

**MICRONEGA** 



**SPECIAL**  
**KIT Action**

**Affilato come un positivo, forte come un negativo!  
Prova la tecnologia MicroNega  
ad un prezzo incredibile!**

**nisko**TOOLS  
SORMA CUTTING SOLUTIONS

**uemme**  
TOOLS and EQUIPMENT

**SPECIAL  
KIT**



## Prova MicroNega!

Ogni kit contiene 4 utensili e 10 inserti

### MCNR

<b>R</b>		
		DMIN
1x NT-V10K-MICRO-CN-RH-12 (Ø10)		12
1x NT-V12M-MICRO-CN-RH-14 (Ø12)	INTERNAL COOLANT	14
1x NT-V16Q-MICRO-CN-RH-18 (Ø16)		18
1x NT-V20R-MICRO-CN-RH-22 (Ø20)		22
	5x MCN.R04M-GM	<b>JP5120</b>
		VORTEX-MCNR
	5x MCN.R04G-SS	<b>JP5120</b>

### MCNL

<b>L</b>		
		DMIN
1x NT-V10K-MICRO-CN-LH-12 (Ø10)		12
1x NT-V12M-MICRO-CN-LH-14 (Ø12)	INTERNAL COOLANT	14
1x NT-V16Q-MICRO-CN-LH-18 (Ø16)		18
1x NT-V20R-MICRO-CN-LH-22 (Ø20)		22
	5x MCN.R04M-GM	<b>JP5120</b>
		VORTEX-MCNL
	5x MCN.R04G-SS	<b>JP5120</b>

### MDNR

<b>R</b>		
		DMIN
1x NT-V10K-MICRO-DN-RH-15 (Ø10)		15
1x NT-V12M-MICRO-DN-RH-16 (Ø12)	INTERNAL COOLANT	16
1x NT-V16Q-MICRO-DN-RH-20 (Ø16)		20
1x NT-V20R-MICRO-DN-RH-25 (Ø20)		25
	5x MDN.R04M-GM	<b>JP5120</b>
		VORTEX-MDNR
	5x MDN.R04G-SS	<b>JP5120</b>

### MDNL

<b>L</b>		
		DMIN
1x NT-V10K-MICRO-DN-LH-15 (Ø10)		15
1x NT-V12M-MICRO-DN-LH-16 (Ø12)	INTERNAL COOLANT	16
1x NT-V16Q-MICRO-DN-LH-20 (Ø16)		20
1x NT-V20R-MICRO-DN-LH-25 (Ø20)		25
	5x MDN.R04M-GM	<b>JP5120</b>
		VORTEX-MDNL
	5x MDN.R04G-SS	<b>JP5120</b>

## Perché scegliere MicroNega?

- Inserti negativi utilizzabili come alternativa ai positivi per tornitura esterna ed interna
- Rompitruciolo GM per applicazioni generali, adatto per profondità di taglio medie e piccole per un'evacuazione truciolo guidata. Costo per tagliente estremamente conveniente (A)
- Rompitruciolo SS con tagliente inclinato, per lavorazioni di precisione e forze di taglio molto basse. La migliore scelta per acciai inossidabili e acciai automatici (A)
- Barenì con tecnologia Vortex per migliore evacuazione del truciolo e smorzamento delle vibrazioni (sporgenza fino a 5xD)
- Per applicazioni su materiali ISO **P M**
- La superficie di supporto (B/C) assicura uno stabile posizionamento degli inserti
- Utensile progettato con gap tra sede dell'utensile e tagliente. Punti di contatto proiettati verso l'interno, intorno al foro dell'inserto (D)

