAX. mm / Inch			
Ø 6/0.236	NA	30/1.181	42.5/1.673	0.2/0.008	0.5/0.02	1.2/0.05	9000-12000	2000/79	10/0.394
Ø 15/0.590	Ø 6/0.236	50/1.969	65/2.559				5700-7200		
Ø 25/0.984	Ø 9/0.354	75/2.952	100/3.937				5000-6000		
Ø 40/1.575	Ø 12/0.472	75/2.952	96/3.780				2700-3600		
Ø 60/2.362	Ø 13/0.512	75/2.952	96/3.780				1800-2400		
Ø 100/3.937	Ø 16/0.630	75/2.952	97/3.820				1000-1400		

⁽¹⁾Quando montata con l'apposita boccola

SERIE UFIBER | END BRUSH SPAZZOLE PER FINITURA

END BRUSH

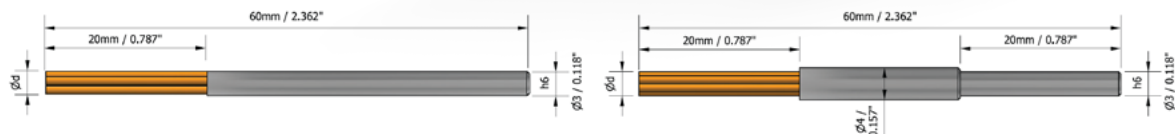


SPAZZOLE A TESTA PIATTA				
CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Peso in gr.	MAX RPM ⁽¹⁾
UF4150	UF-EB-G-D5-L20	150	3	12000
UF4250	UF-EB-P-D5-L20	200		
UF4350	UF-EB-V-D5-L20	400		
UF4450	UF-EB-O-D5-L20	600		
UF4550	UF-EB-B-D5-L20	800		
UF4650	UF-EB-W-D5-L20	1000		
UF4750	UF-EB-R-D5-L20	1200		
UF4850	UF-EB-M-D5-L20	2000		
UF4950	UF-EB-Z-D5-L20	3000		
UF4050	UF-EB-A-D5-L20	6000		

90° SPAZZOLE ANGOLATE				
CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Peso in gr.	MAX RPM ⁽¹⁾
UF6150	UF-EB45-G-D5-L20	150	3	12000
UF6250	UF-EB45-P-D5-L20	200		
UF6350	UF-EB45-V-D5-L20	400		
UF6450	UF-EB45-O-D5-L20	600		
UF6550	UF-EB45-B-D5-L20	800		
UF6650	UF-EB45-W-D5-L20	1000		
UF6750	UF-EB45-R-D5-L20	1200		
UF6850	UF-EB45-M-D5-L20	2000		
UF6950	UF-EB45-Z-D5-L20	3000		
UF6050	UF-EB45-A-D5-L20	6000		

⁽¹⁾Le setole della spazzola manterranno la loro forma originale anche alla massima velocità di rotazione.

SERIE UFIBER | POINT BRUSH SPAZZOLE DI PRECISIONE



CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Ø d mm / inch	Peso. in gr.	MAX. RPM ⁽¹⁾
UF3110	UF-PB-G-D1-L20	150	Ø1.0 / 0.039	2	12000
UF3210	UF-PB-P-D1-L20	200			
UF3310	UF-PB-V-D1-L20	400			
UF3410	UF-PB-O-D1-L20	600			
UF3510	UF-PB-B-D1-L20	800			
UF3610	UF-PB-W-D1-L20	1000			
UF3710	UF-PB-R-D1-L20	1200			
UF3810	UF-PB-M-D1-L20	2000			
UF3910	UF-PB-Z-D1-L20	3000			
UF3010	UF-PB-A-D1-L20	6000			
UF3115	UF-PB-G-D1.5-L20	150	Ø1.5 / 0.059	2	12000
UF3215	UF-PB-P-D1.5-L20	200			
UF3315	UF-PB-V-D1.5-L20	400			
UF3415	UF-PB-O-D1.5-L20	600			
UF3515	UF-PB-B-D1.5-L20	800			
UF3615	UF-PB-W-D1.5-L20	1000			
UF3715	UF-PB-R-D1.5-L20	1200			
UF3815	UF-PB-M-D1.5-L20	2000			
UF3915	UF-PB-Z-D1.5-L20	3000			
UF3015	UF-PB-A-D1.5-L20	6000			
UF3120	UF-PB-G-D2-L20	150	Ø2.0 / 0.079	2	12000
UF3220	UF-PB-P-D2-L20	200			
UF3320	UF-PB-V-D2-L20	400			
UF3420	UF-PB-O-D2-L20	600			
UF3520	UF-PB-B-D2-L20	800			
UF3620	UF-PB-W-D2-L20	1000			
UF3720	UF-PB-R-D2-L20	1200			
UF3820	UF-PB-M-D2-L20	2000			
UF3920	UF-PB-Z-D2-L20	3000			
UF3020	UF-PB-A-D2-L20	6000			

CODICE	DESCRIZIONE	GRANA	Ø d mm / inch	Peso. in gr.	MAX. RPM ⁽¹⁾
UF3125	UF-PB-G-D2.5-L20	150	Ø2.5 / 0.098	3	12000
UF3225	UF-PB-P-D2.5-L20	200			
UF3325	UF-PB-V-D2.5-L20	400			
UF3425	UF-PB-O-D2.5-L20	600			
UF3525	UF-PB-B-D2.5-L20	800			
UF3625	UF-PB-W-D2.5-L20	1000			
UF3725	UF-PB-R-D2.5-L20	1200			
UF3825	UF-PB-M-D2.5-L20	2000			
UF3925	UF-PB-Z-D2.5-L20	3000			
UF3025	UF-PB-A-D2.5-L20	6000			
UF3130	UF-PB-G-D3-L20	150	Ø3.0 / 0.118	3	12000
UF3230	UF-PB-P-D3-L20	200			
UF3330	UF-PB-V-D3-L20	400			
UF3430	UF-PB-O-D3-L20	600			
UF3530	UF-PB-B-D3-L20	800			
UF3630	UF-PB-W-D3-L20	1000			
UF3730	UF-PB-R-D3-L20	1200			
UF3830	UF-PB-M-D3-L20	2000			
UF3930	UF-PB-Z-D3-L20	3000			
UF3030	UF-PB-A-D3-L20	6000			

⁽¹⁾Le setole della spazzola manterranno la loro forma originale anche alla massima velocità di rotazione.

NOGA MT | SERIE ULTIMATE BACK

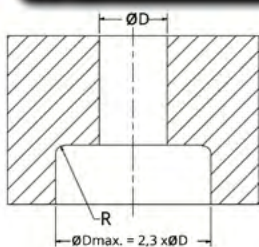
INSERTI per applicazioni di lamatura e svasatura posteriore

SERIE ULTIMATE BACK: BENEFICI

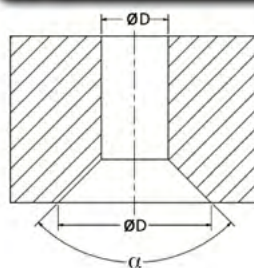
Il meccanismo idraulico brevettato UBACK sfrutta il liquido refrigerante della macchina per garantire un controllo preciso sul movimento dell'inserto, garantendo un'accuratezza e una ripetibilità eccezionale. **BENEFICI di Ultimate Back:**

- **Operazione singola efficiente:** esegui la smussatura e la svasatura di fori passanti in un'unica passata senza ruotare il pezzo.
- **Soluzioni personalizzabili:** i portautensili UX supportano configurazioni personalizzate con inserti U SPOT e U CHAMF, offrendo opzioni per rivestimenti, formatori di trucioli, raggi d'angolo e molto altro.
- **Facile sostituzione dell'inserto** con un solo tipo di vite e senza bisogno di una dima speciale.
- **Controllo idraulico innovativo:** i portautensili UX garantiscono un funzionamento preciso e costante, semplificando al contempo la sostituzione degli inserti.
- **Gestione superiore dei trucioli:** evita le interruzioni grazie a un controllo eccellente dei trucioli per una lavorazione fluida ed efficiente.
- **Conveniente per tutte le scale:** dai progetti su piccola scala alla produzione su larga scala, questo sistema offre un valore eccezionale.
- **Progettazione pronta per l'automazione:** si integra perfettamente nei sistemi di produzione automatizzati per la massima efficienza.
- **Meccanismo azionato dal refrigerante:** funziona in modo fluido con controllo interno del refrigerante, dell'aria o dell'emulsione (minimo 6 bar / 90 PSI), garantendo risultati costanti.
- **Protezione del foro pilota:** il design dell'inserto protettivo salvaguarda l'integrità del foro pilota durante le operazioni di passaggio.
- **Applicazioni versatili:** i portautensili U X sono compatibili con un'ampia gamma di inserti USPOT e UCHAMF, rendendoli adatti a diverse lavorazioni.
- **Ampia gamma di dimensioni:** i portautensili U X sono disponibili in diametri da $\varnothing 8$ mm a $\varnothing 25$ mm con vari angoli di smusso e diametri di lamatura.

LAMATURA POSTERIORE E SPOTFACING



SVASATURA E SMUSSATURA POSTERIORE



PRESSIONE MINIMA RICHIESTA: 20 BAR / 300 PSI
COMPATIBILE CON ARIA, EMULSIONE O MQL.
GAMMA DI DIAMETRI: DA Ø8 MM A Ø25 MM (0,315" - 0,984") CON INCREMENTI DI 1 MM (0,039").
CONTROLLO TRUCIOLO SUPERIORE CON REFRIGERANTE DIRETTO AL TAGLIENTE.
COMPATIBILE SIA CON INSERTI USPOT CHE UCHAMF.

NOGA MT | **SERIE ULTIMATE BACK**

INSERTI per applicazioni di lamatura e svasatura posteriore

SERIE ULTIMATE BACK: USPOT | UCHAMF

La serie Ultimate Back di NOGA MT con USPOT, UCHAMF, combina l'innovazione e l'esperienza per offrire una precisione senza pari nelle **operazioni di lamatura posteriore, allargatura posteriore e svasatura posteriore**. Questo sistema utilizza un meccanismo idraulico brevettato e registrato, azionato dal refrigerante della macchina CNC, **garantendo un controllo eccezionale sul movimento dell'inserto per una lavorazione precisa e ripetibile, ottimizzando i processi di lavorazione e riducendo i tempi di ciclo**. La sua progettazione avanzata garantisce risultati impeccabili, rendendolo la scelta ideale per i professionisti che cercano precisione ed efficienza nelle loro lavorazioni.

I portautensili supportano i diametri dei fori pilota \varnothing
Da $\varnothing 8,0$ - $25,0$ mm

USPOT

Inserti



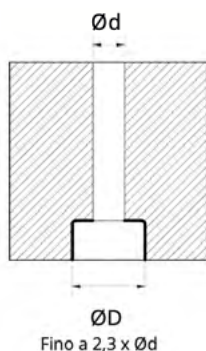
VANTAGGI:

- Operazioni in un'unica passata senza rotazione del pezzo.
- Gestione superiore dei trucioli.
- Sostituzione semplificata dell'inserto.
- Integrità protetta del foro pilota.
- Progettazione compatibile con l'automazione per ottimizzare l'efficienza.

per retrolamatura

Retrolamatura

Diametri delle superfici da $\varnothing 8,5$ a $57,5$ mm
Inserti semi-standard o su misura.



UCHAMF

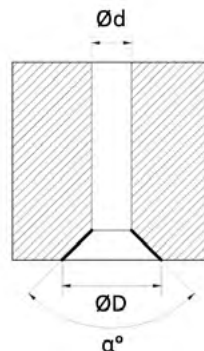
Inserti



per smussatura
posteriore

Smussatura posteriore del foro passante

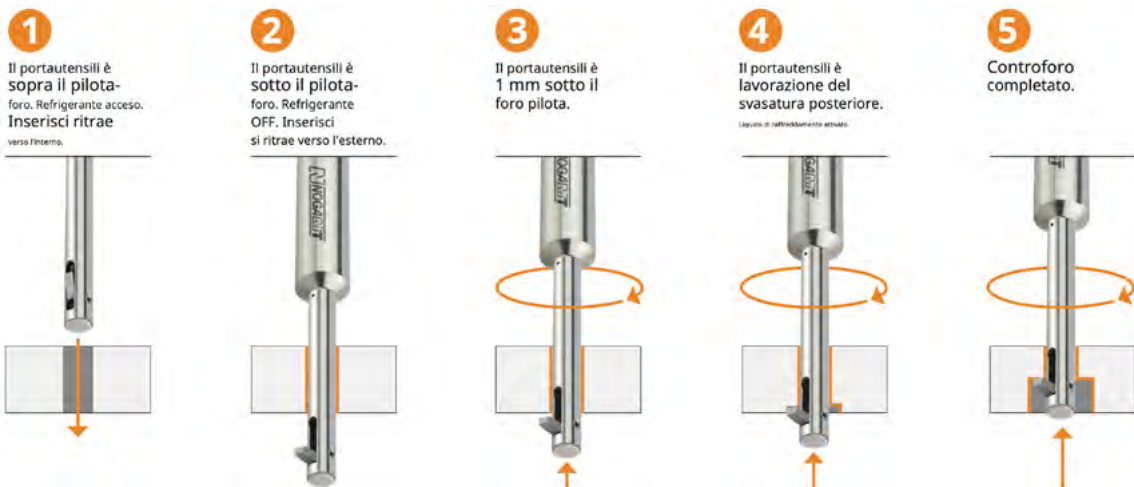
Diametri della svasatura da $\varnothing 8,5$ a $47,0$ mm
Disponibili con inserti standard per svasatura da 82° e 90° .



NOGA MT | SERIE ULTIMATE BACK

INSERTI per applicazioni di lamatura e svasatura posteriore

SERIE ULTIMATE BACK: CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI



ANALISI COMPARATIVA

CARATTERISTICA	UBACK di NOGAMT	CONCORRENTE "X"
TECNOLOGIA	Meccanismo idraulico per un controllo preciso	Meccanismo meccanico e idraulico
APPLICAZIONI	Lamatura posteriore, svasatura, comprese le applicazioni di taglio interrotto	Retro spianatura, svasatura, con applicazioni limitate di taglio interrotto
IDONEITÀ DEL MATERIALE	Compatibile con tutti i materiali; offre rivestimenti avanzati e formatori di trucioli (es. acciaio temprato, materiali compositi).	Materiali limitati; meno rivestimenti e formatori di trucioli
PRONTEZZA PER L'AUTOMAZIONE	Completamente compatibile con sistemi CNC e robotici	Integrazione CNC limitata
INSERIRE LA RETRAZIONE	Azionamento idraulico preciso	Controllato con azionamento idraulico
INSERISCI ESTENSIONE	Azionamento idraulico preciso	Utilizza la forza centrifuga
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	Lo stesso portautensili funziona per aria, emulsione o MQL	Richiede un sistema portautensili diverso
VELOCITÀ ED EFFICIENZA	Offre tempi di ciclo più rapidi e un'elevata ripetibilità	Velocità operativa standard
CONTROLLO TRUCIOLO	Formatori di trucioli avanzati e rivestimento ottimizzato per un migliore controllo	Sistema base di evacuazione dei trucioli
SOSTITUZIONE DELL'INSERTO	Facile sostituzione con una sola vite, non sono necessari strumenti aggiuntivi	Richiede perni di ricambio e speciali dispositivi di montaggio

NOGA MT | SERIE ULTIMATE BACK

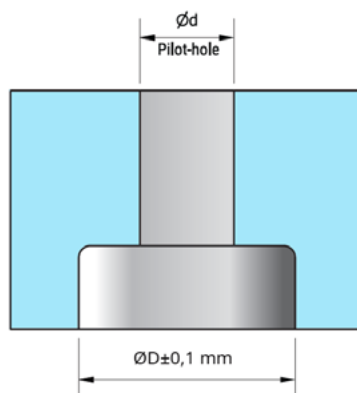
INSERTI per applicazioni di lamatura posteriore

SERIE USPOT INSERTI: GAMMA E SISTEMA DI CODIFICA

La linea UBACK è divisa in serie o gruppi, con ogni serie ottimizzata per una gamma specifica di fori pilota e determinata dal tipo di famiglia di inserti.

per USPOT inserti

SERIE	Ød CAMPO PILOTA-FORO mm	ØGAMMA DI CONTROSAGOMATURA D mm
B	8,0 -10,0	8,5 -23,0
C	11,0 -13,0	11,5 - 30,0
D	14,0 -16,0	14,5 -37,0
E	17,0 -19,0	17,5 -44,0
F	20,0 -22,0	20,5 -50,5
G	23,0 -25,0	23,5 -57,5



SISTEMA DI CODIFICA PER USPOT inserti



RIVESTIMENTI O TRATTAMENTI SUPERFICIALI
 NCT- NOGAMT Type T Grade and TiAlN coating
 NCD- NOGAMT Type T Grade and TiAlSiN coating
 NCA- NOGAMT Type T Grade and AlTiSiN coating
 NCN- NOGAMT Type T Grade and AlCrN coating
 NCW- NOGAMT Type T Grade and AlTiN coating
 NCB- NOGAMT Type T Grade and TiB2 coating

ROMPIRUCIOLO
 PL - taglio positivo
 Adatto per materiali compositi ISO P, M, K, N, S.
 ML - Taglio moderato - per sgrassatura leggera
 Adatto per materiali compositi ISO P, M, K, S, H.
 HL - taglio negativo - per la tempratura dei metalli, per ISO H.

RAGGIO D'ANGOLO
 per impostazione predefinita R = 0,4 mm

SERIE - B, C, D, E, F, G
 uguale al portautensili UX

Ø LAMATURA/SPIANATURA

DIAMETRO FORO PILOTA

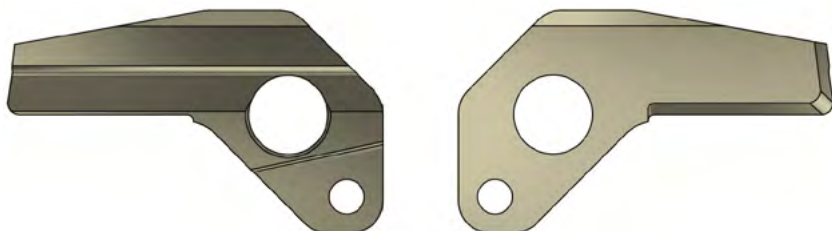
Inserti USPOT

1. Rivestimento: La nostra migliore raccomandazione è il grado NCT, dotato del versatile rivestimento PVD TiAlN. Offre un'eccellente stabilità termica, resistenza all'ossidazione ed è compatibile con un'ampia gamma di materiali, tra cui acciai dolci, acciaio inossidabile e Inconel. Per ulteriori opzioni, consultare l'elenco dei rivestimenti disponibili.
2. Portautensili e inserti sono venduti separatamente.

NOGA MT | SERIE ULTIMATE BACK

INSERTI per applicazioni di lamatura posteriore

COME ORDINARE UN INSERTO USPOT ADATTO ALLA TUA APPLICAZIONE



per USPOT inserti

SONO DISPONIBILI SOLO COME SOLUZIONI SEMI-STANDARD, PERSONALIZZATE IN BASE ALLE APPLICAZIONI DEL CLIENTE.

- **SCEGLI IL PORTAUTENSILE APPROPRIATO IN BASE AL DIAMETRO DEL FORO PILOTA**

Ad esempio, se il diametro del foro pilota è 8,5 mm, selezionare UX2080, che supporta un diametro minimo (\varnothing_{dmin}) di 8 mm.

- **SPECIFICARE I PARAMETRI RICHIESTI PER USPOT INSERTI**

Compreso il diametro del foro pilota, il diametro del foro svasato o della lamatura, il raggio d'angolo, il formatore di trucioli e il rivestimento secondo il sistema di codifica.

- **COMPILA I DETTAGLI RILEVANTI PER PER USPOT INSERTI**

Descrizione come delineato nel sistema di codifica sottostante.

- **GARANTIRE LA COMPATIBILITÀ TRA USPOT INSERTI E IL CORRISPONDENTE PORTAUTENSILI UX**

La serie dell'inserto deve corrispondere alla serie dell'esperienza utente-portautensili.

esempio per ordinare un USPOT inserti semi-standard

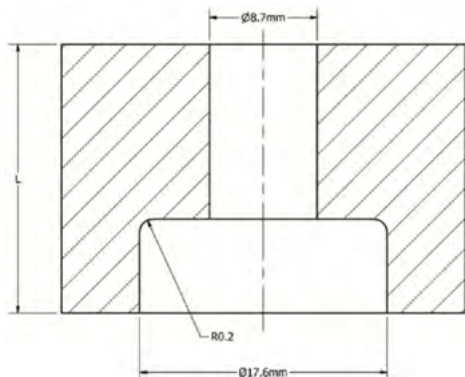
Ecco un esempio di codifica di un semi-standard USPOT INSERTO per l'applicazione

mostrata di seguito: **1.** $\varnothing d = 8,7 \text{ mm}$ / **2.** $\varnothing D = 17,6 \text{ mm}$ / **3.** $R = 0,2 \text{ mm}$ /

4. Materiale: AISI 4340 / 34CrNiMo6 (1.6582) / SNCM439,

temprato a 42 HR. Il portautensili consigliato è il Modello UX2080 / UX-d080-B-C16-H62-L115,

l'inserto corrispondente è US-d087-D176-B-R02-ML-NCT.

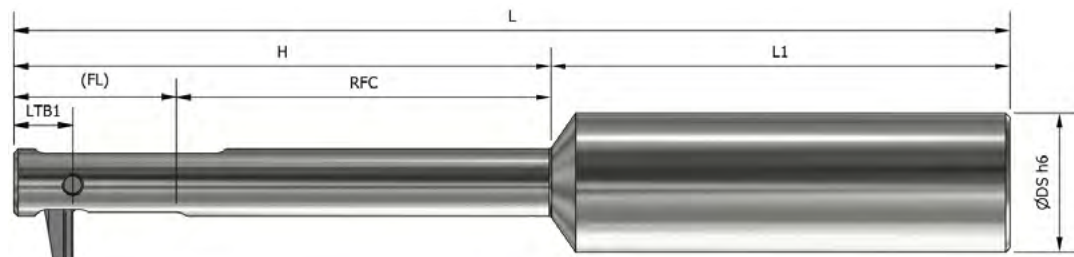


NOTE IMPORTANTI:

Assicurarsi che la lunghezza del foro pilota (L) sia inferiore o uguale al RFC (Relief For Cutting) $L < \text{RFC}$, come specificato nella tabella dei portautensili UBACK pagine 37.

Se hai bisogno di ulteriore assistenza, non esitare a contattarci: fornendoci un disegno o uno schizzo dell'applicazione, le specifiche delle materie prime e qualsiasi altra informazione pertinente ci aiuterai ad assisterti in modo più efficace.

INSERTI USPOT PORTAUTENSILI STANDARD



Ød min. PILOTA FORO	Codice articolo	DESCRIZIONE PORTAUTENSILI	ØDS h6	FL(1)	RFC(2)	H	L	L1	LTB1 ⁽³⁾ USPOT	ØD ⁽⁴⁾ massimo	INSERIMENTO BLOCCAGGIO VITE MxPxL (mm)	SERIE ⁽⁵⁾
8	UX2080	UX-d080-B-C16-H62-L115	16	17	43	62	115	53	6.8	18.5	UX0005/ M2,5x0,35x7B	B
9	UX2090	UX-d090-B-C16-H62-L115	16	17.8	43	62	115	53	6.8	21		B
10	UX2100	UX-d100-B-C16-H62-L115	16	18.8	43	62	115	53	6.8	23		B
11	UX3110	UX-d110-C-C16-H80-L133	16	27	52	80	133	53	11.4	26	UX0006/ M3x0,35x10C	C
12	UX3120	UX-d120-C-C16-H80-L133	16	27.3	52	80	133	53	11.4	28		C
13	UX3130	UX-d130-C-C16-H80-L133	16	28	52	80	133	53	11.4	30		C
14	UX4140	UX-d140-D-C20-H105-L158	20	32,5	72,5	105	158	53	13.5	32,5	UX0007/ M3x0,35x13D	D
15	UX4150	UX-d150-D-C20-H105-L158	20	32,5	72,5	105	158	53	13.5	34,5		D
16	UX4160	UX-d160-D-C20-H105-L158	20	32,5	72,5	105	158	53	13.5	37		D
17	UX5170	UX-d170-E-C20-H115-L170	20	38,5	76,5	115	170	55	16	39,5	UX0008/ M3x0,35x16E	E
18	UX5180	UX-d180-E-C20-H115-L170	20	38,5	76,5	115	170	55	16	41.5		E
19	UX5190	UX-d190-E-C20-H115-L170	20	38,5	76,5	115	170	55	16	44		E
20	UX6200	UX-d200-F-C25-H120-L175	25	43.5	76,5	120	175	55	17.8	46	UX0009/ M4x0,5x19F	F
21	UX6210	UX-d210-F-C25-H120-L175	25	43.5	76,5	120	175	55	17.8	48.5		F
22	UX6220	UX-d220-F-C25-H120-L175	25	43.5	76,5	120	175	55	17.8	50,5		F
23	UX7230	UX-d230-G-C25-H120-L175	25	48	72	120	175	55	20	53	UX0010/ M4x0,5x21G	G
24	UX7240	UX-d240-G-C25-H120-L175	25	48	72	120	175	55	20	55,5		G
25	UX7250	UX-d250-G-C25-H120-L175	25	48	72	120	175	55	20	57,5		G

(1) FL-Lunghezza sede lama.

(2) RFC-Profondità utile taglio.

(3) LTB (Lunghezza fino in fondo) il parametro varia tra USPOT e UCHAMF INSERTI.

(4) La tolleranza ottenuta per il diametro del foro svasato o della lamatura ØD è + 0,1 mm.

(5) La serie degli inserti deve corrispondere alla serie del portautensile.

I portautensili e gli inserti sono venduti separatamente.

Ricambi per portautensili UX:

Chiave esagonale a L - SP0105 1 + 1 /16 /1 + 9/16

Vite di serraggio inserto - secondo la tabella sopra.

Perno - UX0003



USPOT



UCHAMF



**ULTIMATE SERIES
MACHINE TOOLS**

NOGA MT

NOGA MT | **SERIE ULTIMATE BACK**

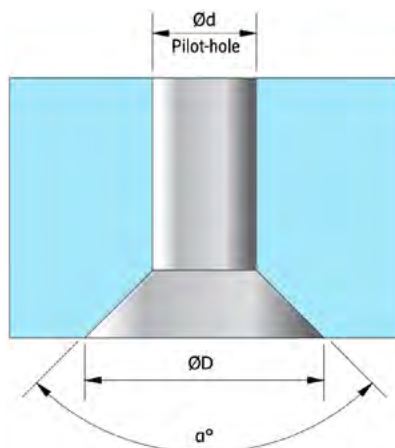
INSERTI per applicazioni di svasatura posteriore o smussatura

SERIE UCHAMF INSERTI GAMMA E SISTEMA DI CODIFICA

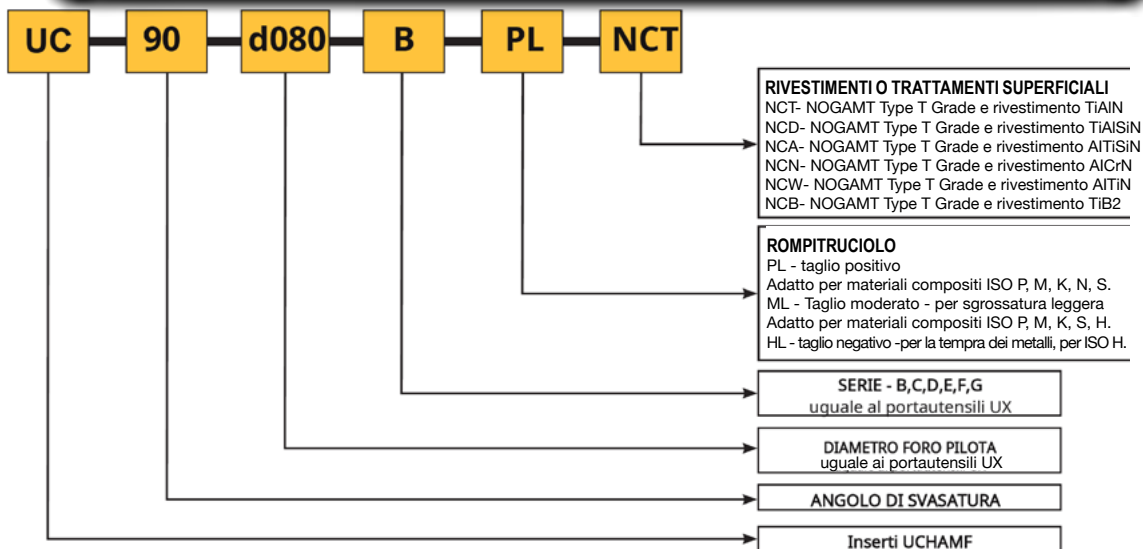
La linea UBACK è divisa in serie o gruppi, con ogni serie ottimizzata per una gamma specifica di fori pilota e determinata dal tipo di famiglia di inserti.

per UCHAMF inserti

SERIE	Ød CAMPO PILOTA-FORO mm	ØD SVASATURA ALLINEARE 82 Deg. (mm)	ØD SVASATURA ALLINEARE 90 Deg. (mm)
B	8,0-10,0	8.5 - 17.0	8.5 - 18.0
C	11,0-13,0	11.5 - 24.0	11.5 - 25.0
D	14,0-16,0	14.5 - 29.0	14,5-31,0
E	17,0-19,0	17.5 - 34.0	17,5-37,0
F	20,0-22,0	20.5 - 39.0	20.5 - 42.0
G	23,0-25,0	23.5 - 44.0	23.5 - 47.0



SISTEMA DI CODIFICA PER UCHAMF inserti

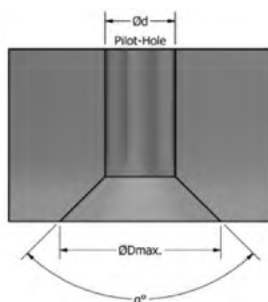


1. Rivestimento: La nostra migliore raccomandazione è il grado NCT, dotato del versatile rivestimento PVD TiAlN. Offre un'eccellente stabilità termica, resistenza all'ossidazione ed è compatibile con un'ampia gamma di materiali, tra cui acciai dolci, acciaio inossidabile e Inconel.

Per ulteriori opzioni, consultare l'elenco dei rivestimenti disponibili.

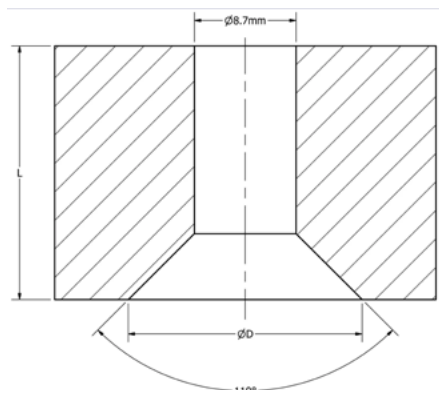
2. Portautensili e inserti sono venduti separatamente.

SERIE UCHAMF INSERTI STANDARD 82° / 90° MM



$\varnothing d_{min}$. foro pilota mm/inch	ANGOLO DI SVASATURA $\alpha = 82^\circ$			ANGOLO DI SVASATURA $\alpha = 90^\circ$			SERIE
	CODICE	DESCRIZIONE	$\varnothing D$ MAX mm /inch	CODICE	DESCRIZIONE	$\varnothing D$ MAX mm /inch	
8/0.315	UC2101	UC-82-d080-B-PL-NCT	15/0.591	UC2201	UC-90-d080-B-PL-NCT	16/0.630	B
9/0.354	UC2102	UC-82-d090-B-PL-NCT	16/0.630	UC2202	UC-90-d090-B-PL-NCT	17/0.669	
10/0.394	UC2103	UC-82-d100-B-PL-NCT	17/0.669	UC2203	UC-90-d100-B-PL-NCT	18/0.709	
11/0.433	UC3101	UC-82-d110-C-PL-NCT	22/0.866	UC3201	UC-90-d110-C-PL-NCT	23/0.906	C
12/0.472	UC3102	UC-82-d120-C-PL-NCT	23/0.906	UC3202	UC-90-d120-C-PL-NCT	24/0.945	
13/0.512	UC3103	UC-82-d130-C-PL-NCT	24/0.945	UC3203	UC-90-d130-C-PL-NCT	25/0.984	
14/0.551	UC4101	UC-82-d140-D-PL-NCT	27/1.063	UC4201	UC-90-d140-D-PL-NCT	29/1.142	D
15/0.591	UC4102	UC-82-d150-D-PL-NCT	28/1.102	UC4202	UC-90-d150-D-PL-NCT	30/1.181	
16/0.630	UC4103	UC-82-d160-D-PL-NCT	29/1.142	UC4203	UC-90-d160-D-PL-NCT	31/1.220	
17/0.669	UC5101	UC-82-d170-E-PL-NCT	32/1.260	UC5201	UC-90-d170-E-PL-NCT	35/1.378	E
18/0.709	UC5102	UC-82-d180-E-PL-NCT	33/1.299	UC5202	UC-90-d180-E-PL-NCT	36/1.417	
19/0.748	UC5103	UC-82-d190-E-PL-NCT	34/1.339	UC5203	UC-90-d190-E-PL-NCT	37/1.457	
20/0.787	UC6101	UC-82-d200-F-PL-NCT	37/1.457	UC6201	UC-90-d200-F-PL-NCT	40/1.575	F
21/0.827	UC6102	UC-82-d210-F-PL-NCT	38/1.496	UC6202	UC-90-d210-F-PL-NCT	41/1.614	
22/0.866	UC6103	UC-82-d220-F-PL-NCT	39/1.535	UC6203	UC-90-d220-F-PL-NCT	42/1.654	
23/0.906	UC7101	UC-82-d230-G-PL-NCT	42/1.654	UC7201	UC-90-d230-G-PL-NCT	45/1.772	G
24/0.945	UC7102	UC-82-d240-G-PL-NCT	43/1.693	UC7202	UC-90-d240-G-PL-NCT	46/1.811	
25/0.984	UC7103	UC-82-d250-G-PL-NCT	44/1.732	UC7203	UC-90-d250-G-PL-NCT	47/1.850	

Ecco un esempio di codifica di uno speciale UCHAMF INSERTO per l'applicazione mostrata di seguito: **1.** $\varnothing d = 8,7$ mm **2.** Angolo di svasatura = 110° **3.** Materiale: AISI / EN AW / JIS - 7075
Il portautensili consigliato è UX2080 / UX-d080-B-C16-H62-L115 con $\varnothing d$ minimo = 8 mm).
L'inserto corrispondente è UC-110-d080-B-PL-NCT.



NOTE IMPORTANTI:

1. Assicurarsi che la lunghezza del foro pilota (L) sia inferiore o uguale al RFC (Relief For Cutting) $L < \text{RFC}$, come specificato nella tabella dei portautensili UBACK pagina 41.

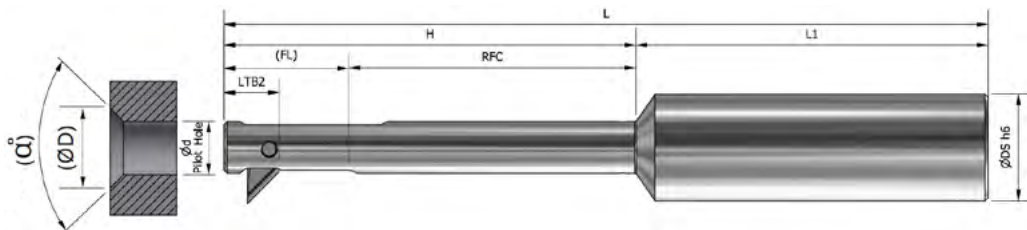
2. Assicurarsi che il diametro della svasatura $\varnothing D$ sia inferiore o uguale al diametro massimo consentito: $\varnothing D / \varnothing D_{max}$, come specificato nella tabella dei portautensili UBACK pagina 41.

Se hai bisogno di ulteriore assistenza, non esitare a contattarci: fornendoci un disegno o uno schizzo dell'applicazione, le specifiche delle materie prime e qualsiasi altra informazione pertinente ci aiuterai ad assisterti in modo più efficace.

NOGA MT | SERIE ULTIMATE BACK

INSERTI per applicazioni di svasatura posteriore o smussatura

INSERTI UCHAMF PORTAUTENSILI STANDARD



Ømin. foro pilota mm	CODICE	DESCRIZIONE PORTAUTENSILE	ØDS h6	FL ⁽¹⁾	RFC ⁽²⁾	H	L	L1	LTB2 UCHAMF ₅	PISTON PLUG MxPxL (mm)	INSERTING CLAMPING SCREW MxPxL (mm)	SERIE ⁽⁴⁾
8	UX2080	UX-d080-B-C16-H62-L115	16	17	43	62	115	53	8.25	UX0011/ M5x0.8x6	UX0005/ M2.5x0.35x7B	B
9	UX2090	UX-d090-B-C16-H62-L115	16	17.8	43	62	115	53	8.25			B
10	UX2100	UX-d100-B-C16-H62-L115	16	18.8	43	62	115	53	8.25			B
11	UX3110	UX-d110-C-C16-H80-L133	16	27	52	80	133	53	13.6	UX0011/ M5x0.8x6	UX0006/ M3x0.35x10C	C
12	UX3120	UX-d120-C-C16-H80-L133	16	27.3	52	80	133	53	13.6			C
13	UX3130	UX-d130-C-C16-H80-L133	16	28	52	80	133	53	13.6			C
14	UX4140	UX-d140-D-C20-H105-L158	20	32.5	72.5	105	158	53	15.3	UX0012/ M6x1.0x6	UX0007/ M3x0.35x13D	D
15	UX4150	UX-d150-D-C20-H105-L158	20	32.5	72.5	105	158	53	15.3			D
16	UX4160	UX-d160-D-C20-H105-L158	20	32.5	72.5	105	158	53	15.3			D
17	UX5170	UX-d170-E-C20-H115-L170	20	38.5	76.5	115	170	55	18	UX0012/ M6x1.0x6	UX0008/ M3x0.35x16E	E
18	UX5180	UX-d180-E-C20-H115-L170	20	38.5	76.5	115	170	55	18			E
19	UX5190	UX-d190-E-C20-H115-L170	20	38.5	76.5	115	170	55	18			E
20	UX6200	UX-d200-F-C25-H120-L175	25	43.5	76.5	120	175	55	20	UX0013/ M8x1.25x6	UX0009/ M4x0.5x19F	F
21	UX6210	UX-d210-F-C25-H120-L175	25	43.5	76.5	120	175	55	20			F
22	UX6220	UX-d220-F-C25-H120-L175	25	43.5	76.5	120	175	55	20			F
23	UX7230	UX-d230-G-C25-H120-L175	25	48	72	120	175	55	22	UX0013/ M8x1.25x6	UX0010/ M4x0.5x21G	G
24	UX7240	UX-d240-G-C25-H120-L175	25	48	72	120	175	55	22			G
25	UX7250	UX-d250-G-C25-H120-L175	25	48	72	120	175	55	22			G

(1) FL-Lunghezza sede lama.

(2) RFC-Profondità utile taglio.

(3) LTB (Lunghezza fino in fondo) il parametro varia tra USPOT e UCHAMF INSERTI.

(4) La serie degli inserti deve corrispondere alla serie del portautensile.

I portautensili e gli inserti sono venduti separatamente.

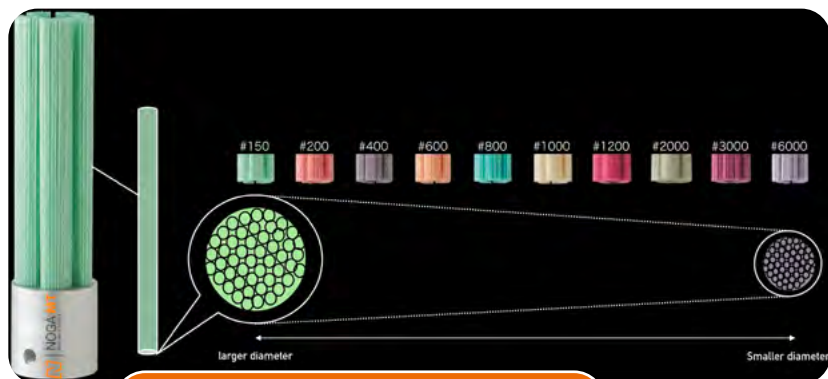
Ricambi per portautensili UX:

Chiave esagonale a L - SP0105 1 + 1 / 16 / 1 + 9 / 16

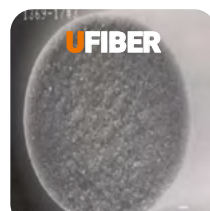
Vite di serraggio inserto - secondo la tabella sopra.

Perno - UX0003

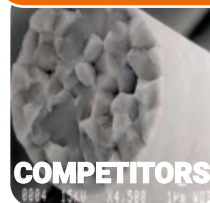
UFIBER SELEZIONE DELLA GIUSTA GRANA DELLA SPAZZOLA
IN BASE AI MATERIALI LAVORATI O ALLE CONDIZIONI DELLA BAVA



SPAZZOLE IN CERAMICA RIVOLUZIONARIE!



**UFIBER
VS
COMPETITORS**



PRIMA



DOPO



PRIMA



DOPO



**UBURR
VS
COMPETITORS**

UBURR

LA SOLUZIONE IN UN UNICO PASSAGGIO
PER LA SBAVATURA DEI FORI ANTERIORI E POSTERIORI

TEST 01

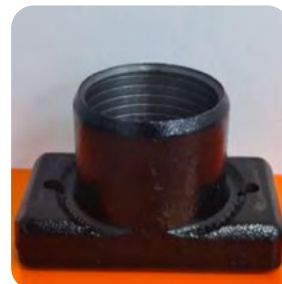
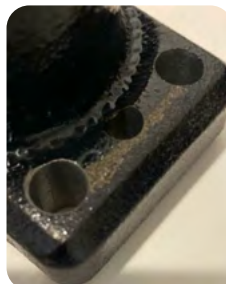
Caso applicativo:
albero di trasmissione.
Settore Automotive.
Obiettivo: eseguire test
comparativi rispetto ai
concorrenti per la rimozione
delle bave dal lato frontale
e posteriore dei fori lavorati.
Materiale: AISI 4340,
W-Nr 1.6928



PRIMA



DOPO



TEST 02

Caso applicativo:
sostituzione sbavatura
manuale.
Settore Oil & Gas.
Materiale: acciaio fuso.

PROGRAMMAZIONE SERIE ULTIMATE BACK

STEP 1

Spostarsi nella posizione iniziale A all'altezza di sicurezza.



POSIZIONE A

STEP 2

Ruotare il liquido di raffreddamento su ON.



POSIZIONE A

STEP 3

Scendere rapidamente fino alla profondità del foro pilota alla velocità di alimentazione rapida definita.



POSIZIONE B

STEP 4

Ruotare il liquido di raffreddamento su OFF.



POSIZIONE B

STEP 5

Spostarsi sotto il pezzo in lavorazione fino alla posizione C utilizzando una velocità di avanzamento controllata.



POSIZIONE C

STEP 6

Spostarsi nella posizione iniziale D. Accendere nuovamente il liquido di raffreddamento su ON e spostare l'utensile per toccare il pezzo in lavorazione con un approccio controllato utilizzando la velocità di avanzamento definita.



POSIZIONE D

STEP 7

Lavorare la svasatura alla profondità definita utilizzando una velocità di avanzamento definita.



POSIZIONE E

STEP 8

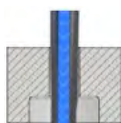
Passaggio alla posizione B. Spostare rapidamente verso il basso e spegnere il liquido di raffreddamento su OFF. Ritirare l'utensile nella posizione B sotto il pezzo in lavorazione.



POSIZIONE B

STEP 9

Ruotare il liquido di raffreddamento su ON.



POSIZIONE B

STEP 10

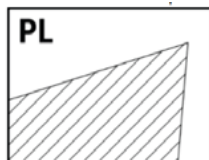
Spostamento nella posizione A. Ritirare rapidamente l'utensile all'altezza di sicurezza sopra il pezzo in lavorazione e chiudere il mandrino e il liquido refrigerante.



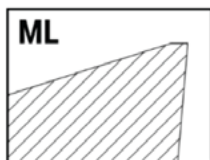
POSIZIONE A

- (1) La lunghezza di piegatura (FL) il parametro è elencato nelle tabelle dei portautensili ed è lo stesso per entrambi USPOT & UCHAMF INSERTI.
- (2) La sequenza operativa illustrata sopra dimostra il lavoro con un USPOT INSERTI ma rimane lo stesso quando si utilizza un UCHAMF.

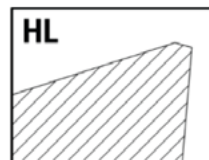
UBACK tipo di taglio lame



PL
ANGOLO DI TAGLIO POSITIVO
Adatto per scopi universali e per gruppi di materiali ISO di tipo P, M, K, N, S.
+ materiali compositi.

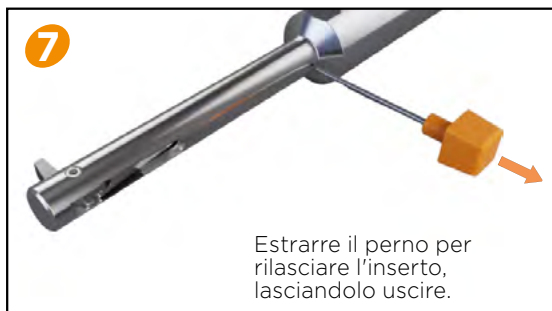
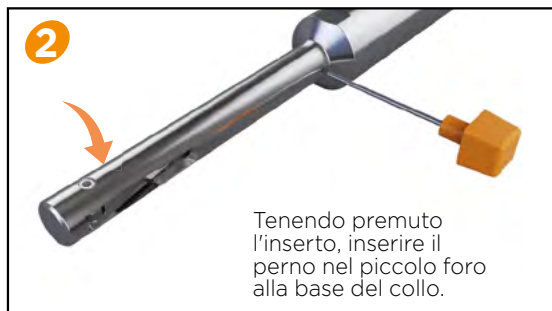


ML
ANGOLO DI TAGLIO MODERATO
Adatto per gruppi di materiali ISO di tipo P, M, K, S, H.



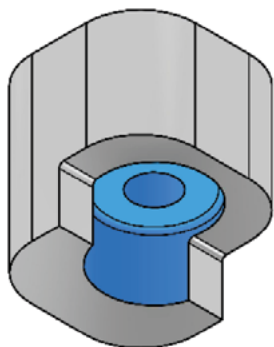
HL
ANGOLO DI TAGLIO NEGATIVO
Adatto per gruppi di materiali ISO di tipo P, M, K, S, H.

SOSTITUZIONE DELL'INSERTO SERIE ULTIMATE BACK



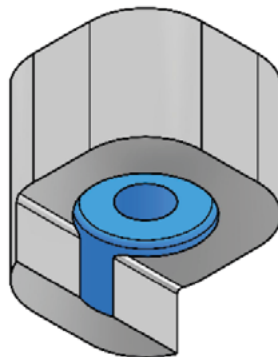
La sostituzione dell'inserto illustrata sopra è dimostrata con un USPOT INSERTO ma rimane la stessa quando si utilizza un inserto UCHAMF.

LINEE GUIDA PER LAVORAZIONI DI SVASATURA IN CONDIZIONI SPECIFICHE



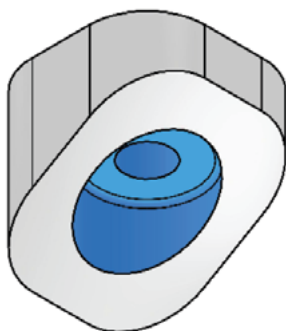
SVASATURA SU SUPPORTO

- Taglio completamente interrotto.
- Utilizzare solo refrigerante esterno.
- Considerare una stabilità ridotta e regolare i parametri di taglio riducendoli del 30%.



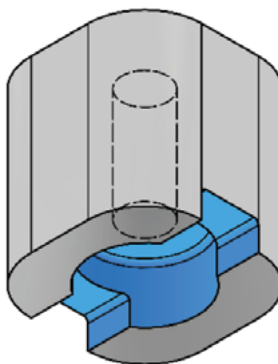
SVASATURA SU SUPPORTO

- Taglio completamente interrotto.
- Utilizzare solo refrigerante esterno.
- Considerare una stabilità ridotta e regolare i parametri di taglio riducendoli del 30%.



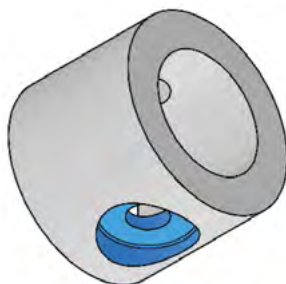
SVASATURA SU SUPERFICIE INCLINATA

- Utilizzare solo refrigerante esterno.



SVASATURA SU SCANALATURA

- Taglio completamente interrotto.
- Utilizzare solo refrigerante esterno.
- Considerare una stabilità ridotta e regolare i parametri di taglio riducendoli del 30%.



SVASATURA SU FORO CILINDRICO

- Utilizzare con refrigerante interno.

ULTIMATE SERIES
MACHINE TOOLS

NOGAMT

CONFIGURAZIONE UTENSILI PER DIVERSI SISTEMI DI REFRIGERAZIONE

La SERIE UBACK PORTAUTENSILI sono compatibili con sistemi di raffreddamento ad aria, emulsione o MQL. Quando si utilizza l'aria come refrigerante, chiudere la parte posteriore dell'utensile utilizzando la vite di fissaggio BR05006 - M5 x 6 mm in dotazione.



RIVESTIMENTI O TRATTAMENTI SUPERFICIALI

RIVESTIMENTO	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	APPLICAZIONI	SETTORE	MATERIALE esempi	GRUPPO ISO					
					P	M	K	N	S	H
TiAIN	Adatto per acciai medi, ghisa, acciaio inossidabile, leghe di titanio, Inconel, acciaio per utensili e acciai temprati. Offre eccellenti proprietà termiche stabilità, resistenza all'ossidazione e usura resistenza.	Ideale per tagli ad alta velocità. Lavorazione meccanica. Funziona bene sia in condizioni asciutte che bagnate.	Aerospaziale Automobilistico Ingegneria	AISI 304, 42CrMo4, GG (Ghisa grigia), Ti6Al4V	✓	✓	✓	X	✓	✓
TiAISiN	Fornisce eccezionale durezza e resistenza all'ossidazione, resistendo a temperature superiori a 1.200 °C. Adatto per acciai ad alta resistenza, superleghe, temprati acciai (oltre 45 Rc) e leghe di titanio.	Ideale per lavorazioni ad alte prestazioni in condizioni impegnative ambienti. Eccelle nella lavorazione a secco ad alta velocità.	Aerospaziale, Automobilistico Stampi	Inconel 718, AISI 4140, Ti6Al4V	✓	✓	X	X	✓	X
AITiSiN	Offre elevata durezza, stabilità termica e resistenza all'usura e all'ossidazione. Adatto per acciaio inossidabile, ghisa temprata, superleghe e acciai oltre 45 Rc.	Progettato per l'alta velocità lavorazioni in condizioni estreme condizioni. Esegue eccezionalmente in condizioni asciutte lavorazione meccanica.	Aerospaziale Automobilistico, Ingegneria di precisione	AISI 316, AISI H13, Hastelloy	X	✓	X	X	✓	✓
AICrN	Offre un'eccellente resistenza all'ossidazione (fino a 1.100 °C), tenacità e resistenza all'abrasione. Adatto per acciai al carbonio, fusi ferro, acciaio inossidabile e alluminio.	Adatto per uso generale lavorazione a umido e a secco ambienti. Eccelle in ambienti abrasivi e ad alta usura applicazioni.	Automobilistico, Aerospaziale Stampi	AISI 304, AISI 1045, GG, AL6061	✓	X	✓	✓	X	X
AITiN	Elevata durezza, resistenza all'usura e termica stabilità fino a 1.100°C. Progettato per acciai medi, ghisa, acciai rapidi, utensili acciaio e materiali temprati.	Ideale per impieghi gravosi lavorazione e taglio ad alta velocità. Funziona bene a secco e condizioni abrasive.	Aerospaziale Automobilistico Ingegneria pesante	AISI 4340, M2 HSS, GG (grigio Ghisa)	✓	✓	✓	X	X	X
TiB2	Nota per l'eccezionale stabilità chimica, il basso attrito e l'elevata conduttività termica. Ideale per la lavorazione di materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone e leghe di magnesio.	Ottimizzato per la lavorazione ad alta velocità di metalli non ferrosi. Previene la formazione di materiale adesione e migliora efficienza.	Aerospaziale Automobilistico Elettronica	AL7075, 6061-T6, Rame, Magnesio Leghe (AZ31)	X	X	X	✓	✓	X
Lucidatura	Fornisce una finitura superficiale liscia e raffinata, rimuovendo microdifetti, graffi o sbavature. Migliora l'estetica e la qualità della superficie. Riduce l'attrito e l'effetto BUE.	Adatto alla lavorazione meccanica alluminio ad alte velocità. MRR elevato (Metallo Tariffe di rimozione).	Aerospaziale Automobilistico	AL7075, 6061-T6, Rame, Magnesio Leghe (AZ31)	X	X	X	✓	X	X

Per ulteriori dettagli sui prodotti UBACK, inclusa la gamma completa di prodotti e le linee guida tecniche, inquadra il Qr-code!



RACCOMANDAZIONI DI TAGLIO

per garantire prestazioni ottimali e durata dell'utensile in condizioni variabili:

1. Per una stabilità moderata del portautensile o del pezzo in lavorazione, valutare la possibilità di ridurre le velocità di avanzamento fino al 10%.
2. Per una scarsa stabilità del portautensile o del pezzo in lavorazione, si consiglia di ridurre le velocità di avanzamento fino al 30%.

ISO	MATERIALE		CONDIZIONE	Casi com. AISI/SAE/ASTM	DIN W.-Nr.
P	Acciaio non legato e acciaio fuso Acciaio da taglio libero	<0,25%C	Ricotto	1020	1.0044
		≥ 0,25%C	Ricotto	1035	1.0501
		<0,55%C	Temprato e rinvenuto	1045	1.1201
			Ricotto	1055	1.0535
			Temprato e rinvenuto	1060	1.1221
	Acciaio basso legato e fuso (meno del 5% di elementi di lega)		Ricotto	G92600	1.5028
			Temprato e rinvenuto	4130	1.7218
				4142	1.2332
				5045	1.7006
	Acciaio altolegato, acciaio fuso e acciaio per utensili		Ricotto	H13	1.2344
		Temprato e rinvenuto	M33	1.3249	
Acciaio inossidabile, acciaio fuso		Ferritico / Martensitico	420	1.4021	
		Martensitico			
M	Acciaio inossidabile, acciaio fuso		Austenitico, Duplex	304L	1.4306
K	Ghisa (GG)		Ferritico / Perlitico	Classe 25	0,6015
			Perlítico / Martensitico	Grado H20	36037
	Ghisa nodulare (GGG)		Ferritico	60-40-18	0,7043
			Perlítico	F33500	0,705
			Ferritico	A47	0,8135
Ghisa malleabile		Perlítico	Classe A220	0,8155	
N	Alluminio - Leghe lavorate		Non temprabile	5005	3.3315
			Temprabile	7075	3.4365
	Alluminio - Leghe fuse	<12%Si	Non temprabile	518	3.3292
			Temprabile	515	3.3241
		> 12%Si	Alta temperatura	390	
	Leghe di rame	≥ 1% Pb	Taglio libero	C36000	2.0375
			Ottone	C22000	2.023
			Rame elettrolitico	C63000	2.0966
	Non metallico		Duroplastiche, Fibre Plastiche	Bachelite	
			Gomma dura	Ebanite	
S	Alto Temperatura Leghe	A base di Fe	Ricotto	330	1.4864
			Temprato	S590	1.4977
		A base di Ni o Co	Ricotto	Inconoly 825	2.4858
			Temprato	Inconel 718	2.4668
	Leghe di titanio		Lancio	Nimocast K24	2.4674
			Puro	Titanio G.1	3.7024
			Leghe Alpha+Beta, temprate	Titanio G.5	3.7165
H	acciaio temprato		Temprato	HARDOX 500	
			Temprato	HARDOX ESTREMO	
	Ghisa refrigerata		Lancio	A532 IIIA 25% Cr	0,965
			Temprato	A532 IID 20% CrMo	0,9645

RACCOMANDAZIONI DI TAGLIO

per gruppi di materiali in base agli standard ISO 513 e VDI 3323

1. Le tabelle qui riportate presentano raccomandazioni di taglio, delineando le velocità di avanzamento iniziali e di taglio per gruppi di materiali in base agli standard ISO 513 e VDI 3323.
2. L'operatore deve garantire l'utilizzo di un fluido refrigerante appropriato, indirizzato verso la punta di taglio della lama e la lavorazione in senso orario.

ISO	Vc velocità di taglio ⁽¹⁾ metri/min. sfm	Serie B fz ⁽¹⁾ velocità di taglio mm/t. IPTV	Serie C fz ⁽¹⁾ velocità di taglio mm/t. IPTV	Serie D fz ⁽¹⁾ velocità di taglio mm/t. IPTV	Serie E fz ⁽¹⁾ velocità di taglio mm/t. IPTV	Serie F fz ⁽¹⁾ velocità di taglio mm/t. IPTV	Serie G fz ⁽¹⁾ velocità di taglio mm/t. IPTV	RACCOMANDATO FORMATRICI DI TRUCOLI	REFRIGERANTE
P	60 - 120 / 200 - 390	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,07 / 0,0028"	0,08 / 0,0031"	0,09 / 0,0035"		ARIA / BAGNIATO
	50 - 120 / 165 - 390	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,07 / 0,0028"	0,08 / 0,0031"	0,09 / 0,0035"		
	50 - 100 / 165 - 330								
	40 - 90 / 150 - 295	0,02 / 0,0008"	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"	0,08 / 0,0031"		
M	50 - 100 / 165 - 330	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,07 / 0,0028"	0,08 / 0,0031"	0,09 / 0,0035"		BAGNIATO
K	60 - 120 / 200 - 395	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,07 / 0,0028"	0,08 / 0,0031"	0,09 / 0,0035"		ARIA / BAGNIATO
	50 - 100 / 165 - 330	0,02 / 0,0008"	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"	0,08 / 0,0031"		
N	100 - 160 / 330 - 525	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"	0,08 / 0,0031"	0,10 / 0,0039"	0,12 / 0,0047"	0,14 / 0,0055"		BAGNIATO
	90 - 130 / 295 - 425								
	180 - 305 / 600 - 1000								
S	40 - 80 / 130 - 260	0,02 / 0,0008"	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"	0,08 / 0,0031"		BAGNIATO
	25 - 40 / 80 - 130								
	30 - 60 / 100 - 180								
H	30 - 50 / 100 - 165	0,02 / 0,0008"	0,02 / 0,0008"	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"		ARIA
	30 - 40 / 100 - 130								
	45 - 50 / 145 - 165	0,02 / 0,0008"	0,02 / 0,0008"	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"		
	30 - 50 / 100 - 165	0,02 / 0,0008"	0,02 / 0,0008"	0,03 / 0,0012"	0,04 / 0,0016"	0,05 / 0,0020"	0,06 / 0,0024"		



CARATTERISTICHE DEI PORTAUTENSILI **Marchio e prestazioni DURASHIELD**

I portautensili UBURR con il marchio DURASHIELD offrono prestazioni eccellenti in ambienti di produzione che richiedono tecnologie avanzate. **Ogni utensile rappresenta il massimo dell'ingegneria di precisione e dell'affidabilità, ed è realizzato in acciaio AISI 17-4 PH temprato** che garantisce un'eccellente resistenza alle alte temperature per una durata e prestazioni eccezionali.



SERIE UBURR

La **SERIE UBURR** di utensili standard copre un'ampia gamma di fori pilota da Ø2,5 a Ø25mm con incrementi di 0,5mm.

RESISTENZA SUPERIORE: progettato per gestire carichi pesanti e lavorazioni meccaniche complesse con prestazioni costanti.

MASSIMA RESISTENZA: mantiene un funzionamento affidabile nelle condizioni industriali più difficili.

ECCEZIONALE RESISTENZA E DURATA: la maggiore durata degli utensili riduce significativamente i costi operativi e le esigenze di manutenzione.

LAVORABILITÀ DI PRECISIONE: progettato per la massima precisione e prestazioni costanti.

STABILITÀ TERMICA: mantiene l'integrità strutturale e la precisione anche a temperature elevate.

STRAORDINARIA PROTEZIONE DALLA CORROSIONE: grazie al processo tecnologico avanzato di passivazione del metallo, garantisce una protezione superiore senza rivestimenti aggiuntivi, migliora la stabilità dei dispositivi e dei componenti rendendo le loro superfici meno reattive ai fattori ambientali.

INNOVAZIONE AMBIENTALE: il processo di produzione eco-compatibile elimina la necessità di ulteriori strati protettivi, garantendo e mantenendo elevate prestazioni di lavoro in tutte le condizioni.

UBURR UTENSILI PER LA SBAVATURA FRONTALE E POSTERIORE DI FORI

I portautensili UBURR stabiliscono un nuovo standard in termini di efficienza ed eccellenza nella sbavatura, garantendo che i fori siano puliti, lisci e privi di sbavature indesiderate che potrebbero compromettere le prestazioni o l'estetica. **Progettati per semplificare il processo di sbavatura automatica**, comprendono due componenti essenziali:

1. Lama di taglio di precisione con geometria unica, con diversi formati di trucioli e dimensioni;
2. Portautensili MT DURASHIELD all'avanguardia, mai visto prima nel settore degli utensili da taglio dei metalli.



Guarda il video!



UBURR

UTENSILI per sbavatura frontale e posteriore di fori.
La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione. Lama progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e per rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo.
Gamma di fori pilota da Ø2,5 mm fino a Ø25 mm

cagelli

NOGA | **ULTIMATE SERIES**

UTENSILI PER LA SBAVATURA FRONTALE E POSTERIORE DEI FORI

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO
COQY
CERTIFICAZIONE
UNI EN ISO 9001:2015

NOGAMT

UBURR **SEMPLIFICARE IL PROCESSO DI SBAVATURA** **VANTAGGI E BENEFICI**

NEW!

LAME DI TAGLIO IN DIVERSI FORMATI

Utensili per la sbavatura frontale e posteriore dei fori.

VANTAGGI

La gamma di
utensili progettati
per semplificare
il processo di
sbavatura
automatica con
soluzioni
personalizzabili!



PRESTAZIONI DI PRECISIONE:

Garantisce costantemente risultati di sbavatura di alta qualità, indipendentemente dal volume di produzione.

COSTRUZIONE PREMIUM:

Realizzato in acciaio AISI 17-4 PH indurito per precipitazione, per una durata eccezionale e prestazioni affidabili.

COMPATIBILITÀ UNIVERSALE:

Funziona efficacemente sia con macchine CNC che con trapani elettrici manuali.

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA:

La sostituzione rapida e intuitiva delle lame riduce al minimo i tempi di fermo.

GESTIONE EFFICIENTE DELL'INVENTARIO:

Per tutti i diametri dei fori sono necessari solo tre tipi di lama.

EFFICIENZA AUTOMATIZZATA:

Otteni una produzione senza interruzioni grazie alla sbavatura automatica in un'unica passata dei bordi anteriori e posteriori dei fori, eliminando la necessità di interventi manuali.

SUPPORTO MATERIALE E GEOMETRICO COMPLETO:

Le lame sono disponibili in HSS o in metallo duro integrale, con rivestimento TiAlN PVD o lame non rivestite adatte a tutti i tipi di bava per una lavorazione efficiente di vari materiali.



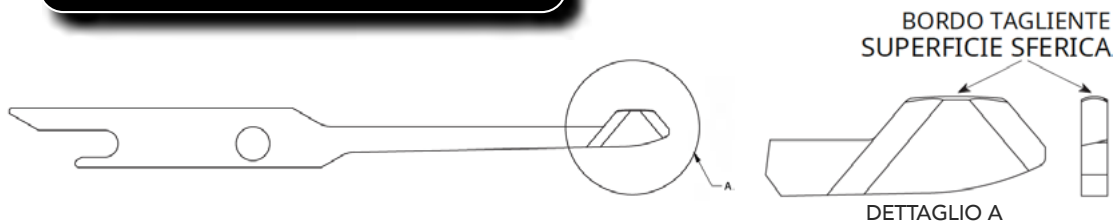
CARATTERISTICHE DELLA LAMA

Il design speciale della lama previene i graffi sulle superfici forate o filettate

Le lame ad alta precisione UBURR sono realizzate in acciaio rapido (HSS) e metallo duro integrale, offrono tenacità e durata, consentendo di resistere a carichi d'impatto elevati e urti durante le lavorazioni. **Ciò aumenta l'affidabilità dell'utensile e riduce al minimo il rischio di rottura o scheggiatura, dimostrando al contempo un'eccellente resistenza all'usura e all'abrasione.** Possono resistere a un uso prolungato senza deterioramenti significativi nelle prestazioni di taglio, prolungando la durata dell'utensile e riducendo la frequenza di sostituzione.

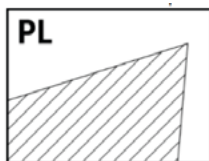
La geometria unica della lama è progettata per evitare danni alle superfici interne del foro durante l'inserimento, mantenendo l'integrità del pezzo in lavorazione a ogni passaggio e presentando un'esclusiva superficie sferica.

UBURR geometria della lama

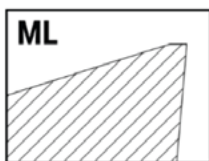


Le lame UBURR sono disponibili nelle misure Tipo 2.5, 3 e Tipo 5 e ogni tipo, offre formatori di trucioli PL, ML o HL rivestiti con TiAlN o non rivestiti.

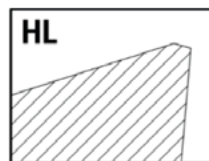
UBURR tipo di taglio delle lame:



PL
ANGOLO DI TAGLIO POSITIVO
Adatto per scopi universali
e per gruppi di materiali
ISO di tipo P, M, K, N, S.
+ materiali compositi.



ML
ANGOLO DI TAGLIO MODERATO
Adatto per gruppi di materiali
ISO di tipo P, M, K, S, H.



HL
ANGOLO DI TAGLIO NEGATIVO
Adatto per gruppi di materiali
ISO di tipo P, M, K, S, H.



SISTEMA DI CODIFICA

Linee guida e parametri di taglio delle lame

Ogni lama (tranne la misura 2,5) è dotata di un codice laser rettangolare rMQR inciso per informazioni tecniche, tra cui linee guida per la lavorazione e parametri di taglio.

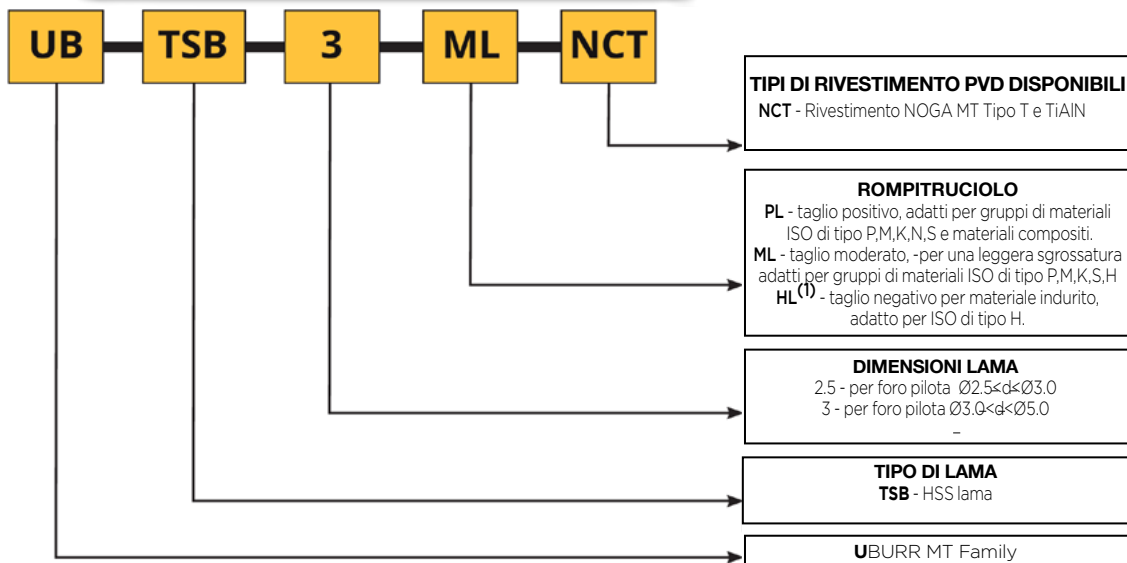


Scarica l'app QRBOT per scansionare il **codice QR micro rettangolare rMQR** e accedere alle linee guida per la lavorazione UBURR.



Codice QRrobot

UBURR sistema di codifica lame:



*⁽¹⁾ disponibile solo come speciale

RIMOZIONE DELLA LAMA

Sostituzione rapida per ridurre al minimo i tempi di fermo

1

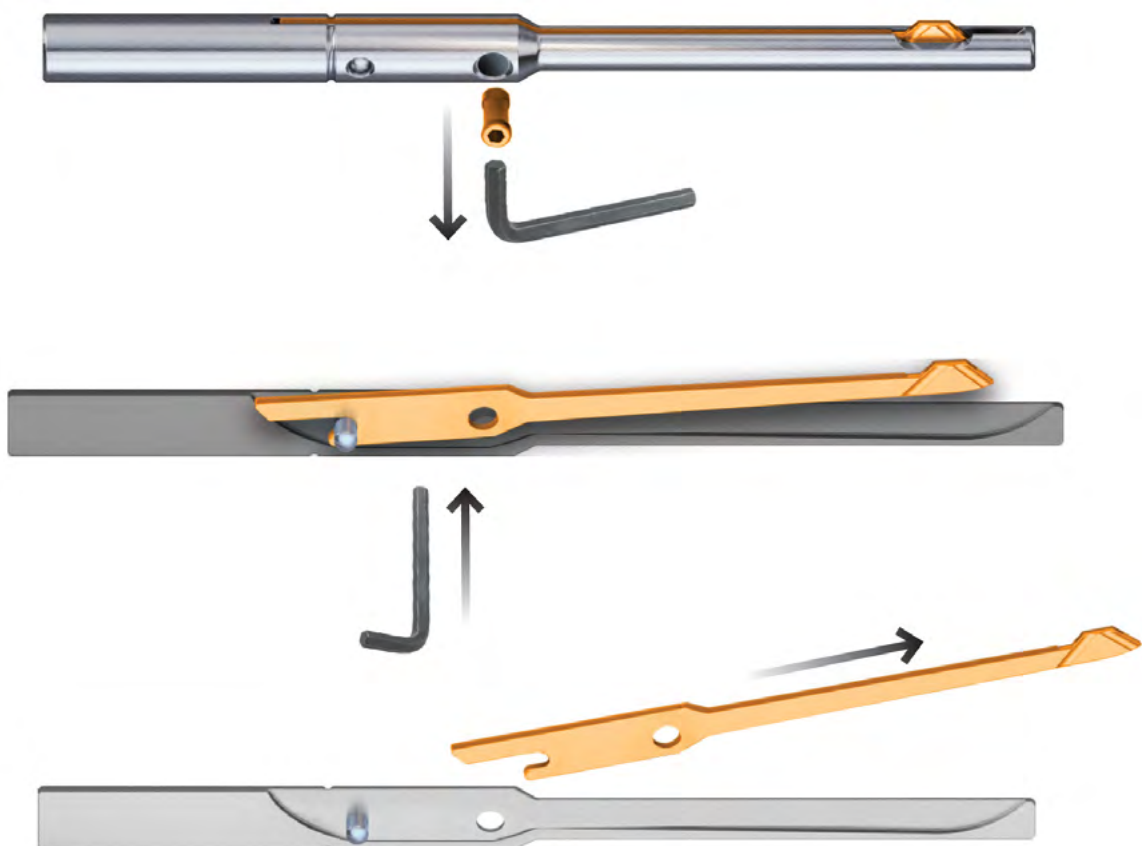
Rimuovere la lama: sbloccare la vite utilizzando una chiave a brugola, ruotando in senso antiorario la vite di bloccaggio.

2

Spingere la lama con la chiave esagonale.

3

Estrarre la lama dal supporto.



INSERIMENTO DELLA LAMA

Manutenzione veloce ed intuitiva

1

Inserire la lama nell'alloggiamento del supporto.

2

Spingere la lama nell'alloggiamento dell'utensile.

3

Bloccare la vite in senso orario.

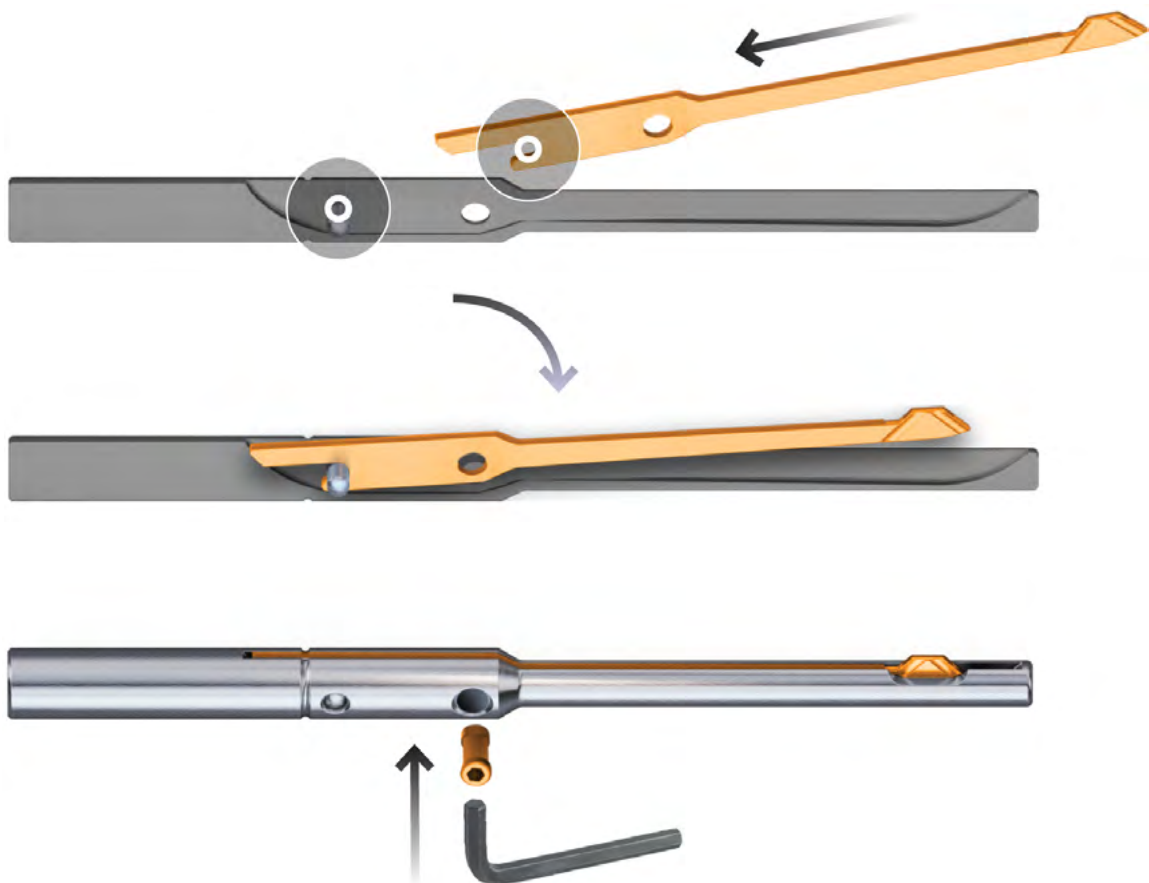




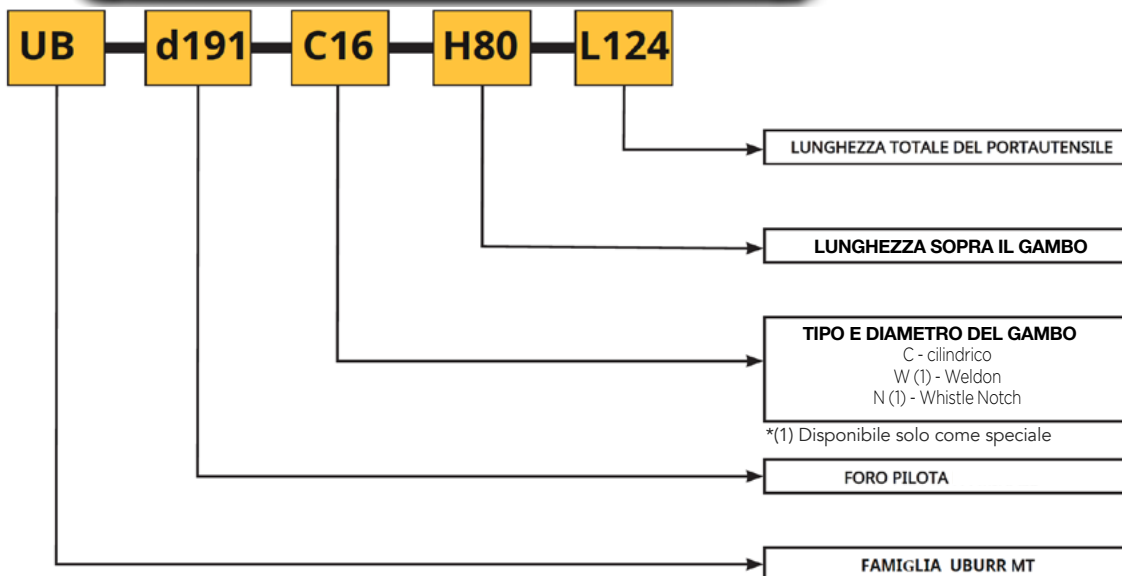
TABELLA LAME

Tabella delle specifiche lame UBURR

MISURA 2.5 LAMA ⁽¹⁾ PER FORO PILOTA Ø2.5 (0.098") ≤ d < Ø3.0 (0.118")		
CODICE ARTICOLO DELLA LAMA	DESIGNAZIONE	DESCRIZIONE
UB2020 ⁽¹⁾	UB-TSB-2.5-PL	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 2.5 senza rivestimento e formatrice di trucioli tipo P
UB2021 ⁽¹⁾	UB-TSB-2.5-PL-NCW	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 2.5 con rivestimento AlTiN e truciolo di tipo P
UB2022 ⁽¹⁾	UB-TSB-2.5-PL-NCT	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 2.5 con rivestimento in TiAlN e truciolo di tipo P
LAMA DI TAGLIA 3 PER FORO PILOTA Ø3.0 (0.118") ≤ d < Ø5.0 (0.197")		
CODICE ARTICOLO DELLA LAMA	DESIGNAZIONE	DESCRIZIONE
UB2030	UB-TSB-3-PL	Lama in HSS misura 3 senza rivestimento e formatrice di trucioli tipo P
UB2031	UB-TSB-3-PL-NCW	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 3 con rivestimento AlTiN e truciolo tipo P
UB2032	UB-TSB-3-PL-NCT	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 3 con rivestimento in TiAlN e truciolo tipo P
UB2034	UB-TSB-3-ML-NCT	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 3 con rivestimento in TiAlN e formatore di trucioli tipo M
UB2036	UB-SCB-3-PL-NCT	Lama in carburo di tungsteno misura 3 con rivestimento in TiAlN e formatrice di trucioli tipo P
UB2038	UB-SCB-3-ML-NCT	Lama in carburo di tungsteno misura 3 con rivestimento in TiAlN e formatrice di trucioli tipo M
LAMA MISURA 5 PER FORO PILOTA d ≥ Ø5.0 (0.197")		
CODICE ARTICOLO DELLA LAMA	DESIGNAZIONE	DESCRIZIONE
UB2060	UB-TSB-5-PL	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 5 senza rivestimento e formatrice di trucioli tipo P
UB2061	UB-TSB-5-PL-NCW	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 5 con rivestimento AlTiN e truciolo tipo P.
UB2062	UB-TSB-5-PL-NCT	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 5 con rivestimento in TiAlN e truciolo tipo P
UB2063	UB-TSB-5-ML-NCT	Lama in acciaio rapido (HSS) misura 3 con rivestimento in TiAlN e formatore di trucioli tipo M
UB2067	UB-SCB-5-PL-NCT	Lama in carburo di tungsteno misura 5 con rivestimento in TiAlN e formatrice di trucioli tipo P
UB2069	UB-SCB-5-ML-NCT	Lama in carburo di tungsteno misura 5 con rivestimento in TiAlN e formatrice di trucioli tipo M

*⁽¹⁾ Disponibile solo come speciale

UBURR sistema di codifica dei portautensili



NOGAMT **SERIE UBURR**

UTENSILI PER SBAVATURA **PROGETTATI PER SEMPLIFICARE IL PROCESSO DI SBAVATURA**

UBURR

ULTIMATE SERIES **MACHINE TOOLS**

La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione.

La lama è progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo.

- **Utensile con corpo in acciaio INOX.**
 - **Lavora su ogni materiale.**
 - **Lama standard in HSS.**
- Questa soluzione è la più veloce, la più facile e la più economica per la sbavatura dei fori in un processo di produzione di massa.**
- **La gamma di utensili standard UBurr da Ø 3 mm fino a Ø 25 mm.**
 - **Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.**



GUARDA IL VIDEO



0331 899 415

**CONTATTA I NOSTRI ESPERTI
PER SAPERNE DI PIÙ**



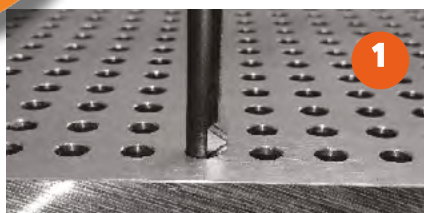
SERIE UBURR



UBURR - La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione.

La lama è progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e per rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo.

Lavora su ogni materiale. Lama standard in HSS. Questa soluzione è la più veloce, la più facile e la più economica per la sbavatura dei fori in un processo di produzione di massa. La gamma di utensili standard UBURR da Ø 3 mm fino a Ø 25mm. Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.

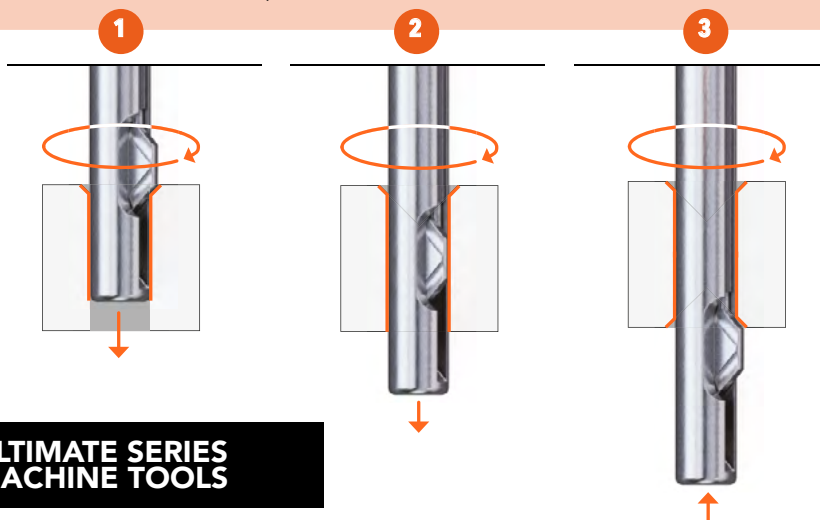


COME FUNZIONA

Gli utensili UBURR sbavano la parte frontale del foro con una lama flessibile.

La lama UBURR entra automaticamente nell'alloggiamento dell'utensile man mano che la pressione sulla lama aumenta. La geometria unica impedisce alla lama di danneggiare la superficie all'interno del foro.

Gli utensili UBURR sbavano la parte posteriore del foro risalendo nello stesso senso di rotazione del mandrino



**ULTIMATE SERIES
MACHINE TOOLS**



SERIE UBURR

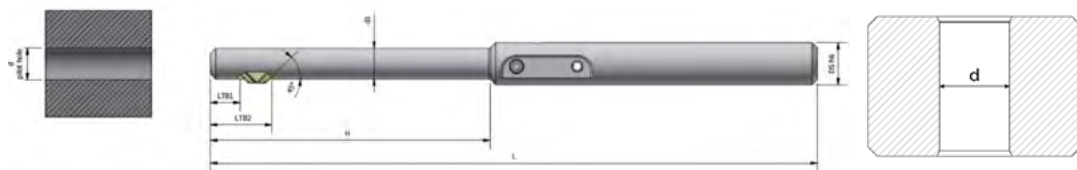


SERIE UBURR • SET COMPLETI di utensile e lama

Codice Ordinazione SET completo	Solo Codice UTENSILE	Solo Codice LAMA	Diametro del FORO mm	Diametro del GAMBO mm	LTB mm	H mm	L mm
UB3000	UB1030	UB2030	3	8	9.3	29	85
UB3001	UB1035	UB2030	3.5	8	9.3	29	85
UB3002	UB1040	UB2030	4	8	12.2	43	90
UB3003	UB1045	UB2030	4.5	8	12.2	43	90
UB3004	UB1050	UB2060	5	8	13.2	53	115
UB3005	UB1055	UB2060	5.5	8	13.2	53	115
UB3006	UB1060	UB2060	6	8	11.6	53	115
UB3007	UB1065	UB2060	6.5	8	11.6	53	115
UB3008	UB1070	UB2060	7	10	11.6	53	115
UB3009	UB1075	UB2060	7.5	10	11.6	53	115
UB3010	UB1080	UB2060	8	10	11.6	53	115
UB3011	UB1085	UB2060	8.5	10	11.6	53	115
UB3012	UB1090	UB2060	9	10	11.6	53	115
UB3013	UB1095	UB2060	9.5	10	11.6	53	115
UB3014	UB1100	UB2060	10	10	13.3	80	125
UB3015	UB1105	UB2060	10.5	12	13.3	80	125
UB3016	UB1110	UB2060	11	12	13.3	80	125
UB3017	UB1115	UB2060	11.5	12	13.3	80	125
UB3018	UB1120	UB2060	12	12	13.3	80	125
UB3019	UB1125	UB2060	12.5	12	13.3	80	125

* Disponibili utensili a richiesta per esigenze specifiche

* Lame in dotazione in HSS, lame rivestite al TiN a richiesta



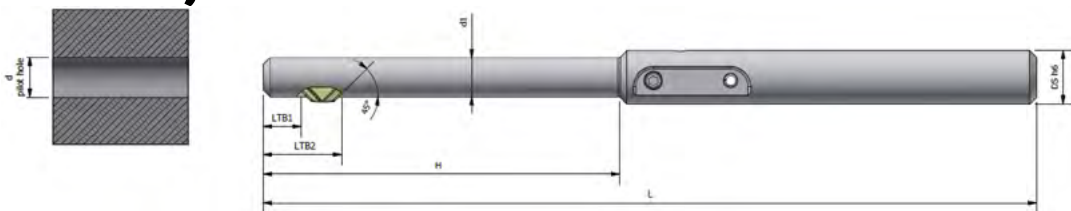
Cod. lama per fori di diametro d (mm)

UB2030 3.0-4.5

UB2060 5.0-25.0



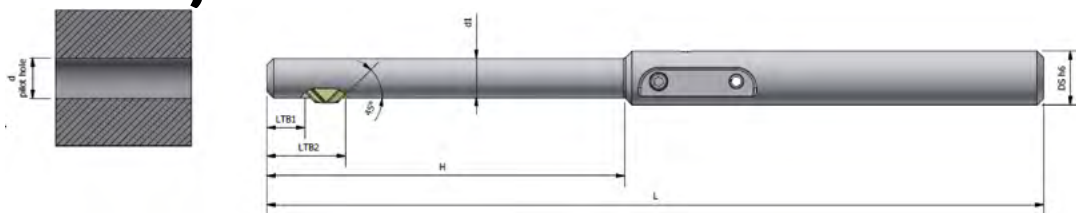
UBURR, PORTAUTENSILI & LAME



Ød min. FORO PILOTA	CODICE PORTA UTENSILE	DESCRIZIONE PORTAUTENSILI	+	SKU LAMA	=	DESCRIZIONE	Codice articolo	ØDS h6	LTB1 (2)	LTB2 (2)	H	L
2,50-3,00	UB1025	UB-d025-C08-H29-L69	+	UB2020(1)	=	UBS-d025-C08-H29-L69	UB2500	8	N/A	7	29	69
3.00-3.50	UB1030	UB-d030-C08-H29-L85	+	UB2030	=	UBS-d030-C08-H29-L85	UB3000	8	4	10	29	85
3.50-4.00	UB1035	UB-d035-C08-H29-L85	+	UB2030	=	UBS-d035-C08-H29-L85	UB3001	8	4	10	29	85
4.00-4.50	UB1040	UB-d040-C08-H29-L85	+	UB2030	=	UBS-d040-C08-H29-L85	UB3002	8	4	10	29	85
4.50-5.00	UB1045	UB-d045-C08-H29-L85	+	UB2030	=	UBS-d045-C08-H29-L85	UB3003	8	4	10	29	85
5.00-5.50	UB1050	UB-d050-C08-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d050-C08-H53-L115	UB3004	8	4	12	53	115
5.50-6.00	UB1055	UB-d055-C08-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d055-C08-H53-L115	UB3005	8	4	12	53	115
6.00-6.50	UB1060	UB-d060-C08-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d060-C08-H53-L115	UB3006	8	4	12	53	115
6.50-7.00	UB1065	UB-d065-C08-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d065-C08-H53-L115	UB3007	8	4	12	53	115
7.00-7.50	UB1070	UB-d070-C08-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d070-C08-H53-L115	UB3008	8	4	12	53	115
7.50-8.00	UB1075	UB-d075-C08-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d075-C08-H53-L115	UB3009	8	4	12	53	115
8.00-8.50	UB1080	UB-d080-C10-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d080-C10-H53-L115	UB3010	10	4	12	53	115
8.50-9.00	UB1085	UB-d085-C10-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d085-C10-H53-L115	UB 30 1 1	10	4	12	53	115
9.00-9.50	UB1090	UB-d090-C10-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d090-C10-H53-L115	UB3012	10	4	12	53	115
9.50-10.00	UB1095	UB-d095-C10-H53-L115	+	UB2060	=	UBS-d095-C10-H53-L115	UB3013	10	4	12	53	115
10.00-10.50	UB1100	UB-d100-C10-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d100-C10-H80-L125	UB3014	10	4	12	80	125
10.50-11.00	UB1 105	UB-d105-C10-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d105-C10-H80-L125	UB3015	10	4	12	80	125
11.00-11.50	UB 1 1 1 0	UB-d110-C10-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d110-C10-H80-L125	UB3016	10	4	12	80	125
11.50-12.00	UB 1 1 1 5	UB-d115-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d115-C12-H80-L125	UB3017	12	4	12	80	125
12.00-12.50	UB 1 1 2 0	UB-d120-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d120-C12-H80-L125	UB3018	12	4	12	80	125
12.50-13.00	UB 1 1 2 5	UB-d125-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d125-C12-H80-L125	UB3019	12	4	12	80	125
13.00-13.50	UB 1 1 3 0	UB-d130-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d130-C12-H80-L125	UB3020	12	4	12	80	125
13.50-14.00	UB 1 1 3 5	UB-d135-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d135-C12-H80-L125	UB3021	12	4	12	80	125
14.00-14.50	UB 1 1 4 0	UB-d140-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d140-C12-H80-L125	UB3022	12	4	12	80	125
14.50-15.00	UB 1 1 4 5	UB-d145-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d145-C12-H80-L125	UB3023	12	4	12	80	125
15.00-15.50	UB 1 1 5 0	UB-d150-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d150-C12-H80-L125	UB3024	12	4	12	80	125
15.50-16.00	UB 1 1 5 5	UB-d155-C12-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d155-C12-H80-L125	UB3025	12	4	12	80	125
16.00-16.50	UB 1 1 6 0	UB-d160-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d160-C16-H80-L125	UB3026	16	4	12	80	125
16.50-17.00	UB 1 1 6 5	UB-d165-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d165-C16-H80-L125	UB3027	16	4	12	80	125
17.00-17.50	UB 1 1 7 0	UB-d170-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d170-C16-H80-L125	UB3028	16	4	12	80	125
17.50-18.00	UB 1 1 7 5	UB-d175-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d175-C16-H80-L125	UB3029	16	4	12	80	125
18.00-18.50	UB 1 1 8 0	UB-d180-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d180-C16-H80-L125	UB3030	16	4	12	80	125
18.50-19.00	UB 1 1 8 5	UB-d185-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d185-C16-H80-L125	UB3031	16	4	12	80	125
19.00-19.50	UB 1 1 9 0	UB-d190-C16-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d190-C16-H80-L125	UB3032	16	4	12	80	125
19.50-20.00	UB 1 1 9 5	UB-d195-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d195-C20-H80-L125	UB3033	20	4	12	80	125
20.00-20.50	UB1200	UB-d200-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d200-C20-H80-L125	UB3034	20	4	12	80	125
20.50-21.00	UB1205	UB-d205-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d205-C20-H80-L125	UB3035	20	4	12	80	125
21.00-21.50	UB 1 2 1 0	UB-d210-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d210-C20-H80-L125	UB3036	20	4	12	80	125



UBURR, PORTAUTENSILI & LAME



Ød min. FORO PILOTA	CODICE PORTA UTENSILE	DESCRIZIONE PORTAUTENSILI	+	SKU LAMA	=	DESCRIZIONE	Codice articolo	ØDS h6	LTB1 (1)	LTB2 (2)	H	L
21.50-22.00	UB 1 2 1 5	UB-d215-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d215-C20-H80-L125	UB3037	20	4	12	80	125
22.00-22.50	UB1220	UB-d220-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d220-C20-H80-L125	UB3038	20	4	12	80	125
22.50-23.00	UB1225	UB-d225-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d225-C20-H80-L125	UB3039	20	4	12	80	125
23.00-23.50	UB1230	UB-d230-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d230-C20-H80-L125	UB3040	20	4	12	80	125
23.50-24.00	UB1235	UB-d235-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d235-C20-H80-L125	UB3041	20	4	12	80	125
24.00-24.50	UB1240	UB-d240-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d240-C20-H80-L125	UB3042	20	4	12	80	125
24.50-25.00	UB1245	UB-d245-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d245-C20-H80-L125	UB3043	20	4	12	80	125
25.00-25.50	UB1250	UB-d250-C20-H80-L125	+	UB2060	=	UBS-d250-C20-H80-L125	UB3044	20	4	12	80	125

(1) serie UB2020 la lama è progettata solo per la sbavatura posteriore.

Ricambi per portautensili UB:

Chiave esagonale a L - SP0105 1 + 1 /16 /1 + 9/16

Vite di serraggio lama - UB0021 M2,5 X 0,35



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

Garanzia Cagelli: certificato di qualità

La conferma ufficiale che certifica il nostro modo di lavorare.

Processi chiari, controlli costanti e miglioramento continuo per offrire a tutti i nostri clienti un servizio impeccabile!



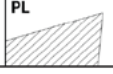


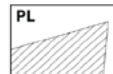

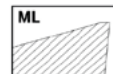



UBURR, RACCOMANDAZIONI DI TAGLIO

ISO	MATERIALE		CONDIZIONE	CODICI AISI/SAE/ASTM	DIN W.-Nr.
P	Acciaio non legato e acciaio fuso Acciaio da taglio libero	<0,25%C	Ricotto	1020	1.0044
		≥ 0,25%C	Ricotto	1035	1.0501
		<0,55%C	Temprato e rinvenuto	1045	1.1201
			Ricotto	1055	1.0535
		≥ 0,55%C	Temprato e rinvenuto	1060	1.1221
	Acciaio basso legato e fuso (meno del 5% di elementi di lega)		Ricotto	G92600	1.5028
			Temprato e rinvenuto	4130	1.7218
				4142	1.2332
			5045	1.7006	
	Acciaio altolegato, acciaio fuso e acciaio per utensili		Ricotto	H13	1.2344
		Temprato e rinvenuto	M33	1.3249	
Acciaio inossidabile, acciaio fuso		Ferritico / Martensitico Martensitico	420	1.4021	
M	Acciaio inossidabile, acciaio fuso		Austenitico, Duplex	304L	1.4306
K	Ghisa grigia (GG)		Ferritico / Perlitico	Classe 25	0,6015
			Perlitico / Martensitico	Grado H20	0,36037
	Ghisa nodulare (GGG)		Ferritico	60-40-18	0,7043
			Perlitico	F33500	0,7050
	Ghisa malleabile		Ferritico	A47	0,8135
		Perlitico	Classe A220	0,8155	
N	Alluminio - Leghe lavorate		Non temprabile	5005	3.3315
			Temprabile	7075	3.4365
	Alluminio - Leghe fuse	<12%Si	Non temprabile	518	3.3292
		> 12%Si	Temprabile	515	3.3241
			Alta temperatura	390	
	Leghe di rame	≥ 1% Pb	Taglio libero	C36000	2.0375
			Ottone	C22000	2.0230
			Rame elettrolitico	C63000	2.0966
	Non metallico		Duroplastiche, Fibre Plastiche	Bachelite	
			Gomma dura	Ebanite	
S	Alto Temperatura Leghe	A base di Fe	Ricotto	330	1.4864
			Temprato	S590	1.4977
		A base di Ni o Co	Ricotto	Inconoly 825	2.4858
			Temprato	Inconel 718	2.4668
	Leghe di titanio		Lancio	Nimocast K24	2.4674
			Puro	Titanio G.1	3.7024
			Leghe Alpha+Beta, temprate	Titanio G.5	3.7165
H	acciaio temprato		Temprato	HARDOX 500	
			Temprato	HARDOX ESTREMO	
	Ghisa refrigerata		Lancio	A532 IIIA 25% Cr	0,9650
	Ghisa		Temprato	A532 IIID 20% CrMo	0,9645
C	Rinforzato con fibra di carbonio Plastica (CFRP)		polimerizzato	-	
	Plastica rinforzata con fibra di vetro (GFRP)				



UBURR, RACCOMANDAZIONI DI TAGLIO

ISO	LAMA HSS	LAMA IN CARBURO	HSS o CARBURO	HSS o CARBURO	RACCOMANDATO FORMA DEL TRUCIOLO	REFRIGERANTE
	Vc velocità di taglio (1)	Vc velocità di taglio (1)	Vc velocità di taglio (1)	fr velocità di taglio (1)		
P	NON RIVESTITO metri/min. sfm	RIVESTITO metri/min. sfm	RIVESTITO metri/min. sfm	RIVESTITO/ NON RIVESTITO metri/min.		ARIA / BAGNATO
	25-45 80-150	45-65 100-165	60-120 200-390	0,08 - 0,20/ 0,003 - 0,008		
	20-45 80-150	35-65 115-165	50-120 165-395	0,08 - 0,20/ 0,003 - 0,008		
	20-40 65-130	35-55 115-180	50-100 165-330			
	15-35 50-115	30-50 100-165	45-90 150-295	0,08 - 0,15/ 0,003 - 0,006		
M	15-30 50-100	30-55 100-180	50-100 165-330	0,08 - 0,15/ 0,003 - 0,006		BAGNATO
K	20-35 65-115	35-55 115-180	60-120 200-395	0,08 - 0,25/ 0,003 - 0,012		ARIA / BAGNATO
	30-70 100-230	40-90 130-295	50-100 165-330	0,08 - 0,20/ 0,005 - 0,008		
N	50-70 165-230	75-120 245-395	100-160 330-525	0,10 - 0,30/ 0,004 - 0,012		BAGNATO
	30-60 100-200	45-100 150-330	90-130 295-425			
	60-100 195-330	90-150 295-490	180-305 600-1000			
S	10-15 33-50	15-35 50-115	40-80 130-260	0,10 - 0,20/ 0,005 - 0,008		BAGNATO
	NON RACCOMANDATO	10-15 33-50	25-40 80-130			
	10-15 33-50	15-20 50-65	30-60 100-165			
H	NON RACCOMANDATO	10-20 10-20 30-65	30-50 100-165	0,04 - 0,06/ 0,0015 - 0,0024		ARIA
		10-15 30-50	30-40 100-130			
		15-20 50-65	45-50 145-165			
		10-20 30-65	30-50 100-165			
C	NON RACCOMANDATO		90-140 295 - 460	0,05 - 0,25 / 0,002 - 0,010		ARIA/ BAGNATO
		90-350 295 - 1150				

consigliato con rivestimento
speciale diamantato o DLC

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE DAL 1932

L'autoserraggio di questi mandrini consente un impiego semplice e rapido.

Infatti con l'accentuarsi dello sforzo durante la foratura, aumenta automaticamente il serraggio sulla punta. Grazie alle particolari caratteristiche costruttive e di precisione questi mandrini associano ad una grande capacità di tenuta della punta la massima precisione di rotazione.

Per impieghi speciali, come ad esempio l'industria elettronica, è stato sviluppato il mandrino con apertura 0,2 - 1,5 mm. Con la sua velocità di rotazione fino a 50.000 giri/min. esso consente di eseguire lavori di precisione e per consentire la centratura di punte capillari, è dotato di nonio per la predisposizione diametrale del foro.

Vantaggi:

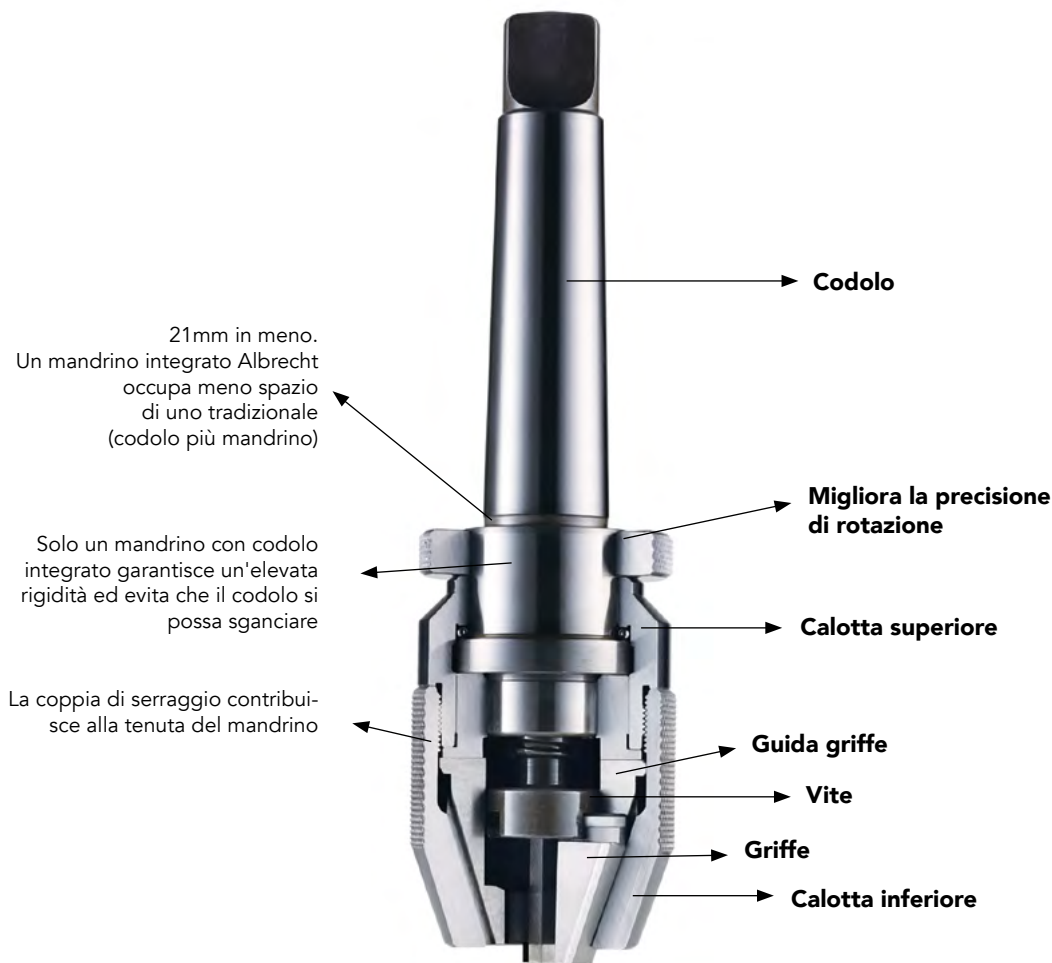
- Sono costruiti per rotazione destrorsa e tutte le parti soggette ad usura sono temperate
- Guide e superfici d'appoggio sono rettificare. Piatto di pressione ampio e protetto contro lo sporco
- Non necessita di chiave, il serraggio degli utensili avviene manualmente con facilità
- Viene fornito equilibrato
- **La qualità di ogni singolo mandrino viene controllata al 100% per verificare la precisione e garantire la massima concentricità**



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE RECORD DEL MONDO

Per produrre il codolo per il vostro mandrino, Albrecht impiega del tempo, tanto tempo. Il loro lavoro è preciso ed attento, tanto quanto sarà il vostro risultato.

Mandrino con attacco integrale.



**Tutti i mandrini possono essere forniti equilibrati a richiesta con supplemento prezzo.
Per macchine EDM vengono forniti mandrini con vite a foro passante.**



**CONTATTO
WHATSAPP
329 134 3037**



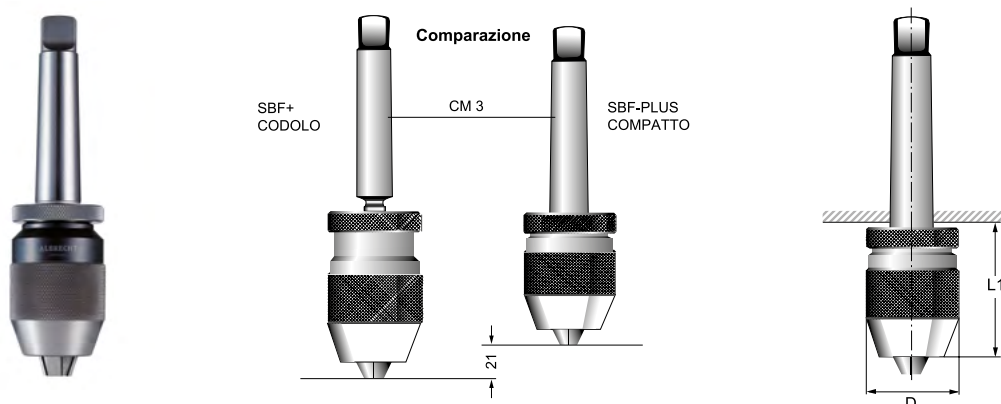
**INVIO
ORDINI
ordini@cagelli.com**

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE SERIE SUPER | SERIE SBF - MODELLO SUPER PLUS

Esecuzione compatta con attacco integrale.

Questi mandrini autoserranti sono porta utensili. Mandrino e attacco formano un pezzo unico. Per mezzo di una costruzione compatta si ottiene stabilità ottimale ed un'alta precisione di rotazione.

L'esecuzione corta è conveniente per macchine con limitato campo di lavoro.



CAPACITÀ mm	ATTACCO	D mm	L1 mm	KG	CODICE
0,5 - 6,5	CM 2	34	62	1,03	100.0065.MK2
1 - 13	CM 2	50	85	1,03	100.0130.MK2
1 - 13	CM 3	50	85	1,17	100.0130.MK3
1 - 13	CM 4	50	86,5	1,48	100.0130.MK4
1 - 13	Ø 16	50	79	1,00	100.0130.Z16
1 - 13	Ø 32	50	70	1,16	100.0130.Z32
3 - 16	CM 2	56	89	1,32	100.0160.MK2
3 - 16	CM 3	56	89	1,46	100.0160.MK3
3 - 16	CM 4	56	90	1,77	100.0160.MK4



Ø 16

Capacità:
1,0 - 13,0 mm



Ø 32

Capacità:
1,0 - 13,0 mm



MK 2

Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm



MK 3

Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm



MK 4

Capacità:
1,0 - 13,0 mm
3,0 - 16,0 mm

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE SERIE SBF SUPER

Composto da parti completamente rettificate.

Vantaggi:

- Non necessita della chiave
- 7 capacità a partire da 0,2 mm e differenti attacchi
- Massima precisione di rotazione
- Griffe diamantate a richiesta
- Possibilità attacco Jacob



SERIE SBF SUPER

CAPACITÀ (mm)

0,2 - 1,5

1,5 - 3



CAPACITÀ (mm)

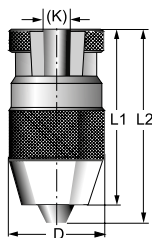
0,2 - 3

0,5 - 6,5

0,5 - 10

1-13

3-16



attacco conico DIN ISO 239

DIMENSIONI SBF - NCBF

capacità mm	0,2 - 1,5	1,5 - 3	0,2 - 3	0,5 - 6,5	0,5 - 10	1 - 13	3 - 16
D	19	19	24	34	43	50	56
L1	35	35	44	62	80	91	96
L2	37	37	48	68	92	103	109
Kg	0,05	0,05	0,1	0,30	0,60	0,95	1,25

MANDRINI CON ATTACCO CONICO DIN ISO 239

Capacità (mm)	Attacco	Codice	Bilanciamento
0,2 - 1,5	B 6 / J0	100.0015.B06	20.000
1,5 - 3	B 6 / J0	100.1015.B06	20.000
▲ 0,2 - 3	B 6 / J0	100.0030.B06	20.000
▲ 0,2 - 3	B 10	100.0030.B10	20.000
▲ 0,5 - 6,5	B 10	100.0065.B10	15.000
▲ 0,5 - 6,5	B 12	100.0065.B12	15.000
▲ 0,5 - 10	B 12	100.0100.B12	12.000
▲ 0,5 - 10	B 16	100.0100.B16	12.000
▲ 1 - 13	B 12	100.0130.B12	7.000
▲ 1 - 13	B 16	100.0130.B16	7.000
▲ 3 - 16	B 16	100.0160.B16	4.500
▲ 3 - 16	B 18 **	100.0160.B18	4.500

** 7 mm PIÙ CORTO DIN ISO 239 - 1-13 (1/32"-1/2")

▲ ATTACCO JACOBS A RICHIESTA - 3-16 (1/8"-5/8")



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE SERIE SBF SUPER · modello SBF con vite forata

Eccellenti per macchine ad elettroerosione.

Caratteristiche:

- il liquido passa nel foro
- l'elettrodo passa nel foro
- può essere usato come mandrino standard
- può essere usato con punte gambo cilindrico **serie lunga**

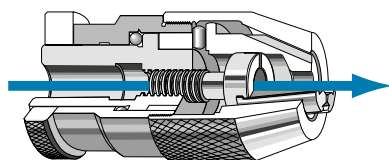


EDM

MANDRINI CON ATTACCO CONICO DIN ISO 239

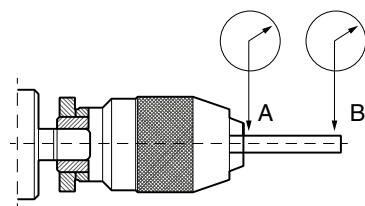
Capacità (mm)	Attacco	Ø Foro mm)	Codice
0,2 - 1,5	B 6 / J0	1,8	100.0015.B06A
1,5 - 3	B 6 / J0	1,8	100.1015.B06A
0,2 - 3	B 6 / J0	3	100.0030.B06A
0,2 - 3	B 10	3	100.0030.B10A
0,2 - 3	J1	3	100.0030.J01A

* Altre misure su richiesta



CAPACITÀ (mm) TOLLERANZA ERRORE DI CONCENTRICITÀ

CAPACITÀ (mm)	TOLLERANZA ERRORE DI CONCENTRICITÀ	
	A	B
0,2 - 1,5	0,025 mm	0,03 mm
1,5 - 3	0,025 mm	0,03 mm
0,2 - 3	0,025 mm	0,03 mm
0,5 - 5	0,03 mm	0,04 mm
0,5 - 6,5	0,035 mm	0,04 mm
0,5 - 8	0,035 mm	0,04 mm
0,5 - 10	0,04 mm	0,05 mm
1-13	0,04 mm	0,05 mm
3-16	0,045 mm	0,055 mm



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE SERIE NCBF - serraggio di sicurezza per macchine CNC

Questo mandrino è particolarmente adatto per essere utilizzato su macchine CNC.

Il sistema di sicurezza sviluppato dalla ALBRECHT garantisce il bloccaggio assoluto dell'utensile e l'autoserraggio continuo del mandrino anche dopo uno stop rapido della macchina.

Adatti per ROTAZIONE DESTRA.

La sostituzione delle punte avviene in modo semplice:

- ruotare la ghiera in posizione OPEN
- aprire il mandrino manualmente
- sostituire la punta
- chiudere il mandrino manualmente
- ruotare la ghiera in posizione CLOSED



MANDRINI CON ATTACCO CONICO DIN ISO 239

Capacità (mm)	Attacco	Codice
1 - 13	B16	100.2130.B16
3 - 16	B16	100.2160.B16
3 - 16	B18*	100.2160.B18

* 7 mm più corto DIN ISO 239



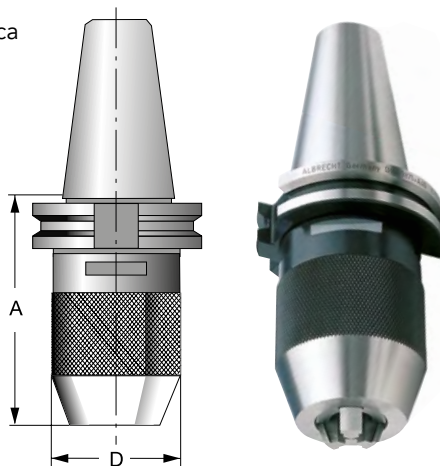
a richiesta



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE SERIE ASL - SUPER LOCK

La chiusura e l'apertura di questi mandrini avviene in modo tradizionale.

La chiusura supplementare con la chiave a forca aumenta la pressione dell'autoserraggio del mandrino.



DIN 2080 FORMA A		
Attacco	Capacità (mm)	Codice
ISO 40	1 - 13	100.4130.1400

DIN 69871 FORMA A		
Attacco	Capacità (mm)	Codice
ISO 40	1 - 13	100.4130.2400
	1,5 - 16	100.4160.2400
ISO 50	1,5 - 16	100.4160.2500

DIMENSIONI		
Codice	A (mm)	D (mm)
100.4130.1400	82	50
100.4160.1400	84	56
100.4130.2400	86	50
100.4160.2400	89	56
100.4160.2500	87	56
100.4130.4400	92	50



chiave in dotazione
COD. 149.0000.900

JIS B 6339 (MAS BT) FORMA A		
Attacco	Capacità (mm)	Codice
ISO 40	1 - 13	100.4130.4400

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

ACCESSORI

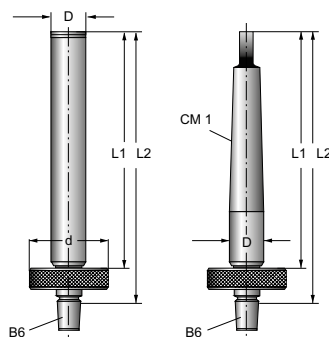
FBH alberino ausiliario per microforatura.

Questo piccolo accessorio rappresenta una soluzione ottimale per i problemi rappresentati da microforature nell'industria degli utensili e delle attrezzature. L'alberino innestato sul mandrino, consente di effettuare piccolissimi fori mediante avanzamento manuale premendo sul disco zigrinato di guida.

Una molla di ritorno riporta automaticamente il mandrino nella posizione di partenza dopo una estensione massima di 20 mm. L'accessorio viene fornito esclusivamente per il mandrino **CODICE 100 0015 B06** (Capacità 02,-1,5 mm/1,5-3,00 mm / 20.000 giri max). Fornibile con il gambo cilindrico oppure C.M. 1/DIN 228 B



GAMBO	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	CODICE
CIL	13	30	66	80	200.Z130.000
CM1	12	30	82	96	200.MK01.0000

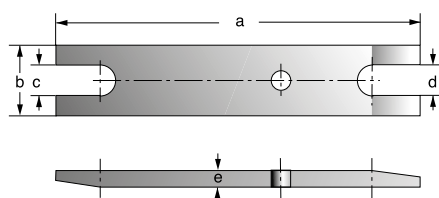


ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

ESTRATTORI

Questi attrezzi sono adatti per togliere agevolmente il codolo dal mandrino evitando danni all'albero del trapano, al codolo ed al mandrino stesso. Gli estrattori sono adatti per coni DIN ISO 239.

GRANDEZZA	ATTACCO	a	b	c	d	e	CODICE
1	B6	120	20	7	/	10	295.0600.001
2	B10 - B12	170	30	11	13	10	295.1012.002
3	B16 - B18	210	40	16,7	18,7	12	295.1618.003



ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

CODOLI DI PRECISIONE

I codoli originali in esecuzione di precisione vengono costruiti con acciaio di alta qualità e rettificati.

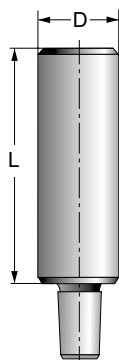


CODOLI CONO MORSE CON DENTE DI TRASCINAMENTO DIN 228 B

ATTACCO MANDRINO SECONDO NORME DIN ISO 239

cono morse	Attacco	Codice
1	B 6 / J0	210.0100.B06
1	B 10	210.0100.B10
1	B 12	210.0100.B12
1	B 16	210.0100.B16
1	B 18*	210.0100.B18
2	B 6 / J0	210.0200.B06
2	B 10	210.0200.B10
2	B 12	210.0200.B12
2	B 16	210.0200.B16
2	B 18*	210.0200.B18
2	B 22	210.0200.B22
3	B 12	210.0300.B12
3	B 16	210.0300.B16
3	B 18*	210.0300.B18
3	B 22	210.0300.B22
3	B 24	210.0300.B24
4	B 12	210.0400.B12
4	B 16	210.0400.B16
4	B 18*	210.0400.B18
4	B 22	210.0400.B22
4	B 24	210.0400.B24
5	B 16	210.0500.B16
5	B 18*	210.0500.B18
5	B 22	210.0500.B22
5	B 24	210.0500.B24

* 7 mm più corto DIN ISO 239



CODOLI CON GAMBO CILINDRICO ATTACCO MANDRINO DIN ISO 239

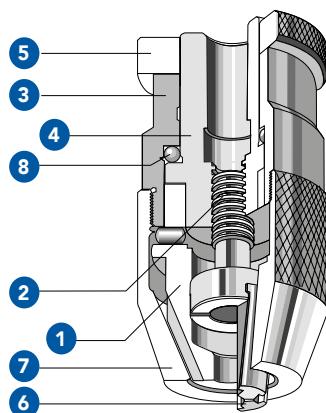
Dimensioni D x L	Attacco	Codice
6 x 35	B 6	220.0635.B06
6 x 60		220.0660.B06
8 x 35	B 10	220.0835.B10
10 x 50		220.1050.B10
10 x 50	B 12	220.1050.B12
14 x 50 *		220.1450.B12
12 x 60	B 16	220.1260.B16
14 x 60 *		220.1460.B16
16 x 50		220.1650.B16
20 x 30 *		220.2030.B16
20 x 60		220.2060.B16
25 x 75 *		220.2575.B16

* A richiesta

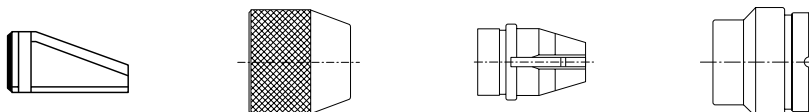
ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

RICAMBI · per mandrini SERIE SBF SUPER · SUPER PLUS · BASIC · NCBF

- 5 ANELLO ZIGRINATO
- 3 CALOTTA SUPERIORE
- 4 CORPO
- 8 SFERE
- 2 2 VITE FILETTATA
- 1 GUIDA GRIFFE
- 7 CALOTTA INFERIORE
- 6 GRIFFE (in serie di 3 pz.)



Per la serie BASIC i ricambi sono gli stessi della serie SBF eccetto calotta inferiore e superiore



RICAMBI · SET GRIFFE 3 PEZZI · SET GRIFFE DIAMANTATE

capacità mandrino	griffe serie 3 pezzi	calotta inferiore	guida griffe	calotta superiore
0,2 - 1,5	106.0015.0000	107.0015.0000	101.0015.0000	103.0015.0000
0,2 - 3	106.0030.0000	107.0030.0000	101.0030.0000	103.0030.0000
0,5 - 5	106.0050.0000	107.0050.0000	-	-
0,5 - 6,5	106.0065.0000	107.0065.0000	101.0065.0000	103.0065.0000
0,5 - 8	106.0080.0000	107.0080.0000	-	-
0,5 - 10	106.0100.0000	107.0100.0000	101.0100.0000	103.0100.0000
1 - 13	106.0130.0000	107.0130.0000	101.0130.0000	103.0130.0000
3 - 16	106.0160.0000	107.0160.0000	101.0160.0000	103.0160.0000
capacità mandrino	set griffe diamantate			
1 - 13	1D6.0130.0000			
3 - 16	1D6.0160.0000			
* A richiesta				



RICAMBI · ANELLI ZIGRINATI

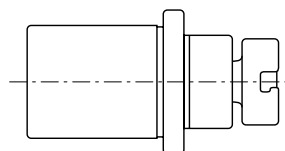
capacità mandrino	anello zigrinato	set di sfere	viti spingi griffe
0,2 - 1,5	105.0015.0000	109.0015.1000	
0,2 - 3	105.0030.0000	109.0030.1000	
0,5 - 5	-	109.0050.1000	
0,5 - 6,5	105.0065.0000	109.0065.1000	
0,5 - 8	-	109.0080.1000	
0,5 - 10	105.0100.0000	109.0100.1000	102.0100.0000
1 - 13	105.0130.0000	109.0130.1000	102.0130.0000
3 - 16	105.0160.0000	109.0160.1000	102.0160.0000
* A richiesta			

ALBRECHT | MANDRINI AUTOSERRANTI ORIGINALI DI PRECISIONE

RICAMBI · per mandrini **SERIE SBF SUPER · BASIC · SBF CON VITA FORATA · NCBF**



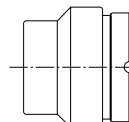
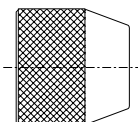
corpo completo di vite filettata
PER LA SERIE SUPER PLUS A RICHIESTA



Codice	Capacità Mandrino	Attacco
124.0015.B06	0,2 - 1,5	B 6 / JO
124.0030.B06	0,2 - 3	B 6 / JO
124.0030.B10	0,2 - 3	B 10
124.0065.B10	0,5 - 6,5	B 10
124.0065.B12	0,5 - 6,5	B 12
124.0100.B12	0,5 - 10	B 12
124.0100.B16	0,5 - 10	B 16
124.0130.B12	1 - 13	B 12
124.0130.B16	1 - 13	B 16
124.0160.B16	3 - 16	B 16
124.0160.B18	3 - 16	B 18

ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE

RICAMBI · per **MANDRINI ASL**

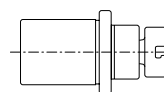
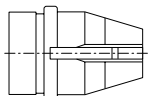


RICAMBI · per mandrini ASL · serie 3 pezzi

capacità mandrino	griffe serie 3 pezzi	calotta inferiore	calotta superiore
1 - 13	106.0130.0000	107.0130.0000	143.0130.0000
1,5 - 16	106.0160.0000	107.0160.0000	143.0160.0000

SET COMPLETO X AKL

189.0000.0010 (grano + sfera + seeger)



RICAMBI · per mandrini ASL · set di sfere

capacità mandrino	guida griffe	set di sfere	corpo completo di vite filettata
1 - 13	101.0130.0000	109.0130.1000	124.0130.0000
1,5 - 16	141.0160.0000	109.0160.1000	124.0160.0000



ASSISTENZA RIPARAZIONE MANUTENZIONE

**Lo sapevi che un mandrino Albrecht,
prima di essere venduto,
deve passare 28 ispezioni?**

Solo allora può arrivare tra le vostre mani
pronto per fare la differenza.

Chiamaci per un preventivo.

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

Garanzia Cagelli: certificato di qualità

La conferma ufficiale che certifica il nostro modo di lavorare.

Processi chiari, controlli costanti e miglioramento continuo per offrire a tutti
i nostri clienti un servizio impeccabile!

Bilanciato a 20.000 giri,
bilanciature superiori a richiesta

Sigillato contro
refrigerante e sporco

Griffe rettificata

Grande capacità di serraggio
1-16 mm o 0,5-10 mm



Passaggio del liquido
standard con forma AD

Semplice chiusura con la
chiave esagonale inclusa

**KIT RICAMBIO
COD. 189.0000.0010**

grano - sfera - seeger

Forza di serraggio estremamente
elevata e alte prestazioni.
Coppia di serraggio $\varnothing 12 \text{ mm} \geq 70 \text{ Nm}$

ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE DRILL CHUCK AKL

Nuova serie di autoserranti dal design compatto e molto robusti.

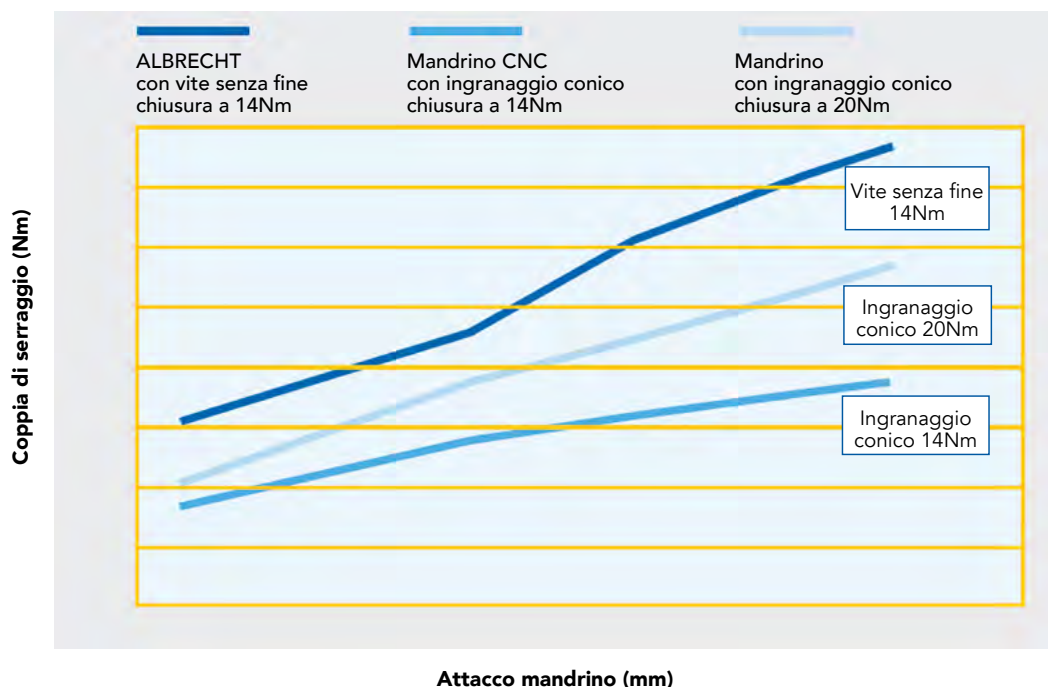
Caratteristiche:

- alta precisione di serraggio
 - rotazione destra e sinistra
 - range da 0,5-10 mm o 1-16 mm
 - chiusura manuale
 - disponibile con attacco ISO 30, ISO 40, ISO 50, HSK50 e HSK 63
- AKL ULTRA = PRECISIONE DI ROTAZIONE $\leq 15 \mu$



ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE FORZA DI SERRAGGIO COMPARATIVA

Tra mandrini AKL e mandrini ad ingranaggio conico.



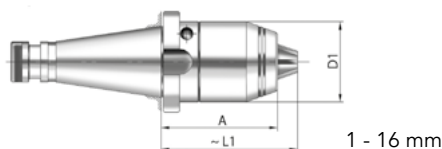
ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE

DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

MANDRINI PER MACCHINE CNC - ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA

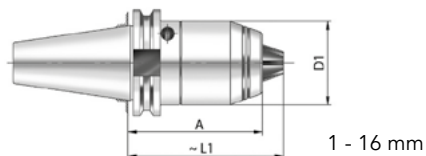
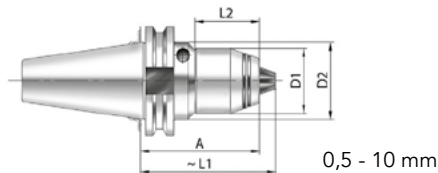
DIN 2080 FORMA A							PRECISIONE DI ROTAZIONE ≤ 0,03 mm	BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm		
ISO 40	1 - 16	73	85	–	50	–	x	800.1160.1400
ISO 50	1 - 16	77	89	–	50	–	x	800.1160.1500*

* A richiesta



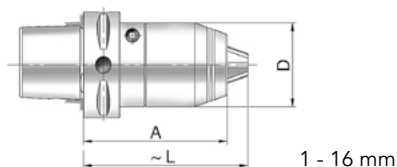
DIN 69871 FORMA AD							PRECISIONE DI ROTAZIONE		BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	≤ 0,03 mm	≤ 0,015 mm	
ISO 30	0,5 - 10	69	78	37,5	38	45	x		800.110Z.2300
ISO 40	0,5 - 10	69	78	37,5	38	45	x		800.110Z.2400
	0,5 - 10	69	78	37,5	38	45		ULTRA	800.110Z.2401*
	1 - 16	80	92	–	50	–	x		800.116Z.2400
	1 - 16	80	92	–	50	–		ULTRA	800.116Z.2401*
ISO 50	1 - 16	80	92	–	50	–	x		800.116Z.2500
	1 - 16	80	92	–	50	–		ULTRA	800.116Z.2501*

* A richiesta



ISO 26623-1 FORMA A					PRECISIONE DI ROTAZIONE ≤ 0,03 mm	BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L mm	D mm		
C5 / ISO 26623-1	1 - 16	85	97	50	x	800.116Z.9C50*
C6 / ISO 26623-1	1 - 16	85	97	50	x	800.116Z.9C60
C8 / ISO 26623-1	1 - 16	95	107	50	x	800.116Z.9C80

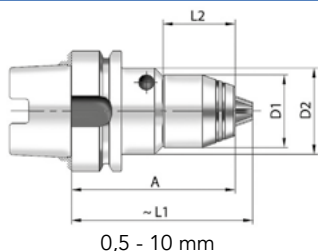
* A richiesta



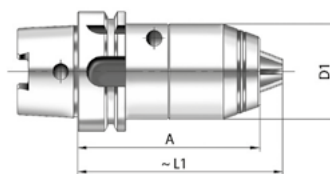
MANDRINI PER MACCHINE CNC - ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA

ATTACCO	DIN 69893 HSK FORMA AD						PRECISIONE DI ROTAZIONE		BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
	Capacità mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	≤ 0,03 mm	≤ 0,015 mm	CODICE
HSK 50 A	0,5 - 10	94	103	38	38	45	x		800.110Z.6500
	1 - 16	107	119	-	50	-	x		800.116Z.6500
HSK 63 A	0,5 - 10	85	94	38	38	45	x		800.110Z.6630
	0,5 - 10	85	94	38	38	45		ULTRA	800.110Z.6631*
	1 - 16	98	110	-	50	-	x		800.116Z.6630
	1 - 16	98	110	-	50	-		ULTRA	800.116Z.6631*
HSK 63 F	1 - 16	98	110	-	50	-	x		800.116F.6630
HSK 80 A	1 - 16	101	116	-	50	-	x		800.116Z.6800
HSK 100 A	1 - 16	104	116	-	50	-	x		800.116Z.6100
	1 - 16	104	116	-	50	-		ULTRA	800.116Z.6101*

* A richiesta



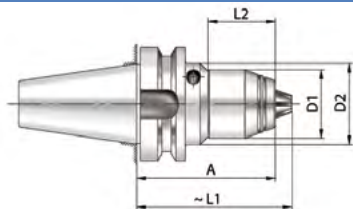
0,5 - 10 mm



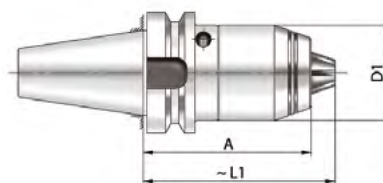
1 - 16 mm

ATTACCO	JIS B 6339 (MAS BT) FORMA AD						PRECISIONE DI ROTAZIONE		BILANCIATURA IDEALE FINO A 20.000 GIRI
	Capacità mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	≤ 0,03 mm	≤ 0,015 mm	CODICE
ISO 30	0,5 - 10	72	81	38	38	45	x		800.110Z.4300
ISO 40	0,5 - 10	77	86	38	38	45	x		800.110Z.4400
	0,5 - 10	77	86	38	38	45		ULTRA	800.110Z.4401*
	1 - 16	88	100	-	50	-	x		800.116Z.4400
	1 - 16	88	100	-	50	-		ULTRA	800.116Z.4401*
ISO 50	1 - 16	99	111	-	50	-	x		800.116Z.4500
	1 - 16	99	111	-	50	-		ULTRA	800.116Z.4501*

* A richiesta



0,5 - 10 mm



1 - 16 mm

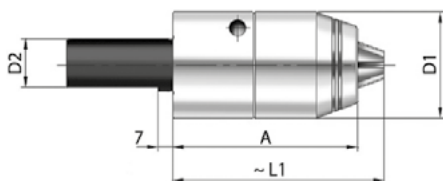
ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE

DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

MANDRINI PER MACCHINE CNC - ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA

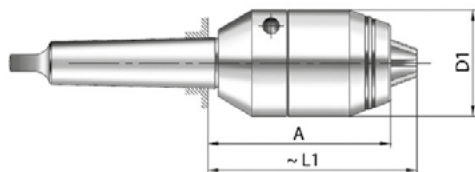
AKL GAMBO CILINDRICO

ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	D1 mm	D2 mm	CODICE
Ø 25 x 50 - AD	1 - 16	87	99	50	25	800.116Z.8250



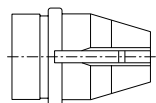
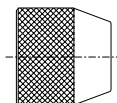
AKL GAMBO CONICO DIN 228 B

ATTACCO	CAPACITÀ mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	CODICE
CM 3	1 - 16	87	99	-	50	800.1160.MK3



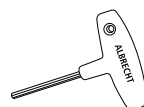
ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE

AKL · RICAMBI



CAPACITÀ MANDRINO	SET DI GRIFFE	CALOTTA	GUIDA GRIFFE
0,5 - 10	156.0100.0000	107.0080.0000	151.010K.0000
1,0 - 16	106.G160.0000	187.1160.0000	181.G160.0000

Grano SEEGER e sfera
COD. 189.0000.010



CAPACITÀ MANDRINO	VITE	GIRO DI SFERE	CHIAVE PER AKL
0,5 - 10	182.010K.0000	109.0065.1210	189.0000.9000
1,0 - 16	182.1160.D300	109.0130.1200	

ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE MICRO PRECISION CHUCK

Micro mandrino di precisione. Modello dal design molto sottile perfetto per applicazioni in aree di lavoro di difficile accesso o spazi limitati. Grande forza di serraggio e alta precisione garantita dal ridotto angolo di conicità. Il serraggio delle pinze avviene dalla parte posteriore del mandrino con chiave esagonale inclusa.

Caratteristiche:

- perfetto per micro utensili
- capacità 1,0 – 6,0 mm
- opzionale lubrificazione interna o esterna
- vibrazioni ridotte rispetto ai mandrini calettati
- molto Sottile D1=13,5 mm
- perfetto Run-out 3 µm 2,5xD
- fino a 40.000 giri/min

HSK DIN 69893								
HSK63 FORMA "A"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 1006 6631	90	A	20	30	64	13,5	15,5	0,81
310 2006 6631	120	A	20	45	94	13,5	17,1	0,95
HSK40 FORMA "E"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 10E6 6401	75	E	20	35	55	13,5	16,1	0,29



MAS-BT JIS B 6339 (ISO 7388-2)								
BT30 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 2006 4301	75	A/AD	20	30	53	13,5	15,2	0,49
BT40 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 1006 4401	90	A/AD	20	30	63	13,5	15,2	1,15
310 2006 4401	120	A/AD	20	50	93	13,5	18,7	1,28



ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE

DRILL CHUCK AKL · KEY LOCK · serraggio con chiave esagonale

SK DIN 69871 (ISO 7388-1)								
SK30 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 2006 2301	75	A/AD	20	30	53	13,5	15,2	0,49
SK40 FORMA "A/AD"						1-6 mm		
CODICE	A	FORMA	L1	L2	L4	D1	D2	KG
310 1006 2401	90	A/AD	20	38	71	13,5	16,6	1,02
310 2006 2401	120	A/AD	20	60	101	13,5	20,5	1,15



ALBRECHT | MANDRINI DI PRECISIONE

PINZE PER UTENSILI CON LUBRIFICAZIONE INTERNA

D	CODICE	KG
1,0	136 0601 000 T	0,02
2,0	136 0602 000 T	0,02
2,5	136 0602 500 T	0,02
2,8	136 0602 800 T	0,02
3,0	136 0603 000 T	0,02
3,5	136 0603 500 T	0,02
4,0	136 0604 000 T	0,02
4,5	136 0604 500 T	0,02
5,0	136 0605 000 T	0,02
6,0	136 0606 000 T	0,02

* Testate per passaggio refrigerante fino a 100 Bar

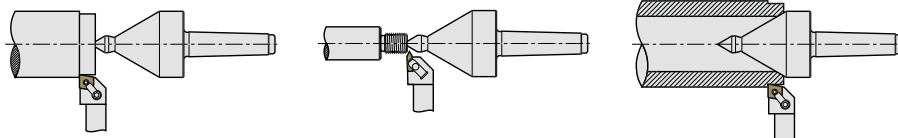
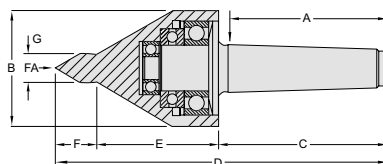
NOTA: Le pinze sono disponibili standard con lubrificazione esterna all'utensile



ROYAL CONTROPUNTA VERSATILE



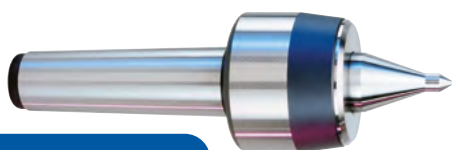
MADE IN USA



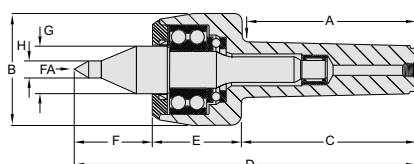
GAMBO	A	B	C	D	E	F	G	FA MAX KG	GIRI MAX	PESO MAX PEZZO KG	CODICE
CM 3	81	54	88	162	56	19	13	980	5.000	150	10832
CM 3	81	64	88	177	65	24	16	2.270	4.000	310	10833
CM 4	104	64	113	202	65	24	16	2.270	4.000	310	10834
CM 4	104	86	113	221	80	29	19	2.585	3.500	528	10835
CM 5	132	86	142	250	80	29	19	2.585	3.500	528	10836

- Eccellente per lavori universali su torni manuali
- Concentricità $\pm 0,0025$ mm
- Conicità della punta $60^\circ (+15'-0)$
- La doppia conicità della punta permette di mantenere senza difficoltà pezzi con diametro di centraggio normale ed inoltre particolarmente adatto per centraggio di tubi

ROYAL CONTROPUNTA MEDIA CNC CON SCHERMO ROTANTE DI PROTEZIONE



MADE IN USA



GAMBO	A	B	C	D	E	F	G	H	FA MAX KG	GIRI MAX	PESO MAX PEZZO KG	CODICE
CM 2	65	44	72	144	37	35	22	9,5	1.070	6.000	170	10212
CM 3	81	60	87	180	45	48	25	9,5	1.770	5.000	335	10213
CM 4	103	70	113	220	50	57	32	13	1.835	4.500	508	10214
CM 5	132	89	142	280	72	67	38	13	2.585	3.500	875	10215
CM 6	185	106	197	353	80	77	51	19	2.720	3.500	1.097	10216

- Contropunta girevole eccellente per lavori di media portata su torni manuali e CNC
- Concentricità $\pm 0,0025$ mm
- Conicità della punta $60^\circ (+15'-0)$
- Doppia corona di sfere per contropunte CM 4 - 5 - 6
- Sfere protette da uno schermo in acciaio sigillato
- Punta in acciaio trattato prolungato per favorire il passaggio dell'utensile
- L'acciaio trattato del corpo e della punta garantiscono una lunga durata
- L'estremità della parte rotante della punta è supportata da cuscinetti a rulli per una maggiore rigidità e per evitare vibrazioni



ROTO-SCHERMO ESCLUSIVO ROYAL

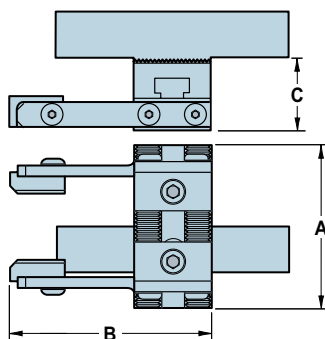
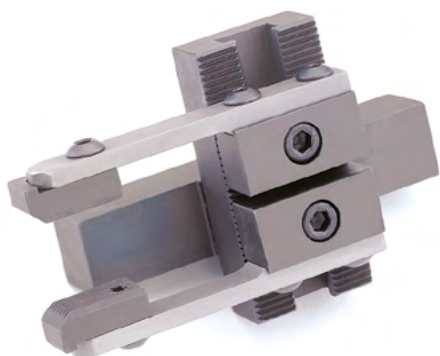
ROYAL | TRONCATORE TRASCINATORE | MODELLO COMPACT

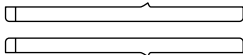

Disegnato per piccole macchine CNC dove l'ingombro utensile è un problema.

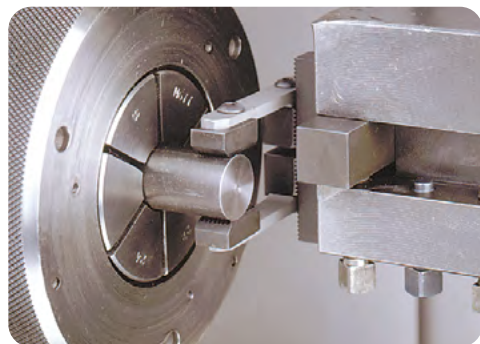
L'unità trascina facilmente pezzi tondi, quadrati ed esagonali. Molto facile da posizionare e da usare. Tutte le parti sono costruite con acciai speciali per una lunga durata. Ogni unità è provvista di un set di ganasce standard e di adattatore in polietilene da inserire nel mandrino per sopportare le barre ed eliminare le vibrazioni.

Caratteristiche:

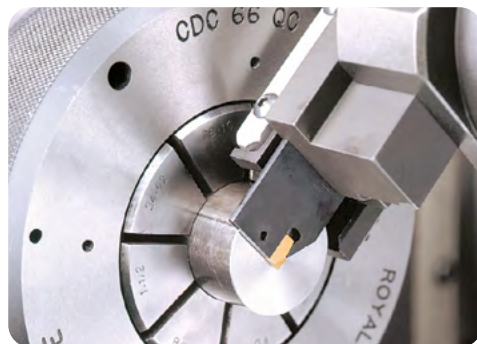
- Capacità di serraggio da 3 a 76 mm
- Estremamente compatto
- Griffe flessibili per una grande forza di serraggio
- Ganasce standard provviste di superficie dentata per aumentare la potenza della presa



SET MODELLO COMPACT					CODICE
STELO mm	CAPACITÀ	A	B	C	DESTRO E SINISTRO
20 x 20	3 - 57	67	83	30	43680
25 x 25	3 - 57	67	83	30	43684
RICAMBI			SET DI 2 GRIFFE		43505
RICAMBI			SET DI 2 GANASCE LISCE		43502
			SET DI 2 GANASCE ZIGRINATE		43500



Modello COMPACT esempio di lavorazione



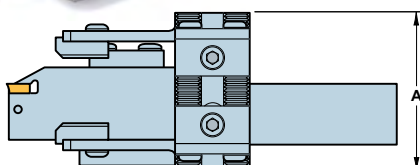
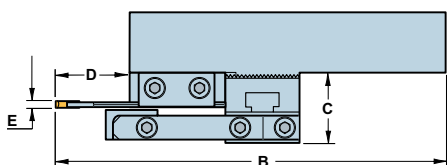
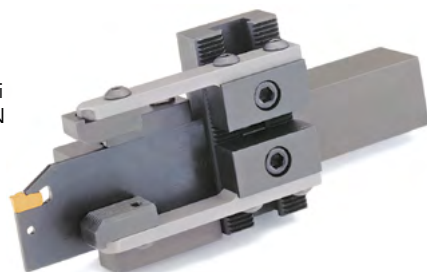
Modello TTR COMBO esempio di lavorazione con utensile destro

ROYAL | TRONCATORE TRASCINATORE | MODELLO TTR COMBO

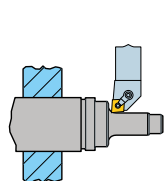
Il TTR è l'attrezzo ideale per troncare e trascinare le barre in modo semplice, pratico e sicuro.
Il TTR è la combinazione di due utensili in uno.

Caratteristiche:

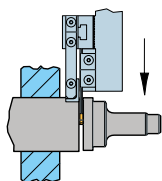
- Sensibile riduzione del ciclo di lavoro
- Una sola stazione impegnata per eseguire due operazioni
- Molto compatto e quindi ideale per piccole macchine CN
- Posizionamento rapido anche per piccole serie
- Capacità di trascinamento per barre da Ø 3 a 76 mm
- Trascinamento di barre tonde, quadre, esagonali
- Semplice da montare e facile da usare



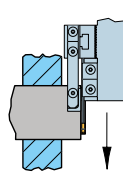
ROYAL | TRONCATORE TRASCINATORE | CICLO DI LAVORO



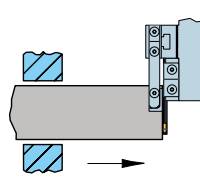
Tornire



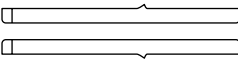

Troncare



Mandrino fermo agganciare



Mandrino aperto trascinare

* Massima profondità di taglio							CODICE
STELO mm	CAPACITÀ	A	B	C	D*	E	DESTRO
20 x 20	3 - 57	67	121	30	22	3	43615
25 x 25	3 - 57	67	162	30	32	3	43625
25 x 25	3 - 76	92	162	30	32	3	43635
RICAMBI	 SET DI 2 GRIFFE						43505
RICAMBI	 SET DI 2 GANASCE ZIGRINATE						43500
	SET DI 2 GANASCE LISCE						43502

PORTA INSERTO DA MODIFICARE PRIMA DI USARE IL MODELLO COMBO



STELO 20 mm L = 54 mm		STELO 25 mm L = 70 mm	
KENAMETAL	DSB 4 - 340 - 105	KENAMETAL	DSB 5 - 340 - 110
CARBOLOY	150.10 - 20 - 3	CARBOLOY	150.10 - 25 - 3
ISCAR	SGFH 26 - 3	ISCAR	SGFH 32 - 3
SANDVIK	151.2 - 21 - 30	SANDVIK	151.2 - 25 - 30
VALENITE	VH 101 26 3	VALENITE	VH 101 32 3

NOTA: portainseri ed inserti non sono in dotazione

KOPAL | AUTOSVASATORI MONOTAGLIENTI

L'autosvasatore Kopal esegue svasature e può operare anche su foro quadro, esagonale o brocciato sia all'interno che all'esterno. L'autosvasatore Kopal monotagliente a lama intercambiabile riesce ad effettuare svasature in qualsiasi condizione di lavoro. La gamma è molto vasta: da un diametro minimo di 2 mm ad un diametro massimo di 120 mm sia per interni che per esterni.

Principio di funzionamento:

- La calotta spinta da una molla si autocentra nel foro.
- Facendo una leggera pressione e vincendo la resistenza della molla, la lama sporge dalla calotta ed inizia a lavorare.
- L'autocentraggio del pezzo viene sempre mantenuto.
- Dopo qualche giro viene prodotto un truciolo di spessore uguale alla sporgenza della lama.
- Sporgenza della lama 0,2 mm.

Gamma Autosvasatori Kopal:

Codice 01 - PER INTERNI

Codice 02 - PER ESTERNI

Codice 03 - PER INTERNI LINEA SLIM

Codice 04 - KOPALTUBI INT-EST SIMULTANEO



Nuovo rivestimento
al TIN di serie

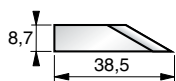


Consigli di utilizzo

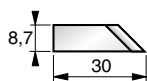
Lubrificazione: per garantire una migliore durata del tagliante della lama e ritardare l'erosione della calotta di centraggio lubrificare con olio da taglio o olio emulsionante.

Velocità di taglio: le velocità di taglio variano a seconda dell'importanza della svasatura e la natura del materiale. Onde evitare l'usura prematura della calotta di centraggio è consigliabile una velocità tra 10 e 20 mm/min/120 RPM.

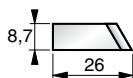
KOPAL | AUTOSVASATORI MONOTAGLIANTI | PER INTERNI



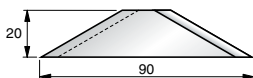
Mod. 2-18 - 60°



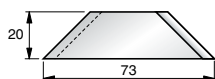
Mod. 2-18 - 90°



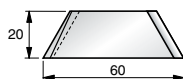
Mod. 2-18 - 120°



Mod. 2-42 - 60°

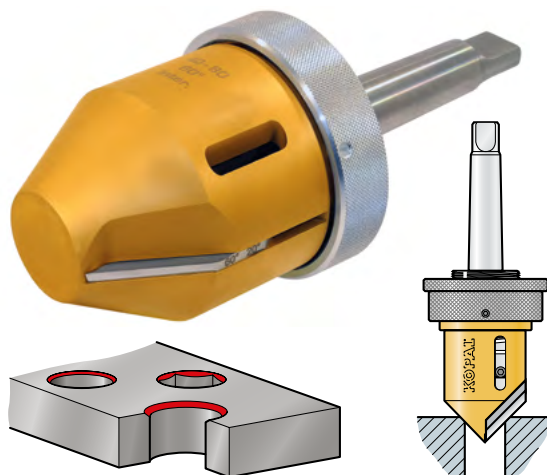


Mod. 2-42 - 90°



Mod. 2-42 - 120°

LAME PER INTERNI



Svasatura interna

Autosvasatori per interni

AUTOSVASATORI PER INTERNI

MODELLO	CODICE
2 - 18 60° CIL	01.030
2 - 18 90° CIL	01.010
2 - 42 60° CIL	01.120
2 - 42 60° CM 2	01.116
2 - 42 90° CIL	01.095
2 - 42 90° CM 1	01.090
2 - 42 90° CM 2	01.091
20 - 60 60° CM 2	01.215
20 - 60 90° CM 2	01.210
40 - 80 60° CM 2	01.230
40 - 80 60° CM 3	01.231
40 - 80 90° CM 2	01.225
40 - 80 90° CM 3	01.226
60 - 100 90° CM 3	01.241
80 - 120 90° CM 3	01.256

LAME DI RICAMBIO PER INTERNI

MODELLO	CODICE
2 - 18 60° 0°	01.305
2 - 18 60° 14°	01.306
2 - 18 60° 20°	01.307
2 - 18 60° 25°	01.308
2 - 18 90° 0°	01.320
2 - 18 90° 14°	01.321
2 - 18 90° 20°	01.322
2 - 18 90° 25°	01.323
2 - 18 120° 0°	01.335*
2 - 18 120° 14°	01.336*
2 - 18 120° 20°	01.337*
2 - 18 120° 25°	01.338*
2 - 42 60° 0°	01.340
2 - 42 60° 14°	01.341
2 - 42 60° 20°	01.342
2 - 42 60° 25°	01.343
2 - 42 90° 0°	01.350
2 - 42 90° 14°	01.351
2 - 42 90° 0° Widia	01.352
2 - 42 90° 20°	01.353
2 - 42 90° 25°	01.354
2 - 42 120° 0°	01.360*
2 - 42 120° 14°	01.361*
2 - 42 120° 20°	01.362*
2 - 42 120° 25°	01.363*
20 - 60 60° 0°	01.365
20 - 60 60° 14°	01.366
20 - 60 60° 20°	01.367
20 - 60 60° 25°	01.368
20 - 60 90° 0°	01.370
20 - 60 90° 14°	01.371
20 - 60 90° 20°	01.372
20 - 60 90° 25°	01.373



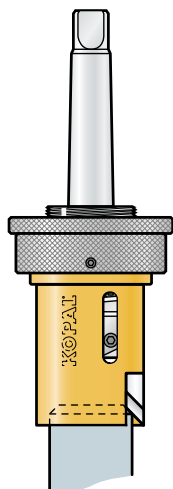
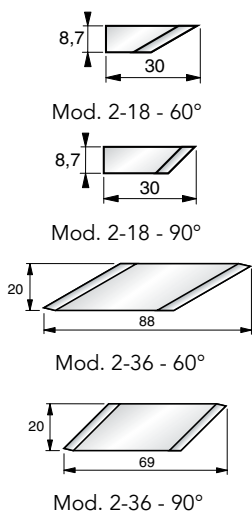
- TUTTI I MODELLI SONO CORREDATI DI LAME A 14° DI SPOGLIA
- LE LAME SONO IN HSS
- FORNITE A PARTE: LAME CON ANGOLI 0° - 20° - 25°

NOTA

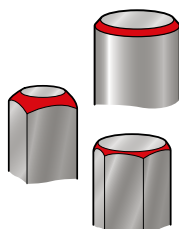
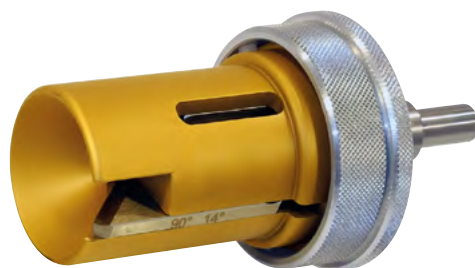
Le lame di ricambio per i modelli di dimensioni superiori sono identiche al modello 20 - 60

* a richiesta

KOPAL | AUTOSVASATORI MONOTAGLIENTI | PER ESTERNI



Autosvasatori per esterni



Svasatura esterna

LAME PER ESTERNI

AUTOSVASATORI PER ESTERNI			
MODELLO		CODICE	
2 - 18	60°	CIL	02.020
2 - 18	90°	CIL	02.010
2 - 36	60°	CIL	02.055
2 - 36	60°	CM 2	02.050
2 - 36	90°	CIL	02.035
2 - 36	90°	CM 2	02.030
10 - 46	60°	CIL	02.110
10 - 46	60°	CM 2	02.105
10 - 46	90°	CIL	02.095
10 - 46	90°	CM 2	02.090
20 - 60	60°	CM 2	02.140
20 - 60	90°	CM 2	02.135
40 - 80	60°	CM 2	02.155
40 - 80	60°	CM 3	02.156
40 - 80	90°	CM 2	02.150
40 - 80	90°	CM 3	02.151
60 - 100	90°	CM 3	02.166
80 - 120	90°	CM 3	02.181

LAME DI RICAMBIO PER ESTERNI			
MODELLO		CODICE	
2 - 18	60° 0°		02.305
2 - 18	60° 14°		02.306
2 - 18	60° 20°		02.307
2 - 18	60° 25°		02.308
2 - 18	90° 0°		02.300
2 - 18	90° 14°		02.301
2 - 18	90° 20°		02.302
2 - 18	90° 25°		02.303
2 - 36	60° 0°		02.315
2 - 36	60° 14°		02.316
2 - 36	60° 20°		02.317
2 - 36	60° 25°		02.318
2 - 36	90° 0°		02.310
2 - 36	90° 14°		02.311
2 - 36	90° 20°		02.312
2 - 36	90° 25°		02.313

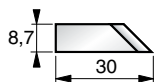
* Le lame di ricambio per i modelli di dimensioni superiori sono identiche al modello 2 - 36



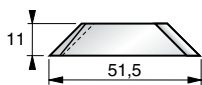
TUTTI I MODELLI SONO CORREDATI DI LAME A 14° DI SPOGLIA
LE LAME SONO IN HSS
FORNITE A PARTE: LAME CON ANGOLI 0° - 20° - 25°

MATERIALI DA LAVORARE	ANGOLO DI TAGLIO
ottone grezzo - bronzo - ghisa - inox refrattario - ebanite - formica	0°
ottone ricotto - acciaio - acciaio 90 kg - bronzo speciale - plexiglass	14°
acciaio dolce - rame - plastica - inox 1818	20°
alluminio puro - ferro dolce	25°

KOPAL | AUTOSVASATORI MONOTAGLIANTI | LINEA SLIM



Mod. 3-19 - 90°



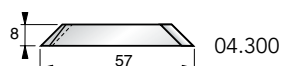
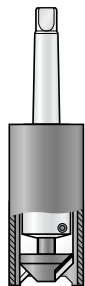
Mod. 10-30 - 90°

AUTOSVASATORI PER INTERNI LINEA SLIM

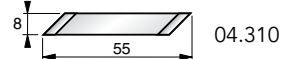
MODELLO			Ø GAMBO mm	CODICE
3 - 19	60°	CIL	10	03.015
3 - 19	90°	CIL	10	03.010
10 - 30	60°	CIL	12	03.040
10 - 30	60°	CM 1	12	03.035
10 - 30	60°	CM 2	12	03.036
10 - 30	90°	CIL	12	03.025
10 - 30	90°	CM 1	12	03.020
10 - 30	90°	CM 2	12	03.021
4 - 42	90°	CIL	12,7	03.055
4 - 42	90°	CM 2	12,7	03.051

Lama 14° in dotazione

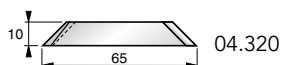
KOPALTUBI | INTERNI ED ESTERNI 90°



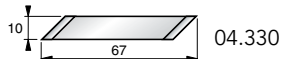
04.300



04.310



04.320



04.330

Gambo cilindrico diametro 12.7 mm

LAME DI RICAMBIO LINEA SLIM

MODELLO			CODICE
3 - 19	60°	0°	03.312
3 - 19	60°	14°	03.310
3 - 19	60°	20°	03.313
3 - 19	60°	25°	03.314
3 - 19	90°	0°	03.322
3 - 19	90°	14°	03.320
3 - 19	90°	20°	03.323
3 - 19	90°	25°	03.324
10 - 30	60°	0°	03.305
10 - 30	60°	14°	03.306
10 - 30	60°	20°	03.307
10 - 30	60°	25°	03.308
10 - 30	90°	0°	03.300
10 - 30	90°	14°	03.301
10 - 30	90°	20°	03.302
10 - 30	90°	25°	03.303
4 - 42	90°	0°	03.352
4 - 42	90°	14°	03.350
4 - 42	90°	20°	03.358
4 - 42	90°	25°	03.359

INTERNI ED ESTERNI 90° • KOPALTUBI

MODELLO				CODICE
K1	12 - 24	CM2	2mm*	04.050
K1	12 - 24	CIL	2mm*	04.060
K2	15 - 30	CM2	3mm*	04.070
K2	15 - 30	CIL	3mm*	04.080
K3	20 - 36	CM2	4mm*	04.090
K3	20 - 36	CIL	4mm*	04.100
K4	29 - 45	CM2	5mm*	04.110
K4	29 - 45	CIL	5mm*	04.120
K5	40 - 56	CM2	6mm*	04.130
K5	40 - 56	CIL	6mm*	04.140

*Spessori minimi tubo da lavorare

LAME DI RICAMBIO • KOPALTUBI

MODELLO			CODICE
K1	12 - 24	14° INT	04.300
K1	12 - 24	14° EXT	04.310
K2	15 - 30	14° INT	04.320
K2	15 - 30	14° EXT	04.330

Lame per Mod. K3 - K4 - K5 - uguali al Mod. K2

CALOTTE DI RICAMBIO

MODELLO		CODICE	MODELLO		CODICE
2 - 18	90° INT	01.510	2 - 18	60° EXT	02.515
2 - 18	60° INT	01.520	2 - 36	90° EXT	02.520
2 - 42	90° INT	01.550	2 - 36	60° EXT	02.525
2 - 42	60° INT	01.555	10 - 46	90° EXT	02.535
20 - 60	90° INT	01.575	10 - 46	60° EXT	02.540
20 - 60	60° INT	01.580	20 - 60	90° EXT	02.550
2 - 18	90° EXT	02.510	20 - 60	60° EXT	02.555

Le calotte Kopal di misura superiore sono a richiesta

KOPAL | AUTOSVASATORI | SERIE SUPER

Adatti per la lavorazione di materiali difficili (INOX - INCONEL - TITANIO).

- Calotta con rivestimento CRN
- Angolo di taglio 20°
- Lame rivestite al TIN

DURATA MAGGIORE - FRIZIONE MINORE - TAGLIO IDEALE

AUTOSVASATORI SUPER PER INTERNI

MODELLO	CODICE
2 - 18 60° Ø 10	1W030B
2 - 18 90° Ø 10	1W010B
2 - 42 60° Ø 10/16	1W120B
2 - 42 90° Ø 10/16	1W095B
2 - 42 60° CM 2	1W116B
2 - 42 90° CM 2	1W091B
2 - 42 60° CM 3	1W117B
2 - 42 90° CM 3	1W092B

AUTOSVASATORI SUPER PER ESTERNI

MODELLO	CODICE
2 - 18 60° Ø 10	2W020B
2 - 18 90° Ø 10	2W010B
2 - 36 60° Ø 10/16	2W055B
2 - 36 90° Ø 10/16	2W035B
2 - 36 60° CM 2	2W050B
2 - 36 90° CM 2	2W030B



CALOTTE DI RICAMBIO

CODICE	MODELLO PER INTERNO
01W510	2-18 90°
01W520	2-18 60°
01W550	2-42 90°
01W555	2-42 60°

CODICE	MODELLO PER ESTERNO
02W510	2-18 90°
02W515	2-18 60°
02W520	2-36 90°
02W525	2-36 60°

LE LAME SONO TUTTE RIVESTITE AL TIN

LAMA KOPAL SUPER PER INTERNI

MODELLO	60°	90°
2 - 18	1T305B	1T320B
2 - 42	1T340B	1T350B

LAMA KOPAL SUPER PER ESTERNI

MODELLO	60°	90°
2 - 18	2T305B	2T300B
2 - 36	2T315B	2T310B



**LAMA NON INCLUSA
NECESSARIO ORDINARE A PARTE**



FORMDRILL | IL SISTEMA

Ideale per eseguire fori su tubi, profilati o lamiera con spessori sottili.

Il sistema Formdrill è semplicissimo.

FASE A • La punta del Formdrill, montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad elevata velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico.

FASE B • Continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata.

DURATA DELL'OPERAZIONE: 2-3 SECONDI

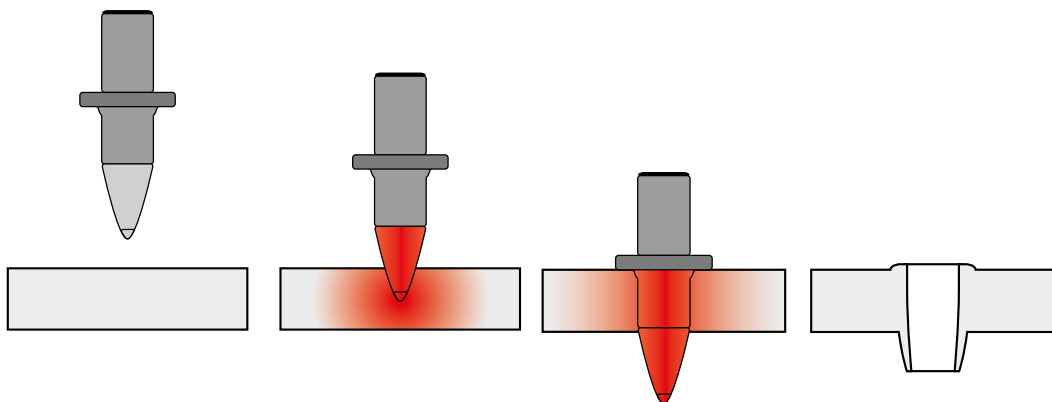
La filettatura consigliata è quella rullata. In questo caso il materiale viene ricalcato ed il filetto ottenuto è più robusto. Questo sistema viene normalmente impiegato nelle industrie di arredamenti metallici, quadri elettrici, scale metalliche, telai per cicli e motocicli, sedie, carrozzerie, assemblaggio di due lamiera ecc... Nella scelta della punta da utilizzare bisogna tenere presente se si vuole effettuare il foro lasciando il collare superiore oppure sia necessaria una superficie piana.

IL COLLARE, DOPO L'OPERAZIONE, RISULTA METÀ DELLO SPESSORE DELLA LAMIERA

Nel caso si voglia lasciare il collare si dovrà utilizzare la punta corta oppure lunga a secondo dello spessore della lamiera. Nel caso si voglia levare il collare si dovrà utilizzare la punta corta piana oppure lunga piana a secondo dello spessore della lamiera.

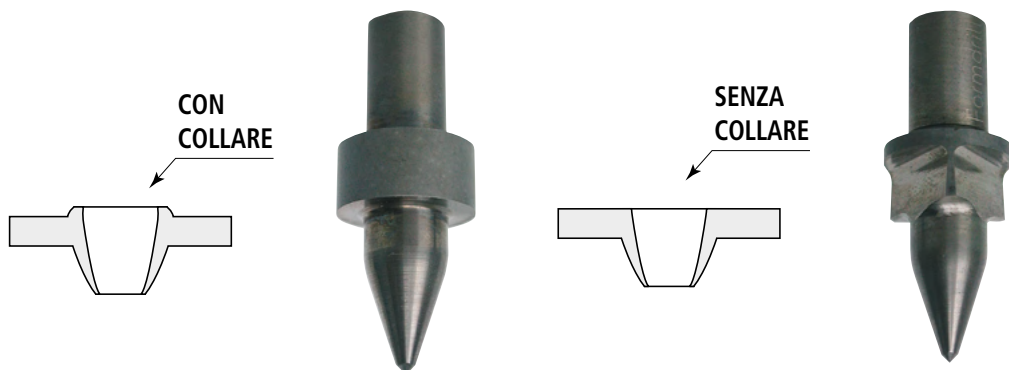
FASE A

FASE B



PUNTA STANDARD ESECUZIONE CON COLLARE

PUNTA PIANA ESECUZIONE SENZA COLLARE



PUNTA CORTA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	1,5	6,0	6,6	FD0270S
M4	3,7	1,5	6,0	8,1	FD0370S
M4x0,5	3,8	1,5	6,0	8,3	FD0380S
M5	4,5	2,0	8,0	9,0	FD0450S
M5x0,5	4,7	2,0	8,0	9,5	FD0470S
M6	5,3	2,0	8,0	10,0	FD0530S
M6x0,75	5,6	2,0	8,0	10,6	FD0560S
M8	7,3	2,5	8,0	13,9	FD0730S
M8x1	7,5	2,5	8,0	14,3	FD0750S
M10	9,2	3,0	10,0	17,2	FD0920S
M10x1	9,5	3,0	10,0	17,8	FD0950S
M12	10,9	3,0	12,0	20,5	FD1090S
M12x1	11,5	3,0	12,0	21,9	FD1150S
M14	13,0	3,5	14,0	24,3	FD1300S
M14x1,5	13,2	3,5	14,0	24,7	FD1320S
M16	14,8	3,5	14,0	28,4	FD1480S
M18	16,7	3,5	16,0	31,7	FD1670S
M20	18,7	4,0	18,0	35,7	FD1870S
G1/8	9,2	3,0	10,0	17,2	FD0920S
G1/4	12,4	3,0	12,0	23,2	FD1240S
G3/8	15,9	3,5	16,0	30,1	FD1590S
G1/2	19,9	4,0	18,0	38,1	FD1990S
G3/4	25,4	4,0	20,0	50,2	FD2540S

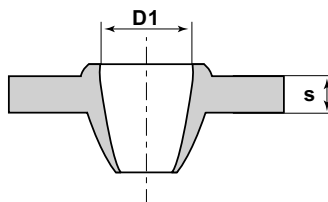
NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123



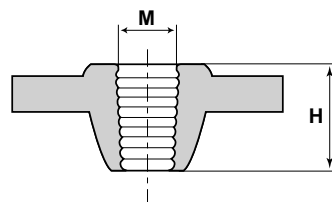
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 - 4 VOLTE
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

PUNTA LUNGA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	2,5	6,0	8,6	FD0270L
M4	3,7	2,5	6,0	10,3	FD0370L
M4x0,5	3,8	2,5	6,0	10,6	FD0380L
M5	4,5	2,5	8,0	11,6	FD0450L
M5x0,5	4,7	2,5	8,0	12,2	FD0470L
M6	5,3	3,0	8,0	13,2	FD0530L
M6x0,75	5,6	3,0	8,0	14,0	FD0560L
M8	7,3	4,0	8,0	18,5	FD0730L
M8x1	7,5	4,0	8,0	19,0	FD0750L
M10	9,2	5,0	10,0	22,9	FD0920L
M10x1	9,5	5,0	10,0	23,7	FD0950L
M12	10,9	6,0	12,0	27,1	FD1090L
M12x1	11,5	6,0	12,0	28,9	FD1150L
M14	13,0	6,0	14,0	32,1	FD1300L
M14x1,5	13,2	6,0	14,0	32,5	FD1320L
M16	14,8	6,0	14,0	36,9	FD1480L
M18	16,7	7,0	16,0	41,0	FD1670L
M20	18,7	8,0	18,0	45,9	FD1870L
G1/8	9,2	5,0	10,0	22,9	FD0920L
G1/4	12,4	6,0	12,0	30,6	FD1240L
G3/8	15,9	7,0	16,0	39,1	FD1590L
G1/2	19,9	5,0	18,0	48,8	FD1990L
G3/4	25,4	5,0	20,0	63,4	FD2540L

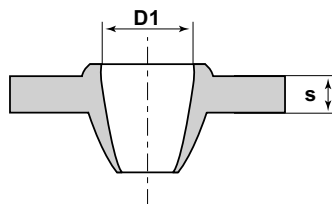
NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123



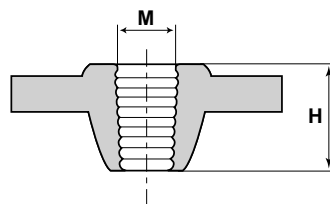
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 - 4 VOLTE
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

FORMDRILL | PUNTA CORTA PIANA SHORT FLAT

PUNTA CORTA-PIANA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	2,0	6,0	6,6	FD0270SF
M4	3,7	2,0	6,0	8,1	FD0370SF
M4x0,5	3,8	2,0	6,0	8,3	FD0380SF
M5	4,5	2,5	8,0	9,0	FD0450SF
M5x0,5	4,7	2,5	8,0	9,5	FD0470SF
M6	5,3	2,5	8,0	10,0	FD0530SF
M6x0,75	5,6	2,5	8,0	10,6	FD0560SF
M8	7,3	3,0	8,0	13,9	FD0730SF
M8x1	7,5	3,0	8,0	14,3	FD0750SF
M10	9,2	4,0	10,0	17,2	FD0920SF
M10x1	9,5	4,0	10,0	17,8	FD0950SF
M12	10,9	4,0	12,0	20,5	FD1090SF
M12x1	11,5	4,0	12,0	21,9	FD1150SF
M14	13,0	4,5	14,0	24,3	FD1300SF
M14x1,5	13,2	4,5	14,0	24,7	FD1320SF
M16	14,8	4,5	14,0	28,2	FD1480SF
M18	16,7	4,5	16,0	31,7	FD1670SF
M20	18,7	5,0	18,0	35,7	FD1870SF
G1/8	9,2	4,0	10,0	17,2	FD0920SF
G1/4	12,4	4,0	12,0	23,2	FD1240SF
G3/8	15,9	4,5	16,0	30,1	FD1590SF
G1/2	19,9	5,0	18,0	38,1	FD1990SF
G3/4	25,4	5,0	20,0	50,2	FD2540SF

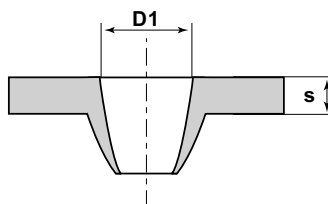
NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123



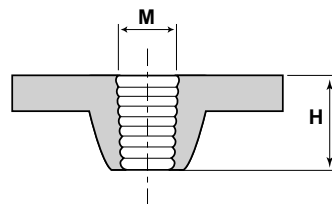
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 VOLTE CIRCA
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

PUNTA LUNGA-PIANA PER FORI DI MASCHIATURA RULLATA

FILETTO	PUNTA Ø D1	SPESSORE MAX. S	D2	L1	CODICE
M3	2,7	3,0	6,0	8,6	FD0270LF
M4	3,7	4,0	6,0	10,3	FD0370LF
M4x0,5	3,8	4,0	6,0	10,6	FD0380LF
M5	4,5	4,0	8,0	11,6	FD0450LF
M5x0,5	4,7	4,0	8,0	12,2	FD0470LF
M6	5,3	4,0	8,0	13,2	FD0530LF
M6x0,75	5,6	4,0	8,0	14,0	FD0560LF
M8	7,3	6,0	8,0	18,5	FD0730LF
M8x1	7,5	6,0	8,0	19,0	FD0750LF
M10	9,2	6,0	10,0	22,9	FD0920LF
M10x1	9,5	6,0	10,0	23,7	FD0950LF
M12	10,9	7,0	12,0	27,1	FD1090LF
M12x1	11,5	7,0	12,0	28,9	FD1150LF
M14	13,0	7,0	14,0	32,1	FD1300LF
M14x1,5	13,2	7,0	14,0	32,5	FD1320LF
M16	14,8	7,0	14,0	36,9	FD1480LF
M18	16,7	8,5	16,0	41,0	FD1670LF
M20	18,7	10,0	18,0	45,9	FD1870LF
G1/8	9,2	6,0	10,0	22,9	FD0920LF
G1/4	12,4	7,0	12,0	30,6	FD1240LF
G3/8	15,9	8,5	16,0	39,1	FD1590LF
G1/2	19,9	12,0	18,0	48,8	FD1990LF
G3/4	25,4	12,0	20,0	63,4	FD2540LF

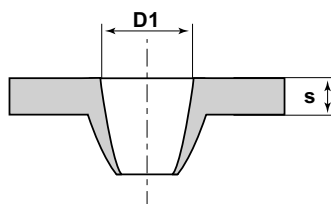
NOTA: Per un utilizzo corretto verifica i parametri a pagina 2.123



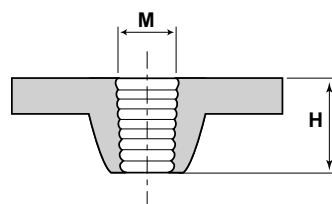
DISPONIBILI A RICHIESTA MISURE E MODELLI A DISEGNO



PUNTA



FORO



H = 3 - 4 VOLTE
LO SPESSORE DELLA LAMIERA

FILETTO

MANDRINI AUTOVENTILANTI

MANDRINI AUTOVENTILANTI			
CODICE	DESCRIZIONE	PINZA	RANGE
FD.MC2	diámetro Ø 80 + chiave (ER25) attacco CM2	FD430E	2.0-14.9 mm
FD.MC3	diámetro Ø 124 + chiave (ER32) attacco CM3	FD470E	10-25,4 mm
FDISO30	ISO30 + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm
FDISO40	ISO40 (DIN69871)+ chiave (ER32)	FD470E	10.0-25.4 mm
FDBT30*	BT30 + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm
FDBT40*	BT40 + chiave (ER32)	FD470E	10.0-25.4 mm
FDHSK50*	HSK50/A + chiave (ER25)	FD430E	2.0-14.9 mm

* DISPONIBILI: ISO DIN2080 - DIN69871



PINZE PER MANDRINO

PINZE PER MANDRINO FD.MC2 ER25		
PINZE	PUNTE	CODICE
6	2 - 3,9	FD.430E6
8	4 - 7,9	FD.430E8
10	8 - 9,9	FD.430E10
12	10 - 12,9	FD.430E12
14	13 - 14,9	FD.430E14

PINZE PER MANDRINO FD.MC3 ER32		
PINZE	PUNTE	CODICE
10	8 - 9,9	FD.470E10
12	10 - 12,9	FD.470E12
14	13 - 14,9	FD.470E14
16	15 - 15,9	FD.470E16
18	17 - 19,9	FD.470E18
20	20 - 25,4	FD.470E20

MASCHI A RULLARE

MASCHI A RULLARE CON RIVESTIMENTO TIN			
CODICE	FILETTO	CODICE	FILETTO
FT M30,5	M3x0,5	FT M81	M8x1
FT M40,7	M4x0,7	FT M101	M10x1
FT M50,8	M5x0,8	FT M121	M12x1
FT M61	M6x1	FILETTO BSP DIN 259	
FT M81,25	M8x1,25	FT 1/8	1/8"x28f
FT M101,5	M10x1,5	FT 1/4	1/4"x19f
FT M121,75	M12x1,75	FT 3/8	3/8"x19f
FT M162	M16x2	FT 1/2	1/2"x14f
FT M202,5	M20x2,5	FT 3/4	3/4"x14f



- Indispensabili per creare filetti senza trucioli su fori effettuati con il sistema FORMDRILL di fluido foratura
- Maggiore resistenza dei filetti rullati su materiale a parete sottile
- Lunga durata del maschio a rullare pur lavorando con velocità più elevate
- Basso coefficiente d'attrito
- RIVESTIMENTO: Nitruro di titanio "TIN"

FLUIDOFORATURA

Operazione di fluidoforatura.

Durante l'operazione di fluidoforatura è necessario lubrificare la punta con speciale pasta bianca al primo foro e poi ogni due, tre fori oppure liquido.

N.B. Non utilizzare olio emulsionabile o altri liquidi.

PASTA BIANCA	
CONFEZIONE	CODICE
1 Kg	FDKSO
100 gr	FDKSO.P
1 lt - liquido bianco	FDKSOF



MASCHIATURA

MASCHIATURA

Durante l'operazione di maschiatura può essere utilizzato il nostro fluido da taglio:

Codice FT250 (Flacone 250 ml)

Codice FT500 (Tanica 5kg)

FLUIDO DA TAGLIO PER USO INDUSTRIALE

Fluido da taglio particolarmente indicato per lavorazioni di maschiatura, foratura e tutte le lavorazioni meccaniche su materiali difficili da lavorare.

Speciale per acciaio inox.

! 4 VOLTE SUPERIORE ALLO STANDARD

! VEDI SEZIONE 1

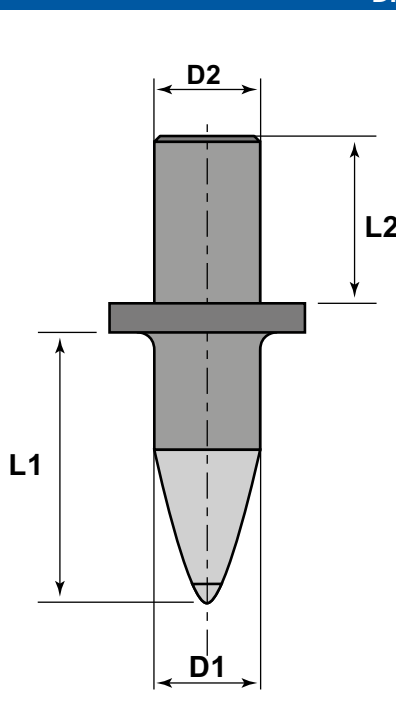


COME SCEGLIERE LA PUNTA IN FUNZIONE DELLA MASCHIATURA E DELLO SPESSORE

FILETTO	PUNTA FD	PINZE	MATERIALE SPESSORE mm		NUMERO GIRI ACCIAIO	MINIMA POTENZA KW / MIN	NUMERO GIRI ACCIAIO INOX	MINIMA POTENZA KW / MIN
			CORTA	LUNGA				
M 3	2,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 4	3,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 5	4,5	8	2	2,5	2500 - 3100	1,0	2200 - 2800	1,0
M 6	5,3	8	2	3	2500 - 3100	1,2	2200 - 2800	1,2
M 8	7,3	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 8x1	7,5	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 10	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 10x1	9,5	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 12	10,9	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M12x1	11,5	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M 14	13,0	14	3,5	6	1500 - 2100	2,2	1300 - 1900	2,2
M 16	14,8	14	3,5	6	1300 - 1900	2,5	1100 - 1700	2,5
M 20	18,7	18	4	8	1000 - 1400	3,0	900 - 1300	3,0
1/8 BSP	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
1/4 BSP	12,4	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
3/8 BSP	15,9	16	3,5	7	1200 - 1800	2,5	1050 - 1650	2,5
1/2 BSP	19,9	18	4	5	800 - 1200	3,0	700 - 1100	3,0
3/4 BSP	25,4	20	4	5	700 - 1100	4,0	600 - 1000	4,0

NOTA i valori riportati in tabella sono teorici ed indicativi e non rappresentano l'esperienza pratica

DIMENSIONI DELLE PUNTE



D1	D2	L1 CORTA	L1 LUNGA	L2
2,7	6	6,6	8,6	12
3,7	6	8,1	10,3	12
3,8	6	8,3	10,6	12
4,5	8	9,0	11,6	12
4,7	8	9,5	12,2	12
5,3	8	10,0	13,2	12
5,6	8	10,6	14,0	12
7,3	8	13,9	18,5	15
7,5	8	14,3	19,0	15
9,2	10	17,2	22,9	15
9,5	10	17,8	23,7	15
10,9	12	20,5	27,1	20
11,5	12	21,9	28,9	20
12,4	12	23,2	30,6	20
13,0	14	24,3	32,1	20
13,2	14	24,7	32,5	20
14,8	14	28,4	36,9	20
15,9	16	30,1	39,1	25
16,7	16	31,7	41,0	25
18,7	18	35,7	45,9	30
19,9	18	38,1	48,8	30
25,4	20	50,2	63,4	30

CODICE FD.LUB250-1

Sistema di lubrificazione minima da utilizzare con lubrificanti ad alta viscosità (1000 mm²/sec)

Il sistema gestisce da 1 a 2 mandrini contemporaneamente e permette di automatizzare, velocizzare ed ottimizzare le operazioni di lubrificazione evitando inutili spechi. Di facile installazione e set up. Le applicazioni più tipiche sono su macchine a controllo numerico, impianti di produzione automatizzati e trapani a colonna con lunghi cicli produttivi.

Caratteristiche:

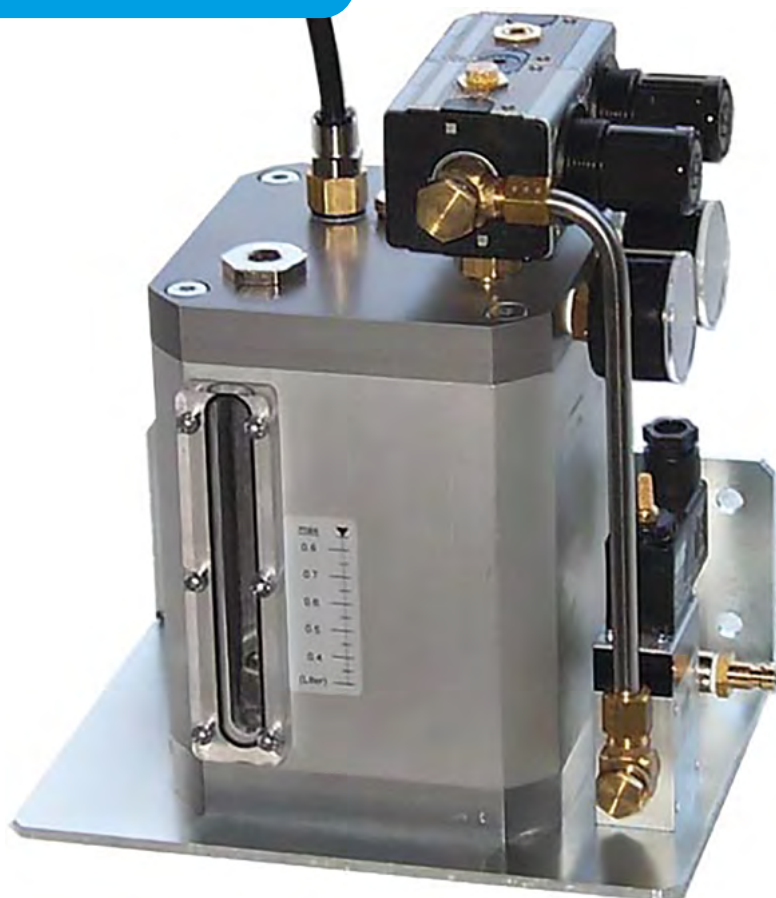
Dimensioni: 220 x 350 x 160 mm (LxhxP)

Capacità: 1.8 litri

Da utilizzare con il lubrificante Formdrill CODICE FDKSO.FSP



A RICHIESTA!



TRATTAMENTO ARIA & OLIO



FILTERMIST



**AirClub
Cagelli**

Bestoprex



SOLFORMEC

Absolent



FILTERMIST | DISOLEATORE A NASTRO

MODELLO FT300

Il disoleatore a nastro modello FT300 è l'apparecchio più semplice ed economico che permette di aumentare ed ottimizzare la durata dell'emulsione.

Codice: FT300

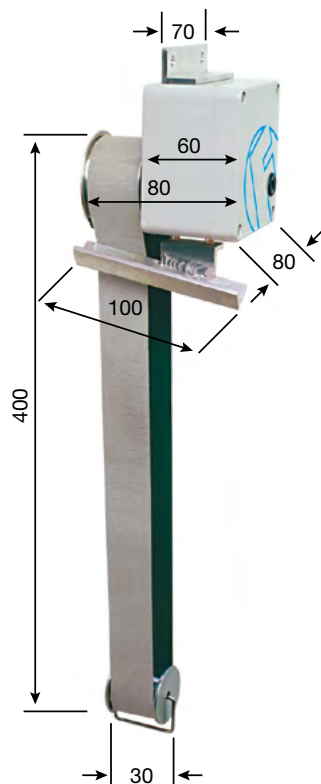
CODICI CINGHIA DI RICAMBIO PER FT300

Cinghia di ricambio FT300 - 800x30 mm

Codice: CINGHIA.FT

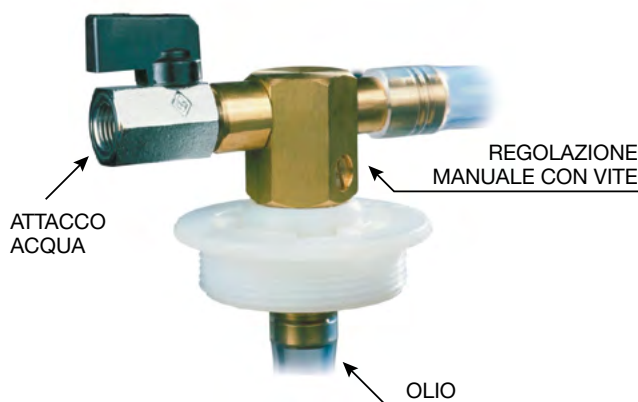
Cinghia di ricambio FT300 - per emulsioni aggressive

Codice: CINGHIA.FT SPECIAL



DATI TECNICI

Larghezza cinghia	30 mm
Lunghezza cinghia	800 mm
Massima profondità del pescante	150 mm
Recupero olio	3 litri/ora
Motore	3W 0,5A-240V monofase



FILTERMIST | MIXER 205

Miscelatore per liquidi emulsionabili da posizionare direttamente al barile del liquido e contemporaneamente collegare all'impianto idrico.

L'emulsione ottenuta può essere miscelata dallo 0,5% al 15%, permettendo di trovare la concentrazione ideale ad ogni lavorazione.

Pressione acqua min 0,5 BAR -
Flusso 2,5 L/min
Pressione acqua max 3,0 BAR -
Flusso 8 L/min

Codice: MV1000

LESTOPREX | DISOLEATORE A NASTRO

DISOLEATORE A NASTRO SERIE F-30

Il disoleatore a nastro LESTOPREX SERIE F-30 è una novità!

È un disoleatore a nastro progettato per rimuovere l'olio di lubrificazione e altri contaminanti grassi dalla vasca delle macchine utensili. Questo apparecchio semplice ed economico recupera gli oli, prolungando la vita dell'emulsione e contribuendo anche all'eliminazione dei batteri e degli odori.

CODICE F-30



SERIE F-30

CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	litro d'olio/h	ca. 3
Cinghia	Tipo di cinghia	Standard
	Lunghezza	800 mm
	Larghezza	30 mm
	Profondità di immersione	max. 250 mm
Motore	Motore elettrico	120 V/ 60 Hz
		230 V/ 50 Hz
Dimensioni	Lunghezza	110 mm
	Larghezza	73 mm
	Altezza	145 mm
	Materiale	Alluminio e Inox
Peso	Peso	1.0 kg
Versione	-	Standard

SPECIFICHE DI MONTAGGIO

L'apparecchio viene montato sopra il serbatoio del liquido, preferibilmente opposto all'ingresso del refrigerante. Il disoleatore può essere fissato tramite una staffa di acciaio. Il tubo di uscita del refrigerante è fissato alla flangia e conduce nel contenitore di recupero.

A seconda della versione, l'apparecchio deve essere collegato ad un alimentatore monofase di 220V o 110V.

LESTOPREX | DISOLEATORE A NASTRO

DISOLEATORE A NASTRO SERIE F-30

Funzionamento: Il disoleatore LESTOPREX SERIE F-30 si posiziona sopra il contenitore del liquido e recupera l'olio che si accumula in superficie.

BENEFICI:

Raccolta selettiva dell'olio: separa solo l'olio in superficie lasciando il resto del liquido intatto

Installazione semplice: compatibile con vasche esistenti

Struttura compatta e resistente: realizzato in materiale anti-corrosione 100% alluminio

Facilità di manutenzione: pulizia rapida, componenti intercambiabili

Funzionamento continuo.

100% alluminio

BENEFICI

✓ **Raccolta selettiva dell'olio:**
separa solo l'olio in superficie lasciando il resto del liquido intatto.

✓ **Installazione semplice:**
compatibile con vasche esistenti.

✓ **Struttura compatta e resistente:**
realizzato in materiale anti-corrosione 100% alluminio.

✓ **Facilità di manutenzione:**
pulizia rapida, componenti intercambiabili.



ISTRUZIONI PER L'USO DEL DISOLEATORE

1. Il disoleatore viene montato sopra il contenitore del liquido, preferibilmente sul lato opposto all'ingresso del liquido. La parte inferiore dell'unità di azionamento deve trovarsi ad almeno 40 mm dal bordo della vasca.
2. Immergere completamente nel liquido il rullo di gravità posto nella parte finale del nastro, facendo attenzione a non fargli toccare il fondo.
3. Collegare il tubo di deflusso dell'olio al canale di scarico e convogliarlo in un contenitore a parte.
4. Collegare l'apparato tramite alla rete di alimentazione di 220 V o 110 V.
5. **È importante che la cinghia sia in tensione.**
6. La sostituzione della cinghia è estremamente semplice. La cinghia viene rimossa tra il rullo di trasmissione e il raschiatore e viene reinserita la nuova cinghia. La cinghia deve essere reinserita sullo stesso lato.
7. È molto importante che la parte del nastro immersa nel liquido venga rivolta verso il lato interno della vasca (superficie maggiore) e non verso la parete. In tal modo l'olio viene attirato verso il nastro dalla superficie di maggiore estensione.
8. Importante: Non far roteare il rullo di trascinamento in senso inverso, ciò danneggerebbe il motore.
9. **Sicurezza:** Il dispositivo deve essere fissato. L'unità non deve essere immersa nel liquido. Quando si apre l'unità, deve essere scollegata dalla fonte di alimentazione.

CONFORMITÀ

Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio relativa alle macchine, che modifica la direttiva 95/16 CE • DIN EN ISO 12100 del 2011.03 • DIN EN 6024-1 del 2019.06

L'utente deve seguire l'avviamento e manutenzione secondo le istruzioni per l'uso.

NON si deve mettere in funzione l'unità finché il macchinario in cui deve essere incorporato, non sia stato dichiarato conforme alle disposizioni legislative della direttiva sul macchinario 2006/42/CE.

LESTOPREX | DISOLEATORE A NASTRO

Il disoleatore a nastro LESTOPREX è un apparecchio semplice per il recupero dell'olio di lubrificazione dalla vasca della macchina utensile.

Realizzazione solida con materiali di qualità

Nessun filtro necessario · Ingombro ridotto

Il disoleatore a nastro LESTOPREX è un apparecchio semplice per il recupero dell'olio di lubrificazione dalla vasca della macchina utensile.

Oltre all'olio di lubrificazione, vengono rimossi anche i batteri e di conseguenza i cattivi odori che ne derivano.

Questo apparecchio viene posizionato sopra la vasca del liquido, circa 30 mm, e non necessita di filtri o membrane, pertanto il costo dell'operazione è molto basso. **Il crono-programmatore permette di regolare la partenza e la durata del funzionamento.**

E' consigliabile programmarlo in modo che funzioni durante la pausa di lavoro della macchina.



CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CODICE	NASTRO mm	CAPACITÀ litri/ora	MOTORE	POTENZA	P x L x H mm	PESO Kg
S 40	10-65002	40 x 800	4 l/h	220/110 V	3,5 W	190 x 105 x 160	4
S 100	10-65102	100 x 800	8 l/h	220/110 V	3,5 W	250 x 105 x 160	6
S 200	10-65202	200 x 800	14 l/h	220/110 V	3,5 W	350 x 105 x 160	9

NOTA: i nastri sono disponibili in diverse lunghezze

CINGHIE		
modello	codice	nastro mm
S 40	10-66004	800 x 40
S 40	10-66012	1200 x 40
S 40	10-66024	1800 x 40
S 100	10-66104	800 x 100
S 100	10-66108	1000 x 100
S 100	10-66112	1200 x 100
S 100	10-66128	2000 x 100
S 200	10-66204	800 x 200

LESTOPREX | MISCELATORE PER OLII EMULSIONABILI

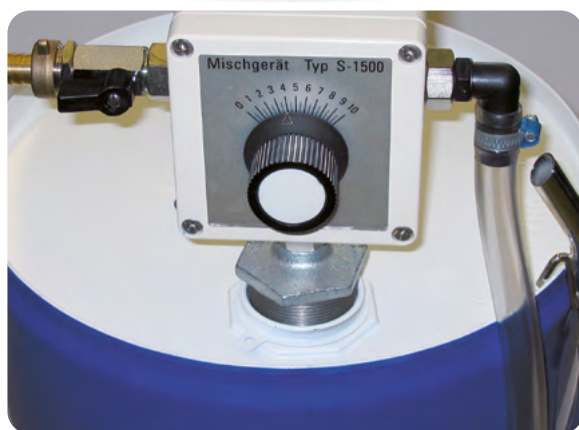
Basso investimento per un alto rendimento.

Apparecchio di solida costruzione e semplice applicazione.

Il lubrificante viene miscelato in modo razionale ed omogeneo.

Il miscelatore viene applicato direttamente al barile dell'olio e contemporaneamente all'impianto idrico. La pressione dell'acqua, con l'effetto Venturi, crea il vuoto nell'apparecchio che miscela olio e acqua in un'emulsione omogenea nella percentuale stabilita.

Ogni tacca corrisponde al 2% di concentrazione.



MODELLO S 1520

CARATTERISTICHE TECNICHE

Quantità emulsione	~1000 l/h
Concentrazione	0 - 20%
Pressione acqua	Min 2,5 BAR - Max 6 BAR
Attacco acqua	3/4"
Tubo pescante	1000 mm
Tubo emulsione	1100 mm
Peso	4 Kg

MODELLO S 1520
CODICE 14-20320

STOPPER-PLUS | TAPPETINI E SALSICCIOTTI ASSORBENTI

Assorbono velocemente sversamenti e gocciolamenti di olii, solventi e acqua

Alta assorbenza = lunga durata

Un alto strato interno formato da grosse fibre di polipropilene garantisce un assorbimento di più di 1 litro di olio per un tappetino di cm 38x48 e di 188,5 litri per un rotolo da 46 mt. Disponibili nella versione UNIVER-SALE E OIL-ONLY.

Aderisce perfettamente alla superficie

Gli strati superiore ed inferiore sono realizzati con fibre di piccolo diametro, aumentandone la superficie e garantendone una perfetta aderenza.

Virtualmente indistruttibile

Il tappetino ha uno strato centrale in polipropilene racchiuso con tecnologia ad ultrasuoni tra altri due strati di FineFiber. Perciò può essere usato ovunque

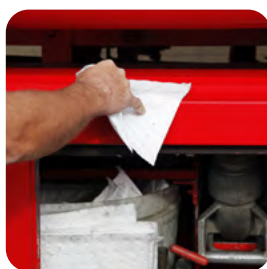
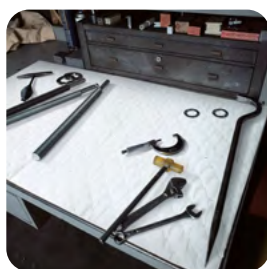
Pre-perforato, per risparmiare

Il rotoli sono preperforati ogni 19 cm verticalmente e 38 cm orizzontalmente. I tappetini sono preperforati verticalmente a ogni 19 cm. Strappa solo quello che ti serve e risparmi!

Tappetini /salsicciotti / assorbenti oil-only

Per liquidi del tipo:

- Olio del motore
- Gasolio
- Olio idraulico
- Kerosene
- Benzina



solo olio
no acqua!

SPRO150H

SPTO100H-BX

TAPPETINI OIL-ONLY | assorbono gli olii ma non l'acqua

Per olii, **NON** acqua



SOLO OLII NO ACQUA

codice	descrizione	misure	q.tà	assorbimento	materiale	peso
SPTO100H-BX	Tappetino assorbente OIL-ONLY in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRO150H	Rotolo assorbente OIL-ONLY	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPSO430	Salsicciotti OIL-ONLY	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg



forniamo anche tappetini e salsicciotti per acidi, basi e liquidi sconosciuti

LIQUIDI ASSORBITI

Tappetini / salsiccioiti / **assorbenti universali**

Per liquidi del tipo:

- Olio idraulico / Olio vegetale
- Benzina / Kerosene
- Anticongelante
- Glicole propilenico
- Acetone / Toluene
- Xilolo / MEK (Metiletilchetone)

TAPPETINI UNIVERSALI

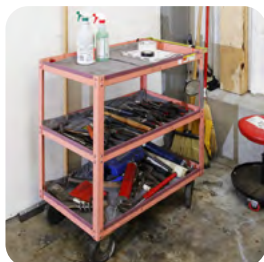
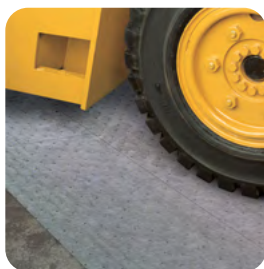
codice	descrizione	misure	q.tà	assorbimento	materiale	peso
SPTU100H-BX	Tappetino assorbente universale in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRU150H	Rotolo assorbente universale in box	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPSU430	Salsiccioiti universali	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg

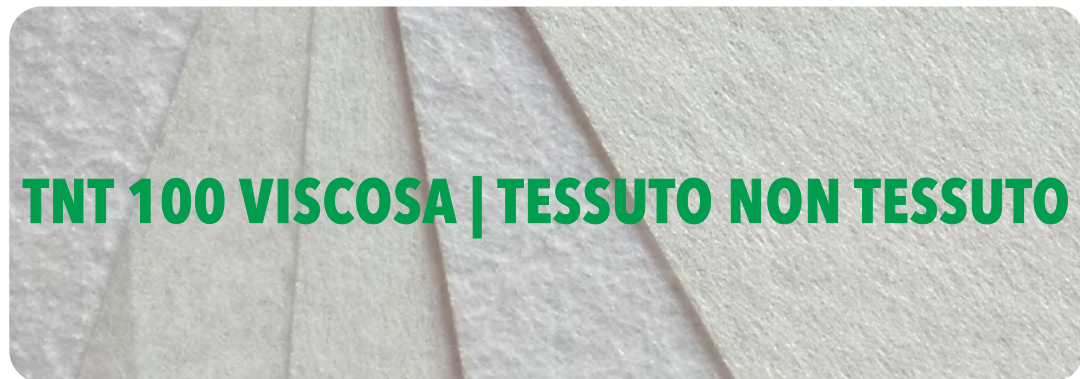


SPTU100H-BX



SPRU150H





TNT 100 VISCOSA | TESSUTO NON TESSUTO

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 100-20	TNT 100-25	TNT 100-30	TNT 100-35	TNT 100-50	TNT 100-65
Peso	g/m ²	18	22	26	30	43	57
Grado di filtrazione	μm	42	35	30	25	15	10

NOTA: Altezze disponibili: 50cm 70cm 100cm - Altre altezze disponibili a richiesta

Il peso al m² è direttamente proporzionale alla qualità della filtrazione, un peso elevato trattiene il pulviscolo più fine mentre un peso leggero lascia passare il micro sfiolo.

Viscosa: adatto per emulsione per la porosità più uniforme.



**Altri materiali & grammature
DISPONIBILI su richiesta**

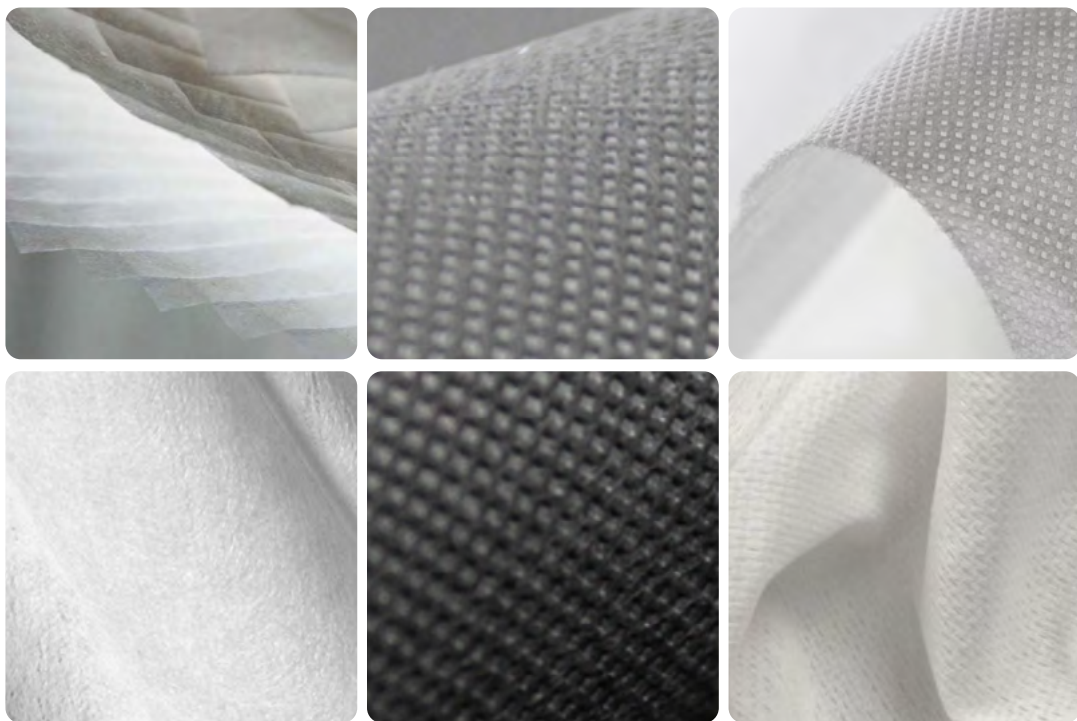


COME LEGGERE UN
CODICE ORDINAZIONE:
T100 25 50 100:

- **T100** codice fisso
- **25** grammatura
- **50** altezza rotolo in cm
- **100** lunghezza rotolo 100mt

Diametro interno del tubo 80mm
(sul quale è avvolto il tessuto)

TNT 100 VISCOSA | TESSUTO NON TESSUTO



MODELLI TESSUTI TNT • DISPONIBILI:

TNT legati chimicamente

TNT spunbonded polipropilene (economico ma non uniforme)

TNT spunbonded poliestere (olio intero)

TNT spunlace (interallacciato tramite getti d'acqua) in viscosa/poliestere

TNT agugliati in poliestere 100% e bicomponente

TNT spunbonded ad elevato diametro di fibra per la massima prestazione meccanica

TNT termolegati a fibra corta di poliestere e bicomponente di poliestere

TNT airlaid, cioè legati con getti d'aria, in 100% poliestere e bicomponente poliestere

TNT melt blown in PP e poliestere

TNT multistrato con setto filtrante in microfibre di PP e poliestere

TNT compositi e sviluppati su misura

SPK 100

FULL STEEL ALL-IN-ONE

aspiratore della gamma olio/truciolo.

**CON TESTATA DOTATA DI
2 MOTORI BY-PASS
INDUSTRIALI.**



SPK 100: si tratta della macchina FULL STEEL ALL-IN-ONE della gamma olio/truciolo, è dotata di tutti gli accorgimenti per lavorare in tale ambito:

guarnizioni NBR, pompa indipendente per rilancio del liquido (può lavorare in by-pass), cestello grigliato per separazione solido/liquido, secondo cestello per filtrazione fine con filtro PPL 300 μ posto al di sotto del cestello truciolo (questa soluzione consente al filtro PPL di durare moltissimo in quanto non entra in contatto con il truciolo il quale potrebbe tagliarlo), galleggiante elettromeccanico per ARRESTO aspirazione, **la testata è dotata di 2 motori by-pass industriali.**



KIT ACCESSORI

Manicotto gomma ant.
Tubo PU antiabrasivo rinforzato
Raccordo curvo in acciaio
Fascetta stringitubo
Lancia in alluminio
Tronco conico in gomma

NEW!

SPK 130

BEST SOLUTION ALL-IN-ONE

aspiratore della gamma olio/truciolo.

• **CON TESTATA DOTATA DI 3 MOTORI BY-PASS INDUSTRIALI.**

- **Contenitore a sgancio rapido**
- **Ruote antitraccia**



SPK 130: si tratta della macchina **BEST SOLUTION ALL-IN-ONE** della gamma olio/truciolo, è dotata di tutti gli accorgimenti per lavorare in tale ambito:

guarnizioni NBR, pompa indipendente per rilancio del liquido (può lavorare in by-pass), cestello grigliato per separazione solido/liquido, secondo cestello per filtrazione fine con filtro PPL 300µ posto al di sotto del cestello truciolo (questa soluzione consente al filtro PPL di durare moltissimo in quanto non entra in contatto con il truciolo il quale potrebbe tagliarlo), galleggiante elettromeccanico per **ARRESTO** aspirazione e **ruote antitraccia**; a differenza del modello SPK 100 questa **macchina è dotata di 3 motori by-pass industriali** ed ha inoltre il **contenitore a sgancio rapido per facile svuotamento del truciolo.**

KIT ACCESSORI

- Manicotto gomma ant.
- Tubo PU antiabrasivo rinforzato
- Raccordo curvo in acciaio
- Fascetta stringitubo
- Lancia in alluminio
- Tronco conico in gomma



NEW!



CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



TELEFONO
DIRETTO

0331 899 415

PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**

amicotecnico@
cagelli.com



CHAT

cagelli.com
/CONTATTI



**CONTATTO
WHATSAPP**

329 134 3037



**APERTURA
TICKET**

cagelli.com
/CONTATTI

AREA COMMERCIALE



**RICHIESTE
OFFERTE**

commerciale@cagelli.com



**INVIO
ORDINI**

ordini@cagelli.com



**RICHIESTE
AMMINISTRATIVE**

amministrazione@cagelli.com



**PEC
DEDICATA**

cagelli@registerpec.it



**Seguici e scopri tutte le novità sui
nostri canali social!**

Ci trovi su: Cagelli Distribuzione Srl



FILTERMIST

Affidabilità comprovata dal 1969

Efficiente rimozione delle nebbie d'olio



FX SERIES

**UNITÀ FILTRANTI CENTRIFUGHE
PER FUMI E NEBBIE D'OLIO**



**REGISTRATI SU FILTERMIST.IT
"ATTIVA LA TUA GARANZIA"
E OTTieni 5 ANNI DI GARANZIA
SULLA TUA UNITÀ FILTRANTE!**



CAGELLI Gold Partner dal 2018

Diventa socio F-Air Club

Entra nella community Filtermist!



Con l'acquisto di 1 unità filtrante Filtermist puoi diventare socio F-Air Club e accedere a numerosi vantaggi:

Garanzia 5 anni

Garanzia immediata sul primo acquisto delle unità filtranti Filtermist e su tutta la gamma disponibile.

Assistenza telefonica

Assistenza telefonica dedicata ai soci F-Air Club, con personale sempre a disposizione.

Libretto F-Air Book

Il vademecum dedicato alla manutenzione per una corretta raccolta e organizzazione di tutte le informazioni tecniche delle tue unità filtranti Filtermist.

Check-up gratuiti

Check-up gratuiti dei tecnici Cagelli sulle unità filtranti Filtermist acquistate, entro 6 mesi dalla data di acquisto.

Assistenza tecnica

Garanzia immediata sul primo acquisto nelle unità filtranti Filtermist e su tutta la gamma disponibile.

Promozioni dedicate

Promozioni pensate solo per i soci F-Air Club e accesso prioritario ad extra-sconti & novità sui prodotti Filtermist, per rendere la manutenzione sempre più semplice, più duratura ed economica.

Vuoi accedere ai vantaggi di F-Air Club?

Iscriviti su **cagelli.com** e ricevi la tua membership card!



Perché scegliere le unità Filtermist

- La nebbia d'olio è nociva per la salute
- La nebbia d'olio rende i pavimenti scivolosi e può danneggiare quadri di manovra e circuiti elettrici
- La nebbia d'olio può creare una patina sui condotti di aerazione, con potenziale rischio di incendio
- Le normative stanno diventando sempre più restrittive in tutto il mondo
- Riducono i costi energetici e di riscaldamento riciclando l'aria e reimmettendola nell'ambiente
- Costi di manutenzione ridotti

Come funzionano le unità Filtermist

- La nebbia d'olio viene rimossa alla fonte
- La nebbia d'olio viene separata dall'aria per mezzo dell'impatto centrifugo
- Alla macchina viene rimandato olio pulito
- In ambiente viene emessa aria pulita
- L'aggiunta del filtro finale permette di abbattere i fumi e aumentare l'efficienza

Un tamburo perforato e dotato di quattro speciali palette ruota ad alta velocità.

La nebbia d'olio viene aspirata nel tamburo, dove colpisce le palette ad alta velocità, e subisce un processo di coalescenza. Speciali pannelli tampone agevolano il processo di coalescenza, filtrano le particelle solide e riducono il rumore.

La forza centrifuga spinge l'olio nell'involucro esterno dell'unità, dove viene rimandato alla macchina per essere riutilizzato o raccolto. L'aria pulita viene reimessa nell'ambiente attraverso la parte superiore dell'unità.

1

Le unità Filtermist sono state installate in decine di migliaia di applicazioni, dai centri di lavoro a controllo numerico ad alta precisione alle tradizionali rettificatrici aperte.



2

Le unità sono disponibili in acciaio e acciaio inox con decine di accessori per creare soluzioni su misura per qualsiasi tipo di problema legato alle nebbie d'olio.

3

Filtermist è uno standard industriale in settori come quello aerospaziale e automobilistico, nel settore alimentare e in quello delle apparecchiature medicali.



UNITÀ FILTRANTI CENTRIFUGHE PER NEBBIE OLEOSE



EDM /
Elettroerosione



Rettifica



Centri di
lavoro



Applicazioni
per olio intero

Rimozione del 99,95% delle nebbie oleose



Industria
alimentare



Torni



Lavaggio
pezzi



Applicazioni
speciali



ISO 14001:2015 - ISO 9001:2015



FILTERMIST | MOBILE STAND | CODICI:

COD. MSCD045 per FX4002 e FX5002

COD. MSCD067 per FX6002 e FX7002

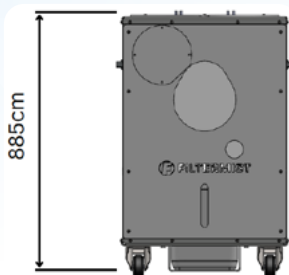
Il supporto MOBILE è progettato per facilitare lo spostamento dell'unità Filtermist ovunque sia necessario.

Ottimizzato per l'uso in applicazioni di rettifica, soprattutto se abbinato ad un prefiltro a ciclone, il supporto offre una flessibilità superiore.

La sua altezza agevola la manutenzione e l'assistenza dell'unità, contribuendo a ridurre al minimo i tempi di fermo.



UNITÀ FILTRANTE ESCLUSA



RIDUCI IL CONSUMO DI ENERGIA E RISPARMIA

F-SAVE garantisce che il filtro per nebbie oleose funzioni SOLO QUANDO È NECESSARIO, facendoti risparmiare tempo e danaro!



F SAVE

Che cos'è F-SAVE?

F-SAVE è un dispositivo a risparmio energetico progettato per le unità di nebbie oleose Filtermist.

F-SAVE utilizza sensori che si collegano alle pompe del refrigerante della macchina per rilevare quando la macchina è in funzione.

Questo garantisce che l'unità Filtermist funzioni solo quando necessario, riducendo il consumo energetico e i costi operativi, **il tutto senza accedere all'elettronica della macchina.**

Rapido ritorno sull'investimento

Risparmio energetico fino all'80% con un ritorno medio dell'investimento da 3 a 12 mesi.

Configurazione semplice e sicura

La configurazione autonoma garantisce un'integrazione perfetta senza interferire con l'elettronica della macchina.

Compatibilità totale

Sempre aggiornato e compatibile per qualsiasi unità Filtermist.

Proteggi le persone

Elimina la possibilità per l'operatore di escludere l'aspirazione, garantendo la protezione continua delle persone dall'esposizione alle particelle aerodisperse di nebbia d'olio.

Ridotto impatto ambientale

Permette di diminuire l'impatto ambientale complessivo, ridurre le emissioni indirette di CO₂ e favorire la salute e il benessere degli operatori.



MONITOR ESSENTIAL

L'accessorio essenziale per la tua
unità filtrante Filtermist



Il nuovo modello è facile da montare e facile da utilizzare grazie all'indicatore visivo. Installando un F Monitor Essential puoi essere sicuro che l'unità Filtermist è sempre sotto controllo.

F-MONITOR ESSENTIAL | SEMPRE TUTTO SOTTO CONTROLLO

L'F-Monitor Essential misura che il flusso d'aria tra la macchina e l'unità sia sempre corretto.

Un semplice sistema a semaforo permette all'operatore di verificarne costantemente l'efficienza.



- 1 utilizza due batterie AA standard
- 2 non è necessario alcun collegamento elettrico
- 3 si posiziona sulla macchina tramite magneti

Facile da
installare





**MONITOR
ESSENTIAL**

L'accessorio essenziale per la tua
unità filtrante Filtermist

F-MONITOR ESSENTIAL



F-MONITOR ESSENTIAL | FUNZIONAMENTO

Una luce verde lampeggia sull'F-Monitor Essential indicando all'operatore che il flusso d'aria è corretto.

Se il flusso d'aria inizia a diminuire la luce diventa gialla fino a diventa rossa in presenza di un problema.

**INQUADRA IL CODICE QR
PER ACCEDERE ALLA GUIDA UTENTE,
INSTALLA E CONFIGURA IL TUO
F-MONITOR ESSENTIAL IN MODO FACILE E VELOCE!**



- Il flusso d'aria è almeno 80% dell'impostazione iniziale settata.
Nessuna azione necessaria.
- Il flusso d'aria è compreso tra il 50% e l'80% dell'impostazione iniziale.
L'operatore della macchina deve predisporre la manutenzione.
- Il flusso d'aria è sceso a meno del 50% dell'impostazione iniziale.
Manutenzione obbligatoria.

Facile da
installare





Scopri come funzionano le unità Filtermist



Guarda il video!



Guarda il video!



**CONTATTO
WHATSAPP
329 134 3037**



**INVIO
ORDINI
ordini@cagelli.com**

1

Soluzione NEBBIA OLEOSA

La nebbia oleosa è prodotta da lavorazioni con olio refrigerante/emulsione a basse pressioni e produce una nebbia oleosa con particelle d'olio di grandi dimensioni e in bassa concentrazione come in centri di lavoro per lavorazioni standard di tornitura, fresatura, foratura.



2

Soluzione ACCIAIO INOX

La gamma di aspiratori in acciaio inox è la scelta ideale in settori quali: **ALIMENTARI e MACCHINE LAVAPEZZI**. Nell'Alimentare, possiamo utilizzare la soluzione Filtermist o Absolent per lavorazioni con oli vegetali o distaccanti, oppure per i lavaggi delle linee di produzione ad esempio. Le Lavapezzi invece, necessitano di resistenza agli agenti corrosivi, ai vapori e alle alte temperature.



3

Soluzione NEBBIA OLEOSA e FUMO LEGGERO

Generalmente prodotta da lavorazioni con olio refrigerante/emulsione che lavora a pressioni medio/alte oppure olio intero lavorato a bassa pressione. Le particelle d'olio sono di dimensioni medio/piccole e abbastanza concentrate. La troviamo nelle lavorazioni di rettifica, forgiatura, pressatura e anche in centri di lavoro per lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura...



4

Soluzione con OLIO INTERO

L'olio intero lavorato ad alte pressioni produce una nebbia oleosa assimilabile al fumo. Molte delle moderne macchine utensili lavorano ad alte pressioni con cabine di lavoro non necessariamente grandi (Swiss type machines, transfer ad es.). Molte volte questo fumo è generato dalla combinazione di diversi fattori quali: alti rpm, alte temperature, materiali lavorati, durata dell'operazione.... In presenza di questi fattori le particelle d'olio prodotte sono di dimensioni estremamente piccole, inferiori al micron, e sono molto dannose per la salute. Filtrarle è importante! **FILTERMIST e ABSOLENT hanno entrambi una soluzione efficiente a questa tipologia di lavorazioni.**



FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice S200FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL



F-MONITOR ESSENTIAL



CODICE S200FM2

PORTATA 180 m³/h

Motore 0,18 Kw
3 Fasi
50 Hz
380 v

Peso 11.85 Kg

Rumorosità 62 dBA

Colore Grigio ral 7035

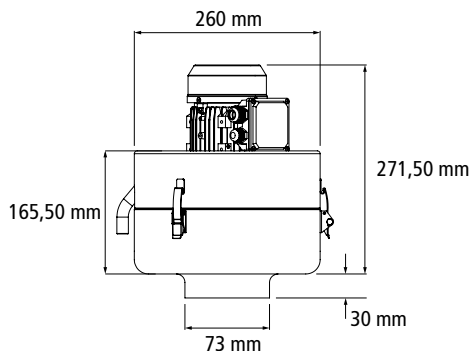
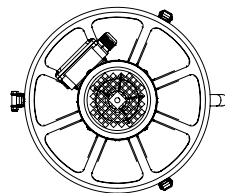
Altezza con filtro finale 423,50 mm

Altezza con filtro SDA 710,50 mm

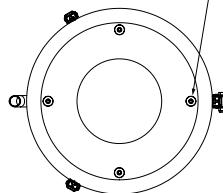
Unità filtrante Filtermist

CODICE S200FM2

Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL



4 FORI M8 - INTERASSE 190mm



FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice S400FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

1



F-MONITOR ESSENTIAL



CODICE S400FM2

PORTATA	425 m³/h
Motore	0,55 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	16,85 Kg
Rumorosità	65 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	494,50 mm
Altezza con filtro SDA	745,50 mm

Unità filtrante Filtermist

CODICE S400FM2

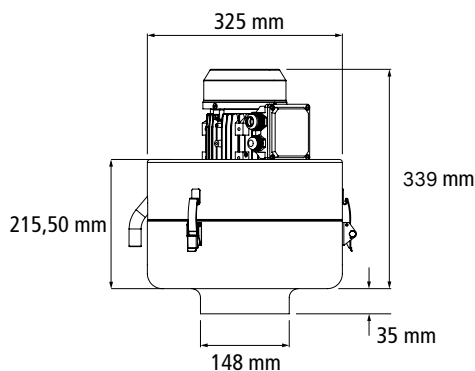
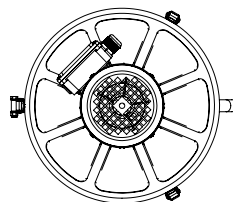
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE S400/ST

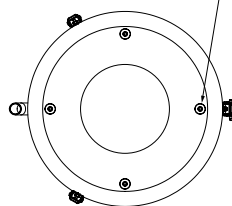
Corpo in acciaio inox

CODICE S400SDA2 per olio intero

Unità filtermist S400 con filtro submicron SDA2300 e F-MONITOR ESSENTIAL



4 FORI M8 - INTERASSE 250 mm



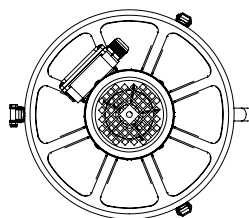
FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice S800FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

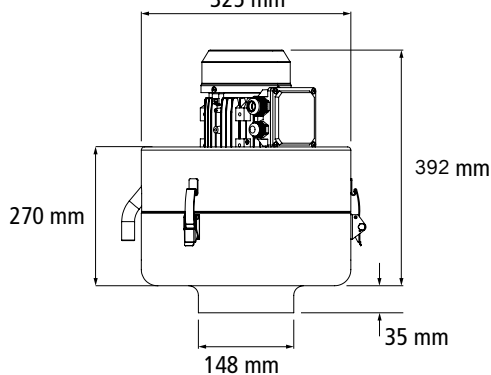
1



F-MONITOR ESSENTIAL



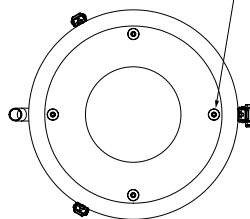
325 mm



148 mm

35 mm

4 FORI M8 - INTERASSE 250 mm



CODICE S800FM2

PORTATA 800 m³/h

Motore 0,55 Kw
3 Fasi
50 Hz
380 v

Peso 17,85 Kg

Rumorosità 67 dBA

Colore Grigio ral 7035

Altezza con filtro finale 543,50 mm

Altezza con filtro SDA 800 mm

Unità filtrante Filtermist

CODICE S800FM2

Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE S800/ST

Corpo in acciaio inox

CODICE S800SDA2 per olio intero

Unità filtermist S800 con filtro submicron SDA2300 e F-MONITOR ESSENTIAL



FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX4002FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

1



F-MONITOR ESSENTIAL



CODICE FX4002FM2

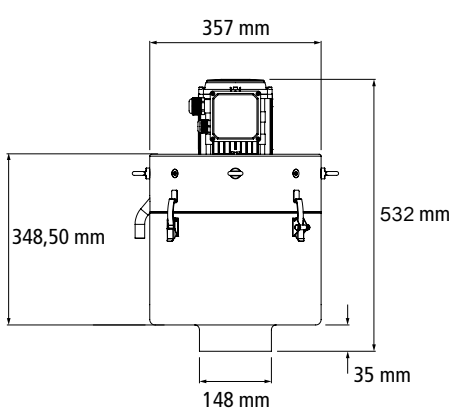
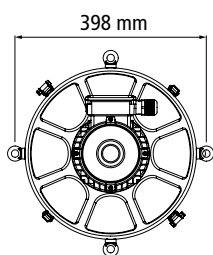
PORTATA	1250 m³/h
Motore	1,1 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	28,8 Kg
Rumorosità	70 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	682,50 mm
Altezza con filtro SDA	840,50 mm

Unità filtrante Filtermist

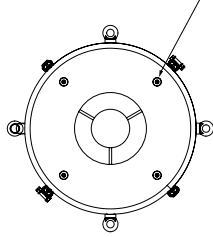
CODICE FX4002FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE FX4000ST
Corpo in acciaio inox

CODICE FX4002SDA per olio intero
Unità filtermist FX4002 con filtro submicron SDA4500 e F-MONITOR ESSENTIAL



4 FORI M8 - INTERASSE 275 mm



FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX5002FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

1



F-MONITOR ESSENTIAL



CODICE FX5002FM2

PORTATA 1675 m³/h

Motore 1,5 Kw
3 Fasi
50 Hz
380 v

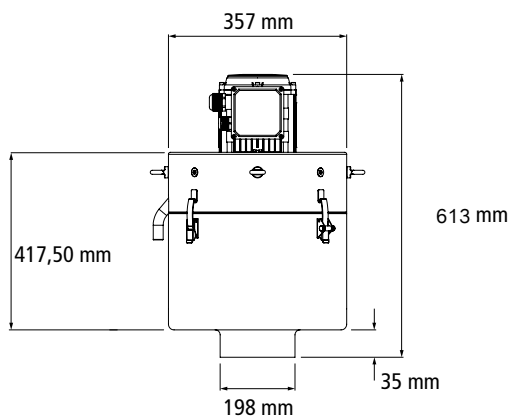
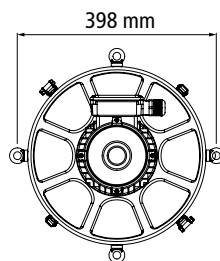
Peso 35,3 Kg

Rumorosità 71 dBA

Colore Grigio ral 7035

Altezza con filtro finale 751,50 mm

Altezza con filtro SDA 909,50 mm



Unità filtrante Filtermist

CODICE FX5002FM2

Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

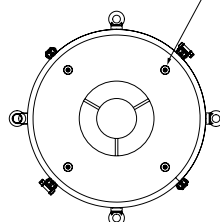
CODICE FX5000ST

Corpo in acciaio inox

CODICE FX5002SDA per olio intero

Unità filtermist FX5002 con filtro submicron SDA4500 e F-MONITOR ESSENTIAL

4 FORI M8 - INTERASSE 275 mm



FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX6002FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

1



F-MONITOR ESSENTIAL



CODICE FX6002FM2

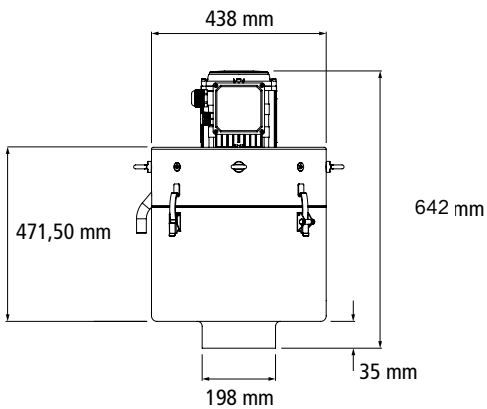
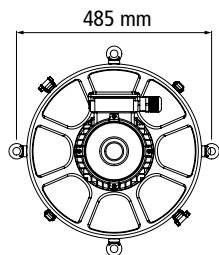
PORTATA	2000 m³/h
Motore	2,2 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	41,4 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro finale	805,50 mm
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm

Unità filtrante Filtermist

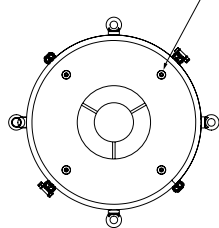
CODICE FX6002FM2
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE FX6000ST
Corpo in acciaio inox

CODICE FX6002SDA per olio intero
Unità filtermist FX4002 con filtro submicron SDA4500 con adattatore e F-MONITOR ESSENTIAL



4 FORI M8 - INTERASSE 275 mm



FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | Codice FX7002FM2

- Completo di filtro finale ad alta efficienza F-MONITOR ESSENTIAL

1



F-MONITOR ESSENTIAL



CODICE FX7002FM2

PORTATA 2750 m³/h

Motore 2,2 Kw
3 Fasi
50 Hz
380 v

Peso 41,4 Kg

Rumorosità 73 dBA

Colore Grigio ral 7035

Altezza con filtro finale 805,50 mm

Altezza con filtro SDA 1106,50 mm

Unità filtrante Filtermist

CODICE FX7002FM2

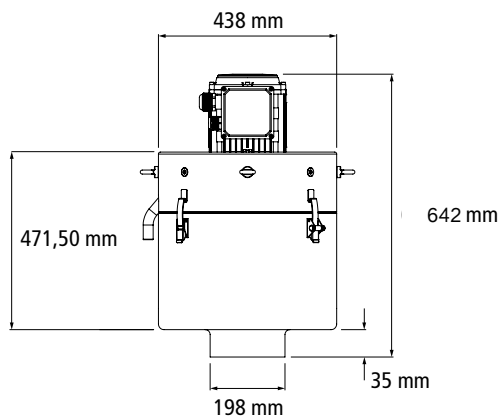
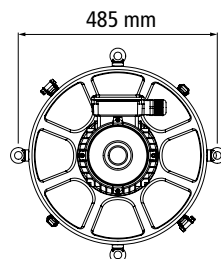
Completo di filtro finale e F-MONITOR ESSENTIAL

CODICE FX7000ST

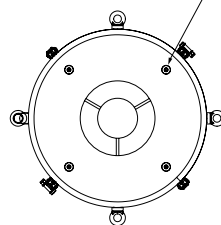
Corpo in acciaio inox

CODICE FX7002SDA per olio intero

Unità filtermist FX4002 con filtro submicron SDA4500 con adattatore e F-MONITOR ESSENTIAL



4 FORI M8 - INTERASSE 275 mm



Accessori per la manutenzione

1

La manutenzione regolare delle unità filtranti per nebbie oleose non solo garantisce un'efficienza ottimale ma prolunga anche la vita del sistema, previene malfunzionamenti costosi ed aiuta a risparmiare energia.

Cosa fare:

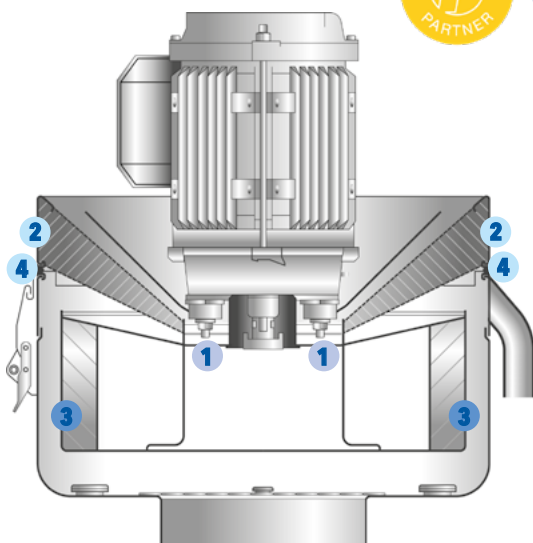
- Ogni 1000 ore di lavorazione sostituire pannelli tampone e O-Ring
- Ogni 2000 ore di lavorazione sostituire pannelli tampone, pannelli insonorizzanti, antivibranti motore e O-Ring (KIT di manutenzione)
- Controllare sempre le indicazioni del monitor per la sostituzione del filtro ad alta efficienza

I nostri tecnici sono a disposizione per:

- Check up dell'unità filtrante
- Manutenzioni in loco
- Compilazione dell'F-Air Book dove tenere archiviate i dati delle manutenzioni

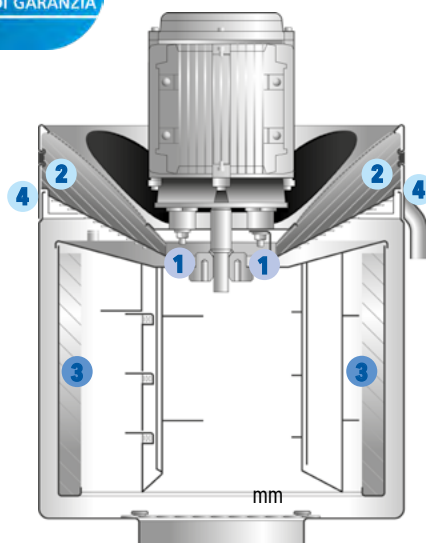


L'utilizzo di materiale non originale comporta la decadenza della garanzia



SERIE S

- 1 antivibranti
- 2 pannelli insonorizzanti
- 3 pannelli tampone
- 4 O-RING



SERIE FX




- 1 antivibranti
- 2 pannelli insonorizzanti
- 3 pannelli tampone
- 4 O-RING

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE

ARTICOLO	serie FXL 1 per unità vendute fino a dicembre 2004					
	FX1000	FX2000	FX3/4000	FX5000	FX6000	FX7000
Pannelli tampone (set 4 pz.) 	PAN 200S	PAN 400S	PAN 3000	PAN 5000	PAN 5000	PAN 2800
Pannelli insonorizzanti (set 2 pz.) 	SIL 1050	SIL 2510	SIL 3005	SIL 3005	SIL 3005	SIL 4510/7
KIT Antivibranti O-ring Pannelli tampone Pannelli insonorizzanti  <i>*senza antivibranti</i>	KIT 023*	KIT 2000	KIT 3000	KIT 5000	KIT 5000	KIT 7000
Filtro finale senza monitor 	AFS 200	AF 2300	AF 3000	AF 3000	AF 3000	AF 7000
Girante completa 	GIR 025	GIR 2000	GIR 3000	GIR 5000	GIR 6000	GIR 7000
Antivibranti motore (set 4 pz. completi di limitatore di torsione) 	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C
Motori 	MT 2055	MT 3411	MT 3411	MT 5015IE3	MT 5015IE3	MT 6022IE3
O-ring 	-	OR 12/230	OR 12/3456	OR 12/3456	OR 12/3456	OR 8



ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX									
	S200	S400	S800							FX7000
Pannelli tampone (set 4 pz.) 	PAN 200S	PAN 400S	PAN 800S	PAN 200S	PAN 400S	PAN 800S	PAN 3000	PAN 5000	PAN 2800	PAN 2800
Pannelli insonorizzanti (set 2 pz.) 	SIL 200S	SIL 480S	SIL 480S	SIL 1050	SIL 2510	SIL 2510	SIL 3005	SIL 3005	SIL	SIL 4510/7
KIT Antivibranti O-ring Pannelli tampone Pannelli insonorizzanti 	KIT 200S	KIT 400S	KIT 800S	KIT 023	KIT 2000	KIT 2300	KIT 3000	KIT 5000	KIT 7000	KIT 7000
Filtro finale completo 	AFMS 200P	AFM 2300P	AFM 2300P	-	AFM 2300P	AFM 2300P	AFM 3000P	AFM 3000P	AFM 7000P	AFM 7000P
Filtro finale senza monitor 	AFS 200P	AF 2300P	AF 2300P	AFS 200P	AF 2300P	AF 2300P	AF 3000P	AF 3000P	AF 7000P	AF 7000P
Filtro SDA 	-	SDA 2300	SDA 2300	-	-	-	SDA 4500	SDA 4500	-	-

FILTERMIST | SOLUZIONE NEBBIA OLEOSA | ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX									
	S200	S400	S800	FX1000	FX2000	FX3000	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Filtro SDA completo di adattatore 	-	-	-	-	-	-	-	-	SDA 6700	SDA 6700
F-Monitor Essential 	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24	FME 24
Girante completa 	GIR S200	GIR S400	GIR S800	GIR 025	GIR 2000	GIR 2304	GIR 3000	GIR 5000	GIR 1200	GIR 7000
Antivibranti motore (set 4 pz completi di limitatore di torsione) 	-	AV 2530	AV 2530	-	AV 2530	AV 2530	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C	AV 1230C
Motori 	MT 1018	MT 2055	MT 2055	MT 2055	MT 2055	MT 2055	MT 4011IE3	MT 5015IE3	MT 6022IE3	MT 6022IE3
O-ring 	OR 200S	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/230	OR 12/3456	OR 12/3456	OR 8	OR 8

Accessori per l'installazione

Forniamo un servizio di installazione delle unità filtranti, con personale specializzato in tutta Italia.
Contattateci per avere maggiori informazioni!

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX						
	S200	S400	S800	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Adattatori 	AD 075	AD 150	AD 150	AD 150	AD 200	AD 200	AD 200
Tubo Aspirazione  DISPONIBILE TU100	TU 075	TU 150	TU 150	TU 150	TU 200	TU 200	TU 200
Riduttori 	-	RID 150 - 100	RID 150 - 100	RID 150 - 100	RID 200 - 150	RID 200 - 150	RID 200 - 150
Bocchetta Aspirazione (a bocca di pesce) 	-	FISH 07	FISH 07	FISH 26	FISH 28	FISH 34	FISH 34
Giunzioni A Y 	-	GYU 150* - GYU 151*	GYU 150* - GYU 151*	GYU 150* - GYU 151*	GYU 200*	GYU 200*	GYU 200*
Fascette 	FAS 075	FAS 150	FAS 150	FAS 150	FAS 200	FAS 200	FAS 200

*GYU150 ENTRATA 150-USCITE150

**GYU151 ENTRATA 150-USCITE100

***GYU200 ENTRATA 200-USCITE 200



amicotecnico@cagelli.com



329 134 3037

Accessori per l'installazione

Forniamo un servizio di installazione delle unità filtranti, con personale specializzato in tutta Italia.
Contattateci per avere maggiori informazioni!

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX						
	S200	S400	S800	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Pre Filtri 	-	PF 150	PF 150	PF 150	PF 200	PF 200	PF 200
Deflettore 	BOX200 - BOX250 - BOX300						
Deflettore 	SCH200 - SCH250 - SCH300						
Regolatore di Flusso Aria 	-	AR 150	AR 150	AR 150	AR 200	AR 200	AR 200
Regolatore di Flusso Aria d "T" 	-	AIR 150T	AIR 150T	AIR 150T	AIR 200T	AIR 200T	AIR 200T
Stand semplice   BACS26 3000EST	BACS 26	BACS 26	BACS 26	3000 EST	3000 EST	7000 EST	7000 EST

Accessori per l'installazione

Forniamo un servizio di installazione delle unità filtranti, con personale specializzato in tutta Italia.
Contattateci per avere maggiori informazioni!

ARTICOLO	serie XCEL2 - serie S - serie FX						
	S200	S400	S800	FX4000	FX5000	FX6000	FX7000
Stand Telescopico 	2000 EFS	2000 EFS	2000 EFS	3000 EFS	3000 EFS	7000 EFS	7000 EFS
Stand Telescopico senza Base	2000 WFB	2000 WFB	2000 WFB	3000 WFB	3000 WFB	7000 WFB	7000 WFB
Carboni Attivi per Filtro finale 	2000 ACW	2300 ACW	2300 ACW	3000 ACW	3000 ACW	7000 ACW	7000 ACW
Plenum 	-	PLM 470	PLM 470	PLM 470	PLM 470	PLM 470	PLM 470
Adattatore Filtermist 	-	DMGA 150	DMGA 150	DMGA 150	DMGA 200	DMGA 200	DMGA 200
ARTICOLO	serie FILTERMIST / MOBILE STAND						
Mobile stand supporto mobile con porte e Ciclone 	MSCD045 CON CICLONE PER: FX4002 E FX5002 MSCD067 CON CICLONE PER: FX6002 E FX7002						

2

Soluzione ACCIAIO INOX

La gamma di aspiratori in acciaio inox è la scelta ideale in settori quali il FOOD e o per le macchine lava pezzi. **Nel FOOD possiamo utilizzare la soluzione FILTERMIST O ABSOLENT** per lavorazioni con oli vegetali o distaccanti, oppure per i lavaggi delle linee di produzione ad esempio. Le lava pezzi invece necessitano di resistenza agli agenti corrosivi, ai vapori e alle alte temperature.



GAMMA IN ACCIAIO INOX

Specifiche per l'industria alimentare
e per macchine di lavaggio
pezzi meccanici

Aria da pulire e riciclare internamente

L'utilizzo di un'unità Filtermist consente all'aria di essere pulita e riciclata internamente, il che significa che non sono necessarie costose e antiestetiche tubazioni e ventole per scaricare il vapore contaminato all'esterno.

Costruite in acciaio inossidabile

I filtri per nebbie oleose Filtermist sono costituiti da componenti in acciaio inossidabile come il corpo, la girante, le clips e l'albero motore per garantire prestazioni continue. Le unità Filtermist in acciaio inossidabile rimuovono il vapore acqueo e resistono con successo ad ambienti altamente corrosivi.



Performante con temperature elevate

Le lavapezzi lavorano spesso a temperature molto elevate. Un'unità Filtermist standard può funzionare fino a 65° e può far fronte a temperature più elevate se utilizzata con raccordi a T, regolatori del flusso d'aria e condotti estesi.

La tecnologia centrifuga non richiede filtri di carta

La tecnologia centrifuga offre vantaggi distinti rispetto ai metodi di filtrazione tradizionali, in particolare nelle applicazioni che coinvolgono vapore acqueo. Uno di questi vantaggi è la capacità di funzionare senza la necessità di filtri di carta, che possono deteriorarsi rapidamente se esposti a questi elementi.

Scelto dai produttori leader di lavapezzi a livello mondiale

Filtermist collabora con i principali specialisti mondiali nella pulizia dei componenti, tra cui Bupi, MecWash, Hein Heso, Turbex, Cleentek, Bautermic e Anmasi. Molti di questi produttori di lavapezzi includono un'unità Filtermist come parte delle loro specifiche standard.



FILTERMIST



LAVAPEZZI

La soluzione in **ACCIAIO INOX**
efficiente per la rimozione
alla fonte di fumi, vapori e nebbia d'olio



Unità filtranti per industria alimentare

Durante il processo produttivo alimentare di pane, pizza, focacce, biscotti, dolci e torte ecc. Molto spesso viene spruzzato olio vegetale come distaccante sulle teglie oppure sopra il prodotto stesso per migliorarne il gusto o l'aspetto. Senza una corretta filtrazione nell'ambiente di lavoro, la nebbia d'olio prodotta può accumularsi sulla macchina, sulle attrezzature, sul pavimento rendendolo estremamente scivoloso e pericoloso e, perfino sul prodotto stesso rendendolo invendibile.

Vantaggi = meno costi

L'olio può essere riutilizzato:

- Riduzione dei costi di pulizie degli ambienti lavorativi
- Minore manutenzione dei macchinari
- Riduce il rischio di incendio
- Riduzione delle non conformità



Un'intera gamma in acciaio inox

Le lavapezzi lavorano spesso a temperature molto elevate. Un'unità Filtermist standard può funzionare fino a 65° e può far fronte a temperature più elevate se utilizzata con raccordi a T, regolatori del flusso d'aria e condotti estesi.



FX SERIES

La serie Filtermist FX ha 4 modelli con flussi d'aria da 1250 m³/h a 2750 m³/h



S SERIES

La serie S compatta con flussi d'aria da 180 m³/h a 800 m³/h

Applicazioni



Aria da pulire e riciclare internamente

La linea A•smoke food è progettata in base alla tecnologia Catch&Release di Absolent è in grado di gestire applicazioni impegnative nel settore alimentare industria con temperature fino a 90°C e portate d'aria fino a 8000m³/h. La struttura è in acciaio inox e con plenum di ingresso inclinato per una maggiore efficienza.

Linea A•Smoke food Unità filtranti per fumi d'olio

Le migliori unità di filtrazione di aria e delle nebbie oleose da olio emulsionato ideali anche per lavorazioni con olio intero.



A•smoke20Food



A•smoke40Food



A•smoke80Food



Applicazioni



3

Soluzione NEBBIA OLEOSA e FUMO LEGGERO

Generalmente prodotta da lavorazioni con olio refrigerante/emulsione che lavora a pressioni medio/alte oppure olio intero lavorato a bassa pressione. Le particelle d'olio sono di dimensioni medio/piccole e abbastanza concentrate. La troviamo nelle lavorazioni di rettifica, forgiatura, pressatura e anche in centri di lavoro per lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura...

Il segreto? È tutto nelle cassette Catch & Release®



E' il principio fondante del successo:
quando l'aria "sporca" incontra lo speciale materiale delle cassette filtranti, le particelle umide si incollano alle sue fibre, diventano sempre piu' grosse, fino a precipitare sul fondo dell'unità filtrante per essere recuperato.

Questo meccanismo avviene in continuo assicurando così un flusso d'aria costante all'interno delle cassette. Le cassette filtranti vengono prodotte in Svezia e sono dotate del sistema Catch & Release®, che è composto da materiale accuratamente selezionato, piegato tra separatori di alluminio e disegnato apposta per far passare l'aria attraverso e nel contempo per catturare le particelle oleose.



i nostri clienti worldwide

ABB | Alcoa | Atlas Copco | Audi | Berger Precision | Borbet | Bosch | Caterpillar
Charter Automotive | Chongqing Sokon Motor | Continental | Danfoss | Delphi | Eaton
Elos | Georg Fischer | GKN GM | Jaguar Landrover | Ljunghäll | Lundbergs Metallgjuteri
Magna | NSK Outokumpu | Peer Bearings | Procter & Gamble | SAAB
Sandvik | Scania Seco Tools | SKF | SPAX International | GmbH & Co. KG |
Synthes | Thyssen Krupp TRW | Volkswagen | Volvo | ZF | Åges Metallgjuteri
e molte altre...

A•line | unità filtranti per nebbie oleose e per fumi da lavorazioni con olio intero

La linea di filtri A-LINE è perfetta per le lavorazioni su macchine CNC, per la rettifica e la pressatura su macchine che lavorano ad alti giri al minuto (RPM) e utilizzano una forte pressione del liquido refrigerante. Le dimensioni contenute delle unità filtranti risultano perfette per un montaggio diretto, ma possono anche essere adattate ad uno stand a pavimento, a muro o a soffitto. Il modello A-5 è perfetta per le macchine fino ad un volume massimo di 2.5 m³ mentre il modello A-10 è adatto alle macchine fino ad un volume massimo di 5 m³. La linea di filtrazione A-LINE può essere adattata a differenti applicazioni.

A•line | per fumi di olio

NEW!

A•5



A•10



8760 ORE DI LAVORO
I quattro stadi di filtrazione catturano tutte le particelle permettendo di far funzionare l'unità un anno senza manutenzione.



ARIA PULITA, SEMPRE
Un filtro HEPA 13 garantisce il 99,97% di aria pulita.



BASTA FUMO!
Le ventole EC si adattano alle vostre necessità. Efficienti dal punto di vista energetico e della salute.



300/600 LITRI ALL'ANNO
300 litri (A-5) e 600 litri (A-10) di olio eliminato ogni anno. Rimane solo l'aria pulita.



A-CONTROL
Controlla, gestisci e monitora quello che succede alla tua unità filtrante direttamente dall'unità portatile.



ALLARME REMOTO
Connetti il tuo A-LINE ad un sistema di allarme remoto e ti farà sapere quando richiede la tua attenzione.



ASSISTENZA
I nostri esperti sono sempre disponibili per rispondere alle tue domande



SENZA PENSIERI
Sicuro, intelligente e praticamente libero da manutenzione. Ottenere aria pulita non è mai stato più semplice.

A•line | funzioni uniche

La linea A-Line ha 4 stadi di filtrazione unici e adatti alla vostra macchina. Ognuno cattura milioni di particelle. I primi tre stadi sono cassette auto filtranti Absolent. **Queste hanno la capacità di catturare e drenare l'olio che può così essere riutilizzato nella macchina invece che inquinare l'ambiente circostante. Questo è quello che chiamiamo Catch & Release®.** Il quarto filtro è un HEPA H13. Grazie a questo possiamo assicurare aria pulita durante l'intero tempo di lavorazione. Filtra il 99.97% di tutte le particelle. In altre parole, è un filtro per la vostra salute e sicurezza.

DATI TECNICI A•line		
	A•5	A•10
Altezza	850 mm	920 mm
Larghezza	560 mm	965 mm
Profondità	665 mm	680 mm
Foro di ingresso	2 x Ø 125 mm	2 x Ø 160 mm
Peso a filtri asciutti	80 kg	140 kg
Portata	500 m ³ /h	1000 m ³ /h
Perdita a carico	100 Pa	1000 Pa
Potenza	360 W	1150 W
Rumorosità *	< 70dB (A)	< 70dB (A)

*Viene intesa a 1 mt di distanza dal filtro.



VALORI DI FILTRAZIONE A•line		
	A•5	A•10
Olio in ingresso	300/l anno	600/l anno
Olio in uscita	1 cucchiaino all'anno	1 cucchiaino all'anno



**lavorazione
a macchina**



rettifica



**forgiatura
pressatura**

A•line | gestire l'unità filtrante con il tablet A•control

Le unità A-Line sono corredate di A-Control. Un tablet portatile con uno schermo 7" a colori, che vi darà la possibilità di controllare e gestire la vostra unità filtrante. A-Control vi fornisce informazioni riguardo alla perdita di carico di ogni stadio filtrante, ore di lavoro, velocità delle ventole. Potete regolare tutti i settaggi dall'unità portatile. Non è mai stato più semplice avere aria pulita dalle vostre macchine.



A•erity | unità filtranti per nebbie d'olio

A•erity è la soluzione modulare ed estremamente flessibile per gestire una o più macchine utensili. Il concetto modulare consiste in una unità principale (Main) con portata da 2000 m³/h e una serie di unità secondarie (Sub) che possono essere ad essa collegate a formare un vero e proprio sistema filtrante.

Il filtro principale sarà composto da 2 a 4 stadi filtranti, in base alle specifiche di filtrazione, un motore EC IE5 ad altissima efficienza e funzione EcoDrive integrata e cablaggio elettrico. Può lavorare come singola unità oppure si possono unire una o più sub unità composte dagli stessi moduli filtranti e un motore, permettendo così di incrementarne la portata in m³/h.

In base al grado di concentrazione delle particelle, A•erity è in grado di gestire sia nebbia oleosa che fumo da lavorazioni ad alte pressioni.

A•erity | versioni ESSENTIAL • PROFESSIONAL • ADVANCED

Sono tre le versioni disponibili: ESSENTIAL – PROFESSIONAL e ADVANCED dove ad ognuna corrispondono dei livelli differenti di controllo e monitoraggio delle particelle trattate.

Questo concetto espandibile permette alle aziende moderne di adattarsi alle esigenze produttive ed avere sempre aria pulita in azienda. **Da singola unità a vero e proprio sistema senza problemi!**



A•erity | per nebbie d'olio



A•erity | Efficienza energetica con il sistema EcoDrive

EcoDrive ti consente di risparmiare energia, proteggere l'ambiente e i tuoi dipendenti



A•erity | Aria pulita garantita per almeno 8.760 ore

Elevata produttività, manutenzione ridotta al minimo e necessità di poca assistenza

4

Lavorazioni con OLIO INTERO

L'olio intero lavorato ad alte pressioni produce una nebbia oleosa assimilabile al fumo. Molte delle moderne macchine utensili lavorano ad alte pressioni con cabine di lavoro non necessariamente grandi (Swiss type machines, transfer ad es.). Molte volte questo fumo è generato dalla combinazione di diversi fattori quali: alti rpm, alte temperature, materiali lavorati, durata dell'operazione.... In presenza di questi fattori le particelle d'olio prodotte sono di dimensioni estremamente piccole, inferiori al micron, e sono molto dannose per la salute. Filtrarle è importante! **FILTERMIST e ABSOLENT hanno entrambi una soluzione efficiente a questa tipologia di lavorazioni.**

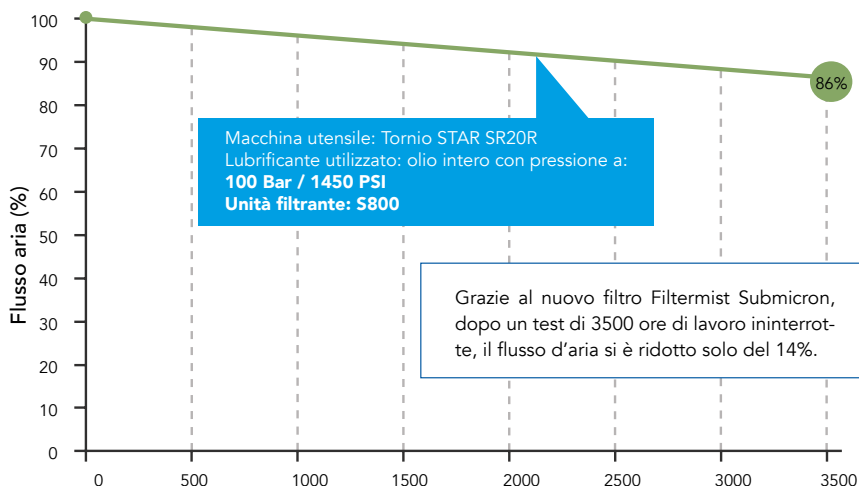
I sistemi di lubrificazione ad alta pressione atomizzano l'olio intero in migliaia di particelle minuscole ($< 1 \mu\text{m}$) che possono bloccare velocemente le tradizionali cartucce di filtraggio, con conseguente sospensione della lavorazione. **Il filtro Filtermist Submicron è creato specificatamente per tutte le applicazioni con olio intero, incluse quelle che usano l'alta pressione, rinomate per generare grossi volumi di nebbia oleosa.** Il filtro Filtermist Submicron combina l'efficienza dei sistemi centrifughi Filtermist per le nebbie oleose, con una tecnologia di fibre sintetiche auto-drenanti.

Caratteristiche:

- Prodotto con materiali sintetici hi-tech
- Si collega alle unità utilizzando delle semplici clips
- Ideale per torni con lavorazioni ad alte pressioni
- Adatto al montaggio diretto sulla macchina
- Permette di recuperare un'alta percentuale di olio filtrato aumentando la durata del filtro stesso e riducendo i costi

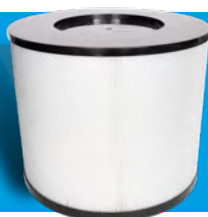


DISPONIBILE
PER
TUTTE LE UNITÀ
FILTRANTI





Filtro S Fusion
Codice Articolo:
SDA2300
S400 S800



Filtro FX Fusion
Codice articolo:
SDA4500
FX4002 FX5002 FX6002 FX7002
SDA6700
COMPLETO DI ADATTATORE
FX6002 FX7002



S400 per olio intero
Codice articolo:
S400SDA2
Include:
Filtro S Fusion
Unità S400
F-Monitor Essential

CODICE S400SDA2	
PORTATA	425 m³/h
Motore	0,55 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	14,5 Kg
Rumorosità	65 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	745,50 mm



S800 per olio intero
Codice articolo:
S800SDA2
Include:
Filtro S Fusion
Unità S800
F-Monitor Essential



FX4002 per olio intero
Codice articolo:
FX4002SDA2
Include:
Filtro FX Fusion
Unità FX4002
F-Monitor Essential

CODICE S800SDA2	
PORTATA	800 m³/h
Motore	0,55 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	15,5 Kg
Rumorosità	67 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	800 mm

CODICE FX400SDA2	
PORTATA	1250 m³/h
Motore	1,1 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	24 Kg
Rumorosità	70 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	840,50 mm



F-MONITOR ESSENTIAL

Per controllare lo stato dell'unità.

Codice articolo:
F-MONITOR ESSENTIAL



FX5002 per olio intero

Codice articolo:
FX5002SDA2

Include:

Filtro FX Fusion
Unità FX5002
F-Monitor Essential



DISPONIBILE
PER
TUTTE LE UNITÀ
FILTRANTI



CODICE FX5002SDA2

PORTATA	1675 m³/h
Motore	1,5 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	29 Kg
Rumorosità	71 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	909,50 mm



FX6002 per olio intero

Codice articolo:
FX6002SDA2

Include:

Filtro FX Fusion
Unità FX6002
F-Monitor Essential
Adattatore



FX7002 per olio intero

Codice articolo:
FX7002SDA2

Include:

Filtro FX Fusion
Unità FX7002
F-Monitor Essential
Adattatore

CODICE FX6002SDA2

PORTATA	2000 m³/h
Motore	2,2 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	34 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm

CODICE FX7002SDA2

PORTATA	2750 m³/h
Motore	2,2 Kw - 3 Fasi 50 Hz - 380 v
Peso	34 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035
Altezza con filtro SDA	1106,50 mm

Linea A•smoke per olio intero

La linea A•smoke è la soluzione studiata per applicazioni ad olio intero e per applicazioni gravose come ad esempio macchine CNC che lavorano ad alte velocità e con un'elevata pressione del refrigerante. In tutti questi casi il fumo d'olio prodotto è costituito da minuscole particelle, denso e in grandi quantità. Lo stesso problema si presenta spesso durante lubrificazione a quantità minima (MQL). **A.Smoke è un filtro a moduli filtranti con Hepa H13 e può gestire fino 150mg/m3 di particelle d'olio.** Disponibile da 4000 m3/h, può essere utilizzato a singola macchina o come base per un impianto centralizzato.



A•smoke⁴⁰

A•smoke | per applicazioni gravose



A•smoke | Aria pulita sempre!

Il filtro HEPA H13 garantisce aria sempre pulita



A•smoke | Aria pulita garantita per almeno 8.760 ore

Elevata produttività, manutenzione ridotta al minimo e necessità di poca assistenza

ATTREZZATURE SPECIALI

GOTAP

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

BARFIDE®



GOTAP



inquadra e guarda!



INSTALLAZIONE MASCHIATRICI ELETTRICHE



ACCESSORI

- Bussola frizionata portamaschi
- Bussola porta inserti
- Banco multifunzione

ECONOMIA • MANEGGEVOLEZZA • ASSISTENZA

Set up facile e veloce, touch screen per gestire tutte le funzioni, manuale e automatica!

ECONOMIA: le maschiatriche elettriche GOTAP evitano la rottura dell'utensile. Inoltre c'è grande risparmio di tempo, risorse e strumenti.

MANEGGEVOLEZZA: grazie al touch screen che permette di impostare dimensioni, passo, profondità di maschiatura, velocità e coppia massima Nm, tutto con estrema facilità.

ASSISTENZA TECNICA: migliore assistenza tecnica sui lavori di maschiatura



GUARDA IL VIDEO!



DISPLAY TOUCH SCREEN

CONTEGGIO FILETTATURE

COLONNA PER FISSAGGIO ALLA TAVOLA

SERVOMOTORE E DRIVER INTEGRATI NEL BRACCIO

MOTORE BRUSHLESS

TESTA PORTABUSSOLE

CAMBIO RAPIDO

FUNZIONE ROMPITRUCIOLO

GESTIONE AUTOMATICA FORI CIECHI

MODELLO M12 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con impostazione di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 19
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M12

CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M12

CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	M12 - M2
Velocità min - max	0 - 1000 R.P.M.
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	600W
Coppia Nm	31 Nm
Peso del braccio	REO 26kg - REV 24kg

MODELLO M16 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con impostazione di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M16

CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M16

CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	M4 - M16
Velocità min - max	0 - 310 R.P.M
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	600W
Coppia Nm	90 Nm
Peso del braccio	REO 25kg - REV 24kg



MODELLO M20 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con impostazione di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M20

CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M20

CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	M3 - M20
Velocità min - max	0 - 550 R.P.M.
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	120 Nm
Peso del braccio	REO 41kg - REV 40Kg

MODELLO M27 | ORIZZONTALE E VERTICALE

Dotazione di serie:

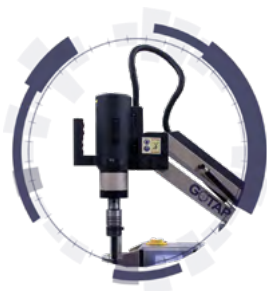
- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatura automatica con impostazione di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M27

CODICE PER I MODELLI VERTICALI

COD. REO/V-M27

CODICE PER I MODELLI VERTICALI/ ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	M6 - M27
Velocità min - max	0 - 200 R.P.M.
Area di lavoro	1100 MM
Altezza di lavoro	600 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	300 Nm
Peso del braccio	REO 41kg - REV 40Kg



MODELLO M33 | VERTICALE

Dotazione di serie:

- Digital Touch Screen
- Maschiatura manuale
- Maschiatrice automatica con impostazione di profondità
- Conteggio filettature
- Testa porta-bussole cambio rapido Ø 31
- Colonna per il fissaggio alla tavola
- Braccio pantografo rinforzato in duralluminio
- Servomotore e driver integrati nel braccio

COD. REV/M33

CODICE MODELLO VERTICALE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	M8 - M33
Velocità min - max	0 - 156 R.P.M.
Area di lavoro	1200 MM
Altezza di lavoro	800 MM - regolabile
Alimentazione	230V 50HZ
Consumo	1200W
Coppia Nm	340 Nm
Peso del braccio	REV 44Kg

BUSSOLE E RIDUTTORI



REF.19/1
M2-M14

REF.19/1G
M16



REF.31/2
M5-M24

REF.31/2G
M27-M30



REF.48/3
M12-M36

REF.48/3G
M39-M48



REF. WRE 2/1 RIDUTTORE 2-1



REF. WRE 3/1 RIDUTTORE 3-1



REF. WRE 3/2 RIDUTTORE 3-2

TAVOLO DA LAVORO E MULTIFUNZIONE



Tavolo da lavoro

Dimensioni: 900mm x 600mm x 900mm

Peso: 100 Kg

Codice ME9060



Tavolo multifunzione

Dimensioni: 1000mm x 700mm x 1000mm

Peso: 100 Kg

Codice TMF1000

BASE MAGNETICA

Caratteristiche:

- Consente di posizionare la maschiatrice direttamente sopra il magnete
- Forza di serraggio: 300kg, 600 kg, 2000 kg

BASE MAGNETICA • CARATT. TECNICHE

Codice	Capacità	Compatibilità
BM300	300 Kg	M 10/12/16
BM600	600 Kg	M 20/27/33
BM2000	2000 Kg	M 45



MAGNETE CATTURA TRUCIOLI

Caratteristiche:

- Facile da usare: premi e tira
- Barra magnetica di attrazione per raccogliere trucioli e detriti metallici

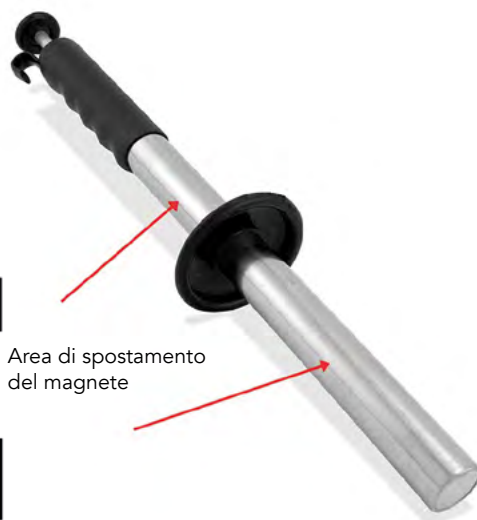
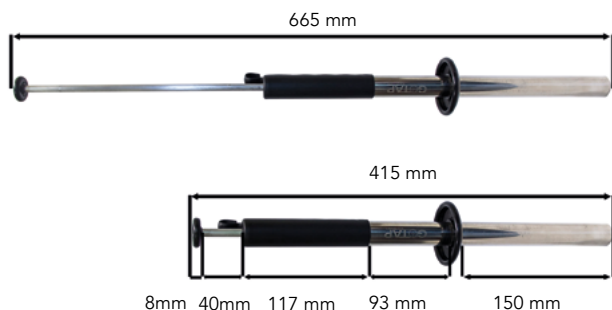
Codice AM1000

MAGNETE • CARATT. TECNICHE

Materiale Acciaio inossidabile

Lunghezza da 415 mm a 665 mm

Diametro 25 mm



POSIZIONATORE MAGNETICO

Caratteristiche:

- Strumento ideale per avere perpendicolarità al piano anche su superfici inclinate

POSIZIONATORE • CARATT. TECNICHE

Codice	Modelli REV/REO
PM1911	M12 - M16
PM3112	M20 - M27 - M33
BM2000	2000 Kg



Disponibili maschiatrici
in versione PNEUMATICA

GUARDA IL VIDEO!



Prenota la tua consulenza tecnica!



Guarda il video!

amicotecnico@cagelli.com



329 134 3037

■ **Equipaggiare il vostro tornio CNC** con il Royal Rota-Rack vuol dire eliminare i rischi di danneggiamento dei pezzi ma soprattutto vi farà guadagnare ore extra di lavoro al giorno, senza la necessità di presenziare la macchina!

■ Il Rota-Rack è un'unità disegnata per raggruppare i pezzi finiti appena escono dal ciclo di lavoro senza intervento di un operatore e dando quindi un valore aggiunto alla produzione, potendo lavorare in completa autonomia anche la notte e nei week-end.

■ Rota-rack **permette di avere un secondo e addirittura un terzo turno di lavoro** senza aggiungere nuove macchine o forza lavoro!

APPLICAZIONI:

- **Torni CNC**
- **Segatrici automatiche**
- **Caricatori robotizzati**
- **Macchine tradizionali**
- **Macchine plurimandrino**



PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**
amicotecnico@
cagelli.com



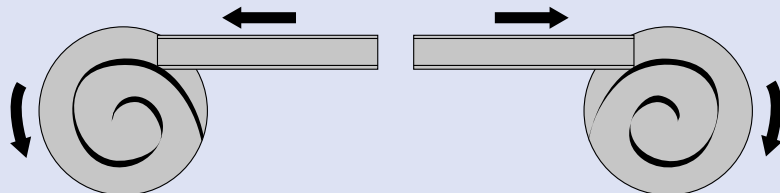
CHAT
cagelli.com
/CONTATTI



**CONTATTO
WHATSAPP**
329 134 3037

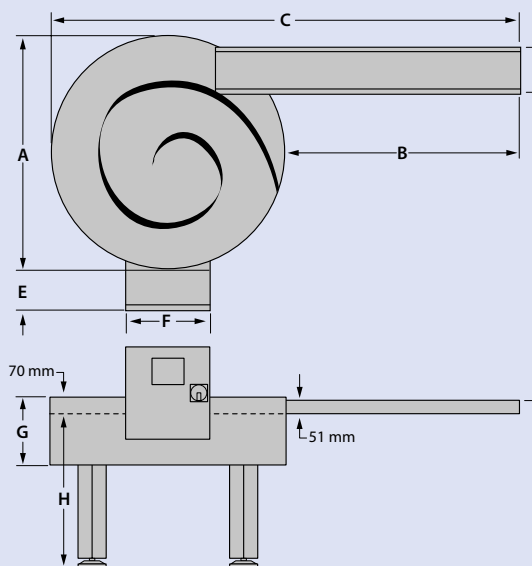


**APERTURA
TICKET**
cagelli.com
/CONTATTI



ROTAZIONE: ANTI-ORARIA

ROTAZIONE: ORARIA



DIMENSIONI

A	915 mm
B	915 mm
C	1780 mm
D	203 mm
E	200 mm
F	343 mm
G	273 mm
H	280/1066 mm
I	320/1120 mm

CARATTERISTICHE

Lunghezza Max pezzo	250 mm
Diametro Min	6 mm
Carico Max	315 Kg
Voltaggio	220 V 50 Hz

ROYAL | ROTA-RACK® | PATENT PENDING

COD. 51002



■ Grande capacità

Ampia superficie di lavoro per raggruppare un grande volume di pezzi.

■ Forma a spirale

La spirale guida i pezzi finiti al centro, seguendo il senso di rotazione.

■ Design universale

Pensato per essere utilizzato a diverse altezze, da 280 mm a 1120 mm. Può essere sia destro che sinistro.

■ Facile da programmare

Può essere programmato in meno di 30 secondi, tramite il touch-screen.

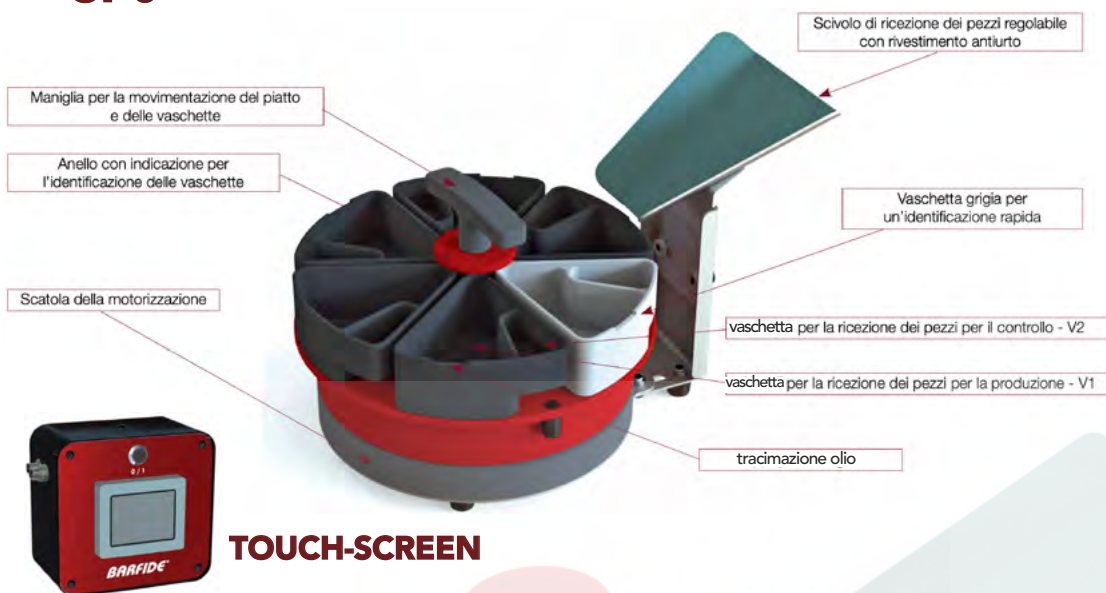
■ Solida costruzione

Costruito in acciaio saldato, supporta un carico max di 315 Kg.

DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 125/Ø 150/Ø 180 mm
DIMENSIONI MINIME DEI PEZZI: Ø 1 mm, lunghezza 1 mm
DIMENSIONI MASSIME DEI PEZZI: Ø 5 mm, lunghezza 15 mm

CODICI:
SP0-125
SP0-150
SP0-180

SP0



Piatto rotante per la raccolta dei pezzi in uscita dalla macchina e che permette di separare i pezzi per il controllo. Il disco per la raccolta dei pezzi è suddiviso in sei vaschette, dotate di una cavità per la raccolta dei pezzi per la produzione e di una seconda cavità più piccola per la separazione dei pezzi per il controllo. L'unità, che resiste agli oli da taglio e ai trucioli, si può integrare nelle attrezzature di lavorazione.

La parte superiore è intercambiabile in base alle dimensioni del pezzo da trattare. La motorizzazione del separatore è elettrica, con alimentazione 24 VDC. L'alimentazione può provenire direttamente dall'attrezzatura di lavorazione oppure da un trasformatore 230 VAC/24 VDC.

CARATTERISTICHE SP0

- Meccanismo di avanzamento in alluminio anodizzato rosso e grigio.
- Motorizzazione 24 VDC.
- Piatto mobile con vaschette per il campionamento integrate.
- **Tre configurazioni possibili: Ø 125/Ø 150/Ø 180 mm.**
- Scivolo di ricezione dei pezzi regolabile con rivestimento antiurto.
- Cadenza massima: 3 secondi/pezzo.
- 1 vaschetta ogni 6 ha un colore diverso che permette di vedere a colpo d'occhio la progressione dell'SP0.
- Raccolta di pezzi sfusi con tolleranza agli urti tra i pezzi.
- Dimensioni minime dei pezzi = Ø 1 mm, lunghezza 1 mm.
- Dimensioni massime dei pezzi = Ø 5 mm, lunghezza 15 mm.

DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 200/ Ø 275/ Ø 350 mm

DIMENSIONI MINIME DEI PEZZI: Ø 1 mm, lunghezza 1 mm

DIMENSIONI MASSIME DEI PEZZI: Ø 40 mm, lunghezza 100 mm

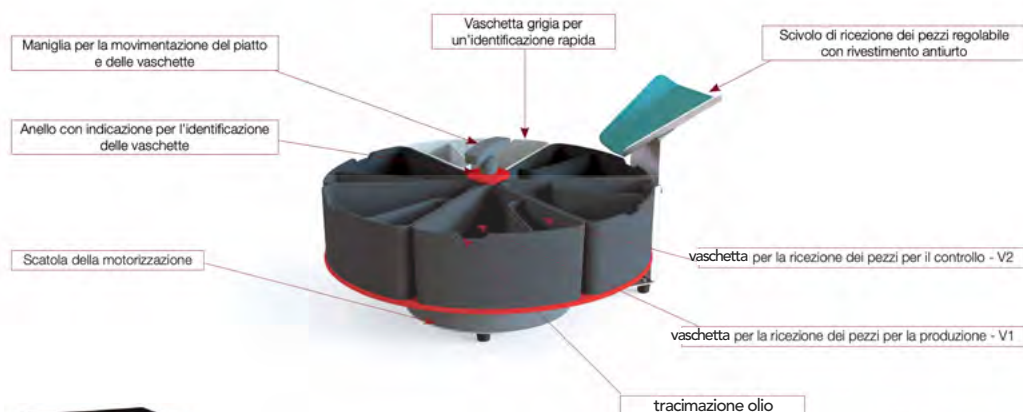
CODICI:

SP1-200

SP1-275

SP1-350

SP1



TOUCH-SCREEN

Piatto rotante per la raccolta dei pezzi in uscita dalla macchina e che permette di separare i pezzi per il controllo. Il disco per la raccolta dei pezzi è suddiviso in sei vaschette, dotate di una cavità per la raccolta dei pezzi per la produzione e di una seconda cavità più piccola per la separazione dei pezzi per il controllo. L'unità, che resiste agli oli da taglio e ai trucioli, si può integrare nelle attrezzature di lavorazione. La parte superiore è intercambiabile in base alle dimensioni del pezzo da trattare. La motorizzazione del separatore è elettrica, con alimentazione 24 VDC. L'alimentazione può provenire direttamente dall'attrezzatura di lavorazione oppure da un trasformatore 230 VAC/24 VDC.

CARATTERISTICHE SP1

- Meccanismo di avanzamento in alluminio anodizzato rosso e grigio.
- Motorizzazione 24 VDC.
- Piatto mobile con vaschette per il campionamento integrate.
- Tre configurazioni possibili con vaschette in plastica, campionamento integrato Ø 200/ Ø 275/ Ø 350 mm.
- Due configurazioni possibili con vaschette in acciaio, campionamento separato Ø 350 altezza 130 mm e Ø 350 altezza 210 mm.
- Scivolo di ricezione dei pezzi regolabile con rivestimento antiurto.
- Cadenza massima: 4 secondi/pezzo.
- 1 vaschetta in plastica ogni 6 ha un colore diverso che permette di vedere a colpo d'occhio la progressione dell'SP1.
- Raccolta di pezzi sfusi con tolleranza agli urti tra i pezzi.
- Dimensioni minime dei pezzi = Ø 1 mm, lunghezza 1 mm.
- Dimensioni massime dei pezzi = Ø 40 mm, lunghezza 100 mm.

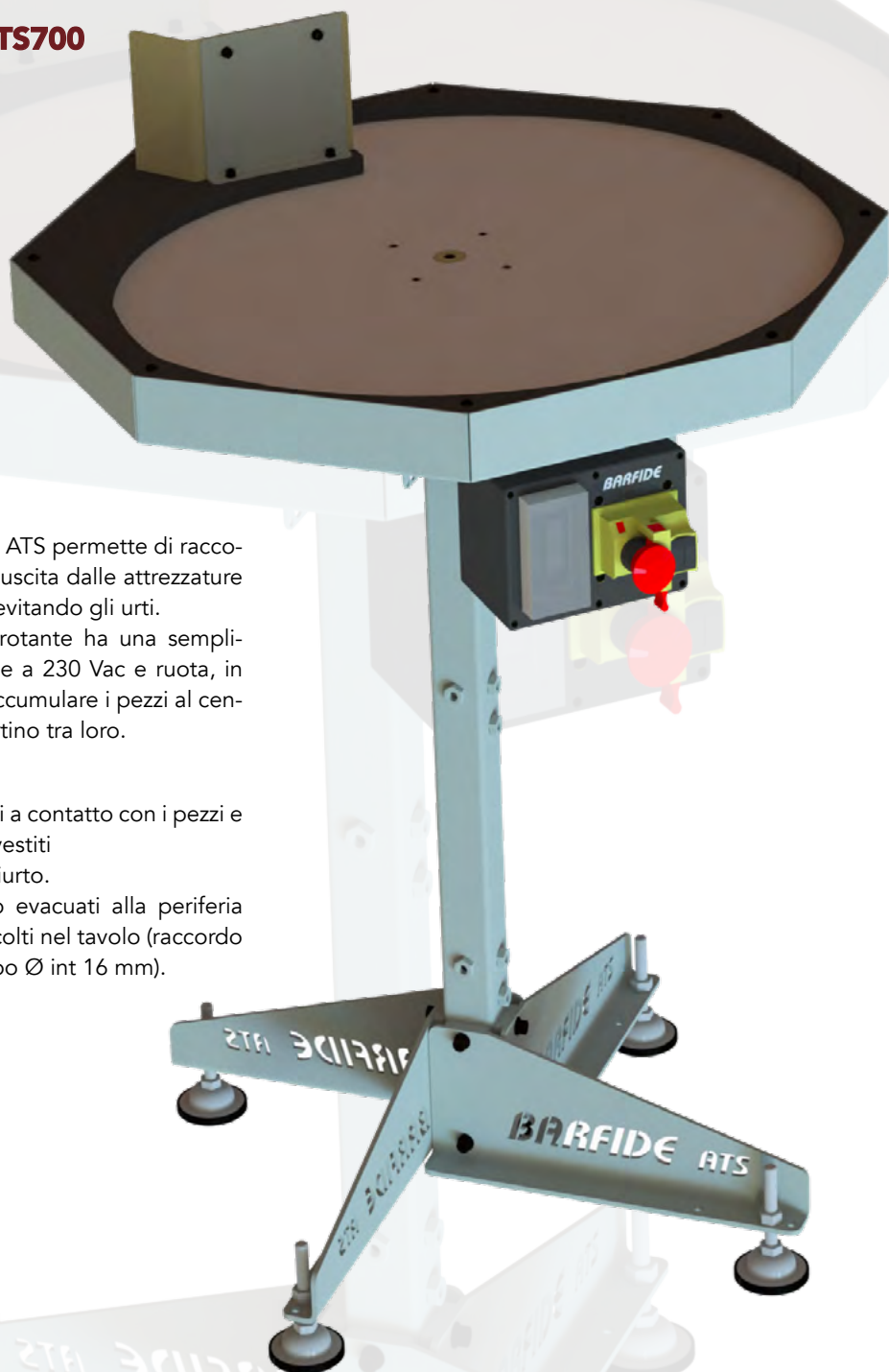
ATS**CODICE: ATS700**

Il tavolo rotante ATS permette di raccogliere i pezzi in uscita dalle attrezzature di lavorazione, evitando gli urti.

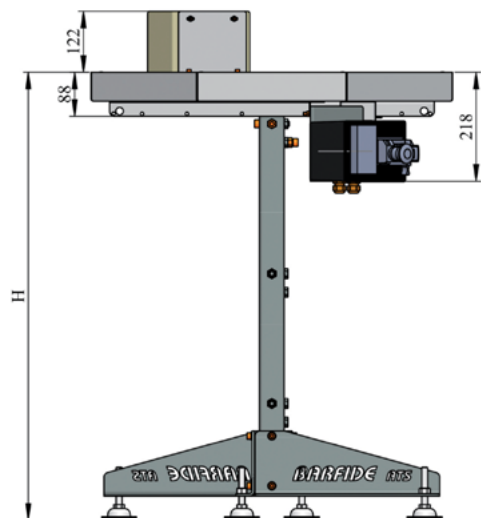
Questo tavolo rotante ha una semplice alimentazione a 230 Vac e ruota, in modo tale da accumulare i pezzi al centro senza che urtino tra loro.

Tutte le superfici a contatto con i pezzi e il piatto sono rivestiti in materiale antiurto.

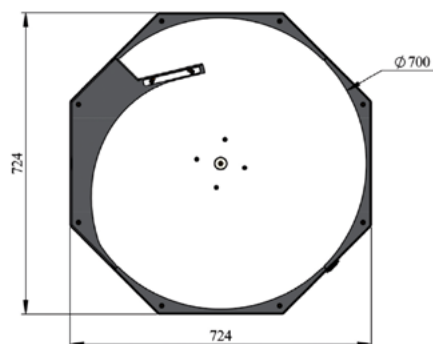
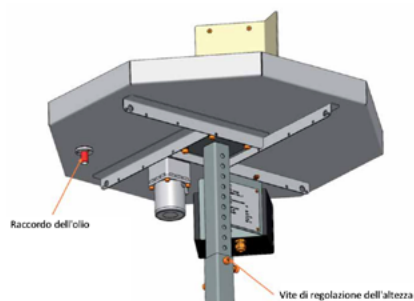
Gli oli vengono evacuati alla periferia del piatto e raccolti nel tavolo (raccordo dell'olio con tubo Ø int 16 mm).



ATS



	MIN	MAX
H	330	1200



CARATTERISTICHE TAVOLO ROTANTE ATS

- Piatto rotante \varnothing 700 mm.
- Dimensioni massime dei pezzi = \varnothing 65x100 mm.
- Dimensioni minime dei pezzi = \varnothing 8x8 mm.
- Pezzi sferici sconsigliati.

Funzione globale del prodotto

- Tempo di ciclo: 2 secondi.
- Cadenza oraria: 1800 pezzi.
- Orario di lavoro giornaliero: 24 ore.

Descrizione del ciclo

- Il pezzo arriva nell'area di arrivo dell'ATS dove gli urti vengono assorbiti, poi grazie alla rotazione del tavolo arriva nella zona di accumulo.
- Il tempo di ciclo corrisponde al tempo che il pezzo impiega per uscire dalla zona di arrivo (1 pezzo alla volta nella zona di arrivo).

Collegamento

- Collegamento dell'ATS elettricamente tramite cavo 3G1.52 da 5 m da collegare alla rete 230 VAC.
- L'ATS deve essere collegato a una vasca di raccolta con un tubo \varnothing interno 16 mm.

Dialogo operatore/macchina

- L'avvio e l'arresto dell'ATS avviene tramite la pulsantiera. La pulsantiera ha una temporizzazione per regolare il tempo di marcia e di arresto della rotazione del tavolo in base al tempo di ciclo del pezzo.

OPZIONE:

- Supporto cestello



CONTATTACI, VENIAMO NOI DA VOI!



**TELEFONO
DIRETTO**

0331 899 415

PER LE RICHIESTE TECNICHE



**RICHIESTE
TECNICHE**

**amicotecnico@
cagelli.com**



CHAT

**cagelli.com
/CONTATTI**



**CONTATTO
WHATSAPP**

329 134 3037



**APERTURA
TICKET**

**cagelli.com
/CONTATTI**

AREA COMMERCIALE



**RICHIESTE
OFFERTE**

commerciale@cagelli.com



**INVIO
ORDINI**

ordini@cagelli.com



**RICHIESTE
AMMINISTRATIVE**

amministrazione@cagelli.com



**PEC
DEDICATA**

cagelli@registerpec.it



**Seguici e scopri tutte le novità sui
nostri canali social!**

Ci trovi su: Cagelli Distribuzione Srl



PREZZI, VALORE MINIMO E PAGAMENTI

- I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa. I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- **Il valore minimo per il primo ordine del mese è di € 100,00 al netto dello sconto.**
- Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10.00 del giorno stesso, corredati della specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.
- L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza pervenuta oltre le ore 10:00 comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.
- I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. società.

SPEDIZIONI E RITIRI

- Gli ordini vengono evasi con il materiale disponibile e verranno tenute in nota le eventuali rimanenze.
- Non vengono effettuate spedizioni in porto franco per le rimanenze.
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura. In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione. In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.

RECLAMI RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

- I reclami e i resi sono accettati entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
- Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente. Per questo tipo di reso verranno applicati tassativamente € 15,00 per spese di gestione quali concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione a magazzino e verrà richiesto unitamente un ordine di pari importo. Il materiale deve essere integro, nel suo imballo originale e non utilizzato. Il reso sarà ritenuto accettato solo dopo un controllo da parte del nostro magazzino. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita / d.d.t.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. E' competenza del cliente verificarne la funzionalità prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la Cagelli Distribuzione si impegna alla sostituzione del prodotto eccetto i casi di impiego non corretto.
- Il reso di materiale ordinato fuori catalogo o di materiale a disegno non sarà accettato.

RIPARAZIONI

- Per il materiale inviato con richiesta di riparazione verrà formulato un preventivo, che avrà un costo di € 30,00. Tale somma non verrà addebitata in caso di accettazione dello stesso.

INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto non è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della Cagelli Distribuzione. La sostituzione con prodotti similari, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

cagelli CATALOGHI

CATALOGO UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

TOOLCUT

Carmex
Precision Tools Ltd.

PRECITool

Pica
Tools for Professionals

SAMTEC
Your Partner For Innovative Tooling Solutions

KOPAL

slice

TORTORIS

ROYAL

MAKO

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

GRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

ROYALFLEX

CATALOGO STAFFAGGIO, ATTREZZATURE & FILTRAZIONI

STAFFAGGIO SPECIALE

MITE-BITE
PRODUCTS INC.

KOPAL

ROYAL

OK-VISE

Ring
spann
systeme

SOLFORMEC

ATTREZZATURE

NOGAMT

ALBRECHT

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

KOPAL

formdrill

TRATTAMENTO ARIA & OLIO

F

FILTERMIST

F **AirClub**
cagelli

bestoprex

STOPPER-PLUS

SOLFORMEC

Absolent

ATTREZZATURE SPECIALI

GOTAP

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

BARFIDE

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CQY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015