

SISTEMA
AUTOMATICO
IDENTIFICAZIONE
UTENSILI (TID)

SERIE E346+ —

SERIE SIX —

SERIE E46L —

SERIE E68 —



TID: IDENTIFICAZIONE UNIVOCA UTENSILI NELL'INDUSTRIA 4.0

TID è lo strumento ideale per gestire l'identificazione utensile all'interno di un'officina meccanica. Grazie alla lunga esperienza nell'ambiente industriale, ELBO CONTROLLI NIKKEN ha maturato le necessarie conoscenze per poter realizzare un sistema versatile adatto alle esigenze peculiari di chi intende lavorare con un sistema di identificazione utensili.

La necessità di chi lavora è quella di disporre di strumenti semplici da usare e che limitano al massimo la possibilità di errore dell'operatore.

TID è dotato di un'interfaccia grafica intuitiva e minimizza la possibilità di errore, attraverso dialoghi con l'utente, che lo guidano in ogni operazione.



Tutto identificato, **nessun errore** di trasferimento

TID identifica gli utensili tramite un codice univoco (codice TID) ai quali sono associati tutti i dati tecnologici dell'utensile (correzione raggio, correzione lunghezza, vita, etc.), l'operatore misura l'utensile e successivamente può decidere su quale macchina utensile sarà caricato.

I dati dell'utensile sono inviati al CN solo nel momento esatto in cui l'utensile è caricato in macchina, evitando errori di trascrizione o modifiche della tabella dei correttori che non rispecchiano la situazione reale. Il sistema utilizzato per l'identificazione degli utensili è un codice a barre bidimensionale a matrice, chiamato Data Matrix.

TID consente di configurare il formato e la mappatura dei dati necessari per l'identificazione utensile. Inoltre, gestisce contemporaneamente differenti tipi di formato, in funzione delle caratteristiche definite dal costruttore della macchina utensile.

L'applicazione TID nasce dall'esigenza di disporre di uno strumento che consenta di creare, facilmente e con costi contenuti, l'interfacciamento di un sistema di identificazione utensili con i presetter e le macchine utensili (FANUC, HEIDENHAIN, MAZAK, SIEMENS, MAKINO, OKUMA e altri).

"La semplicità è l'essenza dell'universalità" Mahatma Gandhi



OPEN ← CLOSE



9t

QUALI SONO I PUNTI DI FORZA?

Scopriamo insieme quali sono i punti di forza di questo innovativo strumento e quali vantaggi comporta l'utilizzo di TID all'interno della tua officina.

CONNESSIONE DIRETTA PRESETTER-CNC

TID permette una comunicazione bidirezionale fra presetter e CNC. Le misure rilevate dal presetter possono essere inviate direttamente al CNC senza fermo macchina. TID può acquisire i dati utensile dalla tabella correttori del CNC.

SICUREZZA E AFFIDABILITA'

Consente agli operatori di eliminare gli errori di inserimento, ogni utensile è identificato univocamente garantendo così il trasferimento dei propri dati al CNC.

"Senza deviazione dalla norma, il progresso non è possibile." Frank Zappa

INDUSTRY 4.0

La possibilità di visualizzare lo stato della macchina e la tabella dei correttori è un componente essenziale nell'industria 4.0.

Inquadra il QR code per scoprire TID:
il rivoluzionario sistema Elbo Controlli
NIKKEN per gestire l'identificazione
degli utensili in officina



SENZA COSTI AGGIUNTIVI

E' una soluzione vantaggiosa che elimina
i costi aggiuntivi associati all'acquisto di
supporti di memoria RFID e all'applicazione
di hardware di lettura/scrittura interfacciati
alla macchina utensile.

STORY 4.0

COMPLETA PERSONALIZZAZIONE

Consente la completa personalizzazione per gestire
diverse configurazioni in funzione dei dati utensile
necessari alla specifica macchina.
Esigenze particolari? Necessità di integrazione?
***Tool ID manager può essere personalizzato
in accordo con le TUE necessità.***

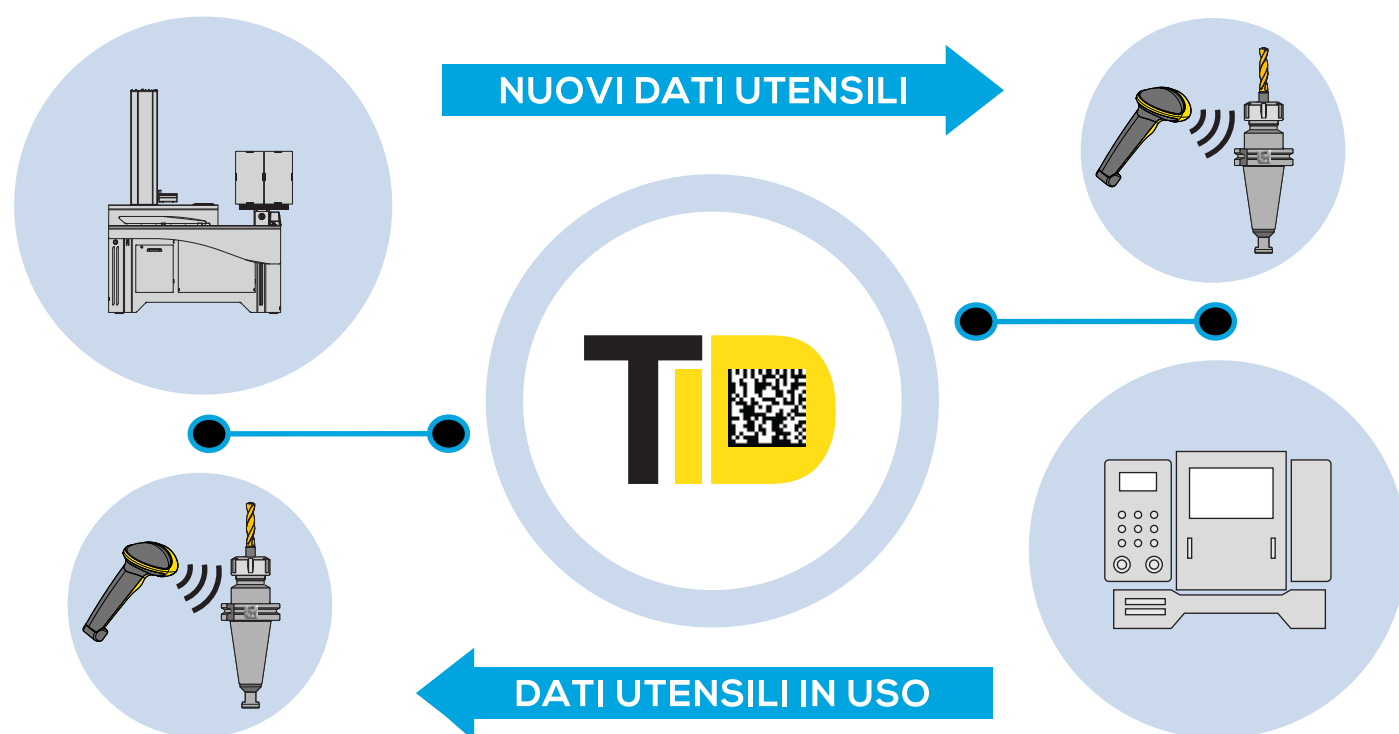
stato del magazzino utensili della
tori del CN completano TID e lo rendono
ottica di una produzione Industry 4.0.

IL MONDO ELBO CONTROLLI NIKKEN TOTALMENTE CONNESSO

Da sempre chi utilizza il preset per misurare i propri utensili da taglio ha la necessita' di trasferire i dati di misurazione alle macchine a controllo numerico.

A quali alti rischi ci si espone se i correttori utensili impostati al controllo numerico non dovessero essere esatti?

La collisione di un utensile durante la lavorazione che causi la rottura della macchina, o un'intera produzione di serie da scartare sono inconvenienti da evitare poiché possono incidere in maniera significativa sui costi imprevisti sostenuti dall'azienda.



Riduzione dei tempi di preparazione e dei costi: con TID si può fare!

Grazie anche alla spinta tecnologica dovuta all'incremento dell'automazione nei processi produttivi, venuta alla ribalta con il nome di Industria 4.0, gli strumenti per trasferire i dati dei correttori sono ormai alla portata di tutti.

Avvalendosi di una semplice rete informatica, necessaria al giorno d'oggi per svolgere qualsiasi operazione all'interno di un'azienda, si può progettare il sistema migliore per mettere in comunicazione i preset e i centri di lavoro.

Nell'era industriale 4.0, Elbo Controlli NIKKEN propone la propria soluzione per interfacciare preset macchine utensili: TID!



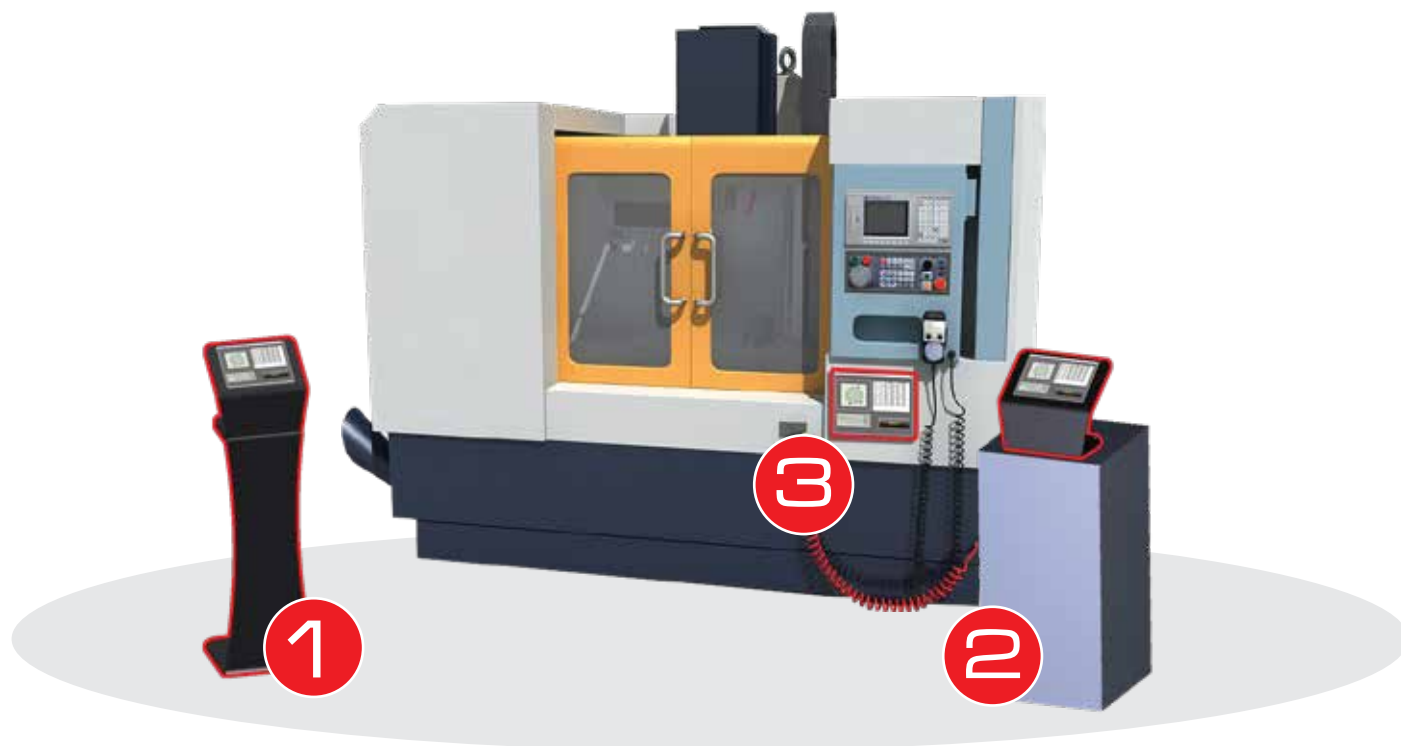


Identificando gli utensili con un semplice codice Data Matrix ed equipaggiando le macchine utensili con l'elettronica necessaria (barcode scanner, pannello touchscreen) è possibile migliorare sia il rendimento che la robustezza del proprio processo produttivo.

Con TID è sufficiente:

1. identificare l'utensile al preset scansionando il relativo codice;
2. effettuare una nuova misurazione e aggiornare i dati dell'utensile nel sistema TID;
3. al momento del caricamento in macchina scansionare il codice dell'utensile (i correttori del CN vengono impostati automaticamente).

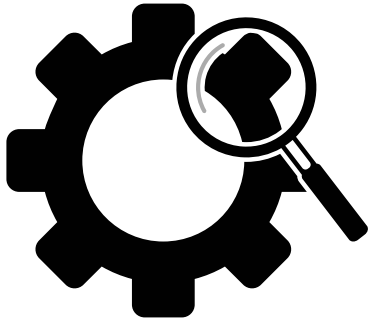
Semplicità d'uso, integrazione delle informazioni, gestione dei flussi dati sono le linee guida che caratterizzano la progettazione del software Elbo Controlli NIKKEN: il risultato è la realizzazione di sistemi integrati, la cui adozione si traduce in un forte incremento della produttività aziendale dei clienti che ci scelgono come loro partner.



3 modi per installare il tuo IPC

Elbo Controlli NIKKEN ti offre la possibilità di scegliere in che modo installare il tuo IPC all'interno della tua officina. Personalizza e rendi la tua esperienza di identificazione utensili unica e fatta ad hoc per le tue esigenze.

- 1 Supporto IPC con piedistallo: una soluzione ideale se si vuole integrare l'IPC vicino alla macchina utensile senza effettuare ulteriori modifiche
- 2 Supporto IPC da banco: l'IPC è incassato all'interno del suo supporto per essere successivamente posizionato su una struttura secondaria (tavolo, banco, basamento a terra, ecc.)
- 3 Installazione IPC tramite il suo supporto di fissaggio oppure applicato direttamente sulla macchina utensile. La decisione spetta a te!



SCHEDA TECNICA

- INTERFACCIAMENTO DEL SISTEMA DI IDENTIFICAZIONE UTENSILI CON UNITÀ DI PREREGISTRAZIONE UTENSILI (PRESETTER) E MACCHINE UTENSILI CNC
- USO DI UN CODICE A BARRE BIDIMENSIONALE DATA MATRIX
- LETTORE 2D DATA MATRIX WIRELESS
- NESSUN SUPPORTO DI MEMORIA DA APPLICARE SUGLI UTENSILI
- PERSONALIZZAZIONE COMPLETA IN FUNZIONE DEI DATI UTENSILE NECESSARI ALLA SPECIFICA MACCHINA
- COMUNICAZIONE BIDIREZIONALE TRA PRESET E CNC
- INDUSTRY 4.0 READY

Il disegno e/o documento e tutte le informazioni tecniche e commerciali ed i contenuti sono di titolarità esclusiva di Elbo Controlli s.r.l. che si riserva tutti i relativi diritti. Tali informazioni costituiscono e rappresentano un segreto commerciale avente valore economico di esclusiva proprietà di Elbo Controlli s.r.l., pertanto, chiunque ne venga in possesso per qualsiasi ragione dovrà adottare tutte le precauzioni per mantenerne l'assoluta riservatezza, assicurandosi che anche altri soggetti adottino le medesime cautele. Non è consentita alcuna riproduzione (neanche parziale), copia, modificazione, elaborazione, esecuzione, divulgazione, comunicazione, utilizzazione economica in ogni forma e modo, originale o derivato, che non sia espressamente consentita per iscritto da Elbo Controlli s.r.l.. Qualsiasi violazione sarà perseguita da parte di Elbo Controlli s.r.l. in tutte le opportune sedi civili e penali.

elbo controlli  NIKKEN

20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - F. +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

