



B



BIANCO



Catalogo B9
Catalogue B9



Segatrici a nastro
Bandsaw machines





MANUALI/Manual

pag. 12

MOD. M E

MOD. M

MOD. M DS MP

MOD. M DS MS

MOD. M R

SEMIAUTOMATICHE/ Semiautomatic

pag. 22

MOD. SA E

MOD. SA

MOD. SA DS

MOD. SA DS MS

MOD. SA R

MOD. SA DV

AUTOMATICHE/ Automatic

pag. 36

MOD. AE

MOD. A

MOD. AFE

MOD. AF

MOD. AF TC

MOD. A DV

MOD. A DS

CARICATORI/ Loading units

pag. 48

RULLIERE/ Roller tracks

pag. 50

ACCESSORI/ Accessories

pag. 53

UNA STORIA SOLIDA

Come le nostre macchine



Nell'anno 1982 i fratelli Bianco si presentano sul mercato con le segatrici a nastro mod. IMB 200 di loro produzione, macchine innovative e con capacità di taglio superiori rispetto agli standard del momento.

Alle macchine manuali e semiautomatiche si giunge, nell'arco di un

breve periodo, alla presentazione delle versioni automatiche CNC ed alla costituzione di una nuova società, la **BTM SRL**, specializzata nello sviluppo e commercializzazione di macchine speciali.

Oggi **BTM** e **BIANCO** propongono sul mercato macchinari sempre più aggiornati e competitivi e dispongono di un reparto composto esclusivamente da personale specializzato altamente qualificato. Il Gruppo opera su una superficie di circa **25.000** mq e vanta oltre **152.000** macchine prodotte in Italia e vendute in oltre **50** paesi del mondo.

La costante ricerca e lo sviluppo di nuove tecnologie consentono al Gruppo **BIANCO-BTM** di proporsi sul mercato non solo con nuovi modelli, ma anche con impianti speciali e personalizzati, linee di taglio e foratura. Gli alti standard qualitativi e di sicurezza adottati nella progettazione e produzione dei macchinari hanno consentito al Gruppo di ottenere la certificazione "CE".

OUR BACKGROUND

Strong as our Bandsaw Machines are

In 1982 the Bianco family starts manufacturing and marketing its first bandsaw machine, IMB 200, an innovative machine with increased cutting capacities if compared with others in the same period.

*In a very short time they introduce on the market a wide range of manual, semiautomatic and automatic NC operated machines. The market needs and the continuous development of new cutting solutions, induce the **Bianco** brothers to establish a new society, **BTM S.r.l.**, specialized in research, production and trade of special and custom machines.*

*Today **BIANCO** and **BTM** can offer a wide range of updated and competitive machines on the market and have a department composed exclusively of highly qualified and specialized staff.*

*The **BIANCO-BTM** GROUP plants cover an area of **25,000** sq.m and the production counts more than **152,000** machines made in Italy and sold in **50** countries worldwide.*

The Group is "CE" certified and the increasing efforts in researching and developing new technologies as well as the high quality and safety standards, allow the Group to propose itself on the market not only with new models, but also with special and customized machines, cutting and drilling lines.





152.000⁺ Macchine vendute / *Sold machines*

35⁺ Partners

100% Made in Italy

37 Anni di attività / *Years of activity*

50⁺ Paesi d'esportazione / *Export countries*

50⁺ Modelli / *Models*

100% MADE IN ITALY

100% made in Bianco

Progettazione - lavorazioni meccaniche - produzione

Tutte le macchine, dalle più piccole manuali alle più complesse a controllo numerico, vengono concepite, progettate e costruite all'interno dell'azienda.

Questo sistema permette un controllo efficace in ogni fase della realizzazione del prodotto confermato nell'alta qualità del risultato.

Design – mechanical processing – production

Each bandsaw, from the smallest manual, to the most complex NC operated, is conceived, projected and assembled inside the firm.

This system allows a real and accurate control of each production phase confirmed by the high quality of every single machine.





BTM

Un marchio Bianco Group

BTM è una società del gruppo Bianco, che progetta e produce una vasta gamma di prodotti:

Segatrici a nastro di medie e grandi dimensioni, applicazioni speciali ad alta produttività, impianti di taglio e foratura tutti completamente personalizzabili.

BTM

A brand of Bianco Group

BTM is a company of Bianco Group that designs and produces a wide range of products:

Medium and large size bandsaw machines, special high productivity applications, cutting and drilling lines. Every machine is completely customizable.



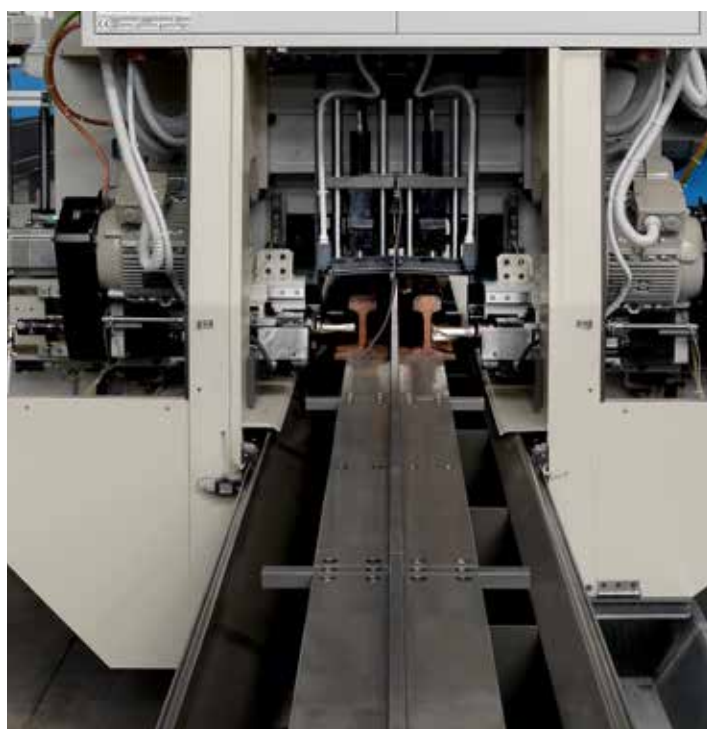
Programmi dedicati/ Customized cutting programs



Reparto produzione BTM/ BTM production department



Impianto speciale per taglio e foratura binari con diametro massimo 40 mm
Special system for cutting and drilling tracks with a maximum diameter of 40 mm







Mod. 940 A DS TCT 45 testa coda con taglio 45° destra/sinistra e abbattimento del residuo della barra
Mod. 940 A DS TCT 45 head & tail with 45° right/left cutting capacities and minimum scrap

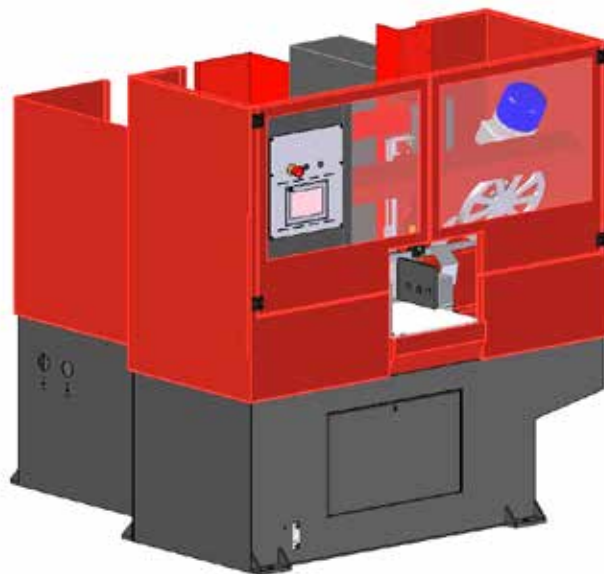
La gamma è ancora più completa!

The range is even more complete!

L'evoluzione continua...
Evolution is going on...



Semiautomatiche SA DV
Semiautomatic SA DV



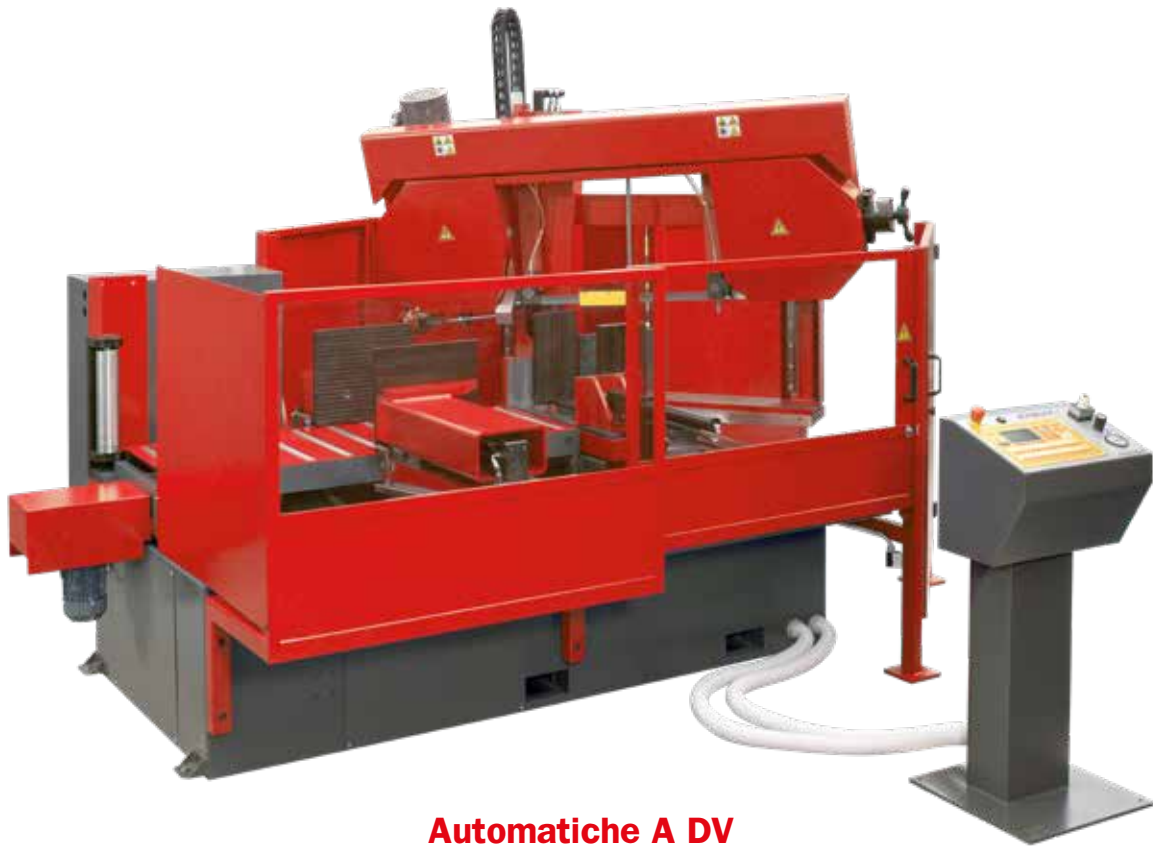
Automatiche AF TC
Automatic AF TC



Manuali MR
Manual MR



Semiautomatiche SAE
Semiautomatic SAE



Automatiche A DV
Automatic A DV



Semiautomatiche SA R
Semiautomatic SA R



Semiautomatiche SA DV
Semiautomatic SA DV

MANUALI

Manual

Macchine completamente manuali particolarmente robuste, indicate per il taglio di tondi, piatti e profilati di medie dimensioni.

La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio ed una sicura affidabilità. L'arco in pressofusione d'alluminio bonificato garantisce flessibilità e resistenza. L'impianto elettrico in bassa tensione rispetta tutte le norme CE.

Manual operated machines, very strong, suitable for medium size round, plate and profiles cutting.

The care in realizing every machine and all the technical features allow high precision in cutting and absolute reliability. The bow, realized in aluminium die-casting guarantees flexibility and resistance. Low voltage electrical system realized according to EC rules.

MANUALI M E

pag. 14

- Riduttore a vite senza fine
- Gruppo supporto morsa adattato alle capacità di taglio, questo per contenere i costi della macchina mantenendo la sua affidabilità
- Concepita per andare incontro alle esigenze del mercato
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

Manual M E

- Worm reduction gear box
- Vice holder group adapted to cutting capacities in order to keep reliability, reducing machine costs
- Machine designed to meet the market needs
- Cutting capacities up to 60° right

MANUALI M

pag. 16

- Ingranaggi temprati rettificati in bagno d'olio
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

Manual M

- Reducer unit with hardened and ground gears lubricated with oil
- Cutting capacities up to 60° right

MANUALI M DS

pag. 18

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Morsa scorrevole per posizionamento facile e veloce del pezzo da tagliare (MS)
- Rilevamento dei gradi dell'angolo di taglio tramite encoder e visualizzazione su display elettronico (MS)
- Morsa pneumatica per recupero veloce della corsa di apertura del cilindro morsa durante il taglio a gradi (MP)

Manual M DS

- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Sliding vice for an easy and quick placement of the piece to be cut (MS)
- Encoder for detecting correct angle position and reading out on digital display (MS)
- Pneumatic vice for a quick cylinder opening when the cutting angle is set (MP)

MANUALI M R

pag. 20

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Movimento del gruppo di taglio su ralla di grosse dimensioni e immediata identificazione della posizione richiesta grazie alla targhetta graduata posta sulla base della ralla stessa

Manual M R

- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Cutting group movement on big dimensions slewing ring. Graduated scale located on the front side of the machine for a quick reading of the cutting angle



AFFIDABILITÀ/RELIABILITY

**Disponibilità dei pezzi di ricambio
delle macchine per 20 anni**
*Availability of spare parts
for 20 years*



QUALITÀ/QUALITY

Componenti di altissima qualità
Top quality components



RESISTENZA/RESISTANCE

Ingranaggi temprati rettificati
*Reducer unit with hardened
and ground gears*



STABILITÀ/STABILITY

Arco in pressofusione d'alluminio
Bow realized in aluminium die-casting



EFFICIENZA/EFFICIENCY

Alte prestazioni di lavoro
High working performances



SOLIDITÀ/STRENGTH

Basamento in carpenteria
Heavy duty base




Manuale/Manual 200 M E

LxWxH (cm) 110 x 120 x 180	LxWxH (cm) 75 x 120 x 155	Kg 202

90°	200	170	200x170	2450x20x0,9
45°	130	130	130x180	
60°	70	70	70x70	

- Velocità di taglio/Cutting speed **40 - 80 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **935 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,37 - 0,75 kW (V230 monof.)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TS S SA


Manuale/Manual 280 M E

LxWxH (cm) 110 x 120 x 180	LxWxH (cm) 75 x 120 x 155	Kg 202

90°	220	220	260x140	2450x27x0,9
45°	160	155	160x140	
60°	95	95	95x95	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **935 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,33 - 0,55 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TS S SA



Manuale/Manual **280 M**

					
LxWxH (cm)		LxWxH (cm)		Kg	
110 x 120 x 186		75 x 120 x 165		240	
					
90°	220	220	260x140	2450x27x0,9	
45°	160	155	160x140		
60°	95	95	95x95		

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **965 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Infeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP

Manuale/Manual **330 M**

				
LxWxH (cm)	LxWxH (cm)			Kg
140 x 150 x 185	75 x 145 x 150			345
				
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9
45°	200	190	200x130	
60°	120	115	120x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP VG



Manuale/Manual 370 M

LxWxH (cm) 140 x 155 x 190	LxWxH (cm) 75 x 145 x 150	Kg 353

90°	280	240	370x140	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP VG



Manuale/Manual 420 M

LxWxH (cm) 140 x 160 x 195	LxWxH (cm) 75 x 145 x 150	Kg 356

90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	170	170	170x170	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP VG


Manuale/Manual 280 M DS MP
Morsa pneumatica/Pneumatic vice

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg	
131 x 112 x 190	90 x 120 x 170	300	
90°	220	210	200x200
45° DX	140	140	140x140
60° DX	100	90	90x120
45° SX	140	125	140x110
2450x27x0,9			

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **970 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

Accessori Standard

 Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Standard Accessories

 Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54
I V TS S SA
A richiesta/On request Mod. 370 M DS MP

Manuale/Manual 330 M DS MS
Morsa scorrevole/Sliding vice

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg	
140 x 150 x 170	75 x 145 x 150	400	
90°	260	220	330x120
45° DX	150	150	190x150
60° DX	120	110	120x120
45° SX	130	110	190x110
3010x27x0,9			

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

 Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

 Encoder + visualizzatore digitale
gradi angolo di taglio

Standard Accessories

 Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

 Encoder + cutting angle digital
display

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54
I V TS S SA MP



Manuale/Manual 370 M DS MS

Morsa scorrevole/Sliding vice

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
140 x 155 x 175	75 x 145 x 150	75 x 145 x 150	75 x 145 x 150	420
	Ø	Ø	Ø	
90°	280	240	350x140	3120x27x0,9
45° DX	230	200	230x120	
60° DX	150	130	130x130	
45° SX	200	170	220x110	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Encoder + visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Encoder + cutting angle digital display

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP



Manuale/Manual 420 M DS MS

Morsa scorrevole/Sliding vice

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
140 x 160 x 180	75 x 145 x 150	75 x 145 x 150	75 x 145 x 150	438
	Ø	Ø	Ø	
90°	280	240	420x200	3270x27x0,9
45° DX	260	240	260x200	
60° DX	170	160	160x160	
45° SX	200	180	250x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Encoder + visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Encoder + cutting angle digital display

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP


Manuale/Manual 280 M R

LxWxH (cm) 120 x 120 x 175	LxWxH (cm) 75 x 120 x 150	Kg 300

90°	220	200	220x200	2450x27x0,9
45° DX	140	140	130x170	
60° DX	85	85	80x130	
45° SX	130	110	130x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **960 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

Accessori Standard

Rullo in ingresso e in uscita

Standard Accessories

Infeed and outfeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54
I V TS S SA MP

Manuale/Manual 330 M R

LxWxH (cm) 140 x 150 x 180	LxWxH (cm) 75 x 145 x 140	Kg 480

90°	250	240	260x230	3010x27x0,9
45° DX	170	160	160x200	
60° DX	100	100	100x160	
45° SX	160	140	140x130	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Cleaning brush

Rullo in ingresso e in uscita

Infeed and outfeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54
I V TS S SA MP



Manuale/Manual 370 M R

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
140 x 160 x 185	75 x 145 x 150	492

90°	280	260	310x240	3120x27x0,9
45° DX	200	190	190x200	
60° DX	130	130	130x180	
45° SX	180	150	150x160	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso e in uscita

Standard Accessories

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP



Manuale/Manual 420 M R

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
140 x 165 x 190	75 x 145 x 150	498

90°	290	290	310x290	3270x27x0,9
45° DX	250	230	200x270	
60° DX	150	150	200x150	
45° SX	220	180	190x190	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso e in uscita

Standard Accessories

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

I V TS S SA MP

SEMIAUTOMATICHE

Semiautomatic

Le macchine semiautomatiche sono dotate di arco e morsa a comando oleodinamico, gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati rettificati, discesa e salita rapida controllata da tastatore e avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale.

Tutte le segatrici sono dotate di doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e d'impianto elettrico in bassa tensione secondo norme CE.

Semiautomatic machines are equipped with bow and vice movement at hydraulic control, reducer unit with hardened and grinded gears, automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin and cutting progress with infinitesimal adjustment.

All semiautomatic bandsaw machines have double safety button for cycle start and low voltage electrical system according to EC rules.

SEMIAUTOMATICHE SA E pag. 24

- Dotate di cilindro alza arco posteriore
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

Semiautomatic SA E

- *Bow cylinder situated in the back side of the machine*
- *Cutting capacities up to 60° right*

SEMIAUTOMATICHE SA pag. 26

- Dotate di cilindro alza arco anteriore
- Possibilità di taglio fino a 60° destra

Semiautomatic SA

- *Front bow cylinder*
- *Cutting capacities up to 60° right*

SEMIAUTOMATICHE SA DS pag. 28

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Morsa scorrevole per posizionamento facile e veloce del pezzo da tagliare (MS)
- Rilevamento dei gradi dell'angolo di taglio per mezzo di encoder e visualizzazione su display elettronico (MS)

Semiautomatic SA DS

- *Cutting capacities up to 60° right and 45° left*
- *Sliding vice for an easy and quick placement of the piece to be cut (MS)*
- *Encoder for detecting correct angle position and reading out on electronic display (MS)*

SEMIAUTOMATICHE SA R pag. 30

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Morsa posizionabile manualmente in base all'angolo di taglio
- Movimento del gruppo di taglio su ralla di grosse dimensioni e immediata identificazione della posizione richiesta grazie alla targhetta graduata posta sulla base della ralla stessa

Semiautomatic SA R

- *Cutting capacities up to 60° right and 45° left*
- *Manual vice positioning, according to the cutting angle*
- *Cutting group movement on big dimensions slewing ring. Graduated scale located on the front side of the machine for a quick reading of the cutting angle*

SEMIAUTOMATICHE DV pag. 32

- Possibilità di taglio fino a 60° destra
- Discesa verticale arco su due colonne con guide a ricircolo di sfere
- Gruppo riduttore a vite senza fine

Semiautomatic SA DV

- *Cutting capacities up to 60° right*
- *Two columns vertical bow descent on ball bearing guides*
- *Worm reduction gear box*



AFFIDABILITÀ/RELIABILITY

**Disponibilità dei pezzi di ricambio
delle macchine per 20 anni**
*Availability of spare parts
for 20 years*



STABILITÀ/STABILITY

Arco in pressofusione d'alluminio
*Bow realized in aluminium
die-casting*



QUALITÀ/QUALITY

Componenti di altissima qualità
Top quality components



EFFICIENZA/EFFICIENCY

Alte prestazioni di lavoro
High working performances



FORZA/STRENGTH

**Cilindro posto anteriormente
per maggiore stabilità**
Front cylinder for more stability



CONTROLLO CONTROL

**Comandi semplici,
veloci ed intuitivi**
*Simple, quick
and intuitive controls*



SOLIDITÀ/STRENGTH

Basamento in carpenteria
Heavy duty base



FORNIBILE SOLO CON PANNELLO ALTO "A"
AVAILABLE ONLY WITH "A" PANEL



Semi 280 SA E

	LxWxH (cm) 80 x 130 x 186	LxWxH (cm) 80 x 120 x 180		Kg 290
	Ø	Ø	Ø	
90°	220	200	250x150	2450x27x0,9
45°	160	140	140x140	
60°	90	90	90x90	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **970 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 I VGS DL

Pannello Alto
Control panel

A ∞ I

Pannello Basso
Control panel

B ∞ V



Semi 330 SA E

	LxWxH (cm) 120 x 160 x 180	LxWxH (cm) 80 x 145 x 145		Kg 394
	Ø	Ø	Ø	
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9
45°	200	190	200x130	
60°	120	115	120x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A ∞ I B ∞ V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA
SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED
WHILE ORDERING



Semi 370 SA E

				
LxWxH (cm)		LxWxH (cm)		Kg
120 x 165 x 185		80 x 145 x 145		400
				
90°	280	240	370x140	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMS **TFIS** **TS** **R1** **A** **I** **B** **V** **VGS** **DL**

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



Semi 420 SA E

				
LxWxH (cm)		LxWxH (cm)		Kg
120 x 165 x 190		80 x 145 x 145		410
				
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	170	170	170x170	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMS **TFIS** **TS** **R1** **A** **I** **B** **V** **VGS** **DL**

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto
Control panel

A ∞ **I**

Pannello Basso
Control panel

B ∞ **V**



Semi 280 SA

			
LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
133 x 130 x 188	80 x 130 x 145		350
			
90°	220	200	250x150
45°	160	140	140x140
60°	90	90	90x90
			2450x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **800 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,5 - 0,7 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS **TFIS** **TS** **R1** **A** ∞ **I** **B** ∞ **V** **VGS** **DL**

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA
SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED
WHILE ORDERING

Pannello Alto
Control panel

A ∞ **I**

Pannello Basso
Control panel

B ∞ **V**



Semi 330 SA

			
LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
120 x 160 x 180	80 x 145 x 145		394
			
90°	260	240	330x120
45°	200	190	200x130
60°	120	115	120x100
			3010x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS **TFIS** **TS** **R1** **A** ∞ **I** **B** ∞ **V** **VGS** **DL**

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA
SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED
WHILE ORDERING

Pannello Alto
Control panel

A ∞ I



Pannello Basso
Control panel

B ∞ V



Semi 370 SA

	LxWxH (cm) 140 x 150 x 200	LxWxH (cm) 90 x 150 x 145		Kg 465
90°	280	240	370x140	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A ∞ I B ∞ V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto
Control panel

A ∞ I



Pannello Basso
Control panel

B ∞ V



Semi 420 SA

	LxWxH (cm) 150 x 155 x 200	LxWxH (cm) 90 x 150 x 145		Kg 490
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	170	170	170x170	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A ∞ I B ∞ V VGS DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



Semi **370 SA DS**

LxWxH (cm) 185 x 160 x 180	LxWxH (cm) 110 x 150 x 150	Kg 550

90°	260	200	340x180	3120x27x0,9
45° DX	210	175	220x120	
60° DX	130	130	135x90	
45° SX	220	175	220x120	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard	Standard Accessories
Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro	Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop
Scivolo di scarico pezzi	Discharge tray

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS	TFIS	TS	R1	A I	B V	DL
-------------	-------------	-----------	-----------	-------------------	-------------------	-----------

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING



Semi **330 SA DS MS**

Morsa scorrevole/Sliding vice

LxWxH (cm) 150 x 160 x 170	LxWxH (cm) 75 x 145 x 170	Kg 465

90°	260	220	330x120	3010x27x0,9
45° DX	150	150	190x150	
60° DX	120	110	120x120	
45° SX	130	110	190x100	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard	Standard Accessories
Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro	Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop
Scivolo di scarico pezzi	Discharge tray
Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio	Cutting angle digital display

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS	TFIS	TS	R1	A I	B V	DL
-------------	-------------	-----------	-----------	-------------------	-------------------	-----------

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto
Control panel

A I

Pannello Basso
Control panel

B V

Semi 370 SA DS MS

Morsa scorrevole / Sliding vice

				
LxWxH (cm)		LxWxH (cm)		Kg
155 x 160 x 175		75 x 145 x 150		470
				
90°	280	240	350x140	3120x27x0,9
45° DX	230	200	230x230	
60° DX	140	140	140x140	
45° SX	200	170	220x100	

- Velocità di taglio / Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro / Working surface height **830 mm**
- Motore lama / Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING

Pannello Alto
Control panel

A I

Pannello Basso
Control panel

B V

Semi 420 SA DS MS

Morsa scorrevole / Sliding vice

				
LxWxH (cm)		LxWxH (cm)		Kg
160 x 160 x 180		75 x 145 x 150		488
				
90°	280	240	420x200	3270x27x0,9
45° DX	260	240	260x200	
60° DX	170	160	160x160	
45° SX	200	180	250x100	

- Velocità di taglio / Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro / Working surface height **830 mm**
- Motore lama / Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm con blocchetto di riscontro

Scivolo di scarico pezzi

Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS TFIS TS R1 A I B V DL

MODELLO FORNIBILE CON PANNELLO ALTO "A" O BASSO "B" DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE
AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B" TO BE SPECIFIED WHILE ORDERING


Semi 330 SA R

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
140 x 165 x 170	80 x 145 x 170	548

90°	250	240	270x200	3010x27x0,9
45° DX	180	170	170x200	
60° DX	110	110	110x170	
45° SX	140	130	140x110	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS

TFIS

I

TS

R1

DL


Semi 370 SA R

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
145 x 165 x 175	80 x 145 x 170	561

90°	280	260	310x240	3120x27x0,9
45° DX	200	190	190x200	
60° DX	130	130	130x180	
45° SX	180	150	160x140	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con blocchetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS

TFIS

I

TS

R1

DL



Semi 420 SA R

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
150 x 170 x 180	80 x 145 x 170	570

90°	300	270	310x270	3270x27x0,9
45° DX	250	230	140x250	
60° DX	150	140	140x150	
45° SX	220	190	140x230	

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con bloccetto di riscontro

Rullo in ingresso e uscita

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMS

TFIS

I

TS

R1

DL



Semi **370 SA DV**

LxWxH (cm) 149 x 156 x 183	LxWxH (cm) 80 x 160 x 155	Kg 590

90°	300	300	350x260	3270x27x0,9
45°	210	210	210x260	
60°	110	110	110x150	

- Velocità di taglio/Cutting speed **40 - 80 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **830 mm**
- Motore lama/Blade motor **1,5 kW (V400)**

Accessori Standard

Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Cleaning Brush

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMS TFIS I TS R1 VGS DL



Le segatrici a nastro SA DV (370/450) sono macchine che aggiungono alle caratteristiche di base della manuale il vantaggio del ciclo di taglio semiautomatico a movimentazione oleodinamica.

Una caratteristica particolare di queste macchine è la discesa verticale dell'arco su due colonne con scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere, che rende le segatrici stabili e precise nel taglio.

The SA DV models (370/450) are twin-column semiautomatic bandsaw machines with bow movement on linear ball bearing guides and hydraulic controlled cutting cycle.

The design combined with the technical features of these machines, grant high cutting precision and absolute reliability.



In fase di restyling/Restyling in progress

Semi 450 SA DV

LxWxH (cm) 210 x 226 x 232	LxWxH (cm) 122 x 211 x 233	Kg 1500

90°	450	450	500x450	4580x34x1,1
45°	350	350	350x420	
60°	180	180	180x400	

- Velocità di taglio/Cutting speed **20 - 120 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **840 mm**
- Motore lama/Blade motor **2,2 kW (V400)**

Accessori Standard

Spazzola puliscilama
Variatore elettronico velocità lama

Standard Accessories

Cleaning Brush
Inverter

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

R1 TS TFI4S VGS DL



In fase di restyling/Restyling in progress

Semi 450 SA F

LxWxH (cm) 240 x 100 x 225	LxWxH (cm) 245 x 105 x 230	Kg 1600

90°	450	450	500x450	4580x34x1,1

- Velocità di taglio/Cutting speed **20 - 100 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **840 mm**
- Motore lama/Blade motor **2,2 kW (V400)**

Accessori Standard

Spazzola puliscilama
Variatore elettronico velocità lama

Standard Accessories

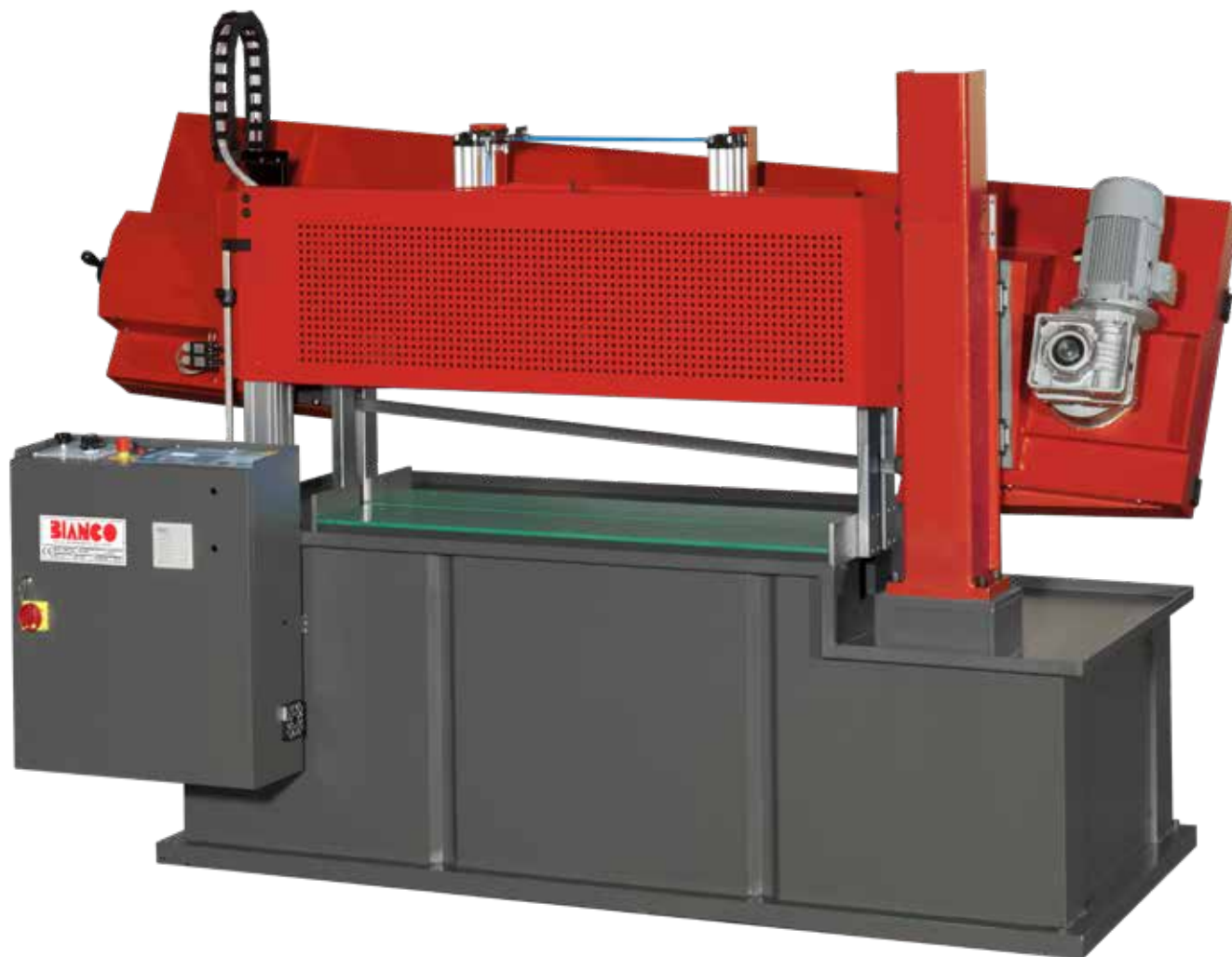
Cleaning Brush
Inverter

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

R1 TS TFI4S DL



SEMIAUTOMATICHE SA DV Semiautomatic SA DV



Semi **125 SA E DV**



LxWxH (cm)
290 x 130 x 200



LxWxH (cm)
290 x 130 x 195



Kg
1200

90°



1250x300



5940x34x1,1

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor

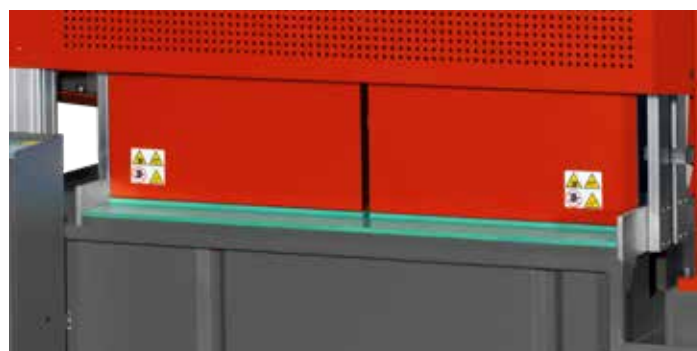
40 - 170 m/min
930 mm
2,2 kW (V400)

Segatrice a nastro semiautomatica a due montanti, caratterizzata da arco inclinato a 5°.

Scorrimento arco su guide lineari a ricircolo di sfere, discesa di lavoro a comando oleodinamico e chiusura morse a comando pneumatico.

Pattini guidalama fissi e lubrificazione lama con olio nebulizzato.

Twin-column semiautomatic bandsaw machine with bow movement on linear ball bearing guides, hydraulic controlled working down feed and vice closure at pneumatic control. The 125 SAE DV is equipped with 5° inclined bow, fix bladeguide block and blade dry cooling device.



Accessori a richiesta/On request

Dispositivo di rotazione macchina 30° dx e 30° sx
Bow mitre rotation at 30° left and 30° right

Dispositivo controllo ottico posizione lama
Blade position optical control device (laser light)

Lubrificazione lama con liquido emulsionabile
(solo 125 SAE DV)
*Blade cooling by emulsifiable coolant
(125 SAE DV only)*



Semi 125 SA DV



LxWxH (cm)
320 x 100 x 210



LxWxH (cm)
320 x 100 x 186



Kg
1560

90°



1250x300



6610x34x1,1

- Velocità di taglio/ *Cutting speed* **40 - 170 m/min**
- Altezza piano di lavoro/ *Working surface height* **930 mm**
- Motore lama/ *Blade motor* **2,2 kW (V400)**

Segatrice a nastro semiautomatica a due montanti, caratterizzata da arco inclinato a 10° e base di taglio a comando pneumatico.

Scorrimento arco su guide lineari a ricircolo di sfere, discesa di lavoro a comando oleodinamico e movimento morse a comando pneumatico. Pattino guidalama mobile che, regolandosi automaticamente con l'avanzare del taglio, garantisce alta precisione e bassa rumorosità. Lubrificazione lama con olio nebulizzato.

Twin-column semiautomatic bandsaw machine with bow movement on linear ball bearing guides, hydraulic controlled working down feed and vice closure at pneumatic control.

The 125 SA DV is equipped with 10° inclined bow, cutting base movement (up/down) at pneumatic control, blade dry cooling device and movable bladeguide group that, thanks to its automatic positioning during the cutting process, grants an accurate cutting precision and low acoustic noise level.



Base di taglio pneumatica – *Pneumatic cutting base*



Pattino guidalama mobile – *Movable blade guide*

AUTOMATICHE

Automatic

Le movimentazioni arco e morse delle segatrici automatiche sono a comando oleodinamico, mentre la discesa e risalita della lama è controllata da tastatore. I modelli CNC hanno possibilità di memorizzare fino a max 99 programmi e l'avanzamento di taglio ha una regolazione infinitesimale.

Tutte le macchine automatiche montano il carter di protezione, il doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e l'impianto elettrico in bassa tensione secondo norme CE.

Automatic bandsaw machines are equipped with hydraulic controlled bow, vice and material feeding. Cutting progress with infinitesimal adjustment. Automatic fast up/down bow movement is controlled by feeler pin. NC models can control all the machine functions and can store up to 99 cutting programs.

All automatic bandsaws have perimetral safety protections and double safety button for cycle start-up. Every machine is equipped with low voltage electrical system according to EC rules.

AUTOMATICHE AE/A

pag. 38

- Possibilità di taglio fino a 60° destra
- Impostazione manuale della lunghezza di taglio tramite volantino
- Quantità pezzi da tagliare gestita da PLC
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati rettificati
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

Automatic AE/A

- Cutting capacities up to 60° right
- Manual setting of the cutting length by handle
- PLC setting of the quantity of pieces to be cut
- Reducer unit with hardened and ground gears
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

AUTOMATICHE AFE/AF

pag. 40

- Impostazione manuale della lunghezza di taglio tramite volantino
- Quantità pezzi da tagliare gestita da PLC
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati rettificati
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

Automatic AFE/AF

- Manual setting of the cutting length by handle
- PLC setting of the quantity of pieces to be cut
- Reducer unit with hardened and ground gears
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

AUTOMATICHE AF TC

pag. 42

- Discesa verticale arco su due colonne con guide a ricircolo di sfere a comando oleodinamico
- Avanzamento carro su guide a ricircolo di sfere comandato da motore Brush Less
- Impostazione velocità di taglio tramite inverter
- Tecnologia "Testa Coda" con abbattimento a zero del residuo della barra
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

Automatic AF TC

- Hydraulic controlled twin column bow descent on ball bearing guides
- Feeding carriage controlled by brush-less motor and sliding on ball bearing guides
- Blade speed setting by inverter
- Head and Tail technology with 0mm scrap length
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

AUTOMATICHE A DV/AF DV

pag. 43

- Discesa verticale arco su due colonne con guide a ricircolo di sfere a comando oleodinamico
- Avanzamento carro su guide a ricircolo di sfere comandato da motore Brush Less
- Impostazione velocità di taglio tramite inverter
- Gruppo riduttore a vite senza fine
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

Automatic A DV/AF DV

- Hydraulic controlled twin column bow descent on ball bearing guides
- Feeding carriage controlled by brush-less motor and sliding on ball bearing guides
- Blade speed setting by inverter
- Worm reduction gear box
- The machine can be fitted with an automatic loading unit

AUTOMATICHE A DS

pag. 46

- Possibilità di taglio fino a 60° destra e 45° sinistra
- Alimentazione materiale e rotazione arco completamente automatici
- CNC per il controllo di tutte le funzioni macchina
- Possibilità di installare caricatore automatico di barre

Automatic A DS

- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Fully automatic machine, including the material feeding and the bow rotation
- CNC control of each machine function
- The machine can be fitted with an automatic loading unit



AFFIDABILITÀ/RELIABILITY

Disponibilità dei pezzi di ricambio
delle macchine per 20 anni
*Availability of spare parts
for 20 years*



STABILITÀ/STABILITY

Arco in pressofusione d'alluminio
*Bow realized in aluminium
die-casting*



QUALITÀ/QUALITY

Componenti di altissima qualità
Top quality components



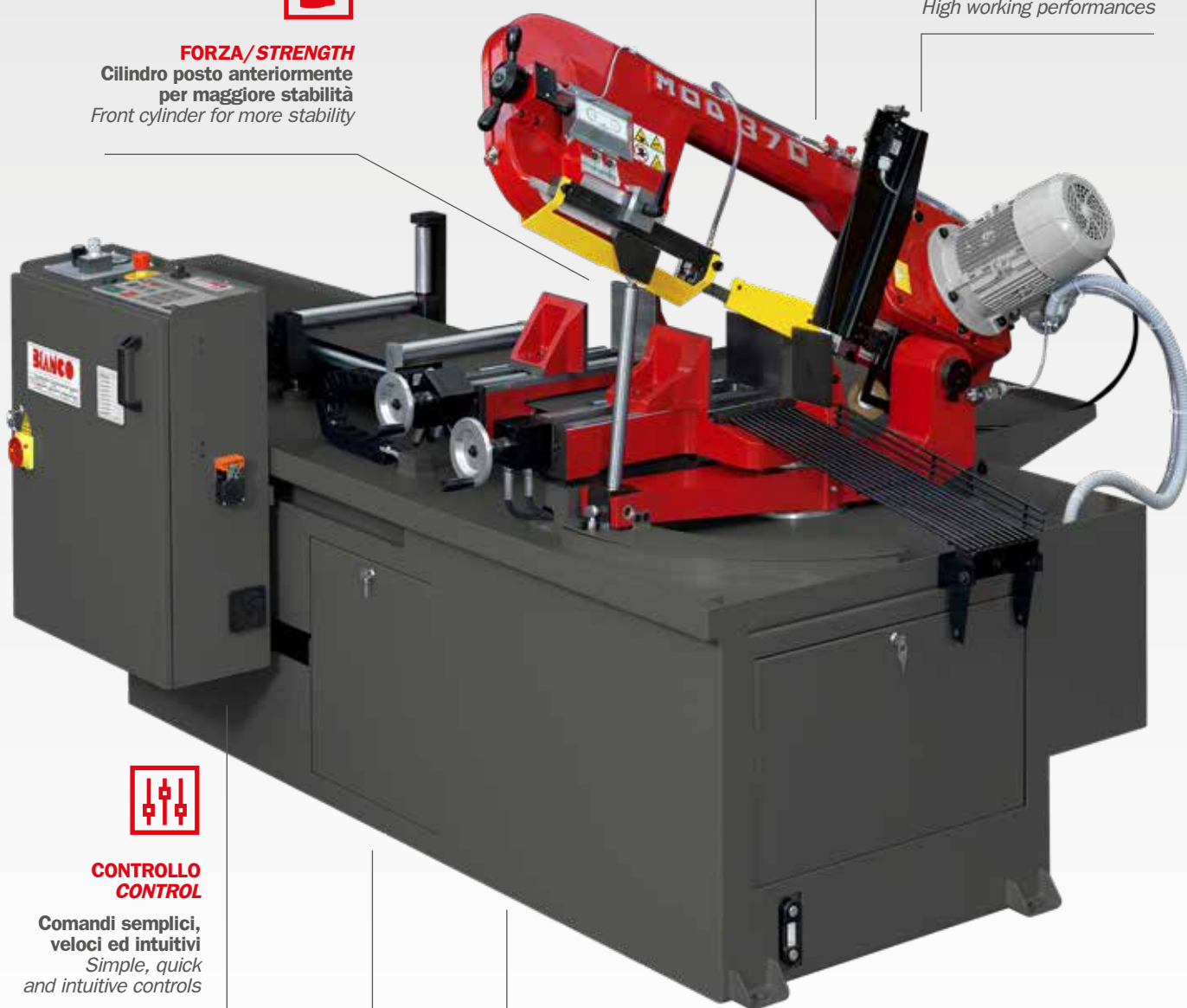
FORZA/STRENGTH

Cilindro posto anteriormente
per maggiore stabilità
Front cylinder for more stability



EFFICIENZA/EFFICIENCY

Alte prestazioni di lavoro
High working performances



CONTROLLO CONTROL

Comandi semplici,
veloci ed intuitivi
*Simple, quick
and intuitive controls*



PRECISIONE/PRECISION

Software di ultima generazione
Innovative operating software



SOLIDITÀ/STRENGTH

Basamento in carpenteria
Heavy duty base



PLC



CNC



TOUCH 7"

Auto **330 AE**

	PLC	CNC	TOUCH	
	Ø	☑	☑	
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9
45°	200	190	200x130	
60°	120	115	120x100	



LxWxH (cm)
322 x 195 x 190



LxWxH (cm)
240 x 170 x 170



Kg
1090

- Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH)
- Velocità di taglio/Cutting speed (PLC)
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min
35 - 70 m/min
835 mm
0,9 - 1,5 kW (V400)
600 mm

Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)

Spazzola puliscilama (PLC)

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)

Cleaning brush (PLC)

Auto **370 AE**

	PLC	CNC	TOUCH	
	Ø	☑	☑	
90°	280	240	330x240	3120x27x0,9
45°	225	215	230x140	
60°	140	140	140x130	

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMA

TFIA

V

TS

R2

I

VG

DL

T10

I

Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC
Standard equipment on CNC and TOUCH models /
Optional on PLC models

V

Optional disponibile solo per versione PLC
Optional available only on PLC model

DL

Di serie sui modelli TOUCH
Standard equipment on TOUCH models

Auto **420 AE**

	PLC	CNC	TOUCH	
	Ø	☑	☑	
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9
45°	240	230	270x140	
60°	165	170	170x170	

I modelli **AE** sono caratterizzati dal cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso. Sui modelli AE non è possibile installare l'evacuatore trucioli **È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150**
AE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. The chip conveyor can not be installed on "AE" models WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø



PLC



CNC



TOUCH 7"



Auto 330 A

PLC		CNC	TOUCH
	Ø	✓	✓
90°	260	240	330x120
45°	200	190	200x130
60°	120	115	120x100
			3010x27x0,9



LxWxH (cm)
280 x 200 x 190



LxWxH (cm)
240 x 170 x 170



Kg
1090

- Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH)
- Velocità di taglio/Cutting speed (PLC)
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min
35 - 70 m/min
835 mm
0,9 - 1,5 kW (V400)
800 mm

Accessori Standard

- Scivolo di scarico pezzi
- Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)
- Spazzola puliscilama (PLC)

Standard Accessories

- Discharge tray
- Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)
- Cleaning brush (PLC)

Auto 370 A

PLC		CNC	TOUCH
	Ø	✓	✓
90°	280	240	330x240
45°	225	215	230x140
60°	140	140	140x130
			3120x27x0,9

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMA	TFIA	V	TS	R2	E	I	VG	DL	T10
------	------	---	----	----	---	---	----	----	-----

I E Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC
Standard equipment on CNC and TOUCH models /
Optional on PLC models

V Optional disponibile solo per versione PLC
Optional available only on PLC model

DL Di serie sui modelli TOUCH
Standard equipment on TOUCH models

I modelli **A** hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.
Solo sui modelli **A** è possibile installare l'evacuatore trucioli (optional sulle versioni PLC). **È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150**
A models have a front control bow cylinder block. The chip conveyor can only be installed on A models (optional on PLC versions). WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

Auto 420 A

PLC		CNC	TOUCH
	Ø	✓	✓
90°	300	240	420x200
45°	240	230	270x140
60°	170	170	170x170
			3270x27x0,9



PLC



CNC



TOUCH 7"



Auto 330 AFE

PLC	CNC		TOUCH	
	Ø	✓	✓	✓
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9

Auto 370 AFE

PLC	CNC		TOUCH	
	Ø	✓	✓	✓
90°	280	240	330x240	3120x27x0,9

Auto 420 AFE

PLC	CNC		TOUCH	
	Ø	✓	✓	✓
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9

I modelli AFE sono caratterizzati dal cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso. **È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150**

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
245 x 190 x 190	180 x 180 x 150	1090
▪ Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH) ▪ Velocità di taglio/Cutting speed (PLC) ▪ Altezza piano di lavoro/Working surface height ▪ Motore lama/Blade motor ▪ Corsa carro/Carriage stroke		20 - 100 m/min 35 - 70 m/min 835 mm 0,9 - 1,5 kW (V400) 800 mm

Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi
Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)
Spazzola puliscilama (PLC)

Standard Accessories

Discharge tray
Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)
Cleaning brush (PLC)

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA	TFIA	V	TS	R2	E	I	DL	T10
I	E	Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC <i>Standard equipment on CNC and TOUCH models / Optional on PLC models</i>						
	V	Optional disponibile solo per versione PLC <i>Optional available only on PLC model</i>						
	DL	Di serie sui modelli TOUCH <i>Standard equipment on TOUCH models</i>						

AFE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø



PLC



CNC



TOUCH 7"



Auto 330 AF

PLC		CNC		TOUCH
	Ø	✓	✓	✓
90°	260	240	330x120	3010x27x0,9

Auto 370 AF

PLC		CNC		TOUCH
	Ø	✓	✓	✓
90°	280	240	330x240	3120x27x0,9

Auto 420 AF

PLC		CNC		TOUCH
	Ø	✓	✓	✓
90°	300	240	420x200	3270x27x0,9

I modelli **AF** hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.
Evacuatore trucioli di serie sulle versioni CNC e TOUCH, optional su PLC.
È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150

LxWxH (cm)	LxWxH (cm)	Kg
322 x 195 x 190	240 x 170 x 170	1090
- Velocità di taglio/Cutting speed (CNC - TOUCH) - Velocità di taglio/Cutting speed (PLC) - Altezza piano di lavoro/Working surface height - Motore lama/Blade motor - Corsa carro/Carriage stroke		20 - 100 m/min 35 - 70 m/min 835 mm 0,9 - 1,5 kW (V400) 800 mm

Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi
Spazzola puliscilama motorizzata (CNC - TOUCH)
Spazzola puliscilama (PLC)

Standard Accessories

Discharge tray
Powered cleaning brush (CNC - TOUCH)
Cleaning brush (PLC)

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA	TFIA	V	TS	R2	E	I	DL	T10
I	E	Di serie sui modelli CNC e TOUCH / Optional su PLC <i>Standard equipment on CNC and TOUCH models / Optional on PLC models</i>						
V	Optional disponibile solo per versione PLC <i>Optional available only on PLC model</i>							
DL	Di serie sui modelli TOUCH <i>Standard equipment on TOUCH models</i>							

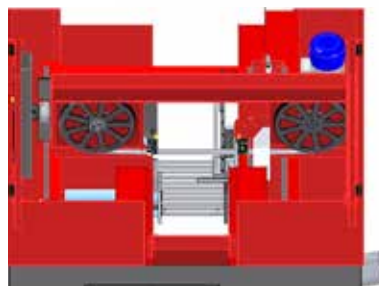
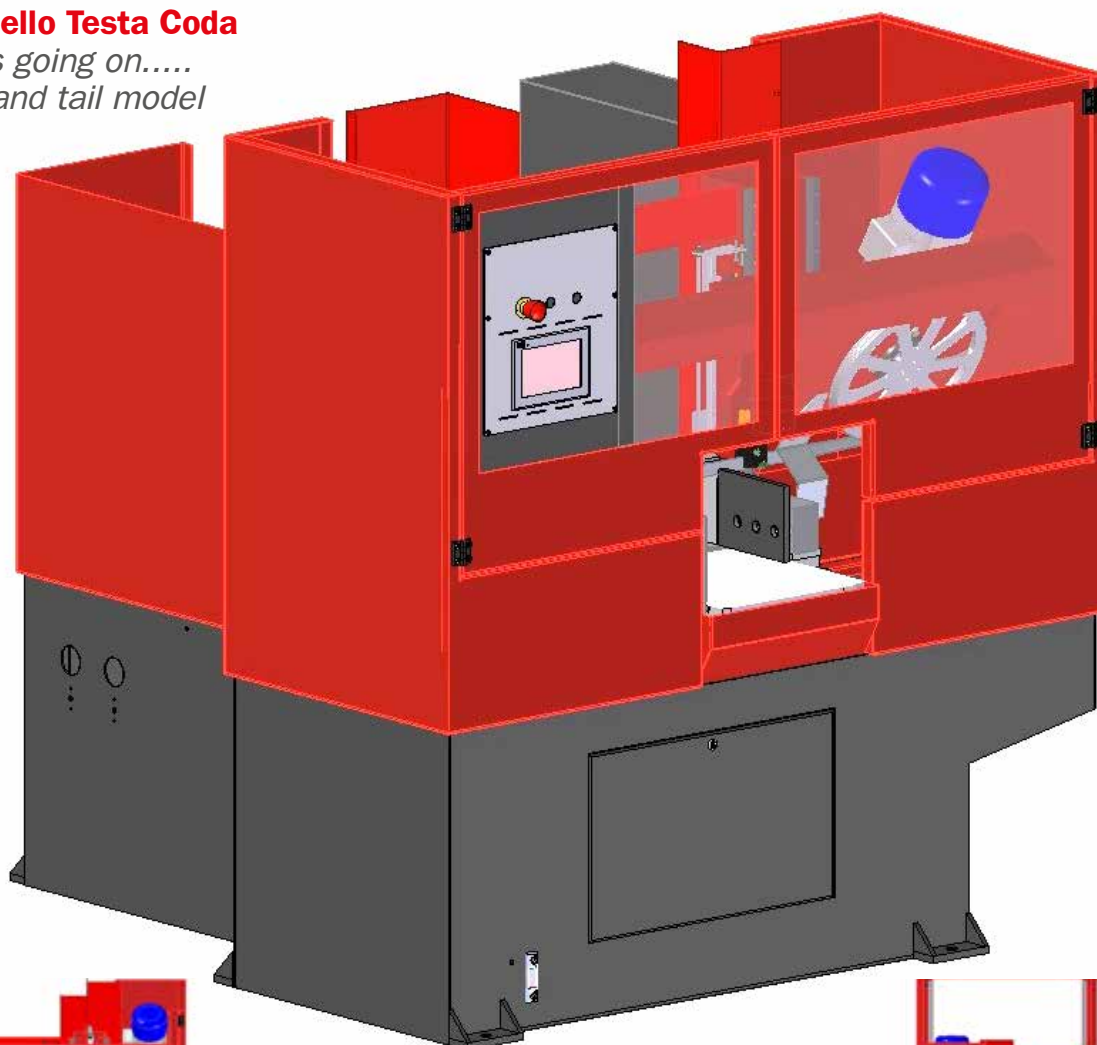
AF models have a front control bow cylinder block. Chip conveyor standard on CNC and TOUCH versions, optional on PLC models.
WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

L'evoluzione continua.....

Nuovo modello Testa Coda

Evolution is going on.....

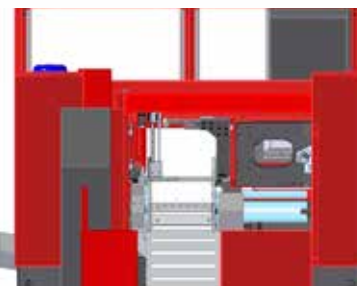
New head and tail model



CNC



TOUCH 7"



Auto 30.30 AF TC				
CNC		TOUCH		
90°	 300	 300	 300x150	 3560x27x0,9
 LxWxH (cm) 184 x 210 x 162	 LxWxH (cm) 190 x 210 x 165		 Kg 1400	
▪ Velocità di taglio/<i>Cutting speed</i> ▪ Altezza piano di lavoro/<i>Working surface height</i> ▪ Motore lama/<i>Blade motor</i> ▪ Corsa carro/<i>Carriage stroke</i> 20 - 100 m/min 830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400) 800 mm				
Volani inclinati di 30° / <i>With 30° tilted blade wheels</i>				

Accessori Standard	Standard Accessories
Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less	<i>Feeding carriage controlled by Brush - Less motor</i>
Spazzola puliscilama	<i>Cleaning Brush</i>
Evacuatore trucioli	<i>Chip Conveyor</i>
Variatore elettronico velocità lama	<i>Inverter</i>

Accessori Opzionali / <i>Optional Accessories pag.54</i>					
TFMA	TFIA	TS	R2	DL	T10
DL	Di serie sui modelli TOUCH <i>Standard equipment on TOUCH models</i>				
▪ PAT Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH) <i>Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)</i>					

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min
830 mm
0,9 - 1,5 kW (V400)
800 mm

Volani inclinati di 30° / With 30° tilted blade wheels



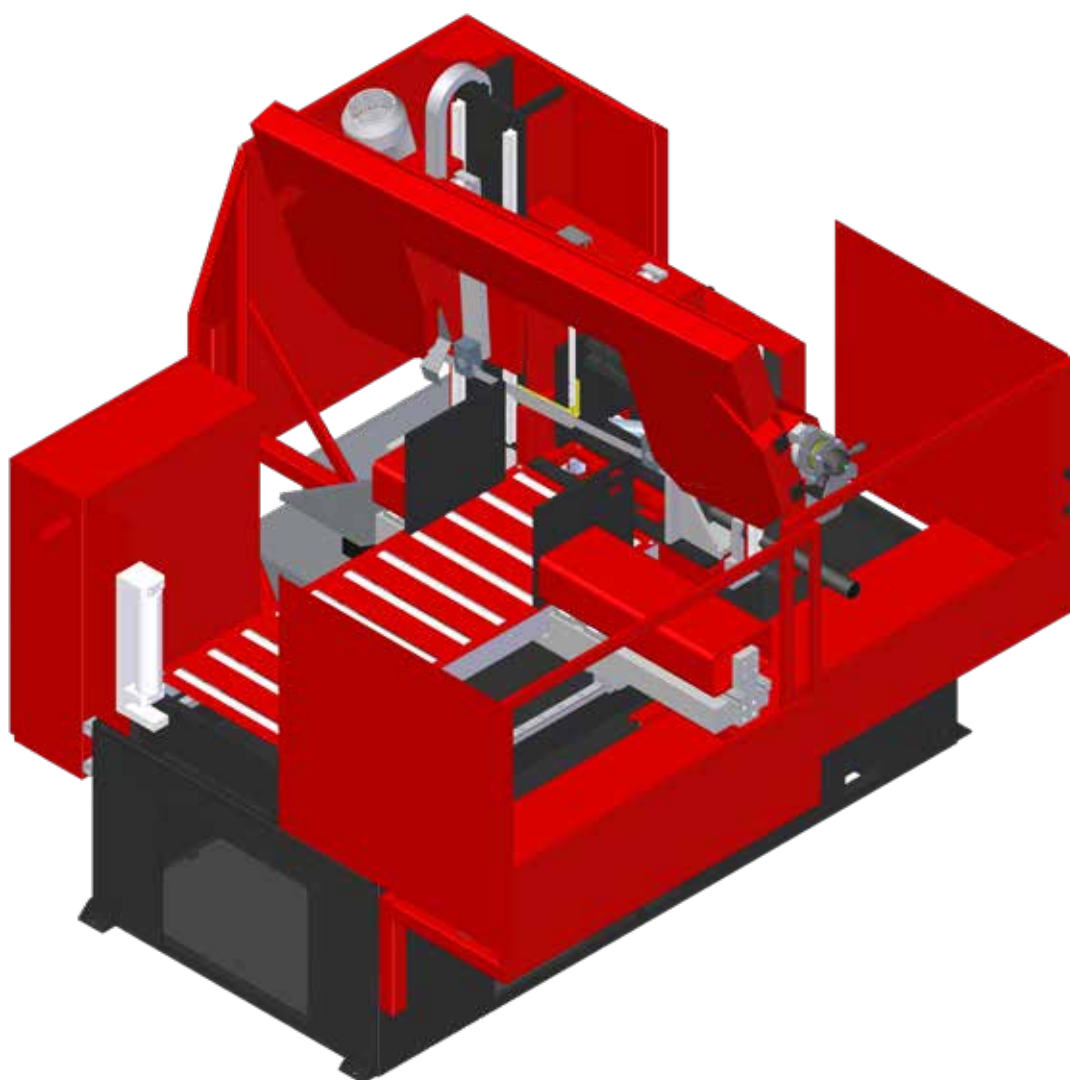
Auto 30.30 A DV					
CNC		TOUCH			
					
90°	300	300	300x300	3820x27x0,9	
45°	225	210	180x300		
60°	150	140	100x300		
 LxWxH (cm) 280 x 200 x 180		 LxWxH (cm) 220 x 190 x 180		 Kg 1490	
- Velocità di taglio/Cutting speed - Altezza piano di lavoro/Working surface height - Motore lama/Blade motor - Corsa carro/Carriage stroke					20 - 100 m/min 835 mm 1,5 kW (V400) 800 mm

Accessori Standard		Standard Accessories
Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less		Feeding carriage controlled by Brush - Less motor
Spazzola puliscilama		Cleaning Brush
Evacuatore trucioli		Chip Conveyor
Variatore elettronico velocità lama		Inverter

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54						
TFMA	TFIA	TS	R2	VG	DL	T10
DL	Di serie sui modelli TOUCH Standard equipment on TOUCH models					
■ PAT Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH) Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)						



AUTOMATICHE A DV Automatic A DV



CNC



TOUCH 7"

Auto 450 AF DV

CNC	TOUCH		
90°	☒ 450	☒ 450	☒ 500x450
	☒ 450	☒ 450	☒ 500x450
LxWxH (cm) 365 x 256 x 220	LxWxH (cm) 283 x 220 x 220	Kg 2000	

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 120 m/min
730 mm
2,2 kW (V400)
800 mm

Volani inclinati di 15° / With 15° tilted blade wheels

Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Evacuatore trucioli

Variatore elettronico velocità lama

Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Chip Conveyor

Inverter

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TS R2 TFI4A DL T10

DL Di serie sui modelli TOUCH
Standard equipment on TOUCH models

- **PAT** Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH)
Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)



CNC



TOUCH 7"



Auto 450 A DV

CNC

TOUCH

	Ø	☑	☒	
90°	450	450	500x450	4950x34x1,1
45°	320	320	365x350	
60°	200	200	180x400	



LxWxH (cm)
365 x 256 x 220



LxWxH (cm)
283 x 220 x 220



Kg
2300

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 120 m/min
730 mm
2,2 kW (V400)
800 mm

Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Variatore elettronico velocità lama

Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Inverter

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TS

R2

TF14A

VG

DL

E

T10

DL

Di serie sui modelli TOUCH
Standard equipment on TOUCH models

- **RA** Dispositivo di rotazione arco automatica con comando da motore C.C. Bow mitre rotation controlled by DC motor
- **PAT** Programmazione con parametri automatici di taglio (di serie su mod. TOUCH) Automatic cutting parameters setting (standard on TOUCH mod.)



CNC



TOUCH 7"

Auto **370 A DS 1R****CNC****TOUCH**

	Ø	☑	☑	
90°	280	240	320x240	3120x27x0,9
45° DX	230	230	230x230	
60° DX	140	140	140x140	
45° SX	200	170	220x100	



LxWxH (cm)
300 x 200 x 182



LxWxH (cm)
170 x 240 x 170



Kg
1200

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min
835 mm
1,5 kW (V400)
1000 mm

È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150

WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Evacuatore trucioli

Variatore elettronico velocità lama

Rotazione arco automatica controllata da motore Brush - Less

Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Chip Conveyor

Inverter

Automatic bow rotation controlled by Brush - less motor

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag.54

TFMA

TFIA

TS

R2

DL

T10

DL

Di serie sui modelli TOUCH

Standard equipment on TOUCH models



CNC



TOUCH 7"

IMMAGINE DIMOSTRATIVA, MACCHINA VENDUTA CON CARTER DI PROTEZIONE COMPLETO. (VEDI MODELLO 370 A DS 1R).

IMAGE FOR DEMONSTRATION PURPOSES ONLY. THE MACHINE WILL BE SOLD WITH ALL THE PROTECTIVE COVERS. (SEE MOD. 370 A DS 1 R PICTURE).

Auto 370 A DS 3R

CNC	TOUCH			
	Ø	☑	☑	
90°	280	240	320x240	3120x27x0,9
45° DX	230	230	230x230	
60° DX	140	140	140x140	
45° SX	200	170	220x100	



LxWxH (cm)
480 x 200 x 182



LxWxH (cm)
180 x 420 x 170



Kg
1850

- Velocità di taglio/Cutting speed
- Altezza piano di lavoro/Working surface height
- Motore lama/Blade motor
- Corsa carro/Carriage stroke

20 - 100 m/min
835 mm
1,5 kW (V400)
3000 mm

Accessori Standard

Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less

Spazzola puliscilama

Evacuatore trucioli

Variatore elettronico velocità lama

Rotazione arco automatica controllata da motore Brush - Less

Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Cleaning Brush

Chip Conveyor

Inverter

Automatic bow rotation controlled by Brush - less motor

Accessori Opzionali / Optional Accessories pag. 54

TFMA

TFIA

TS

R2

DL

T10

DL

Di serie sui modelli TOUCH
Standard equipment on TOUCH models

CARICATORI

Loading unit

Il caricatore di nuova concezione è stato progettato per alimentare segatrici a nastro automatiche con CNC.

Il controllo CNC gestisce il funzionamento del caricatore e della macchina, può eseguire varie misure con semplicità e praticità di utilizzo per ottimizzare prestazioni e capacità di taglio della segatrice a nastro. Lunghezza massima 8 m di carico. Lunghezze maggiori a richiesta.

The new design loader has been developed to feed Bianco automatic bandsaw machines with CNC control.

The CNC control manages both the loader and the sawing machine: it can easily store different cutting lengths and optimise the bandsaw cutting performances.

Max loading length 8 m. Longer lengths on request.

CL 6000



LxWxH (cm)
650 x 220 x 130

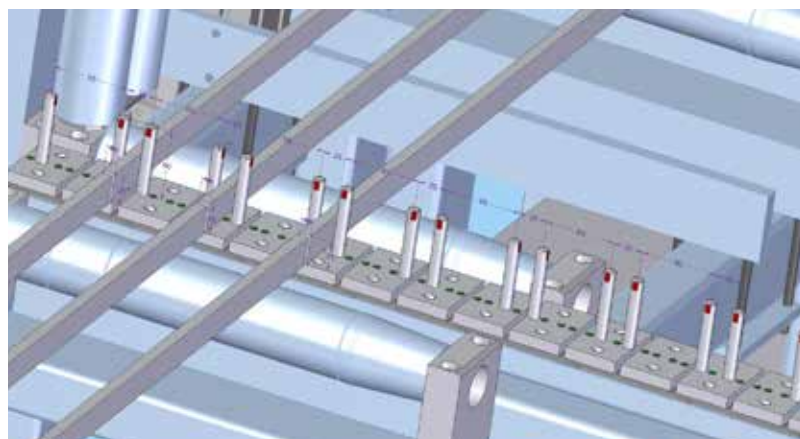


LxWxH (cm)
435 x 220 x 130



Kg
950

- Caricatore lineare a 10 stazioni. Maggiori stazioni a richiesta max 270x150x6 mm da 3000/6500 mm con passo pioli modulare da 25 mm
- Portata kg 2500
- Modulare componibile in varie dimensioni
- Loading unit at fix stations (max 10), higher a ty on request material max dimensions 270x150x6 mm lengths from 3000 to 6500 mm with adjustable pitch distance (25mm / 50mm / 75mm etc...)
- Max loading weight kg 2500
- Built on modules, available in different lengths





C6000 D 120



LxWxH (cm)
650 x 220 x 180



LxWxH (cm)
435 x 220 x 180



Kg
850

- Caricatore per tondi pieni max Ø 60x3000/6500 mm e tubolari da 120 mm spessore 3 mm
- Possibilità di carico multibarre
- Portata kg 2500
- Completamente idraulico
- Modulare componibile in varie dimensioni
- Loading unit for full material with max Ø60x3000/6500 mm and tubes with Ø 120 mm thickness 3 mm
- Multibar loading
- Max loading weight kg 2500
- Full hydraulic
- Built on modules, available in different lengths





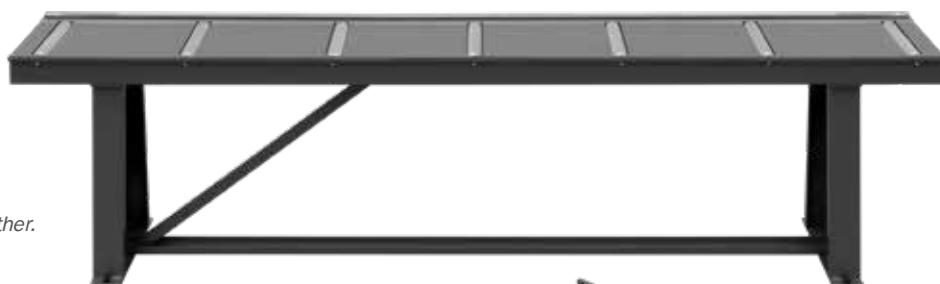
RULLIERE Roller tracks

RULLIERA BASE (COD. RMT)

Portata: 300 Kg/m
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri.
Per lunghezze superiori è possibile sommare
i moduli affiancandoli.

Standard roller track (COD. RMT)

Carrying capacity 300 Kg/mt
Available in modules from 1 to 6 meters long.
For different lengths, the modules can be joined together.



RULLIERA CON RISCONTRO MECCANICO (R) (COD. RMT - R)

Portata: 300 kg/m
Disponibile in moduli da 1 a 3 metri

Mechanical length stop roller track (R) (COD. RMT - R)

Available in modules from 1 to 3 m long.
Carrying capacity: 300 kg/m.



RULLIERA CON RISCONTRO MECCANICO CON VISUALIZZATORE DIGITALE (R) (COD. RMT - R)

Portata: 300 kg/m
Disponibile in moduli da 4 a 6 metri.
Lunghezze differenti a richiesta.

Mechanical length stop roller track with digital visualizer (R) (COD. RMT - R)

Carrying capacity: 300 kg/m
Available in modules from 4 to 6 m long.
Different lengths on request.



RULLIERA CON REGOLAZIONE TRAMITE VOLANTINO CON VISUALIZZATORE DIGITALE (V) (COD. RMT - V)

Portata: 300 kg/m
Disponibile in moduli da 1 a 4 metri.
Lunghezza di riferimento nominale. Es. RMT 3 V = corsa
effettiva riscontro 2800 mm. (200 mm recuperabili con
riscontro retraibile). Lunghezze differenti a richiesta.

Roller track with length set trough mechanical nonius and digital visualizer (V) (COD. RMT - V)

Carrying capacity: 300 kg/m
Available in modules from 1 to 4 m long.
Nominal reference length. E.g. RMT 3 V = effective
carriage stroke 2800 mm. (200 mm enjoyable trough
retractable length stop). Different lengths on request.



RULLIERA CON RISCONTRO MOTORIZZATO (M) (COD. RMT - M)

Portata: 300 kg/m
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri.
Lunghezze differenti a richiesta.

Powered length stop roller track (M) (COD. RMT - M)

Carrying capacity: 300 kg/m
Available in modules from 1 to 6 m long.
Different lengths on request.



Come ordinare: **RMT 3 M** Rulliera con riscontro motorizzato (M) da 3 metri. IN FASE D'ORDINE INDICARE SEMPRE DOPO IL CODICE "RMT" I METRI DI LUNGHEZZA RICHIESTI. SPECIFICARE INOLTRE SE SI NECESSITA DI RULLIERA DI INGRESSO O DI USCITA.

How to order : **RMT 3 M** 3 m long powered length stop roller track (M) WHILE ORDERING, ALWAYS INDICATE THE REQUESTED LENGTH AFTER THE "RMT" CODE. REMEMBER ALSO TO SPECIFY IF INFEED OR OUTFEED ROLLER IS NEEDED.



RULLIERA SERIE PESANTE (PER MODELLI 330-370-420 E 30.30) (COD. RMT P)

Portata: 1.200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

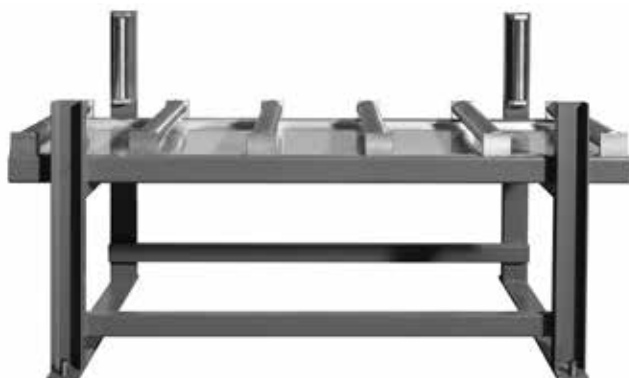
Per i modelli 330-370-420 le rulliere attacco macchina hanno i primi 3 rulli Ø41,5 mm anziché Ø58 mm per evitare l'interferenza del cilindro carro alimentatore.

Heavy series roller track (for 330-370-420 e 30.30 mod.) (COD. RMT P)

Carrying capacity : 1.200 Kg/m

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

Mod. 330-370-420 have the first 3 rollers Ø41,5 mm instead of Ø58 mm to avoid any feeding carriage cylinder interference.



RULLIERA SERIE PESANTE APERTA (PER MOD. 450) (COD. RMT P - 450)

Portata: 1.200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

HEAVY SERIES ROLLER TRACK "OPEN" (MOD. 450) (COD. RMT P - 450)

Carrying capacity : 1.200 Kg/m

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.



RULLIERA SERIE PESANTE CHIUSA (PER MOD. 450) (COD. RMT P - 450C)

Portata: 1.200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

HEAVY SERIES ROLLER TRACK "CLOSED" (MOD. 450) (COD. RMT P - 450C)

Carrying capacity : 1.200 Kg/m

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.



RULLIERA SERIE PESANTE CON RISCONTRO MECCANICO (R) E RIBALTAMENTO MANUALE (RM) (COD. RMT P - R)

Portata: 1200 kg/m

Disponibile in moduli da 1 a 12 metri. Lunghezze differenti a richiesta. Scorrimento riscontro su tubolare in ferro. Adatto alla movimentazione di pezzi pesanti.

Heavy series roller track with mechanical length stop (R) and manual lifting (RM) (COD. RMT P - R)

Carrying capacity: 1200 kg/m

Available in modules from 1 to 12 m long. Different lengths on request. Length stop sliding on iron pipe. Suitable for heavy pieces handling.

Come ordinare: **RMT P 3 R RM** Rulliera serie pesante con riscontro meccanico (R) e ribaltamento manuale (RM) da 3 metri. IN FASE D'ORDINE INDICARE SEMPRE DOPO IL CODICE "RMT P" I METRI DI LUNGHEZZA RICHIESTI. SPECIFICARE INOLTRE SE SI NECESSITA DI RULLIERA DI INGRESSO O DI USCITA.
How to order : **RMT 3 M** 3 m long heavy series roller track with mechanical length stop (R) and manual lifting (RM). WHILE ORDERING, ALWAYS INDICATE THE REQUESTED LENGTH AFTER THE "RMT P" CODE. REMEMBER ALSO TO SPECIFY IF INFEED OR OUTFEED ROLLER IS NEEDED.



RULLIERE Roller tracks

RULLIERA TAGLIAPANNELLI

Portata: 240 kg/m
Disponibile in moduli da 2 metri.
Per lunghezze maggiori è possibile sommare i moduli affiancandoli.
Disponibile anche con rulli in PVC.

Grating and foam panels roller track

Carrying capacity: 240 kg/m
Available in 2 m long modules.
For different lengths, the modules can be joined together.
Available with PVC rollers.



Piastrine di giunzione / Connetting plates



RISCONTRO MECCANICO (R) E RIBALTAMENTO MANUALE (RM)

Adatto alla movimentazione di pezzi leggeri.

Mechanical length stop (R) and manual lifting (RM)

Suitable for light pieces handling.



RISCONTRO MOTORIZZATO (M) E RIBALTAMENTO PNEUMATICO (RP)

Con scorrimento su doppia guida a ricircolo di sfere.

Motorized length stop (M) and pneumatic lifting (RP)

Sliding on double ball bearing guides.



ASSISTENZA TECNICA/Service



Tel. +39 035 4252544



service@bianco.bg.it

PARTNER

ATOS	EUROFLUID	OVERALL	STM
BONFIGLIOLI	GEWISS	PHOENIX	THINKEN
BOSCH	HENGSTLER	PNEUMAX	THK
CASTROL	IGUS	PROFACE	TOGNETTA
CEB	IKO	RHP	TRIVENETA
CONTROL TECHNIQUE	MARZOCCHI	SAP	WIKA
DROPSA	MOBIL	SECO	WIKUS
DUPLOMATIC	NSK	SIEMENS	
ELESA	OMRON	SIKO	

LAME /Blades



M42 20x2.450x0,9
M42 27x2.450x0,9
M42 27x3.010x0,9
M42 27x3.120x0,9
M42 27x3.270x0,9
M42 27x3.560x0,9
M42 27x3.820x0,9
M42 34x4.580x1,1
M42 34x4.950x1,1
M42 34x5.940x1,1
M42 34x6.610x1,1

ACCESSORI/Accessories

OE



OLIO EMULSIONABILE

Cooling oil

OE 10 lt

OE 20 lt

OTS



OLIO TAGLIO A SECCO

Oil for dry cooling device

OTS 3 lt

OTS 5 lt

OI



OLIO IDRAULICO

Hydraulic oil

OI 10 lt

OI 20 lt

OR



OLIO RIDUTTORE

Gear oil

OR 5 lt

OR 10 lt

RV



RULLO VERTICALE

Vertical roller



INVERTER
Frequency converter

330/370/420

280



MOTOVARIATORE
Blade speed variator

330/370/420

280



SKIP ELETTRICO
Electrical skip



DISCESA CONTROLLATA
Gravity down feed



MORSA PNEUMATICA
Pneumatic vice



DISPOSITIVO TAGLIO A SECCO
Dry cooling device



TAGLIO FASCIO MECCANICO
Mechanical bundle clamping device

Semiautomatiche



TAGLIO FASCIO OLEODINAMICO
Hydraulic bundle clamping device

Semiautomatiche



TAGLIO FASCIO MECCANICO
Mechanical bundle clamping device

Automatiche



TAGLIO FASCIO OLEODINAMICO
Hydraulic bundle clamping device

Automatiche



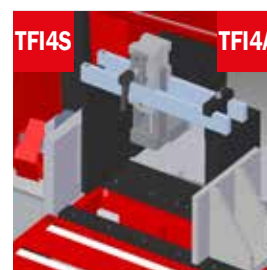
REG. PRESSIONE MORSE
Adjustable vice pressure



REG. PRESSIONE MORSE DOPPIO
Adjustable vice pressure

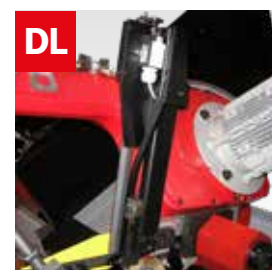


EVACUATORE TRUCIOLI
Chip conveyor



TAGLIO FASCIO OLEODINAMICO
Hydraulic bundle clamping device

Semiautomatiche Automatiche



**DISPOSITIVO CONTROLLO
DEVIAZIONE LAMA**
*Blade deflection control
device*



VISUALIZZATORE GRADI ANGOLO DI TAGLIO
Cutting angle display

Manuali

Automatiche



VISUALIZZATORE GRADI ANGOLO DI TAGLIO
Cutting angle display

Semiautomatiche



TOUCH SCREEN 10"
10" touch screen

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard.
Alcuni optional possono diminuire le capacità di taglio.

*Cutting capacities refer to standard machines.
Some optionals may reduce cutting capacities.*



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

General supply conditions

1 Principi generali

- 1.1 Le seguenti condizioni di vendita sono le uniche che disciplinano gli ordini emessi o i contratti di vendita stipulati da Bianco Srl. Qualsiasi modifica e aggiunta, nonché qualsiasi condizione di acquisto del committente diversa in tutto o in parte dalle presenti condizioni di vendita, sarà valida soltanto nel caso di specifica accettazione scritta da parte della Bianco Srl.
- 1.2 Le condizioni di vendita della Bianco Srl si applicheranno a tutti i futuri acquisti di prodotti o servizi da parte del committente fino ad una nuova edizione delle stesse.
- 1.3 Le presenti condizioni sono regolate dalle leggi della Repubblica Italiana. È esclusa l'applicazione della convenzione dell'Aia relativa al diritto uniforme sulla vendita internazionale delle merci, della convenzione delle Nazioni Unite sui contratti per la vendita internazionale delle merci o di altre convenzioni relative alla legge applicabile alla vendita delle merci.

2 Ordini e loro modifiche

- 2.1 I dettagli degli ordini, i contratti e le richieste di consegna o di fornitura così come modifiche o aggiunte agli stessi devono essere formulati per iscritto.
- 2.2 La validità di eventuali accordi verbali durante la trattativa è subordinata alla conferma scritta dell'ufficio vendite della Bianco Srl.
- 2.3 Se il committente non accetta la conferma ordine entro due settimane dalla sua ricezione, la Bianco Srl avrà il diritto di annullarlo.

3 Consegna di beni

- 3.1 Il luogo di consegna è il luogo nel quale beni e/o servizi devono essere forniti in conformità a quanto disposto nelle conferme ordine o nel contratto.
- 3.2 Consegne o forniture differenti dalle specifiche indicate nei contratti e nelle conferme ordine della Bianco Srl richiedono il preventivo accordo scritto della Bianco Srl.
- 3.3 Le date ed i termini convenuti non sono vincolanti. Per quanto riguarda i soli beni si conviene che il committente renderà tempestivamente disponibile i dati inerenti le modalità di spedizione.
- 3.4 L'installazione è a carico del committente, salvo patto contrario, e saranno a suo carico anche tutti i costi relativi, come le spese di viaggio, la disponibilità degli strumenti, nonché le diarie.
- 3.5 Il committente dovrà dare immediata notizia all'ufficio vendite della Bianco Srl, ove preveda difficoltà che possano ostacolare la sua capacità di ricevere i beni o i servizi tempestivamente.

4 Forza maggiore

In caso di forza maggiore, controversie sindacali, interruzioni delle attività al di fuori del controllo della Bianco Srl, la stessa avrà la facoltà di recedere in tutto o in parte dal contratto di fornitura qualora tali eventi rendano la stessa antieconomica.

5 Avviso di spedizione e fatturazione

Si applicano le istruzioni contenute nei nostri ordini e richieste di consegna e/o fornitura.

6 Prezzo e passaggio del rischio

Salvo diverso accordo i prezzi dei beni sono franco fabbrica Bianco Srl ed escludono l'imballaggio. L'imposta sul valore aggiunto non è inclusa. I beni restano a rischio del committente fino al momento della loro accettazione nel luogo di consegna convenuto.

7 Termini di pagamento

I termini di pagamento sono quelli indicati nell'ordine di vendita o contratto di vendita.

8 Reclami e Garanzia da parte del Committente

- 8.1 L'accettazione dei beni e/o servizi è soggetta ad ispezione e/o controllo all'immediata ricezione della stessa pertanto il committente darà tempestiva comunicazione di qualsiasi vizio dopo la sua scoperta.
- 8.2 La Bianco Srl concede un periodo di garanzia, sulle sole parti risultanti difettose e non per erroneo utilizzo delle stesse, di mesi 12 a far decorrenza dalla data di fatturazione e/o collaudo ove esplicitamente indicato.
- 8.3 Saranno a carico del Committente i costi relativi a forniture di beni o servizi difettosi, con particolare riguardo ai costi di trasporto, lavorazione, ispezioni e verifiche.
- 8.4 In ogni caso il committente è sempre direttamente responsabile in caso di danni imputabili ad un bene o servizio fornito con relativo accollo di ogni costo e spesa incluse le spese legali e quelle di richiamo dei prodotti. Per quanto qui non regolato si applicano le disposizioni di legge.

9 Confidenzialità ed esclusiva

- 9.1 Il committente manterrà confidenziali tutte le informazioni commerciali e tecniche rese disponibili dalla Bianco Srl (compresi i dati che possono essere appresi da oggetti, documenti, o software e qualsiasi altra informazione o esperienza), salvo quanto già di pubblica conoscenza.
- 9.2 I beni realizzati sulla base di documentazione come disegni, modelli e simili, allestiti da Bianco Srl o basati su informazioni confidenziali della Bianco Srl, nonché gli strumenti o gli ulteriori strumenti modellati sugli stessi, non potranno mai essere utilizzati dal committente al di fuori del contratto di fornitura con la Bianco Srl, né offerti o ceduti a terzi.

10 Foro competente

Per ogni controversia derivante dalle presenti condizioni o connessa con le stesse, sarà competente in via esclusiva il foro di Bergamo.

1 General points

- 1.1 The below mentioned supply conditions issued and signed by Bianco Srl are to be considered the only valid ones. Any add-on or modification other than what specifically stated, will be considered valid only upon Bianco's Srl specific acceptance.
- 1.2 Bianco Srl's overall sales conditions, are to be considered applicable to all future product and/or service purchases unless otherwise stated through a new contract.
- 1.3 All listed conditions are subject to the Italian Republic trade laws. Excluded is the application of the Aia convention regarding the just right on international goods sales, and to the United Nations convention on international goods sales contracts and any other goods sales laws applicable.

2 Purchase order and modifications

- 2.1 Contracts, order details, delivery or supply requests and modifications of any sort need to be communicated in a written manner.
- 2.2 Any eventual verbal agreement reached during the negotiation phase, are to be considered valid only upon Bianco Srl's written confirmation and acceptance.
- 2.3 If the customer doesn't accept the order confirmation issued, Bianco Srl reserves the right to cancel it.

3 Goods delivery

- 3.1 The delivery of the goods/service will be according to the location stated on all confirmations and agreements made on the contract.
- 3.2 Delivery and supply different than what otherwise stated on contracts and confirmations need to be agreed by Bianco Srl prior to official approval and acceptance.
- 3.3 Delivery date and terms of conditions agreed are not to be considered mandatory. As far as only the goods are concerned, it is agreed that the customer will promptly submit all shipping details and information.
- 3.4 The installation is at the customer's charge, unless otherwise agreed. Expenses for travelling, daily allowance and tools needed are at the customer's charge.
- 3.5 The customer will have to promptly notify Bianco Srl should any inconvenience arise upon goods delivery/service.

4 Circumstance beyond control

In case of circumstances beyond control, labor union controversies, interruptions out of Bianco Srl's control, Bianco Srl will have the faculty to withdraw itself either partially or fully from the undersigned contract, should these events make this supply non economical.

5 Shipping notification and invoicing

As specified in our order confirmations or delivery notes.

6 Price and shipping damage risk

Otherwise agreed and stated, all goods are ex works Bianco Srl warehouse and don't include packaging costs. Vat tax is also not included. The goods are under the customer's sole responsibility up to their final delivery acceptance.

7 Payment terms

Payment terms are according to what stated in the order and sales conditions agreed.

8 Complaints and Warranty issues on behalf of the customer

- 8.1 Full goods and or service acceptance are subject to immediate inspection and verification upon request. Therefore, the customer will promptly communicate and inform the supplier of any reported damage found.
- 8.2 Bianco Srl grants a warranty period, on the single defective part found, and not for misuse. It grants 12 months from the invoice date or quality test where specifically mentioned.
- 8.3 All costs for defective supplies including transportation, testing, inspections and verifications are at the customer's charge.
- 8.4 The customer is directly responsible of any goods damage or service supplied and will be charged of all expenses, including the legal costs involved. Regarding what not mentioned and regulated, all current laws will be applied.

9 Non-disclosure and confidentiality

- 9.1 The customer will treat as confidential all sales and technical information given by Bianco Srl, (including all information learned through objects, documents, software or any other source). Unless what already of public knowledge.
- 9.2 Goods designed based on documentation such as drawings, prototypes or similar, made by Bianco Srl, or based on the confidential information including tools specifically created on these, may not be used by customer outside the contract with Bianco Srl, neither offered or given to third parties.

10 Competent court

For any controversy deriving by the above listed terms and conditions or in any linked to them, the Bergamo court is appointed to solve any legal dispute which may arise.



BIANCO

BIANCO srl

Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4252511
Fax +39 035 4252542

info@bianco.bg.it
www.bianco.bg.it

