

CATALOGO GENERALE

uerme
TOOLS and EQUIPMENT

elbo controlli  **NIKKEN**

TOOL PRESETTER





Questa è una storia che dura da oltre 35 anni: la passione per il nostro lavoro ci consente di sviluppare soluzioni originali e tecnologicamente all'avanguardia.

Nel lontano Febbraio 1983, Danilo e Massimiliano Tasca fondarono la società Elbo Controlli in una piccola cittadina a nord di Milano, precisamente a Seregno.

Negli anni 80/90 i principali prodotti realizzati e commercializzati erano righe ottiche e visualizzatori di quote.

Successivamente, verso la fine degli anni 80, vennero introdotti i "preset", strumenti di misura ed ispezione utensili.

Oggi siamo una delle aziende produttrici di apparecchiature elettroniche per macchine utensili a livello nazionale e internazionale più stimate e conosciute in Italia e all'estero.

*L'originalità della progettazione è "scolpita" nel nostro DNA ed emerge chiaramente nella realizzazione di macchine per la misura e preregistrazione di utensili con struttura in **GRANITO NATURALE**.*

"La qualità di un servizio o di un prodotto non è ciò che ci mettiamo dentro. È ciò che i clienti riescono a tirare fuori" Peter Drucker



NULLA È LASCIATO AL CASO

Quanto è importante avere un sito produttivo efficiente e all'altezza delle aspettative?

Per noi di Elbo Controlli NIKKEN è fondamentale.

Grazie ad uno spazio maggiore (circa 1900 metri quadrati su 2 livelli) e ad una migliore organizzazione, abbiamo stimato un aumento dell'efficienza produttiva di circa 20%.



“LA QUALITÀ VA COSTRUITA, NON CONTROLLATA”
PHIL CROSBY

Elbo Controlli NIKKEN dedica circa il 30% del tempo di assemblaggio di ogni preset al controllo qualità dei componenti critici (tutti identificati con un numero di serie per una totale tracciabilità), in modo da garantire che, una volta arrivati alla fase di collaudo finale dello strumento, questo sia conforme alle specifiche di prodotto e rientri nelle tolleranze assegnate.

Il controllo dei componenti critici è sistematico (100%) e non statistico, in modo da garantire ai nostri clienti un elevato standard qualitativo e di affidabilità. Elbo Controlli Nikken è l'unico costruttore di preset a costruire internamente e certificare tramite comparazione con laser interferometro tutte le righe in vetro ottico che vengono montate sui preset.



L'IMPORTANZA DEI TEST FINALI E DEI COLLAUDI

Al termine dell'assemblaggio di ogni macchina per il presetting utensili, un nostro operatore specializzato effettua 5 test che costituiscono il collaudo vero e proprio: 3 sono test geometrici e 2 sono test di comparazione delle misure.

Prima dell'imballaggio vengono inoltre effettuati una serie di ulteriori controlli sullo stato generale del preset (CQF).

E346B

I nuovi preset della serie E346B sono lo strumento ideale da utilizzare all'interno della Toolroom: solidi, precisi e soprattutto facili da usare.

L'utilizzo di un preset all'interno di un ambiente di officina **permette di migliorare la produttività ed aumentare l'efficienza** riducendo i costi.

L'utilizzo del **GRANITO NATURALE** come materiale da costruzione permette ai nostri preset di avere un alto grado di stabilità dimensionale, garantendo precisione e ripetibilità delle misure. Quando il granito fa la differenza!

PORTAMANDRINO ROTANTE INTERCAMBIABILE

Tutti i portamandrini sono intercambiabili (ISO/BT/HSK/attacco poligonale...etc): senza l'utilizzo di adattatori, si riduce drasticamente l'errore di accoppiamento, rendendo la misura più precisa.



DESIGN INTUITIVO, FUNZIONALITÀ MIGLIORATE

La nuova interfaccia utente è stata progettata con un obiettivo ben chiaro: rendere l'esperienza dell'operatore più semplice e intuitiva possibile.

Semplicità e facilità d'uso sono al centro del nuovo software, offrendo una soluzione moderna e pratica per le esigenze quotidiane degli operatori.

Implementare un preset utensili con i sistemi di gestione dati utensili significa integrare i dati degli utensili all'interno di un sistema centralizzato per ottimizzare la gestione e l'utilizzo dei tuoi utensili.

Gestire la toolroom non è mai stato così facile!

EFFICIENTE. TECNOLOGICO. INTEGRATO.

E346BV

UN BLOCCAGGIO SEMPLICE E FLESSIBILE

Il bloccaggio del portautensili tramite sistema VACUUM permette di avere una maggiore ripetibilità delle misure.

La versione "V" è equipaggiata con il questo sistema di bloccaggio: il vuoto generato all'interno del portamandrino rotante intercambiabile permette la totale adattabilità ai vari tipi di codoli, quindi senza l'utilizzo di adattatori.

Perchè non avere il massimo?

Tutti i preset E346BV sono equipaggiati con le nostre nuove righe ottiche modello AS371 che offrono prestazioni e precisione elevate. Lo sviluppo di questo componente essenziale è dato dalla quarantennale esperienza nel campo della misurazione nel settore meccanico.

La cura del dettaglio è fondamentale, soprattutto nel settore del presettaggio utensili: l'elettronica e l'ottica di ultima generazione hanno permesso di aumentare sensibilmente la precisione e le prestazioni dei nostri preset.

Cosa stai aspettando? Ottimizza il tuo processo produttivo!

NUOVO MONITOR 15,6"

E346BV è equipaggiato con un monitor verticale da 15,6" touch screen capacitivo, posizionato verticalmente per una migliore visualizzazione sia dei dati sia delle funzioni di misura.

Scopri l'eccellenza nella visualizzazione dei dati con il nostro Monitor Touch Screen da 15,6".

POTENTE. USER-FRIENDLY. PRECISO.

E346BA

FUNZIONE AUTOFOCUS: UN TOCCO DI SEMPLICITÀ

La funzione **AUTOFOCUS** ti consente di misurare in automatico gli utensili, senza l'intervento manuale dell'operatore.

Il software riconosce in automatico il numero di taglienti e, in base alla dimensione dell'utensile, aumenta o diminuisce la velocità di rotazione per una migliore acquisizione della misura.

Il preset E346BA acquisisce le quote di X e Z, evidenziando eventuali misure fuori tolleranza. Inoltre, è in grado di ricercare i valori massimi di X e Z con rotazione completa del mandrino.

SINGOLO TAGLIENTE

MULTITAGLIENTE

CICLO DI ACQUISIZIONE MISURA SINGOLO TAGLIENTE E MULTITAGLIENTE

E346BA ti permette di effettuare il ciclo di acquisizione multitagliente, ovvero il riconoscimento automatico e la misurazione di ogni singolo tagliente rilevato durante la rotazione completa del mandrino.

Misura il tuo utensile in modalità automatica. Semplice e veloce!

Ci sono due ragioni principali per scegliere un sistema di preregistrazione e misura di utensili con asse C motorizzato e software in grado di riconoscere e misurare in automatico i taglienti: la necessità di una soluzione che riduca al minimo l'errore umano e la misura di utensili con molti taglienti che sarebbe molto complessa se eseguita manualmente.

E346BA permette di ridurre al minimo la possibilità che l'operatore del preset commetta errori nella misurazione degli utensili. Lasciati conquistare.

AUTOMATICO. SEMPLICE. AFFIDABILE.

E356B

RICONOSCIMENTO AUTOMATICO UTENSILI: RICERCA, TROVA E ATTIVA

Spesso, la ricerca di un utensile all'interno del database del tuo preset risulta essere lunga e laboriosa, facendoti perdere tempo inutilmente.

Come è possibile risolvere questo problema? Semplice!
Grazie al nostro nuovo sistema di riconoscimento automatico utensile!

UN'UNICA SOLUZIONE, TANTI VANTAGGI

Cosa succede se l'utensile è presente in più tabelle e in più origini macchina? Non ti spaventare! Pensa a tutto il tuo preset, mostrandoti in quali tabelle e su quali macchine il tuo utensile è stato utilizzato.

L'operatore dovrà semplicemente leggere il codice dell'utensile tramite uno scanner e la macchina aprirà automaticamente la pagina con i dati relativi a quell'utensile, predisponendo il preset alle operazioni di misura.

Tutto automatico, alla portata di tutti.

La gestione degli utensili in officina e l'ottimizzazione dei processi produttivi sono aspetti interconnessi e fondamentali per il successo di un'attività manifatturiera, soprattutto oggi dove le aziende sono molto competitive.

Una gestione efficiente degli utensili non solo migliora l'organizzazione, ma contribuisce anche a ottimizzare l'intero processo produttivo.

COMPLETO. STABILE. OGGETTIVO.

L'IMPORTANZA DELL'OGGETTIVITA' IN MISURA

I preset della serie E46B consentono di ottimizzare il tempo di attrezzaggio delle macchine utensili, riducendo i tempi morti all'interno della tua officina.

Grazie ad una continua ricerca e sviluppo di nuove soluzioni tecniche, siamo in grado di proporre un prodotto unico e all'avanguardia: meccanica, elettronica, ottica e software sono completamente sviluppati dal nostro team di tecnici, per rendere l'esperienza di presettaggio semplice ed intuitiva.

L'oggettività della misura è essenziale quando si lavora in un ambiente condiviso, dove l'operazione di presettaggio viene svolta da più persone.

IL CUORE PULSANTE E' LA SUA MECCANICA

I preset della serie E46B sono stati progettati e costruiti con componenti di qualità superiore, dedicati a questa specifica applicazione: presettare, misurare ed ispezionare un utensile.

Affidati agli esperti del settore!

Il mandrino rotante porta utensile è intercambiabile per tutti i tipi di attacco macchina: niente adattatori, evitiamo di introdurre errori di accoppiamento.

Le nuove righe ottiche modello AS371 permettono di avere prestazioni elevate e precise.

Lo sviluppo di questo componente essenziale è dato dalla quarantennale esperienza nel campo della misurazione nel settore meccanico.

INNOVATIVO. SEMPLICE. AFFIDABILE.

E46BA

FUNZIONE AUTOFOCUS: NESSUN ERRORE DI MISURAZIONE

In un settore dove l'automazione diventa una richiesta costante, un preset con funzione autofocus diventa una necessità.

La funzione AUTOFOCUS consente di misurare in automatico gli utensili, senza che l'operatore intervenga manualmente. Questa modalità è consigliata per chi deve effettuare misurazioni su utensili multitagliente che sarebbero molto complesse se eseguite manualmente e, soprattutto, che riduca al minimo il rischio di errore umano.

LA SEMPLICITÀ DI UTILIZZO È L'ARMA VINCENTE

Grazie all'esperienza maturata negli anni, abbiamo identificato quelle che devono essere le caratteristiche per rendere un software facile ed intuitivo.

La progettazione è centrata sull'utente: con questo intendiamo l'inclusione del futuro utente nell'intero processo di sviluppo.

Perché complicarsi la vita con un software complesso?

La nuova interfaccia utente deriva dalla tecnologia smartphone, rendendo il software più "familiare". *Provare per credere.*

AUTOMATICO. FLESSIBILE. EFFICIENTE.

E46BP

POSIZIONAMENTO AUTOMATICO ASSI E TELECAMERA

E46BP nasce dall'esigenza di avere un presetting utensili in grado di eseguire in semi-autonomia le operazioni di posizionamento e misura dei taglienti, al fine di ridurre ulteriormente il rischio di errori e automatizzare l'operazione di presettaggio.

Le soluzioni che noi progettiamo e realizziamo sono rivolte alle aziende che vogliono consentire ai propri operatori di lavorare meglio, con qualità e riducendo i tempi morti.

***I limiti sono fatti per essere superati!
Scopri tutta la potenza di E46BP!***

UN NUOVO PRODOTTO DALLE POTENZIALITÀ ENORMI

Come funziona il nuovo sistema di posizionamento automatico degli assi?
L'operazione risulta molto semplice ed intuitiva, in modo che chiunque possa utilizzarla.

Una volta identificato l'utensile, inseriti i valori di diametro ed altezza teorici e le tolleranze, il presetting è in grado di posizionarsi ed eseguire automaticamente l'operazione di misura dei valori massimi di X e Z, con una rotazione di 360° del mandrino.

La misurazione può essere ripetuta tutte le volte che lo si desidera, basta semplicemente "richiamare" l'utensile da misurare.

POSIZIONATO. INTUITIVO. UNICO.

SERIE E46C: L'EVOLUZIONE DELLA SPECIE

I nuovi preset della serie E46C portano molteplici vantaggi, migliorando in modo sensibile il processo produttivo.

La base e la colonna sono realizzati in granito naturale, con un diametro max 400 mm (raggio 200 mm) e un'altezza max 600 mm.

Il coefficiente di dilatazione termica del granito naturale permette di collocare la macchina preset direttamente in officina.

Ma non è tutto: con E46C è possibile analizzare tutti gli aspetti degli utensili che non sono identificabili con i sistemi di presettaggio utensile in macchina. Oltre ai valori di X e Z, il preset è in grado di rilevare angoli, raggi e molto altro ancora.

MONITOR 21,5" VERTICALE

Quanto è importante avere un monitor dalle prestazioni elevate? L'operazione di presettaggio, misura ed ispezione utensile richiede l'utilizzo di componenti performanti e di alto livello tecnologico.

Per questo motivo, abbiamo scelto un monitor perfetto per questa tipologia di applicazione. **21,5" touch-screen Full HD: fatto su misura per te!**

Tutti i nostri portamandrini sono intercambiabili e sono costruiti in modo da avere un livello di ripetibilità elevato.

Inoltre, la serie presetting E46C è dotata del sistema di identificazione del portamandrino (SP-ID). Il sistema permette al preset di identificare il portamandrino e suggerisce le corrette origini macchina, ogni volta che il portamandrino viene cambiato.

EVOLUTO. TECNOLOGICO. USER FRIENDLY.

E46CA

QUANDO IL SOFTWARE DIVENTA IL CUORE DELL'INNOVAZIONE

Oggi le aziende cercano soluzioni tecnologiche che si adattino alle loro esigenze specifiche per rimanere competitive nel mercato. Il nostro nuovo software rende l'esperienza di presettaggio semplice e piacevole, completamente sviluppato con usabilità smartphone.

Perchè complicarsi la vita con un software complesso? Scegli la facilità d'uso. Scegli E46C.

FUNZIONE AUTOFOCUS: SISTEMA UNICO ED INNOVATIVO

Per noi è molto importante brevettare le soluzioni tecnologiche innovative che studiamo e sviluppiamo per i nostri prodotti.

Attraverso i brevetti, valorizziamo i nostri prodotti, rispecchiando l'alto livello tecnologico dell'azienda e delle soluzioni proposte.

Una volta bloccato l'utensile, l'operatore dovrà semplicemente scegliere che tipo di misurazione vuole effettuare (singolo tagliente o multitagliente) e cosa misurare (X, Z o entrambi gli assi) ed avviare il ciclo di misura. Senza dover inserire il numero di taglienti da misurare o alcun valore teorico, il software inizierà in autonomia il ciclo e lo terminerà una volta effettuata la rotazione di 360°.

AUTOMATICO. INNOVATIVO. AFFIDABILE.

E46CX

L'AUTOMAZIONE INCREMENTA LA PRODUTTIVITÀ

Tutti i settori che prevedono attività ripetitive possono avvalersi dell'automazione. Il preset E46CX consente di migliorare i processi produttivi, la qualità delle lavorazioni e di conseguenza del prodotto, riduce gli errori e i costi e aumenta l'affidabilità.

Perché scegliere il nuovo preset E46CX? Oggi ci si trova a competere con aziende innovative e offrire prodotti e servizi in tempi sempre più rapidi. Automatizzare è essenziale per gestire, cambiare e adeguare i processi attraverso cui l'azienda opera. Ecco che nasce una macchina che aiuta la tua azienda ad andare in questa direzione.

Prepara il tuo programma di misura con la nostra nuova, semplice e intelligente interfaccia che ti permette di impostare tutti i punti di misurazione, il numero di taglienti, i valori teorici e le tolleranze.

Trovi tutto quello che ti serve in una schermata: decidi come vuoi misurare i tuoi utensili e dove vuoi esportare i risultati della misurazione (post-processor, TID, chip RFID o semplicemente salva e stampa il report).

Nessuna complicazione. Il software ti aiuta in ogni fase.

FULL CNC. PRECISO. RIVOLUZIONARIO.

E68B

La serie E68 rappresenta l'eccellenza nel campo del presetting utensili. In un mercato sempre più competitivo, ogni dettaglio conta. I presetting utensili della serie E68 rappresentano la soluzione ideale per chi desidera ottimizzare i tempi di produzione, migliorare la precisione delle lavorazioni e ridurre gli sprechi. L'integrazione di un sistema di presetting utensili come la serie E68 è un **investimento strategico per qualsiasi officina meccanica** che desideri aumentare la propria competitività, garantendo lavorazioni di alta qualità ed efficientando i tempi di produzione.

Costruita per resistere alle condizioni più gravose, la serie E68 è perfetta per essere utilizzata in ambienti industriali caratterizzati da vibrazioni costanti, che potrebbero compromettere la precisione delle misurazioni.

MANDRINI INTERCAMBIABILI

Perché accontentarsi di un adattatore quando si può puntare all'eccellenza dell'intercambiabilità? La serie E68, infatti, è dotata di portamandrini intercambiabili, eliminando gli errori di accoppiamento e garantendo una precisione senza precedenti.

Il design del corpo mandrino, caratterizzato da una doppia gabbia di sfere, garantisce un accoppiamento impeccabile.

GRANITO NATURALE: STABILITA' E PRECISIONE

Tutti i preset della serie E68 sono dotati di righe ottiche GS371 su entrambi gli assi, X e Z. **GS371 è la prima e unica riga ottica al mondo a utilizzare il granito:** grazie a questa innovativa soluzione, la serie E68 garantisce una precisione senza compromessi e una ripetibilità mai raggiunta prima.

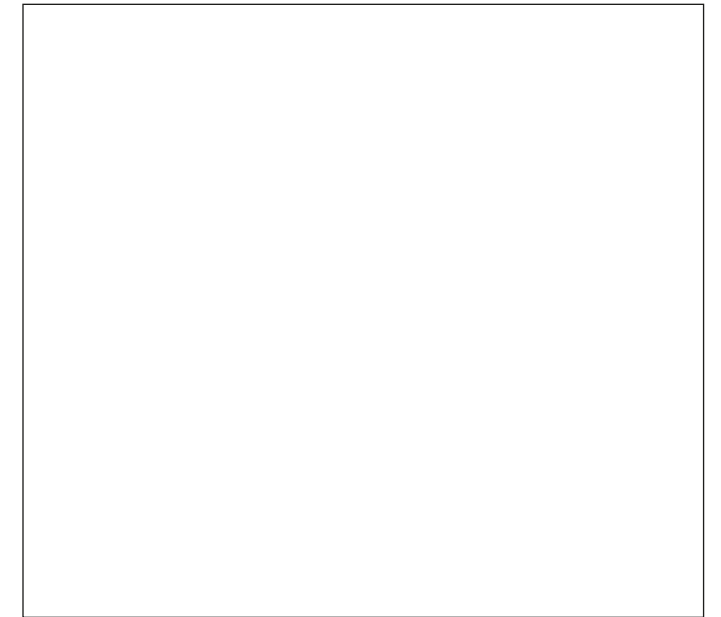
PRECISO. EFFICIENTE. STABILE.

E68BP

MASSIMA PRECISIONE, ZERO ERRORI

Per noi di Elbo Controlli NIKKEN, la cura di ogni dettaglio è una priorità assoluta.

Il nostro obiettivo è offrire soluzioni all'avanguardia che riducano drasticamente il margine di errore dell'operatore, guidandolo costantemente nel suo lavoro grazie agli automatismi intelligenti dei nostri sistemi.



POSIZIONAMENTO AUTOMATICO ASSI E TELECAMERA

Il nuovo sistema di posizionamento automatico degli assi di E68BP porta il presetting utensili a un livello superiore, garantendo un'operazione di misura rapida, intuitiva e priva di errori. La macchina esegue in semi-autonomia il posizionamento e la misurazione dei taglienti, ottimizzando il flusso di lavoro e riducendo il rischio di imprecisioni.

Come funziona il nuovo sistema di posizionamento automatico degli assi?

Dopo l'identificazione dell'utensile, basta inserire i valori di diametro e altezza teorici, insieme alle tolleranze desiderate. A questo punto, E68BP si posiziona automaticamente ed esegue la misurazione dei valori massimi di X e Z, completando un ciclo di rotazione di 360° del mandrino.

La misurazione può essere ripetuta tutte le volte che lo si desidera.

ACCURATEZZA ASSOLUTA

Nel settore industriale, la qualità e l'affidabilità dei componenti sono essenziali per garantire precisione e produttività. L'adozione di monitor touch screen verticali da 15,6" garantiscono un'esperienza utente intuitiva e una qualità visiva superiore.

POSIZIONATO. TECNOLOGICO. SUPERIORE.

L'AUTOMAZIONE INCREMENTA LA PRODUTTIVITA'

Da sempre, Elbo Controlli NIKKEN sviluppa soluzioni all'avanguardia per la misurazione, l'ispezione e l'analisi automatica degli utensili, seguendo un principio fondamentale: rendere il lavoro degli operatori più semplice possibile, riducendo al minimo gli errori umani.

Con la nostra nuova interfaccia intelligente, programmare la misurazione degli utensili diventa un'esperienza fluida e intuitiva. Imposta tutti i punti di misurazione, definisci il numero di taglienti, i valori teorici e le tolleranze, tutto in un'unica schermata. Decidi tu come misurare i tuoi utensili e dove esportare i risultati: post-processor, TID, chip RFID oppure un semplice report stampabile.

Con il preset E68CX, il tuo processo produttivo compie un salto di qualità. Nel mercato odierno, la competitività è legata alla capacità di innovare e rispondere rapidamente alle esigenze dei clienti. **Automatizzare significa evolversi, ottimizzare e rimanere sempre un passo avanti.**

TECNOLOGIA INNOVATIVA, SEMPLICITÀ ASSOLUTA

Il presetting utensili E68CX offre funzionalità evolute per garantire rapidità e precisione in ogni fase.

Nessuna complicazione, solo efficienza. Il software ti guida passo dopo passo, garantendoti un'esperienza di misura senza stress.

AUTOMATICO. COMPETITIVO. INNOVATIVO.

MULTICAMERA

NUOVI PRESETTING MULTICAMERA: QUALITÀ SENZA COMPROMESSI

Negli ultimi anni, le officine meccaniche hanno investito in nuove macchine utensili, aumentando la capacità produttiva, ma non sempre l'efficienza.

La passione per il nostro lavoro è ciò che ci ha permesso di poter offrire al mercato soluzioni avanzate ma al tempo stesso facili per l'utilizzo.

ESPRESSIONE DELLA TECNOLOGIA AI MASSIMI LIVELLI

Elbo Controlli NIKKEN da anni dedica tempo e risorse all'innovazione, presentando sul mercato prodotti all'avanguardia. I nuovi modelli "multicamera" dispongono di telecamere aggiuntive che facilitano misurazioni ed ispezioni di geometrie caratteristiche dei singoli utensili.

Grazie a tecnologie all'avanguardia, queste soluzioni offrono una combinazione unica di versatilità, affidabilità e prestazioni, garantendo misurazioni accurate e una gestione ottimizzata degli utensili.

Affidabilità e innovazione al servizio della tua industria: Elbo Controlli NIKKEN, la scelta giusta per il controllo del futuro.

VERSATILI. SUPERIORI. EVOLUTI.

GESTIONE INTEGRATA

I preset della serie E46 ed E68 possono essere dotati di TP32 (software integrato gestione utensili) e TTS (sistema tracciamento utensili) che ti permetteranno di gestire totalmente la toolroom, riducendo i costi di produzione ed ottimizzando il sistema di approvvigionamento del materiale.

Gestisci il tuo magazzino utensili, controlla la tua cassettera automatica con carico/scarico dell'attrezzatura, configura le tue macchine utensili e molto altro.

Il doppio monitor touch-screen verticale da 15,6" (versione software B) e 21,5" (versione software C) ti conquisterà:

- il monitor principale (sinistra) è dedicato a tutte le funzioni di presettaggio e misura utensile
- il monitor secondario (destra) è stato sviluppato per la gestione utensili TP32 e il tracciamento utensili TTS

La vera forza è riuscire ad adattarsi a tutte le situazioni.

FUNZIONALE. INTEGRATO. POTENTE.

TID (SISTEMA AUTOMATICO IDENTIFICAZIONE UTENSILI)

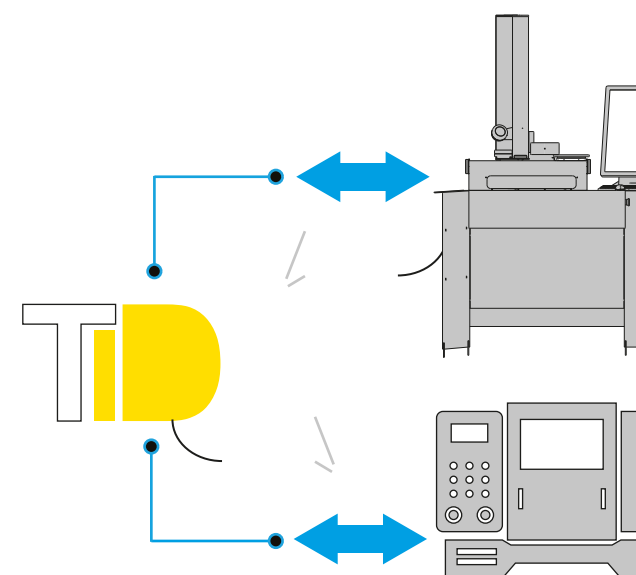
TID è una soluzione che permette ai preset ELBO CONTROLLI NIKKEN l'identificazione rapida degli utensili e la possibilità dell'invio dei dati di correzione direttamente ai controlli numerici, senza che la macchina utensile interrompa le operazioni in corso.

ELBO CONTROLLI NIKKEN ha creato lo **strumento ideale per gestire i dati di identificazione utensile.**

SICUREZZA ED AFFIDABILITÀ CON TID

La necessità di chi lavora è quella di disporre di strumenti semplici da usare e che limitano al massimo la possibilità di errore dell'operatore. TID è dotato di un'interfaccia grafica intuitiva e minimizza la possibilità di errore, attraverso dialoghi con l'utente, che lo guidano in ogni operazione.

TID identifica gli utensili tramite un codice univoco ai quali sono associati tutti i dati tecnologici dell'utensile (correzione raggio, correzione lunghezza, vita, etc.), l'operatore misura l'utensile e successivamente può decidere su quale macchina utensile sarà caricato.



TID permette una comunicazione bidirezionale fra presetter e CNC. Le misure rilevate dal presetter vengono inviate direttamente al CNC senza fermo macchina.

Inoltre, TID acquisisce i dati utensile dalla tabella correttori del CNC.

Esigenze particolari? Necessità di integrazione? **Tool ID manager può essere personalizzato in accordo con le TUE necessità.**

AFFIDABILE. SICURO. FLESSIBILE.

TTS (SISTEMA TRACCIAMENTO UTENSILI)

QUANDO IL TRACCIAMENTO UTENSILI È SEMPLICE E VELOCE

Quante volte, mentre stai presetando gli utensili per il lavoro successivo, ti capita di non trovare esattamente l'utensile di cui hai bisogno?
Quante volte scopri all'ultimo minuto che l'utensile che ti serve è occupato su un'altra macchina? Percepisci una mancanza di organizzazione nella tua officina?
Noi di Elbo Controlli NIKKEN abbiamo una soluzione che fa al caso tuo!

CHE COS'È TTS (TOOL TRACKING SYSTEM)?

TTS (sistema tracciamento utensili) è una soluzione che permette ai preset ELBO CONTROLLI NIKKEN di verificare l'esatta posizione di tutti i tuoi utensili nella tua officina meccanica.

Una volta identificati tutti gli utensili assemblati con un codice Data Matrix univoco, il software TTS sarà in grado di individuare in tempo reale l'ubicazione precisa del tuo utensile, sia che si trovi su una macchina utensile o all'interno del tuo magazzino.

Una volta identificato l'utensile, tutte le informazioni (identificativo, posizione di magazzino, valori e geometrie) sono visibili in questa schermata.

Il nostro software è stato sviluppato per rendere il lavoro quotidiano semplice ed intuitivo: infatti, attraverso un'interfaccia grafica user friendly, l'operatore è in grado di tracciare facilmente tutti gli utensili di cui dispone.

Ottimizza i tempi di attrezzaggio delle tue macchine!

SEMPLICE. EFFICIENTE. USER FRIENDLY.

COMPARAZIONE SOFTWARE A.I.S.

Che cos'è A.I.S.? L'advanced integrated solutions è il nuovo dipartimento di Elbo Controlli NIKKEN dedicato allo sviluppo, studio ed implementazione dei presetting utensili con il resto dell'officina.

Il Dipartimento A.I.S. è stato creato con l'obiettivo di posizionare la nostra azienda al vertice della tecnologia e della digitalizzazione per le officine. Cerchiamo di abbracciare le ultime tendenze del settore, migliorando la produttività, l'efficienza operativa e la competitività complessiva.

Essere all'avanguardia nella tecnologia ti darà un vantaggio competitivo sul mercato, consentendoti di rispondere prontamente alle esigenze dei tuoi clienti. Con un team di esperti altamente qualificati, A.I.S. si focalizzerà su aree chiave come identificazione, traccimaneto e gestione dati utensili. Scopri il mondo di Elbo Controlli NIKKEN!

COMPARAZIONE PRODOTTI STANDARD

Vengono comunemente definiti preset verticali quegli strumenti di preregistrazione e misura utensili normalmente utilizzati per presetare utensili per fresatrici verticali.

I preset verticali consentono di ottimizzare il tempo di attrezzaggio della macchina utensile, permettendo di preparare gli utensili per la lavorazione successiva in modo preventivo, abbattendo in modo drastico i tempi di fermo macchina.

Questo è solo uno dei vantaggi di un sistema di presettaggio utensili che permette di garantire una migliore resa degli utensili, grazie alla possibilità di controllarne l'usura tramite la funzione di ispezione.

Di seguito trovate la comparazione dei preset standard di Elbo Controlli NIKKEN.

SCHEDA TECNICA E CONFIGURAZIONE - SERIE PRESET STANDARD -

LEGENDA: ● disponibile ○ opzionale - non disponibile

E346B E346BV E346BA E356B E46B E46BA E46BP E46C E46CA E46CX E68B E68BP E68CX

CARATTERISTICHE GENERALI

Campo di misura (Diametro e Altezza in mm)	360 x 460	360 x 460	360 x 460	360 x 560	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	600 x 800	600 x 800	600 x 800
Base e colonna in granito naturale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Base in acciaio (3 piedini +1 regolabile)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Guide lineari (2 per asse X, 1 per asse Z) con pattini a doppio ricircolo di sfere	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sblocco movimento asse pneumatico	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	-	-
Movimentazione assi motorizzata	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	●
Movimentazione rapida assi manuale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-
Regolazione micrometrica manuale	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	-	-	-
Regolazione micrometrica motorizzata	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	●
Righe ottiche ECN modello AS371 certificate (risoluzione 1µm)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-
Righe ottiche ECN modello GS371 certificate (risoluzione 1µm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●
Monitor Touch-screen verticale	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 21,5" Full HD
Tastiera e mouse	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Stampante etichette	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto laterale per stampante etichette	-	-	-	-	○	○	○	●	●	●	-	-	-
Supporto laterale portamandrini (1 per 2 mandrini)	-	-	-	-	○	○	○	●	●	●	●	●	●
Supporto laterale aggiuntivo per portamandrini	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dimensioni (mm)	L958xH974xP441	L958xH974xP443	L958xH974xP458	L958xH1114xP441	L1136xH1935xP568			L1179xH1935xP568			L1748,5xH2217 (2417)xP717,1		
Peso (kg)	105			108	230			230			570		

CARATTERISTICHE PORTAMANDRINO

Mandrino intercambiabile (ISO,BT,CAT, HSK, Attacco poligonale, etc.)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema di identificazione del portamandrino (SP-ID)	-	-	●	-	-	●	●	●	●	●	-	●	●
Index meccanico mandrino (0°-90°-180°-270°)	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	●	-	-
Visualizzazione asse C	-	-	●	-	○	●	●	○	●	●	-	●	●
Rotazione automatica del portamandrino e index elettronico	-	-	●	-	-	●	●	-	●	●	-	●	●
Freno rotazione mandrino manuale	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Freno rotazione mandrino pneumatico	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bloccaggio portautensile con sistema VACUUM (DIN69872, ISO7388, MAS403)	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bloccaggio portautensile manuale (HSK, attacco poligonale)	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bloccaggio portautensile meccanico motorizzato (codolo standard DIN69872, ISO7388, MAS403)	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bloccaggio portautensile meccanico motorizzato (HSK, attacco poligonale)	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●

CARATTERISTICHE SISTEMA DI VISIONE

Obiettivo bi-telecentrico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Campo di misura sistema di visione Elbo Controlli NIKKEN (mm)	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Sensore monocromatico C-MOS connessione USB 2.0	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sensore monocromatico C-MOS connessione USB 3.0 Super speed	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Risoluzione sistema di visione Elbo Controlli NIKKEN	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
Ingrandimento sistema di visione Elbo Controlli NIKKEN	25 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	18 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	25 x
Visualizzazione analogica o digitale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zoom digitale (4 x)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione ispezione tagliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Area inquadrata ridimensionabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

SCHEDA TECNICA E CONFIGURAZIONE - SERIE PRESET STANDARD -

LEGENDA: ● disponibile ○ opzionale - non disponibile

E346B E346BV E346BA E356B E46B E46BA E46BP E46C E46CA E46CX E68B E68BP E68CX

SOFTWARE E FUNZIONI DI MISURA

Sistema operativo Elbo Controlli NIKKEN embedded basato su Linux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Software macchina Elbo Controlli NIKKEN versione B (layout blu)	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●	-
Software macchina Elbo Controlli NIKKEN versione C (layout giallo)	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
Numero di origini macchina / numero di set utensili	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Funzione multiorigine per macchine multitasking	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione di misura manuale con reticolo fisso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione di misura Autotargeting	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione di misura Autotargeting con congelamento delle misure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatori di collimazione per misura con reticolo fisso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Misurazione automatica raggio inserto/tagliente e centro teorico raggio inserto	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Misurazione automatica angolo inserto/tagliente e intersezione teorica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione di misura smusso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Area di interesse regolabile (AOI)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotazione automatica del mandrino e misurazione dei taglienti	-	-	●	-	-	●	●	-	●	●	-	●	●
Software di automazione del preset per presettaggio utensili (1 step)	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	●	●
Software di automazione del preset per presettaggio utensili (step illimitati)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●
Software per il presettaggio manuale utensili e controllo della geometria	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Software di automazione del preset per presettaggio utensili e controllo della geometria (full CN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●

FUNZIONI GRAFICHE

Reticoli regolabili (assi e cerchi)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione di acquisizione immagine profilo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Geometria automatica (1 entità geometrica)	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●	-
Geometria automatica (entità geometrica multipla)	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
Geometria per punti	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acquisizione immagine da telecamera sistema di visione	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Importazione file DXF e comparazione con profilo utensile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acquisizione DXF manuale profilo di rivoluzione	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
Acquisizione DXF automatica profilo di rivoluzione	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	●

FUNZIONI DI CONNESSIONE E INTEGRAZIONE

4 porte USB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Connessione LAN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Connessione Wi-Fi	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
Post processor standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Post processor personalizzati											○	○	○
TID (Tool identification system)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TTS (Tool Tracking System)											○	○	○
Identificazione utensile tramite tecnologia RF-ID	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Predisposizione software TP32 (doppio monitor e PC dedicato)	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○

“
rock solid measurement
”



uemme s.r.l.

Viale Lavoro e Industria
25030 Coccaglio (BS)
ITALIA

contatti

T | +39 030 7700112
M | info@uemme.eu
S | www.uemme.eu

follow us



"Il disegno e/o documento e tutte le informazioni tecniche e commerciali ed i contenuti sono di titolarità esclusiva di Elbo Controlli s.r.l. che si riserva tutti i relativi diritti. Tali informazioni costituiscono e rappresentano un segreto commerciale avente valore economico di esclusiva proprietà di Elbo Controlli s.r.l., pertanto, chiunque ne venga in possesso per qualsiasi ragione dovrà adottare tutte le precauzioni per mantenerne l'assoluta riservatezza, assicurandosi che anche altri soggetti adottino le medesime cautele. Non è consentita alcuna riproduzione (neanche parziale), copia, modificazione, elaborazione, esecuzione, divulgazione, comunicazione, utilizzazione economica in ogni forma e modo, originale o derivato, che non sia espressamente consentita per iscritto da Elbo Controlli s.r.l. Qualsiasi violazione sarà perseguita da parte di Elbo Controlli s.r.l. in tutte le opportune sedi civili e penali".

20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

Distribuito da